

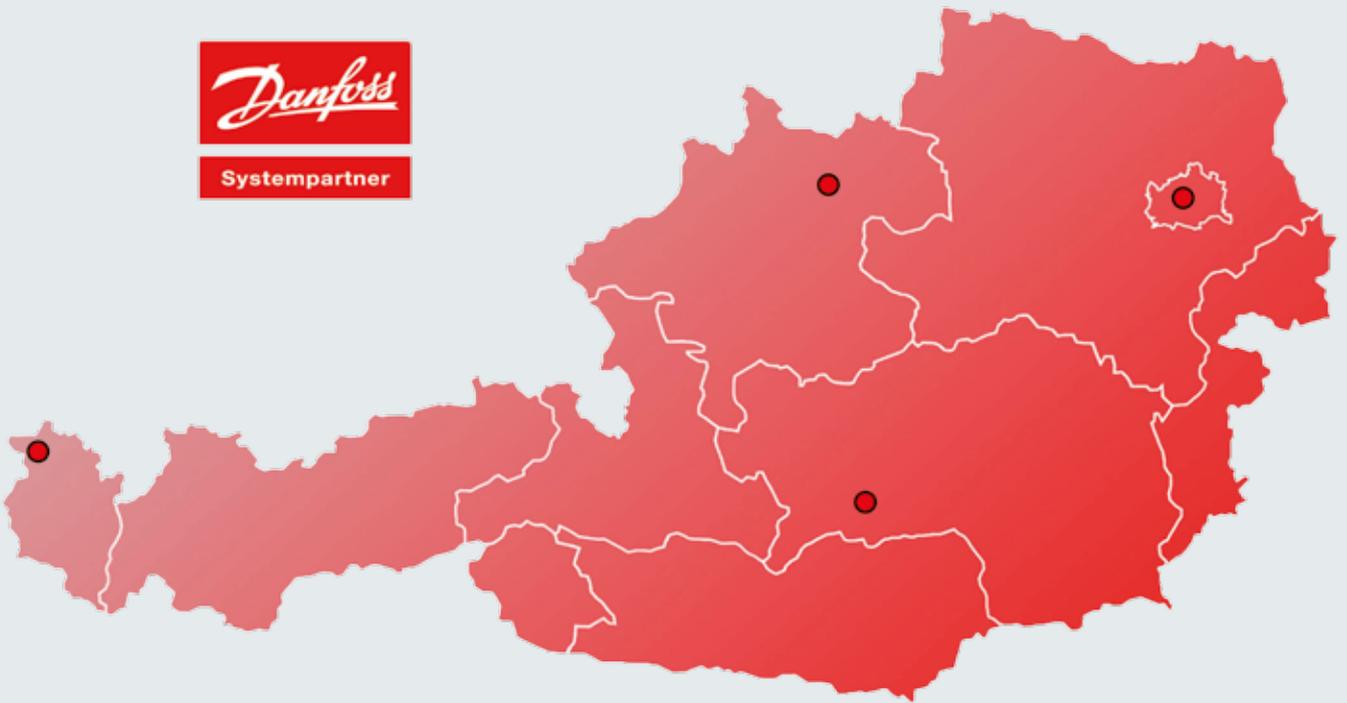
ENGINEERING
TOMORROW

Danfoss

Danfoss Partnerfirmen

Kompetent • Zuverlässig •
Lösungsorientiert







Danfoss VLT Antriebstechnik ist einer der führenden Entwickler und Hersteller von Frequenzumrichtern zur effektiven Drehzahlsteuerung. So verkauft das Unternehmen heute weit mehr als 750.000 Geräte pro Jahr weltweit. Bereits 1968 präsentierte Danfoss - als erster Hersteller überhaupt - einen industriell gefertigten Frequenzumrichter im Markt.

In den vergangenen 40 Jahren brachte Danfoss immer wieder völlig neue Gerätegenerationen oder verbesserte Detaillösungen auf den Markt, die aus der engen Kooperation mit seinen Kunden und dem tiefgehenden Verständnis für deren Anwendungen entstanden sind. Lösungen, die den Komfort und die Zuverlässigkeit der Anlage weiter steigern. Als Green Company hat Danfoss dabei neben kundenorientierten Lösungen den schonenden Umgang mit Ressourcen sowohl durch Einsatz der Produkte wie auch bei deren Herstellung und Entsorgung zur Firmenphilosophie

erhoben. In Zeiten teurer Energie und harten Wettbewerbs kommt der elektrischen Antriebstechnik dabei ein wesentlicher Beitrag zu.

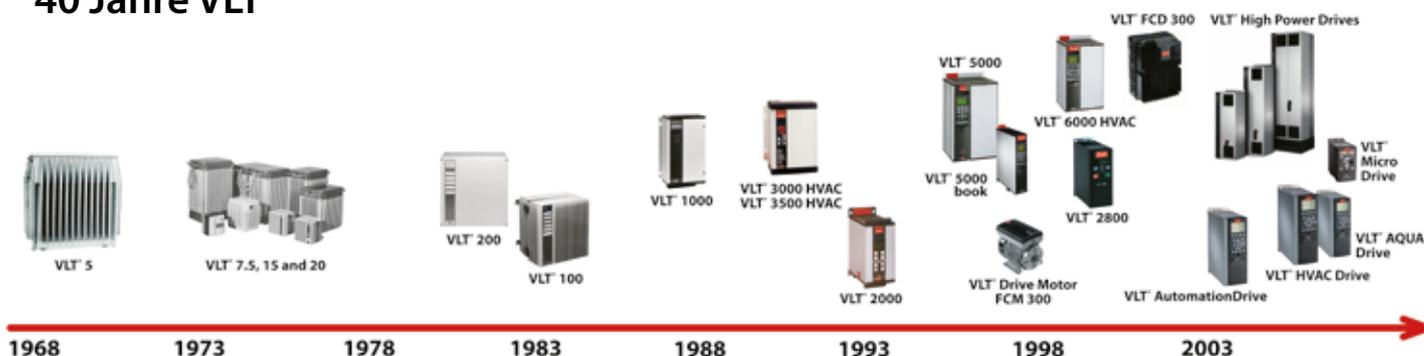
Erfolg braucht neue Wege

Dieser langjährige Erfolg setzt nicht nur innovative und zuverlässige Produkte voraus, sondern auch eine entsprechende Betreuung unserer Kunden. Daher suchte Danfoss schon früh eine Lösung, allen Kunden – dem Endverbraucher oder dem kleinen und mittelständischen Unternehmen genauso wie dem OEM oder dem Großkonzern – die gleiche, gute Beratung sowie schnellen und zuverlässigen Service zu bieten. Denn für den Kunden zählt nicht nur Qualität und Leistung des Frequenzumrichters. Für den optimalen Einsatz in der Anlage benötigt er einen Partner, der zusammen mit ihm innovative Konzepte entwickelt und umsetzt. Und dafür über das notwendige Know-how verfügt.

Eine Idee ist geboren

So entstand bereits 1987 die Idee für das heutige Partnerfirmennetzwerk. Ziel war es, allen Kunden einen Service hoher Qualität und Effizienz zu bieten. Gleichzeitig wollte Danfoss in allen Regionen Zentraleuropas lokal vertreten sein. Stück für Stück bauten sich so landesweite Netzwerke an Partnerfirmen auf. Heute sind es insgesamt 24 Firmen, die dem Netzwerk angehören, 4 davon in Österreich. Dabei handelt es sich um lokal ansässige Spezialisten, die unseren Kunden auch Leistungen über den reinen Produktvertrieb hinaus bieten.

40 Jahre VLT®



Partnerfirmen – kompetent und lösungsorientiert

Derzeit bilden 4 autorisierte Danfoss Systempartner ein dichtes und flächendeckendes Netz über ganz Österreich. Sie alle verfügen über speziell auf die Danfoss-Technik geschulte Mitarbeiter und Berater, die ihr Wissen immer auf dem aktuellen Stand halten. Die Zertifizierung als Danfoss Systempartner gibt Ihnen als Kunde die Sicherheit, jederzeit die optimale Lösung Ihrer Antriebsaufgabe zu erhalten.

Optimale Betreuung

Danfoss Systempartner stellen für Sie bzw. ihre Kunden eine optimale Betreuung sicher. Nicht nur, dass sie über speziell geschultes Verkaufs- und Servicepersonal verfügen. Nahezu alle Partner verfügen über langjährige Erfahrung in der Automatisierungsbranche. Sie bieten Ihnen daher neben dem reinen Produktsupport auch viele weiterführende Dienstleistungen an wie Planung und Bau ganzer Anlagen, deren Montage und Inbetriebnahme sowie umfangreiche Wartungs- und Serviceangebote. Basierend auf einer intensiven Zusammenarbeit mit Ihnen, bauen sie über die Zeit ein tiefer gehendes Verständnis für Ihre spezielle Anwendung auf. Und mit diesem Wissen über die individuellen Anforderungen und Erwartungen helfen Danfoss Systempartner, die bestmögliche Lösung für Sie zu finden.

Kurze Wege für schnelle Reaktion

Nichts ist teurer als der ungeplante Stillstand einer Anlage. Da kommen bei einem Ausfall schnell Summen im fünf- und sechsstelligen Bereich zusammen. Daher ist eine schnelle Reaktion wesentlich. Durch das landesweite Netz und die daraus resultierende Nähe zum Kunden können Servicemitarbeiter der Danfoss Systempartner in den meisten Fällen innerhalb einer Stunde vor Ort sein – und das 24 Stunden am Tag, 365 Tage im Jahr. So reduziert sich die Stillstandszeit auf ein Minimum, Ausfallkosten sinken auf ein Minimum.





Umfangreicher Service

Der Service der Danfoss Systempartner reicht von Reparatur und Austausch einzelner Geräte bis hin zur Ausstattung ganzer Automatisierungsanlagen. Sie erhalten somit eine Gesamtlösung von nur einem Partner. Gleichzeitig ist die Übernahme von Service-, Wartungs- und Reparaturarbeiten am kompletten System sichergestellt. Selbstverständlich holen die Servicetechniker defekte Komponenten ab und bauen sie – soweit notwendig – auch aus der Anlage aus. Nach erfolgreicher Instandsetzung erfolgt dann wieder deren Montage.



Enge Zusammenarbeit für optimalen Service

Für einen noch besseren Service arbeiten die Danfoss Systempartner auch mit den Spezialisten und Servicetechnikern der Danfoss Hotline zusammen. So unterstützen sie die Danfoss-eigenen Kräfte bei dringenden Einsätzen durch kurze Wege zur Anlage. Dies reduziert die Reaktionszeiten weiter und erlaubt – durch eine schnelle und einfache Abstimmung für den Versand von Ersatzteilen – eine reibungslose Abwicklung bei Lieferung und Montage von Ersatzgeräten oder Zusatzmodulen. Regelmäßiger Erfahrungsaustausch untereinander sorgt für ein breites Anwendungswissen aller Servicetechniker und beschleunigt so Fehler-suche und –diagnose innerhalb der Anlagen.

Kompetenzen weit über den Vertrieb hinaus

Während sich Danfoss als Komponentenanbieter auf die optimalen Antriebssysteme konzentriert, verfügen viele unserer Partner über umfangreiches Wissen für Anlagenbau und Steuerungstechnik. So können sie Ihnen bei der Planung und Realisierung kompletter Maschinen und Anlagen helfen und auch komplexe Anforderungen in modernen, zeitgemäßen Lösungen umsetzen.

Danfoss und seine Systempartner freuen sich über jede Herausforderung. Fragen Sie uns!

Auf den folgenden Seiten erhalten Sie einen kurzen Überblick über die Danfoss Systempartner und ihr jeweiliges Leistungsspektrum.





BARTH GMBH E-Motoren & Trafos

Firmenprofil:

Die BARTH GMBH E-Motoren & Trafos ist ein österreichisches Traditionsunternehmen, das seit 1929 in den Geschäftsfeldern Energieverteilung und Antriebstechnik erfolgreich tätig ist.

Zu den Kunden der BARTH GMBH zählen de facto alle österreichischen Energieversorgungsunternehmen, bedeutende Industrieunternehmen aus allen Branchen, sowie zahlreiche Gewerbebetriebe.

Im Zuge der Firmengeschichte der BARTH GMBH sind Transformatoren mit einer installierten Gesamtkapazität von mehr als 9,500.000 kVA und Elektromotoren mit einer Gesamtleistung von über 6,700.000 kW zum Einsatz gelangt.

Die Unternehmensstrategie ist – neben der Vertiefung bestehender nationaler Geschäftsbeziehungen – zunehmend exportorientiert.

Tätigkeitsschwerpunkte neben Danfoss

Antriebstechnik

- DS-Norm-Motoren | 0,09 kW bis 600 kW
- Schleifringläufer-Motoren | bis 3000 kW
- Getriebemotoren | bis 30 kW
- polumschaltbare Motoren | bis 160 kW
- Einphasen-Motoren | bis 3 kW
- Gleichstrom-Motoren | bis 2000 kW
- Dieselaggregate | bis 1400 kVA
- Synchrongeneratoren | bis 3000 kVA
- Frequenzumrichter | bis 1000 kW

Energieverteilung

- Öl-Verteil-Trafos | 12, 24, 36 kV / 3150 kVA
- Gießharz-Trafos | 12, 24, 36 kV / bis 3150 kVA
- Leistungs-Trafos | bis 110 kV / bis 60.000 kVA
- Trocken-Trafos | bis 1000 V / bis 800 kVA
- Steuer-Trafos | bis 500 V / bis 12,5 kVA
- Gleichrichter | bis 20.000 A= / 0-30 V=
- Isolieröle | Transformatorenöle, Schalteröle

Service & Reparatur

- Statorwicklungen | 3 x 400 V bis 630kW
- Rotorwicklungen, Stabwicklungen
- Transformatorwicklungen | bis 36 kV
- Polradwicklungen
- GS-Anker-, Feldspulenwicklungen
- mechanische Reparaturen | bis 15 t
- Isolieröl-Aufbereitung
- Isolieröl-Analysen

Geschäftsführer

Georg Barth

gegründet 1929

Partnerfirma seit 2005



BARTH GMBH
E-Motoren & Trafos

Neilreichgasse 45
1100 Wien
Telefon +43 (0)1 - 604 22 98 - 0
Telefax +43 (0)1 - 604 22 98 - 50
Service-Hotline: 0820 988 070

info@barth-gmbh.at
www.barth-gmbh.at



Chemserv Industrie Service GmbH

Firmenprofil:

Die Chemserv Industrie Service GmbH ist der Spezialist für Industrieservice innerhalb der Unternehmensgruppe MCE AG. Standorte in Linz, Krems, Schwechat, Ebensee und Burghausen (D) sichern Kundennähe.

Chemserv kombiniert langjährige Erfahrungen im integrierten Engineering, das den Zusammenschluss von Bautechnik, Elektro- und Messtechnik, Automatisierungstechnik sowie Maschinenteknik repräsentiert. Chemserv-Ingenieure setzen die Ideen zur Anlagenoptimierung in ausführungsbereite Planung um, konzipieren Anlagenerweiterungen und Neubauten. Wartung, Inspektion, Instandsetzung, sind zentrales Thema der Chemserv-Unternehmensphilosophie. Die zustandsorientierte Wartung hilft, unvorhergesehene Betriebsunterbrechungen weitgehend zu vermeiden. Das Institut für Prüfmittelüberwachung bietet als offizielle Kalibrierstelle des österreichischen Kalibrierdienstes (ÖKD21) höchste Genauigkeit für ein breites Spektrum

an Messgrößen. Für zerstörungsfreie Prüfungen vor Ort steht das Werkstoffprüfinstitut bereit. Unsere Zertifizierungen nach ISO9001 und SCC garantieren Zuverlässigkeit, Arbeitssicherheit und Ausführungsqualität.

Mit einem Umsatz von rund € 95 Millionen agiert Chemserv heute als Top-Dienstleister für internationale Industrieunternehmen.

Chemserv hat durch das Netzwerk der MCE alle Möglichkeiten, eigene Ressourcen durch jene des Konzerns zu verstärken. Bei Bedarf stehen die Spezialkenntnisse und die Arbeitskraft von mehr als 6.600 Mitarbeitern zur Verfügung.

Tätigkeitsschwerpunkte neben Danfoss

- Integriertes Engineering
- Prüfung und Beratung
- Instandhaltung
- Turnaround und Revamp
- Life Cycle Partnerschaften für Komponenten, Systeme, Teil- und Gesamtanlagen

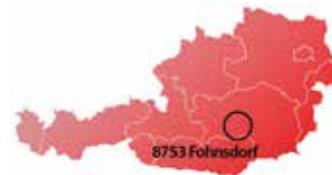
Geschäftsführer

DI Gerald Pilotto, Matthias Mayrhofer

gegründet 1993

Partnerfirma seit 1998





ESKO Elektromaschinenbau GmbH

Firmenprofil:

Die ESKO Elektromaschinenbau GmbH wurde 1991 gegründet und beschäftigt, am 2008 neu errichtet Betriebsgebäude in Fohnsdorf, 27 Mitarbeiter. Unsere auf verschiedene Schwerpunkte ausgerichteten Spezialisten sorgen dafür, dass sich Stillstandszeiten bei Maschinen und Anlagen unserer Kunden auf ein Minimum reduzieren. Unser Leistungsspektrum erstreckt sich von Beratung und Verkauf von Elektromotoren, Getriebemotoren, Softstarter & Frequenzumrichter über Service und Instandsetzung elektrischer Maschinen bis hin zu maschinendiagnostischen Überprüfungen, wie Thermografie und Schwingungsanalyse.

Basis für einen schnellen, umfassenden Service und eine kurze Reaktionszeit auf Kundenanforderungen bilden dabei flexible, qualifizierte Mitarbeiter, sowie unsere Werkstätte, die mit modernsten Fertigungs- und Prüfeinrichtungen ausgerüstet ist, und ein umfangreiches Ersatzteil- und Neugerätelager.

So können wir mit Krankkapazitäten von bis zu 16t auch sehr große Maschinen instand setzen und neben der Wickelei, in der sowohl Drehstrom- und Gleichstrommotoren als auch Synchrongeneratoren und Transformatoren bewickelt werden, auch auf dem Sektor der mechanischen Bearbeitung umfangreiche Reparaturen durchführen.

Neben Dreh-, Fräs-, Schweiß- und Flamspritzenarbeiten gehört auch das Auswuchten rotierender Körper zu unserem Dienstleistungsprogramm. Qualitativ hochwertige Produkte und Serviceleistungen, sowie große Flexibilität haben uns zu einem beliebten Partner von Industrie, Gewerbe und Kraftwerksbetreibern gemacht.

Tätigkeitsschwerpunkte neben Danfoss

- Verkauf von elektrischen Antriebskomponenten
- Service und Neuwicklung von elektrischen Maschinen
- Schwingungsanalyse
- Thermografie
- Mechanische Bearbeitung
- Auswuchten rotierender Körper

Geschäftsführer

Andreas Skorbier

gegründet 1991

Partnerfirma seit 2006





Mangold Elektromaschinenbau GmbH

Firmenprofil:

Die Mangold Elektromaschinen GmbH ist Teil einer Unternehmensgruppe, welche mehr als 70 Mitarbeiter im Verkauf und in der Reparatur von Elektromotoren, Frequenzumrichtern, Pumpen, Druckluft, industrieller Reinigungstechnik und Elektrowerkzeugen beschäftigt.

Durch das umfangreiche Motorenlager, in dem etwa 2000 Servo-, Drehstrom- und Getriebemotoren lagern, ist es möglich, die Stillstandszeiten bei den Maschinen und Anlagen der Kunden auf ein Minimum zu reduzieren.

Einen zunehmend wichtigen Teil der Servicearbeit stellt die zustandsorientierte und vorbeugende Instandhaltung bei Kunden vor Ort dar. Die Leistungen umfassen laseroptisches Ausrichten, Betriebswuchten, Schwingungsanalysen, sowie die Aufnahme und Auswertung von Messwerten relevanter Maschinen.

Mangold bildet zusammen mit den Firmen PAU GmbH in Singen (D) und DENT Elektromaschinen GmbH in Tuttlingen (D) eine Unternehmensgruppe, die bei ihren Kunden als kompetenter Partner in der Instandhaltung von elektrischen Antrieben gilt. Jährlich werden bis zu 5 Auszubildende im gewerblichen und kaufmännischen Bereich neu eingestellt. Sie tragen zu einer aktiven Zukunftssicherung der Unternehmen bei.

Tätigkeitsschwerpunkte neben Danfoss

- Reparatur und Verkauf von Elektromotoren, Pumpen, Kompressoren, Druckluft, industrieller Reinigungstechnik und Elektrowerkzeugen.
- Elektromotorenreparatur bis 1000 kW
- Energieeffizienzanalyse und Optimierung elektrischer Anlagen

Geschäftsführer

Georg Dent senior
Dipl.-Ing.(FH) Georg Jürgen Dent

gegründet 2007

Partnerfirma seit 2007



Produktübersicht



VLT® AutomationDrive

Der modulare Aufbau des VLT® AutomationDrive ermöglicht es, mit einem durchgängigen Umrichterkonzept die Anforderungen sämtlicher industrieller Anwendungen zu erfüllen.

- 0,25-45 kW, 200-240 V und 0,25-1200 kW, 380-500 V, 525-600 V, 690 V
- Integrierter EMV-Filter und Zwischenkreisspulen
- Schutzarten IP20/IP21/NEMA 1, IP55/NEMA 12 und IP66
- USB und RS485 Schnittstelle
- Geeignet für sicheren Stopp nach EN 954-1 Kat.3
- Graphisches Display mit Klartextanzeige in 32 Sprachen
- Programmierbare "Smart Logic" Logikfunktionen
- Profibus DP/V1, DeviceNet, CANopen, Ethernet Schnittstellen
- Motion Control Option



VLT® HVAC Drive

Der VLT HVAC Drive ist optimal auf HKL-Anwendungen abgestimmt. Er verfügt über ein modulares Systemdesign und eine EMV-gerechte Ausstattung serienmäßig. Sein Wirkungsgrad liegt bei über 98 Prozent. Energieeinsparungen.

- 1,1 – 45 kW, 200 – 240 V und 1,1 – 450 kW, 380-480 V
- Integrierter EMV-Filter und Zwischenkreisspulen
- Einfach integrierte Logikfunktionen
- USB und RS485-Schnittstelle
- Automatische Energieoptimierung (AEO)
- Motorfangschaltung (in beide Richtungen)
- Spezialfunktionen für Ventilatoren, Pumpen und Verdichter
- Echtzeituhr-Funktion



VLT® Aqua Drive

Der VLT® AQUA Drive ist optimal auf die Wasser- und Abwasseranwendungen abgestimmt. Er verfügt über ein modulares Systemdesign und eine EMV-gerechte Ausstattung serienmäßig. Sein Wirkungsgrad liegt bei über 98 Prozent. Energieeinsparungen.

- 0,25-45 kW, 200-240 V und 0,25-1200 kW, 380-500 V, 525-600 V, 690 V
- Integrierter EMV-Filter und Zwischenkreisspulen
- 4 integrierte, unabhängige PID-Regler
- Anschlüsse für Temperatursensoren
- Applikationsspezifische Menüs für schnelle Inbetriebnahme und einfache Bedienung
- Automatische Energieoptimierung (AEO)
- Integrierte Kommunikationsprotokolle, beispielsweise Modbus RTU, BACnet, LonWorks



VLT® 2800 Serie

Der hochwertige VLT® 2800 ist ein Kompaktantrieb für Anwendungen im mittleren und unteren Leistungsbereich. Durch seine vollständige Ausstattung ist er universell einsetzbar

- 0,37 - 2,2 kW, 200 - 240 V und 0,55 - 18,5 kW, 380 - 480 V
- "Quick Menü" für einfache Inbetriebnahme und Anpassung
- "Seite-an-Seite" Montage (unabhängige Einbaulage)
- Integrierter PID-Regler, EMV-Filter und Zwischenkreisspulen
- Buchformat IP 20
- Standardmäßig integrierte RS 485 Schnittstelle
- Optionale Profibus-DPV1 oder DeviceNet Schnittstelle



VLT® Micro Drive

Der VLT® MicroDrive ist ein Kleinstumrichter für Serienanwendungen mit Leistungen bis 7,5 kW, der sich durch integrierte EMV-Filter und VVC+- Motor-Vektorregelung auszeichnet.

- 0,18 – 2,2 kW, 200 – 240 V, und 0,37 – 7,5 kW, 380 – 480 V
- 150 % Überlast für maximal 1 Minute
- Vorparametriert für Motorgröße gleicher Leistung
- Standardmäßig integrierte RS 485 Schnittstelle
- 2 vollständige Parametersätze
- Bedienteil mit Kopierfunktion
- Lackierte Platinen als Standard



VLT® DriveMotor FCM 300

Der VLT® Frequenzumrichter Motor FCM 300 integriert einen Frequenzumrichter in einen Drehstromnormmotor.

- 0,55 - 7,5 kW 3 / 380 - 480 V
- Mechatronische Adaption zwischen Umrichter und Motor, dadurch präzise und energieeffiziente Motorsteuerung (optimaler Betrieb, hoher Wirkungsgrad)
- Keine abgeschirmte Motorleitung notwendig
- IP 55 Gehäuse, optional IP 56 und IP 66
- Standardmäßige RS 485- sowie optional integrierte Profibus-Schnittstelle



VLT® Dezentral FCD 300

Der VLT® Dezentral FCD 300 ist ein Frequenzumrichter für die Wandmontage (motornah) oder direkte Motormontage (auch für Fremdfabrikate). Der robuste, lüfterlose Aufbau ist auch für schwierige Umgebungsbedingungen geeignet.

- 0,37 - 3,0 kW, 380 - 480 V
- IP 66, hohe Resistenz gegen aggressive Medien
- Gut sichtbare Status LED's (1x frei programmierbar)
- Einfache Bedienung durch anschließbares Klartextdisplay
- Gleiches Bedienkonzept wie VLT® 5000/2800
- Einfache Inbetriebnahme, Service durch abnehmbare Elektronik und Federzugklemmen, großer Anschlussraum und T-Verteilerfunktion
- Optional integrierter Hauptschalter



VLT® Compact Starter MCD 100

Der MCD 100 ist ein kompakter Softstarter für die Installation auf DIN-Montageschiene mit Basisfunktionen für Start und Stopp.

- 0,1 - 11 kW, 200 - 600 V
- Spannungsversorgung 3 X 200 - 600 V
- Sehr robuste SCR-Auslegung mit hohen Lastströmen als Standard
- Unbegrenzte Anzahl von Starts und Stopps pro Stunde
- Kick-Start Funktion



VLT® Compact Starter MCD 200

Der MCD 200 ist ein kompakter und kosteneffektiver Softstarter für alle Anwendungen, bei denen Einschaltstöße vermieden werden sollen. Seine Baugröße und Funktionalität machen ihn zu einer guten Alternative für Stern-Dreieck Schaltungen.

- 7,5 - 110 kW, 200 - 575 V
- Sanftanlauf mit Spannungsrampe oder Strombegrenzer
- Motorschutz
- Kompaktes Design mit integriertem Bypass-Schütz
- Optionales Einsteckmodul für serielle Kommunikation (Fernbedienung, Profibus, DeviceNet, Modbus, ASI)



VLT® Softstarter MCD 3000

Der Softstarter MCD 3000 ermöglicht einen optimalen, elektronisch geregelten Sanftanlauf mit umfangreichen Überwachungs- und Steuerungsfunktionen insbesondere bei mittleren und großen Antriebsleistungen.

- 7,5 - 800 kW, 200 - 690 V
- Ersatz von Stern-/Dreieck-Komponenten sowie Begrenzung des maximalen Motorstromes und der Motorerwärmung
- Überlastschutz, dadurch sind z.B. blockierende Fremdkörper während des Betriebes erkennbar
- Unterstromschutz, verhindert z.B. das Trockenlaufen von Pumpen
- Phasenfolgeschutz, dadurch wird der Anlauf in falscher Drehrichtung verhindert



Getriebemotoren Reihe B2000

Kompakte und wirtschaftliche Getriebemotoren für lange Lebensdauer und kraftvollen Einsatz unter schwierigsten Bedingungen.

- Leistungsbereich von 0,03 kW bis 45 kW
- Drehmomentbereich 20 Nm bis 18500 Nm
- vielseitige Anbaumöglichkeiten
- Hoher Wirkungsgrad
- Hohe Schutzart IP 65 serienmäßig
- Servicefreundliche Anbaubremse



Getriebemotoren Reihe Aseptic

Getriebemotor für die Lebensmittel- und Getränkeindustrie sowie alle Anwendungen mit hoher Reinigungsintensität oder Umgebungsbelastung wie Staub, Flusen etc.

- Motor ohne Kühlrippen und Lüfter
- Motorleistung DA08 von 0,25 kW bis 0,55 kW
- Motorleistung DA09 von 0,37 kW bis 1,5 kW
- Motorleistung DA11 von 1,1 kW bis 2,2 kW (ab 2008)
- Motorwicklung standardmäßig mit Thermistoren und Iso-Klasse F
- Standardmäßig Schutzart IP 67 und IP69K mit laugen- und säurebeständiger Lackierung
- Motoranschluss über standardmäßigen Rundstecker in Edelstahl Schutzart IP 67 und IP69K

Die Vision hinter VLT®



Der Antriebsspezialist

Danfoss Drives ist weltweit einer der führenden Antriebstechnikhersteller. Bereits 1968 stellte Danfoss den weltweit ersten in Serie produzierten Frequenzumrichter für Drehstrommotore vor und hat sich seitdem auf die Lösungen von Antriebsaufgaben spezialisiert. Heute steht VLT® für zuverlässige Technik, Innovation und Know-how für Antriebslösungen in den unterschiedlichsten Branchen.

Innovative und intelligente Frequenzumrichter

Ausgehend von der Danfoss Drives Zentrale in Graasten, Dänemark, entwickeln, fertigen, beraten, verkaufen und warten 2000 Mitarbeiter in mehr als 100 Ländern die Danfoss Antriebslösungen.

Die modularen Frequenzumrichter werden nach den jeweiligen Kundenanforderungen gefertigt und komplett montiert geliefert. So ist sichergestellt, dass Ihr VLT® stets mit der aktuellsten Technik zu Ihnen geliefert wird.

Vertrauen Sie Experten – weltweit.

Um die Qualität unserer Produkte jederzeit sicherzustellen, kontrolliert und überwacht Danfoss Drives die Entwicklung jedes wichtigen Elements in den Produkten. So verfügt der Konzern über eine eigene Forschung und Softwareentwicklung sowie eine moderne Fertigung für Hardware, Leistungsteile, Platinen und Zubehör.

VLT® Frequenzumrichter arbeiten weltweit in verschiedensten Anwendungen. Dabei unterstützen die Experten von Danfoss Drives unsere

Kunden mit umfangreichem Spezialwissen über die jeweiligen Anwendungen. Umfassende Beratung und schneller Service sorgen für die optimale Lösung bei höchster Zuverlässigkeit und Verfügbarkeit. Eine Aufgabe ist erst beendet, wenn Sie als Kunde mit der Antriebslösung zufrieden sind.



Danfoss kann keine Verantwortung für Irrtümer und Fehler in Katalogen, Prospekten und anderen gedruckten Unterlagen übernehmen. Danfoss behält sich das Recht vor, ohne vorherige Ankündigung Änderungen an ihren Produkten vorzunehmen, auch an Produkten, die bereits in Auftrag genommen wurden, insoweit keine schon vereinbarten technischen Spezifikationen dadurch geändert werden. Alle in dieser Publikation enthaltenen Warenzeichen sind Eigentum der jeweiligen Firmen. Danfoss und das Danfoss-Logo sind Warenzeichen der Danfoss A/S. Alle Rechte vorbehalten.

Danfoss Ges. m. b.

H.Danfoss-Straße 8
A-2353 Guntramsdorf Tel.: +43
2236 5040 0
Fax: +43 2236 5040 35
E-mail: vlt@danfoss.at
www.danfoss.at/vlt