

目录

页码

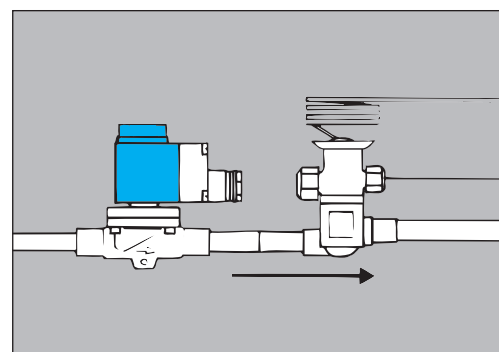
安装	15
EVR2 - 40 预防措施	15
当测试压力时	16
线圈	17
正确的产品	18

安装

所有的 EVR/EVRA 和 EVH 型电磁阀只有按流向（例如按照箭头所指的方向）正确安装后才能工作。

通常情况下，安装在热力膨胀阀前的电磁阀必须靠近该热力膨胀阀。

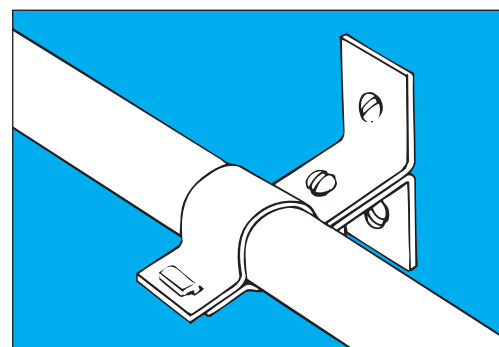
这可以避免在电磁阀打开时出现液锤。



Af0_0001

电磁阀

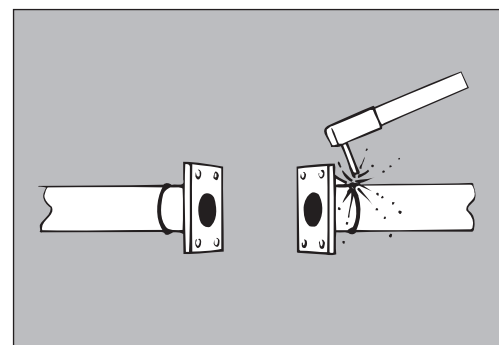
确保阀门周围的管路已正确安装以防产生破裂。



Af0_0003

如果采取了合适的措施来防止加热到阀门，则通常情况下不必拆除铜焊/焊接的 EVR/EVRA 和 EVH 电磁阀。

注意！ 必须始终防止焊珠溅到衔铁上。



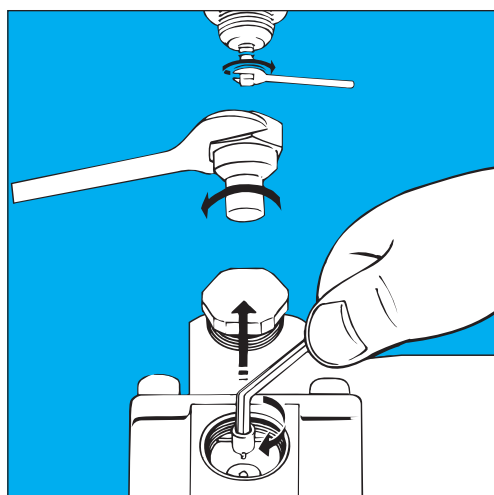
Af0_0004

EVR2 - 40 预防措施

将阀门附加到管路上后，拆下阀体以防止 O 型环和垫圈受热。用使用焊接钢管进行安装时，建议在电磁阀前面安装一个 FA 型过滤器或类似产品。（在新设备上，建议在启动前先进行清洗）。

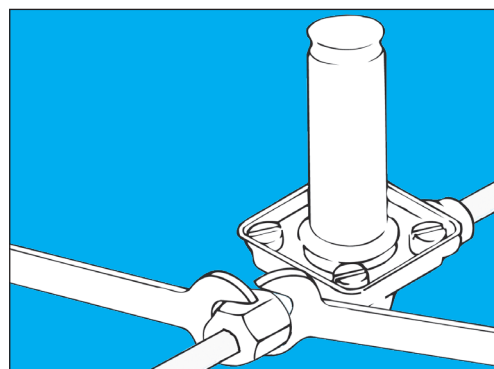
当测试压力时

必须通过给线圈通电或通过手动方式（如果安装了手动操作杆）打开系统中所有的电磁阀。
 记住在启动前拧回操作杆，否则阀门将无法关闭。



Afo_0005

当最后将电磁阀固定在管路上时，必须始终使用反作用力，即在阀门同侧使用两把扳手。



Afo_0006

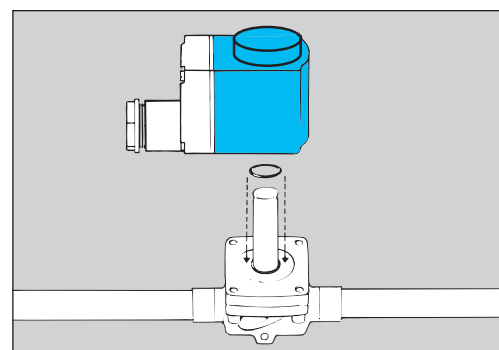
线圈

安装线圈时，只需在衔铁上按下线圈，直至听到喀嗒一声。这表示已经正确安装了线圈。

注意：记住在阀体和线圈间安装一个 O 型环。

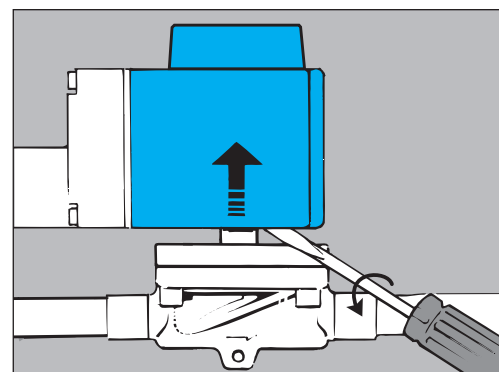
确保 O 型环光滑、未损坏，并且表面无油漆或其他任何材料。

注意：在维修时必须更换 O 型环。



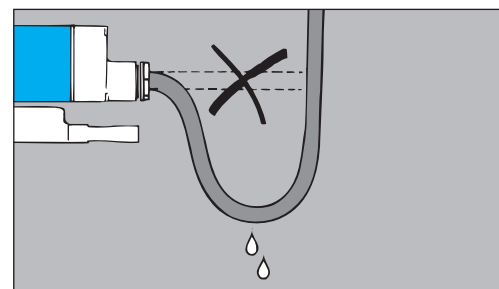
Af0_0018

在阀体和线圈之间插入一把螺丝刀便可以拆下线圈。然后将螺丝刀用作杠杆来松开线圈。



Af0_0019

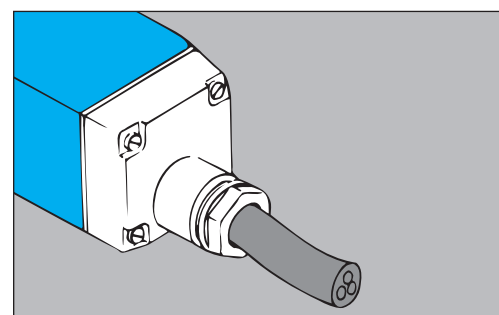
请注意电缆入口。一定要防止水进入接线盒。电缆必须通过滴水圈引出。



Af0_0009

整个电缆圆周必须在电缆入口之内。

因此，应始终使用圆形电缆（这是唯一一类可以有效密封的电缆）。

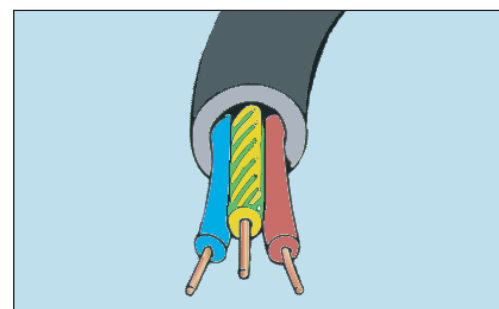


Af0_0010

了解电缆中导线的颜色。

黄/绿色导线总是接地线。

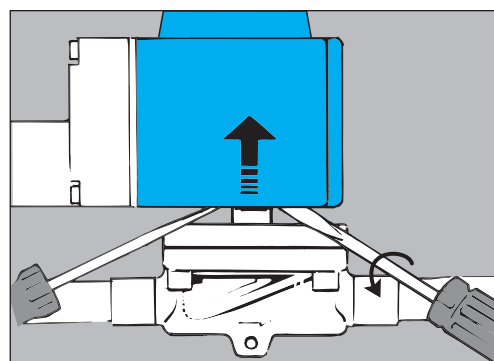
每种颜色的导线不是相线便是中性线。



Af0_0011

线圈 (续)

在拆除线圈时可能会用到手工工具，例如两把螺丝刀。



Af0_0012

正确的产品

(“以前的”线圈型号)

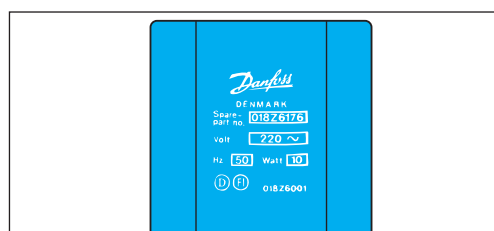
确保线圈数据（电压和频率）和电源电压相对应。如果不对应，则可能会烧毁线圈。始终确保阀门与线圈相匹配。

当更换 EVR 20 NC 中的线圈时（NC = 常闭），请注意：

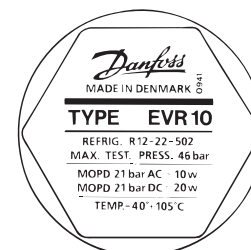
- 使用交流线圈的阀体有一个方形衔铁。
- 使用直流线圈的阀体有一个圆形衔铁。

安装错误的线圈会导致较小的MOPD。请查看顶部螺母上的数据。应尽可能始终选择单频线圈，因为单频线圈发热量要低于双频线圈。

对于阀门在大多数工作时间内必须保持闭合（未通电）的系统，应使用 NC（常闭）电磁阀。对于阀门在大多数工作时间内必须保持开启（未通电）的系统，应使用 NO（常开）电磁阀。不能使用 NC（常闭）电磁阀来替换 NO（常开）电磁阀，反之亦然。



Af0_0013

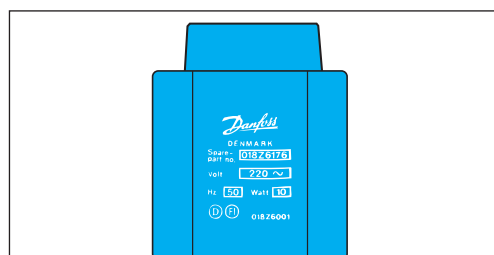


Af0_0014

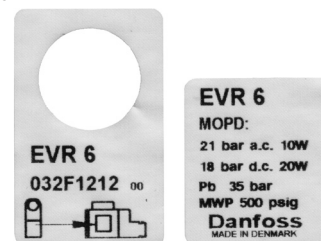
(新型“可夹式”线圈)

每个可夹式线圈上有两个标签（请参见图解）。

粘贴式标签粘在线圈的一侧，另一个打孔式标签在线圈安装到位前贴在衔铁上。



Af0_0015



Af0_0020