

ENGINEERING
TOMORROW

Danfoss

Referentieproject | VLT® HVAC Drive FC 102,
VLT® AQUA Drive FC 202, VLT® AutomationDrive FC 302

24/7 betrouwbaarheid bevordert **concurrerende veeteelt**

Door de introductie van innovatieve klimaatregeling, gezondheidsinitiatieven, voeroplossingen en duurzame energiesystemen heeft de Van Asten Group de veehouderij opnieuw gedefinieerd. Met systemen die door Stienen Bedrijfslektronica B.V. zijn ontwikkeld om risico's te beheersen en te focussen op betrouwbaarheid op elk contactpunt, heeft Van Asten niet alleen de constante kwaliteit van zijn producten verhoogd, maar ook een blauwdruk voor de toekomst van de sector gecreëerd. VLT® frequentieregelaars staan garant voor betrouwbaarheid in waterbehandeling, voersystemen en andere cruciale apparatuur tijdens de gehele bedrijfsvoering.

100%

bedrijfstijd
dankzij robuuste
frequentieregelaars
met IP55 behuizing en
ammoniakbestendige
elektronica



Marko van Asten
Directeur, Van Asten, NL

Veeteelt naar een **hoger niveau** tillen

Marko van Asten is er trots op varkenshouder te zijn – en wanneer u zijn boerenbedrijf in de buurt van het dorp Sterksel bezoekt, kunt u zien waarom: het is compromisloos schoon en gevuld met gezonde, goed verzorgde dieren die bedoeld zijn voor de kwaliteits- en prijsbewuste Nederlandse en Duitse markt.

De combinatie van duurzaam ondernemerschap en echte passie voor de varkenshouderij is een succesvol model gebleken voor de manier waarop moderne boerenbedrijven kunnen worden gerund in een steeds concurrerender internationale markt. Zijn bedrijf, de Van Asten Group, heeft nu zelfs zes vestigingen in Nederland en Duitsland, met een jaarlijkse omzet van 70 miljoen euro.



▲
Een robuuste VLT® frequentieregelaar met IP55 bescherming regelt de klimaatbeheersingsapparatuur van Stienen.

Het verschil zit in de regeling

Maar wat doet Marko anders en hoe handhaaft hij de constante kwaliteit en het constante volume dat tot zijn succes heeft geleid?

‘Het is voor ons essentieel om onze varkens gezond te houden en dat vereist een zorgvuldig beheer van alles, van de hygiëne op het boerenbedrijf en de voerkwaliteit tot de temperatuur- en ventilatieregeling’, aldus Marko van Asten.

Om dat te bereiken, heeft de Van Asten Group enkele langetermijninvesteringen gedaan:

- een eigen bedrijf voor voersystemen, Weda Holland B.V., dat pionier is op het gebied van gefermenteerde diervoeders
- een nauwe samenwerking met het deskundige technologiebedrijf Stienen Bedrijfselektronica B.V., dat gespecialiseerd is in het creëren van een gezond binnenklimaat voor de veeteelt. Stienen biedt een compleet assortiment luchtregelaars, ventilatoren, alarmsystemen en beheerssoftware

Op het boerenbedrijf van Marko kunnen we zien hoe innovatieve technologie, waarin meer dan 70 Danfoss VLT® frequentieregelaars zijn geïntegreerd, de risico's verlaagt en de bedrijfstijd in zijn continubedrijf waarborgt.

Meer hygiëne, veel minder antibiotica

'In feite zijn we bezig met conventionele veeteelt', zegt Marko, 'maar door de strengste hygiëne- en bioveiligheidsniveaus toe te passen bij alles wat we doen, zorgen we ervoor dat onze dieren gezond blijven en geen last hebben van de ziekten waarmee andere boerenbedrijven te maken hebben en die met medicatie worden bestreden.'

Met een unieke kleurcodering voor elke afdeling wisselen medewerkers van kleding en douchen ze wanneer ze van de ene ruimte naar de andere gaan, waardoor het risico op verspreiding van ziekten wordt geëlimineerd. Alle vloeren zijn gecoat en worden gereinigd om bacteriegroei te voorkomen. Samen vormen deze strategieën de basis van een risicobeheersysteem, dat heeft geleid tot een verminderde noodzaak voor medicatie en een betere diergezondheid ten opzichte van vergelijkbare ultramoderne varkenshouderijen. 'Zelfs met een vermindering van 70% in het gebruik van antibiotica brengen we Specific Pathogen Free (SPF) dieren op de markt – de gezondheidsnorm voor gezonde varkens – en daar zijn we trots op', zegt Marko.

Het beste klimaat voor groei

Het handhaven van constante niveaus ten aanzien van temperatuur, luchtvochtigheid en CO₂ in de stallen is belangrijk voor de gezondheid van een dier. De boerderij in Sterksel gebruikt een grondwatersysteem voor koeling in de zomer en verwarming in de winter om een gelijkmatige temperatuur van 26-27°C te handhaven voor jonge biggen en 20°C voor volgroeide varkens.

Als onderdeel van het beleid van Van Asten op het gebied van circulaire economie en zijn inzet om de CO₂-voetafdruk te verkleinen, wekken alle boerenbedrijven hun eigen elektriciteit op met zonnepanelen op het dak. Daardoor zijn ze nettoproductanten van elektrische energie. Bovendien produceren biogasinstallaties, op basis van behandelde mest van de boerenbedrijven, zowel elektriciteit als warmte om de bedrijven in de winter te verwarmen. In Sterksel wordt op dit moment gewerkt aan de bouw van een nieuwe biogasinstallatie in coöperatief eigendom. Andere boerenbedrijven van de Van Asten Group werken al met eigen biogasinstallaties.

'Elke dag van het jaar produceren onze keukens twee tanks vers voer dat gedurende 24 uur wordt gefermenteerd. Met een productie van 2500 ton per week is bedrijfstijd cruciaal voor onze activiteiten. Daarom koos Weda voor Danfoss VLT® frequentieregelaars. Uitval is simpelweg geen optie en de ervaring heeft ons geleerd dat Danfoss frequentieregelaars de betrouwbaarste keuze zijn.'

*- Marko van Asten
Directeur, Van Asten, NL*



▲ Op het dak gemonteerde zonnepanelen



▲ Weda systeem voor gefermenteerd nat voer



▲ Corrosievrije warmtewisselaars van Exegy die door Inno+ worden geïnstalleerd als onderdeel van het geavanceerde klimaat- en warmteterugwinningssysteem.



‘Stienen werkt zeer nauw samen met Van Asten om continue verbeteringen in zijn processen en producten te ontwikkelen. Het is voor ons essentieel dat onze oplossingen vrij zijn van risico’s ten aanzien van de bedrijfsvoering – vooral in de agressieve omgevingen van een operationeel boerenbedrijf. Eén storing in de toevoer van lucht, voer of elektriciteit kan dodelijke gevolgen hebben voor duizenden dieren. Sinds 2009 vertrouwen we op VLT® frequentieregelaars van Danfoss voor onze ventilatiesystemen, waterbehandeling, voersystemen en andere cruciale apparatuur. En de betrouwbaarheid van de frequentieregelaars is uitstekend – we hebben geen kritieke uitval gehad. Het robuuste Danfoss IP55 ontwerp met klasse 3C3 gecoate elektronica maakt het verschil.’

- Erwin Stienen, CEO,
Stienen Bedrijfslektronica B.V.



VLT® AQUA Drives regelen het met grondwater gekoelde klimaatregelsysteem



Op het dak gemonteerde Inno+ luchtwassers op de afvoerluchtsystemen verwijderen ammoniak, stof en agressieve geuren, om een hoge luchtkwaliteit buiten te garanderen

Frisse lucht, zowel binnen als buiten

Stienen Bedrijfelektronica is ook verantwoordelijk voor de systemen die de kwaliteit van verse lucht en zuurstof in de stallen handhaven. Om een gezonde geventileerde ruimte met mechanische ventilatie te creëren, hebben ze speciaal ontwikkelde regelaars voor ventilatoren, luchtinlaten en gordijnen geïnstalleerd. Die voorkomen problemen met tocht, koude lucht en ademhalingsproblemen. De unieke corrosievrije warmtewisselaars van Stienen verwarmen of koelen

de inlaatlucht om de juiste temperatuur in de stallen te handhaven – ongeacht de buitentemperatuur.

De luchtkwaliteit is echter niet alleen goed binnen het eigen boerenbedrijf. De luchtwassers van Inno+ Solution op de afvoerluchtsystemen verwijderen ammoniak, stof en agressieve geuren, iets wat bijzonder wordt gewaardeerd door de burens van de boerenbedrijven van Van Asten!



Goed geventileerde, hygiënische stallen dragen bij tot een goede diergezondheid



Het hoofdkantoor van de 300 medewerkers van het boerenbedrijf van Van Asten bevindt zich vlak bij de privéwoning.

Een nieuwe generatie boeren

Aan het einde van onze rondleiding op het bedrijf steken we het erf over naar Marko's privéwoning.

'Mijn vader heeft in 1974 ons eerste boerenbedrijf opgericht, dus je zou kunnen zeggen dat de varkenshouderij in mijn bloed zit. Maar pas in 2008, toen ik na een financiële carrière

het familiebedrijf kwam versterken, heb ik echt een passie ontwikkeld voor wat we doen. De uitdaging om de varkenshouderij naar een hoger niveau van duurzaamheid te tillen, zowel op het vlak van economie als milieu, is wat ons en onze 300 medewerkers bij Van Asten motiveert', zegt Marko.

Stienen Bedrijfselektronica B.V.

Stienen Bedrijfselektronica B.V. Stienen Worldwide Climate Solutions, dat in 1977 werd opgericht, is een wereldwijde leverancier van gezonde klimaten aan diverse boerenbedrijven, met een

compleet assortiment stalcomputers, luchtregelaars, ventilatoren, alarmsystemen en beheerssoftware.

<https://www.stienenbe.com/en/>

EXEGY BV

Exegy is gespecialiseerd in de productie van polyethyleen warmtewisselaars, die corrosiebestendig zijn en geschikt zijn voor agressieve omgevingen

met een hoog ammoniak- en H₂S-gehalte.

<https://www.exegy.nl/en/>

Weda Holland B.V.

Weda Holland B.V. is de exclusieve importeur van Weda voersystemen in Nederland en België. Het bedrijf levert hoogwaardige totaaloplossingen voor voersystemen, zowel droog als vloeibaar, aan de agrarische en industriële sector.

Van ontwerp en productie tot installatie, onderhoud en service, Weda Holland B.V. levert kwaliteit en innovatie.

<https://www.wedaholland.nl/>

Van Asten Group

Van Asten Group is een toonaangevende producent van hoogwaardige biggen, gelten en vleesvarkens voor de Nederlandse en Duitse markt. Ze focussen op gezondheid, kwaliteit en waarde. Van Asten is sterk marktgericht en gelooft in duurzaam ondernemen, waarbij dierenartsen en voedingsspecialisten samenwerken aan een gemeenschappelijk doel.

- LEAN processen
- 6 locaties in Nederland en Duitsland
- 300 medewerkers bij Van Asten Group: 200 medewerkers en 100 contractmedewerkers
- Jaaromzet: 70 miljoen euro

<https://www.vanastenfokvarkens.nl/>

Inno+ B.V.

Inno+ is 's werelds toonaangevende partner op het gebied van klimaat-technologie en airconditioning voor de intensieve veehouderij en vermindert ammoniak, geur en fijne deeltjes voor elke klimaatregeling en airconditioning.

<https://www.inno-plussystems.com/>



Danfoss Drives, Vareseweg 105, 3047 AT Rotterdam, Nederland, Tel. +31 (0)10 808 2222, cs@danfoss.nl, www.danfoss.nl
 Danfoss Drives, A. Gossetlaan 28, 1702 Groot-Bijgaarden, België, Tel. +32 (0) 2 808 27 00, drives.sales@danfoss.be, www.danfoss.be

Danfoss kan niet verantwoordelijk worden gesteld voor mogelijke fouten in catalogi, handboeken en andere documentatie. Danfoss behoudt zich het recht voor zonder voorafgaande kennisgeving haar producten te wijzigen. Dit geldt eveneens voor reeds bestelde producten, mits zulke wijzigingen aangebracht kunnen worden zonder dat veranderingen in reeds overeengekomen specificaties noodzakelijk zijn. Alle in deze publicatie genoemde handelsmerken zijn eigendom van de respectievelijke bedrijven. Danfoss en het Danfoss logo zijn handelsmerken van Danfoss A/S. Alle rechten voorbehouden.