

说明书介绍

# VLT® Integrated Servo Drive ISD® 510



## VLT® Servo Access Box SAB®

SAB® 生成 600 V 直流电源并确保大功率密度。它带有可拆卸的本地控制面板 (LCP)，并基于公认的高质量丹佛斯变频器。SAB 提供 7.5 kW 和 15 A 的输出。

## 1.5-13 Nm

大范围转矩为分散式系统设计赋予更多灵活性

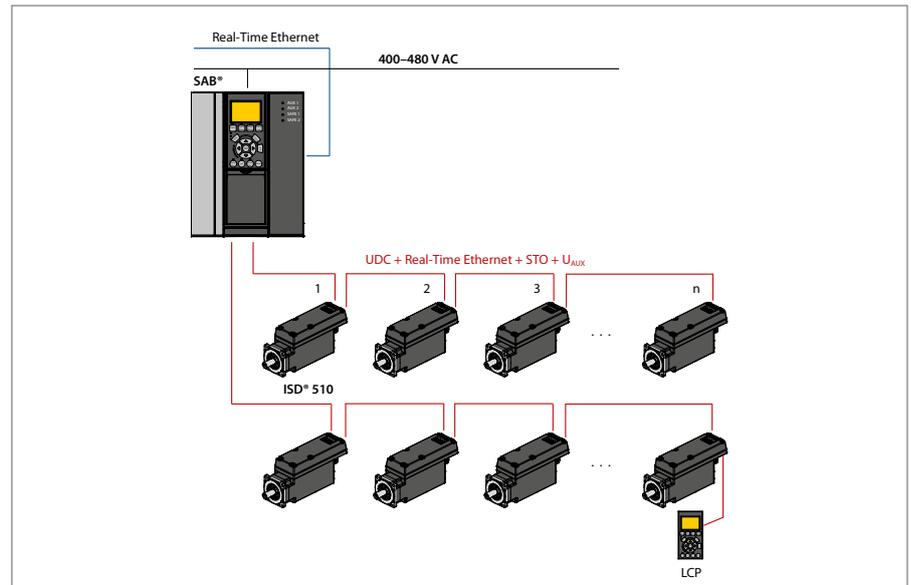
VLT® Integrated Servo Drive ISD® 510 是一种专门设计用于食品和饮料以及包装行业的高性能分散式伺服移动解决方案。伺服系统由一个中央电源 (SAB®)、驱动模块和电缆基础设施组成。驱动设备分散提供安装和操作优势。根据应用的不同，SAB® 可以为伺服驱动系统中最多 64 个驱动器供电。开放系统支持 EtherCAT® 和 Ethernet POWERLINK®。

### 伺服驱动器

运动控制集成至驱动器中，以便单独进行运动序列。这样可以释放中央 PLC，并提供高度灵活的驱动概念。可通过 IEC 61131-3 对主设备进行编程，混合电缆用于连接伺服驱动器，使安装变得快速、简单。

该选件是以下应用的理想解决方案：

- 包装机
- 食品和饮料设备
- 制药设备



功能	优点
动态伺服性能	快速、准确、节能
紧凑型分散式伺服驱动	更低的成本和高灵活性
64 款标准伺服驱动器型号，尺寸 1 和 2	选择符合转矩和电源要求的最合适驱动器
实时的系统 EtherCAT® 和 Ethernet POWERLINK®	快速的过程通信
通过 IEC 61131-3 进行控制	开放系统
系统设置性能	简单快速地配置几个驱动器
采用菊花链概念的混合电缆	安装简单、快速，减少电缆数量
可拆卸的本地控制面板 (LCP)	直接连接至伺服驱动器，以实现快速调试、诊断和维护
伺服驱动器和 SAB® 上的 LED	快速高效地监控
标准和高级伺服驱动器型号	节约成本的解决方案

