

ENGINEERING  
TOMORROW

*Danfoss*

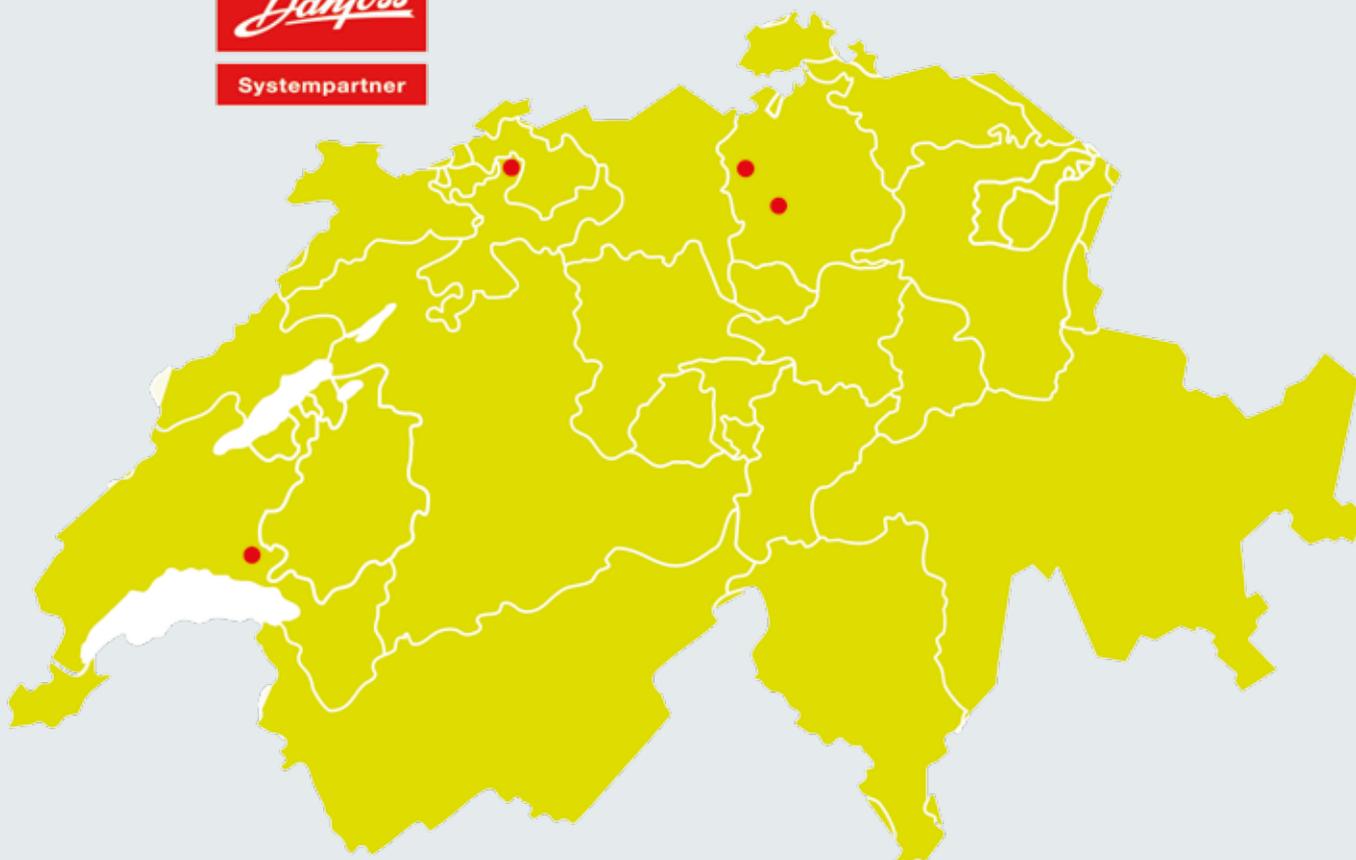
# Danfoss Partnerfirmen

Kompetent • Zuverlässig •  
Lösungsorientiert





Systempartner





Danfoss VLT Antriebstechnik ist einer der führenden Entwickler und Hersteller von Frequenzumrichtern zur effektiven Drehzahlsteuerung. So verkauft das Unternehmen heute weit mehr als 750.000 Geräte pro Jahr weltweit. Bereits 1968 präsentierte Danfoss - als erster Hersteller überhaupt - einen industriell gefertigten Frequenzumrichter im Markt.

In den vergangenen 40 Jahren brachte Danfoss immer wieder völlig neue Gerätegenerationen oder verbesserte Detaillösungen auf den Markt, die aus der engen Kooperation mit seinen Kunden und dem tiefgehenden Verständnis für deren Anwendungen entstanden sind. Lösungen, die den Komfort und die Zuverlässigkeit der Anlage weiter steigern. Als Green Company hat Danfoss dabei neben kundenorientierten Lösungen den schonenden Umgang mit Ressourcen sowohl durch Einsatz der Produkte wie auch bei deren Herstellung und Entsorgung zur Firmenphilosophie

erhoben. In Zeiten teurer Energie und harten Wettbewerbs kommt der elektrischen Antriebstechnik dabei ein wesentlicher Beitrag zu.

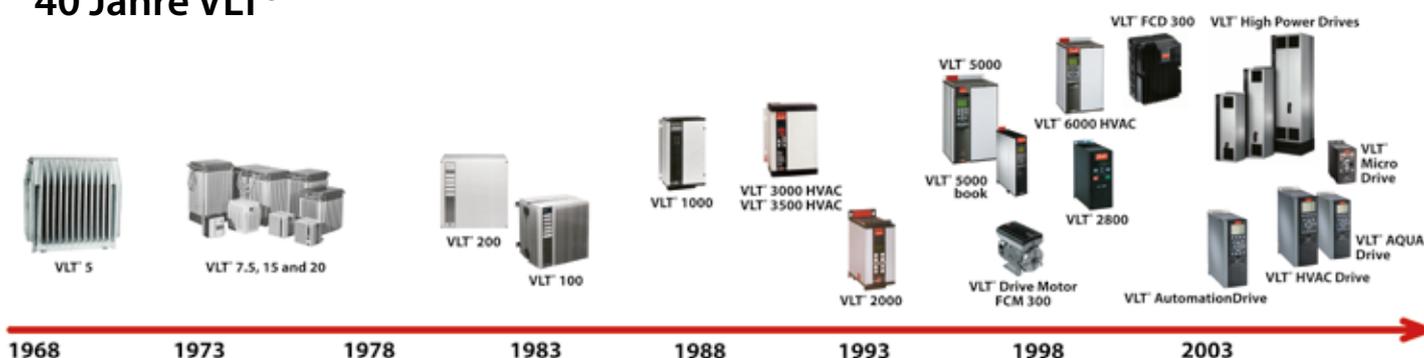
### Erfolg braucht neue Wege

Dieser langjährige Erfolg setzt nicht nur innovative und zuverlässige Produkte voraus, sondern auch eine entsprechende Betreuung unserer Kunden. Daher suchte Danfoss schon früh eine Lösung, allen Kunden – dem Endverbraucher oder dem kleinen und mittelständischen Unternehmen genauso wie dem OEM oder dem Großkonzern – die gleiche, gute Beratung sowie schnellen und zuverlässigen Service zu bieten. Denn für den Kunden zählt nicht nur Qualität und Leistung des Frequenzumrichters. Für den optimalen Einsatz in der Anlage benötigt er einen Partner, der zusammen mit ihm innovative Konzepte entwickelt und umsetzt. Und dafür über das notwendige Know-how verfügt.

### Eine Idee ist geboren

So entstand bereits 1987 die Idee für das heutige Partnerfirmennetzwerk. Ziel war es, allen Kunden einen Service hoher Qualität und Effizienz zu bieten. Gleichzeitig wollte Danfoss in allen Regionen Zentraleuropas lokal vertreten sein. Stück für Stück bauten sich so landesweite Netzwerke an Partnerfirmen auf. Heute sind es insgesamt 24 Firmen, die dem Netzwerk angehören, 4 davon in der Schweiz. Dabei handelt es sich um lokal ansässige Spezialisten, die unseren Kunden auch Leistungen über den reinen Produktvertrieb hinaus bieten.

## 40 Jahre VLT®



# Partnerfirmen – kompetent und lösungsorientiert

Derzeit bilden 4 autorisierte Danfoss Systempartner ein dichtes und flächendeckendes Netz über die ganze Schweiz. Sie alle verfügen über speziell auf die Danfoss-Technik geschulte Mitarbeiter und Berater, die ihr Wissen immer auf dem aktuellen Stand halten. Die Zertifizierung als Danfoss Systempartner gibt Ihnen als Kunde die Sicherheit, jederzeit die optimale Lösung Ihrer Antriebsaufgabe zu erhalten.

## Optimale Betreuung

Danfoss Systempartner stellen für Sie bzw. ihre Kunden eine optimale Betreuung sicher. Nicht nur, dass sie über speziell geschultes Verkaufs- und Servicepersonal verfügen. Nahezu alle Partner verfügen über langjährige Erfahrung in der Automatisierungsbranche. Sie bieten Ihnen daher neben dem reinen Produktsupport auch viele weiterführende Dienstleistungen an wie Planung und Bau ganzer Anlagen, deren Montage und Inbetriebnahme sowie umfangreiche Wartungs- und Serviceangebote. Basierend auf einer intensiven Zusammenarbeit mit Ihnen, bauen sie über die Zeit ein tiefer gehendes Verständnis für Ihre spezielle Anwendung auf. Und mit diesem Wissen über die individuellen Anforderungen und Erwartungen helfen Danfoss Systempartner, die bestmögliche Lösung für Sie zu finden.

## Kurze Wege für schnelle Reaktion

Nichts ist teurer als der ungeplante Stillstand einer Anlage. Da kommen bei einem Ausfall schnell Summen im fünf- und sechsstelligen Bereich zusammen. Daher ist eine schnelle Reaktion wesentlich. Durch das landesweite Netz und die daraus resultierende Nähe zum Kunden können Servicemitarbeiter der Danfoss Systempartner in den meisten Fällen innerhalb einer Stunde vor Ort sein – und das 24 Stunden am Tag, 365 Tage im Jahr. So reduziert sich die Stillstandszeit auf ein Minimum, Ausfallkosten sinken auf ein Minimum.





### Umfangreicher Service

Der Service der Danfoss Systempartner reicht von Reparatur und Austausch einzelner Geräte bis hin zur Ausstattung ganzer Automatisierungsanlagen. Sie erhalten somit eine Gesamtlösung von nur einem Partner. Gleichzeitig ist die Übernahme von Service-, Wartungs- und Reparaturarbeiten am kompletten System sichergestellt. Selbstverständlich holen die Servicetechniker defekte Komponenten ab und bauen sie – soweit notwendig – auch aus der Anlage aus. Nach erfolgreicher Instandsetzung erfolgt dann wieder deren Montage.



### Enge Zusammenarbeit für optimalen Service

Für einen noch besseren Service arbeiten die Danfoss Systempartner auch mit den Spezialisten und Servicetechnikern der Danfoss Hotline zusammen. So unterstützen sie die Danfoss-eigenen Kräfte bei dringenden Einsätzen durch kurze Wege zur Anlage. Dies reduziert die Reaktionszeiten weiter und erlaubt – durch eine schnelle und einfache Abstimmung für den Versand von Ersatzteilen – eine reibungslose Abwicklung bei Lieferung und Montage von Ersatzgeräten oder Zusatzmodulen. Regelmäßiger Erfahrungsaustausch untereinander sorgt für ein breites Anwendungswissen aller Servicetechniker und beschleunigt so Fehler-suche und –diagnose innerhalb der Anlagen.

### Kompetenzen weit über den Vertrieb hinaus

Während sich Danfoss als Komponentenanbieter auf die optimalen Antriebssysteme konzentriert, verfügen viele unserer Partner über umfangreiches Wissen für Anlagenbau und Steuerungstechnik. So können sie Ihnen bei der Planung und Realisierung kompletter Maschinen und Anlagen helfen und auch komplexe Anforderungen in modernen, zeitgemäßen Lösungen umsetzen.

Danfoss und seine Systempartner freuen sich über jede Herausforderung. Fragen Sie uns!

Auf den folgenden Seiten erhalten Sie einen kurzen Überblick über die Danfoss Systempartner und ihr jeweiliges Leistungsspektrum.





## Burkhalter Technics AG

### Firmenprofil:

- Gesellschaftsform AG
- Gesellschaft der Burkhalter Holding AG
- Aktienkap. des Anbieters CHF 10 Mio.

### Kompetenzen / Kapazitäten

Zusätzlich zu unseren Kapazitäten verfügen wir innerhalb der Burkhalter Gruppe über mehr als 2'500 Mitarbeitende, auf die bei Bedarf und Verfügbarkeit zurückgegriffen werden kann.

### Geschäftsfelder / Fähigkeiten

#### Installationen

Elektro-Installationen in Grossobjekten, Industrie-/Gewerbe-/Dienstleistungsgebäude, Spitäler/Hotels/Restaurants/Wohnungsbau.

#### Services

Service-Aufträge/Unterhalts-/Reparaturarbeiten, Umbauten/Renovationen/Sanierungen, Ladenbau, Installationskontrollen, Pikettdienst 365 x 24h.

#### Telematic

Installationen von Gebäudeverkabelungen sämtlicher Kategorien und Systeme in Kupfer- und Glasfasertechnik. Beratung, Verkauf, Installation, Inbetriebnahme und Wartung von Teilnehmervermittlungsanlagen.

### Schaltanlagen

Hauptstromverteiler, Schranksysteme, Stockwerkverteiler.

### Security

Kompetenter Partner für Gesamtlösungen (Beratung bis Wartung) in den Bereichen Zutrittskontrolle, Zeiterfassung, Intrusionsschutz, Videoalarmierung und -überwachung sowie Brandschutz.

### Automation

Umfassende Lösungen für Gebäudeautomation, EIB Antriebstechnik und Energieoptimierungsanlagen.

### Spezialitäten

Zertifizierungen Avaya-systimax, R+M-freenet, Dätwyler, Siemon, AMP NETCONNECT / Tyco, 3M Volition.

ISO 9001:2000 zertifiziert

### Geschäftsführer

Peter Michel

gegründet 1959

Partnerfirma seit 1996





## Leumann & Uhlmann AG

### Firmenprofil:

Bereits 1974 wurden die ersten Antriebe zur stufenlosen Drehzahlverstellung in explosionsgefährdeten Bereichen mit Danfoss Umrichtern realisiert. Als aktives Mitglied der Fachkommissionen „Elektrische und nicht elektrische Betriebsmittel für explosionsgefährdete Bereiche“ und „Installationen“ setzte sie sich aktiv mit der Ausarbeitung von Normen auseinander.

Die Firma Leumann & Uhlmann AG ist spezialisiert für Neuanlagen aber auch Umbauten von Antriebssystemen in explosionsgefährdeten Bereichen. Das Lieferprogramm aus eigener Entwicklung und Fabrikation beinhaltet Drehstrommotoren im Leistungsbe- reich von 100 Watt bis 300 Kilowatt in beinahe jeder Spezialausführung. Die Zusammenarbeit mit Danfoss, der akkreditierten Prüfstelle für Betriebsmittel in explosionsgefährdeten Be- reichen und als Antriebsspezialist für explosionsgefährdete Bereiche erfüllt sämtliche Bedingungen für eine zu-

kunftsweisende Planung, optimale Inbetriebsetzung, problemlose behördliche Abnahme und einen sicheren Betrieb der Anlage von einfachen wie auch komplexen Antriebssystemen.

### Danfoss Competence-Center Chemie

Zusammen mit Danfoss bildet Leumann & Uhlmann das „Danfoss Competence Center Chemie“. Ziel ist die optimale Betreuung Schweizer Chemieunternehmen mit dem umfangreichen Know-how der Partner. Im Vordergrund stehen energiesparende, zuverlässige und fortschrittliche Antriebslösungen für alle Aufgaben innerhalb der chemischen Anlagen.

### Tätigkeitsschwerpunkte neben Danfoss

*Fabrikation / Handel*

- Drehstrommotoren
- Sondermotoren
- Ex de II T4 Motoren
- Steuerungen für Ex-Bereiche

### Geschäftsführer

Christof Leumann

gegründet 1917

Partnerfirma seit 2006



*Akkreditiertes Prüflabor STS 421 für Explosionsschutz*

- Konformitätsbewertung von mechanischen Geräten
- Ex-Prüfungen/Beratung/Schulung



## Lexen Solutions SA

### Firmenprofil:

#### Energieeffizienz

Lexen ist spezialisiert auf Energieeinsparungen im Bereich Elektrizität. Lexen bietet Lösungen an, die den Leistungsverbrauch senken und die Wirtschaftlichkeit verbessern. Diese lassen sich leicht in bestehende Anlagen einbauen.

#### Zu hohe Netzspannungen und Schwankungen eliminieren

Die Versorgungsspannung des elektrischen 230-Volt-Netzes schwankt zwischen 207 und 253 V. Elektrische Geräte funktionieren bei diesen unterschiedlichen Spannungen zwar einwandfrei, aber der Stromverbrauch variiert durch diese Netzschwankungen zwischen 81 und 121 % des Nennwerts.

Durch die Optimierung und Stabilisierung der Versorgungsspannung mit dem Lexen Energy Controller wird der Leistungsverbrauch gesenkt.

#### Bedarfsgerechte Leistung der Elektromotoren dank Drehzahlregelung

Ein Elektromotor ohne Drehzahlregelung läuft stets auf vollen Touren, selbst wenn dies überflüssig ist. Frequenzumrichter regeln die Drehzahl von Elektromotoren so, dass deren Leistung exakt dem jeweiligen Bedarf entspricht.

Dank Drehzahlregelung wird der Stromverbrauch der Elektromotoren um bis zu 50 % reduziert.

#### Ein konkreter Ansatz mit massgeschneiderten Lösungen

Mit dem Lexen Solutions Process erhalten Sie alle Informationen, um auf dieser Basis konkrete Einsparungen beim Elektrizitätsverbrauch zu realisieren:

Messung des Einsparpotenzials, mit Zahlen belegter Ansatz für die maßgeschneiderte Lösung, inklusive Amortisationszeit der Investition und Umsetzung nach dem Stand der Technik.

### Geschäftsführer

Kurt Hirschi  
Thierry Flückiger

gegründet 2003

Partnerfirma seit 2006





## Gebrüder Meier AG

### Firmenprofil:

Mit unserer Firmengrösse von gut 190 Mitarbeiterinnen und Mitarbeitern sind wir ein typisches schweizerisches mittelständisches Unternehmen und bestrebt, Kundenwünsche betreffend Technik, Termin, Kosten und Sicherheit optimal umzusetzen. Überschaubar, flexibel, im Bedarfsfall schnell vor Ort und mit einem sehr grossen Know How im Bereich von elektrischen Maschinen und Anlagen. Seit 90 Jahren befassen wir uns mit Instandhaltungsproblemen bei elektrischen Maschinen sowie vorgelagerten Geräten ab der Mittelspannungsebene. Als Danfoss Drives Center betreuen wir den Verkauf sowie den Service von Danfossgeräten aller Leistungsklassen. Durch umfangreiche Ersatzteillaagerung und unseren leistungsstarken Prüfständen sind wir bis in den High Power Bereich bestens ausgerüstet

### Tätigkeitsschwerpunkte neben Danfoss

#### *Antriebstechnik*

- Instandsetzung aller Arten von Hochspannungsmaschinen, Niederspannungsmaschinen und Getrieben.
- CO<sub>2</sub>-Reinigungen, Wicklungsanalysen, Schwingungsanalysen, Arbeiten bei unseren Kunden, Störungssuche und Störungsbehebung.

#### *Elektrischer und mechanischer Anlagenunterhalt*

- Wartung von Produktionsanlagen
- Programmierung von SPS-Steuerungen
- Fertigung und Instandsetzung mechanischer Teile

#### *Neuanlagen*

Bei speziellen Kundenanforderungen oder wenn sich die Instandsetzung eines Anlageteils nicht mehr lohnt, kommen unsere Ingenieure und Techniker zum Einsatz.

### Geschäftsführer

Rene Buser

**gegründet** 1918

Partnerfirma seit 2002



# Produktübersicht



## VLT® AutomationDrive

Der modulare Aufbau des VLT® AutomationDrive ermöglicht es, mit einem durchgängigen Umrichterkonzept die Anforderungen sämtlicher industrieller Anwendungen zu erfüllen.

- 0,25-45 kW, 200-240 V und 0,25-1200 kW, 380-500 V, 525-600 V, 690 V
- Integrierter EMV-Filter und Zwischenkreisspulen
- Schutzarten IP20/IP21/NEMA 1, IP55/NEMA 12 und IP66
- USB und RS485 Schnittstelle
- Geeignet für sicheren Stopp nach EN 954-1 Kat.3
- Graphisches Display mit Klartextanzeige in 32 Sprachen
- Programmierbare "Smart Logic" Logikfunktionen
- Profibus DP/V1, DeviceNet, CANopen, Ethernet Schnittstellen
- Motion Control Option



## VLT® HVAC Drive

Der VLT HVAC Drive ist optimal auf HKL-Anwendungen abgestimmt. Er verfügt über ein modulares Systemdesign und eine EMV-gerechte Ausstattung serienmäßig. Sein Wirkungsgrad liegt bei über 98 Prozent. Energieeinsparungen.

- 1,1 – 45 kW, 200 – 240 V und 1,1 – 450 kW, 380-480 V
- Integrierter EMV-Filter und Zwischenkreisspulen
- Einfach integrierte Logikfunktionen
- USB und RS485-Schnittstelle
- Automatische Energieoptimierung (AEO)
- Motorfangschaltung (in beide Richtungen)
- Spezialfunktionen für Ventilatoren, Pumpen und Verdichter
- Echtzeituhr-Funktion



## VLT® Aqua Drive

Der VLT® AQUA Drive ist optimal auf die Wasser- und Abwasseranwendungen abgestimmt. Er verfügt über ein modulares Systemdesign und eine EMV-gerechte Ausstattung serienmäßig. Sein Wirkungsgrad liegt bei über 98 Prozent. Energieeinsparungen.

- 0,25-45 kW, 200-240 V und 0,25-1200 kW, 380-500 V, 525-600 V, 690 V
- Integrierter EMV-Filter und Zwischenkreisspulen
- 4 integrierte, unabhängige PID-Regler
- Anschlüsse für Temperatursensoren
- Applikationsspezifische Menüs für schnelle Inbetriebnahme und einfache Bedienung
- Automatische Energieoptimierung (AEO)
- Integrierte Kommunikationsprotokolle, beispielsweise Modbus RTU, BACnet, LonWorks



## VLT® 2800 Serie

Der hochwertige VLT® 2800 ist ein Kompaktantrieb für Anwendungen im mittleren und unteren Leistungsbereich. Durch seine vollständige Ausstattung ist er universell einsetzbar

- 0,37 - 2,2 kW, 200 - 240 V und 0,55 - 18,5 kW, 380 - 480 V
- "Quick Menü" für einfache Inbetriebnahme und Anpassung
- "Seite-an-Seite" Montage (unabhängige Einbaulage)
- Integrierter PID-Regler, EMV-Filter und Zwischenkreisspulen
- Buchformat IP 20
- Standardmäßig integrierte RS 485 Schnittstelle
- Optionale Profibus-DPV1 oder DeviceNet Schnittstelle



## VLT® Micro Drive

Der VLT® MicroDrive ist ein Kleinstumrichter für Serienanwendungen mit Leistungen bis 7,5 kW, der sich durch integrierte EMV-Filter und VVC+- Motor-Vektorregelung auszeichnet.

- 0,18 – 2,2 kW, 200 – 240 V, und 0,37 – 7,5 kW, 380 – 480 V
- 150 % Überlast für maximal 1 Minute
- Vorparametriert für Motorgröße gleicher Leistung
- Standardmäßig integrierte RS 485 Schnittstelle
- 2 vollständige Parametersätze
- Bedienteil mit Kopierfunktion
- Lackierte Platinen als Standard



## VLT® DriveMotor FCM 300

Der VLT® Frequenzumrichter Motor FCM 300 integriert einen Frequenzumrichter in einen Drehstromnormmotor.

- 0,55 - 7,5 kW 3 / 380 - 480 V
- Mechatronische Adaption zwischen Umrichter und Motor, dadurch präzise und energieeffiziente Motorsteuerung (optimaler Betrieb, hoher Wirkungsgrad)
- Keine abgeschirmte Motorleitung notwendig
- IP 55 Gehäuse, optional IP 56 und IP 66
- Standardmäßige RS 485- sowie optional integrierte Profibus-Schnittstelle



### VLT® Dezentral FCD 300

Der VLT® Dezentral FCD 300 ist ein Frequenzumrichter für die Wandmontage (motornah) oder direkte Motormontage (auch für Fremdfabrikate). Der robuste, lüfterlose Aufbau ist auch für schwierige Umgebungsbedingungen geeignet.

- 0,37 - 3,0 kW, 380 - 480 V
- IP 66, hohe Resistenz gegen aggressive Medien
- Gut sichtbare Status LED's (1x frei programmierbar)
- Einfache Bedienung durch anschließbares Klartextdisplay
- Gleiches Bedienkonzept wie VLT® 5000/2800
- Einfache Inbetriebnahme, Service durch abnehmbare Elektronik und Federzugklemmen, großer Anschlussraum und T-Verteilerfunktion
- Optional integrierter Hauptschalter



### VLT® Compact Starter MCD 100

Der MCD 100 ist ein kompakter Softstarter für die Installation auf DIN-Montageschiene mit Basisfunktionen für Start und Stopp.

- 0,1 - 11 kW, 200 - 600 V
- Spannungsversorgung 3 X 200 - 600 V
- Sehr robuste SCR-Auslegung mit hohen Lastströmen als Standard
- Unbegrenzte Anzahl von Starts und Stopps pro Stunde
- Kick-Start Funktion



### VLT® Compact Starter MCD 200

Der MCD 200 ist ein kompakter und kosteneffektiver Softstarter für alle Anwendungen, bei denen Einschaltstöße vermieden werden sollen. Seine Baugröße und Funktionalität machen ihn zu einer guten Alternative für Stern-Dreieck Schaltungen.

- 7,5 - 110 kW, 200 - 575 V
- Sanftanlauf mit Spannungsrampe oder Strombegrenzer
- Motorschutz
- Kompaktes Design mit integriertem Bypass-Schütz
- Optionales Einsteckmodul für serielle Kommunikation (Fernbedienung, Profibus, DeviceNet, Modbus, ASI)



### VLT® Softstarter MCD 3000

Der Softstarter MCD 3000 ermöglicht einen optimalen, elektronisch geregelten Sanftanlauf mit umfangreichen Überwachungs- und Steuerungsfunktionen insbesondere bei mittleren und großen Antriebsleistungen.

- 7,5 - 800 kW, 200 - 690 V
- Ersatz von Stern-/Dreieck-Komponenten sowie Begrenzung des maximalen Motorstromes und der Motorerwärmung
- Überlastschutz, dadurch sind z.B. blockierende Fremdkörper während des Betriebes erkennbar
- Unterstromschutz, verhindert z.B. das Trockenlaufen von Pumpen
- Phasenfolgeschutz, dadurch wird der Anlauf in falscher Drehrichtung verhindert



### Getriebemotoren Reihe B2000

Kompakte und wirtschaftliche Getriebemotoren für lange Lebensdauer und kraftvollen Einsatz unter schwierigsten Bedingungen.

- Leistungsbereich von 0,03 kW bis 45 kW
- Drehmomentbereich 20 Nm bis 18500 Nm
- vielseitige Anbaumöglichkeiten
- Hoher Wirkungsgrad
- Hohe Schutzart IP 65 serienmäßig
- Servicefreundliche Anbaubremse



### Getriebemotoren Reihe Aseptic

Getriebemotor für die Lebensmittel- und Getränkeindustrie sowie alle Anwendungen mit hoher Reinigungsintensität oder Umgebungsbelastung wie Staub, Flusen etc.

- Motor ohne Kühlrippen und Lüfter
- Motorleistung DA08 von 0,25 kW bis 0,55 kW
- Motorleistung DA09 von 0,37 kW bis 1,5 kW
- Motorleistung DA11 von 1,1 kW bis 2,2 kW (ab 2008)
- Motorwicklung standardmäßig mit Thermistoren und Iso-Klasse F
- Standardmäßig Schutzart IP 67 und IP69K mit laugen- und säurebeständiger Lackierung
- Motoranschluss über standardmäßigen Rundstecker in Edelstahl Schutzart IP 67 und IP69K

## Die Vision hinter VLT®



### Der Antriebsspezialist

Danfoss Drives ist weltweit einer der führenden Antriebstechnikhersteller. Bereits 1968 stellte Danfoss den weltweit ersten in Serie produzierten Frequenzumrichter für Drehstrommotoren vor und hat sich seitdem auf die Lösungen von Antriebsaufgaben spezialisiert. Heute steht VLT® für zuverlässige Technik, Innovation und Know-how für Antriebslösungen in den unterschiedlichsten Branchen.

### Innovative und intelligente Frequenzumrichter

Ausgehend von der Danfoss Drives Zentrale in Graasten, Dänemark, entwickeln, fertigen, beraten, verkaufen und warten 2000 Mitarbeiter in mehr als 100 Ländern die Danfoss Antriebslösungen.

Die modularen Frequenzumrichter werden nach den jeweiligen Kundenanforderungen gefertigt und komplett montiert geliefert. So ist sichergestellt, dass Ihr VLT® stets mit der aktuellsten Technik zu Ihnen geliefert wird.

### Vertrauen Sie Experten – weltweit.

Um die Qualität unserer Produkte jederzeit sicherzustellen, kontrolliert und überwacht Danfoss Drives die Entwicklung jedes wichtigen Elements in den Produkten. So verfügt der Konzern über eine eigene Forschung und Softwareentwicklung sowie eine moderne Fertigung für Hardware, Leistungsteile, Platinen und Zubehör.

VLT® Frequenzumrichter arbeiten weltweit in verschiedensten Anwendungen. Dabei unterstützen die Experten von Danfoss Drives unsere

Kunden mit umfangreichem Spezialwissen über die jeweiligen Anwendungen. Umfassende Beratung und schneller Service sorgen für die optimale Lösung bei höchster Zuverlässigkeit und Verfügbarkeit. Eine Aufgabe ist erst beendet, wenn Sie als Kunde mit der Antriebslösung zufrieden sind.



Danfoss kann keine Verantwortung für Irrtümer und Fehler in Katalogen, Prospekten und anderen gedruckten Unterlagen übernehmen. Danfoss behält sich das Recht vor, ohne vorherige Ankündigung Änderungen an ihren Produkten vorzunehmen, auch an Produkten, die bereits in Auftrag genommen wurden, insoweit keine schon vereinbarten technischen Spezifikationen dadurch geändert werden. Alle in dieser Publikation enthaltenen Warenzeichen sind Eigentum der jeweiligen Firmen. Danfoss und das Danfoss-Logo sind Warenzeichen der Danfoss A/S. Alle Rechte vorbehalten.

### Danfoss AG VLT Antriebstechnik

Parkstrasse 6  
CH-4402 Frenkendorf  
Telefon: +41 61 906 11 11  
Telefax: +41 61 906 11 21  
[www.danfoss.ch/vlt](http://www.danfoss.ch/vlt)