

VLT® OneGearDrive®

VLT® OneGearDrive® es un motoreductor síncrono trifásico de magnetización permanente y de gran eficiencia, acoplado a una caja de engranaje cónico. Como parte de Danfoss VLT® FlexConcept el nuevo VLT® OneGearDrive® es un accionamiento energéticamente eficiente que ayuda a optimizar la producción en planta así como reducir considerablemente el costo energético.



VLT® OneGearDrive® Hygienic



VLT® OneGearDrive® Standard con opción de frenado

Con solo un tipo de motor y tres relaciones de engranaje disponibles, el concepto de motor cubre todas las versiones típicas de los convertidores de frecuencia comunmente utilizados en la industria de alimentación y bebidas. Además, la limitada gama de configuraciones físicas del VLT OneGearDrive® simplifica el almacenamiento de piezas de recambio y lo convierte en una solución más rentable al facilitar su instalación y mantenimiento gracias a unas dimensiones mecánicas uniformes.

Diseño de planta flexible

En combinación con el convertidor de frecuencia VLT® AutomationDrive FC 302 o VLT® Decentral Drive FCD 302 el VLT® OneGearDrive® se adapta

igualmente a instalaciones centralizadas o descentralizadas, lo que le proporciona una flexibilidad absoluta al diseñador de la planta desde el comienzo. El sistema como un todo puede ahorrar hasta un 40% en costes en comparación con un sistema tradicional.

Dos versiones

El moto-reductor VLT® OneGearDrive® está disponible en dos versiones: el VLT® OneGearDrive® Standard, para zonas de producción secas y húmedas, y el VLT® OneGearDrive® Hygienic, para zonas con una alta intensidad de limpieza aséptica así como en salas limpias.

Hasta un **89%**

de eficiencia del sistema puede ser conseguido con el VLT® OneGearDrive® junto con el VLT® AutomationDrive FC 302 o VLT® Decentral Drive FCD 302. Supera con creces el rendimiento excepcional de la clase IE4.

Características

- Sistema de alto rendimiento que incluye convertidor de frecuencia
- Motoreductor síncrono trifásico de magnetización permanente con motor de polos acoplado a una caja de engranaje cónico
- Eje hueco disponible en diámetros: 30, 35, 40 mm
- Alojamiento completamente suave que no deja cavidades o zonas de acumulación de suciedad
- Conexión de motor y resolver con conector circular de acero inoxidable CleanConnect® de Danfoss
- Barnizado aséptico
- Caja de engranaje sin orificios de ventilación de la válvula de aire y utilización de lubricantes aptos para el uso alimentario conforme a los requisitos de la FDA y la NFS
- Altos niveles de protección:
 - IP 67 e IP 69K (OGD- H)
 - IP 65 e IP 67 (OGD- S)

Funcionamiento sin ventilador

Solo 3 tipos de cajas de engranajes en un diseño común

Compatible con todos los convertidores de frecuencia Danfoss FC/FCD 302 desde 1,5 - 3 Kw

Beneficios

- Ahorra dinero y energía - hasta un 40% de ahorro energético comparado con los sistemas convencionales
- Mejor que la clase IE4 de eficiencia Super Premium
- Adaptación flexible a los estándares del cliente
- Limpieza sencilla
- Producción segura
- Conexión segura en zonas húmedas
- Sustitución rápida
- Alta limpieza
- Resistente a detergentes y desinfectantes (ph 2..14)
- Hasta 35 000 horas de funcionamiento con un funcionamiento parcial entre cada cambio de aceite
- Uso no restringido en zonas de lavado
- Alta protección en zonas de lavado
- Menos ruido
- No penetran ni se expulsan al entorno gérmenes transmitidos por el aire ni partículas de suciedad en el motor
- Hasta un 70% de reducción en variantes que reduce considerablemente el stock de repuestos
- Libre elección de instalaciones centralizadas o descentralizadas

En ambas versiones la superficie suave, fácil de limpiar y sin aletas de refrigeración, evita la acumulación de suciedad y permite a los agentes de limpieza eliminarlos. El motor sin ventilador evita el riesgo de succión de gérmenes en suspensión y partículas de suciedad y su expulsión posterior al ambiente.

Diseño higiénico

El convertidor VLT® OneGearDrive® Hygienic satisface los requisitos de máxima limpieza y diseño higiénico con certificado conforme a EHEDG (Ingeniería Higiénica Europea & Grupo de Diseño). Con certificado que garantiza su uso para salas limpias y envasado aséptico por IPA (Instituto Fraunhofer) según la norma "Clasificación de la limpieza del aire" DIN EN ISO 14644-1.

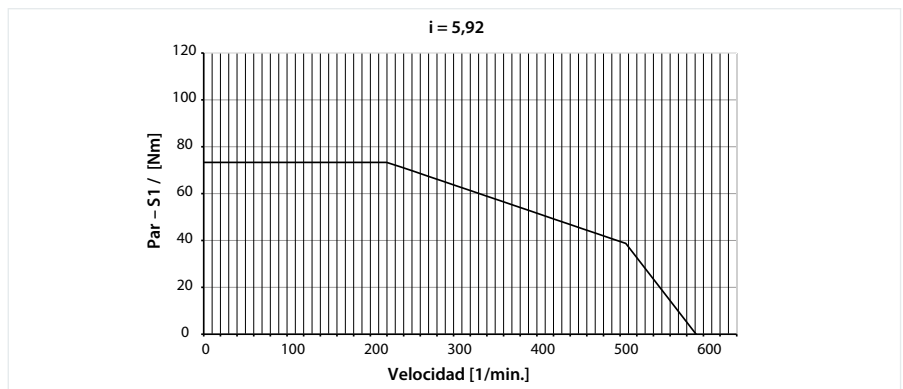
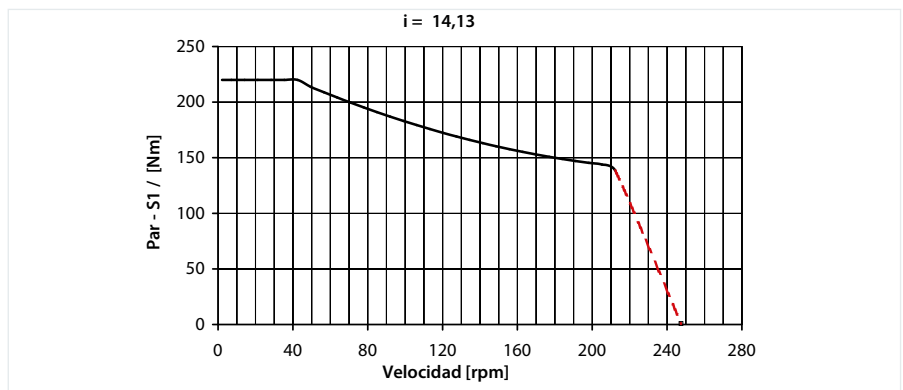
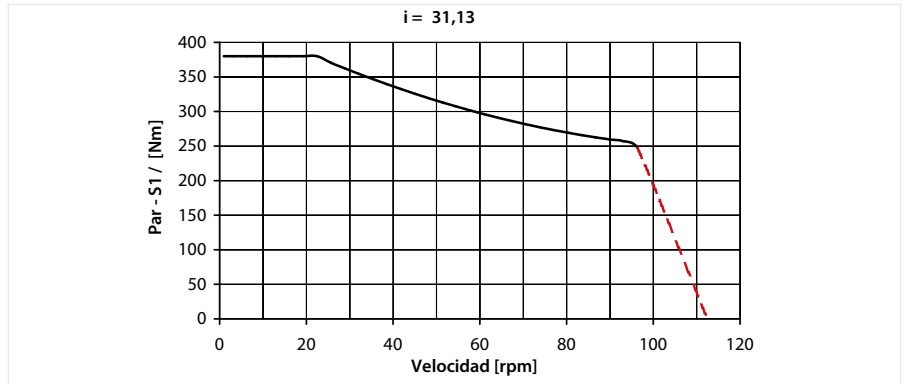


Especificaciones

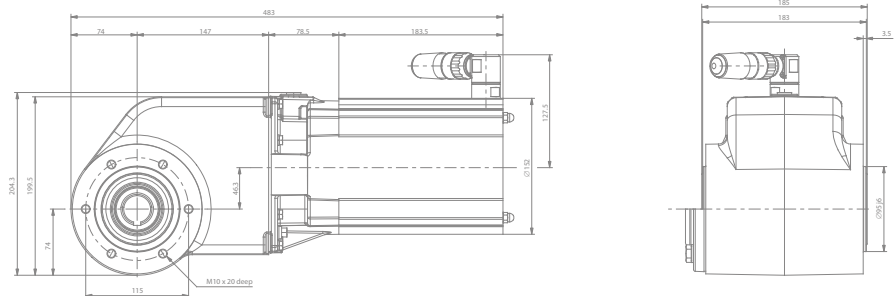
Potencia nominal..... 1,5 – 3,0 kW
 Velocidad máxima..... 3000 rpm
 Frecuencia máxima..... 250 Hz
 Corriente máxima..... 7,2 A
 Par 1,7 Nm/A
 Tensión 120 V/1000 rpm
 Peso Aprox. 28 kg

Características de par/velocidad

Relaciones de engranaje $i = 31,13$; $i = 14,13$ and $i = 5,92$ (max. 3.0 Kw)



Dimensiones



Dimensiones del Convertidor de Frecuencia VLT® OneGearDrive® Hygienic (mm)

Danfoss, S.A. • C/Caléndula, nº 93 – Edif. I (Miniparc III) • 28109 Alcobendas - España • E-mail (Comercial): infodrives@danfoss.es
 Tel. (Comercial): 902 246 100 • Tel. (Serv. Técnico): 902 246 112 • Tel. (Servicio 24H): 807 11 04 46 • E-mail (Serv. Técnico): satvlt@danfoss.com

Danfoss no acepta ninguna responsabilidad por posibles errores que pudieran aparecer en sus catálogos, folletos o cualquier otro material impreso, reservándose el derecho de alterar sus productos sin previo aviso, incluyéndose los que estén bajo pedido, si estas modificaciones no afectan las características convenidas con el cliente. Todas las marcas comerciales de este material son propiedad de las respectivas compañías. Danfoss y el logotipo Danfoss son marcas comerciales de Danfoss A/S. Reservados todos los derechos.