

Reglerexempel



VLT® Series FC 102

Tryckreglering av kompressor, kontroll av låg och högtryck. För lågt sugtryck, eller för högt utgångstryck medför minskning av kompressorvarvtalet. Tryckgivare med utsignal 0-10V. Börvärden anges i % av givarnas mätområde.

Utgångsläge FC 102 är fabriksprogrammerad. (den levereras fabriksprogrammerad)

Vid tveksamhet, återställ till fabriksprogrammering enligt nedan.

Programmering:

Parameter	Funktion, värde	Sifferkod
14.22	INITLIZE	2
	Bryt nät – vänta tills displayen slocknat – slå till nät igen.	
	Aktivera Quick Menu, välj 02 Quick Setup	
0.01	Språk, välj svenska	6
1.20	Motoreffekt i kW, ställ in enligt motorskylt	
1.22	Motorspänning i Volt, ställ in enligt motorskylt	
1.23	Motorfrekvens i Hz, ställ in enligt motorskylt	
1.24	Motorström i A, ställ in enligt motorskylt	
1.25	Motorvarvtal, ställ in enligt motorskylt	
3.41	Uppramptid, välj önskad uppramptid	
3.42	Nedramptid, välj önskad nedramptid	
4.12	Motorvarvtal, nedre gräns, anges i Hz (lägsta tillåtna)	
4.14	Motorvarvtal, övre gräns, anges i Hz (högsta tillåtna)	
	Aktivera Main Menu	
0.20	Visning displayrad 1:1, välj Återkoppling 1	1654
0.21	Visning displayrad 1:2, välj Återkoppling 2	1655
0.24	Visning displayrad 3, välj Utökad 1 Återkoppling	2118
1.00	Konfigurationsläge, välj Med återkoppling	3
3.03	Max Referens, ange 100%	
3.15	Ingen funktion	0
6.15	Plint 53 Högt återkopplingsvärde, ange 100%	
20.03	Återkoppling 2 källa, välj Analog ingång I53	1
20.20	Återkopplingsfunktion, välj Multibörvärde Max	6
20.21	Börvärde 1, ange 50%	
20.22	Börvärde 2, ange börvärde för givare plint 53 (högtryck) i% av givarens mätområde.	
20.93	Förstärkning PID-regulator, utgångsläge 2,0 för autooptimering se parametergrupp 20-7	
21-14	Utökad 1återkoppl.källa, ange, AI X42/1	9
21.15	Utökad 1 börvärde, ange börvärde för givare plint X42/1 (lågtryck) i % av givarens mätområde.	
21.21	Utökad 1, förstärkning, ange 10.	
21.22	Utökad 1,Integraltid, ange 0,01s.	
26.40	Plint X42/7, utgång, välj utökad återkoppling 1	113

Inkoppling:

