

Fact sheet

Danfoss Waltech® M-R7

cutting ring assembly machine

The innovative Danfoss M-R7 assembly machine for controlled final assembly of Danfoss Waltech cutting ring systems Walpro® and WalringPlus®

Assembly with the advanced M-R7 offers optimized performance and installation advantages resulting in the short tightening movement and reduced force required at final in service assembly

Technical specification M-R7:

- Weight (Kg) 105
- Dimensions W x D x H (mm) 770 x 225 x 650
- Voltage standard (V) 400 AC
- Phases 3
- Frequency (Hz) 50
- Fuse (A) 16
- Plug CEE 16
- Power consumption (kW) 1,9



Exceptional advantages:

- Significantly reduced working time cycle
- Processing of 180° bent pipes from $R = 1,5 \times OD$ (previously from $R = 6.4 \times OD$)
- Automatic pressure point detection for best possible assembly results
- Automatic process start after tube insertion
- RFID technology: Tool recognition & automatic parameter setting
- Optimized cooling: Suitable for continuous operation
- Optimized handling by free access to the assembly area
- Error detection by statistical process control
- Particularly fast and precise data processing enables optimal process analysis and monitoring
- Ring position detection possible: Prevents errors before assembly
- Intuitive operation via touch screen (7")
- Use of existing Danfoss Waltech tools possible after upgrade with RFID-technology at a lower cost
- Compact and light table unit



Fact sheet

Danfoss Waltech® M-R7

Schneidring Fertigmontage Maschine

Die innovative M-R7 Schneidring Fertigmontage Maschine für die gesteuerte Endmontage der Danfoss Waltech Schneidringssysteme Walpro® und WalringPlus®

Die Montage mit der fortschrittlichen M-R7 bietet optimierte Leistungsparameter und Installationsvorteile, was zu kurzen Drehwegen und einem reduzierten Kraftaufwand in der Endmontage führt.

Technische Daten M-R7:

- Gewicht (Kg) 105
- Abmessungen B x H x T (mm) 770 x 225 x 650
- Standard Spannung (V) 400 AC
- Phasen 3
- Frequenz (Hz) 50
- Absicherung (A) 16
- Stecker CEE 16
- Leistungsaufnahme (kW) 1,9



Vorteile, die für sich sprechen:

- Verarbeitung von 180° gebogenen Rohren mit $R = 1,5 \times AD$ (derzeit $R = 6,4 \times AD$)
- Schnell und effizient dank automatisierter Startfunktion nach Einführen der Rohre
- Automatische Druckpunkterkennung für bestmögliche Montageergebnisse
- Werkzeugidentifikation über RFID-Technologie und automatische Einstellung der Prozessparameter
- Geeignet für Dauerbetrieb und hohe Stückzahlen
- Sicherheits-Lichtvorhang ermöglicht schnelles, einfaches und sicheres Handling
- Fehlervermeidung durch statistische Prozesskontrolle
- Besonders schnelle und präzise Datenverarbeitung ermöglicht optimale Prozess-Analyse und -Überwachung
- Einfacher und schneller Werkzeugwechsel
- Intuitives und benutzerfreundliches Touch-Panel (7")
- Möglichkeit, bestehende Danfoss Waltech Werkzeuge mit RFID-Technologie nachzurüsten
- Kompakt und leichtes Tischgerät

