

ENGINEERING
TOMORROW

Danfoss

Danfoss Partnerfirmen

Kompetent • Zuverlässig •
Lösungsorientiert

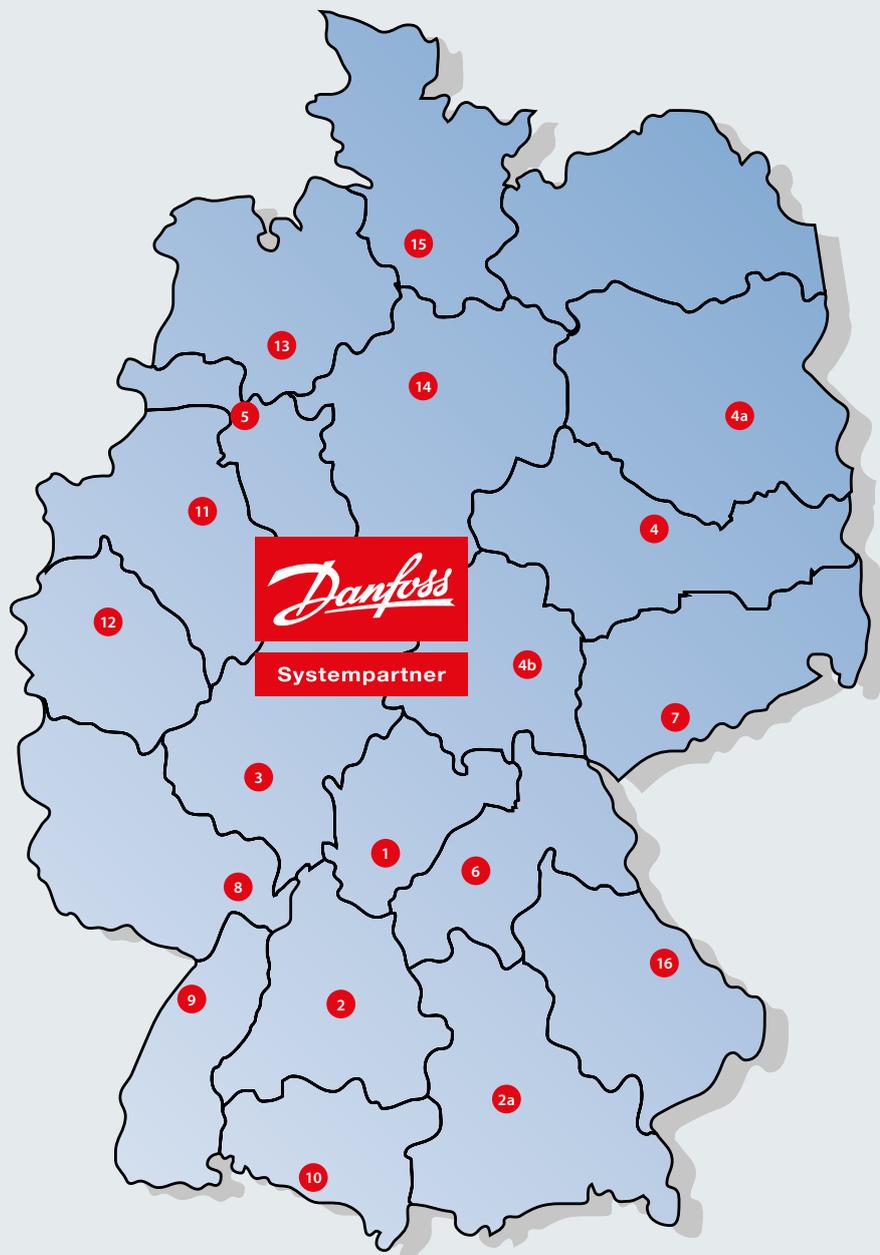
> 25 Jahre

Partnerfirmennetzwerk
für kompetente Beratung
und schnellen Service
durch räumliche Nähe.

www.danfoss.de/systempartner

VLT[®]
THE REAL DRIVE

Danfoss - immer in Ihrer Nähe



1 Beck Elektrotechnik GmbH
97076 Würzburg (Seite 6)

2 Ulrich Brodbeck GmbH
72631 Aichtal (Seite 7)

2 Ulrich Brodbeck GmbH
85716 Unterschleißheim (Seite 7)

3 Bühler & Sell Elektromotoren KG
63069 Offenbach am Main (Seite 8)

4 digi table GmbH
06886 Lutherstadt Wittenberg (Seite 9)

4 digi table GmbH
10829 Berlin (Seite 9)

4 digi table GmbH
99441 Mellingen (Seite 9)

5 elektro-Anlagen-Technik EAT GmbH
49134 Wallenhorst (Seite 10)

6 GESTA mbH
91207 Lauf (Seite 11)

7 Gützold Elektrotechnik GmbH
08060 Zwickau (Seite 12)

8 Klebs + Hartmann GmbH & Co KG
67065 Ludwigshafen/Rhein (Seite 13)

9 Kögel & Ernst & Co. GmbH
76547 Sinzheim (Seite 14)

10 Elektromaschinenbau Mangold GmbH
88046 Friedrichshafen (Seite 15)

11 Th. Niehues GmbH
48308 Senden-Bösensell (Seite 16)

12 Scheib Elektrotechnik GmbH
40223 Düsseldorf (Seite 17)

13 SCHULZ Systemtechnik GmbH
49429 Visbek (Seite 18)

14 STEINLEN Elektromaschinenbau GmbH
30938 Burgwedel (Seite 19)

15 TIG Group GmbH
25814 Husum (Seite 20)

16 UAS Messtechnik GmbH
94234 Viechtach (Seite 21)

40 Jahre VLT®

Danfoss VLT Antriebstechnik ist einer der führenden Entwickler und Hersteller von Frequenzumrichtern zur effektiven Drehzahlsteuerung. So verkauft das Unternehmen heute weit mehr als 100.000 Geräte pro Jahr allein in Deutschland. Bereits 1968 präsentierte Danfoss - als erster Hersteller überhaupt - einen industriell gefertigten Frequenzumrichter im Markt. In den vergangenen 40 Jahren brachte Danfoss immer wieder völlig neue Gerätegenerationen oder verbesserte Detaillösungen auf den Markt, die aus der engen Kooperation mit seinen Kunden und dem tiefgehenden Verständnis für deren Anwendungen entstanden sind. Lösungen, die den Komfort und die Zuverlässigkeit der Anlage weiter steigern. Als Green Company hat Danfoss dabei neben kundenorientierten Lösungen den schonenden Umgang mit Ressourcen sowohl durch Einsatz der Produkte wie auch bei deren Herstellung und Entsorgung zur Firmenphilosophie erhoben. In Zeiten teurer Energie und harten Wettbewerbs kommt der elektrischen Antriebstechnik dabei ein wesentlicher Beitrag zu.

Erfolg braucht neue Wege

Dieser langjährige Erfolg setzt nicht nur innovative und zuverlässige Produkte voraus, sondern auch eine entsprechende Betreuung unserer Kunden. Daher suchte Danfoss schon früh eine Lösung, allen Kunden - dem Endverbraucher oder dem kleinen und mittelständischen Unternehmen genauso wie dem OEM oder dem Großkonzern - die gleiche, gute Beratung sowie schnellen und zuverlässigen Service zu bieten. Denn für den Kunden zählt nicht nur Qualität und Leistung des Frequenzumrichters. Für den optimalen Einsatz in der Anlage benötigt er einen Partner, der zusammen mit ihm innovative Konzepte entwickelt und umsetzt. Und dafür über das notwendige Know-how verfügt.

Eine Idee ist geboren

So entstand bereits 1987 die Idee für das heutige Partnerfirmennetzwerk. Ziel war es, allen Kunden einen Service hoher Qualität und Effizienz zu bieten. Gleichzeitig wollte Danfoss in allen Regionen Deutschlands lokal vertreten sein. Stück für Stück baute sich so ein bundesweites Netzwerk an Partnerfirmen auf. Heute sind es insgesamt 24 Firmen, die dem Netzwerk angehören, 16 davon allein in Deutschland. Dabei handelt es sich um lokal ansässige Spezialisten, die unseren Kunden auch Leistungen über den reinen Produktvertrieb hinaus bieten.



Partnerfirmen - kompetent und lösungsorientiert

Derzeit bilden 16 autorisierte Danfoss Systempartner ein dichtes und flächendeckendes Netz über ganz Deutschland. Sie alle verfügen über speziell auf die Danfoss-Technik geschulte Mitarbeiter und Berater, die ihr Wissen immer auf dem aktuellen Stand halten. Die Zertifizierung als Danfoss Systempartner gibt Ihnen als Kunde die Sicherheit, jederzeit die optimale Lösung Ihrer Antriebsaufgabe zu erhalten.

Optimale Betreuung

Danfoss Systempartner stellen für ihre Kunden eine optimale Betreuung sicher. Nicht nur, dass sie über speziell geschultes Verkaufs- und Servicepersonal verfügen. Nahezu alle Partner verfügen über langjährige Erfahrung in der Automatisierungsbranche. Sie bieten Ihnen daher neben dem reinen Produktsupport auch viele weiterführende Dienstleistungen an wie Planung und Bau ganzer Anlagen, deren Montage und Inbetriebnahme sowie umfangreiche Wartungs- und Serviceangebote. Basierend auf einer intensiven Zusammenarbeit mit Ihnen, bauen sie über die Zeit ein tiefergehendes Verständnis für Ihre spezielle Anwendung auf. Und mit diesem Wissen über die individuellen Anforderungen und Erwartungen helfen Danfoss Systempartner, die bestmögliche Lösung für Sie zu finden.

Kurze Wege für schnelle Reaktion

Nichts ist teurer als der ungeplante Stillstand einer Anlage. Da kommen bei einem Ausfall schnell Summen im fünf- und sechsstelligen Bereich zusammen. Daher ist eine schnelle Reaktion wesentlich. Durch das deutschlandweite Netz und die daraus resultierende Nähe zum Kunden können Servicemitarbeiter der Danfoss Systempartner in den meisten Fällen innerhalb einer Stunde vor Ort sein - und das 24 Stunden am Tag, 365 Tage im Jahr. So reduziert sich die Stillstandszeit auf ein Minimum, Ausfallkosten sinken auf ein Minimum.



Umfangreicher Service

Der Service der Danfoss

Systempartner reicht von Reparatur und Austausch einzelner Geräte bis hin zur Ausstattung ganzer Automatisierungsanlagen. Sie erhalten somit eine Gesamtlösung von nur einem Partner. Gleichzeitig ist die Übernahme von Service-, Wartungs- und Reparaturarbeiten am kompletten System sichergestellt. Selbstverständlich holen die Servicetechniker defekte Komponenten ab und bauen sie - soweit notwendig - auch aus der Anlage aus. Nach erfolgreicher Instandsetzung erfolgt dann wieder deren Montage.



Enge Zusammenarbeit für optimalen Service

Für einen noch besseren Service arbeiten die Danfoss Systempartner auch mit den Spezialisten und Servicetechnikern der Danfoss Hotline zusammen. So unterstützen sie die Danfoss-eigenen Kräfte bei dringenden Einsätzen durch kurze Wege zur Anlage. Dies reduziert die Reaktionszeiten weiter und erlaubt - durch eine schnelle und einfache Abstimmung für den Versand von Ersatzteilen - eine reibungslose Abwicklung bei Lieferung und Montage von Ersatzgeräten oder Zusatzmodulen. Regelmäßiger Erfahrungsaustausch untereinander sorgt für ein breites Anwendungswissen aller Servicetechniker und beschleunigt so Fehlersuche und -diagnose innerhalb der Anlagen.

Kompetenzen weit über den Vertrieb hinaus

Während sich Danfoss als Komponentenanbieter auf die optimalen Antriebssysteme konzentriert, verfügen viele unserer Partner über umfangreiches Wissen für Anlagenbau und Steuerungstechnik. So können sie Ihnen bei der Planung und Realisierung kompletter Maschinen und Anlagen helfen und auch komplexe Anforderungen in modernen, zeitgemäßen Lösungen umsetzen.

Danfoss und seine Systempartner freuen sich über jede Herausforderung. Fragen Sie uns!

Auf den folgenden Seiten erhalten Sie einen kurzen Überblick über die Danfoss Systempartner und ihr jeweiliges Leistungsspektrum.



Beck Elektrotechnik GmbH



Firmenprofil:

Komplettlösungen aus einer Hand

Vor fast 70 Jahren ist das Familienunternehmen Beck gegründet worden. Heute beschäftigt die Unternehmensgruppe Team Elektro Beck im Handwerk und Handel mehr als 220 Mitarbeiter, die Hälfte davon bei der Firma Beck Elektrotechnik GmbH.

Mit fundiertem Wissen und einem Erfahrungsschatz, der über Jahre hinweg weitergegeben wurde, betreuen unsere Spezialisten aus den Fachbereichen Elektroinstallation, Elektromechanik, Sicherheitstechnik, Antriebstechnik und Erneuerbare Energien komplexe und anspruchsvolle Projekte.

Innerhalb der Unternehmensgruppe decken wir ein großes Spektrum von Technologien und Dienstleistungen ab. Selbst Stromversorgungen im Bereich Mittelspannung bis 20 kV können wir realisieren.

Wir haben unsere Spezialisten in den unterschiedlichsten Bereichen.

Aufgrund der breit aufgestellten Betriebsstruktur sind wir in der Lage, auch Aufträge und Aufgaben mit hohem Projektierungsaufwand, großer Komponentenvielfalt und aufwendigen Installations- und Inbetriebnahmephasen erfolgreich nach Kundenwünschen abzuwickeln. Für die Bereiche elektrische Antriebstechnik und Elektromotorenreparatur steht eine technisch gut ausgestattete Werkstatt und geschultes Fachpersonal zur Verfügung.

Tätigkeitsschwerpunkte neben Danfoss

- Gebäudeautomation
- Elektroinstallation
- Schaltanlagenbau
- Brandmeldetechnik
- Erneuerbare Energien
- Elektromotorenservice
- KSB Pumpenpartner
- Elektromobile

Geschäftsführer

Peter Wolf
Christine Beck-Meidt

gegründet/besteht seit 1948

Partnerfirma seit 1988



Beck Elektrotechnik GmbH

Nürnberger Str. 109
97076 Würzburg
Telefon 0931 - 20 05 0
Telefax 0931 - 20 05 200

danfoss.vertrieb@beck-elektrotechnik.de
danfoss.service@beck-elektrotechnik.de
www.beck-elektrotechnik.de

elektrotechnik + automation

Ulrich Brodbeck GmbH



Firmenprofil:

Seit mehr als zwei Jahrzehnten liefert die elektrotechnik + automation Ulrich Brodbeck GmbH Steuerungs- und Automatisierungstechnik für Maschinen- und Anlagenbauer in Europa und Übersee. Von der Beratung und Planung über die Montage und Inbetriebnahme bis hin zum Service hat der Kunde nur einen kompetenten und sachkundigen Ansprechpartner. Die Mitarbeiter von Brodbeck stehen mit ihrer ganzen Erfahrung und ihrem Know How den Kunden zur Seite und beraten sie bei der Auswahl eines geeigneten Steuerungskonzeptes. Bei der Projektierung unterstützt das Unternehmen u.a. bei der Produktwahl und der Dimensionierung von Komponenten. Dabei stehen Kundenwünsche immer oben an. Hardwarekonstruktionen mit Stromlaufplänen erstellt Brodbeck mit modernen CAE-Tools. Techniker und Ingenieure des Unternehmens programmieren hochwertige Software für CNC und

SPS gesteuerte Maschinen. Für den Steuerungs- und Verteilerbau verfügt Brodbeck über eine großzügig ausgestattete Werkstatt für Schalt- und Steuerungsanlagen in fast allen Größen. Die Installation von Maschinen und Anlagen übernehmen gut ausgebildete und hoch motivierte Mitarbeiter. Kompetente Techniker und Ingenieure nehmen Hard- und Software zusammen in Betrieb und schulen auf Wunsch das Personal.

Tätigkeitsschwerpunkte neben Danfoss

Steuerungs- und Antriebsbau in der Antriebs- u. Automatisierungstechnik mit Software u. Hardwarekonstruktion für SPS u. CNC gesteuerte Maschinen und Anlagen.

Geschäftsführer

Dipl.-Ing. Ulrich Brodbeck

gegründet/besteht seit 1955

Partnerfirma seit 1995



elektrotechnik+automation
Ulrich Brodbeck GmbH

Gutenbergstr. 5
72631 Aichtal
Telefon 07127 - 95 83 0
Telefax 07127 - 95 83 17
Niederlassung München:
Telefon 089 - 31 85 98 20
Telefax 089 - 31 85 98 217

danfoss.vertrieb@elektrotechnik-automation.de
danfoss.service@elektrotechnik-automation.de
www.elektrotechnik-automation.de

Bühler & Sell Elektromotoren KG

Bühler und Sell Elektromotoren
Antriebstechnik seit 1911



Firmenprofil:

BÜHLER und SELL ist einer der ältesten in Offenbach ansässigen Elektromaschinenbaubetriebe. Unsere auf verschiedene Schwerpunkte ausgerichteten Spezialisten sorgen dafür, dass sich Stillstandszeiten bei Maschinen und Anlagen unserer Kunden auf ein Minimum reduzieren. Zum umfassenden Leistungsspektrum gehören neben Beratung und Verkauf von Komponenten und Anlagen, Reparatur, Instandhaltung und Lagerhaltung. Dabei bieten wir den kompletten Service aus einer Hand an.

Basis für den schnellen, umfassenden Service und eine kurze Reaktionszeit auf Kundenanforderungen bildet dabei unsere moderne, leistungsfähige Werkstatt mit eigener Wickelei, Getriebe- sowie Servowerkstatt. Mit seiner Erfahrung und Kompetenz im Elektromaschinenbau ist Bühler und Sell zum zuverlässigen Vertragspartner für Automatisierungs- und Antriebstechnik vieler namhafter Gebäude-Management Firmen geworden.

Tätigkeitsschwerpunkte neben Danfoss

- Qualifizierte Fachberatung auf allen Gebieten der Antriebstechnik
- Instandsetzung von Motoren, Pumpen, Lüftern und Elektrowerkzeugen
- Instandsetzung und Wartung von Motoren. Pumpen und Lüftern vor Ort.
- Verkauf von Motoren und Frequenzumrichtern sowie deren Auslegung und Optimierung
- Ersatzteilbeschaffung
- Prüfung von elektrischen Betriebsmitteln

Geschäftsführer

Frank Hill

gegründet/besteht seit 1911

Partnerfirma seit 2004



Bühler & Sell Elektromotoren KG

Sprendlinger Landstraße 180
63069 Offenbach am Main
Telefon 069 - 42 30 76
Telefax 069 - 42 30 78

danfoss.vertrieb@buehler-sell.de
danfoss.service@buehler-sell.de
www.buehler-sell.de



Firmenprofil:

Die digi table GmbH ist ein mittelständisches Unternehmen in Sachsen-Anhalt und hat sich seit seiner Gründung im Jahr 1991 zum Spezialisten auf den Gebieten der Automation und Antriebstechnik entwickelt.

Das Leistungsangebot umfasst die Systemberatung, die Konzipierung und Projektierung bis zur Realisierung und Inbetriebnahme von E- und MSR-Anlagen.

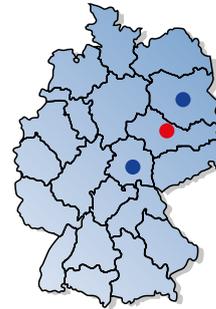
Digi table ist nach SCC** und DIN EN 9001-2008 zertifiziert.

Im Bereich der Industrieautomation plant, projiziert und errichtet das Unternehmen komplette Nieder- und Mittelspannungsanlagen. Weiterhin werden Steuerungsanlagen einschließlich SPS-Programmierung und Visualisierung verschiedener Systeme erstellt. Dabei reicht das Leistungsangebot von der kompletten Montage vor Ort bis zur Inbetriebnahme und Schulung des Personals.

Ein weiterer Arbeitsschwerpunkt des Unternehmens ist die Antriebstechnik. Als Vertriebs- und Servicepartner von Danfoss konzipiert und realisiert digi table u.a. den Schaltschrankbau für komplette Antriebspakete und erstellt Systemlösungen mit antriebstechnischen Komponenten. Dazu gehören die Servo-Antriebstechnik, Frequenzumrichter, Softstarter aber auch dezentrale Lösungen und Getriebemotoren. Für Projekte der Gebäudeautomation projiziert und programmiert das Unternehmen DCC-Systeme verschiedener Hersteller.

Tätigkeitsschwerpunkte neben Danfoss

- Schaltschrankbau
- E-MSR-Montage
- Photovoltaik-Anlagen



Geschäftsführer

Beate Haberland
Gerhard Schulz

gegründet/besteht seit 1991

Partnerfirma seit 1994



Elektro-Anlagen-Technik EAT GmbH



Firmenprofil:

Als etabliertes und dynamisches Unternehmen befassen wir uns mit den Themen Anlagenbau, Schaltanlagenprojektierung und -fertigung einschließlich SPS-Steuerungen sowie Elektromontagen im industriellen und gewerblichen Bereich.

Für unsere Kunden realisieren wir komplette Projekte von der Planung über die Dokumentationserstellung mittels CAD-System Eplan, Schaltschrankfertigung, Vorortmontage bis zur Inbetriebnahme.

Im Bereich Antriebstechnik, Drehstrom- sowie Gleichstromtechnik können unsere Spezialisten alle Ihre Aufgaben kurzfristig lösen. Wir sind Systempartner von Danfoss VLT Antriebstechnik. In dieser Funktion betreuen und beliefern wir unsere Kunden im Umkreis von ca. 150 km um Osnabrück.

Dasselbe gilt auch für die Automatisierungstechnik. Hier können wir von unseren Kunden an uns gestellte Aufgaben durch Einsatz von SPS-Steuerungen verschiedener Hersteller sowie Visualisierungssysteme bewältigen.

Auf unserer Internetseite finden Sie eine Beschreibung ausgewählter, von uns realisierter Projekte, welche Sie von unserer Leistungsfähigkeit überzeugen werden.

Wir hoffen, dass wir Ihnen unser Unternehmen mit diesen Informationen näher bringen können und freuen uns schon heute auf Ihre Aufgaben.

Tätigkeitsschwerpunkte neben Danfoss

- Schaltschrankbau
- Montagen
- Softwareerstellung

Geschäftsführer

Ralf Koch

gegründet/besteht seit 2001

Partnerfirma seit 2001



Elektro-Anlagen-Technik EAT GmbH

Otto-Lilienthal-Straße 1
49134 Wallenhorst
Telefon 05407 - 81 68 0
Telefax 05407 - 81 68 29

danfoss.vertrieb@eatechnik.de
danfoss.service@eatechnik.de
www.eatechnik.de



Firmenprofil:

Individuelle Automatisierungstechnik aus einer Hand ist das Leitmotto der GESTA mbH. Wer Maschinen oder Anlagen herstellt oder modernisiert, benötigt individuelle Automatisierungssysteme, die wirtschaftlich und zuverlässig arbeiten. Als erfahrener und unabhängiger Partner bietet das Unternehmen alle Voraussetzungen, gemeinsam mit dem Kunden eine optimale Lösung zu erarbeiten. Dabei kommen nur Soft- und Hardwareprodukte von namhaften Systemherstellern zum Einsatz, die die hohen Qualitätsanforderungen des Unternehmens und dem aktuellen Stand der Technik entsprechen. GESTA projiziert und fertigt die kompletten E-Ausrüstungen für Maschinen und Anlagen in Standard- und Sonderausführungen für den Export, sowie die komplette Automatisierung mit SPS und Industrie PC einschließlich der Visualisierungs-Systeme. Als autorisierter Danfoss Systempartner bietet GESTA vor dem Verkauf von Motion Control-Produkten immer

eine umfassende, qualifizierte Beratung. Darüber hinaus stehen Antriebstechnik mit Drehstrom- und Servosystemen im Programm. Das Unternehmen kann die gesamte Automatisierung aus einer Hand bieten, da es über Mitarbeiter mit fundierten Erfahrungen verfügt in den Bereichen Steuerungstechnik, Antriebstechnik, Prozesstechnik und mechanischen Komponenten.

Tätigkeitsschwerpunkte neben Danfoss

- Fertigungsautomation und Prozessautomation
- Elektroplanung mit CAE/CAD-Tools
- Software-Entwicklung für SPS-Systeme
- Schaltschrankbau, Visualisieren / Bedienen und Beobachten
- komplexe Antriebslösungen mit Drehstrom- / Servomotoren
- Inbetriebnahme und Service



Geschäftsführer

Dipl.-Ing. Josef Raab

gegründet/besteht seit 1981

Partnerfirma seit 1989



Gützold Elektrotechnik GmbH



Firmenprofil:

Die Gützold Elektrotechnik GmbH hat ihren Fokus auf die Antriebstechnik gelegt und bietet hier den umfassenden Service „aus einer Hand“. Gützold bietet den Kunden von der Beratung und Planung über die Montage und Inbetriebnahme immer einen kompetenten Ansprechpartner, der sie begleitet.

Bereits bei der Beratung bringt das Unternehmen seine langjährige Erfahrung als Danfoss Partner mit umfassenden Know-how ein und findet zusammen mit dem Kunden das geeignete Steuerungskonzept. Darüber hinaus erstellt Gützold auf Wunsch auch ein Pflichtenheft sowie die Ausschreibungen.

Zur Projektierung gehören die Auswahl geeigneter Produkte sowie die Dimensionierung von Komponenten. Kundenvorschriften werden dabei immer genau beachtet.

Die Montage und Verdrahtung von Schalt- und Steuerungsanlagen erfolgen in der modernen Werkstatt.

Die kompetenten Techniker und Ingenieure sehen Hard- und Software immer als ein Ganzes und nehmen Anlagen und Maschinen vor Ort in Betrieb. Für den Notfall bietet Gützold einen 24-Stunden Service, der 365 Tage zur Verfügung steht. Auf Wunsch vermitteln kompetente Mitarbeiter die Grundlagen und Funktionen bei der Programmierung von Frequenzumrichtern.

Tätigkeitsschwerpunkte neben Danfoss

Planung und Herstellung von elektrischen Steuerungen, Norm- und Getriebemotorenvertrieb

Geschäftsführer

Ralf Heier

gegründet/besteht seit 1981

Partnerfirma seit 1992



Gützold Elektrotechnik GmbH

Herschelstraße 13
08060 Zwickau
Telefon 0375 - 20 40 55 0
Telefax 0375 - 20 40 55 1

danfoss.vertrieb@guetzold.com
danfoss.service@guetzold.com
www.guetzold.com

KLEBS + HARTMANN GmbH & Co KG



Firmenprofil:

Gegründet im Jahre 1904, besteht die Klebs & Hartmann GmbH & Co KG seit dieser Zeit am Standort Ludwigshafen. Mit hoher Kompetenz und starker Motivation verstehen sich die rund 100 Mitarbeiter als innovative Dienstleister für den gesamten Bereich der Elektrotechnik. Das Unternehmen hat Tätigkeitsschwerpunkte entwickelt wie die Automatisierungstechnik und der Schaltanlagenbau, die Elektroindustriemontage und die Elektroinstallation sowie die Beleuchtungstechnik. Weiter engagiert sich das Unternehmen bei Verkauf, Wartung und Reparatur von elektrischen Motoren und Generatoren ebenso wie beim Verkauf und der Vermietung von Stromaggregaten. Seine Kunden unterstützt KLEBS + HARTMANN u.a. mit umfassenden Leistungen, die bei der ausführlichen Beratung und Konzepterstellung anfangen, über die Definition der Aufgabenstellung gehen und bei der Erstellung des Pflichtenheftes nicht enden.

Wenn das Unternehmen Betreuung komplett aus einer Hand bietet, kann es sich dabei auf seine gut ausgebildeten Mitarbeiter stützen, die neben dem professionellen Engineering auch Produktion, Dokumentation, Testphasen und Inbetriebnahme beherrschen. Ein umfassender Service mit Wartung und Schulung rundet das Angebot ab. Durch den kontinuierlichen Zuspruch der Kunden aus allen Bereichen der Industrie wird das Unternehmen in seiner Philosophie voll bestätigt.

Tätigkeitsschwerpunkte neben Danfoss

- Schaltanlagen
- Instandsetzung elektrische Maschinen
- Gebäudetechnik-Elektroinstallation
- Automatisierungstechnik
- Prozessvisualisierung
- Thermografie

Geschäftsführer

Sybille Maleri Klebs

gegründet/besteht seit 1904

Partnerfirma seit 1988



Klebs + Hartmann GmbH & Co KG

August-Heller-Straße 3
67065 Ludwigshafen/Rhein
Telefon 0621 - 57 900 0
Telefax 0621 - 57 900 95

antriebstechnik@klebs-hartmann.de
www.klebs-hartmann.de

Kögel & Ernst & Co GmbH



Firmenprofil:

Seit über 50 Jahren ist Kögel & Ernst mit seinen aktuell 52 Mitarbeitern ein erfolgreiches, expandierendes Dienstleistungsunternehmen. Es bietet elektrotechnische Lösungen für Industrie, Kommunen und Handwerk aus einer Hand.

Mit gut ausgebildeten Fachkräften und einem umfangreichen Maschinenpark schafft K+E wirtschaftliche Lösungen in Verbindung von handwerklichem Können mit Ingenieurwissen.

Aufgrund des technischen Know-how erhalten unsere Kunden Beratung auf höchstem Niveau. Die Ausführung erfolgt mit größter Zuverlässigkeit. Stolz ist das Unternehmen auf sein Engagement in der Ausbildung. Mittlerweile haben mehr als 150 Auszubildende erfolgreich ihre Prüfung bestanden, unter ihnen mehrere Bundes-, Landes- und Kammerieger. Durch das neue, moderne Firmengebäude und die optimale Verkehrsanbindung ist es Kögel & Ernst möglich, seine führende Position im badischen Raum weiter auszubauen.

Kögel & Ernst ist kundenorientiert ausgerichtet. Dabei steht die Kundenzufriedenheit an vorderster Stelle.

Die gleich bleibend hohe Qualität ist die Basis für eine dauerhafte Partnerschaft zu den Kunden.

Des Weiteren stärken transparente Arbeitsabläufe, umfassende Dokumentationen sowie hochqualifizierte, speziell geschulte Mitarbeiter die Kundenbindung.

Seit Jahren ist das Unternehmen nach DIN EN ISO 9001 zertifiziert.

Tätigkeitsschwerpunkte neben Danfoss

- Elektromaschinenbau
Reparatur von GM-, Servo-, explosionsgeschützten Motoren
- Krantechnik
- Pumpen und Pumpwerke
- Elektrowerkzeuge
- Leistungselektronik
Mess- und Regeltechnik
- Schaltanlagenbau
Transformatorstationen
Automatisierungstechnik
- Ingenieurbüro

Geschäftsführer

Dipl.-Ing. Hannes Kögel

gegründet/besteht seit 1955

Partnerfirma seit 1988



Elektromaschinenbau
Dipl.-Ing. Kögel & Ernst & Co. GmbH

Am Markbach 2
76547 Sinzheim
Telefon 07221 - 50 95 45
Telefax 07221 - 50 95 27

danfoss.vertrieb@koegel-ernst.de
danfoss.service@koegel-ernst.de
www.koegel-ernst.de

Mangold Elektromaschinenbau GmbH



Firmenprofil:

Die Mangold Elektromaschinenbau GmbH beschäftigt an ihrem Hauptsitz in Friedrichshafen am Bodensee mehr als 30 Mitarbeiter im Verkauf und in der Reparatur von Elektromotoren, Frequenzumrichtern, Pumpen, industrieller Reinigungstechnik und Elektrowerkzeugen. Davon sind allein 20 Mitarbeiter im Service beschäftigt. Durch das umfangreiche Motorenlager, in dem etwa 2000 Servo-, Drehstrom- und Getriebemotoren lagern, ist es möglich, die Stillstandszeiten bei den Maschinen und Anlagen der Kunden auf ein Minimum zu reduzieren. Einen zunehmend wichtigen Teil der Servicearbeit stellt die zustandsorientierte und vorbeugende Instandhaltung bei Kunden vor Ort dar. Die Leistungen umfassen laseroptisches Ausrichten, Betriebswuchten, Schwingungsanalysen und die Aufnahme und Auswertung von Messwerten relevanter Maschinen.

Mangold bildet zusammen mit den Firmen PAU GmbH in Singen und DENT Elektromaschinen GmbH in Tuttlingen eine Unternehmensgruppe, die bei ihren Kunden als kompetenter Partner in der Instandhaltung von elektrischen Antrieben gilt. Jährlich werden bis zu 5 Auszubildende im gewerblichen und kaufmännischen Bereich neu eingestellt. Sie tragen zu einer aktiven Zukunftssicherung der Unternehmen bei.

Tätigkeitsschwerpunkte neben Danfoss

- Reparatur und Verkauf von Elektromotoren, Pumpen, Kompressoren, industrieller Reinigungstechnik und Elektrowerkzeugen.
- Elektromotorenreparatur bis 1000 kW
- Planung und Bau von elektrischen Schaltanlagen

Geschäftsführer

Dipl.-Ing.(FH) Georg Jürgen Dent

gegründet/besteht seit 1932

Partnerfirma seit 1990



Elektromaschinenbau Mangold GmbH

Lindauer Straße 116
D-88046 Friedrichshafen
Telefon 07541 - 50 06 0
Telefax 07541 - 50 06 30

danfoss.vertrieb@mangold-fn.de
danfoss.service@mangold-fn.de
www.mangold-fn.de

Th. Niehues GmbH



Firmenprofil:

Die Th. Niehues GmbH wurde 1978 in Münster (Westfalen) mit 4 Mitarbeitern gegründet. Dank einer kontinuierlichen Entwicklung beschäftigt unser Unternehmen heute rund 95 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter am Firmenstandort Senden-Bösensell. Großen Wert legen wir auf ein partnerschaftliches Miteinander, das wir als Grundlage jeder guten und vertrauensvollen Geschäftsbeziehung betrachten.

Auch Hydraulik und Elektronik müssen immer häufiger in Maschinen und Anlagen harmonieren. Wir fügen diese unterschiedlichen Welten in unseren verschiedenen Geschäftsbereichen zusammen: Vom Vertrieb über Fluidmanagement und Schlauchfertigung, von der Projektierung und Fertigung über Montagen, Anlagenoptimierung, Inbetriebnahmen, Reparaturen und Wartung. Bereits seit 1988 füllen wir als autorisierte Regionalvertretung für Danfoss-Frequenzumrichter unsere Philosophie mit Leben, dass Hydraulik und Elektronik sich sehr gut ergänzen.

Um noch besser auf die Anforderungen des Marktes reagieren zu können, haben wir 2004 die Niehues Service & Logistik GmbH gegründet, deren Unternehmensschwerpunkte in der Prüfung und Reparatur von Hydraulikkomponenten und Danfoss-Frequenzumrichtern liegen.

Tätigkeitsschwerpunkte neben Danfoss

- Großhandel für Hydraulik-, Pneumatik- und Automatisierungskomponenten namhafter Hersteller, wie Danfoss Antriebstechnik incl. Bauer Getriebemotoren, Danfoss Industrieautomatik, Sauer-Danfoss.
- Planung u. Erstellung anschlussfertiger Hydraulikeinheiten und -Aggregate komplett mit elektrischer, elektronischer oder SPS-Steuerung.
- Montagen, Inbetriebnahmen, Reparaturen, Wartungen, komplettes Fluidmanagement

Geschäftsführer

Theodor Niehues
Michael Niehues

gegründet/besteht seit 1978

Partnerfirma seit 1988



Th. Niehues GmbH

Bahnhofstraße 81
48308 Senden-Bösensell
Telefon 02536 - 9 90 01
Telefax 02536 - 9 90 19

danfoss.vertrieb@niehues.com
danfoss.service@niehues.com
www.niehues.com

Scheib Elektrotechnik GmbH

SCHEIB



Firmenprofil:

Die SCHEIB Elektrotechnik GmbH wurde 1935 gegründet. Heute besteht das Unternehmen aus fünf sich ergänzenden Unternehmensbereichen in Produktion und Dienstleistung: Steuerungsbau und Industrie-Montage, Industrie-Elektronik, Elektromaschinenbau, Handel und Vertrieb sowie die Tätigkeit als Danfoss-Systempartner. SCHEIB hat sich auf passgenaue, intelligente Lösungen für alle elektrotechnischen und elektronischen Anforderungen der Industrie spezialisiert. Umfassender Service, Vielseitigkeit und Flexibilität haben SCHEIB zu einem leistungsfähigen Unternehmen gemacht, das die Anforderungen seiner Kunden schnell, effizient und wirtschaftlich erfüllt.

Für sie entwickelt und produziert das Unternehmen maßgeschneiderte Konzeptionen für die unterschiedlichsten industriellen Anwendungen. Als mittelständisches Unternehmen setzt Scheib auf überschaubare, motivierte Projektteams. Jeder Kunde hat seinen festen Ansprechpartner in den Fachgebieten.

Die Qualität der Produkte und Leistungen hat Scheib für viele Industrieunternehmen zum zuverlässigen Ansprechpartner gemacht. Heute ist das Unternehmen nicht nur regional in Nordrhein-Westfalen, sondern auch international in ganz Europa tätig.

Tätigkeitsschwerpunkte neben Danfoss

- Steuerungsbau
- Elektromaschinenbau
- Industrie-Elektronik
- Industrie-Service und -Montagen
- Martin Sicherheitstechnik
- Fein Elektrowerkzeuge
- Homa Pumpentechnik
- Siemens Prozess- und Analytik-Partner

Geschäftsführer

Thomas Eversmann

gegründet/besteht seit 1935

Partnerfirma seit 1987



Scheib Elektrotechnik GmbH

Martinstr. 38 - 42
40223 Düsseldorf
Telefon 0211 - 90 14 80
Telefax 0211 - 90 14 811

danfoss.vertrieb@scheib-gmbh.de
danfoss.service@scheib-gmbh.de
www.scheib-gmbh.de

SCHULZ Systemtechnik GmbH



Firmenprofil:

Die SCHULZ Systemtechnik GmbH wurde 1954 in Visbek als klassischer Handwerksbetrieb für elektrische Installationen und für die Agrartechnologie gegründet. Heute hat sich der einstige Familienbetrieb zu einer international operierenden Unternehmensgruppe entwickelt. Zu den Kernkompetenzen gehören Automatisierungs- und Prozessleittechnik, Informationstechnologie sowie Gebäude- und Lichttechnik.

Im Bereich Antriebstechnik werden durch den Einsatz von Frequenzumrichtern zur Drehzahlregelung vielseitige Steuerungsabläufe realisiert. Als DANFOSS Vertriebspartner liefert SCHULZ seinen Kunden nicht nur die nötigen Komponenten sondern auch die Programmierung von speziellen Antriebsaufgaben. Darüber hinaus bietet das Unternehmen in diesem Bereich auch die Reparatur, Wicklung und Lagerung von Elektro-Motoren. SCHULZ verfügt über die Zulassung zur Reparatur von Ex-E-Motoren.

Von zunehmender Bedeutung ist das Betätigungsfeld der erneuerbaren Energien. Hier konnte sich das Unternehmen vor allem in der Photovoltaik und im Bereich Biogas etablieren. Der Stammsitz von SCHULZ Systemtechnik im Oldenburgischen Müns-terland ist kontinuierlich gewachsen. Insgesamt werden in der dortigen Hauptniederlassung und diversen weiteren Standorten über 800 Mitarbeiter beschäftigt.

Tätigkeitsschwerpunkte neben Danfoss

- Agrartechnik
- Industrieautomation
- Informationstechnik
- Gebäudetechnik
- Ex-Anlagen
- Schaltanlagenbau
- Motorenwicklei
- Neue Technologien

Geschäftsführer

Heinrich Schulz
Tobias Schulz

gegründet/besteht seit 1954

Partnerfirma seit 1987



SCHULZ Systemtechnik GmbH

Schneiderkruger Str. 12
49429 Visbek
Telefon 04445 - 89 70
Telefax 04445 - 897 300

danfoss.vertrieb@schulz.st
danfoss.service@schulz.st
www.schulz-gruppe.st

STEINLEN Elektromaschinenbau GmbH

STEINLEN



Firmenprofil:

In den letzten 100 Jahren hat sich die Steinlen Elektromaschinenbau GmbH von einer kleinen Ankerwickerei zu einem breit aufgestellten Service- und Handelspartner sowie zum Lizenzproduzenten für die Antriebstechnik entwickelt.

Heute löst das Unternehmen fast alle antriebstechnischen Aufgaben. Zum Leistungsspektrum gehören neben der Beratung und dem Verkauf, die Reparatur, die Instandhaltung, die Produktion und Lagerhaltung - alles aus einer Hand. Dabei bildet die moderne, leistungsfähige Werkstatt mit eigener Wickelei zusammen mit qualifizierten Mitarbeitern das Rückgrat. Mit Erfahrung und Kompetenz ist Steinlen zum zuverlässigen Vertragspartner namhafter Hersteller der Antriebstechnik geworden. So arbeitet das Unternehmen bereits seit über 50 Jahren als Bauer-Vertragswerkstatt und seit dem Jahr 2000 als Danfoss Systempartner.

Für die Industriepartner ist das umfangreiche Ersatzteil- und Komponentenlager von besonderer Bedeutung. Um aufwändige Reparaturen und teure Stillstandszeiten zu vermeiden, legt Steinlen besonderen Wert auf die vorbeugende Instandhaltung.

Tätigkeitsschwerpunkte neben Danfoss

- Elektromagnetische Bremsen und Kupplungen
- Hydraulische und pneumatische Bremsen und Kupplungen
- Getriebe-Motoren
- Gleichstrom-Motoren
- Mechanische Kupplungen
- Pumpen aller Art
- Regelantriebe
- Servomotoren
- Trommelmotoren
- Projektierung und Sonderbau

Geschäftsführer

Dipl.-Ing. Axel Brinkmann

gegründet/besteht seit 1905

Partnerfirma seit 2000



STEINLEN
Elektromaschinenbau GmbH

Ehlbeek 21
30938 Burgwedel
Telefon 05139 - 80 70 0
Telefax 05139 - 80 70 60

danfoss.vertrieb@steinlen.de
danfoss.service@steinlen.de
www.steinlen.de



Firmenprofil:

Die TIG Group GmbH ist ein führendes deutsches Engineering Unternehmen mit circa 260 Mitarbeitern, davon mehr als 130 hochqualifizierte Ingenieure. In unseren Kernbereichen

- Energie- und Kraftwerktechnik
- Industrieautomation
- Wasser- und Reinstwasseraufbereitung
- Abluftreinigung
- Abfallbehandlung
- Engineering
- Umfassende Anlagenkonzeption

bieten wir maßgeschneiderte, schlüsselfertige Anlagen, angefangen bei der Planung, Konstruktion und Fertigung bis zur Montage und Inbetriebnahme an. Ein umfangreicher Service sowie Lösungen für die Optimierung von bestehenden Anlagen rundet unser Produktportfolio ab.

Mit ihrem Geschäftsbereich TIG Automation ist die TIG Group GmbH spezialisiert auf die Realisierung industrieller Automatisierungsprozesse.

Tätigkeitsschwerpunkte neben Danfoss

- Projektierung und Herstellung von Schaltanlagen
- Projektierung von Steuerungssoftware, Bedien-, Beobachtungs- und Leitsysteme, sowie MES-Lösungen
- Elektrische Installation
- Inbetriebnahme
- After Sales Service

Wir sind mit allen marktgängigen Technologien vertraut und finden für unsere Kunden die optimale wirtschaftliche Lösung auf Basis der technischen Rahmenbedingungen. Als Danfoss Systempartner hat sich die TIG Group auf die intelligente Implementierung der Danfoss-Produkte in die IT-Welt spezialisiert. Niederlassungen der TIG Group GmbH befinden sich an den Standorten Hamburg, Wermelskirchen, Tribsees und Husum.

Geschäftsführer

Udo Arbeiter
Jürgen Waldhoff

gegründet/besteht seit 1962

Partnerfirma seit 1987



TIG Group GmbH
25814 Husum
An der Alten B5

TIG Group GmbH
Niederlassung Hamburg
Geschäftsbereich Automation
Telefon 040 - 79 00 00 810
Telefax 040 - 79 00 00 811

danfoss.vertrieb@tig-group.com
danfoss.service@tig-group.com
www.tig-group.com

UAS Meßtechnik GmbH



Firmenprofil:

Die UAS Messtechnik GmbH wurde 1983 gegründet. Das mittelständische Unternehmen mit seinen 30 kompetenten Ingenieuren und Technikern hat sich zu einem bewährten und vertrauenswürdigen Partner zahlreicher Branchen entwickelt. Besonders im Bereich der Mess-, Steuer- und Regeltechnik hat es die Kunden mit innovativen Lösungen zur Steigerung der Produktionssicherheit sowie die Produktionseffektivität und zur Minimierung der personellen Überwachungsintensität überzeugt. Heute ist UAS ein internationales anerkanntes Unternehmen.

Als autorisierter Systempartner von Danfoss steht UAS für modernste Antriebstechnik in den Regionen Niederbayern und Oberpfalz.

Von der Beratung und Planung über die Montage und Inbetriebnahme

bis hin zum Service hat der Kunde bei UAS nur einen kompetenten Ansprechpartner. Bei der Projektierung unterstützt das Unternehmen u.a. bei der Produktwahl und der Dimensionierung aller Komponenten. Es erstellt alle notwendigen Konstruktionen und übernimmt die Fertigung bis hin zur Installation und Inbetriebnahme. Mit einem speziell geschulten Wartungsteam, das auch einen 24-Stunden Service garantiert, unterstützt UAS die Kunden schnell und kosteneffizient. Die hauseigene, gut ausgerüstete Reparaturwerkstatt mit hauseigenen, ISO 9001 zertifizierten Prüfstand, hat sich auf Danfoss Produkte spezialisiert und kann jederzeit auf ein gut sortiertes Ersatzgerätelager zugreifen.

Geschäftsführer

Thomas Donaubauer
Franz Knopf

gegründet/besteht seit 1983

Partnerfirma seit 1988



UAS Messtechnik GmbH

Prof.-Hermann-Staudinger Straße 4
94234 Viechtach
Telefon 09942 - 94 86 0
Telefax 09942 - 94 86 10

danfoss.vertrieb@uas.de
danfoss.service@uas.de
www.uas.de

Produktübersicht



VLT® AutomationDrive

Der modulare Aufbau des VLT® AutomationDrive ermöglicht es, mit einem durchgängigen Umrichterkonzept die Anforderungen sämtlicher industrieller Anwendungen zu erfüllen.

- 0,25-45 kW, 200-240 V und 0,25-1200 kW, 380-500 V, 525-600 V, 690 V
- Integrierter EMV-Filter und Zwischenkreisspulen
- Schutzarten IP20/IP21/NEMA 1, IP55/NEMA 12 und IP66
- USB und RS485 Schnittstelle
- Geeignet für sicheren Stopp nach EN 954-1 Kat.3
- Graphisches Display mit Klartextanzeige in 32 Sprachen
- Programmierbare „Smart Logic“ Logikfunktionen
- Profibus DP/V1, DeviceNet, CANopen, Ethernet Schnittstellen
- Motion Control Option



VLT® HVAC Drive

Der VLT HVAC Drive ist optimal auf HKL-Anwendungen abgestimmt. Er verfügt über ein modulares Systemdesign und eine EMV-gerechte Ausstattung serienmäßig. Sein Wirkungsgrad liegt bei über 98 Prozent. Energieeinsparungen.

- 1,1 - 45 kW, 200 - 240 V und 1,1 - 450 kW, 380-480 V
- Integrierter EMV-Filter und Zwischenkreisspulen
- Einfach integrierte Logikfunktionen
- USB und RS485-Schnittstelle
- Automatische Energieoptimierung (AEO)
- Motorfangschaltung (in beide Richtungen)
- Spezialfunktionen für Ventilatoren, Pumpen und Verdichter
- Echtzeituhr-Funktion



VLT® Aqua Drive

Der VLT® AQUA Drive ist optimal auf die Wasser- und Abwasseranwendungen abgestimmt. Er verfügt über ein modulares Systemdesign und eine EMV-gerechte Ausstattung serienmäßig. Sein Wirkungsgrad liegt bei über 98 Prozent. Energieeinsparungen.

- 0,25-45 kW, 200-240 V und 0,25-1200 kW, 380-500 V, 525-600 V, 690 V
- Integrierter EMV-Filter und Zwischenkreisspulen
- 4 integrierte, unabhängige PID-Regler
- Anschlüsse für Temperatursensoren
- Applikationsspezifische Menüs für schnelle Inbetriebnahme und einfache Bedienung
- Automatische Energieoptimierung (AEO)
- Integrierte Kommunikationsprotokolle, beispielsweise Modbus RTU, BACnet, LonWorks



VLT® 2800 Serie

Der hochwertige VLT® 2800 ist ein Kompaktantrieb für Anwendungen im mittleren und unteren Leistungsbereich. Durch seine vollständige Ausstattung ist er universell einsetzbar.

- 0,37 - 2,2 kW, 200 - 240 V und 0,55 - 18,5 kW, 380 - 480 V
- "Quick Menü" für einfache Inbetriebnahme und Anpassung
- "Seite-an-Seite" Montage (unabhängige Einbaulage)
- Integrierter PID-Regler, EMV-Filter und Zwischenkreisspulen
- Buchformat IP 20
- Standardmäßig integrierte RS 485 Schnittstelle
- Optionale Profibus-DPV1 oder DeviceNet Schnittstelle



VLT® Micro Drive

Der VLT® MicroDrive ist ein Kleinstumrichter für Serienanwendungen mit Leistungen bis 7,5 kW, der sich durch integrierte EMV-Filter und VVC+- Motor-Vektorregelung auszeichnet.

- 0,18 - 2,2 kW, 200 - 240 V, und 0,37 - 7,5 kW, 380 - 480 V
- 150 % Überlast für maximal 1 Minute
- Vorparametriert für Motorgröße gleicher Leistung
- Standardmäßig integrierte RS 485 Schnittstelle
- 2 vollständige Parametersätze
- Bedienteil mit Kopierfunktion
- Lackierte Platinen als Standard



VLT® DriveMotor FCM 300

Der VLT® Frequenzumrichter Motor FCM 300 integriert einen Frequenzumrichter in einen Drehstromnormmotor.

- 0,55 - 7,5 kW 3 / 380 - 480 V
- Mechatronische Adaption zwischen Umrichter und Motor, dadurch präzise und energieeffiziente Motorsteuerung (optimaler Betrieb, hoher Wirkungsgrad)
- Keine abgeschirmte Motorleitung notwendig
- IP 55 Gehäuse, optional IP 56 und IP 66
- Standardmäßige RS 485- sowie optional integrierte Profibus-Schnittstelle

Produktübersicht

VLT® Dezentral Drive FCD 300



Der VLT® Dezentral FCD 300 ist ein Frequenzumrichter für die Wandmontage (motornah) oder direkte Motormontage (auch für Fremdfabrikate). Der robuste, lüfterlose Aufbau ist auch für schwierige Umgebungsbedingungen geeignet.

- 0,37 - 3,0 kW, 380 - 480 V
- IP 66, hohe Resistenz gegen aggressive Medien
- Gut sichtbare Status LED's (1x frei programmierbar)
- Einfache Bedienung durch anschließbares Klartextdisplay
- Gleiches Bedienkonzept wie VLT® 5000/2800
- Einfache Inbetriebnahme, Service durch abnehmbare Elektronik u. Federzugklemmen, großer Anschlussraum und T-Verteilerfunktion
- Optional integrierter Hauptschalter

VLT® Compact Starter MCD 100



Der MCD 100 ist ein kompakter Softstarter für die Installation auf DIN-Montageschiene mit Basisfunktionen für Start und Stopp.

- 0,1 - 11 kW, 200 - 600 V
- Spannungsversorgung 3 X 200 - 600 V
- Sehr robuste SCR-Auslegung mit hohen Lastströmen als Standard
- Unbegrenzte Anzahl von Starts und Stopps pro Stunde
- Kick-Start Funktion

VLT® Compact Starter MCD 200



Der MCD 200 ist ein kompakter und kosteneffektiver Softstarter für alle Anwendungen, bei denen Einschaltstöße vermieden werden sollen. Seine Baugröße und Funktionalität machen ihn zu einer guten Alternative für Stern-Dreieck Schaltungen.

- 7,5 - 110 kW, 200 - 575 V
- Sanftanlauf mit Spannungsrampe oder Strombegrenzer
- Motorschutz
- Kompaktes Design mit integriertem Bypass-Schütz
- Optionales Einsteckmodul für serielle Kommunikation (Fernbedienung, Profibus, DeviceNet, Modbus, ASI)

VLT® Softstarter MCD 500



Der Softstarter MCD 500 ermöglicht einen optimalen, elektronisch geregelten Sanftanlauf mit umfangreichen Überwachungs- und Steuerungsfunktionen insbesondere bei mittleren und großen Antriebsleistungen.

- 7,5 - 800 kW, 200 - 690 V
- Ersatz von Stern-/Dreieck-Komponenten sowie Begrenzung des maximalen Motorstromes und der Motorerwärmung
- Überlastschutz, dadurch sind z.B. blockierende Fremdkörper während des Betriebes erkennbar
- Unterstromschutz, verhindert z.B. das Trockenlaufen von Pumpen
- Phasenfolgeschutz, dadurch wird der Anlauf in falscher Drehrichtung verhindert
- Integriertes Bypass-Schütz bis 110 kW

VLT® Dezentral Drive FCD 302



Der VLT® Dezentral FCD 302 ist ein Frequenzumrichter für die Montage direkt in der Anlage. Der robuste, lüfterlose Aufbau ist auch für schwierige Umgebungsbedingungen geeignet.

- Leistungsbereich von 0,37 kW bis 3 kW
- vielseitige Anbaumöglichkeiten
- Hoher Wirkungsgrad
- Hohe Schutzart IP 66 serienmäßig
- Trennschalter Netz- oder Motorseite
- Sicherer Stopp
- Hygienic Lackierung (W69)
- Optional Sensorstecker

VLT® OneGearDrive



Getriebemotor für die Lebensmittel- und Getränkeindustrie sowie alle Anwendungen mit hoher Reinigungsintensität oder Umgebungsbelastung wie Staub, Flusen etc.

- Motor ohne Kühlrippen und Lüfter
- Motorleistung von 1,1 kW, 2,2 kW, 3,0 kW
- Motorwicklung standardmäßig mit Thermistoren und Iso-Klasse F
- Standardmäßig Schutzart IP 67 und IP69K mit laugen- und säurebeständiger Lackierung
- Motoranschluss über standardmäßigen Rundstecker in Edelstahl Schutzart IP 67 und IP69K

Die Vision hinter VLT®

Danfoss ist einer der Marktführer bei Entwicklung und Herstellung von Frequenzumrichtern - und gewinnt täglich neue Kunden hinzu.

Verantwortung für die Umwelt

Danfoss VLT® Produkte mit Rücksicht auf Mensch und Umwelt

Alle Aktivitäten von Danfoss berücksichtigen den Mitarbeiter, die Arbeitsplätze und die Umwelt. So erzeugt die Produktion nur ein absolutes Minimum an Lärm, Emissionen und anderen Umweltbelastungen. Daneben sorgt Danfoss für eine umweltgerechte Entsorgung von Abfällen und Altprodukten.

UN Global Compact

Danfoss hat seine soziale Verantwortung mit der Unterzeichnung des UN Global Compact festgeschrieben. Die Niederlassungen verhalten sich verantwortungsbewusst gegenüber lokalen Gegebenheiten und Gebräuchen.

EU Richtlinien

Alle Fertigungsstätten sind gemäß ISO 14001 zertifiziert, ebenso erfüllen alle Produkte die EU Richtlinie für Generelle Produktsicherheit und die Maschinenrichtlinie. Danfoss VLT® Antriebstechnik setzt für alle Produktlinien die Richtlinien RoHS und WEEE um.

Energieeinsparungen durch VLT®

Die Energieeinsparung einer Jahresproduktion von VLT® Frequenzumrichtern spart soviel Energie ein, wie ein größeres Kraftwerk jährlich erzeugt. Daneben optimiert die bessere Prozesskontrolle die Produktqualität und reduziert den Ausschuss und den Verschleiß an den Produktionsstraßen.

Der Antriebsspezialist

Danfoss VLT® Drives ist weltweit einer der führenden Antriebstechnikhersteller. Bereits 1968 stellte Danfoss den weltweit ersten in Serie produzierten Frequenzumrichter für Drehstrommotore vor und hat sich seitdem auf die Lösung von Antriebsaufgaben spezialisiert. Heute steht VLT® für zuverlässige Technik, Innovation und Know-how für Antriebslösungen in den unterschiedlichsten Branchen.

Innovative und intelligente Frequenzumrichter

Ausgehend von der Danfoss VLT® Drives Zentrale in Graasten, Dänemark, entwickeln, fertigen, beraten, verkaufen und warten 2500 Mitarbeiter in mehr als 100 Ländern die Danfoss Antriebslösungen.

Die modularen Frequenzumrichter werden nach den jeweiligen Kundenanforderungen gefertigt und komplett montiert geliefert. So ist sichergestellt, dass Ihr VLT® stets mit der aktuellsten Technik zu Ihnen geliefert wird.

Vertrauen Sie Experten - weltweit

Um die Qualität unserer Produkte jederzeit sicherzustellen, kontrolliert und überwacht Danfoss VLT® Drives die Entwicklung jedes wichtigen Elements in den Produkten. So verfügt der Konzern über eine eigene Forschung und Softwareentwicklung sowie eine moderne Fertigung für Hardware, Leistungsteile, Platinen und Zubehör.

VLT® Frequenzumrichter arbeiten weltweit in verschiedensten Anwendungen. Dabei unterstützen die Experten von Danfoss VLT® Drives unsere Kunden mit umfangreichem Spezialwissen über die jeweiligen Anwendungen. Umfassende Beratung und schneller Service sorgen für die optimale Lösung bei höchster Zuverlässigkeit und Verfügbarkeit. Eine Aufgabe ist erst beendet, wenn Sie als Kunde mit der Antriebslösung zufrieden sind.



Danfoss GmbH

VLT® Antriebstechnik

Carl-Legien-Straße 8, D-63073 Offenbach
Tel: +49 69 8902-0, Telefax: +49 69 8902-106
www.danfoss.de/vlt

Die in Katalogen, Prospekten und anderen schriftlichen Unterlagen, wie z.B. Zeichnungen und Vorschlägen enthaltenen Angaben und technischen Daten sind vom Käufer vor Übernahme und Anwendung zu prüfen. Der Käufer kann aus diesen Unterlagen und zusätzlichen Diensten keinerlei Ansprüche gegen Danfoss oder Danfoss-Mitarbeiter ableiten, es sei denn, dass diese vorsätzlich oder grob fahrlässig gehandelt haben. Danfoss behält sich das Recht vor, ohne vorherige Bekanntmachung im Rahmen des Angemessenen und Zumutbaren Änderungen an Ihren Produkten - auch an bereits in Auftrag genommenen - vorzunehmen. Alle in dieser Publikation enthaltenen Warenzeichen sind Eigentum der jeweiligen Firmen. Danfoss und das Danfoss-Logo sind Warenzeichen der Danfoss A/S. Alle Rechte vorbehalten.