

Fact Sheet

VLT® OneGearDrive®

VLT® OneGearDrive® è costituito da un motore a magneti permanenti (PM) ad alta efficienza accoppiato a una trasmissione a ingranaggi conici ad alto rendimento. VLT® OneGearDrive® fa parte di Danfoss VLT® FlexConcept® ed è un convertitore di frequenza ad alta efficienza energetica che permette di ottimizzare la produttività degli impianti e ridurre i costi energetici.

Con un solo tipo di motore e tre rapporti di trasmissione disponibili, questo motoriduttore si adatta a tutte le versioni di nastri trasportatori tipicamente utilizzati nell'industria del food and beverage. Inoltre, la ristretta gamma di configurazioni fisiche di VLT® OneGearDrive® riduce il numero di parti di ricambio rendendolo efficiente in termini di costi e facilitando progettazione e installazione grazie alle dimensioni meccaniche uniformi.

Un impianto dal design flessibile

In combinazione con VLT® AutomationDrive FC 302 o VLT® Decentral Drive FCD 302, VLT® OneGearDrive® è ideale per installazioni sia centralizzate che decentralizzate, offrendo così agli operatori una totale flessibilità di progettazione dell'impianto. In generale, il sistema può raggiungere un risparmio energetico fino al 40% superiore rispetto ai sistemi convenzionali.

Ottieni una riduzione
delle varianti fino al

70%

con VLT® OneGearDrive®
insieme al VLT® Automation-
Drive FC 302 o al VLT®
Decentral Drive FCD 302.

Due versioni

VLT® OneGearDrive® è disponibile in due versioni, VLT® OneGearDrive® Standard per aree produttive asciutte e umide

e VLT® OneGearDrive® Hygienic per zone umide, aree che richiedono un lavaggio ad alta intensità e aree di produzione sterili.



VLT® OneGearDrive® Hygienic



VLT® OneGearDrive® Standard con freno

Caratteristiche	Vantaggi
Sistema altamente efficiente in combinazione con il convertitore di frequenza	– Riduzione dei costi e risparmio energetico – fino al 40% di energia risparmiata rispetto ai sistemi tradizionali
Motore 10 poli sincrono trifase a magneti permanenti e ad alta efficienza con riduttore a coppia conica	– Superiore alla classe di efficienza Super Premium IE4 (rispetto al solo motore a induzione). Conforme alla classe IES2 più alta con FC 302
Diametri degli alberi cavi disponibili: 30, 35, 40 mm e 3 dimensioni albero imparziali.	– Adattamento flessibile agli standard del cliente
Contenitore con superficie assolutamente liscia che non permette infiltrazioni o formazioni di sporcizia	– Facile da pulire – Produzione sicura
Collegamento del motore per mezzo del connettore circolare in acciaio inox Danfoss CleanConnect®	– Collegamento sicuro in aree umide – Installazione e sostituzione rapida – Elevata facilità di pulizia
Collegamento motore e freno con morsettiera con tecnologia CageClamp®	– Collegamento veloce e affidabile – Riduzione dei costi di installazione
Rivestimento asettico	– Resistente ai detersivi e ai disinfettanti (pH da 2 a 14)
Trasmissione senza valvole di sfianto e utilizzo di lubrificanti per l'industria alimentare conforme ai requisiti FDA e NSF	– Fino a 35.000 ore di esercizio con carico parziale tra un cambio dell'olio e l'altro
Gradi di protezione elevati: – IP67 e IP69K (OGD-H) – IP67 (OGD-S)	– Utilizzo senza restrizioni in aree di lavaggio – Elevata protezione in aree di lavaggio
Funzionamento senza ventola	– Disturbo ridotto – Niente germi e particelle di sporco trasportati dall'aria aspirati nel motore e poi dispersi nuovamente nell'aria circostante
Solo 3 rapporti di trasmissione in un unico design	– Fino al 70% di risparmio sul numero di varianti ridotte a stock
Compatibile con le serie di prodotti Danfoss Drives, VLT® AutomationDrive FC 302 e VLT® Decentral Drive FCD 302 da 0,75 a 3 kW	– Libera scelta nel tipo di installazione centralizzata o decentralizzata

Per entrambe le versioni, la superficie completamente liscia, facile da pulire e priva di alette di raffreddamento, previene il deposito di sporcizia e permette ai detergenti di scorrere via liberamente. I motori privi di ventola tengono lontani i germi e le particelle di sporcizia trasportate dall'aria, evitando che vengano aspirati e dispersi nuovamente nell'ambiente circostante.

Design igienico

Il VLT® OneGearDrive® Hygienic soddisfa i requisiti relativi alla migliore facilità di pulizia e igiene. Il prodotto è inoltre certificato dall'IPA (Istituto Fraunhofer) per l'utilizzo in camere bianche e aseptiche, come da «Classificazione di purezza dell'aria» DIN EN ISO 14644-1.

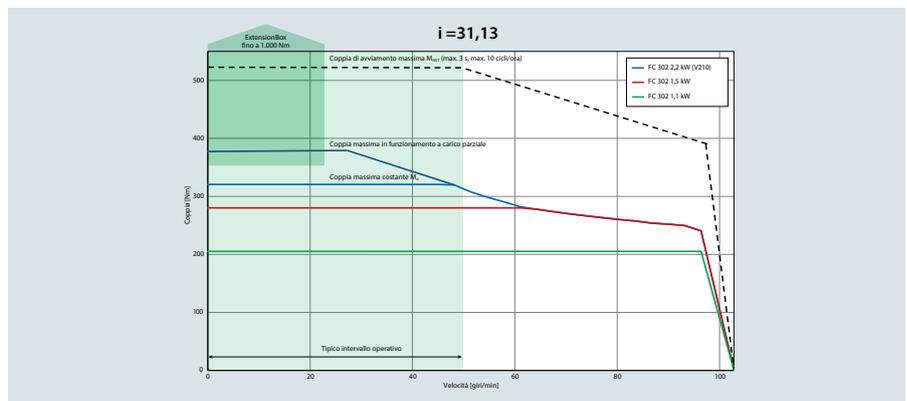
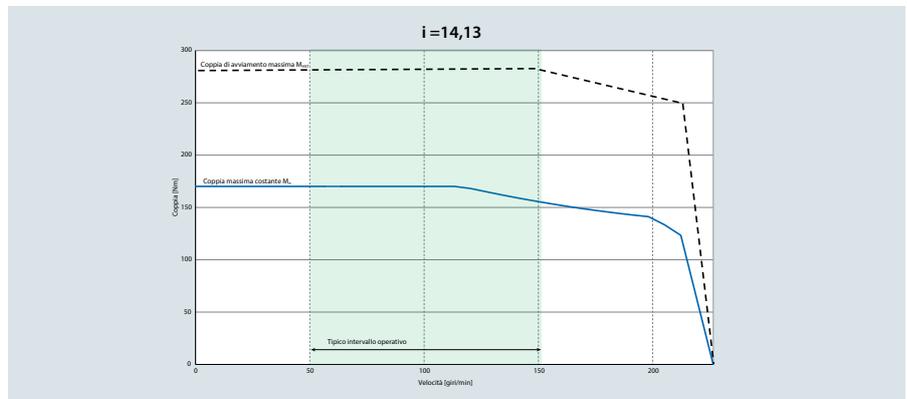
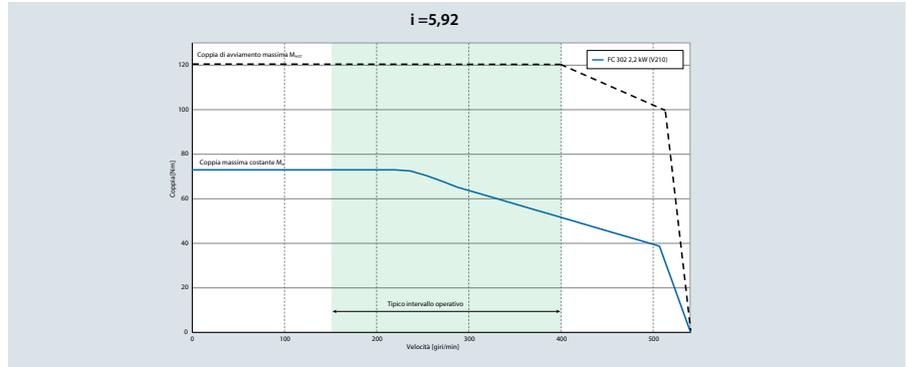


Specifiche

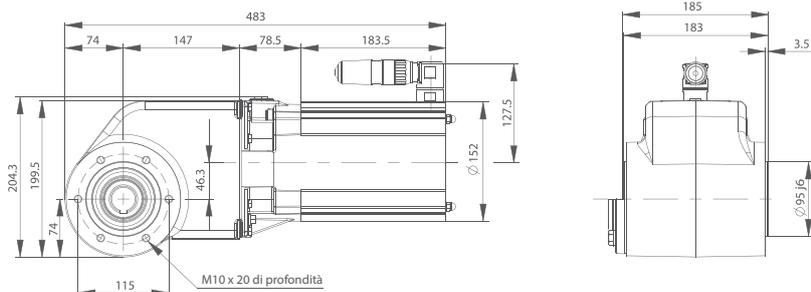
Potenza nominale0,75 – 2,2 kW
 Velocità max.....3.000 giri/min.
 Frequenza max.....250 Hz
 Corrente nominale 5,5 A
 Coppia 2,35 Nm/A
 Tensione 155 V/1000 rpm
 Peso.....Circa 22 kg

Caratteristiche di velocità/della coppia

Rapporti di trasmissione 5,92; $i = 14,13$ e $i = 31,13$



Dimensioni



Dimensioni del VLT® OneGearDrive® Hygienic in mm

Danfoss Drives, Corso Tazzoli 221, 10137 Torino Tel: +39 011/3000.511, drives.danfoss.it, e-mail: vlt-drives@danfoss.it

La Danfoss non si assume alcuna responsabilità circa eventuali errori nei cataloghi, pubblicazioni o altri documenti scritti. La Danfoss si riserva il diritto di modificare i suoi prodotti senza previo avviso, anche per i prodotti già in ordine sempre che tali modifiche si possano fare senza la necessità di cambiamenti nelle specifiche che sono già state concordate. Tutti i marchi di fabbrica citati sono di proprietà delle rispettive società. Il nome Danfoss e il logotipo Danfoss sono marchi depositati della Danfoss A/S. Tutti i diritti riservati.