



คู่มือการใช้งาน

VLT[®] AutomationDrive FC 301/302

0.25-75 kW



ข้อมูล

1 บทนำ	4
1.1 จุดประสงค์ของคู่มือ	4
1.2 แหล่งข้อมูลเพิ่มเติม	4
1.3 คู่มือและเวอร์ชันของซอฟต์แวร์	4
1.4 ภาพรวมของผลิตภัณฑ์	4
1.5 การอนุมัติและการรับรอง	7
1.6 การกำจัดทิ้ง	7
2 ความปลอดภัย	8
2.1 สัญลักษณ์ความปลอดภัย	8
2.2 เจ้าหน้าที่ผู้ชำนาญการ	8
2.3 ค่าเตือนเกี่ยวกับความปลอดภัย	8
3 การติดตั้งเชิงกล	10
3.1 การแกะกล่องบรรจุ	10
3.1.1 รายการที่ให้มาในกล่องบรรจุ	10
3.2 สภาพแวดล้อมการติดตั้ง	10
3.3 การติดตั้ง	10
4 การติดตั้งทางไฟฟ้า	12
4.1 คำแนะนำเพื่อความปลอดภัย	12
4.2 การติดตั้ง EMC อย่างถูกต้อง	12
4.3 การต่อสายดิน	12
4.4 ฟังการเดินสาย	13
4.5 การเข้าถึง	15
4.6 การเชื่อมต่อมอเตอร์	15
4.7 การเชื่อมต่อกระแสสลับ	16
4.8 การเดินสายควบคุม	16
4.8.1 ประเภทขั้วต่อส่วนควบคุม	16
4.8.2 การเดินสายไปยังขั้วต่อส่วนควบคุม	18
4.8.3 การเปิดใช้งานการทำงานมอเตอร์ (ขั้วต่อ 27)	18
4.8.4 การเลือกอินพุตแรงดัน/กระแส (สวิตช์)	19
4.8.5 การควบคุมเบรคเชิงกล	19
4.8.6 การสื่อสารแบบอนุกรม RS485	20
4.9 รายการตรวจสอบในการติดตั้ง	21
5 การทดสอบเพื่อใช้งาน	22
5.1 คำแนะนำเพื่อความปลอดภัย	22
5.2 การจ่ายไฟ	22
5.3 การใช้งานแผงควบคุมหน้าเครื่อง	22

5.3.1	โครงร่างแผงควบคุมหน้าเครื่องแบบกราฟิก	23
5.3.2	การตั้งค่าพารามิเตอร์	24
5.3.3	การอัปเดต/การดาวน์โหลดข้อมูลไปยัง/จาก LCP	24
5.3.4	การเปลี่ยนแปลงการตั้งค่าพารามิเตอร์	24
5.3.5	การเรียกคืนการตั้งค่ามาตรฐานจากโรงงาน	25
5.4	การตั้งโปรแกรมขั้นพื้นฐาน	25
5.4.1	การทดสอบเพื่อใช้งานด้วย SmartStart	25
5.4.2	การทดสอบเพื่อใช้งานผ่านทาง [Main Menu]	25
5.4.3	การตั้งค่ามอเตอร์อะซิงโครนัส	26
5.4.4	การตั้งค่ามอเตอร์ PM	27
5.4.5	การตั้งค่ามอเตอร์ SynRM ด้วย VVC+	28
5.4.6	ปรับตามมอเตอร์อัตโนมัติ (AMA)	29
5.5	การตรวจสอบการหมุนของมอเตอร์	29
5.6	การตรวจสอบการหมุนของเอ็นโคดเดอร์	30
5.7	การทดสอบการควบคุมหน้าเครื่อง	30
5.8	การสตาร์ทระบบ	30
6	ตัวอย่างการตั้งค่าการใช้งาน	31
7	การบำรุงรักษา การวินิจฉัย และการแก้ไขปัญหา	38
7.1	การบำรุงรักษาและการบริการ	38
7.2	ข้อความแสดงสถานะ	38
7.3	ประเภทค่าเตือนและสัญญาณเตือน	40
7.4	รายการค่าเตือนและสัญญาณเตือน	41
7.5	การแก้ไขปัญหา	49
8	ข้อมูลจำเพาะ	51
8.1	ข้อมูลทางไฟฟ้า	51
8.1.1	แหล่งจ่ายไฟสายหลัก 200-240 V	51
8.1.2	แหล่งจ่ายไฟสายหลัก 380-500 V	54
8.1.3	แหล่งจ่ายไฟสายหลัก 525-600 V (FC 302 เท่านั้น)	57
8.1.4	แหล่งจ่ายไฟสายหลัก 525-690 V (FC 302 เท่านั้น)	60
8.2	แหล่งจ่ายไฟสายหลัก	63
8.3	เอาต์พุตมอเตอร์และข้อมูลมอเตอร์	63
8.4	สภาวะแวดล้อม	63
8.5	ข้อมูลจำเพาะสายเคเบิล	64
8.6	อินพุท/เอาต์พุตส่วนควบคุมและข้อมูลควบคุม	64
8.7	ฟิวส์และเซอร์กิตเบรกเกอร์	68
8.8	แรงบิดขั้นตั้งเพื่อเชื่อมต่อ	75
8.9	พิกัดกำลัง น้ำหนัก และขนาด	76
9	ภาคผนวก	79

9.1 สัญลักษณ์ คำย่อ และรูปแบบ	79
9.2 โครงสร้างของเมนูพารามิเตอร์	79
ดัชนี	89

1 บทนำ

1.1 จุดประสงค์ของคู่มือ

คู่มือการใช้งานนี้มีข้อมูลของการติดตั้งและการทดสอบเพื่อใช้งานอย่างปลอดภัยของตัวแปลงความถี่

คู่มือการใช้งานนี้มีจุดประสงค์สำหรับการใช้งานโดยเจ้าหน้าที่ผู้ชำนาญการเท่านั้น

อ่านและปฏิบัติตามคำแนะนำในการใช้ตัวแปลงความถี่อย่างปลอดภัยและเป็นมืออาชีพ และให้ความใส่ใจเป็นพิเศษกับคำแนะนำด้านความปลอดภัยและค่าเตือนทั่วไป จัดเก็บคู่มือการใช้งานนี้ไว้กับตัวแปลงความถี่เสมอ

VLT® เป็นเครื่องหมายจดทะเบียนการค้า

1.2 แหล่งข้อมูลเพิ่มเติม

มีแหล่งข้อมูลอื่นๆ เพื่อให้เกิดความเข้าใจในการทำงานขั้นสูงและการตั้งโปรแกรมตัวแปลงความถี่

- *คู่มือการตั้งโปรแกรม VLT® AutomationDrive FC 301/FC 302* จะให้รายละเอียดที่ดีกว่าเกี่ยวกับวิธีทำงานกับพารามิเตอร์และตัวอย่างการใช้งานหลายแบบ
- *คู่มือการออกแบบ VLT® AutomationDrive FC 301/FC 302* แสดงข้อมูลโดยละเอียดเกี่ยวกับความสามารถและการทำงานของระบบควบคุมมอเตอร์ที่ระบุ
- คำแนะนำสำหรับการทำงานกับอุปกรณ์เสริม

เอกสารตีพิมพ์และคู่มือเพิ่มเติมสามารถขอได้จาก Danfoss โปรดดู drives.danfoss.com/knowledge-center/technical-documentation/ สำหรับรายการ

1.3 คู่มือและเวอร์ชันของซอฟต์แวร์

คู่มือนี้ได้รับการทบทวนและปรับปรุงเป็นระยะๆ เรายินดีรับฟังคำแนะนำเพื่อการปรับปรุงคู่มือของเราเสมอ *ตาราง 1.1* แสดงเวอร์ชันของคู่มือและเวอร์ชันของซอฟต์แวร์ที่เกี่ยวข้อง

ฉบับที่	หมายเหตุ	เวอร์ชันของซอฟต์แวร์
MG33ARxx	แทนที่ MG33AQxx	7.XX, 48.XX

ตาราง 1.1 คู่มือและเวอร์ชันของซอฟต์แวร์

1.4 ภาพรวมของผลิตภัณฑ์

1.4.1 จุดประสงค์การใช้งาน

ตัวแปลงความถี่คือตัวควบคุมมอเตอร์อิเล็กทรอนิกส์ที่มีวัตถุประสงค์สำหรับ:

- การกำหนดความเร็วมอเตอร์โดยตอบสนองกับค่าป้อนกลับระบบหรือคำสั่งระยะไกลจากตัวควบคุมภายนอก ระบบชุดขับเคลื่อนกำลังประกอบด้วย ตัวแปลงความถี่ มอเตอร์ และอุปกรณ์ที่ขับเคลื่อนด้วยมอเตอร์
- การตรวจสอบติดตามระบบและสถานะมอเตอร์

ตัวแปลงความถี่ยังสามารถใช้สำหรับการป้องกันมอเตอร์รับโหลดเกิน

ตัวแปลงความถี่สามารถใช้ในระบบใช้งานเดี่ยวหรือเป็นส่วนหนึ่งของอุปกรณ์หรือระบบใช้งานที่มีขนาดใหญ่ขึ้น ทั้งนี้ขึ้นกับการกำหนดรูปแบบ

ตัวแปลงความถี่ได้รับอนุญาตให้ใช้งานในที่ที่พิกัดภัยอุตสาหกรรม และสภาพแวดล้อมเชิงพาณิชย์โดยสอดคล้องเป็นไปตามกฎหมายและมาตรฐานในห้องถิ่น

ประกาศ

ในสภาพแวดล้อมที่พิกัดภัย ผลิตภัณฑ์นี้สามารถทำให้เกิดการรบกวนของคลื่นวิทยุ ซึ่งในกรณีนี้จำเป็นต้องมีมาตรการบรรเทาการรบกวนเสริมเพิ่มเติม

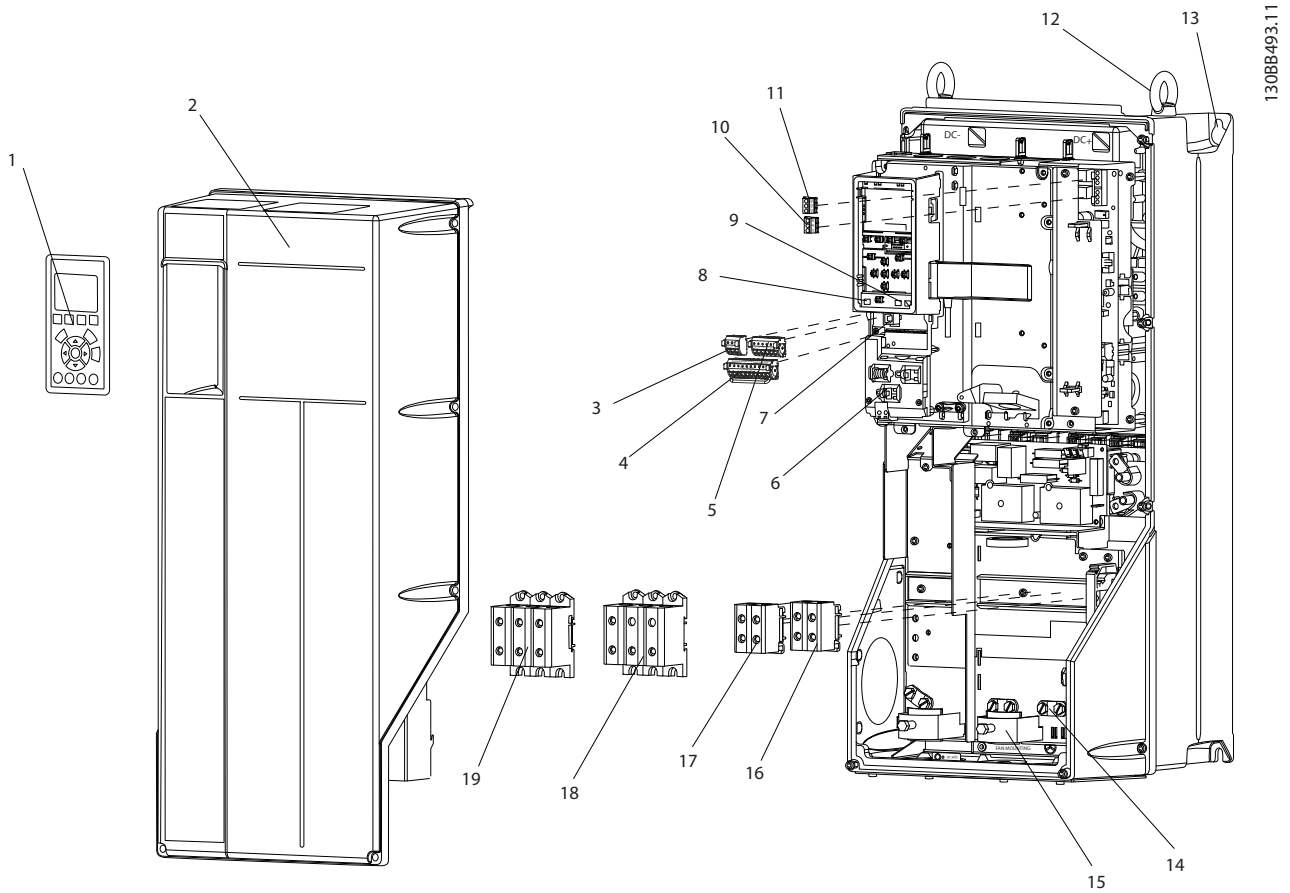
การใช้งานในทางที่ผิดที่เป็นไปได้

อย่าใช้ตัวแปลงความถี่ในการใช้งานที่ไม่เป็นไปตามสภาวะและสภาพแวดล้อมการใช้งานที่ระบุ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าทุกอย่างเป็นไปตามสภาวะที่ระบุใน *บท 8 ข้อมูลจำเพาะ*

ประกาศ

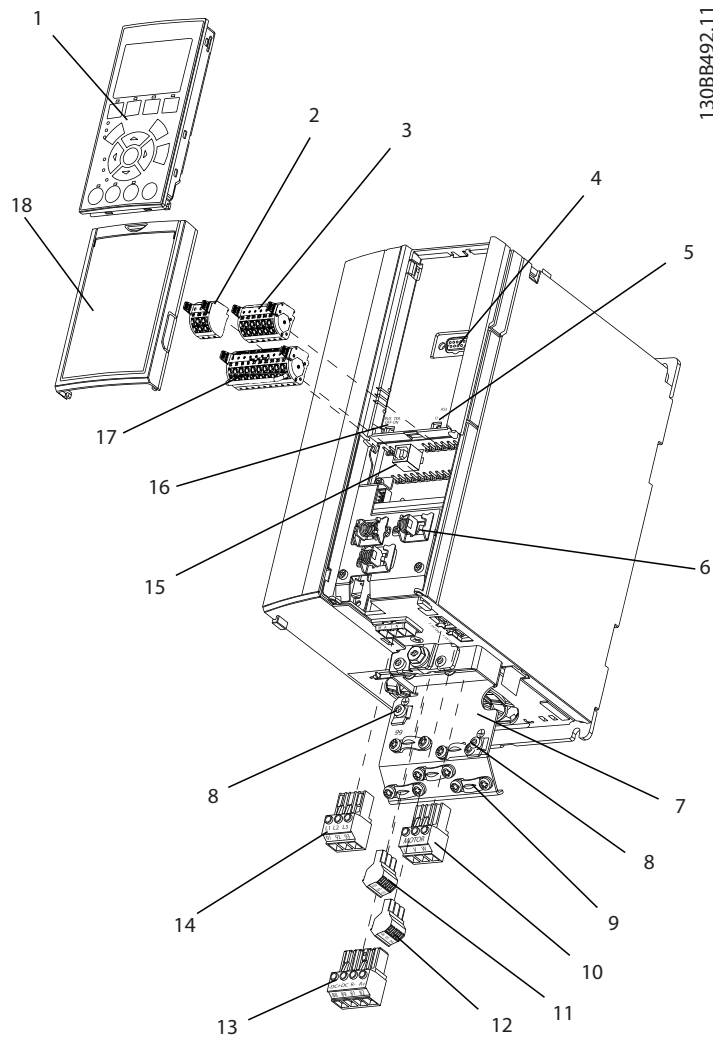
ความถี่เอาท์พุทของตัวแปลงความถี่จำกัดไว้ที่ **590 Hz** เวอร์ชันที่มีความถี่เอาท์พุทจำกัดไว้สูงสุดที่ **1000 Hz** มิให้เลือกใช้งานตามเอกสารประกาศการส่งออกของ EU ติดต่อ Danfoss สำหรับข้อมูลเพิ่มเติม

1.4.2 มุมมองขยาย



1	แผงควบคุมหน้าเครื่อง (LCP)	11	รีเลย์ 2 (04, 05, 06)
2	ฝาครอบ	12	รูเกี่ยวสำหรับยก
3	ช่องเสียบฟิลต์บัส RS485	13	ช่องสำหรับติดตั้ง
4	I/O ดิจิตัล และแหล่งจ่ายไฟ 24 V	14	ตัวรัดสายกราวด์ (PE)
5	ช่องเสียบ I/O อนาล็อก	15	ช่องเสียบซีลด์สายเคเบิล
6	ช่องเสียบซีลด์สายเคเบิล	16	ขั้วต่อเบรค (-81, +82)
7	ช่องเสียบ USB	17	ขั้วต่อการแบ่งรับภาระโหลด (บัสกระแสตรง) (-88, +89))
8	สวิตช์ขั้วต่อฟิลต์บัส	18	ขั้วต่อเอาต์พุตมอเตอร์ 96 (U), 97 (V), 98 (W)
9	สวิตช์อนาล็อก (A53), (A54)	19	ขั้วต่ออินพุตสายหลัก 91 (L1), 92 (L2), 93 (L3)
10	รีเลย์ 1 (01, 02, 03)	-	-

ภาพประกอบ 1.1 มุมมองขยาย ขนาดกรอบหุ้ม B และ C, IP55 และ IP66

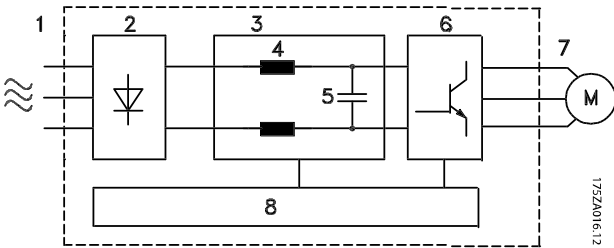


1	แผงควบคุมหน้าเครื่อง (LCP)	10	ขั้วต่อเอาต์พุตมอเตอร์ 96 (U), 97 (V), 98 (W)
2	ช่องเสียบฟิลต์บัส RS485 (+68, -69)	11	รีเลย์ 2 (01, 02, 03)
3	ช่องเสียบ I/O อนุาล็อก	12	รีเลย์ 1 (04, 05, 06)
4	ปลั๊กอินพุท LCP	13	ขั้วต่อเบรค (-81, +82) และการแบ่งรับภาระโหลด (-88, +89)
5	สวิตช์อนุาล็อก (A53), (A54)	14	ขั้วต่ออินพุทสายหลัก 91 (L1), 92 (L2), 93 (L3)
6	ช่องเสียบขั้วต่อสายเคเบิล	15	ช่องเสียบ USB
7	แผ่นเชื่อมต่อลงกราวด์	16	สวิตช์ขั้วต่อฟิลต์บัส
8	ตัวรัดสายกราวด์ (PE)	17	I/O ดิจิตอล และแหล่งจ่ายไฟ 24 V
9	จุดผ่อนแรงดึงและตัวรัดสายเคเบิลกราวด์มีฉนวน	18	ฝาครอบ

ภาพประกอบ 1.2 มุมมองขยาย ขนาดกรอบหุ้ม A, IP20

1.4.3 บล็อกไดอะแกรม

ภาพประกอบ 1.3 แสดงบล็อกไดอะแกรมของส่วนประกอบภายในของตัวแปลงความถี่



พื้นที่	ชื่อ	ฟังก์ชัน
1	อินพุทหลัก	แหล่งจ่ายไฟหลักกระแสสลับ 3 เฟสให้กับตัวแปลงความถี่
2	วงจรรีเลย์กระแส	วงจรรีเลย์กระแสแบบบริดจ์จะแปลงอินพุทกระแสสลับ เป็นกระแสตรงเพื่อจ่ายกระแสไฟอินเวอร์เตอร์
3	บัลไฟฟ้กระแสตรง	วงจรรีเลย์กระแสตรงขึ้นกลางจะจัดการไฟฟ้กระแสตรง
4	ขดลวดไฟฟ้กระแสตรง	<ul style="list-style-type: none"> กรองแรงดันวงจรรีเลย์กระแสตรงขึ้นกลาง ให้การป้องกันกระแสไฟฟ้กระชาก ลดกระแส RMS เพิ่มตัวประกอบกำลังกลับไปที่ด้านไฟฟ้เข้า ลดฮาร์โมนิกบนอินพุทกระแสสลับ
5	ขดตัวเก็บประจุ	<ul style="list-style-type: none"> เก็บพลังงานกระแสตรง ให้ความสามารถในการทนต่อสภาวะแรงดันตกชั่วขณะ
6	อินเวอร์เตอร์	อินเวอร์เตอร์แปลงกระแสตรงให้เป็นรูปคลื่นกระแสสลับ PWM ที่มีการควบคุมสำหรับเอาท์พุทผันแปรที่มีการควบคุมให้กับมอเตอร์
7	เอาท์พุทไปยังมอเตอร์	ควบคุมกระแสไฟฟ้เอาท์พุท 3 เฟสไปยังมอเตอร์
8	วงจรรควบคุม	<ul style="list-style-type: none"> กระแสไฟฟ้อินพุท การประมวลผลภายใน เอาท์พุท และกระแสมอเตอร์ ได้รับการตรวจสอบเพื่อให้การทำงานและการควบคุมที่มีประสิทธิภาพ อินเตอร์เฟสกับผู้ใช้และคำสั่งภายนอกได้รับการตรวจสอบและดำเนินการ สามารถให้อาท์พุทสถานะและการควบคุม

ภาพประกอบ 1.3 บล็อกไดอะแกรมของตัวแปลงความถี่

1.4.4 ขนาดกรอบหุ้มและพิกัดกำลัง

สำหรับขนาดกรอบหุ้มและพิกัดกำลังของตัวแปลงความถี่ ดูที่บท 8.9 พิกัดกำลัง น้ำหนัก และขนาด

1.5 การอนุมัติและการรับรอง



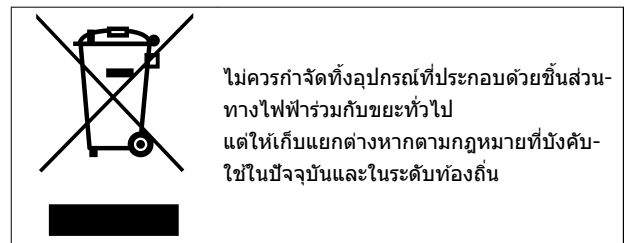
ตาราง 1.2 การอนุมัติและการรับรอง

มีการอนุมัติและการรับรองให้เพิ่มเติมอีกมาก ติดต่อตัวแทนจำหน่าย Danfoss ของคุณ ตัวแปลงความถี่ที่มีขนาดกรอบหุ้ม T7 (525–690 V) ได้รับการรับรอง UL สำหรับ 525–600 V เท่านั้น

ตัวแปลงความถี่สอดคล้องตามข้อกำหนดการเก็บรักษาหน่วยความจำความร้อน (thermal memory retention) UL 508C สำหรับข้อมูลเพิ่มเติม ดูได้ที่ส่วน การป้องกันความร้อนสะสมของมอเตอร์ ใน คู่มือการออกแบบ เฉพาะของผลิตภัณฑ์

สำหรับความสอดคล้องตามข้อตกลงของยุโรปเกี่ยวกับการขนส่งสินค้าอันตรายทางน้ำระหว่างประเทศ (ADN) ดู การติดตั้งที่สอดคล้องตามมาตรฐาน ADN ในคู่มือการออกแบบเฉพาะของผลิตภัณฑ์

1.6 การกำจัดทิ้ง



2

2 ความปลอดภัย

2.1 สัญญาณความปลอดภัย

สัญญาณต่อไปนี้ใช้ในคู่มือนี้:

▲คำเตือน

ระบุถึงสถานการณ์ที่อาจเป็นอันตรายซึ่งอาจส่งผลให้เกิดการเสียชีวิตหรือบาดเจ็บร้ายแรง

▲ข้อควรระวัง

ระบุถึงสถานการณ์ที่อาจเป็นอันตราย ซึ่งอาจส่งผลให้เกิดการบาดเจ็บเล็กน้อยหรือปานกลาง นอกจากนี้ ยังอาจใช้เพื่อแจ้งเตือนถึงการดำเนินการที่ไม่ปลอดภัย

ประกาศ

บ่งบอกข้อมูลสำคัญ ซึ่งรวมถึงสถานการณ์ที่อาจส่งผลให้เกิดความเสียหายต่ออุปกรณ์หรือทรัพย์สิน

2.2 เจ้าหน้าที่ผู้ชำนาญการ

ต้องมีการขนส่ง การจัดเก็บ การติดตั้ง การทำงาน และการบำรุงรักษาที่ถูกต้องและไว้วางใจได้เพื่อการทำงานที่ไม่มีปัญหาและปลอดภัยของตัวแปลงความถี่ เฉพาะเจ้าหน้าที่ผู้ชำนาญการเท่านั้นจึงจะได้รับอนุญาตให้ติดตั้งและใช้งานอุปกรณ์นี้

เจ้าหน้าที่ผู้ชำนาญการหมายถึงเจ้าหน้าที่ที่ผ่านการอบรม ซึ่งได้รับอนุญาตให้ติดตั้ง ทดสอบเพื่อใช้งาน และจัดการอุปกรณ์ระบบ และวงจรโดยสอดคล้องตามกฎหมายและกฎระเบียบที่เกี่ยวข้อง นอกจากนี้ เจ้าหน้าที่ผู้ชำนาญการต้องทำความเข้าใจกับคำแนะนำและมาตรการด้านความปลอดภัยที่อธิบายไว้ในคู่มือนี้เป็นอย่างดีแล้ว

2.3 คำเตือนเกี่ยวกับความปลอดภัย

▲คำเตือน

แรงดันสูง

ตัวแปลงความถี่มีแรงดันสูงเมื่อเชื่อมต่อกับแหล่งไฟฟ้ากระแสสลับทางอินพุท แหล่งจ่ายไฟตรง หรือการแบ่งรับภาระโหลด หากการติดตั้ง การเริ่มต้นทำงาน และการบำรุงรักษา ไม่ได้ดำเนินการโดยเจ้าหน้าที่ผู้ชำนาญการอาจส่งผลให้เกิดการเสียชีวิตหรือบาดเจ็บรุนแรง

- การติดตั้ง การเริ่มต้นทำงาน และการบำรุงรักษา ต้องดูแลจัดการโดยเจ้าหน้าที่ผู้ชำนาญการเท่านั้น

▲คำเตือน

การสตาร์ทโดยไม่ตั้งใจ

เมื่อตัวแปลงความถี่เชื่อมต่อกับแหล่งจ่ายไฟหลัก-กระแสสลับ แหล่งจ่ายไฟตรง หรือการแบ่งรับภาระโหลด มอเตอร์อาจเริ่มต้นทำงานได้ทุกเมื่อ การสตาร์ทโดยไม่ตั้งใจในระหว่างการตั้งโปรแกรม การบริการ หรือการซ่อมแซมอาจส่งผลให้เกิดการเสียชีวิต บาดเจ็บรุนแรง หรือความเสียหายต่อทรัพย์สินได้ มอเตอร์สามารถสตาร์ทผ่านทางสวิตช์ด้านนอก คำสั่งฟิลด์บัส สัญญาณอ้างอิงอินพุทจาก LCP หรือหลังจากเงื่อนไขปลอดภัยที่ลบออกแล้ว

เพื่อป้องกันการสตาร์ทมอเตอร์โดยไม่ตั้งใจ:

- ปลดตัวแปลงความถี่ออกจากแหล่งจ่ายไฟหลัก
- กดปุ่ม [Off/Reset] บน LCP ก่อนทำการตั้งโปรแกรมพารามิเตอร์
- ดำเนินการเดินสายไฟและประกอบชิ้นส่วนตัวแปลงความถี่ มอเตอร์ และอุปกรณ์ชุดขับเคลื่อนให้เสร็จสิ้นสมบูรณ์ก่อนเชื่อมต่อตัวแปลงความถี่กับแหล่งไฟฟ้ากระแสสลับ แหล่งจ่ายไฟตรง หรือการแบ่งรับภาระโหลด

▲คำเตือน

เวลาดำเนินการ

ตัวแปลงความถี่มีตัวเก็บประจุดีซีลิงค์ที่ยังคงมีประจุไฟอยู่แม้หลังจากตัดกระแสไฟของตัวแปลงความถี่แล้ว และอาจมีแรงดันสูงอยู่แม้ว่าไฟแสดงสถานะคำเตือนจะดับแล้วก็ตาม หากไม่รอตามระยะเวลาที่ระบุหลังจากตัดการเชื่อมต่อไฟฟ้าก่อนดำเนินการให้บริการหรือซ่อมแซม อาจส่งผลให้เกิดการเสียชีวิตหรือบาดเจ็บรุนแรง

1. หยุดมอเตอร์
2. ตัดการเชื่อมต่อแหล่งจ่ายไฟหลักกระแสสลับ, มอเตอร์ประเภทแม่เหล็กถาวร และแหล่งจ่ายไฟดีซีลิงค์ระยะเวลา รวมถึงแบตเตอรี่สำรอง, UPS และการเชื่อมต่อดีซีลิงค์กับตัวแปลงความถี่อื่นๆ
3. รอให้ตัวเก็บประจุคายประจุออกจนหมดก่อนดำเนินการงานซ่อมบำรุงหรือบริการใดๆ เวลาดำเนินการระบุอยู่ใน ตาราง 2.1

แรงดัน [V]	เวลารอต่ำสุด (นาท)		
	4	7	15
200-240	0.25-3.7 kW (0.34-5 hp)	-	5.5-37 kW (7.5-50 hp)
380-500	0.25-7.5 kW (0.34-10 hp)	-	11-75 kW (15-100 hp)
525-600	0.75-7.5 kW (1-10 hp)	-	11-75 kW (15-100 hp)
525-690	-	1.5-7.5 kW (2-10 hp)	11-75 kW (15-100 hp)

ตาราง 2.1 เวลาคายประจุ

⚠ คำเตือน

อันตรายของกระแสรั่วไหล

กระแสรั่วไหลเกิน 3.5 mA หากไม่ดำเนินการต่อสายดิน-ตัวแปลงความถี่อย่างเหมาะสมอาจส่งผลให้เกิดการเสียชีวิตหรือบาดเจ็บรุนแรง

- ตรวจสอบให้แน่ใจว่าได้มีการต่อสายดินของอุปกรณ์ไว้อย่างถูกต้องโดยช่างไฟฟ้าที่ได้รับการรับรอง

⚠ คำเตือน

อันตรายจากอุปกรณ์

การสัมผัสเพลลาหมุนและอุปกรณ์ไฟฟ้าอาจส่งผลให้เกิดการเสียชีวิตหรือบาดเจ็บรุนแรง

- ต้องแน่ใจว่าการติดตั้ง การเริ่มต้นทำงาน และการบำรุงรักษาดูแลจัดการโดยเจ้าหน้าที่ผู้ชำนาญการเท่านั้น
- ต้องแน่ใจว่างานทางไฟฟ้าทั้งหมดสอดคล้องตามข้อกำหนดทางไฟฟ้าในห้องกั้นและระดับชาติ
- ปฏิบัติตามขั้นตอนในคู่มือนี้

⚠ คำเตือน

การหมุนของมอเตอร์โดยไม่ตั้งใจ

การหมุนในลักษณะกึ่งหันลม

การหมุนของมอเตอร์ชนิดแม่เหล็กถาวรโดยไม่ตั้งใจทำให้เกิดแรงดันและสร้างประจุในเครื่อง อาจส่งผลให้เกิดการเสียชีวิต บาดเจ็บรุนแรง หรือความเสียหายต่ออุปกรณ์

- ตรวจสอบว่ามอเตอร์ชนิดแม่เหล็กถาวรถูกปิดกั้นเพื่อป้องกันการหมุนโดยไม่ตั้งใจ

⚠ ข้อควรระวัง

อันตรายจากฟลลต์ภายใน

ฟลลต์ภายในตัวแปลงความถี่อาจส่งผลให้เกิดการบาดเจ็บรุนแรงเมื่อไม่ได้ปิดตัวแปลงความถี่อย่างเหมาะสม

- ตรวจสอบว่าฝาครอบเพื่อความปลอดภัยทั้งหมดติดตั้งอยู่และยึดแน่นหนาดีก่อนการจ่ายไฟ

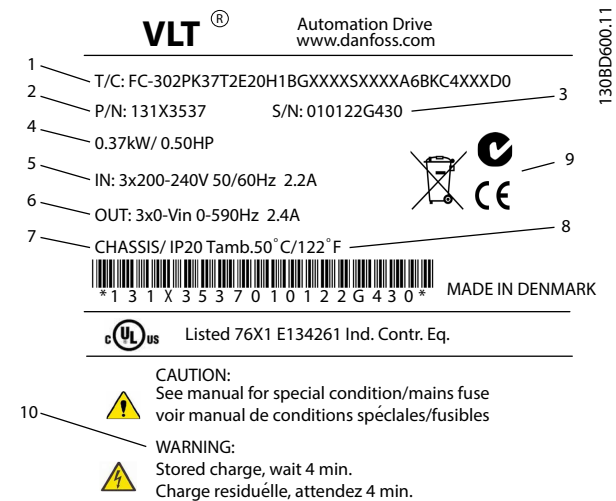
3 การติดตั้งเชิงกล

3.1 การแกะกล่องบรรจุ

3.1.1 รายการที่ให้มาในกล่องบรรจุ

รายการที่ให้มาในกล่องบรรจุนั้นแตกต่างกันตามการกำหนดรูปแบบผลิตภัณฑ์

- ตรวจสอบว่ารายการที่ให้มาในกล่องบรรจุและข้อมูลบนป้ายชื่อตรงตามคำสั่งซื้อที่ยืนยัน
- ตรวจสอบกล่องบรรจุและตัวแปลงความถี่ด้วยสายตาเพื่อมองหาความเสียหายที่อาจเกิดขึ้นจากการจัดการอย่างไม่เหมาะสมในระหว่างการจัดส่ง หากมีความเสียหาย ร้องเรียนความเสียหายนั้นกับผู้ให้บริการจัดส่ง เก็บชิ้นส่วนที่เสียหายไว้เพื่อการอธิบายให้ชัดเจน



1	รหัสชนิด
2	หมายเลขรหัส
3	หมายเลขซีเรียล
4	พิกัดกำลัง
5	แรงดันอินพุท ความถี่ และกระแส (ที่แรงดันต่ำ/สูง)
6	แรงดันเอาต์พุท ความถี่ และกระแส (ที่แรงดันต่ำ/สูง)
7	ขนาดกรอบหุ้มและพิกัด IP
8	อุณหภูมิแวดล้อมสูงสุด
9	การรับรอง
10	เวลาคายประจุ (ค่าเดืออน)

ภาพประกอบ 3.1 ป้ายชื่อผลิตภัณฑ์ (ตัวอย่าง)

ประกาศ

อย่าแกะป้ายชื่อออกจากตัวแปลงความถี่ (การรับประกันจะไม่มีผลอีกต่อไป)

3.1.2 การจัดเก็บ

ตรวจสอบว่าการจัดเก็บเป็นไปตามข้อกำหนดทั้งหมด ดู *บท 8.4 สภาวะแวดล้อม* สำหรับรายละเอียดเพิ่มเติม

3.2 สภาพแวดล้อมการติดตั้ง

ประกาศ

ในสภาพแวดล้อมที่มีละอองของเหลว อนุภาค หรือก๊าซกัดกร่อนปะปนอยู่ในอากาศ ตรวจสอบว่าพิกัด IP/ประเภทของอุปกรณ์ตรงกับสภาพแวดล้อมการติดตั้ง การไม่ปฏิบัติตามข้อกำหนดของสภาวะแวดล้อมสามารถลดอายุการใช้งานของตัวแปลงความถี่ลง ตรวจสอบว่าเป็นไปตามข้อกำหนดของความชื้นในอากาศ อุณหภูมิ และความสูงเหนือระดับน้ำทะเล

การสันนิษฐานและการกระแทก

ตัวแปลงความถี่นี้สอดคล้องตามข้อกำหนดของเครื่องที่ติดตั้งบนผนังและพื้นของอาคารผลิต รวมถึงเครื่องที่ติดตั้งในแผงที่ยึดติดกับผนังหรือพื้น

สำหรับข้อกำหนดเฉพาะของสภาวะแวดล้อมโดยละเอียด ดูที่ *บท 8.4 สภาวะแวดล้อม*

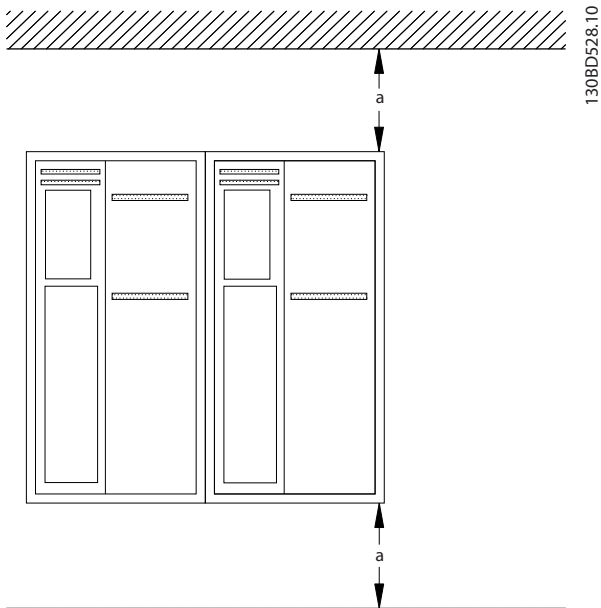
3.3 การติดตั้ง

ประกาศ

การติดตั้งที่ไม่เหมาะสมอาจส่งผลให้เครื่องมีความร้อนสูงเกินไปหรือประสิทธิภาพลดลง

การระบายความร้อน

- ตรวจสอบว่ามีพื้นที่วางที่ด้านบนและด้านล่างสำหรับการระบายความร้อน ดู *ภาพประกอบ 3.2* สำหรับข้อกำหนดในการเว้นพื้นที่ว่าง



ภาพประกอบ 3.2 การเว้นพื้นที่ระบายความร้อนที่ด้านบนและด้านล่าง

กรอบหุ้ม	A1-A5	B1-B4	C1, C3	C2, C4
a [มม. (นิ้ว)]	100 (3.9)	200 (7.8)	200 (7.8)	225 (8.9)

ตาราง 3.1 ข้อกำหนดในการเว้นพื้นที่ว่างขั้นต่ำ

การยก

- หากต้องการตรวจสอบน้ำหนักของเครื่องเพื่อพิจารณาวิธีการยกที่ปลอดภัย ดูที่ บท 8.9 ที่กีดกำลังน้ำหนัก และขนาด
- ดูให้แน่ใจว่าอุปกรณ์การยกเหมาะสมกับงาน
- หากจำเป็น ให้เตรียมรถ เครน หรือรถยกที่มีพิกัดเหมาะสมสำหรับการเคลื่อนย้ายเครื่อง
- สำหรับการยก ให้ใช้รูคล้องรถยกบนตัวเครื่อง หากมีให้ไว้

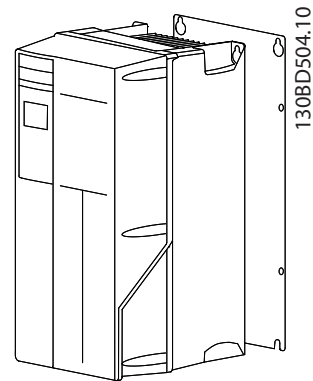
การติดตั้ง

1. ดูให้แน่ใจว่าตำแหน่งที่ติดตั้งแข็งแรงต่อการรองรับน้ำหนักของเครื่อง ตัวแปลงความถี่นี้สามารถติดตั้งขนานข้างกันได้
2. วางตำแหน่งเครื่องให้ใกล้กับมอเตอร์ที่สุดเท่าที่ทำได้ ใช้สายเคเบิลของมอเตอร์ให้สั้นที่สุด
3. เพื่อให้ได้การหมุนเวียนอากาศระบายความร้อน ติดตั้งเครื่องในแนวตั้งบนพื้นผิวที่เรียบ แข็งแรง หรือติดกับแผ่นยึดหลังที่เป็นอุปกรณ์เสริม
4. ใช้รูสำหรับยึดติดแบบสลอตบนเครื่องสำหรับการติดตั้งกับกำแพง หากมีให้ไว้

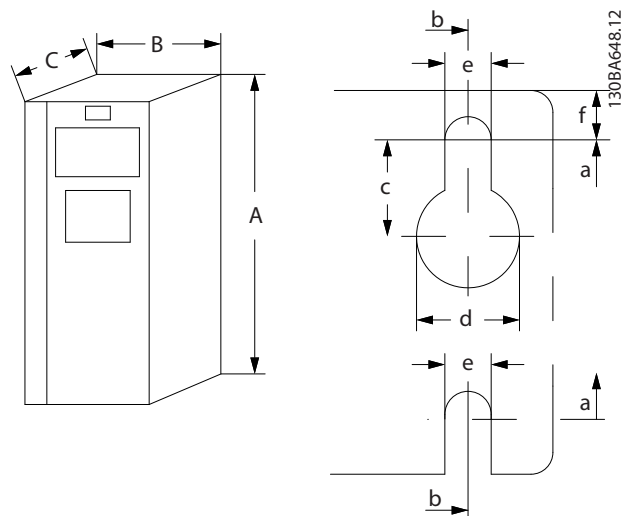
การติดตั้งกับแผ่นยึดและรางกัน

ประกาศ

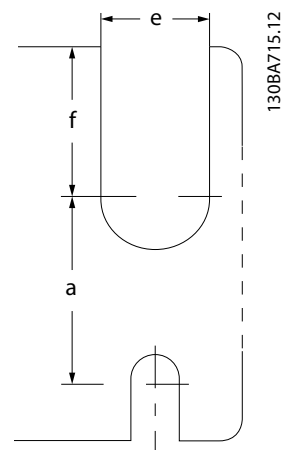
ต้องใช้แผ่นยึดเมื่อติดตั้งกับรางกัน



ภาพประกอบ 3.3 การติดตั้งกับแผ่นยึดอย่างเหมาะสม



ภาพประกอบ 3.4 รูยึดด้านบนและด้านล่าง (ดูที่ บท 8.9 ที่กีดกำลัง น้ำหนัก และขนาด)



ภาพประกอบ 3.5 รูยึดด้านบนและด้านล่าง (B4, C3 และ C4)

4 การติดตั้งทางไฟฟ้า

4.1 คำแนะนำเพื่อความปลอดภัย

ดู บท 2 ความปลอดภัย สำหรับคำแนะนำเพื่อความปลอดภัยทั่วไป

⚠ คำเตือน

แรงดันเหนี่ยวนำ

แรงดันเหนี่ยวนำจากสายมอเตอร์เอ้าท์พุทที่วางไปด้วย-สามารถประจุคาปาซิเตอร์ของอุปกรณ์ได้ แม้จะปิดและ-ลืออุปกรณ์แล้ว หากไม่วางสายมอเตอร์เอ้าท์พุทแยก-จากกันหรือใช้สายเคเบิลแบบชิลด์ อาจส่งผลให้เสียชีวิต-หรือได้รับบาดเจ็บรุนแรง

- วางสายเคเบิลมอเตอร์เอ้าท์พุทแยกจากกัน หรือ
- ใช้สายเคเบิลแบบชิลด์

⚠ ข้อควรระวัง

อันตรายจากไฟฟ้า

ตัวแปลงความถี่อาจทำให้เกิดกระแสตรงไหลในตัวนำ-ป้องกัน (Protective Conductor) การไม่ปฏิบัติตามคำ-แนะนำอาจส่งผลให้ RCD ไม่ให้การป้องกันอย่าง-ที่ต้องการ

- เมื่ออุปกรณ์ป้องกันไฟดูด (RCD) ถูกใช้สำหรับ-การป้องกันจากไฟฟาดูด ควรใช้เฉพาะ RCD ของประเภท B ที่ด้านจ่ายไฟเท่านั้น

การป้องกันกระแสเกิน

- ต้องมีอุปกรณ์ป้องกันพิเศษ เช่น การป้องกันการ-ลัดวงจรหรือการป้องกันความร้อนสะสมของมอเตอร์-ระหว่างตัวแปลงความถี่และมอเตอร์ สำหรับการใช-งานกับมอเตอร์หลายตัว
- ต้องมีฟิวส์อินพุทเพื่อให้การป้องกันการลัดวงจรและ-การป้องกันกระแสเกิน หากไม่ได้จัดส่งให้จากโรงงาน ผู้ติดตั้งต้องใส่ฟิวส์ด้วย ดูพิกัดฟิวส์สูงสุดใน บท 8.7 ฟิวส์และเซอร์กิตเบรกเกอร์

ประเภทของสายและพิกัด

- การเดินสายทั้งหมดต้องสอดคล้องกับระเบียบข้อ-บังคับในท้องถิ่นและระดับชาติ เกี่ยวกับข้อกำหนด-ของพื้นที่หน้าตัดและอุณหภูมิแวดล้อม
- คำแนะนำเกี่ยวกับสายไฟที่ใช้ในการเชื่อมต่อทาง-ไฟฟ้า: สายทองแดงที่พิกัด 75 °C (167 °F) เป็น-อย่างต่ำ

ดู บท 8.1 ข้อมูลทางไฟฟ้า และ บท 8.5 ข้อมูลจำเพาะสาย-เคเบิล สำหรับขนาดและประเภทสายที่แนะนำ

4.2 การติดตั้ง EMC อย่างถูกต้อง

หากต้องการติดตั้ง EMC อย่างถูกต้อง ให้ทำตามคำแนะนำที่มี-ไว้ใน บท 4.3 การต่อสายดิน, บท 4.4 ผังการเดินสาย, บท 4.6 การเชื่อมต่อมอเตอร์ และ บท 4.8 การเดินสายควบคุม

4.3 การต่อสายดิน

⚠ คำเตือน

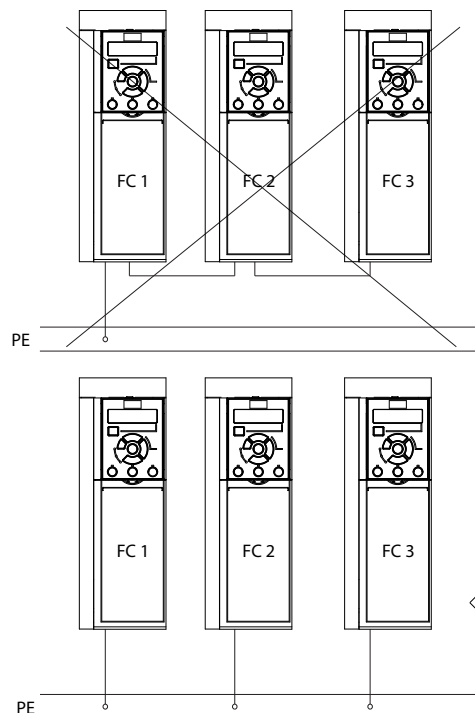
อันตรายของกระแสรั่วไหล

กระแสรั่วไหลเกิน 3.5 mA หากไม่ดำเนินการต่อสายดิน-ตัวแปลงความถี่อย่างเหมาะสมอาจส่งผลให้เกิดการเสีย-ชีวิตหรือบาดเจ็บรุนแรง

- ตรวจสอบให้แน่ใจว่าได้มีการต่อสายดินของ-อุปกรณ์ไว้อย่างถูกต้องโดยช่างไฟฟ้าที่ได้รับ-การรับรอง

สำหรับความปลอดภัยทางไฟฟ้า

- ต่อสายดินตัวแปลงความถี่โดยสอดคล้องกับมาตรฐาน-และข้อกำหนดที่เกี่ยวข้อง
- ใช้สายดินเฉพาะสำหรับการเดินสายไฟอินพุท กำลัง-มอเตอร์ และการเดินสายควบคุม
- อย่าต่อสายดินตัวแปลงความถี่ 1 ชุดกับอีกชุดในแบบ-สายโซ่เดซี (ดู ภาพประกอบ 4.1)
- ใช้การเชื่อมต่อสายดินให้สั้นที่สุด
- ทำตามข้อกำหนดในการเดินสายของผู้ผลิตมอเตอร์
- พื้นที่หน้าตัดของสายเคเบิลต่ำสุด: 10 มม.² (7 AWG) แยกสายกราวด์ลงดิน 2 เส้นหากัน โดยทั้งสองเส้น-ต้องตรงตามข้อกำหนดของขนาด



130BC500.10

ภาพประกอบ 4.1 หลักการในการต่อสายดิน

สำหรับการติดตั้ง EMC อย่างถูกต้อง

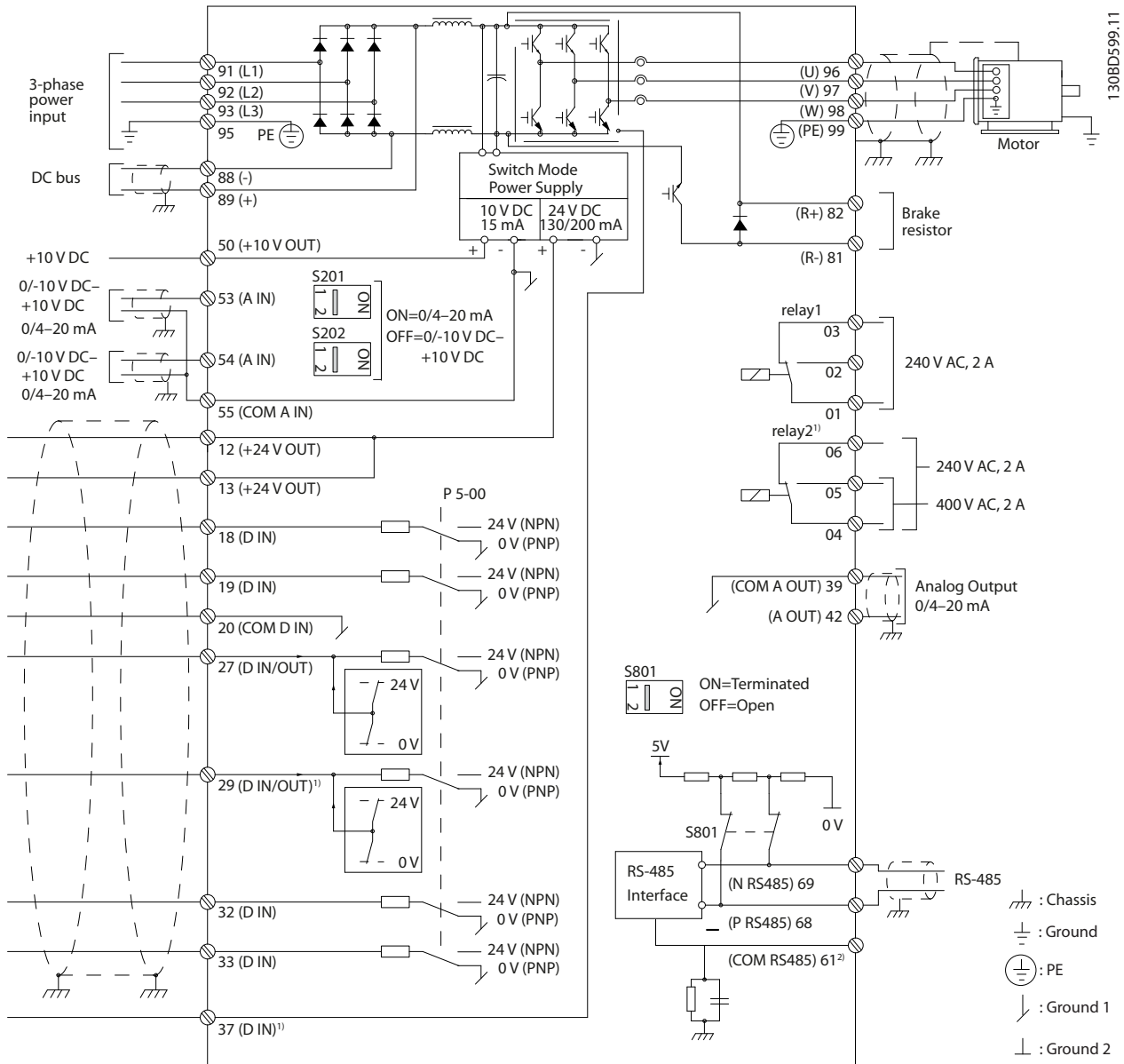
- สร้างการสัมผัสทางไฟฟ้าระหว่างขั้วลวดหุ้มสายเคเบิลและกรอบหุ้มของตัวแปลงความถี่โดยใช้เคเบิลเกลนต์โลหะหรือโดยใช้ตัวรัดสายที่ให้มาพร้อมกับอุปกรณ์ (ดูที่ บท 4.6 การเชื่อมต่อมอเตอร์)
- ใช้สายเกลียวถี่เพื่อลดการแพร่กระจายจับพลันซ์ชั่วคราว
- ไม่ใช่สายแบบหางหมู (pigtail)

ประกาศ

การปรับสมดุลความต่างศักย์

มีความเสี่ยงของการแพร่กระจายจับพลันซ์ชั่วคราวเมื่อความต่างศักย์ของดินระหว่างตัวแปลงความถี่และ ระบบควบคุมมีความต่างกัน ให้ติดตั้งสายเคเบิลปรับความต่างศักย์ระหว่างส่วนประกอบระบบ พื้นที่หน้าตัดของสายเคเบิลที่แนะนำ: 16 มม.² (6 AWG)

4.4 ฟังการเดินสาย

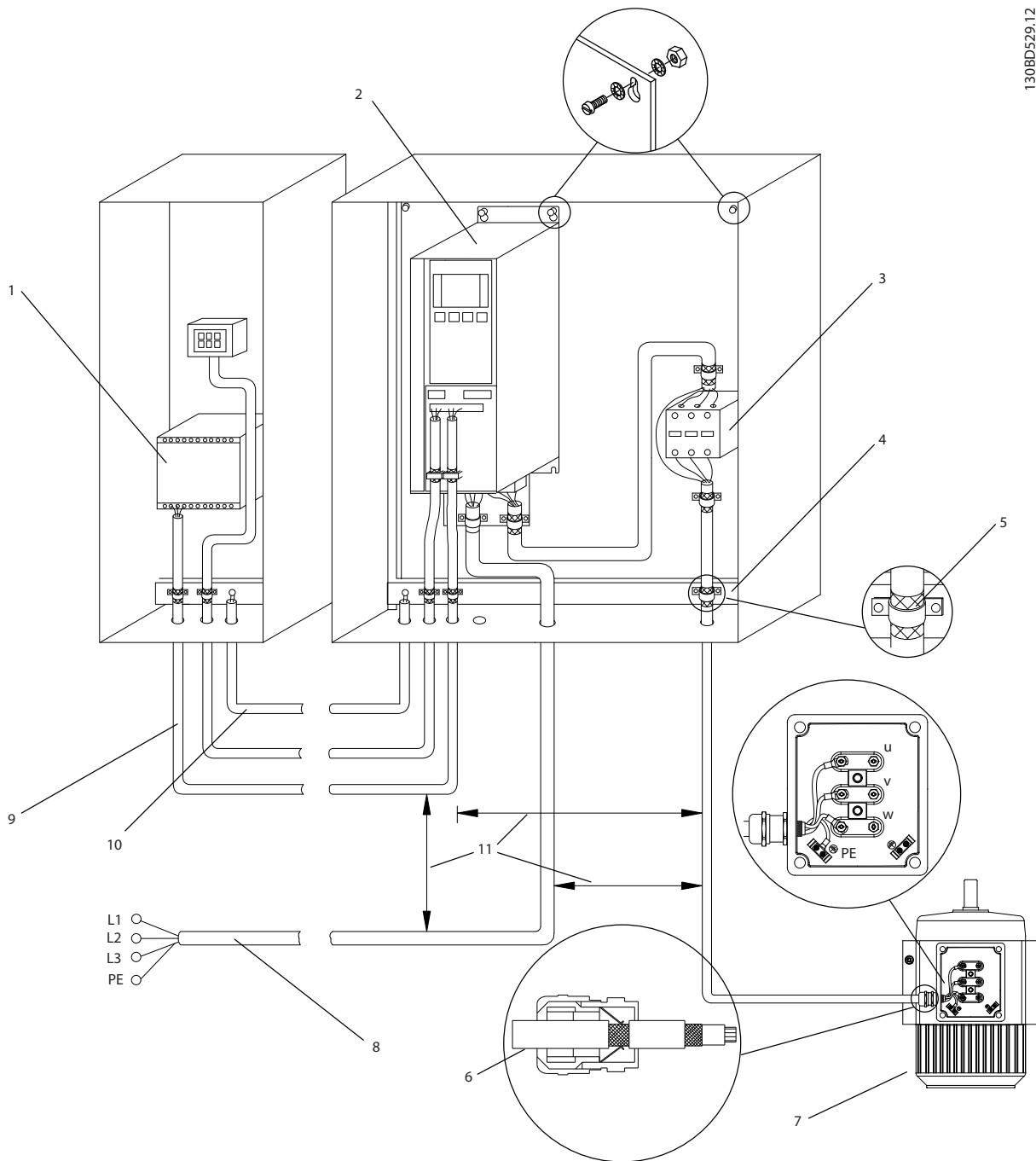


ภาพประกอบ 4.2 ฟังการเดินสายพื้นฐาน

A=อนาล็อก, D=ดิจิทัล

- 1) ขั้วต่อ 37 (อุปกรณ์เสริม) ใช้สำหรับ Safe Torque Off (STO) สำหรับคำแนะนำเกี่ยวกับการติดตั้ง ดูที่ คู่มือการใช้งาน Safe Torque Off VLT[®] สำหรับ FC 301 ขั้วต่อ 37 มีอยู่ในกรอบหุ้มขนาด A1 เท่านั้น รีเลย์ 2 และ ขั้วต่อ 29 ไม่มีฟังก์ชันใน FC 301
- 2) ไม่ต้องเชื่อมต่อขั้วลวดหุ้มสายเคเบิล

4



1	PLC	7	มอเตอร์, 3 เฟส และ PE (ซีลด์)
2	ตัวแปลงความถี่	8	แหล่งจ่ายไฟหลัก, 3 เฟส และ PE ที่เสริมกำลัง (ไม่ซีลด์)
3	คอนแทคเตอร์เอาท์พุท	9	การเดินสายควบคุม (ซีลด์)
4	ตัวรัดสายเคเบิล	10	การปรับสมดุลความต่างศักย์ขั้นต่ำ 16 มม. ² (0.025 นิ้ว ²)
5	การหุ้มฉนวนสายเคเบิล (ปกสายไว)	11	การเว้นพื้นที่ว่างระหว่างสายเคเบิลควบคุม สายเคเบิลมอเตอร์ และสายเคเบิลหลัก: อย่างน้อย 200 มม. (7.9 นิ้ว)
6	เคเบิลกลนด		

ภาพประกอบ 4.3 การเชื่อมต่อทางไฟฟ้าที่สอดคล้องตาม EMC

สำหรับข้อมูลเพิ่มเติมเกี่ยวกับ EMC ดูที่ บท 4.2 การติดตั้ง EMC อย่างถูกต้อง

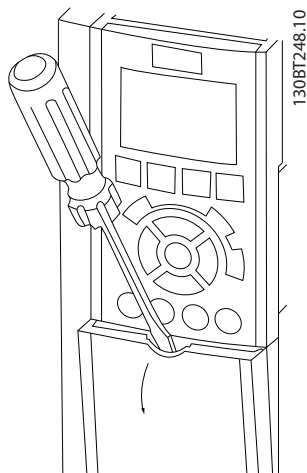
ประกาศ

การรบกวน EMC

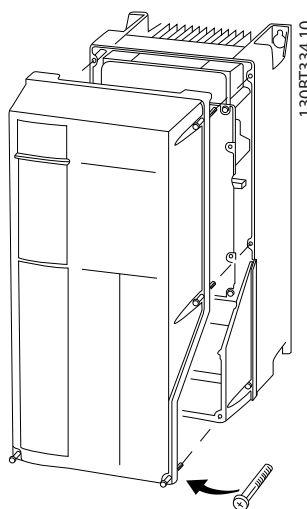
ใช้สายเคเบิลแบบชีลด์สำหรับมอเตอร์และการเดินสาย-
ควบคุม และสายเคเบิลแยกสำหรับการเดินสายกระแสไฟ-
อินพุท การเดินสายมอเตอร์ และการเดินสายควบคุม หาก-
ไม่แยกสายเคเบิลกระแสไฟ มอเตอร์ และสายเคเบิล-
ควบคุม อาจส่งผลให้เกิดพฤติกรรมโดยไม่ตั้งใจหรือ-
ประสิทธิภาพที่ลดลง ต้องมีการเว้นพื้นที่ว่างอย่างน้อย
200 มม. (7.9 นิ้ว) ระหว่างสายเคเบิลกระแสไฟ สาย-
เคเบิลมอเตอร์ และสายเคเบิลควบคุม

4.5 การเข้าถึง

- ถอดฝาครอบออกโดยใช้ไขควง (ดู ภาพ-
ประกอบ 4.4) หรือโดยคลายสกรูที่ยึดติดออก
(ดู ภาพประกอบ 4.5)



ภาพประกอบ 4.4 การเข้าถึงการเดินสายสำหรับกรอบหุ้ม IP20 และ IP21



ภาพประกอบ 4.5 การเข้าถึงการเดินสายสำหรับกรอบหุ้ม IP55 และ IP66

ชั้นสกรูฝาครอบให้แน่นโดยใช้แรงบิดขันตั้งตามที่ระบุใน
ตาราง 4.1

กรอบหุ้ม	IP55	IP66
A4/A5	2	2
B1/B2	2.2	2.2
C1/C2	2.2	2.2
ไม่มีสกรูให้ขันแน่นสำหรับ A1/A2/A3/B3/B4/C3/C4		

ตาราง 4.1 แรงบิดในการขันฝาปิด [Nm]

4.6 การเชื่อมต่อมอเตอร์

คำเตือน

แรงดันเหนี่ยวนำ

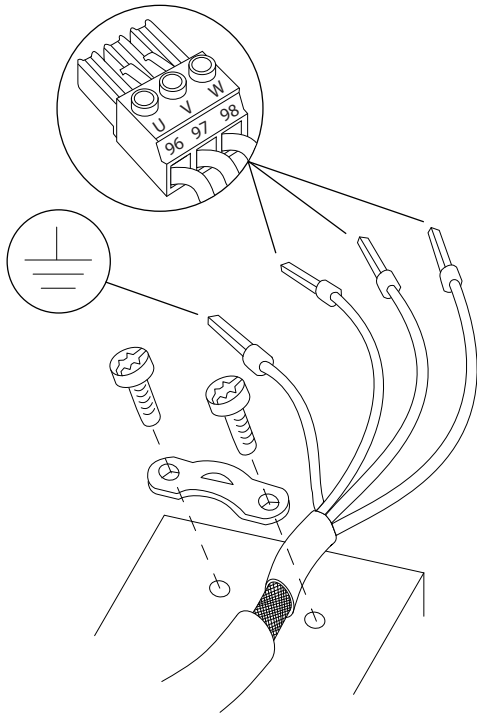
แรงดันเหนี่ยวนำจากสายมอเตอร์เอาท์พุทที่วางไปด้วย-
สามารถประจุคาปาซิเตอร์ของอุปกรณ์ได้ แม้จะปิดและ-
ลือคอุปกรณ์แล้ว หากไม่วางสายเคเบิลมอเตอร์เอาท์พุท-
แยกจากกันหรือใช้สายเคเบิลแบบชีลด์ อาจส่งผลให้เสีย-
ชีวิตหรือได้รับบาดเจ็บรุนแรง

- วางสายเคเบิลมอเตอร์เอาท์พุทแยกจากกัน หรือ
- ใช้สายเคเบิลแบบชีลด์
- ปฏิบัติตามระเบียบการไฟฟ้าในท้องถิ่นและระดับชาติ-
ที่เกี่ยวข้องกับขนาดของสายเคเบิล สำหรับขนาดสายไฟ-
สูงสุด ดู บท 8.1 ข้อมูลทางไฟฟ้า
- ทำตามข้อกำหนดในการเดินสายของผู้ผลิตมอเตอร์
- แผ่นเจาะหรือแผงเข้าถึงการเดินสายไฟมอเตอร์มีอยู่-
ที่ฐานของตัวเครื่อง IP21 (NEMA1/12) ขึ้นไป
- อย่าเดินสายอุปกรณ์สตาร์ทหรืออุปกรณ์เปลี่ยนขั้ว
(เช่น มอเตอร์ Dahlander หรือมอเตอร์อะซิงโครนัส-
แบบสลีปริง) ระหว่างตัวแปลงความถี่และมอเตอร์

ขั้นตอน

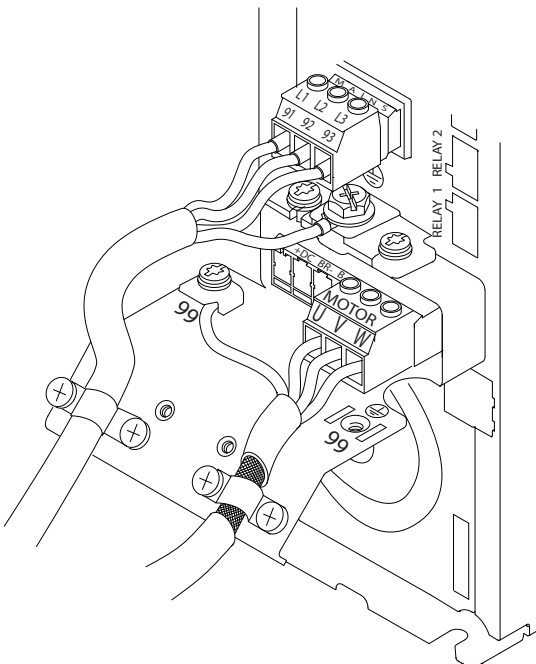
1. ปอกสายของส่วนที่เป็นการหุ้มฉนวนสายเคเบิลด้าน-
นอก
2. จัดวางสายที่ปอกแล้วไว้ใต้ตัวรัดสายเคเบิลเพื่อสร้าง-
การยึดทางกลไกและการสัมผัสทางไฟฟ้าระหว่างชี-
ลด์สายเคเบิลและสายดิน
3. เชื่อมต่อสายดินเข้ากับขั้วต่อลงดินที่ใกล้ที่สุดโดย-
สอดคล้องกับคำแนะนำในการต่อสายดินที่มีให้ใน
บท 4.3 การต่อสายดิน ดู ภาพประกอบ 4.6
4. ต่อสายไฟมอเตอร์ 3 เฟส กับขั้วต่อ 96 (U), 97 (V)
และ 98 (W) ดู ภาพประกอบ 4.6
5. ขันขั้วต่อให้แน่นตามข้อมูลที่มีให้ใน บท 8.8 แรงบิด-
ขันตั้งเพื่อเชื่อมต่อ

4



ภาพประกอบ 4.6 การเชื่อมต่อมอเตอร์

ภาพประกอบ 4.7 แสดงอินพุทหลัก มอเตอร์ และการต่อสายดินสำหรับตัวแปลงความถี่ขั้นพื้นฐาน การกำหนดรูปแบบที่แท้จริงจะแตกต่างกันไปตามประเภทเครื่องและอุปกรณ์เสริม



ภาพประกอบ 4.7 ตัวอย่างของมอเตอร์ สายหลัก และการต่อสายดิน

130BD531.10

130BF948.10

4.7 การเชื่อมต่อกระแสสลับ

- ขนาดของการเดินสายขึ้นอยู่กับกระแสอินพุทของตัวแปลงความถี่ สำหรับขนาดสายไฟสูงสุด ดู *บท 8.1 ข้อมูลทางไฟฟ้า*
- ปฏิบัติตามระเบียบการไฟฟ้าในท้องถิ่นและระดับชาติที่เกี่ยวข้องกับขนาดของสายเคเบิล

ขั้นตอน

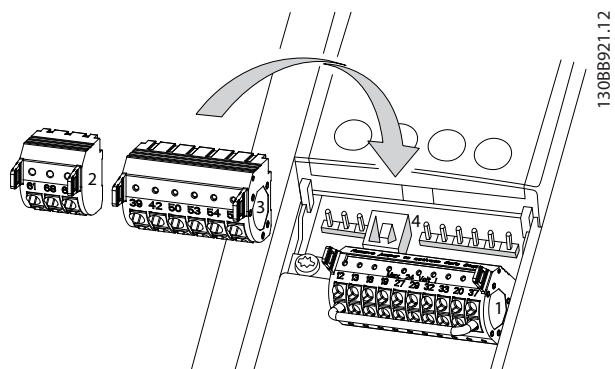
1. เชื่อมต่อสายไฟอินพุทกระแสสลับ 3 เฟส กับขั้วต่อ L1, L2 และ L3 (ดู *ภาพประกอบ 4.7*)
2. เชื่อมต่อสายไฟอินพุทกับขั้วต่ออินพุทสายหลักหรือปลดการเชื่อมต่ออินพุท ทั้งนี้ขึ้นอยู่กับข้อกำหนดรูปแบบของอุปกรณ์
3. ต่อกราวด์สายเคเบิลตามคำแนะนำการต่อสายดินที่ให้ไว้ใน *บท 4.3 การต่อสายดิน*
4. เมื่อจ่ายไฟจากแหล่งจ่ายไฟหลักแบบแยก (สายหลัก IT หรือเดลต้าแบบลอย) หรือสายหลัก TT/TN-S ที่มีขากกราวด์ (เดลต้าที่มีกราวด์) ตรวจสอบว่า *พารามิเตอร์ 14-50 ตัวกรอง RFI* ตั้งเป็น [0] ปิดเพื่อหลีกเลี่ยงความเสี่ยงต่อดีซีลิงค์และเพื่อลดกระแสประจุที่ไหลลงดินโดยสอดคล้องตามมาตรฐาน IEC 61800-3

4.8 การเดินสายควบคุม

- แยกการเดินสายควบคุมจากส่วนประกอบกำลังไฟสูงในตัวแปลงความถี่
- เมื่อตัวแปลงความถี่เชื่อมต่ออยู่กับเทอร์มิสเตอร์ ตรวจสอบว่าการเดินสายควบคุมเทอร์มิสเตอร์มีชิลด์และเสริมกำลัง/ป้องกันด้วยฉนวนสองชั้น แนะนำแรงดันแหล่งจ่ายไฟ 24 V DC ดู *ภาพประกอบ 4.8*

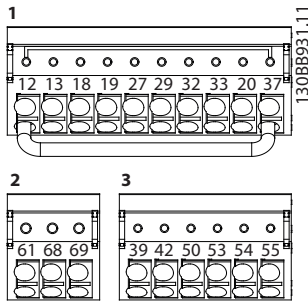
4.8.1 ประเภทขั้วต่อส่วนควบคุม

ภาพประกอบ 4.8 และ ภาพประกอบ 4.9 แสดงขั้วต่อตัวแปลงความถี่ที่สามารถถอดออกได้ การทำงานของขั้วต่อและการตั้งค่ามาตรฐานจากโรงงานได้สรุปไว้ใน *ตาราง 4.2* และ *ตาราง 4.3*



ภาพประกอบ 4.8 ตำแหน่งขั้วต่อส่วนควบคุม

130BB921.12



ภาพประกอบ 4.9 หมายเลขขั้วต่อ

- ช่องเสียบ 1 มีขั้วต่ออินพุตดิจิทัลที่สามารถโปรแกรมได้ 4 ขั้ว ขั้วต่อดิจิทัลเพิ่มเติม 2 ขั้วที่โปรแกรมเป็นได้ทั้งอินพุตหรือเอาต์พุต ขั้วต่อสำหรับจ่ายแรงดัน 24 V DC และขั้วต่อทั่วไปสำหรับจ่ายแรงดัน 24 V DC เป็นส่วนเสริมสำหรับลูกค้า FC 302 และ FC 301 (อุปกรณ์เสริมในกรอบหุ้ม A1) ยังมีอินพุตดิจิทัลสำหรับฟังก์ชัน STO
- ช่องเสียบ 2 มีขั้วต่อ (+)68 และ (-)69 ใช้สำหรับการเชื่อมต่อการสื่อสารแบบอนุกรม RS485
- ช่องเสียบ 3 มีอินพุตอนาล็อก 2 ช่อง เอาต์พุตอนาล็อก 1 ช่อง แรงดันแหล่งจ่ายไฟ 10 V DC และขั้วต่อทั่วไปสำหรับอินพุตและเอาต์พุต
- ช่องเสียบ 4 คือพอร์ต USB ที่ไว้ใช้กับ ซอฟต์แวร์การตั้งค่า MCT 10

คำอธิบายขั้วต่อ			
ขั้วต่อ	พารามิเตอร์	การตั้งค่ามาตรฐานจากโรงงาน	คำอธิบาย
อินพุต/เอาต์พุตดิจิทัล			
12, 13	-	+24 V DC	แรงดันจ่าย 24 V DC สำหรับอินพุตดิจิทัลและทรานสดิวเซอร์ภายนอก กระแสเอาต์พุตสูงสุดคือ 200 mA (130 mA สำหรับ FC 301) สำหรับโหลด 24 V ทั้งหมด

คำอธิบายขั้วต่อ			
ขั้วต่อ	พารามิเตอร์	การตั้งค่ามาตรฐานจากโรงงาน	คำอธิบาย
18	พารามิเตอร์ 5-10 ตั้ง-การทำงานของเทอมินอล 18	[8] สตาร์ท	อินพุตดิจิทัล
19	พารามิเตอร์ 5-11 ตั้ง-การทำงานของเทอมินอล 19	[10] กลับทิศทาง	
32	พารามิเตอร์ 5-14 ตั้ง-การทำงานของเทอมินอล 32	[0] ไม่มีการทำงาน	
33	พารามิเตอร์ 5-15 ตั้ง-การทำงานของเทอมินอล 33	[0] ไม่มีการทำงาน	
27	พารามิเตอร์ 5-12 ตั้ง-การทำงานของเทอมินอล 27	[2] สิ้นไหล-ผกผัน	สำหรับอินพุตหรือเอาต์พุตดิจิทัล ค่ามาตรฐานที่ตั้งจากโรงงานคืออินพุต
29	พารามิเตอร์ 5-13 ตั้ง-การทำงานของเทอมินอล 29	[14] การ jog	
20	-	-	ใช้สำหรับจัดรวมอินพุตดิจิทัลและค่าต่างศักย์ 0 V สำหรับแหล่งจ่ายไฟ 24 V
37	-	STO	อินพุตนิรภัย
อินพุต/เอาต์พุตอนาล็อก			
39	-	-	จัดรวมสำหรับเอาต์พุตอนาล็อก
42	พารามิเตอร์ [0] ไม่มีการทำงาน	-	เอาต์พุตอนาล็อกที่สามารถตั้งโปรแกรมได้ 0-20 mA or 4-20 mA ที่สูงสุดของ 500 Ω
50	-	+10 V DC	แรงดันแหล่งจ่ายไฟอนาล็อก 10 V DC สำหรับโพเทนชิโอเมเตอร์หรือเทอร์มิสเตอร์ สูงสุด 15 mA

คำอธิบายขั้วต่อ			
ขั้วต่อ	พารามิเตอร์	การตั้งค่ามาตรฐานจากโรงงาน	คำอธิบาย
53	กลุ่ม-พารามิเตอร์ 6-1* อินพุทอนาล็อก 1	ค่าอ้างอิง	อินพุทอนาล็อก สำหรับแรงดันหรือกระแส สวิตช์ A53 และ A54 เลือก mA หรือ V
54	กลุ่ม-พารามิเตอร์ 6-2* อินพุทอนาล็อก 2	การป้อนกลับ	
55	-	-	จุดรวมสำหรับอินพุทอนาล็อก

ตาราง 4.2 คำอธิบายขั้วต่อ, อินพุท/เอาต์พุตดิจิทัล, อนาล็อก อินพุท/เอาต์พุท

คำอธิบายขั้วต่อ			
ขั้วต่อ	พารามิเตอร์	การตั้งค่ามาตรฐานจากโรงงาน	คำอธิบาย
การสื่อสารแบบอนุกรม			
61	-	-	วงจรกรอง RC ในตัวสำหรับซิลด์สายเคเบิล ใช้สำหรับเชื่อมต่อซิลด์เมื่อมีปัญหา EMC เท่านั้น
68 (+)	กลุ่ม-พารามิเตอร์ 8-3* ตั้งค่าพอร์ด FC	-	อินเตอร์เฟซ RS485 สวิตช์บนการ์ดควบคุมให้ไว้เพื่อต่อตัวต้านทานบิดวงจร
69 (-)	กลุ่ม-พารามิเตอร์ 8-3* ตั้งค่าพอร์ด FC	-	
รีเลย์			
01, 02, 03	[0]	[0] ไม่มีการทำงาน	เอาต์พุตรีเลย์ Form C สำหรับแรงดัน
04, 05, 06	[1]	[0] ไม่มีการทำงาน	กระแสสลับหรือกระแสตรง และโหลดตัวต้านทานหรือตัวเหนี่ยวนำ

ตาราง 4.3 คำอธิบายขั้วต่อ, การสื่อสารแบบอนุกรม

ขั้วต่อพิเศษ

- เอาต์พุตรีเลย์ Form C 2 ขั้ว ตำแหน่งของเอาต์พุทขึ้นกับการกำหนดรูปแบบตัวแปลงความถี่
- ขั้วต่อบนอุปกรณ์เสริมในตัว โปรดดูคู่มือที่จัดส่งให้พร้อมกับอุปกรณ์เสริม

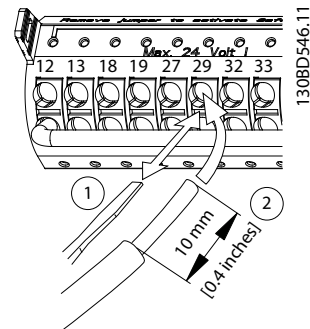
4.8.2 การเดินสายไปยังขั้วต่อส่วนควบคุม

ช่องเสียบขั้วต่อส่วนควบคุมสามารถถอดออกจากตัวแปลง-ความถี่ได้เพื่อความสะดวกในการติดตั้ง ดังแสดงใน ภาพประกอบ 4.10

ประกาศ

พยายามให้สายไฟควบคุมสั้นที่สุดเท่าที่จะเป็นไปได้ และแยกออกจากสายเคเบิลกำลังไฟสูงเพื่อลดการรบกวน

1. เปิดหน้าสัมผัสโดยเสียบไขควงขนาดเล็กเข้าไปในช่องบนหน้าสัมผัสนั้น และดันไขควงขึ้นเล็กน้อย



ภาพประกอบ 4.10 การเชื่อมต่อสายไฟควบคุม

2. เสียบสายไฟควบคุมเปลือยเข้าไปที่หน้าสัมผัส
3. ดึงไขควงออกเพื่อให้สายควบคุมรัดติดกับหน้าสัมผัส
4. ดูให้แน่ใจว่าหน้าสัมผัสแน่นหนาและไม่หลวมหลุด การเดินสายควบคุมไวหุลวมๆ เป็นสาเหตุให้อุปกรณ์ทำงานบกพร่องหรือด้อยประสิทธิภาพ

ดู บท 8.5 ข้อมูลจำเพาะสายเคเบิล สำหรับขนาดของการเดินสายขั้วต่อควบคุม และ บท 6 ตัวอย่างการตั้งค่าการทำงาน สำหรับการเชื่อมต่อการเดินสายควบคุมทั่วไป

4.8.3 การเปิดใช้งานการทำงานมอเตอร์ (ขั้วต่อ 27)

ต้องใช้สายจัมเปอร์ระหว่างขั้วต่อ 12 (หรือ 13) และขั้วต่อ 27 สำหรับตัวแปลงความถี่ในการทำงานเมื่อใช้ค่า การตั้งโปรแกรมมาตรฐานจากโรงงาน

- ขั้วต่ออินพุตดิจิทัล 27 ออกแบบให้รับค่าสั่งอินเตอร์ล็อคจากภายนอก 24 V DC
- เมื่อไม่ได้ใช้อุปกรณ์อินเตอร์ล็อค ให้ต่อสายจัมเปอร์ระหว่างขั้วต่อส่วนควบคุม 12 (แนะนำ) หรือ 13 กับขั้วต่อ 27 จัมเปอร์นี้จะให้สัญญาณ 24 V ภายในบนขั้วต่อ 27
- เมื่อบรรทัดแสดงสถานะที่ด้านล่างของ LCP ระบุ AUTO REMOTE COAST แสดงว่าเครื่องพร้อมทำงาน แต่ไม่มีสัญญาณอินพุทที่ขั้วต่อ 27
- เมื่อต่อสายอุปกรณ์เสริมที่ติดตั้งจากโรงงานเข้ากับขั้วต่อ 27 อย่ายกสายนั้นออก

4.8.4 การเลือกอินพุทแรงดัน/กระแส (สวิตช์)

ขั้วต่ออินพุทนาฬิกา 53 และ 54 ช่วยให้สามารถตั้งค่าสัญญาณอินพุทเป็นแรงดัน (0 ถึง 10 V) หรือกระแส (0/4-20 mA)

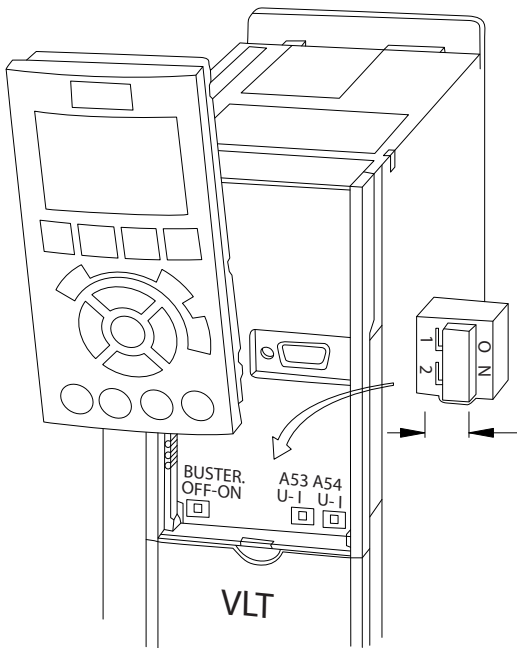
การตั้งค่าพารามิเตอร์จากโรงงาน

- ขั้วต่อ 53: สัญญาณอ้างอิงความเร็วในวงรอบเปิด (ดูพารามิเตอร์ 16-61 ขั้ว 53 การตั้งค่าสวิตช์)
- ขั้วต่อ 54: สัญญาณป้อนกลับในวงรอบปิด (ดูพารามิเตอร์ 16-63 ขั้ว 54 การตั้งค่าสวิตช์)

ประกาศ

ตัดกระแสไฟออกจากตัวแปลงความถี่ก่อนที่จะเปลี่ยนตำแหน่งสวิตช์

1. ถอด LCP (ดู ภาพประกอบ 4.11)
2. ถอดอุปกรณ์เสริมที่ครอบสวิตช์ออก
3. ตั้งสวิตช์ A53 และ A54 เพื่อเลือกประเภทสัญญาณ U เลือกแรงดัน, I เลือกกระแส



ภาพประกอบ 4.11 ตำแหน่งของสวิตช์ขั้วต่อ 53 และ 54

หากต้องการรัน STO ต้องมีการเดินสายเพิ่มเติมสำหรับตัวแปลงความถี่ ดูที่ คู่มือการใช้งาน Safe Torque Off VLT® สำหรับข้อมูลเพิ่มเติม

4.8.5 การควบคุมเบรกเชิงกล

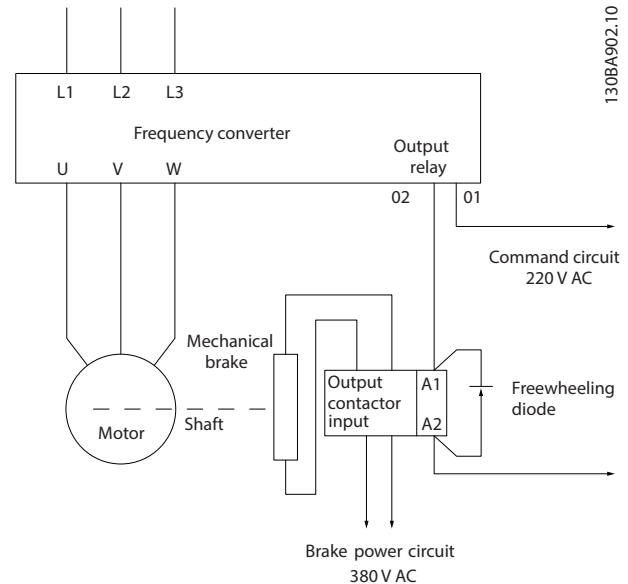
ในการทำงานเกี่ยวกับการชักรอก/หย่อนลง จำเป็นต้องควบคุมเบรกไฟฟ้าเชิงกล

- ควบคุมเบรกโดยใช้เอาท์พุทรีเลย์หรือเอาท์พุทดิจิทัล (ขั้วต่อ 27 และ 29)
- ให้เอาท์พุทปิด (ปลดลดแรงดันไฟฟ้า) ตรวจจับที่ตัวแปลงความถี่ไม่สามารถจัดการให้มอเตอร์หยุดนิ่งได้ ตัวอย่างเช่น ในกรณีที่โหลดหนักเกินไป
- เลือก [32] การควบคุมเบรกเชิงกล ใน กลุ่มพารามิเตอร์ 5-4* รีเลย์ สำหรับการใช้งานกับเบรกไฟฟ้าเชิงกล
- เบรกจะถูกปล่อยเมื่อกระแสมอเตอร์มีค่าเกินกว่าค่าที่ตั้งไว้ใน พารามิเตอร์ 2-20 ตั้งกระแสให้เบรกเชิงกลทำงาน
- เบรกจะทำงานเมื่อความถี่เอาท์พุทมีค่าน้อยกว่าความถี่ที่ตั้งไว้ใน พารามิเตอร์ 2-21 ตั้งรอบมอฯ ให้เบรกกลทำงาน หรือ พารามิเตอร์ 2-22 ความเร็วเบรกเริ่มทำงาน [HZ] และเฉพาะเมื่อตัวแปลงความถี่กำลังดำเนินการตามคำสั่งหยุด

ถ้าตัวแปลงความถี่อยู่ในโหมดสัญญาณเตือน หรือในสถานการณ์ที่เกิดแรงดันเกิน เบรกเชิงกลจะปิดทันที

ประกาศ

ตัวแปลงความถี่ไม่ใช่อุปกรณ์นิรภัย ผู้ออกแบบระบบมีหน้าที่ต้องผสานอุปกรณ์นิรภัยโดยสอดคล้องตามข้อบังคับการใช้เครนหรือลิฟต์ยกที่เกี่ยวข้อง

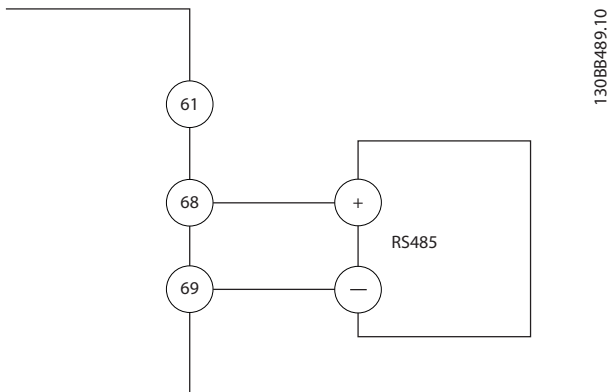


ภาพประกอบ 4.12 การเชื่อมต่อเบรกเชิงกลกับตัวแปลงความถี่

4.8.6 การสื่อสารแบบอนุกรม RS485

เชื่อมต่อสายการสื่อสารแบบอนุกรม RS485 กับขั้วต่อ (+)68 และ (-)69

- ใช้สายเคเบิลการสื่อสารแบบอนุกรมที่มีชีลด์ (แนะนำ)
- ดู *บท 4.3 การต่อสายดิน* สำหรับการต่อสายดินที่เหมาะสม



ภาพประกอบ 4.13 แผนผังการเดินสายการสื่อสารแบบอนุกรม

สำหรับการตั้งค่าการสื่อสารแบบอนุกรมขั้นพื้นฐาน เลือกดังต่อไปนี้

1. ประเภทรูปแบบใน พารามิเตอร์ 8-30 โปรโตคอล
 2. แอดเดรสของตัวแปลงความถี่ใน พารามิเตอร์ 8-31 ที่อยู่
 3. อัตราบอดใน พารามิเตอร์ 8-32 Baud rate
- รูปแบบการสื่อสาร 2 แบบเป็นการสื่อสารภายในกับตัวแปลงความถี่:
 - Danfoss FC.
 - Modbus RTU
 - ฟังก์ชันสามารถตั้งโปรแกรมการทำงานจากระยะไกลโดยใช้ซอฟต์แวร์โปรโตคอลและการเชื่อมต่อ RS485 หรือใน *กลุ่มพารามิเตอร์ 8-** การสื่อสารและตัวเลือก*
 - การเลือกโปรโตคอลการสื่อสารเฉพาะด้านจะเปลี่ยนการตั้งค่าพารามิเตอร์จากโรงงานหลายค่าให้ตรงกับข้อมูลจำเพาะของโปรโตคอลนั้น ควบคู่ไปกับการทำให้พารามิเตอร์เฉพาะโปรโตคอลเพิ่มเติมสามารถใช้งานได้
 - การดูอุปกรณ์เสริมสำหรับตัวแปลงความถี่สามารถนำมาใช้เพื่อให้โปรโตคอลการสื่อสารพิเศษ โปรดดูเอกสารของการดูอุปกรณ์เสริมนั้นสำหรับการติดตั้งและคำแนะนำในการใช้งาน

4.9 รายการตรวจสอบในการติดตั้ง

ก่อนเสร็จสิ้นการติดตั้งเครื่อง ตรวจสอบการติดตั้งทั้งหมดตามที่อธิบายใน ตาราง 4.4 ตรวจสอบและทำเครื่องหมายเลือกรายการดังกล่าวเมื่อรายการนั้นเสร็จสิ้น

ตรวจสอบเกี่ยวกับ	คำอธิบาย	<input checked="" type="checkbox"/>
อุปกรณ์เสริม	<ul style="list-style-type: none"> ● ตรวจสอบดูอุปกรณ์เสริม สวิตช์ การปลดการเชื่อมต่อ หรือฟิวส์อินพุท/เซอร์กิตเบรกเกอร์ ที่ตั้งอยู่ด้านกระแสไฟอินพุทของตัวแปลงความถี่หรือด้านเอาต์พุทของมอเตอร์ ตรวจสอบว่าอุปกรณ์ทั้งหมดนี้พร้อมสำหรับการทำงานที่ความเร็วเต็มที่ ● ตรวจสอบการทำงานและการติดตั้งเซนเซอร์ที่ใช้สำหรับการป้องกันกลับมายังตัวแปลงความถี่ ● ปลดตัวเก็บประจุแก้ไขตัวประกอบกำลังบนมอเตอร์ออก ● ปรับตั้งตัวเก็บประจุแก้ไขตัวประกอบกำลังใดๆ ที่ด้านแหล่งจ่ายไฟหลักและตรวจสอบว่าได้ถูกลดทอนแล้ว 	
การวางสายเคเบิล	<ul style="list-style-type: none"> ● ตรวจสอบว่าการเดินสายมอเตอร์ และการเดินสายควบคุม แยกกัน ชีลด์อยู่ หรืออยู่ในท่อร้อยสายโลหะแบบแยก 3 ท่อเพื่อการแยกสัญญาณรบกวนความถี่สูง 	
การเดินสายควบคุม	<ul style="list-style-type: none"> ● ตรวจสอบสายและการเชื่อมต่อว่ามีจุดขาดหรือเสียหายหรือไม่ ● ตรวจสอบว่าการเดินสายควบคุมแยกต่างหากจากสายไฟฟ้าและสายไฟมอเตอร์เพื่อป้องกันสัญญาณรบกวนหรือไม่ ● ตรวจสอบแหล่งจ่ายแรงดันของสัญญาณ หากจำเป็น แนะนำให้ใช้สายเคเบิลแบบชีลด์หรือมิดเกลียวคู่ ดูให้แน่ใจว่าตัดชีลด์อย่างถูกต้อง 	
ระยะห่างเพื่อระบายความร้อน	<ul style="list-style-type: none"> ● ตรวจสอบว่ามีระยะห่างด้านบนและด้านล่างที่เพียงพอเพื่อให้อากาศไหลผ่านอย่างเหมาะสมแก่การระบายความร้อน ดู ยท 3.3 การติดตั้ง 	
สภาวะแวดล้อม	<ul style="list-style-type: none"> ● ตรวจสอบว่าเป็นไปตามข้อกำหนดของสภาวะแวดล้อม 	
ระบบฟิวส์และเซอร์กิตเบรกเกอร์	<ul style="list-style-type: none"> ● ตรวจสอบฟิวส์หรือเซอร์กิตเบรกเกอร์ว่าถูกต้อง ● ตรวจสอบฟิวส์ทั้งหมดว่าเสียบแน่นหนาและอยู่ในสภาวะทำงานได้ และเซอร์กิตเบรกเกอร์ทั้งหมดอยู่ในตำแหน่งเปิด 	
การต่อสายดิน	<ul style="list-style-type: none"> ● ตรวจสอบว่ามี การเชื่อมต่อสายดินอย่างเพียงพอ และตรวจสอบว่าการเชื่อมต่อแน่นหนาและปลอดภัยออกซิไดซ์ ● การต่อลงดินกับท่อร้อยสาย หรือการติดตั้งแผงด้านหลังกับแผ่นโลหะ ไม่ใช่การต่อลงดินที่เหมาะสม 	
การเดินสายไฟอินพุทและเอาต์พุท	<ul style="list-style-type: none"> ● ตรวจสอบว่าการเชื่อมต่อหลวมหลุดหรือไม่ ● ตรวจสอบว่ามอเตอร์และสายเคเบิลหลักมีท่อร้อยสายแยกกันหรืออยู่ในสายเคเบิลแบบชีลด์ที่แยกกัน 	
แผงภายใน	<ul style="list-style-type: none"> ● ตรวจสอบว่าภายในเครื่องปลอดภัยจากฝุ่น เศษโลหะ ความชื้น และการสึกกร่อน ● ตรวจสอบว่าเครื่องติดตั้งอยู่บนพื้นผิวโลหะที่ไม่ได้ทาสี 	
สวิตช์	<ul style="list-style-type: none"> ● ดูให้แน่ใจว่าสวิตช์ทั้งหมดและการตั้งค่าปลดการเชื่อมต่ออยู่ในตำแหน่งที่เหมาะสม 	
การสั้นสะพาน	<ul style="list-style-type: none"> ● ตรวจสอบว่าเครื่องได้รับการติดตั้งอย่างมั่นคง หรือใช้แท่นรองกันสะเทือนหากจำเป็น ● ดูว่ามีการสั้นผิดปกติใดๆ หรือไม่ 	

ตาราง 4.4 รายการตรวจสอบในการติดตั้ง

⚠️ ข้อควรระวัง

อันตรายที่อาจเป็นไปได้ในสถานการณ์ของการเกิดฟอลต์ขึ้นภายใน
เสี่ยงเกิดการบาดเจ็บส่วนบุคคลได้หากไม่ได้ปิดตัวแปลงความถี่อย่างเหมาะสม

- ตรวจสอบว่าฝาครอบเพื่อความปลอดภัยทั้งหมดติดตั้งอยู่และยึดแน่นหนาก่อนการจ่ายไฟ

5 การทดสอบเพื่อใช้งาน

5.1 คำแนะนำเพื่อความปลอดภัย

ดู บท 2 ความปลอดภัย สำหรับคำแนะนำเพื่อความปลอดภัยทั่วไป

คำเตือน

แรงดันสูง

ตัวแปลงความถี่มีไฟฟ้าแรงสูงเมื่อเชื่อมต่อกับแหล่งไฟฟ้ากระแสสลับทางอินพุท หากการติดตั้ง การเริ่มต้นทำงาน และการบำรุงรักษา ไม่ได้ดำเนินการโดยเจ้าหน้าที่ผู้ชำนาญการอาจส่งผลให้เกิดการเสียชีวิตหรือบาดเจ็บรุนแรง

- การติดตั้ง การเริ่มต้นทำงาน และการบำรุงรักษา ต้องดำเนินการโดยเจ้าหน้าที่ผู้ชำนาญการเท่านั้น

ก่อนการจ่ายไฟ:

1. ปิดฝาครอบอย่างเหมาะสม
2. ตรวจสอบว่าเคเบิลกลอนต์ทั้งหมดเชื่อมต่อแน่นหนาดี
3. ตรวจสอบว่ากระแสไฟอินพุทที่ต่อกับตัวเครื่องต้องปิดและถูกล็อค อย่าพึ่งพาแต่สวิตช์ปลดการเชื่อมต่อตัวแปลงความถี่เมื่อต้องการตัดกระแสไฟอินพุท
4. ตรวจสอบว่าไม่มีแรงดันที่ขั้วต่ออินพุท L1 (91), L2 (92) และ L3 (93), เฟสต่อเฟส และเฟสต่อกราวด์
5. ตรวจสอบว่าไม่มีแรงดันที่ขั้วต่อเอาต์พุท 96 (U), 97(V) และ 98 (W), เฟสต่อเฟส และเฟสต่อกราวด์
6. ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์โดยวัดค่า Ω บน U-V (96-97), V-W (97-98) และ W-U (98-96)
7. ตรวจสอบการต่อสายดินที่เหมาะสมของตัวแปลงความถี่และมอเตอร์
8. ตรวจสอบตัวแปลงความถี่ว่าไม่มีขั้วต่อที่เชื่อมต่อหลวม
9. ตรวจสอบว่าแรงดันไฟฟ้าของแหล่งจ่ายไฟเหมาะสมกับแรงดันไฟฟ้าของตัวแปลงความถี่และมอเตอร์

5.2 การจ่ายไฟ

จ่ายไฟเข้าตัวแปลงความถี่โดยใช้ขั้นตอนดังต่อไปนี้

1. ตรวจสอบว่าแรงดันไฟอินพุทมีระดับสมดุลภายใน 3% หากไม่เป็นเช่นนั้น ให้แก้ไขความไม่สมดุลของแรงดันไฟอินพุทก่อนดำเนินการต่อ ทำตามขั้นตอนนี้ซ้ำอีกครั้งหลังจากแก้ไขแรงดันแล้ว
2. ตรวจสอบว่าการเดินสายอุปกรณ์เสริมตรงกับการใช้งานการติดตั้ง
3. ดูให้แน่ใจว่าอุปกรณ์ของผู้ใช้ทั้งหมดอยู่ในตำแหน่ง OFF (ปิด) ประดูแผงควบคุมต้องปิดอยู่และฝาครอบติดตั้งอย่างแน่นหนามั่นคง
4. จ่ายไฟเข้าเครื่อง อย่าสตาร์ทตัวแปลงความถี่ในตอนนี้ สำหรับเครื่องที่มีสวิตช์ปลดการเชื่อมต่อ ให้เปิดไปตำแหน่ง ON (เปิด) เพื่อจ่ายไฟเข้าตัวแปลงความถี่

5.3 การใช้งานแผงควบคุมหน้าเครื่อง

แผงควบคุมหน้าเครื่อง (LCP) คือจอแสดงผลและเป็นกตรวมกันที่ด้านหน้าของเครื่อง

LCP มีการทำงานสำหรับผู้ใช้อย่าง:

- สตาร์ท หยุด และควบคุมความเร็วเมื่ออยู่ที่การควบคุมหน้าเครื่อง
- แสดงข้อมูลการทำงาน สถานะ คำเตือน และข้อควรระวัง
- ตั้งโปรแกรมการทำงานของตัวแปลงความถี่
- รีเซ็ตตัวแปลงความถี่ด้วยมือหลังจากเกิดฟอลต์เมื่อปิดใช้งานการรีเซ็ตอัตโนมัติ

นอกจากนี้ยังมีรุ่น LCP ที่เป็นตัวเลข (NLCP) เป็นอุปกรณ์เสริมอีกด้วย NLCP ทำงานในลักษณะคล้ายคลึงกับ LCP ดู *คู่มือการตั้งโปรแกรม* ที่เกี่ยวกับผลิตภัณฑ์สำหรับรายละเอียดการใช้ NLCP

ประกาศ

สำหรับการทดสอบเพื่อใช้งานผ่านทางพีซี ให้ติดตั้งซอฟต์แวร์การตั้งค่า MCT 10 ซอฟต์แวร์มีให้สำหรับการดาวน์โหลด (เวอร์ชันพื้นฐาน) หรือสำหรับการสั่งซื้อ (เวอร์ชันขั้นสูง, หมายเลขรหัส 130B1000) สำหรับข้อมูลเพิ่มเติมและการดาวน์โหลด ดู

www.danfoss.com/BusinessAreas/DrivesSolutions/Software+MCT10/MCT10+Downloads.htm

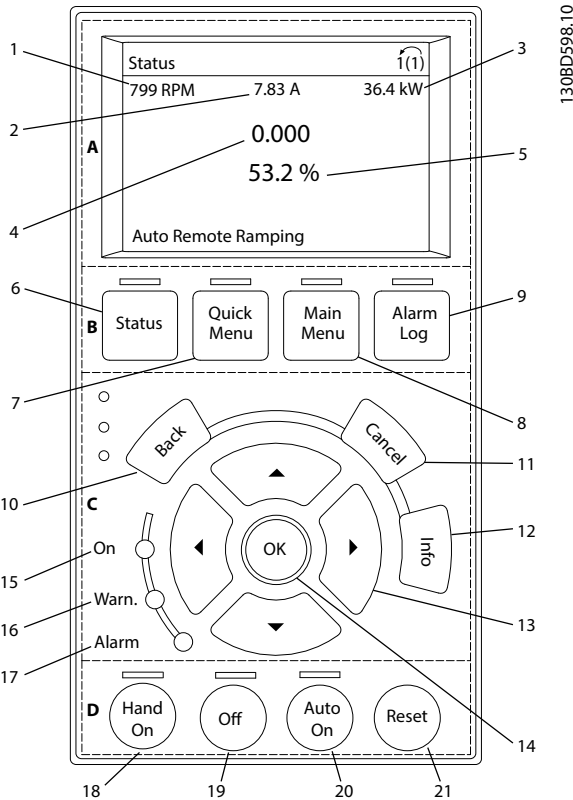
ประกาศ

ในระหว่างการเริ่มต้นทำงาน LCP จะแสดงข้อความ **INITIALISING (กำลังเริ่มต้น)** เมื่อข้อความนี้หายไป แสดงว่าตัวแปลงความถี่พร้อมแล้วสำหรับการทำงาน การเพิ่มหรือการลบตัวเลือกออกทำให้ระยะเวลาในการเริ่มต้นทำงานนานขึ้น

5.3.1 โครงร่างแผงควบคุมหน้าเครื่องแบบกราฟิก

แผงควบคุมหน้าเครื่องแบบกราฟิก (GLCP) ถูกแบ่งออกเป็นกลุ่มตามหน้าที่ได้ 4 กลุ่ม (ดู ภาพประกอบ 5.1)

- A. ส่วนจอแสดงผล
- B. ปุ่มเมนูของจอแสดงผล.
- C. ปุ่มลูกศรเลื่อนตำแหน่งและไฟแสดงสถานะ.
- D. ปุ่มการทำงานและการรีเซ็ต



ภาพประกอบ 5.1 GLCP

A. ส่วนจอแสดงผล

ส่วนจอแสดงผลจะเปิดทำงานเมื่อตัวแปลงความถี่ได้รับการจ่ายกระแสไฟจากแรงดันหลัก ชั่วต่อบัสกระแสตรง หรือแหล่งจ่ายไฟ 24 V DC ภายนอก

ข้อมูลที่แสดงบน LCP สามารถปรับแต่งสำหรับการใช้งานของผู้ใช้ได้ เลือกตัวเลือกใน *เมนูด่วน Q3-13 การตั้งค่าการแสดงผล*

จอแสดงผล	พารามิเตอร์	การตั้งค่ามาตรฐานจากโรงงาน
1	พารามิเตอร์ 0-20 การแสดงค่าบรรทัดที่ 1.1	[1617] ความเร็ว [RPM]
2	พารามิเตอร์ 0-21 การแสดงค่าบรรทัดที่ 1.2	[1614] กระแสมอเตอร์
3	พารามิเตอร์ 0-22 การแสดงค่าบรรทัดที่ 1.3	[1610] กำลัง [kW]
4	พารามิเตอร์ 0-23 การแสดงค่าบรรทัดที่ 2	[1613] ความถี่
5	พารามิเตอร์ 0-24 การแสดงค่าบรรทัดที่ 3	[1602] ค่าอ้างอิง %

ตาราง 5.1 คำอธิบาย ภาพประกอบ 5.1, ส่วนจอแสดงผล

B. ปุ่มเมนูของจอแสดงผล

ปุ่มเมนูใช้เพื่อเข้าถึงเมนูการตั้งค่าพารามิเตอร์ สลับดูโหมดแสดงผลสถานะระหว่างการทำงานปกติ และดับบันทึกการเกิดฟอลต์

ปุ่ม	ฟังก์ชัน
6	สถานะ แสดงข้อมูลการทำงาน
7	เมนูด่วน ช่วยให้สามารถเข้าถึงพารามิเตอร์การตั้งโปรแกรมสำหรับค่าแนะนำในการตั้งค่าเบื้องต้นและคำแนะนำในการใช้งานโดยละเอียด
8	เมนูหลัก สำหรับเข้าถึงพารามิเตอร์การตั้งโปรแกรมทุกตัว
9	บันทึกสัญญาณเตือน แสดงรายการค่าเตือนปัจจุบัน สัญญาณเตือน 10 ครั้งล่าสุด และบันทึกการซ่อมบำรุง

ตาราง 5.2 คำอธิบาย ภาพประกอบ 5.1, ปุ่มเมนูของจอแสดงผล

C. ปุ่มลูกศรเลื่อนตำแหน่งและไฟแสดงสถานะ (LED)

ปุ่มลูกศรเลื่อนตำแหน่งใช้สำหรับการตั้งโปรแกรมและการเลื่อนเคอร์เซอร์จอแสดงผล ปุ่มลูกศรเลื่อนตำแหน่งยังใช้เพื่อระบุการควบคุมความเร็วในการทำงานหน้าเครื่อง ไฟแสดงสถานะทั้ง 3 แบบของตัวแปลงความถี่อยู่ในบริเวณนี้ด้วย

ปุ่ม	ฟังก์ชัน
10	Back (กลับ) ย้อนไปยังขั้นตอนหรือรายการก่อนหน้าในโครงสร้างเมนู
11	Cancel (ยกเลิก) ยกเลิกการเปลี่ยนแปลงหรือคำสั่งล่าสุด ตราบเท่าที่ยังไม่มีการเปลี่ยนแปลงโหมดบนหน้าจอแสดงผล
12	Info (ข้อมูล) กดเพื่อดูรายละเอียดของการทำงานที่แสดงอยู่
13	ปุ่มลูกศรเลื่อนตำแหน่ง กดปุ่มลูกศรเลื่อนตำแหน่งเพื่อเลื่อนระหว่างรายการในเมนู
14	OK (ตกลง) กดเพื่อเข้าถึงกลุ่มพารามิเตอร์หรือเพื่อใช้ตัวเลือก

ตาราง 5.3 คำอธิบาย ภาพประกอบ 5.1, ปุ่มลูกศรเลื่อนตำแหน่ง

	ไฟแสดงสถานะ	สี	ฟังก์ชัน
15	เปิด	สีเขียว	ไฟแสดงสถานะเปิดจะเปิดทำงานเมื่อตัวแปลงความถี่ได้รับการจ่ายกระแสไฟจากแรงดันหลัก ขั้วต่อบัสกระแสตรง หรือแหล่งจ่ายไฟฟ้า 24 V ภายนอก
16	เตือน	สีเหลือง	เมื่อเป็นไปตามสถานะค่าเตือนไฟเตือนสีเหลืองจะสว่างขึ้น และมีข้อความแสดงขึ้นที่บริเวณหน้าจอเพื่อระบุปัญหา
17	สัญญาณเตือน	สีแดง	สถานะฟอลต์ที่ทำให้ไฟ LED สัญญาณเตือนสีแดงกะพริบและมีข้อความสัญญาณเตือนแสดงขึ้น

ตาราง 5.4 คำอธิบาย ภาพประกอบ 5.1, ไฟแสดงสถานะ (LED)

D. ปุ่มการทำงานและการรีเซ็ต

ปุ่มการทำงานจะอยู่ที่ใต้ LCP

	ปุ่ม	ฟังก์ชัน
18	ควบคุมด้วยมือ	เริ่มตัวแปลงความถี่ที่การควบคุมหน้าเครื่อง <ul style="list-style-type: none"> สัญญาณการหยุดจากภายนอกโดยอินพุตส่วนควบคุมหรือการสื่อสารแบบอนุกรมจะมีผลเหนือกว่าการควบคุมด้วยมือหน้าเครื่อง
19	ปิด	หยุดมอเตอร์แต่ไม่ตัดออกแหล่งจ่ายไฟออกจากตัวแปลงความถี่
20	เปิดอัตโนมัติ	กำหนดให้ระบบอยู่ในโหมดการทำงานจากระยะไกล <ul style="list-style-type: none"> ตอบสนองคำสั่งสตาร์ทจากภายนอกโดยขั้วต่อส่วนควบคุมหรือการสื่อสารแบบอนุกรม
21	รีเซ็ต	รีเซ็ตตัวแปลงความถี่ด้วยมือหลังจากแก้ไขฟอลต์แล้ว

ตาราง 5.5 คำอธิบาย ภาพประกอบ 5.1, ปุ่มการทำงานและการรีเซ็ต

ประกาศ

ความคมชัดของการแสดงผลจะสามารถปรับได้ด้วยการกดปุ่ม [Status] และ [▲]/[▼]

5.3.2 การตั้งค่าพารามิเตอร์

การดำเนินการโปรแกรมที่ถูกต้องสำหรับการใช้งานมักจำเป็นต้องตั้งค่าการทำงานในพารามิเตอร์หลายตัวที่เกี่ยวข้อง รายละเอียดสำหรับพารามิเตอร์มีอยู่ใน *บท 9.2 โครงสร้างของเมนูพารามิเตอร์*

ข้อมูลการตั้งโปรแกรมจะถูกจัดเก็บไว้ในตัวแปลงความถี่

- หากต้องการสำรองข้อมูล ให้อัปโหลดข้อมูลไปยังหน่วยความจำ LCP
- หากต้องการดาวน์โหลดข้อมูลไปยังตัวแปลงความถี่อื่น เชื่อมต่อ LCP กับเครื่องนั้นและดาวน์โหลดการตั้งค่าที่จัดเก็บไว้

- การเรียกคืนเป็นการตั้งค่าจากโรงงาน ไม่เปลี่ยนแปลงข้อมูลที่จัดเก็บในหน่วยความจำ LCP

5.3.3 การอัปโหลด/การดาวน์โหลดข้อมูลไปยัง/จาก LCP

1. กด [Off] เพื่อหยุดมอเตอร์ก่อนที่จะอัปโหลดหรือดาวน์โหลดข้อมูล
2. กด [Main Menu] เลือก พารามิเตอร์ 0-50 บันทึกและถ่ายโอนข้อมูล และกด [OK]
3. เลือก [1] ทั้งหมดไปยัง LCP เพื่ออัปโหลดข้อมูลไปยัง LCP หรือเลือก [2] ทั้งหมดจาก LCP เพื่อดาวน์โหลดข้อมูลจาก LCP
4. กด [OK] แถบแสดงความคืบหน้าจะแสดงกระบวนการอัปโหลดหรือดาวน์โหลด
5. กด [Hand On] หรือ [Auto On] เพื่อกลับสู่การทำงานปกติ

5.3.4 การเปลี่ยนแปลงการตั้งค่าพารามิเตอร์

เข้าถึงและเปลี่ยนการตั้งค่าพารามิเตอร์ได้จาก *เมนูด่วน* หรือจาก *เมนูหลัก* *เมนูด่วน* มอบการเข้าใช้งานพารามิเตอร์ในจำนวนจำกัด

1. กด [Quick Menu] หรือ [Main Menu] บน LCP
2. กด [▲] [▼] เพื่อเรียกดูกลุ่มพารามิเตอร์ทั้งหมด กด [OK] เพื่อเลือกกลุ่มพารามิเตอร์
3. กด [▲] [▼] เพื่อเรียกดูพารามิเตอร์ทั้งหมด กด [OK] เพื่อเลือกพารามิเตอร์
4. กด [▲] [▼] เพื่อเปลี่ยนค่าของการตั้งค่าพารามิเตอร์
5. กด [←] [→] เพื่อเลื่อนตัวเลขเมื่อพารามิเตอร์ทศนิยมอยู่ในสถานะการแก้ไข
6. กด [OK] เพื่อยอมรับการเปลี่ยนแปลง
7. กด [Back] สองครั้งเพื่อเข้าสู่ *สถานะ* หรือกด [Main Menu] ครั้งเดียวเพื่อเข้าสู่ *เมนูหลัก*

ดูการเปลี่ยนแปลง

เมนูด่วน Q5 - การเปลี่ยนแปลงที่เกิดขึ้น แสดงพารามิเตอร์ทั้งหมดที่เปลี่ยนแปลงไปจากการตั้งค่ามาตรฐานจากโรงงาน

- รายการจะแสดงเฉพาะพารามิเตอร์ ซึ่งเปลี่ยนแปลงในการตั้งค่าที่แก้ไขในปัจจุบัน
- พารามิเตอร์ที่ถูกรีเซ็ตเป็นค่ามาตรฐานจะไม่แสดง
- ข้อความ *ว่างเปล่า* บ่งบอกว่าไม่มีพารามิเตอร์เปลี่ยนแปลง

5.3.5 การเรียกคืนการตั้งค่ามาตรฐานจากโรงงาน

ประกาศ

ลดความเสี่ยงในการสูญเสียข้อมูลการตั้งโปรแกรม ข้อมูลมอเตอร์ การควบคุมหน้าเครื่อง และการตรวจติดตามข้อมูลโดยการเรียกคืนการตั้งค่ามาตรฐานจากโรงงาน เพื่อเป็นการสำรองข้อมูล ให้อัปเดตข้อมูลไปยัง LCP ก่อนการเริ่มต้นใช้งาน

การเรียกคืนการตั้งค่าพารามิเตอร์มาตรฐานจากโรงงานทำได้โดยการเริ่มต้นใช้งานตัวแปลงความถี่ การเริ่มต้นใช้งานดำเนินการผ่านทาง พารามิเตอร์ 14-22 โหมดการทำงาน (แนะนำ) หรือด้วยตนเอง

- การเริ่มต้นใช้งานโดยใช้ พารามิเตอร์ 14-22 โหมดการทำงาน จะไม่รีเซ็ตการตั้งค่าของตัวแปลงความถี่ เช่น ชั่วโมงทำงาน การเลือกการสื่อสารแบบอนุกรม การตั้งค่าเมนูส่วนตัว บันทึกการเกิดฟอลต์ บันทึกสัญญาณเตือน และการทำงานตรวจติดตามอื่นๆ
- การเริ่มต้นด้วยตนเองโดยผู้ใช้จะลบข้อมูลทั้งหมดของมอเตอร์ การตั้งโปรแกรม การควบคุมหน้าเครื่อง และการตรวจติดตามข้อมูลและเรียกคืนการตั้งค่ามาตรฐานจากโรงงาน

ขั้นตอนการเริ่มต้นใช้งานที่แนะนำ ผ่านทาง พารามิเตอร์ 14-22 โหมดการทำงาน

1. กด [Main Menu] สองครั้งเพื่อเข้าถึงพารามิเตอร์
2. เลื่อนไปที่ พารามิเตอร์ 14-22 โหมดการทำงาน และกด [OK]
3. เลื่อนไปที่ [2] การเริ่มต้น และกด [OK]
4. ปลดแหล่งจ่ายไฟออกจากเครื่องและรอจนกระทั่งหน้าจอปิด
5. จ่ายไฟเข้าเครื่อง

การตั้งค่าพารามิเตอร์มาตรฐานจะถูกเรียกคืนระหว่างการสตาร์ท ซึ่งอาจใช้เวลาานกว่าปกติเล็กน้อย

6. สัญญาณเตือน 80, ชุดขับใช้ค่าเริ่มต้นตามค่ามาตรฐาน จะแสดงขึ้น
7. กด [Reset] เพื่อกลับสู่โหมดการทำงาน

ขั้นตอนการเริ่มต้นด้วยตนเอง

1. ปลดแหล่งจ่ายไฟออกจากเครื่องและรอจนกระทั่งหน้าจอปิด
2. กด [Status], [Main Menu] และ [OK] ค้างไว้พร้อมกันขณะจ่ายไฟเข้าสู่ตัวเครื่อง (ประมาณ 5 วินาทีหรือจนกว่าได้ยินเสียงคลิกและพัดลมเริ่มทำงาน)

การตั้งค่าพารามิเตอร์มาตรฐานจากโรงงานจะถูกเรียกคืนระหว่างการสตาร์ท ซึ่งอาจใช้เวลาานกว่าปกติเล็กน้อย

การเริ่มต้นด้วยตนเองไม่รีเซ็ตข้อมูลตัวแปลงความถี่ต่อไปนี้

- พารามิเตอร์ 15-00 เวลาการทำงาน.
- พารามิเตอร์ 15-03 กำลังกลับคืน.
- พารามิเตอร์ 15-04 อุณหภูมิสูงเกิน.
- พารามิเตอร์ 15-05 โวลต์สูงเกิน.

5.4 การตั้งโปรแกรมขั้นพื้นฐาน

5.4.1 การทดสอบเพื่อใช้งานด้วย SmartStart

ตัวช่วย SmartStart ช่วยในการกำหนดค่ามอเตอร์พื้นฐานและพารามิเตอร์การใช้งานขั้นพื้นฐานได้อย่างรวดเร็ว

- SmartStart จะเริ่มต้นโดยอัตโนมัติเมื่อเปิดเครื่องใช้งานเป็นครั้งแรกหรือหลังจากการเริ่มต้นใช้งานของตัวแปลงความถี่
- ทำตามคำแนะนำบนหน้าจอเพื่อดำเนินการทดสอบเพื่อใช้งานตัวแปลงความถี่ การเปิดใช้งาน SmartStart อีกครั้งทำได้โดยการเลือก *เมนูด่วน Q4 - SmartStart*
- สำหรับการทดสอบเพื่อใช้งานโดยไม่ใช้ตัวช่วย SmartStart ดูที่ บท 5.4.2 การทดสอบเพื่อใช้งานผ่านทาง [Main Menu] หรือคู่มือการตั้งโปรแกรม

ประกาศ

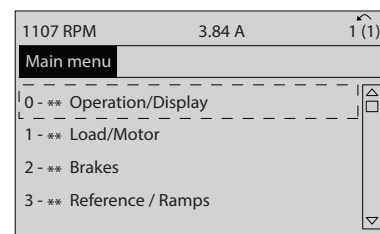
ต้องมีข้อมูลมอเตอร์สำหรับการตั้งค่า SmartStart โดยทั่วไปแล้วข้อมูลที่ควรใช้นี้มีบนฉลากข้อมูลมอเตอร์

5.4.2 การทดสอบเพื่อใช้งานผ่านทาง [Main Menu]

การตั้งค่าพารามิเตอร์ที่แนะนำไว้เพื่อการเริ่มต้นและการตรวจสอบ การตั้งค่าการใช้งานอาจแตกต่างกัน

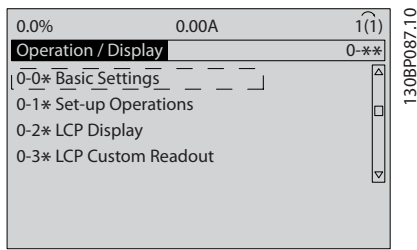
ป้อนข้อมูลนี้เมื่อเปิดเครื่องแล้ว แต่ก่อนใช้งานตัวแปลงความถี่

1. กด [Main Menu] บน LCP
2. กดปุ่มลูกศรเลื่อนตำแหน่งเพื่อเลื่อนไปยัง *กลุ่มพารามิเตอร์ 0-** การทำงาน/แสดงผล* และกด [OK]



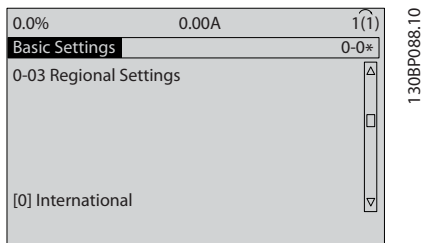
ภาพประกอบ 5.2 เมนูหลัก

- กดปุ่มลูกศรเลื่อนตำแหน่งเพื่อเลื่อนไปยัง *กลุ่มพารามิเตอร์ 0-0** การตั้งค่าพื้นฐาน และกด [OK]



ภาพประกอบ 5.3 การทำงาน/แสดงผล

- กดปุ่มลูกศรเลื่อนตำแหน่งเพื่อเลื่อนไปยัง *พารามิเตอร์ 0-03* การตั้งค่าตามท้องถิ่น และกด [OK]



ภาพประกอบ 5.4 การตั้งค่าพื้นฐาน

- กดปุ่มลูกศรเลื่อนตำแหน่งเพื่อเลือก [0] นานาชาติ หรือ [1] อเมริกาเหนือ ตามความเหมาะสม แล้วกด [OK] (การเลือกนี้จะเปลี่ยนการตั้งค่ามาตรฐานจากโรงงานสำหรับพารามิเตอร์พื้นฐานหลายตัว)
- กด [Main Menu] บน LCP
- กดปุ่มลูกศรเลื่อนตำแหน่งเพื่อเลื่อนไปยัง *พารามิเตอร์ 0-01* ภาษา
- เลือกภาษาและกด [OK]
- หากสายจัมเปอร์ต่อระหว่างขั้วต่อส่วนควบคุม 12 และ 27 ให้ปล่อยค่า *พารามิเตอร์ 5-12* *ตั้งการทำงานของเทอมินอล 27* เป็นค่ามาตรฐานจากโรงงาน มิเช่นนั้น ให้เลือก [0] *ไม่มีการทำงาน* ใน *พารามิเตอร์ 5-12* *ตั้งการทำงานของเทอมินอล 27*
- ดำเนินการตั้งค่าเฉพาะการใช้งานในพารามิเตอร์ต่อไปนี้
 - พารามิเตอร์ 3-02* ค่าอ้างอิงต่ำสุด.
 - พารามิเตอร์ 3-03* ค่าอ้างอิงสูงสุด.
 - พารามิเตอร์ 3-41* กำหนดเวลาความเร็วขาขึ้น ชุด 1.
 - พารามิเตอร์ 3-42* กำหนดเวลาความเร็วขาลง ชุด 1.
 - พารามิเตอร์ 3-13* จุดที่ใช้อ้างอิง. เชื่อมโยงไปยัง ด้วยมือ/อัตโนมัติ หน้าเครื่อง หรือระยะไกล

5.4.3 การตั้งค่ามอเตอร์อะซิงโครนัส

ป้อนข้อมูลมอเตอร์ต่อไปนี้ ค้นหาข้อมูลบนป้ายชื่อมอเตอร์

- พารามิเตอร์ 1-20* กำลังมอเตอร์ [kW] หรือ *พารามิเตอร์ 1-21* กำลังมอเตอร์ [HP]
- พารามิเตอร์ 1-22* แรงดันมอเตอร์ (Volt).
- พารามิเตอร์ 1-23* ความถี่มอเตอร์ (Hz).
- พารามิเตอร์ 1-24* กระแสมอเตอร์ (Amp).
- พารามิเตอร์ 1-25* ความเร็วรอบมอเตอร์ (Rpm).

เมื่อรันในหลักการควบคุมฟลักซ์ หรือสำหรับประสิทธิภาพสูงสุดในโหมด VVC+ ต้องมีข้อมูลมอเตอร์พิเศษในการตั้งค่าพารามิเตอร์ต่อไปนี้ ค้นหาข้อมูลได้ในเอกสารข้อมูลมอเตอร์ (ปกติแล้วข้อมูลนี้ไม่มีอยู่บนแผ่นป้ายชื่อมอเตอร์) รันกระบวนการปรับให้เหมาะสมกับมอเตอร์โดยอัตโนมัติ (AMA) เสร็จสิ้นโดยใช้ *พารามิเตอร์ 1-29* *ปรับตามมอเตอร์อัตโนมัติ(AMA)* [1] ใช้ *AMA สมบูรณ์* หรือป้อนพารามิเตอร์ด้วยตนเอง *พารามิเตอร์ 1-36* *Iron Loss Resistance (Rfe)* ป้อนด้วยตนเองเสมอ

- พารามิเตอร์ 1-30* ความต้านทานสเตเตอร์ (RS).
- พารามิเตอร์ 1-31* ความต้านทานโรเตอร์ (Rr).
- พารามิเตอร์ 1-33* รีแอกแตนซ์รั้วไหลของสเตเตอร์ (X1).
- พารามิเตอร์ 1-34* รีแอกแตนซ์รั้วไหลของโรเตอร์ (X2).
- พารามิเตอร์ 1-35* Main Reactance (Xh).
- พารามิเตอร์ 1-36* Iron Loss Resistance (Rfe).

การปรับค่าเฉพาะการใช้งานเมื่อรัน VVC+

VVC+ เป็นโหมดควบคุมที่ทนทานสูงสุด ในสถานการณ์ส่วนใหญ่ โหมดนี้ให้ประสิทธิภาพสูงสุดโดยไม่ต้องปรับตั้งค่าเพิ่มอีก รัน AMA แบบสมบูรณ์เพื่อประสิทธิภาพที่ดีที่สุด

การปรับค่าเฉพาะการใช้งานเมื่อรันฟลักซ์

หลักการควบคุมฟลักซ์เป็นหลักการควบคุมที่แนะนำสำหรับสมรรถนะที่ดีที่สุดของเฟลาในการใช้งานไดนามิก ดำเนินการ AMA เนื่องจากโหมดควบคุมนี้ต้องการข้อมูลมอเตอร์ที่แม่นยำ อาจจำเป็นต้องมีการปรับตั้งค่าเพิ่มเติม ทั้งนี้ขึ้นอยู่กับการใช้งาน

ดู ตาราง 5.6 สำหรับคำแนะนำที่เกี่ยวข้องกับการใช้งาน

การใช้งาน	การตั้งค่า
การใช้งานที่มีความเฉื่อยต่ำ	เก็บค่าที่คำนวณ
การใช้งานที่มีความเฉื่อยสูง	พารามิเตอร์ 1-66 กระแสต่ำสุดที่ความเร็วต่ำ. เพิ่มกระแสให้กับค่าระหว่างค่ามาตรฐานและค่าสูงสุด ทั้งนี้ขึ้นอยู่กับการใช้งาน ตั้งเวลาเปลี่ยนความเร็วให้เหมาะสมกับการใช้งาน การเพิ่มความเร็วรวดเร็วเกินไปอาจส่งผลให้เกิดกระแสเกินหรือแรงบิดเกิน การลดความเร็วรวดเร็วเกินไปส่งผลให้เกิดการตัดการทำงานเมื่อแรงดันไฟเกิน
โหลดสูงที่ความเร็วต่ำ	พารามิเตอร์ 1-66 กระแสต่ำสุดที่ความเร็วต่ำ. เพิ่มกระแสให้กับค่าระหว่างค่ามาตรฐานและค่าสูงสุด ทั้งนี้ขึ้นอยู่กับการใช้งาน
การใช้งานไม่มีโหลด	ปรับค่า พารามิเตอร์ 1-18 Min. Current at No Load ให้ได้การทำงานของมอเตอร์ที่ราบรื่นขึ้นโดยการลดแรงบิดและการสั่นสะเทือน
หลักการควบคุมฟลักซ์ที่ไม่มีเซ็นเซอร์เท่านั้น	ปรับ พารามิเตอร์ 1-53 ความถี่เปลี่ยนโมเดล ตัวอย่างที่ 1 หากมอเตอร์แกว่งที่ 5 Hz และต้องการประสิทธิภาพไดนามิกที่ 15 Hz ให้ตั้งค่า พารามิเตอร์ 1-53 ความถี่เปลี่ยนโมเดล เป็น 10 Hz ตัวอย่างที่ 2: หากการใช้งานเกี่ยวข้องกับการเปลี่ยนแปลงโหลดไดนามิกที่ความเร็วต่ำ ให้ลด พารามิเตอร์ 1-53 ความถี่เปลี่ยนโมเดล สังเกตพฤติกรรมของมอเตอร์เพื่อตรวจสอบว่าความถี่เปลี่ยนโมเดลไม่ลดลงมากเกินไป อาการของความถี่เปลี่ยนโมเดลไม่เหมาะสมคือ การแกว่งของมอเตอร์ หรือการตัดการทำงานของตัวแปลงความถี่

ตาราง 5.6 คำแนะนำสำหรับการใช้งานฟลักซ์

5.4.4 การตั้งค่ามอเตอร์ PM

ประกาศ

ใช้ได้สำหรับ FC 302 เท่านั้น

ส่วนนี้อธิบายวิธีการตั้งค่ามอเตอร์ PM

ขั้นตอนการตั้งโปรแกรมเริ่มต้น

หากต้องการเปิดใช้งานการทำงานมอเตอร์ PM เลือก [1] PM, SPM ไม่ salient ใน พารามิเตอร์ 1-10 โครงสร้างของมอเตอร์

การตั้งโปรแกรมข้อมูลมอเตอร์

หลังจากเลือกมอเตอร์ PM พารามิเตอร์ที่เกี่ยวข้องกับมอเตอร์ PM ใน กลุ่มพารามิเตอร์ 1-2* ข้อมูลมอเตอร์, 1-3* ข้อมูลมอเตอร์ขั้นสูง และ 1-4* ข้อมูลมอเตอร์ขั้นสูง II ทำงาน ข้อมูลที่จำเป็นมีอยู่บนแผ่นป้ายชื่อมอเตอร์และในเอกสารข้อมูลมอเตอร์

ตั้งโปรแกรมพารามิเตอร์ต่อไปนี้ในลำดับที่แสดง:

1. พารามิเตอร์ 1-24 กระแสมอเตอร์ (Amp).
2. พารามิเตอร์ 1-25 ความเร็วรอบมอเตอร์ (Rpm).
3. พารามิเตอร์ 1-26 แรงบิดมอเตอร์ที่ค่าพิกัดแบบคงตัว.
4. พารามิเตอร์ 1-39 Motor Poles.

รับ AMA แบบสมบูรณ์โดยใช้ พารามิเตอร์ 1-29 ปรับตาม-มอเตอร์อัตโนมัติ(AMA) [1] ใช้ AMA สมบูรณ์

หากไม่ได้ดำเนินการ AMA แบบสมบูรณ์ ให้กำหนดค่าพารามิเตอร์ต่อไปนี้ด้วยตนเอง:

1. พารามิเตอร์ 1-30 ความต้านทานสเตเตอร์ (Rs) ป้อนความต้านทานขดลวดสเตเตอร์แบบสายเป็นปกติ (Rs) หากมีข้อมูลแบบสาย-สายเท่านั้น ให้หารค่าสาย-สายด้วย 2 เพื่อให้ได้ค่าสาย-ปกติ
2. พารามิเตอร์ 1-37 ความเหนี่ยวนำแกน-d (Ld) ป้อนค่าความเหนี่ยวนำแกนตรงแบบสายเป็นปกติของมอเตอร์ PM หากมีข้อมูลแบบสาย-สายเท่านั้น ให้หารค่าสาย-สายด้วย 2 เพื่อให้ได้ค่าสาย-ปกติ
3. พารามิเตอร์ 1-40 Back EMF ที่ 1000 RPM. ป้อนค่า EMF แบบสายต่อสายของมอเตอร์ PM ที่ 1000 RPM (ค่า RMS) EMF ย้อนกลับคือแรงดันที่มอเตอร์ PM สร้างขึ้นเมื่อไม่มีตัวแปลงความถี่เชื่อมต่อกับมอเตอร์ และเพลลาหมุนออก โดยปกติแล้ว ค่านี้มีกระบอกให้กับความเร็วมอเตอร์ที่ระบุหรือ 1000 RPM ที่วัดได้ระหว่าง 2 สาย หากไม่มีค่านี้สำหรับความเร็วมอเตอร์หรือ 1000 RPM ให้คำนวณค่าที่ถูกต้องดังนี้ เช่น หาก EMF ย้อนกลับเป็น 320 V ที่ 1800 RPM สามารถคำนวณได้ค่าที่ 1000 RPM ดังนี้:
EMF ย้อนกลับ = (แรงดัน/RPM)x1000 = (320/1800)x1000 = 178

ทดสอบการทำงานมอเตอร์

1. สตาร์ทมอเตอร์ที่ความเร็วต่ำ (100 - 200 RPM) หากมอเตอร์ไม่หมุน ตรวจสอบการติดตั้ง การตั้งโปรแกรมทั่วไป และข้อมูลมอเตอร์
2. ตรวจสอบว่าฟังก์ชันสตาร์ทใน พารามิเตอร์ 1-70 โหมดสตาร์ท PM สอดคล้องกับข้อกำหนดในการใช้งาน

การตรวจสอบโรเตอร์

ฟังก์ชันนี้เป็นการเลือกที่แนะนำสำหรับการใช้งานเมื่อมอเตอร์เริ่มทำงานจากจุดหยุดนิ่ง เช่น บีม หรือสายพาน ในมอเตอร์บางรุ่น จะได้ยินเสียงเมื่อตัวแปลงความถี่ทำการตรวจสอบโรเตอร์ กรณีนี้ไม่เป็นอันตรายต่อมอเตอร์แต่อย่างใด

การเบรคกระแสตรง

ฟังก์ชันนี้คือการเลือกที่แนะนำสำหรับการใช้งานที่มอเตอร์หมุนที่ความเร็วต่ำ เช่น การหมุนในลักษณะกึ่งหันลมในการใช้งานพัลลัม พารามิเตอร์ 2-06 กระแสการเบรคกระแสตรง และ พารามิเตอร์ 2-07 ระยะเวลาจ่ายไฟเบรค DC สามารถปรับได้

เพิ่มการตั้งค่าจากโรงงานของพารามิเตอร์เหล่านี้สำหรับการใช้งานที่มีความเฉื่อยสูง

การปรับค่าเฉพาะการใช้งานเมื่อรัน VVC+

VVC+ เป็นโหมดควบคุมที่ทนทานสูงสุด ในสถานการณ์ส่วนใหญ่ โหมดนี้ให้ประสิทธิภาพสูงสุดโดยไม่ต้องปรับตั้งค่าเพิ่มอีก รัน AMA แบบสมบูรณเพื่อประสิทธิภาพที่ดีที่สุด

สตาร์ทมอเตอร์ที่ความเร็วมอเตอร์ที่ระบุ หากการใช้งานรันไม่ราบรื่นนัก ตรวจสอบการตั้งค่า VVC+ PM ตาราง 5.7 มีคำแนะนำสำหรับการใช้งานที่หลากหลาย

การใช้งาน	การตั้งค่า
การใช้งานที่มีความเฉื่อยต่ำ $I_{โหลด}/I_{มอเตอร์} < 5$	เพิ่ม พารามิเตอร์ 1-17 ค่าเวลาคงที่-การกรองแรงดัน โดยตัวประกอบ 5-10 ลด พารามิเตอร์ 1-14 อัตราขยายแอมป์ ลด พารามิเตอร์ 1-66 กระแสต่ำสุดที่-ความเร็วต่ำ (<100%)
การใช้งานที่มีความเฉื่อยต่ำ $50 > I_{โหลด}/I_{มอเตอร์} > 5$	เก็บค่ามาตรฐานไว้
การใช้งานที่มีความเฉื่อยสูง $I_{โหลด}/I_{มอเตอร์} > 50$	เพิ่ม พารามิเตอร์ 1-14 อัตราขยาย-แอมป์, พารามิเตอร์ 1-15 เวลาคงที่-การกรองความเร็วต่ำ และ พารามิเตอร์ 1-16 เวลาคงที่การกรอง-ความเร็วสูง
โหลดสูงที่ความเร็วต่ำ <30% (ความเร็วพิกัด)	เพิ่ม พารามิเตอร์ 1-17 ค่าเวลาคงที่-การกรองแรงดัน เพิ่ม พารามิเตอร์ 1-66 กระแสต่ำสุดที่-ความเร็วต่ำ เพื่อปรับค่าแรงบิดเริ่มต้น กระแส 100% ให้แรงบิดปกติเป็นแรง-บิดเริ่มต้น พารามิเตอร์นี้ไม่ขึ้นอยู่กับ พารามิเตอร์ 30-20 High Starting Torque Time [s] และ พารามิเตอร์ 30-21 High Starting Torque Current [%] การทำงานที่-ระดับกระแสสูงกว่า 100% เป็นระยะ-เวลายาวนานสามารถทำให้มอเตอร์ร้อน-จัด

ตาราง 5.7 ค่าแนะนำสำหรับการใช้งานที่หลากหลาย

หากมอเตอร์เริ่มสิ้นที่ความเร็วที่แน่นอน ให้เพิ่ม พารามิเตอร์ 1-14 อัตราขยายแอมป์ เพิ่มค่าครึ่งละเล็กน้อย พารามิเตอร์นี้สามารถตั้งค่าสูงกว่าค่ามาตรฐาน 10% - 100% ขึ้นอยู่กับมอเตอร์

การปรับค่าเฉพาะการใช้งานเมื่อรันฟลักซ์

หลักการควบคุมฟลักซ์เป็นหลักการควบคุมที่แนะนำสำหรับ-สมรรถนะที่ดีที่สุดของเพลลาในการใช้งานไดนามิก ดำเนินการ AMA เนื่องจากโหมดควบคุมนี้ต้องการข้อมูลมอเตอร์ที่แม่นยำ อาจจำเป็นต้องมีการปรับตั้งค่าเพิ่มเติม ทั้งนี้ขึ้นอยู่กับการใช้งาน ดู บท 5.4.3 การตั้งค่ามอเตอร์อะซิงโครนัส สำหรับคำแนะนำ-เฉพาะการใช้งาน

5.4.5 การตั้งค่ามอเตอร์ SynRM ด้วย VVC+

ส่วนนี้อธิบายวิธีการตั้งค่ามอเตอร์ SynRM ด้วย VVC+

ประกาศ

ตัวช่วย SmartStart ครอบคลุมการกำหนดค่าพื้นฐาน-ของมอเตอร์ SynRM

ขั้นตอนการตั้งโปรแกรมเริ่มต้น

หากต้องการเปิดใช้งานการทำงานมอเตอร์ SynRM เลือก [5] ซิงค์ รีล็กแดนซ์ ใน พารามิเตอร์ 1-10 โครงสร้างของมอเตอร์

การตั้งโปรแกรมข้อมูลมอเตอร์

หลังจากดำเนินการขั้นตอนการตั้งโปรแกรมเริ่มต้น พารามิเตอร์ที่เกี่ยวข้องกับมอเตอร์ SynRM ใน กลุ่มพารามิเตอร์ 1-2* ข้อมูล-มอเตอร์, 1-3* ข้อมูลมอเตอร์ขั้นสูง และ 1-4* ข้อมูลมอเตอร์-ขั้นสูง II ทำงาน

ใช้ข้อมูลบนแผ่นป้ายชื่อมอเตอร์และเอกสารข้อมูลมอเตอร์เพื่อ-ตั้งโปรแกรมพารามิเตอร์ต่อไปนี้ตามลำดับที่แสดง:

1. พารามิเตอร์ 1-23 ความถี่มอเตอร์ (Hz).
2. พารามิเตอร์ 1-24 กระแสมอเตอร์ (Amp).
3. พารามิเตอร์ 1-25 ความเร็วรอบมอเตอร์ (Rpm).
4. พารามิเตอร์ 1-26 แรงบิดมอเตอร์ที่ค่าพิกัดแบบคงตัว.

รัน AMA แบบสมบูรณโดยใช้ พารามิเตอร์ 1-29 ปรับตาม-มอเตอร์อัตโนมัติ(AMA) [1] ใช้ AMA สมบูรณ์ หรือป้อน-พารามิเตอร์ต่อไปนี้ด้วยตนเอง

1. พารามิเตอร์ 1-30 ความต้านทานสเตเตอร์ (Rs).
2. พารามิเตอร์ 1-37 ความเหนี่ยวนำแกน-d (Ld).
3. พารามิเตอร์ 1-44 d-axis Inductance Sat. (LdSat).
4. พารามิเตอร์ 1-45 q-axis Inductance Sat. (LqSat).
5. พารามิเตอร์ 1-48 Inductance Sat. Point.

การปรับค่าเฉพาะการใช้งาน

สตาร์ทมอเตอร์ที่ความเร็วมอเตอร์ที่ระบุ หากการใช้งานรันไม่-ราบรื่นนัก ตรวจสอบการตั้งค่า VVC+ SynRM ตาราง 5.8 มีค่า-แนะนำที่เฉพาะการใช้งาน:

การใช้งาน	การตั้งค่า
การใช้งานที่มีความเฉื่อยต่ำ $I_{โหลด}/I_{มอเตอร์} < 5$	เพิ่ม พารามิเตอร์ 1-17 ค่าเวลาคงที่-การกรองแรงดัน โดยตัวประกอบ 5-10 ลด พารามิเตอร์ 1-14 อัตราขยายแอมป์ ลด พารามิเตอร์ 1-66 กระแสต่ำสุดที่-ความเร็วต่ำ (<100%)
การใช้งานที่มีความเฉื่อยต่ำ $50 > I_{โหลด}/I_{มอเตอร์} > 5$	เก็บค่ามาตรฐานไว้
การใช้งานที่มีความเฉื่อยสูง $I_{โหลด}/I_{มอเตอร์} > 50$	เพิ่ม พารามิเตอร์ 1-14 อัตราขยาย-แอมป์, พารามิเตอร์ 1-15 เวลาคงที่-การกรองความเร็วต่ำ และ พารามิเตอร์ 1-16 เวลาคงที่การกรอง-ความเร็วสูง

การใช้งาน	การตั้งค่า
โหลดสูงที่ความเร็วต่ำ <30% (ความเร็วพิกัด)	เพิ่ม พารามิเตอร์ 1-17 ค่าเวลาคงที่-การกรองแรงดัน เพิ่ม พารามิเตอร์ 1-66 กระแสต่ำสุดที่-ความเร็วต่ำ เพื่อปรับค่าแรงบิดเริ่มต้น กระแส 100% ให้แรงบิดปกติเป็นแรง-บิดเริ่มต้น พารามิเตอร์นี้ไม่ขึ้นอยู่กับ พารามิเตอร์ 30-20 High Starting Torque Time [s] และ พารามิเตอร์ 30-21 High Starting Torque Current [%] การทำงานที่-ระดับกระแสสูงกว่า 100% เป็นระยะ-เวลายาวนานสามารถทำให้มอเตอร์ร้อน-จัด
การใช้งานไดนามิก	เพิ่ม พารามิเตอร์ 14-41 การสร้าง-สนามแม่เหล็กต่ำสุด AEO สำหรับการ-ใช้งานแบบไดนามิกสูง การปรับค่า พารามิเตอร์ 14-41 การสร้างสนามแม่-เหล็กต่ำสุด AEO ช่วยให้แน่ใจถึง-สมดุลที่ดีระหว่างประสิทธิภาพด้าน-พลังงานและไดนามิก ปรับค่า พารามิเตอร์ 14-42 ความถี่ AEO ต่ำสุด เพื่อระบุความถี่ขั้นต่ำที่ตัวแปลงความถี่-ควรใช้การสร้างสนามแม่เหล็กขั้นต่ำ
ขนาดมอเตอร์ต่ำกว่า 18 kW (24 hp)	หลีกเลี่ยงเวลาเปลี่ยนลดความเร็วสั้น-เกินไป

ตาราง 5.8 คำแนะนำสำหรับการใช้งานที่หลากหลาย

หากมอเตอร์เริ่มสิ้นที่ความเร็วที่แน่นอน ให้เพิ่ม พารามิเตอร์ 1-14 อัตราขยายแอมป์ เพิ่มค่าอัตราขยายแอม-บ์ครั้งละเล็กน้อย พารามิเตอร์นี้สามารถตั้งค่าสูงกว่าค่า-มาตรฐาน 10% - 100% ขึ้นอยู่กับมอเตอร์

5.4.6 ปรับตามมอเตอร์ออโต้ (AMA)

AMA เป็นกระบวนการซึ่งปรับเพิ่มความเข้ากันได้สูงสุดระหว่าง-ตัวแปลงความถี่และมอเตอร์

- ตัวแปลงความถี่สร้างรูปแบบทางคณิตศาสตร์ของ-มอเตอร์สำหรับควบคุมกระแสเอาต์พุตมอเตอร์ ขั้น-ตอนนี้ยังจะทดสอบความสมดุลทางเฟสของกำลัง-ไฟฟ้า และเปรียบเทียบคุณลักษณะของมอเตอร์กับ-ข้อมูลบนแผ่นป้ายชื่อที่ป้อนไว้
- เฟลมอเตอร์ไม่หมุน และไม่ป้อนอันตรรกะต่อมอเตอร์-ขณะรัน AMA
- มอเตอร์บางตัวอาจไม่สามารถทำการทดสอบแบบ-เต็มได้ ในกรณีนั้น เลือก [2] ใช้ AMA แบบย่อ
- หากฟิลเตอร์เอาต์พุตเชื่อมต่อกับมอเตอร์ เลือก [2] ใช้ AMA แบบย่อ
- หากมีค่าเตือนหรือสัญญาณเตือนเกิดขึ้น ดู บท 7.4 รายการค่าเตือนและสัญญาณเตือน
- ทำขั้นตอนนี้เมื่อมอเตอร์เย็น เพื่อผลลัพธ์ที่ดีที่สุด

การรัน AMA

1. กด [Main Menu] เพื่อเข้าถึงพารามิเตอร์
2. เลื่อนไปที่ กลุ่มพารามิเตอร์ 1-** โหลดและมอเตอร์ และกด [OK]
3. เลื่อนไปที่ กลุ่มพารามิเตอร์ 1-2** โหลดและมอเตอร์ และกด [OK]
4. เลื่อนไปที่ พารามิเตอร์ 1-29 ปรับตามมอเตอร์-ออโต้(AMA) และกด [OK]
5. เลือก [1] ใช้ AMA สมบูรณ์ และกด [OK]
6. ทำตามคำแนะนำที่หน้าจอ
7. การทดสอบจะทำโดยอัตโนมัติและระบุเมื่อเสร็จสิ้น
8. ข้อมูลมอเตอร์ขั้นสูงถูกป้อนใน กลุ่มพารามิเตอร์ 1-3* ข้อมูลมอเตอร์ขั้นสูง

5.5 การตรวจสอบการหมุนของมอเตอร์

ก่อนให้ตัวแปลงความถี่ทำงาน ให้ตรวจสอบการหมุนของ-มอเตอร์

1. กด [Hand ON]
2. กด [▲] สำหรับค่าอ้างอิงความเร็วบวก
3. ตรวจสอบว่าความเร็วที่แสดงเป็นค่าบวก
4. ตรวจสอบว่าการเดินสายระหว่างตัวแปลงความถี่และ-มอเตอร์ถูกต้อง
5. ตรวจสอบว่าทิศทางการหมุนมอเตอร์ตรงกับที่ตั้ง-ค่าใน พารามิเตอร์ 1-06 ทิศทางตามเข็มนาฬิกา
 - 5a เมื่อ พารามิเตอร์ 1-06 ทิศทางตามเข็-มนาฬิกา ตั้งไว้ที่ [0]* ปกติ (ตามเข็-มนาฬิกา):
 - a. ตรวจสอบว่ามอเตอร์หมุนตาม-เข็มนาฬิกา
 - b. ตรวจสอบว่าลูกศรทิศทางของ LCP คือตามเข็มนาฬิกา
 - 5b เมื่อ พารามิเตอร์ 1-06 ทิศทางตามเข็-มนาฬิกา ถูกตั้งไว้ที่ [1] ผกผัน (ทวนเข็-มนาฬิกา):
 - a. ตรวจสอบว่ามอเตอร์หมุนทวน-เข็มนาฬิกา
 - b. ตรวจสอบว่าลูกศรทิศทางของ LCP คือทวนเข็มนาฬิกา

5.6 การตรวจสอบการหมุนของเอ็นโคดเดอร์

5.6.1 การหมุนของเอ็นโคดเดอร์

หากใช้การป้อนกลับของเอ็นโคดเดอร์ ดำเนินขั้นตอนดังนี้

1. เลือก [0] วงรอบเปิด ใน พารามิเตอร์ 1-00 แบบการควบคุมมอเตอร์
2. เลือก [1] เอ็นโคดเดอร์ 24 V ใน พารามิเตอร์ 7-00 แหล่งค่าป้อนกลับPIDค.เร็ว
3. กด [Hand ON]
4. กด [▶] สำหรับค่าอ้างอิงความเร็วบวก (พารามิเตอร์ 1-06 ทิศทางตามเข็มนาฬิกา ที่ [0]*ปกติ)
5. ใน พารามิเตอร์ 16-57 Feedback [RPM] ตรวจสอบว่าค่าป้อนกลับเป็นค่าบวก

สำหรับข้อมูลเพิ่มเติมเกี่ยวกับอุปกรณ์เสริมเอ็นโคดเดอร์ ดูที่คู่มือของอุปกรณ์เสริมนั้นๆ

ประกาศ

ค่าป้อนกลับติดลบ

หากการป้อนกลับเป็นค่าลบ แสดงว่าการเชื่อมต่อเอ็นโคดเดอร์ผิด ใช้ พารามิเตอร์ 5-71 เจ็อนไซ 32/33 ทิศทางตัวเข้ารหัส หรือ พารามิเตอร์ 17-60 ทิศทางป้อนกลับเพื่อผูกพันทิศทาง หรือกลับทิศสายเคเบิลเอ็นโคดเดอร์ พารามิเตอร์ 17-60 ทิศทางป้อนกลับ มีให้ใช้งานเฉพาะกับอุปกรณ์เสริม VLT® เอ็นโคดเดอร์อินพุท MCB 102 เท่านั้น

ประกาศ

หากการใช้งานใช้เอ็นโคดเดอร์ที่มีมอเตอร์ PM ดูที่ บท 6.1.9 มอเตอร์แบบ PM ที่มีเอ็นโคดเดอร์แบบค่าสมบูรณ์

5.7 การทดสอบการควบคุมหน้าเครื่อง

1. กด [Hand On] เพื่อให้คำสั่งสตาร์ทจากหน้าเครื่องกับตัวแปลงความถี่
2. เร่งความเร็วของตัวแปลงความถี่โดยกด [▲] ไปที่ความเร็วเต็มที่ การเลื่อนเคอร์เซอร์ไปทางซ้ายของจุดทศนิยมจะช่วยให้การเปลี่ยนอินพุทรวดเร็วขึ้น
3. สังเกตปัญหาใดๆ ในการเร่งความเร็ว
4. กด [Off] สังเกตปัญหาใดๆ ในการชะลอความเร็ว

หากเกิดปัญหาในการเร่งความเร็วหรือชะลอความเร็ว ดู บท 7.5 การแก้ไขปัญหา โปรดดู บท 7.4 รายการค่าเตือนและสัญญาณเตือน สำหรับการรีเซ็ตตัวแปลงความถี่หลังจากการตัดการทำงาน

5.8 การสตาร์ทระบบ

ขั้นตอนในส่วนนี้จำเป็นต้องมีการเดินสายและการตั้งโปรแกรม-การใช้งานให้แล้วเสร็จ แนะนำให้ดำเนินการตามขั้นตอนต่อไปนีหลังจากทำการตั้งค่าการใช้งานเรียบร้อยแล้ว

1. กด [Auto On]
2. ใช้คำสั่งทำงานจากภายนอก
3. ปรับค่าอ้างอิงความเร็วตลอดช่วงความเร็ว
4. ลบคำสั่งทำงานจากภายนอกออก
5. ตรวจสอบระดับเสียงและการสั่นสะเทือนของมอเตอร์-เพื่อให้แน่ใจว่าระบบทำงานอย่างที่ต้องการ

หากมีค่าเตือนหรือสัญญาณเตือนเกิดขึ้น ดู or บท 7.4 รายการค่าเตือนและสัญญาณเตือน

6 ตัวอย่างการตั้งค่าการใช้งาน

ตัวอย่างในส่วนนี้มีจุดประสงค์เพื่อเป็น ข้อมูลอ้างอิง อย่างรวดเร็วสำหรับการใช้งานทั่วไป

- การตั้งค่าพารามิเตอร์เป็นค่ามาตรฐานตามภูมิภาค เว้นแต่จะระบุเป็นอย่างอื่น (ซึ่งเลือกใน พารามิเตอร์ 0-03 การตั้งค่าตาม-ท้องถิ่น)
- พารามิเตอร์ที่เกี่ยวข้องกับข้อต่อและการตั้งค่าของพารามิเตอร์อื่นๆ จะแสดงไว้ถัดจากภาพร่าง
- การตั้งค่าสวิตช์ที่ต้องมีสำหรับข้อต่ออนุโลก A53 หรือ A54 จะมีข้อมูลแสดงไว้เช่นกัน

ประกาศ

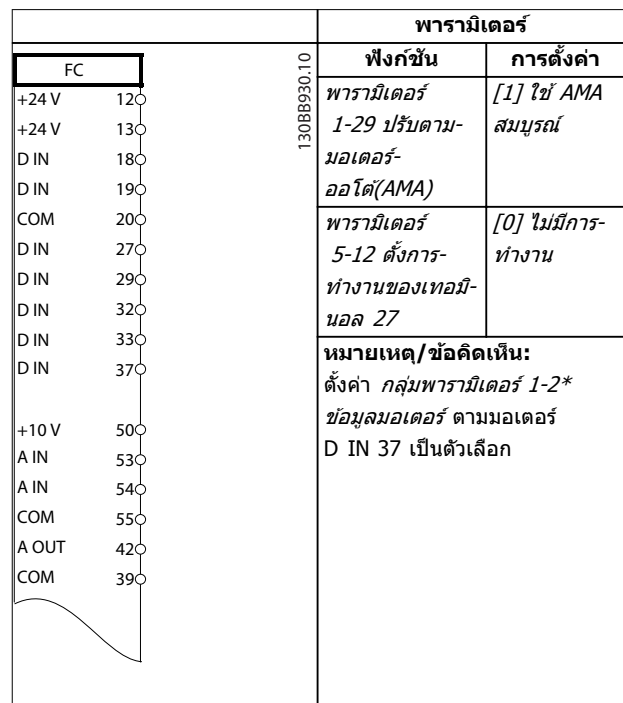
เมื่อใช้คุณสมบัติ STO เสริม อาจต้องใช้สายจัมเปอร์ระหว่างข้อต่อ 12 (หรือ 13) และข้อต่อ 37 สำหรับตัวแปลงความถี่ในการทำงานกับค่าการตั้งโปรแกรมมาตรฐานจากโรงงาน

6.1 ตัวอย่างการใช้งาน

6.1.1 AMA



ตาราง 6.1 AMA ที่มี T27 เชื่อมต่ออยู่



ตาราง 6.2 AMA ที่ไม่มี T27 เชื่อมต่ออยู่

6.1.2 ความเร็ว

6

		พารามิเตอร์	
FC		ฟังก์ชัน	การตั้งค่า
+24 V	12	พารามิเตอร์ 6-10 ขั้ว 53 แรงดันระดับต่ำ	0.07 V*
+24 V	13		
D IN	18		
D IN	19	พารามิเตอร์ 6-11 ขั้ว 53 แรงดันระดับสูง	10 V*
COM	20		
D IN	27		
D IN	29	พารามิเตอร์ 6-14 ขั้ว 53 ค่าอ้างอิง/ค่าป้อนกลับค่า	0 Hz
D IN	32		
D IN	33		
D IN	37		
+10 V	50	พารามิเตอร์ 6-15 ขั้ว 53 ค่าอ้างอิง/ค่าป้อนกลับค่า	50 Hz
A IN	53		
A IN	54		
COM	55		
A OUT	42		
COM	39		

* = ค่ามาตรฐาน

หมายเหตุ/ข้อคิดเห็น:
D IN 37 เป็นตัวเลือก

ตาราง 6.3 ค่าอ้างอิงความเร็วอนาล็อก (แรงดัน)

		พารามิเตอร์	
FC		ฟังก์ชัน	การตั้งค่า
+24 V	12	พารามิเตอร์ 6-12 ขั้ว 53 กระแสระดับต่ำ	4 mA*
+24 V	13		
D IN	18		
D IN	19	พารามิเตอร์ 6-13 ขั้ว 53 กระแสระดับสูง	20 mA*
COM	20		
D IN	27		
D IN	29	พารามิเตอร์ 6-14 ขั้ว 53 ค่าอ้างอิง/ค่าป้อนกลับค่า	0 Hz
D IN	32		
D IN	33		
D IN	37		
+10 V	50	พารามิเตอร์ 6-15 ขั้ว 53 ค่าอ้างอิง/ค่าป้อนกลับค่า	50 Hz
A IN	53		
A IN	54		
COM	55		
A OUT	42		
COM	39		

* = ค่ามาตรฐาน

หมายเหตุ/ข้อคิดเห็น:
D IN 37 เป็นตัวเลือก

ตาราง 6.4 ค่าอ้างอิงความเร็วอนาล็อก (กระแส)

		พารามิเตอร์	
FC		ฟังก์ชัน	การตั้งค่า
+24 V	12	พารามิเตอร์ 6-10 ขั้ว 53 แรงดันระดับต่ำ	0.07 V*
+24 V	13		
D IN	18		
D IN	19	พารามิเตอร์ 6-11 ขั้ว 53 แรงดันระดับสูง	10 V*
COM	20		
D IN	27		
D IN	29	พารามิเตอร์ 6-14 ขั้ว 53 ค่าอ้างอิง/ค่าป้อนกลับค่า	0 Hz
D IN	32		
D IN	33		
D IN	37		
+10 V	50	พารามิเตอร์ 6-15 ขั้ว 53 ค่าอ้างอิง/ค่าป้อนกลับค่า	1500 Hz
A IN	53		
A IN	54		
COM	55		
A OUT	42		
COM	39		

* = ค่ามาตรฐาน

หมายเหตุ/ข้อคิดเห็น:
D IN 37 เป็นตัวเลือก

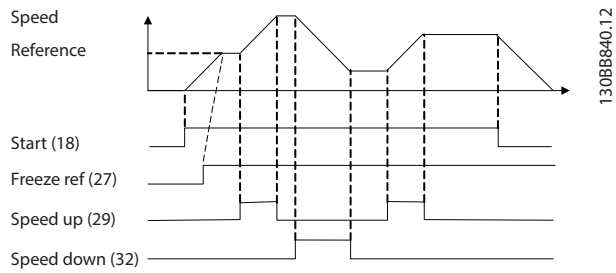
ตาราง 6.5 ค่าอ้างอิงความเร็ว (โดยใช้โพเทนชิโอเมเตอร์ด้วยตนเอง)

		พารามิเตอร์	
FC		ฟังก์ชัน	การตั้งค่า
+24 V	12	พารามิเตอร์ 5-10 ตั้งการทำงานของเทมินอล 18	[8] สตาร์ท*
+24 V	13		
D IN	18		
D IN	19		
COM	20	พารามิเตอร์ 5-12 ตั้งการทำงานของเทมินอล 27	[19] ค่าอ้างอิง-ลือคค่า
D IN	27		
D IN	29		
D IN	32		
D IN	33	พารามิเตอร์ 5-13 ตั้งการทำงานของเทมินอล 29	[21] ความเร็วเพิ่ม
D IN	37		
+10 V	50	พารามิเตอร์ 5-14 ตั้งการทำงานของเทมินอล 32	[22] ความเร็วลด
A IN	53		
A IN	54		
COM	55		
A OUT	42		
COM	39		

* = ค่ามาตรฐาน

หมายเหตุ/ข้อคิดเห็น:
D IN 37 เป็นตัวเลือก

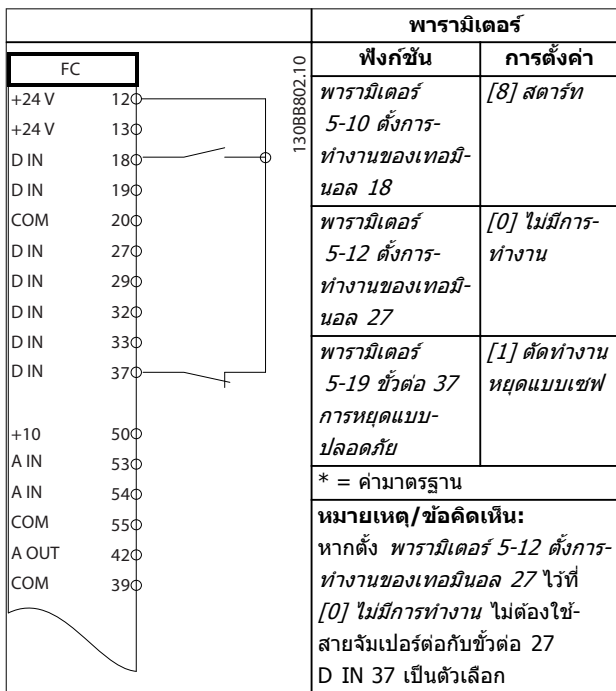
ตาราง 6.6 เพิ่มความเร็ว/ลดความเร็ว



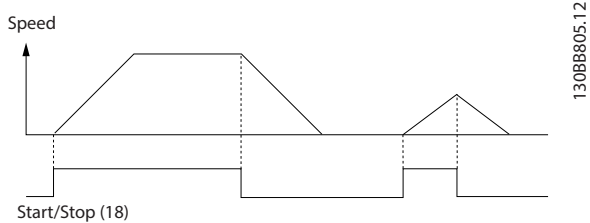
130BB840.12

ภาพประกอบ 6.1 เพิ่มความเร็ว/ลดความเร็ว

6.1.3 สตาร์ท/หยุด

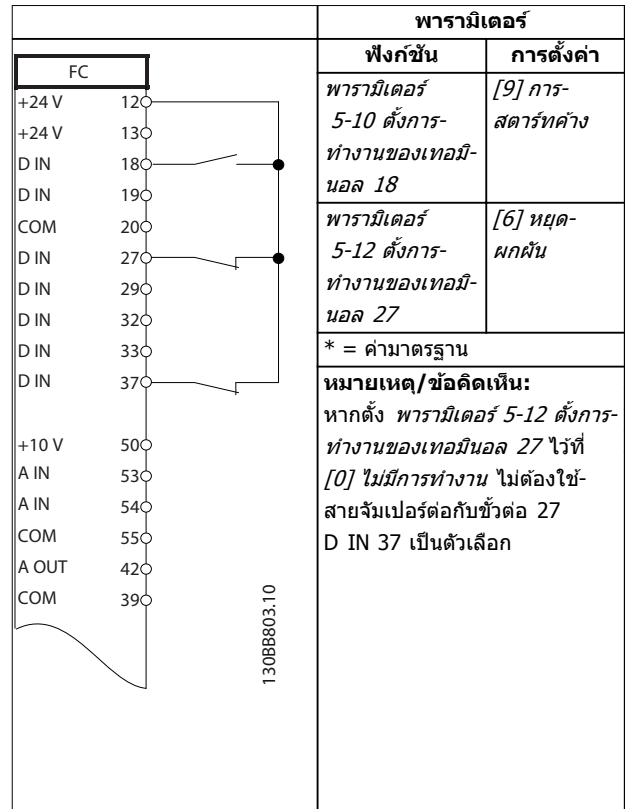


ตาราง 6.7 คำสั่งสตาร์ท/หยุดที่มีตัวเลือก Safe Torque Off

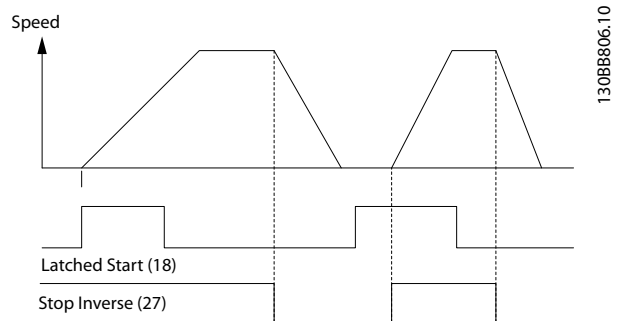


130BB805.12

ภาพประกอบ 6.2 คำสั่งสตาร์ท/หยุดที่มี Safe Torque Off



ตาราง 6.8 การสตาร์ท/หยุดด้วยฟิลส์



130BB806.10

ภาพประกอบ 6.3 สตาร์ท/หยุดผกผันค้าง

FC		พารามิเตอร์	
		ฟังก์ชัน	การตั้งค่า
+24 V	12	พารามิเตอร์ 5-10	[8] สตาร์ท
+24 V	13	ตั้งการทำงานของ-	
D IN	18	เทอมินอล 18	
D IN	19	พารามิเตอร์ 5-11	[10] กลับ-
COM	20	ตั้งการทำงานของ-	
D IN	27	เทอมินอล 19	
D IN	29	พารามิเตอร์ 5-12	[0] ไม่มี-
D IN	32	ตั้งการทำงานของ-	
D IN	33	เทอมินอล 27	
+10 V	50	พารามิเตอร์ 5-14	[16] ปิดตั้ง-
A IN	53	ตั้งการทำงานของ-	
A IN	54	เทอมินอล 32	
COM	55	พารามิเตอร์ 5-15	[17] ปิดตั้ง-
A OUT	42	ตั้งการทำงานของ-	
COM	39	เทอมินอล 33	
130BB934.11		พารามิเตอร์ 3-10	
		ค่าอ้างอิงที่กำหนด-	
		ค่าอ้างอิงตั้งลวง-	25%
		หน้า 0	50%
		ค่าอ้างอิงตั้งลวง-	75%
หน้า 1	100%		
ค่าอ้างอิงตั้งลวง-			
หน้า 2			
ค่าอ้างอิงตั้งลวง-			
หน้า 3			
		* = ค่ามาตรฐาน	
		หมายเหตุ/ข้อคิดเห็น:	
		D IN 37 เป็นตัวเลือก	

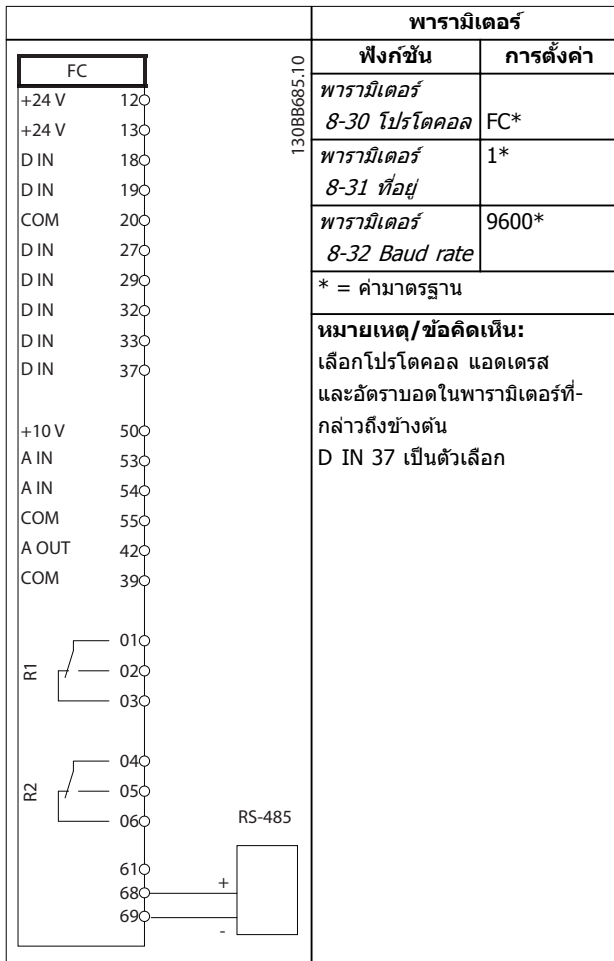
ตาราง 6.9 การสตาร์ท/หยุดที่มีการผกผันและความเร็วตั้งลวง-หน้า 4 ระดับ

6.1.4 รีเซ็ตสัญญาณเตือนจากภายนอก

FC		พารามิเตอร์	
		ฟังก์ชัน	การตั้งค่า
+24 V	12	พารามิเตอร์	[1] รีเซ็ต
+24 V	13	5-11 ตั้งการ-	
D IN	18	ทำงานของเทอมิ-	
D IN	19	นอล 19	
COM	20	* = ค่ามาตรฐาน	
D IN	27	หมายเหตุ/ข้อคิดเห็น:	
D IN	29	D IN 37 เป็นตัวเลือก	
D IN	32		
D IN	33		
D IN	37		
+10 V	50		
A IN	53		
A IN	54		
COM	55		
A OUT	42		
COM	39		
130BB928.11			

ตาราง 6.10 รีเซ็ตสัญญาณเตือนจากภายนอก

6.1.5 RS485



ตาราง 6.11 การเชื่อมต่อเครือข่าย RS485

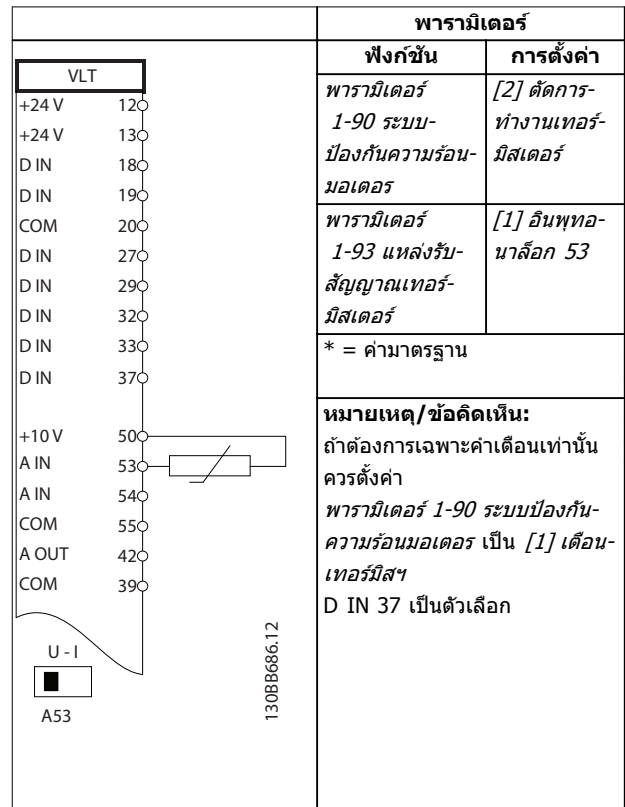
6.1.6 เทอร์มิสเตอร์ของมอเตอร์

⚠ ข้อควรระวัง

ฉนวนเทอร์มิสเตอร์

มีความเสี่ยงได้รับบาดเจ็บหรือความเสียหายกับอุปกรณ์

- ใช้เฉพาะเทอร์มิสเตอร์ที่มีการเสริมหรือหุ้มฉนวนสองชั้นเท่านั้นเพื่อให้ตรงตามข้อกำหนดการหุ้มฉนวนของ PELV



ตาราง 6.12 เทอร์มิสเตอร์ของมอเตอร์

6.1.7 SLC

FC		พารามิเตอร์	
		ฟังก์ชัน	การตั้งค่า
+24 V	12	พารามิเตอร์ 4-30	[1] ค่าเดือน
+24 V	13	ฟังก์ชันค่าป้องกันมอเตอร์-สัญญาณ	
D IN	18	พารามิเตอร์ 4-31	100 RPM
D IN	19	ความเร็วค่าป้องกันมอเตอร์ผิดพลาด	
COM	20	พารามิเตอร์ 4-32	5 s
D IN	27	ครนเวลา ค่าป้องกันมอเตอร์-สัญญาณ	
D IN	29	พารามิเตอร์ 7-00	[2] MCB
D IN	32	แหล่งค่าป้องกันกลับPIDค.เร็ว	102
D IN	33	พารามิเตอร์ 17-11	1024*
D IN	37	ความละเอียดในการจำแนก (PPR)	
+10 V	50	พารามิเตอร์ 13-00	[1] เปิด
A IN	53	โมเมนต์ตัวควบคุม SL	
A IN	54	พารามิเตอร์ 13-01	[19] ค่าเดือน
COM	55	การสตาร์ท	
A OUT	42	พารามิเตอร์ 13-02	[44] ปุ่มรีเซ็ต
COM	39	การหยุด	
R1	01, 02, 03	พารามิเตอร์ 13-10	[21] หมายเลขค่าเดือน
R2	04, 05, 06	พารามิเตอร์ 13-11	[1] ~*
		โอเปอร์เตอร์ตัวเปรียบเทียบ	
		พารามิเตอร์ 13-12	90
		ค่าตัวเปรียบเทียบ	
		พารามิเตอร์ 13-51	[22] ตัวเปรียบเทียบ
		เหตุการณ์ตัวควบคุม SL	0
		พารามิเตอร์ 13-52	[32] เอาท์พุทดิจิตอล A
		การกระทำของตัวควบคุม SL	ต่ำ
		พารามิเตอร์ 5-40	[80]
		กำหนดการทำงานของรีเลย์	SLเอาท์พุทดิจิตัล A
		*=ค่ามาตรฐาน	

ตาราง 6.13 การใช้ SLC เพื่อตั้งรีเลย์

หมายเหตุ/ข้อคิดเห็น:

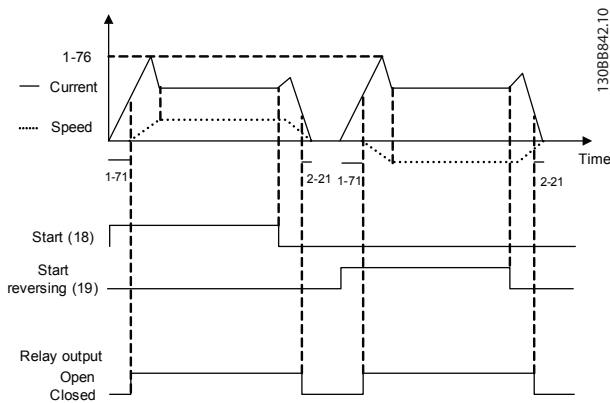
การเกินขีดจำกัดในการตรวจสอบการป้องกันทำให้แสดงข้อความ ค่าเดือน 90, ตรวจค่าป้องกัน SLC จะตรวจสอบค่าเดือน 90, ตรวจค่าป้องกัน และในกรณีที่ค่าเดือนเป็นค่าจริงรีเลย์ 1 จะทริกเกอร์

จากนั้นอุปกรณ์ภายนอกจะระบุว่าต้องการรับการบริการหรือไม่ หากข้อผิดพลาดการป้องกันมีค่าต่ำกว่าขีดจำกัดอีกครั้งภายใน 5 วินาที ตัวแปลงความถี่จะทำงานต่อไปและค่าเดือนจะหายไปแต่รีเลย์ 1 จะยังมีทรริกเกอร์จนกว่าจะมีการกดปุ่ม [Reset] บน LCP

6.1.8 การควบคุมเบรคเชิงกล

FC		พารามิเตอร์	
		ฟังก์ชัน	การตั้งค่า
+24 V	12	พารามิเตอร์ 5-40	[32] คุมเบรคเชิงกล
+24 V	13	กำหนดการทำงานของรีเลย์	
D IN	18	พารามิเตอร์ 5-10	[8] สตาร์ท*
D IN	19	ตั้งการทำงานของเทมินอล 18	
COM	20	พารามิเตอร์ 5-11	[11] สตาร์ทกลับทิศ
D IN	27	ตั้งการทำงานของเทมินอล 19	
D IN	29	พารามิเตอร์ 1-71	0.2
D IN	32	หน่วงเวลาสตาร์ท	
D IN	33	พารามิเตอร์ 1-72	[5] VVC+/FLUX ตามเข็ม
D IN	37	ฟังก์ชันสตาร์ท	
+10 V	50	พารามิเตอร์ 1-76	I _{m,n}
A IN	53	กระแสที่เริ่มสตาร์ท	
A IN	54	พารามิเตอร์ 2-20	ขึ้นอยู่กับการใช้งาน
COM	55	ตั้งกระแสให้เบรคเชิงกลทำงาน	
A OUT	42	พารามิเตอร์ 2-21	ครึ่งหนึ่งของการไหลที่พิกัดของมอเตอร์
COM	39	ให้เบรคทำงาน	
R1	01, 02, 03	*=ค่ามาตรฐาน	
R2	04, 05, 06	หมายเหตุ/ข้อคิดเห็น:	
		-	

ตาราง 6.14 การควบคุมเบรคเชิงกล



ภาพประกอบ 6.4 การควบคุมเบรคเชิงกล

6.1.9 มอเตอร์แบบ PM ที่มีเอ็นโคดเดอร์แบบค่าสมบูรณ์

ประกาศ

อย่าใช้มอเตอร์ PM ที่มีเอ็นโคดเดอร์แบบเพิ่ม

ฟังก์ชันการตรวจสอบโรเตอร์อัตโนมัติไม่สามารถใช้ร่วมกับมอเตอร์ PM ทั้งหมด เมื่อใช้มอเตอร์ PM ให้ปรับตั้งมุมมอเตอร์ด้วยตนเอง หากต้องการให้กระบวนการปรับค่าง่ายขึ้น แสดงมุมมอเตอร์ (พารามิเตอร์ 16-20 ค่ามุมมอเตอร์) บน LCP

ประกาศ

โรเตอร์ต้องสามารถเคลื่อนที่ได้อย่างอิสระในระหว่างกระบวนการปรับค่านี้

การปรับตั้งมุมมอเตอร์ด้วยตนเอง

1. รับค่ามุมมอเตอร์ที่ไม่มีการสร้างสนามแม่เหล็ก:
 - 1a ตั้งค่า พารามิเตอร์ 1-07 Motor Angle Offset Adjust ไว้ที่ [0] ด้วยตนเอง
 - 1b ตั้งค่า พารามิเตอร์ 1-41 ออฟเซตของค่ามุมมอเตอร์ ไว้ที่ 0
 - 1c จดค่ามุมมอเตอร์ในพารามิเตอร์ 16-20 ค่ามุมมอเตอร์
2. รับค่ามุมมอเตอร์ที่มีการสร้างสนามแม่เหล็ก:
 - 2a ตั้งค่า พารามิเตอร์ 1-72 ฟังก์ชันสตาร์ท เป็น [0] DC ค้าง/หน่วงเวลา
 - 2b ตั้งค่า พารามิเตอร์ 1-71 หน่วงเวลาสตาร์ท เป็น 15 วิ
 - 2c ตั้งค่า พารามิเตอร์ 2-00 กระแสไฟ DC ค้างให้มอเตอร์ เป็น 100%
 - 2d กด [Hand On] บน LCP โดยมีค่าอ้างอิงความเร็วเท่ากับ 0 และใช้ DC ค้าง
 - 2e จดค่ามุมมอเตอร์ในพารามิเตอร์ 16-20 ค่ามุมมอเตอร์

3. ค่ามุมออฟเซตของมุมมอเตอร์และใช้ในพารามิเตอร์ 1-41 ออฟเซตของค่ามุมมอเตอร์:

- 3a ค่ามุมออฟเซตของมุมมอเตอร์โดยใช้สูตร:
ออฟเซตของมุมมอเตอร์ = มุมที่ไม่มีการสร้างสนามแม่เหล็ก - มุมที่มีการสร้างสนามแม่เหล็ก
- 3b ป้อนค่าที่คำนวณในพารามิเตอร์ 1-41 ออฟเซตของค่ามุมมอเตอร์
- 3c เรียกคืนค่าเฉพาะการใช้งานสำหรับฟังก์ชันสตาร์ทและ DC ค้าง

ขณะนี้เอ็นโคดเดอร์ตรงกับมุมโรเตอร์แล้ว

7 การบำรุงรักษา การวินิจฉัย และการแก้ไขปัญหา

บทนี้ประกอบด้วย

- คำแนะนำในการบำรุงรักษาและการบริการ
- ข้อความแสดงสถานะ
- ค่าเตือนและสัญญาณเตือน
- การแก้ไขปัญหาขั้นพื้นฐาน

7.1 การบำรุงรักษาและการบริการ

ภายใต้สภาวะการทำงานปกติและลักษณะการโหลด ตัวแปลง-ความถี่ไม่ต้องมีการบำรุงรักษาใดๆ ตลอดอายุการใช้งานที่กำหนด เพื่อป้องกันการขัดข้อง อันตราย และความเสียหาย ให้ตรวจสอบตัวแปลงความถี่เป็นระยะๆ อย่างสม่ำเสมอ ทั้งนี้ขึ้นอยู่กับสภาวะการทำงาน เปลี่ยนแทนชิ้นส่วนที่ชำรุดหรือเสียหายด้วยชิ้นส่วนอะไหล่หรือชิ้นส่วนมาตรฐานของแท้ สำหรับบริการและการสนับสนุน ติดต่อตัวแทนจำหน่าย Danfoss ของคุณ

คำเตือน

การสตาร์ทโดยไม่ตั้งใจ

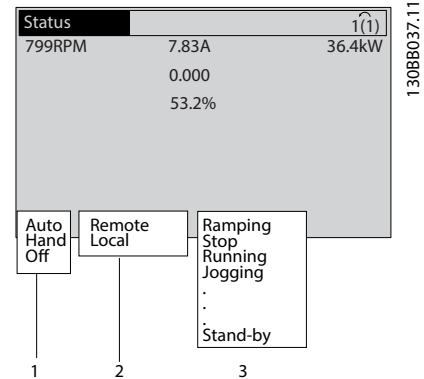
เมื่อตัวแปลงความถี่เชื่อมต่ออยู่กับแหล่งจ่ายไฟหลัก-กระแสสลับ แหล่งจ่ายไฟตรง หรือการแบ่งรับภาระโหลด มอเตอร์อาจเริ่มต้นทำงานได้ทุกเมื่อ การสตาร์ทโดยไม่ตั้งใจในระหว่างการตั้งโปรแกรม การบริการ หรือการซ่อมแซมอาจส่งผลให้เกิดการเสียชีวิต บาดเจ็บรุนแรง หรือความเสียหายต่อทรัพย์สินได้ มอเตอร์สามารถสตาร์ท-ผ่านทางสวิตช์ตัวนอก คำสั่งฟลัดบัส สัญญาณอ้างอิงอินพุตจาก LCP หรือ LOP ผ่านทางการใช้งานระยะไกล-โดยใช้ ซอฟต์แวร์การตั้งค่า MCT 10 หรือหลังจากเงื่อนไขฟลัดที่ลบออกแล้ว

เพื่อป้องกันการสตาร์ทมอเตอร์โดยไม่ตั้งใจ:

- กดปุ่ม [Off/Reset] บน LCP ก่อนทำการตั้ง-โปรแกรมพารามิเตอร์
- ปลดตัวแปลงความถี่ออกจากแหล่งจ่ายไฟหลัก
- ดำเนินการเดินสายไฟและประกอบชิ้นส่วนตัว-แปลงความถี่ มอเตอร์ และอุปกรณ์ชุดขับใดๆ ให้เสร็จสิ้นสมบูรณ์ก่อนเชื่อมต่อตัวแปลงความถี่-กับแหล่งไฟฟ้ากระแสสลับ แหล่งจ่ายไฟตรง หรือการแบ่งรับภาระโหลด

7.2 ข้อความแสดงสถานะ

เมื่อตัวแปลงความถี่อยู่ใน โหมดสถานะ ข้อความแสดงสถานะ-จะถูกสร้างโดยอัตโนมัติ และปรากฏที่บรรทัดล่างสุดของหน้าจอ (ดู ภาพประกอบ 7.1)



1	โหมดการทำงาน (ดู ตาราง 7.1)
2	จุดที่ใช้อ้างอิง (ดู ตาราง 7.2)
3	สถานะการทำงาน (ดู ตาราง 7.3)

ภาพประกอบ 7.1 จอแสดงสถานะ

ตาราง 7.1 ถึง ตาราง 7.3 อธิบายข้อความแสดงสถานะที่ปรากฏ

ปิด	ตัวแปลงความถี่ไม่ตอบสนองต่อ สัญญาณการ-ควบคุมใดๆ จนกว่าจะกด [Auto On] หรือ [Hand On]
เปิดอัตโนมัติ	ตัวแปลงความถี่ถูกควบคุมจากข้อต่อส่วนควบคุม และ/หรือการสื่อสารแบบอนุกรม
ควบคุมด้วยมือ	ควบคุมตัวแปลงความถี่ผ่านทางปุ่มลูกศรเลื่อน-ตำแหน่งบน LCP คำสั่งหยุด รีเซ็ต การกลับทาง-หมุน เบรคกระแสดรง และสัญญาณอื่นๆ ที่ใช้กับ-ข้อต่อส่วนควบคุมมีผลเหนือการควบคุมหน้าเครื่อง

ตาราง 7.1 โหมดการทำงาน

ระยะไกล	ค่าอ้างอิงความเร็วได้รับจากสัญญาณภายนอก การสื่อสารแบบอนุกรม หรือค่าอ้างอิงภายในที่ตั้ง-ไว้ล่วงหน้า
หน้าเครื่อง	ตัวแปลงความถี่ใช้การควบคุม [Hand On] หรือ-ค่าอ้างอิงจาก LCP

ตาราง 7.2 จุดที่ใช้อ้างอิง

เบรคกระแสสลับ	[2] เบรคกระแสสลับถูกเลือกใน พารามิเตอร์ 2-10 ฟังก์ชันของเบรค เบรคกระแสสลับเพิ่มกำลังแม่เหล็กมอเตอร์เพื่อให้ชะลอตามที่คุณต้องการ
จบ AMA	AMA ดำเนินการสำเร็จ
AMA พร้อม	AMA พร้อมเริ่มต้น กด [Hand On] เพื่อเริ่ม
AMA กำลังรัน	ขั้นตอน AMA กำลังทำงาน
การเบรค	สวิตช์คายพลังงานเบรคกำลังทำงาน พลังงานที่เกิดขึ้นจะถูกดูดซับโดยตัวต้านทานเบรค
การเบรคสูงสุด	สวิตช์คายพลังงานเบรคกำลังทำงาน ชิดจำกัดกำลังสำหรับตัวต้านทานเบรคที่ระบุไว้ใน พารามิเตอร์ 2-12 ชิดจำกัดกำลัง(kW) เบรครีซีส-เตอร์ ถึงระดับแล้ว
สิ้นไหล	<ul style="list-style-type: none"> ● การสิ้นไหลผกผัน ถูกเลือกเป็นการทำงานสำหรับอินพุตดิจิทัล (กลุ่มพารามิเตอร์ 5-1* อินพุตดิจิทัล) ข้อต่อที่เกี่ยวข้องจะไม่ได้รับการเชื่อมต่อ ● การสิ้นไหลถูกเปิดใช้งานจากการสื่อสารแบบอนุกรม
การลดความเร็วแบบควบคุม	<p>[1] การคุมลดความเร็ว ถูกเลือกใน พารามิเตอร์ 14-10 แหล่งจ่ายไฟหลักมีแหล่ง</p> <ul style="list-style-type: none"> ● แรงดันไฟฟ้าสายหลักต่ำกว่าค่าที่ตั้งใน พารามิเตอร์ 14-11 แรงดันหลักที่โหลดหลักที่เกิดฟอลต์สายหลัก ● ตัวแปลงความถี่ลดความเร็วมอเตอร์โดยใช้การลดลงที่ถูกควบคุม
กระแสสูง	กระแสเอาท์พุทตัวแปลงความถี่สูงเกินขีดจำกัดที่ตั้งไว้ใน พารามิเตอร์ 4-51 ตั้งเดือนเมื่อกระแสสูง-กว่าระบุ
กระแสต่ำ	กระแสเอาท์พุทตัวแปลงความถี่ต่ำกว่าขีดจำกัดที่ตั้งไว้ใน พารามิเตอร์ 4-52 ตั้งค่าเดือนเมื่อเร็วต่ำกว่ากำหนด
DC ค้าง	[1] DC ค้าง ถูกเลือกใน พารามิเตอร์ 1-80 การทำงานที่หยุด และคำสั่งหยุดถูกสั่งทำงาน มอเตอร์ค้างตามค่ากระแส DC ที่ตั้งไว้ใน พารามิเตอร์ 2-00 กระแสไฟ DC ค้าง/อุ่นให้-มอเตอร์
DC หยุด	<p>มอเตอร์ค้างตามค่ากระแส DC (พารามิเตอร์ 2-01 กระแสในการเบรคกระแสตรง) ตามระยะเวลาที่ระบุ (พารามิเตอร์ 2-02 ระยะเวลา-จ่ายไฟเบรค DC)</p> <ul style="list-style-type: none"> ● ความเร็วตัดเข้าของเบรคกระแสตรงถึงระดับใน พารามิเตอร์ 2-03 ความเร็วตัดเข้าของ-เบรคDC[RPM] และคำสั่งหยุดถูกสั่งทำงาน ● [5] เบรค DC ผกผัน ถูกเลือกเป็นการทำงานสำหรับอินพุตดิจิทัล (กลุ่มพารามิเตอร์ 5-1* อินพุตดิจิทัล) ข้อต่อที่เกี่ยวข้องไม่ทำงาน ● เบรค DC ถูกเปิดทำงานผ่านการสื่อสารแบบอนุกรม
การป้อนกลับสูง	ผลรวมของการป้อนกลับทั้งหมดที่ทำงานสูงกว่าขีดจำกัดการป้อนกลับที่ตั้งไว้ใน พารามิเตอร์ 4-57 ค่าเดือนการป้อนกลับสูง

ค่าป้อนกลับต่ำ	ผลรวมของการป้อนกลับทั้งหมดที่ทำงานต่ำกว่าขีดจำกัดการป้อนกลับที่ตั้งไว้ใน พารามิเตอร์ 4-56 ค่าเดือนการป้อนกลับต่ำ
การค้างค่าเอาท์พุท	<p>ค่าอ้างอิงระยะไกลทำงานเมื่อค้างที่ความเร็วปัจจุบัน</p> <ul style="list-style-type: none"> ● [20] การค้างค่าเอาท์พุท ถูกเลือกเป็นการทำงานสำหรับอินพุตดิจิทัล (กลุ่มพารามิเตอร์ 5-1* อินพุตดิจิทัล) ข้อต่อที่เกี่ยวข้องทำงาน การควบคุมความเร็วสามารถทำได้ผ่านทางตัวเลือกข้อต่อ [21] ความเร็วเพิ่ม และ [22] ความเร็วลด เท่านั้น ● การค้างการเปลี่ยนความเร็วถูกเปิดทำงานผ่านทาง การสื่อสารแบบอนุกรม
ค่าขอการค้างค่าเอาท์พุท	มีการให้คำสั่งค้างค่าเอาท์พุท แต่มอเตอร์จะยังคงหยุดอยู่นกว่าจะได้รับสัญญาณอนุญาตให้รัน
ค้างค่าอ้างอิง	[19] การค้างค่าอ้างอิง ถูกเลือกเป็นการทำงานสำหรับอินพุตดิจิทัล (กลุ่มพารามิเตอร์ 5-1* อินพุตดิจิทัล) ข้อต่อที่เกี่ยวข้องทำงาน ตัวแปลง-ความถี่บันทึกค่าอ้างอิงที่แท้จริง ในตอนนี้การ-เปลี่ยนค่าอ้างอิงสามารถทำได้ผ่านทางตัวเลือกข้อ-ต่อ [21] ความเร็วเพิ่ม และ [22] ความเร็วลด เท่านั้น
ค่าขอ Jog	มีการส่งคำสั่ง jog แต่มอเตอร์ยังคงหยุดอยู่นกว่าจะได้รับสัญญาณอนุญาตให้รันผ่านทางอินพุต-ดิจิทัล
การ Jog	<p>มอเตอร์กำลังทำงานตามการโปรแกรมใน พารามิเตอร์ 3-19 ความเร็ว Jog [RPM]</p> <ul style="list-style-type: none"> ● [14] Jog ถูกเลือกเป็นการทำงานสำหรับอินพุตดิจิทัล (กลุ่มพารามิเตอร์ 5-1* อินพุตดิจิทัล) ข้อต่อที่เกี่ยวข้อง (เช่น ข้อต่อ 29) ทำงาน ● การทำงาน Jog ถูกเปิดทำงานผ่านทาง การสื่อสารแบบอนุกรม ● การทำงาน Jog ถูกเลือกเป็นการตอบสนอง-สำหรับการทำงานตรวจสอบ (เช่น สำหรับการ-ทำงานไม่มีสัญญาณ) การทำงานตรวจติดตาม-ทำงาน
ตรวจสอบมอเตอร์	ใน พารามิเตอร์ 1-80 การทำงานที่หยุด, [2] ตรวจสอบมอเตอร์ ถูกเลือกไว้ คำสั่งหยุดทำงาน เพื่อให้แน่ใจว่ามอเตอร์เชื่อมต่อกับตัวแปลง-ความถี่ กระแสทดสอบถาวรจะถูกจ่ายให้กับ-มอเตอร์
ควบคุม OVC	การควบคุมแรงดันเกินถูกเปิดทำงานผ่านทาง พารามิเตอร์ 2-17 การควบคุมแรงดันเกิน, [2] เปิดใช้ มอเตอร์ที่เชื่อมต่ออยู่จ่ายพลังงานที่สร้าง-ให้กับตัวแปลงความถี่ การควบคุมแรงดันเกินจะ-ปรับอัตราส่วน V/Hz เพื่อรันมอเตอร์ในโหมดแบบ-ควบคุม และเพื่อป้องกันการตัดการดำเนินงานของตัว-แปลงความถี่
ปิดชุดกำลัง	(เฉพาะตัวแปลงความถี่ที่มีแหล่งจ่ายไฟ 24 V ภายนอกติดตั้งอยู่เท่านั้น) แหล่งจ่ายไฟสายหลักให้ตัวแปลงความถี่ถูกถอด-ออก และการควบคุมได้รับการจ่ายไฟ 24 V จากภายนอก)

โหมดป้องกัน	<p>โหมดป้องกันทำงาน เครื่องตรวจพบสถานะวิกฤต (กระแสเกินหรือแรงดันเกิน)</p> <ul style="list-style-type: none"> ● เพื่อหลีกเลี่ยงการตัดการทำงาน ความถี่การสวิตซ์จะลดเหลือ 4 kHz ● หากเป็นไปได้อัตโนมัติ โหมดป้องกันจะสิ้นสุดหลังจากนั้นประมาณ 10 วินาที ● โหมดป้องกันสามารถถูกจำกัดใน พารามิเตอร์ 14-26 <i>หน่วงการปิดที่ข้อผิดพลาดอินเวอร์เตอร์</i>
Qstop	<p>มอเตอร์ถูกลดความเร็วลงโดยใช้ พารามิเตอร์ 3-81 <i>ตั้งเวลาความเร็วลง หยุดทันที</i></p> <ul style="list-style-type: none"> ● [4] <i>หยุดด่วนฉุกเฉิน</i> ถูกเลือกเป็นการทำงานสำหรับอินพุตดิจิทัล (กลุ่มพารามิเตอร์ 5-1* <i>อินพุตดิจิทัล</i>) ขั้วต่อที่เกี่ยวข้องไม่ทำงาน ● การทำงานหยุดด่วนถูกเปิดทำงานผ่านทาง การสื่อสารแบบอนุกรม
การเปลี่ยน-ความเร็ว	<p>มอเตอร์กำลังเร่งความเร็ว/ชะลอความเร็วโดยใช้ความเร็วขาขึ้น/ลงที่ขั้วอินพุต โดยยังไม่ถึงระดับค่าอ้างอิง ค่าจำกัด หรือค่าหยุดนิ่ง</p>
ค่าอ้างอิงสูง	<p>ผลรวมของค่าอ้างอิงทั้งหมดที่ทำงาน สูงกว่าขีดจำกัดอ้างอิงที่ตั้งไว้ใน พารามิเตอร์ 4-55 <i>ค่าเตือนค่าอ้างอิงสูง</i></p>
ค่าอ้างอิงต่ำ	<p>ผลรวมของค่าอ้างอิงทั้งหมดที่ทำงาน ต่ำกว่าขีดจำกัดอ้างอิงที่ตั้งไว้ใน พารามิเตอร์ 4-54 <i>ค่าเตือนค่าอ้างอิงต่ำ</i></p>
รันตามค่าอ้างอิง	<p>ตัวแปลงความถี่กำลังรันอยู่ในช่วงอ้างอิง ค่าป้อนกลับตรงกับค่าเซตพอยต์</p>
ค่าขอให้ทำงาน	<p>มีการส่งคำสั่งสตาร์ท แต่มอเตอร์ยังหยุดอยู่จนกว่าจะได้รับสัญญาณอนุญาตให้รันผ่านทางอินพุตดิจิทัล</p>
ขณะรัน	<p>ตัวแปลงความถี่ขับเคลื่อนมอเตอร์</p>
โหมดการกลับ	<p>การทำงานประหยัลดพลังงานถูกเปิดใช้งาน มอเตอร์หยุดทำงาน แต่จะสตาร์ทอีกครั้งโดยอัตโนมัติเมื่อจำเป็น</p>
ความเร็วสูง	<p>ความเร็วมอเตอร์สูงกว่าค่าที่ตั้งใน พารามิเตอร์ 4-53 <i>ตั้งค่าเตือนเมื่อเร็วสูงกว่ากำหนด</i></p>
ความเร็วต่ำ	<p>ความเร็วมอเตอร์ต่ำกว่าค่าที่ตั้งใน พารามิเตอร์ 4-52 <i>ตั้งค่าเตือนเมื่อเร็วต่ำกว่ากำหนด</i></p>
สแตนด์บาย	<p>ในโหมดเปิดอัตโนมัติ ตัวแปลงความถี่จะสตาร์ทมอเตอร์ด้วยสัญญาณการสตาร์ทจากอินพุตดิจิทัลหรือการสื่อสารแบบอนุกรม</p>
หน่วงเวลาสตาร์ท	<p>ใน พารามิเตอร์ 1-71 <i>หน่วงเวลาสตาร์ท</i> เวลาหน่วงการสตาร์ทถูกกำหนดไว้ คำสั่งสตาร์ททำงานและมอเตอร์จะสตาร์ทหลังจากครบเวลาการหน่วงสตาร์ทที่กำหนด</p>
การสตาร์ทเดิน-หน้า/กลับการ-สตาร์ท	<p>[12] <i>ใช้สตาร์ทไปหน้า</i> และ [13] <i>ใช้สตาร์ทกลับ-ทิศ</i> ถูกเลือกเป็นตัวเลือกสำหรับอินพุตดิจิทัลต่างกัน 2 ตัว (กลุ่มพารามิเตอร์ 5-1* <i>อินพุตดิจิทัล</i>) มอเตอร์สตาร์ทในทิศทางเดินหน้าหรือกลับหลังขึ้นอยู่กับขั้วต่อที่ถูกเรียกใช้งาน</p>
หยุด	<p>ตัวแปลงความถี่ได้รับคำสั่งหยุดจาก LCP อินพุตดิจิทัล หรือการสื่อสารแบบอนุกรม</p>

ตัดการทำงาน	<p>เมื่อมีสัญญาณเตือนเกิดขึ้นและมอเตอร์จะหยุดเมื่อแก้ไขสาเหตุของสัญญาณเตือนแล้ว ตัวแปลงความถี่สามารถรีเซ็ตด้วยตัวเองโดยกด [Reset] หรือสั่งจากระยะไกลทางขั้วต่อส่วนควบคุม หรือการสื่อสารแบบอนุกรม</p>
ตัดการทำงาน-แบบล๊อค	<p>สัญญาณเตือนเกิดขึ้นและมอเตอร์หยุดทำงานเมื่อแก้ไขสาเหตุของสัญญาณเตือนได้แล้ว ปิดและเปิดไฟเข้าตัวแปลงความถี่ จากนั้นสามารถรีเซ็ตตัวแปลงความถี่ด้วยตนเองโดยกด [Reset] หรือสั่งจากระยะไกลทางขั้วต่อส่วนควบคุมหรือการสื่อสารแบบอนุกรม</p>

ตาราง 7.3 สถานะการทำงาน

ประกาศ

ในโหมดอัตโนมัติ/ระยะไกล ตัวแปลงความถี่ต้องใช้คำสั่งจากภายนอกเพื่อรับคำสั่งการทำงาน

7.3 ประเภทค่าเตือนและสัญญาณเตือน

ค่าเตือน

ค่าเตือนจะแสดงขึ้นเมื่อกำลังจะเกิดเงื่อนไขของสัญญาณเตือนหรือเมื่อมีเงื่อนไขการทำงานผิดปกติปรากฏขึ้น และอาจส่งผลให้ตัวแปลงความถี่แจ้งสัญญาณเตือน ค่าเตือนจะลบบอกไปเองเมื่อแก้ไขเงื่อนไขผิดปกติดังกล่าวแล้ว

สัญญาณเตือน

ค่าเตือนแสดงถึงฟอลต์ที่ต้องจัดการทันที ฟอลต์ทำให้เกิดการตัดการทำงานหรือตัดการทำงานแบบล๊อคเสมอ รีเซ็ตระบบหลังจากเกิดสัญญาณเตือน

ตัดการทำงาน

สัญญาณเตือนจะถูกแจ้งเมื่อตัวแปลงความถี่ตัดการทำงาน หมายความว่าตัวแปลงความถี่ระงับการทำงานเพื่อป้องกันความเสียหายต่อระบบหรือตัวแปลงความถี่ มอเตอร์สิ้นไหลไปจนหยุด ตรวจจับตัวแปลงความถี่ยังคงทำงานและตรวจติดตามสถานะของตัวแปลงความถี่ หลังจากแก้ไขเงื่อนไขฟอลต์แล้ว สามารถรีเซ็ตตัวแปลงความถี่ได้ จากนั้นตัวแปลงความถี่พร้อมสำหรับเริ่มการทำงานอีกครั้ง

การรีเซ็ตตัวแปลงความถี่หลังจากการตัดการทำงาน/ตัดการทำงานแบบล๊อค

การตัดการทำงานสามารถรีเซ็ตได้ด้วยหนึ่งใน 4 วิธีคือ

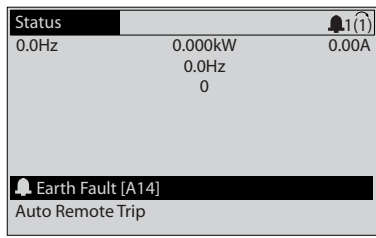
- กด [Reset] บน LCP
- คำสั่งอินพุตรีเซ็ตดิจิทัล
- คำสั่งอินพุตรีเซ็ตทางการสื่อสารแบบอนุกรม
- รีเซ็ตอัตโนมัติ

ตัดการทำงานแบบล๊อค

กระแสไฟอินพุตพหุหมุนเวียนไม่แน่นอน มอเตอร์สิ้นไหลไปจนหยุด ตัวแปลงความถี่ยังคงตรวจติดตามสถานะของตัวแปลงความถี่ ถอดกระแสไฟอินพุตออกจากตัวแปลงความถี่ แก้ไขสาเหตุของฟอลต์ จากนั้นรีเซ็ตตัวแปลงความถี่

แสดงผลการเตือนและสัญญาณเตือน

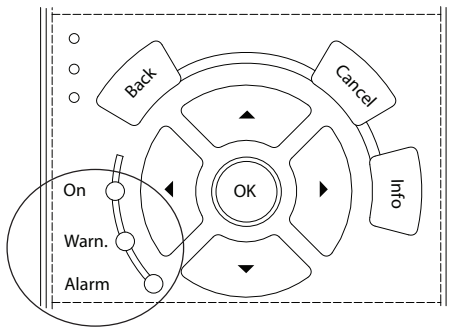
- สัญญาณเตือนแสดงใน LCP พร้อมกับตัวเลข-สัญญาณเตือน
- สัญญาณเตือนจะกะพริบบนหน้าจอร่วมกับตัวเลข-สัญญาณเตือน



130BP086.11

ภาพประกอบ 7.2 ตัวอย่างสัญญาณเตือน

นอกจากข้อความและรหัสสัญญาณเตือนบน LCP แล้ว ยังมีไฟแสดงสถานะอีก 3 ดวง



130BB467.11

	ไฟแสดงสถานะค่าเตือน	ไฟแสดงสถานะ-สัญญาณเตือน
ค่าเตือน	เปิด	ปิด
สัญญาณเตือน	ปิด	เปิด (กะพริบ)
ตัดการทำงานแบบ-ล๊อค	เปิด	เปิด (กะพริบ)

ภาพประกอบ 7.3 ไฟแสดงสถานะ

7.4 รายการค่าเตือนและสัญญาณเตือน

ข้อมูลค่าเตือนและสัญญาณเตือนด้านล่างระบุเงื่อนไขของค่าเตือนหรือสัญญาณเตือนแต่ละรายการ แจ้งสาเหตุที่เป็นไปได้ของเงื่อนไข และรายละเอียดการแก้ไขหรือขั้นตอนการแก้ปัญหา

ค่าเตือน 1, แรงดันไฟ 10 V ต่ำ

แรงดันไฟของการควบคุมต่ำกว่า 10 V จากขั้วต่อ 50 ปลดโหนดบางส่วนออกจากขั้วต่อ 50 เนื่องจากแหล่งจ่ายไฟ 10 V กำลังจ่ายโหลดเกิน ค่าสูงสุด 15 mA หรือค่าต่ำสุด 590 Ω

การลัดวงจรในโพเทนชิโอมิเตอร์ที่เชื่อมต่อ หรือการต่อสายโพเทนชิโอมิเตอร์ไม่ถูกต้อง สามารถทำให้เกิดสภาวะนี้

การแก้ไขปัญหา

- ถอดสายไฟจากขั้วต่อ 50 หากค่าเตือนหายไป ปัญหาจะมาจากการเดินสายไฟ หากค่าเตือนไม่หายไป ให้เปลี่ยนการควบคุม

ค่าเตือน/สัญญาณเตือน 2, ข้อผิดพลาดสัญญาณต่ำเกินไป

ค่าเตือนหรือสัญญาณเตือนนี้จะปรากฏต่อเมื่อถูกตั้งค่าใน พารามิเตอร์ 6-01 ฟังก์ชันหมดเวลารอสัญญาณ สัญญาณบนอินพุตอนาล็อกตัวหนึ่งต่ำกว่า 50% ของค่าต่ำสุดที่ตั้ง-

โปรแกรมไว้สำหรับอินพุตนั้น สภาพนี้อาจเกิดขึ้นจากสายไฟ-ชำรุดหรืออุปกรณ์ส่งสัญญาณผิดพลาด

การแก้ไขปัญหา

- ตรวจสอบการเชื่อมต่อบนขั้วต่อหลักอนาล็อกทั้งหมด
 - การควบคุมใช้ขั้วต่อ 53 และ 54 สำหรับสัญญาณ, ขั้วต่อรวม 55
 - I/O เพื่อการใช้งานทั่วไป VLT® MCB 101 ใช้ขั้วต่อ 11 และ 12 สำหรับสัญญาณ, ขั้วต่อรวม 10
 - อุปกรณ์เสริม I/O อนาล็อก VLT® MCB 109 ใช้ขั้วต่อ 1, 3 และ 5 สำหรับสัญญาณ, ขั้วต่อรวม 2, 4 และ 6

- ตรวจสอบว่า การโปรแกรมตัวแปลงความถี่และการตั้งค่าสวิตช์ตรงกับประเภทของสัญญาณอนาล็อก
- ดำเนินการทดสอบสัญญาณขั้วต่ออินพุต

ค่าเตือน/สัญญาณเตือน 3, ไม่มีมอเตอร์

ไม่มีมอเตอร์ต่ออยู่ที่เอาต์พุตของตัวแปลงความถี่

ค่าเตือน/สัญญาณเตือน 4, แหล่งจ่ายไฟหลักหายไปบางเฟส

เฟสหนึ่งด้านแหล่งจ่ายไฟหายไป หรือแรงดันไฟฟ้าหลักมีความไม่สมดุลสูงเกินไป ข้อความนี้จะปรากฏเช่นกันในกรณีที่เกิดฟอลต์ขึ้นที่วงจรเรียงกระแสด้านอินพุต ตัวเลือกถูกตั้งโปรแกรมไว้ที่ พารามิเตอร์ 14-12 ความไม่สมดุลแหล่งจ่ายไฟหลัก

การแก้ไขปัญหา

- ตรวจสอบแรงดันแหล่งจ่ายไฟ และกระแสแหล่งจ่ายไฟที่จ่ายมายังตัวแปลงความถี่

ค่าเตือน 5, แรงดัน DC สูง

แรงดันดีซีลิงค์ (DC) สูงกว่าขีดจำกัดค่าเตือนแรงดันสูง ขีดจำกัดขึ้นกับพิกัดแรงดันของตัวแปลงความถี่ เครื่องยังคงทำงานอยู่

ค่าเตือน 6, แรงดัน DC ต่ำ

แรงดันดีซีลิงค์ (DC) ต่ำกว่าขีดจำกัดค่าเตือนแรงดันต่ำ ขีดจำกัดขึ้นกับพิกัดแรงดันของตัวแปลงความถี่ เครื่องยังคงทำงานอยู่

ค่าเตือน/สัญญาณเตือน 7, แรงดันกระแสตรงเกิน

หากแรงดันดีซีลิงค์เกินขีดจำกัด ตัวแปลงความถี่จะตัดการทำงานหลังจากเวลาหนึ่ง

การแก้ไขปัญหา

- เชื่อมต่อตัวต้านทานเบรก
- ขยายเวลาในการเปลี่ยนความเร็ว
- เปลี่ยนประเภทความเร็ว
- เปิดทำงานฟังก์ชันต่างๆ ใน พารามิเตอร์ 2-10 ฟังก์ชันของเบรก
- เพิ่ม พารามิเตอร์ 14-26 หน่วงการปิดที่ข้อผิดพลาดอินเวอร์เตอร์
- ถ้าค่าเตือน/สัญญาณเตือนเกิดขึ้นในระหว่างไฟฟ้าตก ใช้การสำรองพลังงานจลน์ (พารามิเตอร์ 14-10 แรงดันเข้าลิมิต)

ค่าเตือน/สัญญาณเตือน 8, แรงดัน DC ต่ำ

หากแรงดันไฟฟ้าที่ขั้วลิ่งคลลดลงต่ำกว่าขีดจำกัดแรงดันต่ำกว่าเกณฑ์ ตัวแปลงความถี่จะตรวจสอบหาการจ่ายไฟสำรอง 24 V DC ถ้าไม่มีแหล่งจ่ายไฟสำรอง 24 V DC ต่ออยู่ ตัวแปลงความถี่จะตัดการทำงานหลังการหน่วงเวลาที่กำหนด การหน่วงเวลาจะแตกต่างกันไปตามขนาดของเครื่อง

การแก้ไขปัญหา

- ตรวจสอบว่า แรงดันแหล่งจ่ายไฟ ตรงกับแรงดันไฟฟ้าของตัวแปลงความถี่
- ดำเนินการทดสอบแรงดันอินพุท
- ดำเนินการทดสอบวงจรการชาร์จกระแสไฟต่ำ

ค่าเตือน/สัญญาณเตือน 9, อินเวอร์เตอร์โหลดเกิน

ตัวแปลงความถี่รับโดยจ่ายโหลดเกิน 100 % เป็นระยะเวลาสั้นเกินไปและกำลังจะตัดการทำงาน ตัวนับสำหรับการป้องกันความร้อนสะสมของอินเวอร์เตอร์ด้วยการคำนวณแบบอิเล็กทรอนิกส์จะแจ้งค่าเตือนที่ 98% และตัดการทำงานที่ 100% โดยมีสัญญาณเตือน ไม่สามารถ รีเซ็ตตัวแปลงความถี่จนกว่าตัวนับจะกลับมามีค่าต่ำกว่า 90%

การแก้ไขปัญหา

- เปรียบเทียบกระแสเอาต์พุทที่แสดงใน LCP กับกระแสที่พิกัดของตัวแปลงความถี่
- เปรียบเทียบกระแสเอาต์พุทที่แสดงบน LCP กับกระแสมอเตอร์ที่วัดได้
- แสดงโหลดตัวแปลงความถี่ความร้อนบน LCP และตรวจสอบค่า ขณะรันสูงกว่าพิกัดกระแสต่อเนื่องของตัวแปลงความถี่ ตัวนับจะเพิ่ม เมื่อรันต่ำกว่าพิกัดกระแสต่อเนื่องของตัวแปลงความถี่ ตัวนับลดลง

ค่าเตือน/สัญญาณเตือน 10, มอเตอร์มีอุณหภูมิสูงเกิน

จากการทำงานของรีเลย์ความร้อนแบบอิเล็กทรอนิกส์ (ETR) พบว่ามอเตอร์มีความร้อนเกินไป เลือกว่าจะให้ตัวแปลงความถี่แสดงค่าเตือนหรือส่งสัญญาณเตือนเมื่อตัวนับ >90% หรือไม่ หาก พารามิเตอร์ 1-90 ระบบป้องกันความร้อนมอเตอร์ ตั้งค่าเป็นตัวเลือกค่าเตือน หรือตัวแปลงความถี่ตัดการทำงานหรือไม่เมื่อตัวนับไปถึง 100% หาก พารามิเตอร์ 1-90 ระบบป้องกันความร้อนมอเตอร์ ตั้งค่าเป็นตัวเลือกตัดการทำงาน ข้อผิดพลาดนี้เกิดขึ้นเมื่อมอเตอร์รับภาระเกิน 100% เป็นเวลานานเกินไป

การแก้ไขปัญหา

- ตรวจสอบว่ามอเตอร์ร้อนเกินไปหรือไม่
- ตรวจสอบว่ามอเตอร์จ่ายโหลดเกินในเชิงกลหรือไม่
- ตรวจสอบว่ากระแสมอเตอร์ที่ตั้งใน พารามิเตอร์ 1-24 กระแสมอเตอร์ (Amp) ถูกต้อง
- ตรวจสอบว่าข้อมูลมอเตอร์ใน พารามิเตอร์ 1-20 ถึง 1-25 ได้รับการตั้งค่าถูกต้อง
- หากใช้พัดลมภายนอก ตรวจสอบว่าถูกเลือกไว้ใน พารามิเตอร์ 1-91 มีพัดลมพิเศษภายนอกมอเตอร์
- การทำงาน AMA ใน พารามิเตอร์ 1-29 ปรับตามมอเตอร์อัตโนมัติ(AMA) จะปรับตัวแปลงความถี่ไปยังมอเตอร์อัตโนมัติแม่นยำมากขึ้นและลดภาระความร้อนสะสม

ค่าเตือน/สัญญาณเตือน 11, เทอร์มิสเตอร์ของมอเตอร์มีความร้อนเกิน

ตรวจสอบว่าเทอร์มิสเตอร์อาจถูกปลดการเชื่อมต่อหรือไม่ เลือกว่าจะให้ตัวแปลงความถี่เตือนหรือส่งสัญญาณเตือนใน พารามิเตอร์ 1-90 ระบบป้องกันความร้อนมอเตอร์

การแก้ไขปัญหา

- ตรวจสอบว่ามอเตอร์ร้อนเกินไปหรือไม่
- ตรวจสอบว่ามอเตอร์จ่ายโหลดเกินในเชิงกลหรือไม่
- เมื่อใช้ขั้วต่อ 53 หรือ 54 ตรวจสอบว่าเทอร์มิสเตอร์ต่ออยู่อย่างถูกต้องระหว่างขั้วต่อ 53 หรือ 54 (อินพุทแรงดันแบบอนาล็อก) และขั้วต่อ 50 (แหล่งจ่าย +10 V) รวมทั้งตรวจสอบว่าสวิตช์ขั้วต่อสำหรับ 53 หรือ 54 ตั้งไว้สำหรับแรงดัน ตรวจสอบว่า พารามิเตอร์ 1-93 แหล่งสำหรับเทอร์มิสเตอร์ เลือกขั้วต่อ 53 หรือ 54
- เมื่อใช้ขั้วต่อ 18, 19, 31, 32 หรือ 33 (อินพุทดิจิทัล) ตรวจสอบว่าเทอร์มิสเตอร์ต่ออยู่อย่างถูกต้องระหว่างขั้วต่ออินพุทดิจิทัลที่ใช้ (อินพุทดิจิทัล PNP เท่านั้น) กับขั้วต่อ 50 เลือกขั้วต่อที่จะใช้ใน พารามิเตอร์ 1-93 แหล่งสำหรับเทอร์มิสเตอร์

ค่าเตือน/สัญญาณเตือน 12, ขีดจำกัดแรงบิด

แรงบิดมีค่าสูงกว่าค่าใน พารามิเตอร์ 4-16 กำหนดค่าแรงบิดมอเตอร์ หรือค่าใน พารามิเตอร์ 4-17 กำหนดค่าแรงบิดกรณีไฟย้อนกลับ พารามิเตอร์ 14-25 หน่วงการปิดที่ขีดจำกัดทอร์กสามารถเปลี่ยนแปลงค่าเตือนนี้จากเงื่อนไขค่าเตือนอย่างเดียวเท่านั้นเป็นค่าเตือนที่ตามด้วยสัญญาณเตือน

การแก้ไขปัญหา

- หากเกินขีดจำกัดแรงบิดมอเตอร์ระหว่างเปลี่ยนความเร็วขึ้น ให้ขยายเวลาเปลี่ยนความเร็วขึ้น
- หากเกินขีดจำกัดแรงบิดเจเนอเรเตอร์ระหว่างเปลี่ยนความเร็วลง ให้ขยายเวลาเปลี่ยนความเร็วลง
- หากขีดจำกัดแรงบิดเกิดขึ้นขณะทำงาน ให้เพิ่มขีดจำกัดแรงบิด โปรดตรวจสอบดูในแง่จวาระบบสามารถทำงานอย่างปลอดภัยที่แรงบิดสูงขึ้น
- ตรวจสอบการใช้งานสำหรับการดึงกระแสมากเกินไปในมอเตอร์

ค่าเตือน/สัญญาณเตือน 13, กระแสเกิน

อินเวอร์เตอร์เกินขีดจำกัดกระแสสูงสุด (ประมาณ 200% ของกระแสที่กำหนด) ค่าเตือนจะแสดงค้างไว้ประมาณ 1.5 วินาที หลังจากนั้นตัวแปลงความถี่จะตัดการทำงานและแสดงค่าเตือนการโหลดที่มีไฟฟ้าช็อคหรือการเร่งความเร็วด้วยโหลดความเฉื่อยสูงสามารถทำให้เกิดข้อผิดพลาดนี้ ข้อผิดพลาดนี้ยังปรากฏหลังจากการสำรองพลังงานจลน์ หากมีการเร่งความเร็วอย่างรวดเร็วในระหว่างเวลาเปลี่ยนความเร็วขาขึ้น ถ้ามีการเลือกการควบคุมเบรคเชิงกลส่วนขยาย การตัดการทำงานจะสามารถรีเซ็ตจากภายนอกได้

การแก้ไขปัญหา

- ดัดกระแสไฟและตรวจสอบว่าเฟลตามอเตอร์หมุนได้หรือไม่
- ตรวจสอบว่าขนาดมอเตอร์เหมาะสมกับตัวแปลงความถี่หรือไม่

- ตรวจสอบว่าข้อมูลมอเตอร์ในพารามิเตอร์ 1-20 ถึง 1-25 ถูกต้องหรือไม่

สัญญาณเตือน 14, ต่อดึงดิน (พื้น) ผิด

มีกระแสจากเฟสเอาต์พุตของกราวด์ ทั้งจากในเคเบิลระหว่างตัวแปลงความถี่และมอเตอร์ หรือภายในตัวมอเตอร์เอง ตัวแปลงกระแสตรวจพบข้อผิดพลาดกราวด์ได้โดยการวัดกระแสที่ก้ำกึ่งไหลจากตัวแปลงความถี่และกระแสที่ก้ำกึ่งไหลเข้าสู่ตัวแปลงความถี่จากมอเตอร์ ข้อผิดพลาดกราวด์จะแสดงขึ้นหากการเบี่ยงเบนของกระแส 2 กระแสสูงเกินไป (กระแสที่ไหลออกจากตัวแปลงความถี่จำเป็นต้องเท่ากับกระแสที่ไหลเข้าสู่ตัวแปลงความถี่)

การแก้ไขปัญหา

- ดัดไฟที่จ่ายไปยังตัวแปลงความถี่และแก้ไขฟอลต์กราวด์
- ตรวจสอบฟอลต์กราวด์ในมอเตอร์โดยวัดความต้านทานลงกราวด์ของสายไฟมอเตอร์ และมอเตอร์ด้วยเครื่องมือวัดความเป็นฉนวน
- รีเซ็ตออฟเซตค่าความต่างศักย์ในตัวแปลงกระแส 3 ตัวในตัวแปลงความถี่ ดำเนินการเริ่มต้นใช้งานด้วยมือหรือดำเนินการ AMA แบบสมบูรณ์ วิธีนี้เกี่ยวข้องกับสูงสุดหลังการเปลี่ยนการตั้งค่า

สัญญาณเตือน 15, ฮาร์ดแวร์ไม่ตรงกัน

อุปกรณ์เสริมติดตั้งถาวรไม่ได้รับการจัดการจากฮาร์ดแวร์หรือซอฟต์แวร์การ์ดควบคุมปัจจุบัน

บันทึกค่าพารามิเตอร์ต่อไปนี้จะติดต่อ Danfoss

- พารามิเตอร์ 15-40 ประเภท FC.
- พารามิเตอร์ 15-41 ส่วนก้ำกึ่ง.
- พารามิเตอร์ 15-42 แรงดันไฟฟ้า.
- พารามิเตอร์ 15-43 เวอร์ชันของซอฟต์แวร์.
- พารามิเตอร์ 15-45 สตริงรหัสชนิดจริง.
- พารามิเตอร์ 15-49 ไอดีซอฟต์แวร์การ์ดควบคุม.
- พารามิเตอร์ 15-50 ไอดีซอฟต์แวร์การ์ดก้ำกึ่ง.
- พารามิเตอร์ 15-60 ติดตั้งอุปกรณ์เสริม.
- พารามิเตอร์ 15-61 เวอร์ชันซอฟต์แวร์ของอุปกรณ์เสริม (สำหรับช่องอุปกรณ์เสริมแต่ละช่อง)

สัญญาณเตือน 16, ลัดวงจร

มีการลัดวงจรในมอเตอร์หรือการเดินสายไฟของมอเตอร์

การแก้ไขปัญหา

- ดัดกระแสไฟที่จ่ายไปยังตัวแปลงความถี่และแก้ไขการลัดวงจร

คำเตือน

แรงดันสูง

ตัวแปลงความถี่มีแรงดันสูงเมื่อเชื่อมต่อกับแหล่งไฟฟ้ากระแสสลับทางอินพุต แหล่งจ่ายไฟตรง หรือการบำรุงรักษาที่โหลด หากการติดตั้ง การเริ่มต้นทำงาน และการบำรุงรักษาตัวแปลงความถี่ ไม่ได้ดำเนินการโดยเจ้าหน้าที่ผู้ชำนาญการอาจส่งผลให้เกิดการเสียชีวิตหรือบาดเจ็บรุนแรง

- ตัดการเชื่อมต่อกำลังไฟก่อนดำเนินการต่อ

คำเตือน/สัญญาณเตือน 17, คำสั่งควบคุมหมดเวลา

ไม่มีการสื่อสารไปยังตัวแปลงความถี่

คำเตือนจะทำงานเมื่อ พารามิเตอร์ 8-04 ฟังก์ชันหมดเวลาคำสั่งควบคุม ไม่ได้ตั้งไว้ที่ [0] ปิด

หาก พารามิเตอร์ 8-04 ฟังก์ชันหมดเวลาคำสั่งควบคุม ถูกตั้งค่าเป็น [5] หยุดและตัดการทำงาน คำเตือนจะแสดงขึ้นและตัวแปลงความถี่เปลี่ยนความเร็วลงจนกว่าจะหยุดแล้วจึงแสดงสัญญาณเตือน

การแก้ไขปัญหา

- ตรวจสอบการเชื่อมต่อสายการสื่อสารแบบอนุกรม
- เพิ่ม พารามิเตอร์ 8-03 เวลาหมดเวลาคำสั่งควบคุม
- ตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์การสื่อสาร
- ตรวจสอบว่าได้ดำเนินการติดตั้ง EMC ที่เหมาะสม

คำเตือน/สัญญาณเตือน 20, อินพุตอุณหภูมิผิดพลาด

ตัวตรวจอุณหภูมิไม่ได้เชื่อมต่อกับ

คำเตือน/สัญญาณเตือน 21, พารามิเตอร์ผิดพลาด

พารามิเตอร์นอกช่วง เลขพารามิเตอร์มีแจ้งอยู่ในจอแสดงผล

การแก้ไขปัญหา

- ตั้งค่าพารามิเตอร์ที่ได้รับผลกระทบให้เป็นค่าที่ถูกต้อง

คำเตือน/สัญญาณเตือน 22, เบรคเชิงกลสำหรับการชัก-รอก

ค่าของคำเตือน/สัญญาณเตือนนี้แสดงประเภทของคำเตือน/สัญญาณเตือน

0 = ไม่ถึงค่าอ้างอิงแรงบิดก่อนหมดเวลา

(พารามิเตอร์ 2-27 เวลาที่แรงบิดเปลี่ยนแปลง)

1 = ไม่ได้รับค่าป้องกันเบรคที่คาดหวังก่อนหมดเวลา

(พารามิเตอร์ 2-23 หน่วงเวลาการทำงานของเบรคเชิงกล, พารามิเตอร์ 2-25 เวลาปลดเบรค)

คำเตือน 23, พัดลมภายในไม่ทำงาน

ฟังก์ชันคำเตือนของพัดลมเป็นฟังก์ชันการป้องกันที่ตรวจสอบว่าพัดลมกำลังทำงาน/ถูกติดตั้งอยู่หรือไม่ สามารถยกเลิกการใช้คำเตือนพัดลมได้ใน พารามิเตอร์ 14-53 การตรวจดูพัดลม ([0] ยกเลิกการใช้)

สำหรับตัวแปลงความถี่ที่มีพัดลม DC มีเซนเซอร์ค่าดอบกลับติดตั้งอยู่ในพัดลม หากพัดลมได้รับคำสั่งให้ทำงาน และไม่มีค่าดอบกลับจากเซนเซอร์ สัญญาณเตือนนี้จะปรากฏ สำหรับตัวแปลงความถี่ที่มีพัดลม AC จะมีการตรวจสอบแรงดันไปยังพัดลม

การแก้ไขปัญหา

- ตรวจสอบว่าการทำงานของพัดลมเหมาะสม
- จ่ายไฟเข้าตัวแปลงความถี่และตรวจสอบว่าพัดลมทำงานช่วงสั้นๆ เมื่อเริ่มเดินเครื่อง
- ตรวจสอบเซนเซอร์บนการ์ดควบคุม

คำเตือน 24, พัดลมภายนอกไม่ทำงาน

ฟังก์ชันคำเตือนของพัดลมเป็นฟังก์ชันการป้องกันที่ตรวจสอบว่าพัดลมกำลังทำงาน/ถูกติดตั้งอยู่หรือไม่ สามารถยกเลิกการใช้คำเตือนพัดลมได้ใน พารามิเตอร์ 14-53 การตรวจดูพัดลม ([0] ยกเลิกการใช้)

สำหรับตัวแปลงความถี่ที่มีพัดลม DC มีเซนเซอร์ค่าดอบกลับติดตั้งอยู่ในพัดลม หากพัดลมได้รับคำสั่งให้ทำงาน และไม่มีค่าดอบกลับจากเซนเซอร์ สัญญาณเตือนนี้จะปรากฏ สำหรับตัว-

แปลงความถี่ที่มีพัดลม AC จะมีการตรวจสอบแรงดันไปยังพัดลม

การแก้ไขปัญหา

- ตรวจสอบว่าการทำงานของพัดลมเหมาะสม
- จ่ายไฟเข้าตัวแปลงความถี่และตรวจสอบว่าพัดลมทำงานช่วงสั้นๆ เมื่อเริ่มเดินเครื่อง
- ตรวจสอบเซนเซอร์บนแผ่นระบายความร้อน

คำเตือน 25, ตัวต้านทานเบรคส์ดวงจร

ตัวต้านทานเบรคส์ได้รับการตรวจระหว่างการดำเนินงาน ถ้าเกิดลัดวงจรขึ้น ฟังก์ชันเบรคส์จะถูกยกเลิกใช้งาน และมีการแสดงค่าเตือน ตัวแปลงความถี่จะยังคงทำงานอยู่ แต่ไม่มีฟังก์ชันเบรคส์

การแก้ไขปัญหา

- ตัดการจ่ายไฟเข้าตัวแปลงความถี่และเปลี่ยนตัวต้านทานเบรคส์ (ดู พารามิเตอร์ 2-15 การตรวจสอบเบรคส์ซีเอสเตอร์)

คำเตือน/สัญญาณเตือน 26, ชีตจำกัดกำลังของตัวต้านทานเบรคส์

กำลังที่ส่งไปให้ตัวต้านทานเบรคส์ภายนอกจะถูกคำนวณเป็นค่าเฉลี่ยมาตรฐานสำหรับช่วง 120 วินาทีที่ผ่านมาของเวลาทำงาน การคำนวณพิจารณาจากแรงดันดีซีลิงค์และค่าความต้านทานเบรคส์ที่ตั้งใน พารามิเตอร์ 2-16 กระแส เอชซีเบรคส์สูงสุด

คำเตือนจะแสดงเมื่อกำลังเบรคส์ที่ตัวต้านทานต้องดูดซับเข้าไปมีค่าสูงกว่า 90% ของกำลังตัวต้านทานเบรคส์ หากมีการเลือก [2] ตัดการทำงาน ใน พารามิเตอร์ 2-13 การป้องกันเมื่อเกินขีดจำกัด ตัวแปลงความถี่จะตัดการทำงานเมื่อกำลังเบรคส์ที่ตัวต้านทานต้องดูดซับเข้าไปมีค่าถึง 100%

คำเตือน/สัญญาณเตือน 27, เบรคส์ IGBT พลอต

ตัวต้านทานเบรคส์ถูกตรวจดูระหว่างการดำเนินงาน และถ้ามีการลัดวงจร ฟังก์ชันเบรคส์จะถูกตัดการทำงาน และคำเตือนจะแสดงขึ้น ตัวแปลงความถี่ยังสามารถทำงานได้แต่เนื่องจากตัวต้านทานเบรคส์ได้เกิดการลัดวงจรไปแล้ว กำลังจำนวนมากจะยังคงถูกส่งไปยังตัวต้านทานเบรคส์ถึงแม้ว่าตัวต้านทานจะไม่ทำงานแล้วก็ตาม

การแก้ไขปัญหา

- ตัดการจ่ายไฟไปยังตัวแปลงความถี่ และนำตัวต้านทานเบรคส์ออก

คำเตือน/สัญญาณเตือน 28, ตรวจเบรคส์ล้มเหลว

ตัวต้านทานเบรคส์ไม่ได้ถูกต่อเอาไว้หรือไม่ทำงาน

การแก้ไขปัญหา

- ตรวจสอบ พารามิเตอร์ 2-15 การตรวจสอบเบรคส์ซีเอสเตอร์

สัญญาณเตือน 29, อุณหภูมิแผ่นระบายความร้อน

อุณหภูมิของแผ่นระบายความร้อนเกินอุณหภูมิสูงสุดที่กำหนด พอลดอุณหภูมิจะไม่ถูกรีเซ็ตจนกระทั่งอุณหภูมิลดลงต่ำกว่าอุณหภูมิของแผ่นระบายความร้อนที่กำหนด การตัดการทำงานและจุดรีเซ็ตจะแตกต่างกันตามขนาดกำลังของตัวแปลงความถี่

การแก้ไขปัญหา

ตรวจสอบเงื่อนไขต่อไปนี้

- อุณหภูมิแวดล้อมมีค่าสูงเกินไป
- สายเคเบิลมอเตอร์ยาวเกินไป

- ระยะห่างสำหรับการระบายอากาศด้านบนและด้านล่างของตัวแปลงความถี่ไม่ถูกต้อง
- การระบายอากาศถูกปิดกั้นรอบตัวแปลงความถี่
- พัดลมแผ่นระบายความร้อนชำรุด
- แผ่นระบายความร้อนสกปรก

สัญญาณเตือน 30, กระแสมอเตอร์เฟส U หายไป

เฟส U ของมอเตอร์ระหว่างตัวแปลงความถี่และมอเตอร์หายไป

คำเตือน

แรงดันสูง

ตัวแปลงความถี่มีแรงดันสูงเมื่อเชื่อมต่อกับแหล่งไฟฟ้กระแสสลับทางอินพุท แหล่งจ่ายไฟตรง หรือการแบ่งรับภาระโหลด หากการติดตั้ง การเริ่มต้นทำงาน และการบำรุงรักษาตัวแปลงความถี่ ไม่ได้ดำเนินการโดยเจ้าหน้าที่ผู้ชำนาญการอาจส่งผลให้เกิดการเสียชีวิตหรือบาดเจ็บรุนแรง

- ตัดการเชื่อมต่อกำลังไฟก่อนดำเนินการต่อ

การแก้ไขปัญหา

- ตัดการจ่ายไฟจากตัวแปลงความถี่และตรวจสอบเฟส U ของมอเตอร์

สัญญาณเตือน 31, กระแสมอเตอร์เฟส V หายไป

เฟส V ของมอเตอร์ระหว่างตัวแปลงความถี่และมอเตอร์หายไป

คำเตือน

แรงดันสูง

ตัวแปลงความถี่มีแรงดันสูงเมื่อเชื่อมต่อกับแหล่งไฟฟ้กระแสสลับทางอินพุท แหล่งจ่ายไฟตรง หรือการแบ่งรับภาระโหลด หากการติดตั้ง การเริ่มต้นทำงาน และการบำรุงรักษาตัวแปลงความถี่ ไม่ได้ดำเนินการโดยเจ้าหน้าที่ผู้ชำนาญการอาจส่งผลให้เกิดการเสียชีวิตหรือบาดเจ็บรุนแรง

- ตัดการเชื่อมต่อกำลังไฟก่อนดำเนินการต่อ

การแก้ไขปัญหา

- ตัดการจ่ายไฟจากตัวแปลงความถี่และตรวจสอบเฟส V ของมอเตอร์

สัญญาณเตือน 32, กระแสมอเตอร์เฟส W หายไป

เฟส W ของมอเตอร์ระหว่างตัวแปลงความถี่และมอเตอร์หายไป

คำเตือน

แรงดันสูง

ตัวแปลงความถี่มีแรงดันสูงเมื่อเชื่อมต่อกับแหล่งไฟฟ้กระแสสลับทางอินพุท แหล่งจ่ายไฟตรง หรือการแบ่งรับภาระโหลด หากการติดตั้ง การเริ่มต้นทำงาน และการบำรุงรักษาตัวแปลงความถี่ ไม่ได้ดำเนินการโดยเจ้าหน้าที่ผู้ชำนาญการอาจส่งผลให้เกิดการเสียชีวิตหรือบาดเจ็บรุนแรง

- ตัดการเชื่อมต่อกำลังไฟก่อนดำเนินการต่อ

การแก้ไขปัญหา

- ตัดการจ่ายไฟจากตัวแปลงความถี่และตรวจสอบเฟส W ของมอเตอร์

สัญญาณเตือน 33, ฟลลด์แบมกระชาก

มีการเปิดเครื่องเกิดขึ้นหลายครั้งเกินไปภายในช่วงระยะเวลาสั้น

การแก้ไขปัญหา

- ปลดปล่อยให้เครื่องเย็นลงถึงระดับอุณหภูมิในการทำงาน

คำเตือน/สัญญาณเตือน 34, ฟิลด์บัสฟลลด์

ฟิลด์บัสที่การควบคุมเสริมสำหรับการสื่อสารไม่ทำงาน

คำเตือน/สัญญาณเตือน 35, ฟลลด์อุปกรณ์เสริม

ได้รับสัญญาณเตือนจากอุปกรณ์เสริม สัญญาณเตือนระบบตาม-อุปกรณ์เสริม สาเหตุเป็นไปได้มากที่สุดคือฟลลด์เวลาเปิด-เครื่องหรือฟลลด์การสื่อสาร

คำเตือน/สัญญาณเตือน 36, ไฟหลักล้มเหลว

คำเตือนและสัญญาณเตือนนี้จะทำงานเมื่อแรงดันแหล่งจ่ายไฟ-ที่จ่ายให้กับตัวแปลงความถี่หายไปและ พารามิเตอร์ 14-10 แหล่งจ่ายไฟหลักล้มเหลว ไม่ได้ตั้งค่าไว้ที่ [0] ไม่มีการทำงาน

การแก้ไขปัญหา

- ตรวจสอบฟิวส์ที่ต่อกับตัวแปลงความถี่และแหล่งจ่ายไฟ-ไฟหลักที่ต่อกับเครื่อง

สัญญาณเตือน 37, เฟสไม่สมดุล

มีความไม่สมดุลของกระแสระหว่างชุดกำลังไฟ

สัญญาณเตือน 38, ฟลลด์ภายใน

เมื่อเกิดฟลลด์ภายใน หมายเลขรหัสที่ระบุใน ตาราง 7.4 จะแสดงขึ้น

การแก้ไขปัญหา

- ปิด-เปิด แหล่งจ่ายไฟ
- ตรวจสอบว่าอุปกรณ์เสริมติดตั้งอย่างถูกต้อง
- ตรวจสอบการเดินสายไฟไม่ครบหรือหลวม

อาจจำเป็นต้องติดต่อตัวแทนจำหน่ายหรือแผนกบริการของ Danfoss จดหมายเลขรหัสเพื่อคำแนะนำในการแก้ปัญหาต่อไป

หมายเลข	ข้อความ
0	พอร์ตอนุกรมไม่สามารถเริ่มใช้งานได้ ติดต่อตัวแทน-จำหน่าย Danfoss หรือแผนกบริการ Danfoss
256-258	ข้อมูล EEPROM ของแหล่งจ่ายไฟมีข้อบกพร่องหรือ-เก่าเกินไป เปลี่ยนการ์ดกำลังใหม่
512-519	ฟลลด์ภายใน ติดต่อตัวแทนจำหน่าย Danfoss หรือ-แผนกบริการ Danfoss
783	ค่าพารามิเตอร์เกินขีดจำกัดต่ำสุด/สูงสุดที่ระบุไว้
1024-1284	ฟลลด์ภายใน ติดต่อตัวแทนจำหน่าย Danfoss หรือ-แผนกบริการ Danfoss
1299	ซอฟต์แวร์อุปกรณ์เสริมในสล롯 A เก่าเกินไป
1300	ซอฟต์แวร์อุปกรณ์เสริมในสล롯 B เก่าเกินไป
1302	ซอฟต์แวร์อุปกรณ์เสริมในสล롯 C1 เก่าเกินไป
1315	ซอฟต์แวร์อุปกรณ์เสริมในสล롯 A ไม่ได้รับการรองรับ/ไม่อนุญาต
1316	ซอฟต์แวร์อุปกรณ์เสริมในสล롯 B ไม่ได้รับการรองรับ/ไม่อนุญาต
1318	ซอฟต์แวร์อุปกรณ์เสริมในสล롯 C1 ไม่ได้รับการ-รองรับ/ไม่อนุญาต

หมายเลข	ข้อความ
1379-2819	ฟลลด์ภายใน ติดต่อตัวแทนจำหน่าย Danfoss หรือ-แผนกบริการ Danfoss
1792	รีเซ็ตฮาร์ดแวร์ของตัวประมวลผลสัญญาณดิจิทัล
1793	พารามิเตอร์ที่รับมาจากมอเตอร์ไม่โอเนอย่างถูกต้องไป-ยังตัวประมวลผลสัญญาณดิจิทัล
1794	เมื่อเปิดเครื่อง ข้อมูลกำลังไม่โอเนอย่างถูกต้องไปยัง-ตัวประมวลผลสัญญาณดิจิทัล
1795	ตัวประมวลผลสัญญาณดิจิทัลได้รับข้อความ SPI ที่ไม่รู้จักมากเกินไป ตัวแปลงความถี่ยังใช้รหัสฟลลด์นี้-หาก MCO ไม่เปิดเครื่องอย่างถูกต้อง สถานการณ์นี้-เกิดขึ้นได้เนื่องจากการป้องกัน EMC ไม่ดีหรือการต่อ-สายกราวด์ไม่เหมาะสม
1796	ข้อผิดพลาดการคัดลอก RAM
2561	เปลี่ยนการ์ดควบคุมใหม่
2820	สแตกข้อมูล LCP มีสถานะเต็ม
2821	พอร์ตอนุกรมมีสถานะเต็ม
2822	พอร์ต USB มีสถานะเต็ม
3072-5122	ค่าพารามิเตอร์เกินขีดจำกัดที่ระบุไว้
5123	อุปกรณ์เสริมในสล롯 A: ฮาร์ดแวร์ไม่สามารถใช้งาน-ร่วมกับฮาร์ดแวร์ของบอร์ดควบคุม
5124	อุปกรณ์เสริมในสล롯 B: ฮาร์ดแวร์ไม่สามารถใช้งาน-ร่วมกับฮาร์ดแวร์ของบอร์ดควบคุม
5125	อุปกรณ์เสริมในสล롯 C0: ฮาร์ดแวร์ไม่สามารถใช้งาน-ร่วมกับฮาร์ดแวร์ของบอร์ดควบคุม
5126	อุปกรณ์เสริมในสล롯 C1: ฮาร์ดแวร์ไม่สามารถใช้งาน-ร่วมกับฮาร์ดแวร์ของบอร์ดควบคุม
5376-6231	ฟลลด์ภายใน ติดต่อตัวแทนจำหน่าย Danfoss หรือ-แผนกบริการ Danfoss

ตาราง 7.4 รหัสฟลลด์ภายใน

สัญญาณเตือน 39, เซนเซอร์แผ่นระบายความร้อน

ไม่มีการป้องกันกลับจากเซนเซอร์อุณหภูมิของแผ่นระบายความร้อน

สัญญาณจากตัวตรวจจับอุณหภูมิ IGBT ไม่ปรากฏในการตั้งค่า-ปัญหาอาจเกิดจากการรบกวน จากการ์ดชุดขับเคลื่อน หรือสาย-เคเบิลรับบิ้นระหว่างการ์ดกำลังกับการ์ดชุดขับเคลื่อน

คำเตือน 40, โหลดเกินของเอาต์พุตดิจิทัล ข้อต่อ 27

ตรวจสอบโหลดที่เชื่อมต่ออยู่กับข้อต่อ 27 หรือถอดสายที่-ลัดวงจรออก ตรวจสอบ พารามิเตอร์ 5-00 เลือกหมวดสัญญา-ดิจิทัลอิน-เอาท์ และ พารามิเตอร์ 5-01 เลือกสัญญาณดิจิทัล-เทอร์มินอล 27

คำเตือน 41, โหลดเกินของเอาต์พุตดิจิทัล ข้อต่อ 29

ตรวจสอบโหลดที่เชื่อมต่ออยู่กับข้อต่อ 29 หรือถอดสายที่-ลัดวงจรออก รวมทั้งตรวจสอบ พารามิเตอร์ 5-00 เลือกหมวด-สัญญาดิจิทัลอิน-เอาท์ และ พารามิเตอร์ 5-02 เลือกสัญญาณ-ดิจิทัล-เทอร์มินอล 29 ด้วย

คำเตือน 42, โหลดเกินของเอาต์พุตดิจิทัล บน X30/6 หรือโหลดเกินของเอาต์พุตดิจิทัลบน X30/7

สำหรับข้อต่อ X30/6 ตรวจสอบโหลดที่เชื่อมต่ออยู่กับข้อต่อ X30/6 หรือถอดสายที่ลัดวงจรออก ตรวจสอบ พารามิเตอร์ 5-32 ขั้ว X30/6 Digi Out (MCB 101) (I/O เพื่อการใช้งานทั่วไป VLT® MCB 101) ด้วย

สำหรับข้อต่อ X30/7 ตรวจสอบโหลดที่เชื่อมต่ออยู่กับข้อต่อ X30/7 หรือถอดสายที่ลัดวงจรออก ตรวจสอบ

พารามิเตอร์ 5-33 ขั้ว X30/7 Digi Out (MCB 101) (I/O) เพื่อการใช้งานทั่วไป VLT® MCB 101) ด้วย

สัญญาณเตือน 43, แหล่งจ่ายไฟภายนอก

อุปกรณ์เสริมรีเลย์ภายนอก VLT® MCB 113 ถูกติดตั้งโดยไม่มี 24 V DC ภายนอก เชื่อมต่อแหล่งจ่ายไฟ 24 V DC ภายนอก หรือระบุว่าไม่มีการใช้แหล่งจ่ายไฟภายนอกทาง พารามิเตอร์ 14-80 อุปกรณ์เสริมใช้ไฟจ่าย 24VDC จากภายนอก [0] ไม่มี การเปลี่ยนแปลงใน พารามิเตอร์ 14-80 อุปกรณ์เสริมใช้ไฟจ่าย 24VDC จากภายนอก ต้องมีรอบการจ่ายไฟ

สัญญาณเตือน 45, ฟอลต์ลงดิน 2

ต่อกราวด์ผิด

การแก้ไขปัญหา

- ตรวจสอบการต่อลงกราวด์ที่เหมาะสมและการเชื่อมต่อที่อาจหลวมหลุด
- ตรวจสอบขนาดสายไฟที่เหมาะสม
- ตรวจสอบสายเคเบิลมอเตอร์เพื่อหาการลัดวงจรหรือกระแสรั่วไหล

สัญญาณเตือน 46, แหล่งจ่ายไฟของเพาเวอร์การ์ด

แหล่งจ่ายไฟบนการ์ดกำลังอยู่นอกช่วง

มีแหล่งจ่ายไฟ 3 แหล่งที่มาจากแหล่งจ่ายไฟโหมดสวิตช์ (SMPS) บนการ์ดกำลัง ได้แก่

- 24 V
- 5 V
- ±18 V

เมื่อจ่ายไฟด้วยแหล่งจ่ายไฟ VLT® 24 V DC MCB 107 ตรวจสอบเพียงไฟ 24 V และ 5 V เท่านั้น เมื่อจ่ายไฟด้วยแรงดันไฟฟ้าสายหลัก 3 เฟส ตรวจสอบไฟทั้ง 3 เฟส

การแก้ไขปัญหา

- ตรวจสอบการตั้งค่ากำลังว่าบกพร่องหรือไม่
- ตรวจสอบการควบคุมว่าบกพร่องหรือไม่
- ตรวจสอบการดูอุปกรณ์เสริมว่าบกพร่องหรือไม่
- หากใช้แหล่งจ่ายไฟ 24 V DC ตรวจสอบว่าแหล่งจ่ายไฟถูกต้อง

ค่าเตือน 47, แหล่งจ่ายไฟ 24 V มีค่าต่ำ

แหล่งจ่ายไฟบนการ์ดกำลังอยู่นอกช่วง

มีแหล่งจ่ายไฟ 3 แหล่งที่มาจากแหล่งจ่ายไฟโหมดสวิตช์ (SMPS) บนการ์ดกำลัง ได้แก่

- 24 V
- 5 V
- ±18 V

การแก้ไขปัญหา

- ตรวจสอบการตั้งค่ากำลังว่าบกพร่องหรือไม่

ค่าเตือน 48, แหล่งจ่ายไฟ 1.8 V มีค่าต่ำ

แหล่งจ่ายไฟกระแสตรง 1.8 V ที่ใช้บนการ์ดควบคุมอยู่นอกช่วงจำกัดที่ได้รับอนุญาต แหล่งจ่ายไฟถูกต้องครบวงจรควบคุม

การแก้ไขปัญหา

- ตรวจสอบการควบคุมว่าบกพร่องหรือไม่
- หากมีการดูอุปกรณ์เสริม ให้ตรวจสอบแรงดันเกิน

ค่าเตือน 49, ชัดจำกัดความเร็ว

ค่าเตือนจะปรากฏเมื่อความเร็วอยู่นอกช่วงที่ระบุใน

พารามิเตอร์ 4-11 กำหนดความเร็วต่ำสุดมอเตอร์ และ พารามิเตอร์ 4-13 กำหนดความเร็วสูงสุดมอเตอร์ เมื่อความเร็วต่ำกว่าขีดจำกัดที่ระบุไว้ใน พารามิเตอร์ 1-86 ตัดการทำงานที่ความเร็วต่ำ [RPM] (ยกเว้นเมื่อสตาร์ทหรือหยุด) ตัวแปลงความเร็วจะตัดการทำงาน

สัญญาณเตือน 50, การปรับเทียบ AMA ล้มเหลว

ติดต่อด่วนเจ้าหน้าที่ Danfoss หรือแผนกบริการ Danfoss

สัญญาณเตือน 51, AMA ตรวจสอบ U_{nom} และ I_{nom}

การตั้งค่าสำหรับแรงดันมอเตอร์, กระแสมอเตอร์ และ กำลังมอเตอร์ ผิด

การแก้ไขปัญหา

- ตรวจสอบการตั้งค่าใน พารามิเตอร์ 1-20 ถึง 1-25

สัญญาณเตือน 52, AMA ต่ำ I_{nom}

กระแสมอเตอร์มีค่าต่ำเกินไป

การแก้ไขปัญหา

- ตรวจสอบการตั้งค่าใน พารามิเตอร์ 1-24 กระแสมอเตอร์ (Amp)

สัญญาณเตือน 53, AMA มอเตอร์ใหญ่เกินไป

มอเตอร์ใหญ่เกินไปสำหรับ AMA จะทำงานได้

สัญญาณเตือน 54, AMA มอเตอร์เล็กเกินไป

มอเตอร์มีขนาดเล็กเกินไปสำหรับ AMA จะทำงานได้

สัญญาณเตือน 55, พารามิเตอร์ AMA เกินช่วงที่กำหนด

AMA ไม่สามารถทำงานเนื่องจากค่าพารามิเตอร์จากมอเตอร์อยู่นอกช่วงที่รับได้

สัญญาณเตือน 56, AMA ชัดจังหวะการทำงานโดยผู้ใช้

AMA ชัดจังหวะการทำงานด้วยตนเอง

สัญญาณเตือน 57, AMA ฟอลต์ภายใน

พยายามรีเซ็ตรหัสนี้ AMA การรีเซ็ตรหัสนี้ สามารถทำให้มอเตอร์ร้อนเกินไป

สัญญาณเตือน 58, ฟอลต์ภายใน AMA

ติดต่อด่วนเจ้าหน้าที่ของ Danfoss

ค่าเตือน 59, ชัดจำกัดกระแส

กระแสมีค่าสูงกว่าที่ระบุไว้ในพารามิเตอร์ 4-18 ชัดจำกัดกระแส ตรวจสอบว่าข้อมูลมอเตอร์ใน พารามิเตอร์ 1-20 ถึง 1-25 ได้รับการตั้งค่าถูกต้อง เพิ่มขีดจำกัดกระแสหากจำเป็น ตรวจสอบว่าระบบสามารถทำงานได้อย่างปลอดภัยที่ขีดจำกัดสูงขึ้น

ค่าเตือน 60, อินเตอร์ล๊อคภายนอก

สัญญาณอินพุตดิจิทัลระบุเงื่อนไขฟอลต์ภายนอกให้กับตัวแปลงความเร็ว อินเตอร์ล๊อคภายนอกสั่งตัวแปลงความเร็วให้ตัดการทำงาน ลบเงื่อนไขฟอลต์ภายนอกออก เพื่อให้กลับมาทำงานโดยปกติอีกครั้ง ให้จ่ายแรงดันไฟตรง 24 V ที่ขั้วต่อที่ตั้งโปรแกรมไว้สำหรับอินเตอร์ล๊อคภายนอก จากนั้นรีเซ็ตตัวแปลงความเร็ว

ค่าเตือน/สัญญาณเตือน 61, ค่าป้อนกลับผิด

เกิดข้อผิดพลาดระหว่างความเร็วที่คำนวณและการวัดความเร็วจากอุปกรณ์ตรวจสอบผล

การแก้ไขปัญหา

- ตรวจสอบการตั้งค่าของค่าเดือน/สัญญาณเตือน/การปิดใช้งานใน พารามิเตอร์ 4-30 ฟังก์ชันค่าป้องกันมอเตอร์สัญญาณ
- ตั้งค่าข้อผิดพลาดที่ยอมรับได้ใน พารามิเตอร์ 4-31 ความเร็วค่าป้องกันมอเตอร์ผิดพลาด
- ตั้งค่าเวลาสูญเสียการป้องกันที่ยอมรับได้ใน พารามิเตอร์ 4-32 ระยะเวลา ค่าป้องกันมอเตอร์สัญญาณ

ค่าเดือน 62, ความถี่เอาต์พุตที่ขีดจำกัดสูงสุด

ความถี่เอาต์พุตสูงถึงค่าที่ตั้งไว้ใน พารามิเตอร์ 4-19 ตั้งค่าสูงสุดของมอเตอร์ ตรวจสอบการใช้งานเพื่อหาสาเหตุที่เป็นไปได้ อาจเพิ่มขีดจำกัดความถี่เอาต์พุต ดูให้แน่ใจว่าระบบสามารถทำงานได้อย่างปลอดภัยที่ความถี่เอาต์พุตสูงขึ้น ค่าเดือนลบไปเมื่อเอาต์พุตลดต่ำกว่าขีดจำกัดสูงสุด

สัญญาณเตือน 63, เบรคเชิงกลมีค่าต่ำ

กระแสมอเตอร์ที่แท้จริงไม่เกินกระแสปล่อยเบรคภายในกรอบเวลาหน่วงการสตาร์ท

ค่าเดือน 64, ขีดจำกัดแรงดัน

ค่าร่วมกันของโหลดและความเร็วนี้ต้องการแรงดันไฟฟ้าของมอเตอร์ที่มีค่าสูงกว่าแรงดันดีซีลิงค์ที่มีอยู่

ค่าเดือน/สัญญาณเตือน 65, การควบคุมอุณหภูมิสูงเกิน
การตัดอุณหภูมิของการควบคุมอยู่ที่ 85 °C (185 °F)**การแก้ไขปัญหา**

- ตรวจสอบว่าอุณหภูมิแวดล้อมสูงสุดของการทำงานอยู่ภายในขีดจำกัด
- ตรวจสอบการอุดตันของตัวกรอง
- ตรวจสอบการทำงานของพัดลม
- ตรวจสอบการควบคุม

ค่าเดือน 66, แผนระบายความร้อนอุณหภูมิต่ำ

ตัวแปลงความถี่เย็นเกินไปที่จะทำงานได้ ค่าเดือนนี้ขึ้นกับตัวเซนเซอร์อุณหภูมิในโมดูล IGBT เพิ่มอุณหภูมิแวดล้อมของเครื่อง นอกจากนี้ ปริมาณเทริกเกิลของกระแสสามารถจ่ายให้กับตัวแปลงความถี่เมื่อใดก็ตามที่มอเตอร์ถูกหยุดโดยการตั้งค่า พารามิเตอร์ 2-00 กระแสไฟ DC ค้าง/อุ่นใหม่มอเตอร์ ที่ 5% และ พารามิเตอร์ 1-80 การทำงานที่หยุด

สัญญาณเตือน 67, การกำหนดค่าโมดูลอุปกรณ์เสริมถูกเปลี่ยน

อุปกรณ์เสริมหนึ่งหรือสองชนิดได้ถูกติดตั้งเพิ่มเข้ามาหรือถอดออกไป ตั้งแต่การตัดการจ่ายไฟครั้งล่าสุด ตรวจสอบว่าตั้งใจเปลี่ยนแปลงการกำหนดรูปแบบนี้ และรีเซ็ตเครื่อง

สัญญาณเตือน 68, หยุดแบบปลอดภัยทำงาน

Safe Torque Off (STO) ทำงานแล้ว เพื่อให้กลับมาทำงานโดยปกติอีกครั้ง ให้จ่ายแรงดันไฟกระแสตรง 24 V ที่ขั้วต่อ 37 จากนั้นส่งสัญญาณรีเซ็ต (ผ่านบัส, I/O ดิจิทัล หรือโดยการกด [Reset])

สัญญาณเตือน 69, อุณหภูมิของเพาเวอร์การ์ด

เซนเซอร์อุณหภูมิบนการ์ดกำลังร้อนหรือเย็นเกินไป

การแก้ไขปัญหา

- ตรวจสอบว่าอุณหภูมิแวดล้อมสูงสุดของการทำงานอยู่ภายในขีดจำกัด
- ตรวจสอบการอุดตันของตัวกรอง
- ตรวจสอบการทำงานของพัดลม
- ตรวจสอบการตั้งค่า

สัญญาณเตือน 70, การกำหนดรูปแบบ FC ไม่ถูกต้อง

การควบคุมและการตั้งค่าไม่สามารถใช้งานร่วมกันได้ ติดต่อตัวแทนจำหน่าย Danfoss พร้อมรหัสประเภทของเครื่องจากป้ายชื่อและหมายเลขชิ้นส่วนของการ์ดเพื่อตรวจสอบความสามารถใช้งานร่วมกัน

สัญญาณเตือน 71, PTC 1 หยุดแบบปลอดภัย

STO จะถูกใช้งานจากการรีเซ็ตเทอร์มิสเตอร์ PTC MCB 112 ของ VLT® (มอเตอร์ร้อนเกินไป) การกลับเข้าสู่การใช้งานตามปกติเกิดขึ้นเมื่อ MCB 112 จ่ายแรงดันไฟ DC 24 V ไปที่ขั้วต่อ 37 อีกครั้ง (เมื่ออุณหภูมิมอเตอร์อยู่ในระดับที่ยอมรับได้) และเมื่อสัญญาณดีจิทัลเข้าจาก MCB 112 ถูกปิดการทำงาน ในกรณีนี้ สัญญาณรีเซ็ตจะต้องถูกส่งออกไป (ผ่านบัส, I/O ดิจิทัล หรือโดยกดปุ่ม [RESET])

สัญญาณเตือน 72, ล้มเหลวอันตราย

STO พร้อมตัดการทำงานแบบล๊อค คำสั่ง STO ร่วมที่ไม่ได้คาดไว้เกิดขึ้น:

- การรีเซ็ตเทอร์มิสเตอร์ PTC MCB 112 ของ VLT® เปิดใช้งาน X44/10 แต่ไม่เปิดใช้งาน STO
- MCB 112 เป็นเพียงอุปกรณ์เดียวที่ใช้ STO (ระบุโดยการเลือก [4] PTC 1 สัญญาณเตือน หรือ [5] PTC 1 ค่าเดือน ใน พารามิเตอร์ 5-19 ขั้วต่อ 37 การหยุดแบบปลอดภัย) โดยเปิดใช้งาน STO แต่ไม่เปิดใช้งาน X44/10

ค่าเดือน 73, รีเซ็ตการหยุดแบบปลอดภัยอัตโนมัติ

STO เปิดใช้งาน ด้วยการเปิดใช้การรีเซ็ตอัตโนมัติ มอเตอร์สามารถสตาร์ทเมื่อพอลต์ถูกลบออกแล้ว

สัญญาณเตือน 74, เทอร์มิสเตอร์ PTC

สัญญาณเตือนเกี่ยวกับการรีเซ็ตเทอร์มิสเตอร์ PTC MCB 112 ของ VLT® PTC ไม่ทำงาน

สัญญาณเตือน 75, เลือกโปรไฟล์ไม่ถูกต้อง

ไม่ต้องเขียนค่าพารามิเตอร์ขณะมอเตอร์ทำงานอยู่ หยุดมอเตอร์ก่อนเขียนรูปแบบ MCO ไปยัง พารามิเตอร์ 8-10 Control Word Profile (โปรไฟล์คุม)

ค่าเดือน 76, ตั้งค่าน้อยกำลัง

จำนวนหน่วยกำลังที่ต้องการไม่ตรงกับจำนวนหน่วยกำลังที่ใช้งานอยู่ที่ตรวจวัดได้

ค่าเดือนนี้เกิดขึ้นเมื่อแทนที่โมดูลของกรองหุ้มขนาด F หากข้อมูลกำลังเฉพาะในการตั้งค่าโมดูลไม่ตรงกับส่วนที่เหลือของตัวแปลงความถี่

การแก้ไขปัญหา

- ตรวจสอบว่าชิ้นส่วนอะไหล่และสายไฟของอะไหล่เป็นหมายเลขชิ้นส่วนที่ถูกต้อง

ค่าเตือน 77, โหมดกำลังที่ลด

ตัวแปลงความถี่กำลังทำงานในโหมดกำลังที่ลดลง (ต่ำกว่าจำนวนส่วนอินเวอร์เตอร์ที่ได้รับอนุญาต) ค่าเตือนนี้เกิดขึ้นบนรอบการจ่ายไฟเมื่อตัวแปลงความถี่ถูกตั้งให้รันด้วยอินเวอร์เตอร์จำนวนน้อยลงและยังรันอยู่

สัญญาณเตือน 78, การตรวจสอบผิดพลาด

ความแตกต่างระหว่างค่าเซตพอยต์และค่าจริงเกินค่าในพารามิเตอร์ 4-35 การตรวจสอบข้อผิดพลาด

การแก้ไขปัญหา

- ยกเลิกฟังก์ชันหรือเลือกสัญญาณเตือน/ค่าเตือนในพารามิเตอร์ 4-34 ฟังก์ชันตรวจสอบข้อผิดพลาด
- ตรวจสอบกลไกโรบอทๆ โหลดและมอเตอร์ ตรวจสอบการเชื่อมต่อการป้องกันจากเอ็นโคเดออร์ของมอเตอร์มายังตัวแปลงความถี่
- เลือกฟังก์ชันการป้องกันของมอเตอร์ในพารามิเตอร์ 4-30 ฟังก์ชันค่าป้องกันมอเตอร์สูญหาย
- ปรับช่วงการตรวจสอบข้อผิดพลาดในพารามิเตอร์ 4-35 การตรวจสอบข้อผิดพลาด และพารามิเตอร์ 4-37 ตรวจสอบข้อผิดพลาดเปลี่ยนความเร็ว

สัญญาณเตือน 79, การกำหนดค่าส่วนกำลังไม่ถูกต้อง
การตั้งค่าการสเกลมีหมายเลขชิ้นส่วนที่ไม่ถูกต้องหรือไม่ได้ติดตั้งไว้และยังไม่สามารถติดตั้งข้อต่อ MK102 บนการ์ดกำลังได้

สัญญาณเตือน 80, ชุดขับใช้ค่าเริ่มต้นตามค่ามาตรฐาน
การตั้งค่าพารามิเตอร์จะทำการตั้งค่าเริ่มต้นเป็นค่ามาตรฐานจากโรงงาน ภายหลังจากการรีเซ็ตด้วยตนเอง หากต้องการลบสัญญาณเตือน ให้รีเซ็ตเครื่อง

สัญญาณเตือน 81, CSIV ผิดปกติ

ไฟล์ CSIV มีข้อผิดพลาดไวยากรณ์

สัญญาณเตือน 82, ข้อผิดพลาดในพารามิเตอร์ CSIV
CSIV ล้มเหลวในการเริ่มพารามิเตอร์

สัญญาณเตือน 83, การรวมอุปกรณ์เสริมไม่ถูกต้อง
อุปกรณ์เสริมที่ติดตั้งไม่สามารถทำงานร่วมกันได้

สัญญาณเตือน 84, ไม่มีอุปกรณ์เสริมนिरภัย
อุปกรณ์นिरภัยเสริมถูกถอดออกโดยไม่มีการใช้การรีเซ็ตทั่วไปเชื่อมต่ออุปกรณ์เสริมนिरภัยอีกครั้ง

สัญญาณเตือน 88, การตรวจพบอุปกรณ์เสริม
ตรวจพบการเปลี่ยนแปลงในโครงสร้างอุปกรณ์เสริมพารามิเตอร์ 14-89 Option Detection ตั้งค่าเป็น [0] การกำหนดรูปแบบตัว และโครงสร้างอุปกรณ์เสริมมีการเปลี่ยนแปลง

- หากต้องการใช้การเปลี่ยนแปลง เปิดใช้งานการเปลี่ยนแปลงโครงสร้างอุปกรณ์เสริมในพารามิเตอร์ 14-89 Option Detection
- หรืออีกทางเลือกหนึ่ง เรียกคืนการกำหนดรูปแบบอุปกรณ์เสริมที่ถูกต้อง

ค่าเตือน 89, การเลื่อนเบรคเชิงกล

การตรวจจับเบรคชักรอกพบความเร็วมอเตอร์เกินกว่า 10 RPM

สัญญาณเตือน 90, ตรวจสอบการป้อนกลับ

ตรวจสอบการเชื่อมต่อกับตัวเลือกเอ็นโคเดออร์/รีโซฟเวอร์และแทนที่เอ็นโคเดออร์ขาเข้า MCB 102 ของ VLT® หรือรีโซฟเวอร์ขาเข้า MCB 103 ของ VLT® หากจำเป็น

สัญญาณเตือน 91, อินพุทอนาล็อก 54 การตั้งค่าผิด
ตั้งค่าสวิตช์ S202 ในตำแหน่ง OFF (อินพุทแรงดัน) เมื่อเซนเซอร์ KTY ถูกต่อเข้ากับอินพุทอนาล็อกข้อต่อ 54

สัญญาณเตือน 99, ล็อคโรเตอร์

โรเตอร์ถูกล็อค

ค่าเตือน/สัญญาณเตือน 104, ฟอลต์พัลลัม

พัลลัมไม่ทำงาน การตรวจสอบพัลลัมจะตรวจสอบว่าพัลลัมหมุนเมื่อเปิดเครื่องหรือเมื่อเปิดพัลลัมหรือไม่ ฟอลต์พัลลัมอาจกำหนดค่าเป็นตัดการทำงานเมื่อมีค่าเตือนหรือสัญญาณเตือนในพารามิเตอร์ 14-53 การตรวจดูพัลลัม

การแก้ไขปัญหา

- จ่ายไฟเข้าตัวแปลงความถี่เพื่อพิจารณาว่ามีค่าเตือน/สัญญาณเตือนแสดงหรือไม่

ค่าเตือน/สัญญาณเตือน 122, มอเตอร์หมุนโดยไม่คาดไว้
ตัวแปลงความถี่ดำเนินฟังก์ชันที่ต้องการให้มอเตอร์ต้องหยุดนิ่งเช่น DC ค้างสำหรับมอเตอร์ PM

ค่าเตือน 163, ค่าเตือนขีดจำกัดกระแส ATEX ETR
ตัวแปลงความถี่รันสูงกว่าเส้นโค้งที่กำหนดลักษณะเป็นเวลานานกว่า 50 วินาที ค่าเตือนนี้จะทำงานที่ระดับ 83% และยกเลิกทำงานที่ระดับ 65% ของระดับความร้อนโอเวอร์โหลดที่ยินยอม

สัญญาณเตือน 164, สัญญาณเตือนขีดจำกัดกระแส ATEX ETR

การทำงานสูงกว่าเส้นโค้งที่กำหนดลักษณะเป็นเวลานานกว่า 60 วินาทีภายในช่วงเวลา 600 วินาที จะทำให้เกิดสัญญาณเตือน และตัวแปลงความถี่ตัดการทำงาน

ค่าเตือน 165, ค่าเตือนขีดจำกัดความถี่ ATEX ETR
ตัวแปลงความถี่กำลังทำงานมากกว่า 50 วินาที โดยต่ำกว่าความถี่ขั้นต่ำที่ยินยอม (พารามิเตอร์ 1-98 ATEX ETR *interpol. points freq.*)

สัญญาณเตือน 166, สัญญาณเตือนขีดจำกัดความถี่ ATEX ETR

ตัวแปลงความถี่ทำงานมากกว่า 60 วินาที (ในช่วงเวลา 600 วินาที) โดยต่ำกว่าความถี่ขั้นต่ำที่ยินยอม (พารามิเตอร์ 1-98 ATEX ETR *interpol. points freq.*)

ค่าเตือน 250, ชิ้นส่วนใหม่

มีการเปลี่ยนส่วนประกอบในระบบชุดขับ

การแก้ไขปัญหา

- รีเซ็ตระบบชุดขับเพื่อให้ทำงานตามปกติ

ค่าเตือน 251, รหัสประเภทใหม่

มีการเปลี่ยนสายไฟหรือส่วนประกอบอื่นๆ และรหัสประเภทเปลี่ยนไป

7.5 การแก้ไขปัญหา

อาการ	สาเหตุที่เป็นไปได้	การทดสอบ	ทางแก้
จอมืด / ไม่มี- การทำงาน	กระแสไฟอินพุทขาดหาย	ดูตาราง 4.4	ตรวจสอบแหล่งกระแสไฟอินพุท
	ฟิวส์ขาดหรือไม่ครบ หรือเซ- อร์กิตเบรคเกอร์ตัดการทำงาน	ดูข้อมูล ฟิวส์ขาดและเซอร์กิตเบรคเกอร์ตัดการ- ทำงาน ในตารางนี้เพื่อหาสาเหตุที่เป็นไปได้	ทำตามคำแนะนำที่ให้ไว้
	ไม่มีกระแสไฟไปที่ LCP	ตรวจสอบสายเคเบิล LCP เพื่อดูว่าการเชื่อมต่อ- ถูกต้องหรือเสียหาย	เปลี่ยน LCP ที่เสีย หรือสายเคเบิลเชื่อมต่อ
	ลัดวงจรบนแรงดันควบคุม (ขั้วต่อ 12 หรือ 50) หรือที่ขั้วต่อสว- นควบคุม	ตรวจสอบแหล่งจ่ายไฟแรงดันควบคุม 24 V ของ- ขั้วต่อ 12/13 ถึง 20-39 V หรือแหล่งจ่ายไฟ 10 V ของขั้วต่อ 50 ถึง 55	ต่อสายขั้วต่อต่างๆ อย่างเหมาะสม
	LCP (LCP จาก VLT® 2800 หรือ 5000/6000/8000/ FCD หรือ FCM) ใช้งานร่วมกันไม่ได้	-	ใช้เฉพาะ LCP 101 (หมายเลขรหัส 130B1124) หรือ LCP 102 (หมายเลขรหัส 130B1107)
	การตั้งค่าความคมชัดผิด	-	กด [Status] + [▲]/[▼] เพื่อปรับความคม- ชัด
	จอแสดงผล (LCP) บกพร่อง	ทดสอบโดยใช้ LCP ที่ต่างไป	เปลี่ยน LCP ที่เสีย หรือสายเคเบิลเชื่อมต่อ
	แหล่งจ่ายไฟแรงดันภายใน- ชุดช่องหรือ SMPS บกพร่อง	-	ติดต่อซัพพลายเออร์
จอแสดงผล- ติดๆ ดับๆ	แหล่งจ่ายไฟจ่ายโหลดเกิน (SMPS) เนื่องจากการเดินสาย- ควบคุมไม่ถูกต้องหรือเกิดฟลัด- ภายในตัวแปลงความถี่	เพื่อตัดปัญหาในการเดินสายควบคุม ให้ตัดการ- เชื่อมต่อการเดินสายควบคุมทั้งหมดโดยถอดขั้ว- ขั้วต่อออก	หากจอแสดงผลยังสว่าง แสดงว่าปัญหาอยู่- ในการเดินสายควบคุม ตรวจสอบการเดินสาย- เพื่อหาการลัดวงจรหรือการเชื่อมต่อไม่ถูกต้อง หากจอแสดงผลยังคงไม่ติด ให้ทำตามขั้น- ตอนสำหรับกรณี <i>จอมืด/ไม่มีการทำงาน</i> ในตารางนี้
มอเตอร์ไม่- ทำงาน	สวิตช์บริการเปิดอยู่หรือการเชื่อม- ต่อกับมอเตอร์ขาดหาย	ตรวจสอบว่ามอเตอร์เชื่อมต่ออยู่และการเชื่อมต่อ- ไม่หยุดชะงัก (เพราะสวิตช์บริการหรืออุปกรณ์อื่น)	เชื่อมต่อมอเตอร์และตรวจสอบสวิตช์บริการ
	ไม่มีแหล่งจ่ายไฟหลักในการด- อปกรณ์เสริม 24 V กระแสตรง	หากจอแสดงผลแต่ไม่มีเอาต์พุท ตรวจสอบว่า- แหล่งจ่ายไฟหลักจ่ายไฟให้ตัวแปลงความถี่	จ่ายไฟเข้าเพื่อให้เครื่องทำงาน
	LCP หยุด	ตรวจสอบว่ามีการกด [Off] หรือไม่	กด [Auto On] หรือ [Hand On] (ขึ้นอยู่กับ โหมดการทำงาน) เพื่อให้มอเตอร์ทำงาน
	สัญญาณเริ่มต้นขาดหาย (สแตนด์บาย)	ตรวจสอบ พารามิเตอร์ 5-10 <i>ตั้งการทำงานของ- เทอมินอล 18</i> เพื่อการตั้งค่าที่ถูกต้องสำหรับขั้ว- ต่อ 18 (ใช้การตั้งตามมาตรฐานจากโรงงาน)	ใช้สัญญาณสตาร์ทที่ถูกต้องเพื่อสตาร์ท- มอเตอร์
	สัญญาณมอเตอร์สิ้นไหลทำงาน (สิ้นไหล)	ตรวจสอบ พารามิเตอร์ 5-12 <i>ตั้งการทำงานของ- เทอมินอล 27</i> เพื่อการตั้งค่าที่ถูกต้องสำหรับขั้ว- ต่อ 27 (ใช้การตั้งตามมาตรฐานจากโรงงาน)	จ่ายไฟ 24 V บนขั้วต่อ 27 หรือตั้งโปรแกรม- ขั้วต่อนี้เป็น [0] <i>ไม่มีการทำงาน</i>
	แหล่งสัญญาณอ้างอิงผิด	กำหนดว่าประเภทการอ้างอิงใดทำงาน (ภายใน- เครื่อง ระยะไกล หรือฟิลต์บัส) และตรวจสอบตั้ง- ต่อไปนี้ ● ค่าอ้างอิงที่กำหนดล่วงหน้า (ทำงานหรือไม่- ทำงาน) ● การเชื่อมต่อขั้วต่อ ● การสเกลของขั้วต่อ ● สัญญาณอ้างอิง	ตั้งค่าโปรแกรมให้ถูกต้อง ตรวจสอบ <i>พารามิเตอร์ 3-13 จุดที่ใช้อ้างอิง</i> ตั้งค่า- อ้างอิงที่กำหนดล่วงหน้าให้ทำงานใน <i>กลุ่ม- พารามิเตอร์ 3-1* ค่าอ้างอิง</i> ตรวจสอบ ว่าการเดินสายไฟให้ถูกต้อง ตรวจสอบการ- สเกลของขั้วต่อ ตรวจสอบสัญญาณอ้างอิง
	จำกัดทิศทางการหมุนของมอเตอร์	ตรวจสอบว่า พารามิเตอร์ 4-10 <i>กำหนดทิศทาง- การหมุนมอเตอร์</i> ได้รับการโปรแกรมอย่างถูกต้อง	ตั้งค่าโปรแกรมให้ถูกต้อง
มอเตอร์หมุน- ผิดทิศทาง	สัญญาณการผกผันทำงาน	ตรวจสอบว่าคำสั่งการผกผันถูกโปรแกรมสำหรับ- ขั้วต่อใน <i>กลุ่มพารามิเตอร์ 5-1* อินพุทดิจิทัล</i>	สัญญาณการผกผันถูกยกเลิกทำงาน
	การเชื่อมต่อเฟสมอเตอร์ผิด	-	ดู บท 5.5 <i>การตรวจสอบการหมุนของมอเตอร์</i>

อาการ	สาเหตุที่เป็นไปได้	การทดสอบ	ทางแก้
มอเตอร์-ทำงานไม่ถึง-ความเร็วสูงสุด	ตั้งขีดจำกัดความถี่ผิด	ตรวจสอบขีดจำกัดเอาท์พุทใน พารามิเตอร์ 4-13 กำหนดความเร็วสูงสุดมอเตอร์, พารามิเตอร์ 4-14 ขีดจำกัดด้านสูงของความเร็ว-มอเตอร์ [Hz] และ พารามิเตอร์ 4-19 ตั้งความถี่-สูงสุดของมอเตอร์	ตั้งโปรแกรมขีดจำกัดให้ถูกต้อง
	สัญญาณอินพุทค่าอ้างอิงไม่โต้-สเกลอย่างถูกต้อง	ตรวจสอบการสเกลสัญญาณอินพุทค่าอ้างอิงใน กลุ่มพารามิเตอร์ 6-0* อิน/เอาท์พุททอนา และ กลุ่มพารามิเตอร์ 3-1* ค่าอ้างอิง	ตั้งค่าโปรแกรมให้ถูกต้อง
ความเร็ว-มอเตอร์ไม่-คงที่	การตั้งค่าพารามิเตอร์ไม่ถูกต้อง	ตรวจสอบการตั้งค่าของพารามิเตอร์ของมอเตอร์-ทั้งหมด รวมถึงการตั้งค่าการชดเชยมอเตอร์-ทั้งหมด สำหรับการทำงานแบบวงรอบปิด ตรวจสอบการตั้งค่า PID	ตรวจสอบการตั้งค่าใน กลุ่มพารามิเตอร์ 1-6* การตั้งค่าตาม โหลด สำหรับการทำงานแบบ-วงรอบปิด ตรวจสอบการตั้งค่าใน กลุ่ม-พารามิเตอร์ 20-0* การป้อนกลับ
มอเตอร์-ทำงานไม่ราบ-เรียบ	การสร้างสนามแม่เหล็กมากเกินไป	ตรวจสอบว่ามี การตั้งค่ามอเตอร์ไม่ถูกต้องหรือไม่-ในพารามิเตอร์ของมอเตอร์ทั้งหมด	ตรวจสอบการตั้งค่ามอเตอร์ใน กลุ่ม-พารามิเตอร์ 1-2* ข้อมูลเนมเพลท, 1-3* ข้อมูลมอเตอร์ขั้นสูง และ 1-5* การตั้งค่าไม่-ขึ้นกับโหลด
มอเตอร์ไม่-เบรค	การตั้งค่าไม่ถูกต้องใน-พารามิเตอร์เบรค อาจเป็นเพราะ-เวลาที่ใช้ในการลดความเร็วสั้น-เกินไป	ตรวจสอบพารามิเตอร์ของเบรค ตรวจสอบการตั้ง-ค่าเวลาที่ใช้ในการเปลี่ยนความเร็ว	ตรวจสอบ กลุ่มพารามิเตอร์ 2-0* คมเบรค DC และ 3-0* ขีดอ้างอิง
เพาเวอร์ฟิวส์-ขาดหรือเซ-อร์กิตเบรค-เกอร์ตัดการ-ทำงาน	ลัดวงจรระหว่างเฟส	มอเตอร์หรือแผงควบคุมมีการลัดวงจรระหว่างเฟส ตรวจสอบมอเตอร์และแผงเฟสเพื่อหาจุดลัดวงจร	แก้ไขการลัดวงจรใดๆ ที่ตรวจพบ
	มอเตอร์รับโหลดเกิน	มอเตอร์มีการรับโหลดเกินสำหรับการทำงาน	สตาร์ทเครื่องและตรวจสอบกระแสของ-มอเตอร์ว่าอยู่ในค่าจำเพาะหรือไม่ หาก-กระแสของมอเตอร์เกินค่ากระแสโหลดเต็มที่-บนข้อมูลป้ายชื่อ มอเตอร์อาจทำงานต่อเมื่อ-โหลดถูกลดลง อ่านข้อมูลจำเพาะสำหรับการ-ใช้งาน
	การเชื่อมต่อหลวม	ดำเนินการตรวจสอบก่อนสตาร์ท เพื่อหาส่วนที่-เชื่อมต่อหลวม	ขันการเชื่อมต่อที่หลวมให้แน่น
กระแสไฟ-หลักไม่สมดุล-เกินกว่า 3%	ปัญหาที่แหล่งจ่ายไฟหลัก (ดูรายละเอียดใน สัญญาณเตือน 4, เฟสหลักหายไป)	สลับสายกำลังอินพุท 1 ตำแหน่ง: A ไป B, B ไป C, C ไป A	หากขาที่เกิดความไม่สมดุลเรียงตามสายนั้น-ไปด้วย แสดงว่าเป็นปัญหาของกำลังไฟ ตรวจสอบแหล่งจ่ายไฟหลัก
	ปัญหาที่ตัวแปลงความถี่	สลับสายกำลังอินพุทของตัวแปลงความถี่ 1 ตำแหน่ง: A ไป B, B ไป C, C ไป A	หากขาที่เกิดความไม่สมดุลยังอยู่ที่ขั้วต่ออิน-พุทเดิม แสดงว่าเป็นปัญหาที่ตัวแปลงความถี่ ติดต่อชัฟฟลายเออร์
ความไม่-สมดุลของ-กระแส-มอเตอร์เกิน-กว่า 3%	ปัญหาของมอเตอร์หรือการเดิน-สายไฟมอเตอร์	สลับสายเอาท์พุทมอเตอร์ 1 ตำแหน่ง: U ไป V, V ไป W, W ไป U	หากขาที่เกิดความไม่สมดุลเรียงตามสายไฟ-ด้วย แสดงว่าเป็นปัญหาของมอเตอร์หรือการ-เดินสายไฟมอเตอร์ ตรวจสอบมอเตอร์และ-การเดินสายมอเตอร์
	ปัญหาที่ตัวแปลงความถี่	สลับสายเอาท์พุทมอเตอร์ 1 ตำแหน่ง: U ไป V, V ไป W, W ไป U	หากขาที่เกิดความไม่สมดุลยังอยู่ที่ขั้วต่อเอา-ท์พุทเดียวกัน แสดงว่าเป็นปัญหาที่เครื่อง ติดต่อชัฟฟลายเออร์
ปัญหาการเร่ง-ความเร็วของ-ตัวแปลง-ความถี่	ป้อนข้อมูลมอเตอร์ไม่ถูกต้อง	หากมีค่าเดือนหรือสัญญาณเตือนเกิดขึ้น ดู บท 7.4 รายการค่าเดือนและสัญญาณเตือน ตรวจสอบว่าป้อนข้อมูลมอเตอร์ถูกต้อง	เพิ่มเวลาที่ใช้ในการเพิ่มความเร็วใน พารามิเตอร์ 3-41 กำหนดเวลาความเร็วขาขึ้น ชุด 1 เพิ่มขีดจำกัดกระแสใน พารามิเตอร์ 4-18 ขีดจำกัดกระแส เพิ่มขีด-จำกัดแรงบิดใน พารามิเตอร์ 4-16 กำหนด-ค่าแรงบิดมอเตอร์
ปัญหาการลด-ความเร็วของ-ตัวแปลง-ความถี่	ป้อนข้อมูลมอเตอร์ไม่ถูกต้อง	หากมีค่าเดือนหรือสัญญาณเตือนเกิดขึ้น ดู บท 7.4 รายการค่าเดือนและสัญญาณเตือน ตรวจสอบว่าป้อนข้อมูลมอเตอร์ถูกต้อง	เพิ่มเวลาที่ใช้ไปเปลี่ยนความเร็วลงใน พารามิเตอร์ 3-42 กำหนดเวลาความเร็วขาลง ชุด 1 เปิดใช้งานการควบคุมแรงดันเกินใน พารามิเตอร์ 2-17 การควบคุมแรงดันเกิน

ตาราง 7.5 การแก้ไขปัญหา

8 ข้อมูลจำเพาะ

8.1 ข้อมูลทางไฟฟ้า

8.1.1 แหล่งจ่ายไฟสายหลัก 200-240 V

การกำหนดประเภท	PK25	PK37	PK55	PK75	P1K1	P1K5	P2K2	P3K0	P3K7
เอาต์พุตที่เพลาทั่วไป [kW/(hp)]	0.25 (0.34)	0.37 (0.5)	0.55 (0.75)	0.75 (1.0)	1.1 (1.5)	1.5 (2.0)	2.2 (3.0)	3.0 (4.0)	3.7 (5.0)
พิกัดการป้องกันกรอบหุ้ม IP20 (FC 301 เท่านั้น)	A1	A1	A1	A1	A1	A1	–	–	–
พิกัดการป้องกันกรอบหุ้ม IP20, IP21	A2	A2	A2	A2	A2	A2	A2	A3	A3
พิกัดการป้องกันกรอบหุ้ม IP55, IP66	A4/A5	A4/A5	A4/A5	A4/A5	A4/A5	A4/A5	A4/A5	A5	A5
กระแสเอาต์พุต									
ต่อเนื่อง (200–240 V) [A]	1.8	2.4	3.5	4.6	6.6	7.5	10.6	12.5	16.7
ชั่วขณะ (200–240 V) [A]	2.9	3.8	5.6	7.4	10.6	12.0	17.0	20.0	26.7
ต่อเนื่อง kVA (208 V) [kVA]	0.65	0.86	1.26	1.66	2.38	2.70	3.82	4.50	6.00
กระแสอินพุตสูงสุด									
ต่อเนื่อง (200–240 V) [A]	1.6	2.2	3.2	4.1	5.9	6.8	9.5	11.3	15.0
ชั่วขณะ (200–240 V) [A]	2.6	3.5	5.1	6.6	9.4	10.9	15.2	18.1	24.0
ข้อมูลจำเพาะเพิ่มเติม									
ขนาดพื้นที่หน้าตัดสายเคเบิลสูงสุด ²⁾ สำหรับ- แหล่งจ่ายไฟหลัก, มอเตอร์, เบรก และการแบ่งรับ- ภาระโหลด [มม. ²] ([AWG])	4,4,4 (12,12,12) (ต่ำสุด 0.2 (24))								
ขนาดพื้นที่หน้าตัดสายเคเบิลสูงสุด ²⁾ สำหรับตัด- การเชื่อมต่อ [มม. ²] ([AWG])	6,4,4 (10,12,12)								
ค่าประเมินของกำลังสูญเสียที่พิกัดโหลดสูงสุด [W] ³⁾	21	29	42	54	63	82	116	155	185
ประสิทธิภาพ ⁴⁾	0.94	0.94	0.95	0.95	0.96	0.96	0.96	0.96	0.96

ตาราง 8.1 แหล่งจ่ายไฟสายหลัก 200–240 V, PK25–P3K7

การกำหนดประเภท	P5K5		P7K5		P11K	
	HO	NO	HO	NO	HO	NO
โหลดเกินสูง/ปกติ ¹⁾						
เอาท์พุทที่เพลาทั่วไป [kW/(hp)]	5.5 (7.5)	7.5 (10)	7.5 (10)	11 (15)	11 (15)	15 (20)
พิกัดการป้องกันกรรอมหุ้ม IP20	B3		B3		B4	
พิกัดการป้องกันกรรอมหุ้ม IP21, IP55, IP66	B1		B1		B2	
กระแสเอาท์พุท						
ต่อเนื่อง (200–240 V) [A]	24.2	30.8	30.8	46.2	46.2	59.4
ชั่วขณะ (โหลดเกิน 60 วินาที) (200–240 V) [A]	38.7	33.9	49.3	50.8	73.9	65.3
ต่อเนื่อง kVA (208 V) [kVA]	8.7	11.1	11.1	16.6	16.6	21.4
กระแสอินพุทสูงสุด						
ต่อเนื่อง (200–240 V) [A]	22.0	28.0	28.0	42.0	42.0	54.0
ชั่วขณะ (โหลดเกิน 60 วินาที) (200–240 V) [A]	35.2	30.8	44.8	46.2	67.2	59.4
ข้อมูลจำเพาะเพิ่มเติม						
IP20 ขนาดพื้นที่หน้าตัดสายเคเบิลสูงสุด ²⁾ สำหรับแหล่งจ่ายไฟหลัก, เบรก, มอเตอร์ และการแบ่งรับภาระโหลด [มม. ²] ([AWG])	10,10,- (8,8,-)		10,10,- (8,8,-)		35,-,- (2,-,-)	
IP21 ขนาดพื้นที่หน้าตัดสายเคเบิลสูงสุด ²⁾ สำหรับแหล่งจ่ายไฟหลัก, เบรก และการแบ่งรับภาระโหลด [มม. ²] ([AWG])	16,10,16 (6,8,6)		16,10,16 (6,8,6)		35,-,- (2,-,-)	
IP21 ขนาดพื้นที่หน้าตัดสายเคเบิลสูงสุด ²⁾ สำหรับมอเตอร์ [มม. ²] ([AWG])	10,10,- (8,8,-)		10,10,- (8,8,-)		35,25,25 (2,4,4)	
ขนาดพื้นที่หน้าตัดสายเคเบิลสูงสุด ²⁾ สำหรับตัดการเชื่อมต่อ [มม. ²] ([AWG])	16,10,10 (6,8,8)					
ค่าประเมินของกำลังสูญเสียที่พิกัดโหลดสูงสุด [W] ³⁾	239	310	371	514	463	602
ประสิทธิภาพ ⁴⁾	0.96		0.96		0.96	

ตาราง 8.2 แหล่งจ่ายไฟสายหลัก 200–240 V, P5K5–P11K

การกำหนดประเภท	P15K		P18K		P22K		P30K		P37K	
โหลดเกินสูง/ปกติ ¹⁾	HO	NO	HO	NO	HO	NO	HO	NO	HO	NO
เอาท์พุทที่เพลาทัวไป [kW/(hp)]	15 (20)	18.5 (25)	18.5 (25)	22 (30)	22 (30)	30 (40)	30 (40)	37 (50)	37 (50)	45 (60)
พิกัดการป้องกันกรอบหุ้ม IP20	B4		C3		C3		C4		C4	
พิกัดการป้องกันกรอบหุ้ม IP21, IP55, IP66	C1		C1		C1		C2		C2	
กระแสเอาท์พุท										
ต่อเนื่อง (200–240 V) [A]	59.4	74.8	74.8	88.0	88.0	115	115	143	143	170
ชั่วขณะ (โหลดเกิน 60 วินาที) (200–240 V) [A]	89.1	82.3	112	96.8	132	127	173	157	215	187
ต่อเนื่อง kVA (208 V) [kVA]	21.4	26.9	26.9	31.7	31.7	41.4	41.4	51.5	51.5	61.2
กระแสอินพุทสูงสุด										
ต่อเนื่อง (200–240 V) [A]	54.0	68.0	68.0	80.0	80.0	104	104	130	130	154
ชั่วขณะ (โหลดเกิน 60 วินาที) (200–240 V) [A]	81.0	74.8	102	88.0	120	114	156	143	195	169
ข้อมูลจำเพาะเพิ่มเติม										
IP20 ขนาดพื้นที่หน้าตัดสายเคเบิลสูงสุดสำหรับแหล่งจ่ายไฟหลัก, เบรก, มอเตอร์ และการแบ่งรับภาระโหลด [มม. ²] ([AWG])	35 (2)		50 (1)		50 (1)		150 (300 MCM)		150 (300 MCM)	
IP21, IP55, IP66 ขนาดพื้นที่หน้าตัดสายเคเบิลสูงสุดสำหรับแหล่งจ่ายไฟหลักและมอเตอร์ [มม. ²] ([AWG])	50 (1)		50 (1)		50 (1)		150 (300 MCM)		150 (300 MCM)	
IP21, IP55, IP66 ขนาดพื้นที่หน้าตัดสายเคเบิลสูงสุดสำหรับเบรกและการแบ่งรับภาระโหลด [mm ²] ([AWG])	50 (1)		50 (1)		50 (1)		95 (3/0)		95 (3/0)	
ขนาดพื้นที่หน้าตัดสายเคเบิลสูงสุด ²⁾ สำหรับตัดการเชื่อมต่อ [มม. ²] ([AWG])	50, 35, 35 (1, 2, 2)						95, 70, 70 (3/0, 2/0, 2/0)		185, 150, 120 (350 MCM, 300 MCM, 4/0)	
ค่าประเมินของกำลังสูญเสียที่พิกัดโหลดสูงสุด [W] ³⁾	624	737	740	845	874	1140	1143	1353	1400	1636
ประสิทธิภาพ ⁴⁾	0.96		0.97		0.97		0.97		0.97	

ตาราง 8.3 แหล่งจ่ายไฟสายหลัก 200–240 V, P15K–P37K

8.1.2 แหล่งจ่ายไฟสายหลัก 380–500 V

การกำหนดประเภท	PK37	PK55	PK75	P1K1	P1K5	P2K2	P3K0	P4K0	P5K5	P7K5
เอาต์พุตที่เพลาทัวไป [kW/(hp)]	0.37 (0.5)	0.55 (0.75)	0.75 (1.0)	1.1 (1.5)	1.5 (2.0)	2.2 (3.0)	3.0 (4.0)	4.0 (5.0)	5.5 (7.5)	7.5 (10)
พิกัดการป้องกันกรรอมหุ้ม IP20 (FC 301 เท่านั้น)	A1	A1	A1	A1	A1	–	–	–	–	–
พิกัดการป้องกันกรรอมหุ้ม IP20, IP21	A2	A2	A2	A2	A2	A2	A2	A2	A3	A3
พิกัดการป้องกันกรรอมหุ้ม IP55, IP66	A4/A5	A4/A5	A4/A5	A4/A5	A4/A5	A4/A5	A4/A5	A4/A5	A5	A5
กระแสเอาต์พุตโหลดเกินสูง 160% เป็นเวลา 1 นาที										
เอาต์พุตเพลา [kW/(hp)]	0.37 (0.5)	0.55 (0.75)	0.75 (1.0)	1.1 (1.5)	1.5 (2.0)	2.2 (3.0)	3.0 (4.0)	4.0 (5.0)	5.5 (7.5)	7.5 (10)
ต่อเนื่อง (380–440 V) [A]	1.3	1.8	2.4	3.0	4.1	5.6	7.2	10	13	16
ชั่วขณะ (380–440 V) [A]	2.1	2.9	3.8	4.8	6.6	9.0	11.5	16	20.8	25.6
ต่อเนื่อง (441–500 V) [A]	1.2	1.6	2.1	2.7	3.4	4.8	6.3	8.2	11	14.5
ชั่วขณะ (441–500 V) [A]	1.9	2.6	3.4	4.3	5.4	7.7	10.1	13.1	17.6	23.2
ต่อเนื่อง kVA (400 V) [kVA]	0.9	1.3	1.7	2.1	2.8	3.9	5.0	6.9	9.0	11
ต่อเนื่อง kVA (460 V) [kVA]	0.9	1.3	1.7	2.4	2.7	3.8	5.0	6.5	8.8	11.6
กระแสอินพุตสูงสุด										
ต่อเนื่อง (380–440 V) [A]	1.2	1.6	2.2	2.7	3.7	5.0	6.5	9.0	11.7	14.4
ชั่วขณะ (380–440 V) [A]	1.9	2.6	3.5	4.3	5.9	8.0	10.4	14.4	18.7	23
ต่อเนื่อง (441–500 V) [A]	1.0	1.4	1.9	2.7	3.1	4.3	5.7	7.4	9.9	13
ชั่วขณะ (441–500 V) [A]	1.6	2.2	3.0	4.3	5.0	6.9	9.1	11.8	15.8	20.8
ข้อมูลจำเพาะเพิ่มเติม										
IP20, IP21 ขนาดพื้นที่หน้าตัดสายเคเบิลสูงสุด ²⁾ สำหรับแหล่งจ่ายไฟหลัก, มอเตอร์, เบรก และการแบ่งรับภาระโหลด [มม. ²] ([AWG])	4,4,4 (12,12,12) (ต่ำสุด 0.2(24))									
IP55, IP66 ขนาดพื้นที่หน้าตัดสายเคเบิลสูงสุด ²⁾ สำหรับแหล่งจ่ายไฟหลัก, มอเตอร์, เบรก และการแบ่งรับภาระโหลด [มม. ²] ([AWG])	4,4,4 (12,12,12)									
ขนาดพื้นที่หน้าตัดสายเคเบิลสูงสุด ²⁾ สำหรับตัด-การเชื่อมต่อ [มม. ²] ([AWG])	6,4,4 (10,12,12)									
ค่าประเมินของกำลังสูญเสียที่โหลดสูงสุดที่พิกัด [W ³⁾]	35	42	46	58	62	88	116	124	187	255
ประสิทธิภาพ ⁴⁾	0.93	0.95	0.96	0.96	0.97	0.97	0.97	0.97	0.97	0.97

ตาราง 8.4 แหล่งจ่ายไฟสายหลัก 380–500 V (FC 302), 380–480 V (FC 301), PK37–P7K5

การกำหนดประเภท	P11K		P15K		P18K		P22K	
โหลดเกินสูง/ปกติ ¹⁾	HO	NO	HO	NO	HO	NO	HO	NO
เอาท์พุทที่เพลาทัวไป [kW/(hp)]	11 (15)	15 (20)	15 (20)	18.5 (25)	18.5 (25)	22 (30)	22 (30)	30 (40)
พิกัดการป้องกันกรอมหุ้ม IP20	B3		B3		B4		B4	
พิกัดการป้องกันกรอมหุ้ม IP21, IP55, IP66	B1		B1		B2		B2	
กระแสเอาท์พุท								
ต่อเนื่อง (380–440 V) [A]	24	32	32	37.5	37.5	44	44	61
ชั่วขณะ (โหลดเกิน 60 วินาที) (380–440 V) [A]	38.4	35.2	51.2	41.3	60	48.4	70.4	67.1
ต่อเนื่อง (441–500 V) [A]	21	27	27	34	34	40	40	52
ชั่วขณะ (โหลดเกิน 60 วินาที) (441–500 V) [A]	33.6	29.7	43.2	37.4	54.4	44	64	57.2
ต่อเนื่อง kVA (400 V) [kVA]	16.6	22.2	22.2	26	26	30.5	30.5	42.3
ต่อเนื่อง kVA (460 V) [kVA]	–	21.5	–	27.1	–	31.9	–	41.4
กระแสอินพุทสูงสุด								
ต่อเนื่อง (380–440 V) [A]	22	29	29	34	34	40	40	55
ชั่วขณะ (โหลดเกิน 60 วินาที) (380–440 V) [A]	35.2	31.9	46.4	37.4	54.4	44	64	60.5
ต่อเนื่อง (441–500 V) [A]	19	25	25	31	31	36	36	47
ชั่วขณะ (โหลดเกิน 60 วินาที) (441–500 V) [A]	30.4	27.5	40	34.1	49.6	39.6	57.6	51.7
ข้อมูลจำเพาะเพิ่มเติม								
IP21, IP55, IP66 ขนาดพื้นที่หน้าตัดสายเคเบิลสูงสุด ²⁾ สำหรับแหล่งจ่ายไฟหลัก, เบรก และการแบ่งรับภาระโหลด [มม. ²] ([AWG])	16, 10, 16 (6, 8, 6)		16, 10, 16 (6, 8, 6)		35,-,-(2,-,-)		35,-,-(2,-,-)	
IP21, IP55, IP66 ขนาดพื้นที่หน้าตัดสายเคเบิลสูงสุด ²⁾ สำหรับมอเตอร์ [มม. ²] ([AWG])	10, 10,- (8, 8,-)		10, 10,- (8, 8,-)		35, 25, 25 (2, 4, 4)		35, 25, 25 (2, 4, 4)	
IP20 ขนาดพื้นที่หน้าตัดสายเคเบิลสูงสุด ²⁾ สำหรับแหล่งจ่ายไฟหลัก, เบรก, มอเตอร์ และการแบ่งรับภาระโหลด [มม. ²] ([AWG])	10, 10,- (8, 8,-)		10, 10,- (8, 8,-)		35,-,-(2,-,-)		35,-,-(2,-,-)	
ขนาดพื้นที่หน้าตัดสายเคเบิลสูงสุด ²⁾ สำหรับตัด-การเชื่อมต่อ [มม. ²] ([AWG])	16, 10, 10 (6, 8, 8)							
ค่าประเมินของกำลังสูญเสียที่พิกัดโหลดสูงสุด [W] ³⁾	291	392	379	465	444	525	547	739
ประสิทธิภาพ ⁴⁾	0.98		0.98		0.98		0.98	

ตาราง 8.5 แหล่งจ่ายไฟสายหลัก 380–500 V (FC 302), 380–480 V (FC 301), P11K–P22K

การกำหนดประเภท	P30K		P37K		P45K		P55K		P75K	
โพลต์เกินสูง/ปกติ ¹⁾	HO	NO	HO	NO	HO	NO	HO	NO	HO	NO
เอาท์พุทที่เพลาทัวไป [kW/(hp)]	30 (40)	37 (50)	37 (50)	45 (60)	45 (60)	55 (75)	55 (75)	75 (100)	75 (100)	90 (125)
พิกัดการป้องกันกรรอมหุ้ม IP20	B4		C3		C3		C4		C4	
พิกัดการป้องกันกรรอมหุ้ม IP21, IP55, IP66	C1		C1		C1		C2		C2	
กระแสเอาท์พุท										
ต่อเนื่อง (380–440 V) [A]	61	73	73	90	90	106	106	147	147	177
ชั่วขณะ (โพลต์เกิน 60 วินาที) (380–440 V) [A]	91.5	80.3	110	99	135	117	159	162	221	195
ต่อเนื่อง (441–500 V) [A]	52	65	65	80	80	105	105	130	130	160
ชั่วขณะ (โพลต์เกิน 60 วินาที) (441–500 V) [A]	78	71.5	97.5	88	120	116	158	143	195	176
ต่อเนื่อง kVA (400 V) [kVA]	42.3	50.6	50.6	62.4	62.4	73.4	73.4	102	102	123
ต่อเนื่อง kVA (460 V) [kVA]	–	51.8	–	63.7	–	83.7	–	104	–	128
กระแสอินพุทสูงสุด										
ต่อเนื่อง (380–440 V) [A]	55	66	66	82	82	96	96	133	133	161
ชั่วขณะ (โพลต์เกิน 60 วินาที) (380–440 V) [A]	82.5	72.6	99	90.2	123	106	144	146	200	177
ต่อเนื่อง (441–500 V) [A]	47	59	59	73	73	95	95	118	118	145
ชั่วขณะ (โพลต์เกิน 60 วินาที) (441–500 V) [A]	70.5	64.9	88.5	80.3	110	105	143	130	177	160
ข้อมูลจำเพาะเพิ่มเติม										
IP20 ขนาดหน้าพื้นที่หน้าตัดสายเคเบิลสูงสุดสำหรับแหล่งจ่ายไฟหลักและมอเตอร์ [มม. ²] ([AWG])	35 (2)		50 (1)		50 (1)		150 (300 MCM)		150 (300 MCM)	
IP20 ขนาดพื้นที่หน้าตัดสายเคเบิลสูงสุดสำหรับเบรคและการแบ่งรับภาระโพลต์ [mm ²] ([AWG])	35 (2)		50 (1)		50 (1)		95 (4/0)		95 (4/0)	
IP21, IP55, IP66 ขนาดพื้นที่หน้าตัดสายเคเบิลสูงสุดสำหรับแหล่งจ่ายไฟหลักและมอเตอร์ [มม. ²] ([AWG])	50 (1)		50 (1)		50 (1)		150 (300 MCM)		150 (300 MCM)	
IP21, IP55, IP66 ขนาดพื้นที่หน้าตัดสายเคเบิลสูงสุดสำหรับเบรคและการแบ่งรับภาระโพลต์ [mm ²] ([AWG])	50 (1)		50 (1)		50 (1)		95 (3/0)		95 (3/0)	
ขนาดพื้นที่หน้าตัดสายเคเบิลสูงสุด ²⁾ สำหรับตัดการเชื่อมต่อแหล่งจ่ายไฟหลัก [มม. ²] ([AWG])			50, 35, 35 (1, 2, 2)				95, 70, 70 (3/0, 2/0, 2/0)		185, 150, 120 (350 MCM, 300 MCM, 4/0)	
ค่าประเมินของกำลังสูญเสียที่โพลต์สูงสุดที่พิกัด [W] ³⁾	570	698	697	843	891	1083	1022	1384	1232	1474
ประสิทธิภาพ ⁴⁾	0.98		0.98		0.98		0.98		0.99	

ตาราง 8.6 แหล่งจ่ายไฟสายหลัก 380–500 V (FC 302), 380–480 V (FC 301), P30K–P75K

8.1.3 แหล่งจ่ายไฟสายหลัก 525–600 V (FC 302 เท่านั้น)

การกำหนดประเภท	PK75	P1K1	P1K5	P2K2	P3K0	P4K0	P5K5	P7K5
เอาต์พุตที่เพลาทัวร์ไป [kW/(hp)]	0.75 (1)	1.1 (1.5)	1.5 (2.0)	2.2 (3.0)	3 (4.0)	4 (5.0)	5.5 (7.5)	7.5 (10)
พิกัดการป้องกันกรอบหุ้ม IP20, IP21	A3	A3	A3	A3	A3	A3	A3	A3
พิกัดการป้องกันกรอบหุ้ม IP55	A5	A5	A5	A5	A5	A5	A5	A5
กระแสเอาต์พุต								
ต่อเนื่อง (525–550 V) [A]	1.8	2.6	2.9	4.1	5.2	6.4	9.5	11.5
ชั่วคราว (525–550 V) [A]	2.9	4.2	4.6	6.6	8.3	10.2	15.2	18.4
ต่อเนื่อง (551–600 V) [A]	1.7	2.4	2.7	3.9	4.9	6.1	9.0	11.0
ชั่วคราว (551–600 V) [A]	2.7	3.8	4.3	6.2	7.8	9.8	14.4	17.6
ต่อเนื่อง kVA (525 V) [kVA]	1.7	2.5	2.8	3.9	5.0	6.1	9.0	11.0
ต่อเนื่อง kVA (575 V) [kVA]	1.7	2.4	2.7	3.9	4.9	6.1	9.0	11.0
กระแสอินพุตสูงสุด								
ต่อเนื่อง (525–600 V) [A]	1.7	2.4	2.7	4.1	5.2	5.8	8.6	10.4
ชั่วคราว (525–600 V) [A]	2.7	3.8	4.3	6.6	8.3	9.3	13.8	16.6
ข้อมูลจำเพาะเพิ่มเติม								
ขนาดพื้นที่หน้าตัดสายเคเบิลสูงสุด ²⁾ สำหรับแหล่งจ่ายไฟหลัก, มอเตอร์, เบรก และการแบ่งรับภาระโหลด [มม. ²] ([AWG])	4,4,4 (12,12,12) (ต่ำสุด 0.2 (24))							
ขนาดพื้นที่หน้าตัดสายเคเบิลสูงสุด ²⁾ สำหรับตัดการเชื่อมต่อ [มม. ²] ([AWG])	6,4,4 (10,12,12)							
ค่าประเมินของกำลังสูญเสียที่พิกัดโหลดสูงสุด [W] ³⁾	35	50	65	92	122	145	195	261
ประสิทธิภาพ ⁴⁾	0.97	0.97	0.97	0.97	0.97	0.97	0.97	0.97

8
ตาราง 8.7 แหล่งจ่ายไฟสายหลัก 525–600 V (FC 302 เท่านั้น), PK75–P7K5

การกำหนดประเภท	P11K		P15K		P18K		P22K		P30K	
โหลดสูง/ปกติ ¹⁾	HO	NO	HO	NO	HO	NO	HO	NO	HO	NO
เอาท์พุทที่เพลาทัวไป [kW/(hp)]	11 (15)	15 (20)	15 (20)	18.5 (25)	18.5 (25)	22 (30)	22 (30)	30 (40)	30 (40)	37 (50)
พิกัดการป้องกันกรอมหุ้ม IP20	B3		B3		B4		B4		B4	
พิกัดการป้องกันกรอมหุ้ม IP21, IP55, IP66	B1		B1		B2		B2		C1	
กระแสเอาท์พุท										
ต่อเนื่อง (525–550 V) [A]	19	23	23	28	28	36	36	43	43	54
ชั่วขณะ (525–550 V) [A]	30	25	37	31	45	40	58	47	65	59
ต่อเนื่อง (551–600 V) [A]	18	22	22	27	27	34	34	41	41	52
ชั่วขณะ (551–600 V) [A]	29	24	35	30	43	37	54	45	62	57
ต่อเนื่อง kVA (550 V) [kVA]	18.1	21.9	21.9	26.7	26.7	34.3	34.3	41.0	41.0	51.4
ต่อเนื่อง kVA (575 V) [kVA]	17.9	21.9	21.9	26.9	26.9	33.9	33.9	40.8	40.8	51.8
กระแสอินพุทสูงสุด										
ต่อเนื่องที่ 550 V [A]	17.2	20.9	20.9	25.4	25.4	32.7	32.7	39	39	49
ชั่วขณะ ที่ 550 V [A]	28	23	33	28	41	36	52	43	59	54
ต่อเนื่องที่ 575 V [A]	16	20	20	24	24	31	31	37	37	47
ชั่วขณะ ที่ 575 V [A]	26	22	32	27	39	34	50	41	56	52
ข้อมูลจำเพาะเพิ่มเติม										
IP20 ขนาดพื้นที่หน้าตัดสายเคเบิลสูงสุด ²⁾ สำหรับแหล่งจ่ายไฟหลัก, เบรก, มอเตอร์ และการแบ่งรับภาระโหลด [มม. ²] ([AWG])	10, 10,- (8, 8,-)		10, 10,- (8, 8,-)		35,-,-(2,-,-)		35,-,-(2,-,-)		35,-,-(2,-,-)	
IP21, IP55, IP66 ขนาดพื้นที่หน้าตัดสายเคเบิลสูงสุด ²⁾ สำหรับแหล่งจ่ายไฟหลัก, เบรก และการแบ่งรับภาระโหลด [มม. ²] ([AWG])	16, 10, 10 (6, 8, 8)		16, 10, 10 (6, 8, 8)		35,-,-(2,-,-)		35,-,-(2,-,-)		50,-,- (1,-,-)	
IP21, IP55, IP66 ขนาดพื้นที่หน้าตัดสายเคเบิลสูงสุด ²⁾ สำหรับมอเตอร์ [มม. ²] ([AWG])	10, 10,- (8, 8,-)		10, 10,- (8, 8,-)		35, 25, 25 (2, 4, 4)		35, 25, 25 (2, 4, 4)		50,-,- (1,-,-)	
ขนาดพื้นที่หน้าตัดสายเคเบิลสูงสุด ²⁾ สำหรับตัดการเชื่อมต่อ [มม. ²] ([AWG])			16, 10, 10 (6, 8, 8)						50, 35, 35 (1, 2, 2)	
ค่าประเมินของกำลังสูญเสียที่โหลดสูงสุดที่พิกัด [W] ³⁾	220	300	300	370	370	440	440	600	600	740
ประสิทธิภาพ ⁴⁾	0.98		0.98		0.98		0.98		0.98	

ตาราง 8.8 แหล่งจ่ายไฟสายหลัก 525–600 V (FC 302 เท่านั้น), P11K–P30K

การกำหนดประเภท	P37K		P45K		P55K		P75K	
	HO	NO	HO	NO	HO	NO	HO	NO
โหลดสูง/ปกติ ¹⁾								
เอาท์พุทที่เพลาทั่วไป [kW/(hp)]	37 (50)	45 (60)	45 (60)	55 (75)	55 (75)	75 (100)	75 (100)	90 (125)
พิกัดการป้องกันกรอบหุ้ม IP20	C3	C3	C3		C4		C4	
พิกัดการป้องกันกรอบหุ้ม IP21, IP55, IP66	C1	C1	C1		C2		C2	
กระแสเอาท์พุท								
ต่อเนื่อง (525–550 V) [A]	54	65	65	87	87	105	105	137
ชั่วขณะ (525–550 V) [A]	81	72	98	96	131	116	158	151
ต่อเนื่อง (551–600 V) [A]	52	62	62	83	83	100	100	131
ชั่วขณะ (551–600 V) [A]	78	68	93	91	125	110	150	144
ต่อเนื่อง kVA (550 V) [kVA]	51.4	61.9	61.9	82.9	82.9	100.0	100.0	130.5
ต่อเนื่อง kVA (575 V) [kVA]	51.8	61.7	61.7	82.7	82.7	99.6	99.6	130.5
กระแสอินพุทสูงสุด								
ต่อเนื่องที่ 550 V [A]	49	59	59	78.9	78.9	95.3	95.3	124.3
ชั่วขณะ ที่ 550 V [A]	74	65	89	87	118	105	143	137
ต่อเนื่องที่ 575 V [A]	47	56	56	75	75	91	91	119
ชั่วขณะ ที่ 575 V [A]	70	62	85	83	113	100	137	131
ข้อมูลจำเพาะเพิ่มเติม								
IP20 ขนาดหน้าพื้นที่หน้าตัดสายเคเบิลสูงสุดสำหรับ- แหล่งจ่ายไฟหลักและมอเตอร์ [มม. ²] ([AWG])	50 (1)			150 (300 MCM)				
IP20 ขนาดพื้นที่หน้าตัดสายเคเบิลสูงสุดสำหรับเบรคและ- การแบ่งรับภาระโหลด [mm ²] ([AWG])	50 (1)			95 (4/0)				
IP21, IP55, IP66 ขนาดพื้นที่หน้าตัดสายเคเบิลสูงสุด- สำหรับแหล่งจ่ายไฟหลักและมอเตอร์ [มม. ²] ([AWG])	50 (1)			150 (300 MCM)				
IP21, IP55, IP66 ขนาดพื้นที่หน้าตัดสายเคเบิลสูงสุด- สำหรับเบรคและการแบ่งรับภาระโหลด [mm ²] ([AWG])	50 (1)			95 (4/0)				
ขนาดพื้นที่หน้าตัดสายเคเบิลสูงสุด ²⁾ สำหรับตัดการเชื่อม- ต่อแหล่งจ่ายไฟหลัก [มม. ²] ([AWG])	50, 35, 35 (1, 2, 2)			95, 70, 70 (3/0, 2/0, 2/0)			185, 150, 120 (350 MCM, 300 MCM, 4/0)	
ค่าประเมินของกำลังสูญเสียที่พิกัดโหลดสูงสุด [W] ³⁾	740	900	900	1100	1100	1500	1500	1800
ประสิทธิภาพ ⁴⁾	0.98		0.98		0.98		0.98	

ตาราง 8.9 แหล่งจ่ายไฟสายหลัก 525–600 V P37K–P75K (FC 302 เท่านั้น), P37K–P75K

สำหรับพิกัดฟิวส์ ดู บท 8.7 ฟิวส์และเซอร์กิตเบรกเกอร์

1) โหลดเกินสูง = 150% หรือ 160% ของแรงบิดในช่วง 60 วินาที โหลดเกินปกติ = 110% ของแรงบิดในช่วง 60 วินาที

2) ค่า 3 ค่าสำหรับขนาดหน้าตัดสายเคเบิลสูงสุดคือสำหรับสายหลักเดี่ยว สายชนิดอ่อน และสายชนิดอ่อนที่มีปลอกหุ้ม ตามลำดับ

 3) ใช้สำหรับการกำหนดขนาดของตัวระบายความร้อนตัวแปลงความถี่ หากความถี่การสวิตช์สูงกว่าการตั้งค่ามาตรฐานจากโรงงาน การสูญเสียกำลังอาจเพิ่มขึ้น LCP และการสิ้นเปลืองพลังงานการควบคุมทั่วไปจะถูกรวมไว้ด้วย สำหรับข้อมูลการสูญเสียกำลังตาม EN 50598-2 ดูที่ www.danfoss.com/vitenergyefficiency

 4) ประสิทธิภาพวัดที่กระแสปกติ สำหรับขั้นประสิทธิภาพด้านพลังงาน ดู บท 8.4 สภาวะแวดล้อม สำหรับการสูญเสียโหลดบางส่วน ดู www.danfoss.com/vitenergyefficiency

8.1.4 แหล่งจ่ายไฟสายหลัก 525–690 V (FC 302 เท่านั้น)

การกำหนดประเภท	P1K1	P1K5	P2K2	P3K0	P4K0	P5K5	P7K5
โหลดเกินสูง/ปกติ ¹⁾	HO/NO	HO/NO	HO/NO	HO/NO	HO/NO	HO/NO	HO/NO
เอาต์พุตที่เพลาทั่วไป [kW/(hp)]	1.1 (1.5)	1.5 (2.0)	2.2 (3.0)	3.0 (4.0)	4.0 (5.0)	5.5 (7.5)	7.5 (10)
พิกัดการป้องกันกรอบหุ้ม IP20	A3	A3	A3	A3	A3	A3	A3
กระแสเอาต์พุต							
ต่อเนื่อง (525–550 V) [A]	2.1	2.7	3.9	4.9	6.1	9.0	11.0
ชั่วขณะ (525–550 V) [A]	3.4	4.3	6.2	7.8	9.8	14.4	17.6
ต่อเนื่อง (551–690 V) [A]	1.6	2.2	3.2	4.5	5.5	7.5	10.0
ชั่วขณะ (551–690 V) [A]	2.6	3.5	5.1	7.2	8.8	12.0	16.0
ต่อเนื่อง kVA 525 V	1.9	2.5	3.5	4.5	5.5	8.2	10.0
ต่อเนื่อง kVA 690 V	1.9	2.6	3.8	5.4	6.6	9.0	12.0
กระแสอินพุตสูงสุด							
ต่อเนื่อง (525–550 V) [A]	1.9	2.4	3.5	4.4	5.5	8.1	9.9
ชั่วขณะ (525–550 V) [A]	3.0	3.9	5.6	7.0	8.8	12.9	15.8
ต่อเนื่อง (551–690 V) [A]	1.4	2.0	2.9	4.0	4.9	6.7	9.0
ชั่วขณะ (551–690 V) [A]	2.3	3.2	4.6	6.5	7.9	10.8	14.4
ข้อมูลจำเพาะเพิ่มเติม							
ขนาดพื้นที่หน้าตัดสายเคเบิลสูงสุด ²⁾ สำหรับแหล่งจ่ายไฟหลัก, มอเตอร์, เบรก และการแบ่งรับภาระโหลด [มม. ²] ([AWG])	4, 4, 4 (12, 12, 12) (ต่ำสุด 0.2 (24))						
ขนาดพื้นที่หน้าตัดสายเคเบิลสูงสุด ²⁾ สำหรับตัดการเชื่อมต่อ [มม. ²] ([AWG])	6, 4, 4 (10, 12, 12)						
ค่าประเมินของกำลังสูญเสียที่โหลดสูงสุดที่เกิด (W) ³⁾	44	60	88	120	160	220	300
ประสิทธิภาพ ⁴⁾	0.96	0.96	0.96	0.96	0.96	0.96	0.96

ตาราง 8.10 กรอบหุ้ม A3, แหล่งจ่ายไฟสายหลัก 525–690 V IP20/โครงเครื่องป้องกัน, P1K1–P7K5

การกำหนดประเภท	P11K		P15K		P18K		P22K	
โพลเกินสูง/ปกติ ¹⁾	HO	NO	HO	NO	HO	NO	HO	NO
เอาท์พุทที่เพลาหัวไปที่ 550 V [kW/(hp)]	7.5 (10)	11 (15)	11 (15)	15 (20)	15 (20)	18.5 (25)	18.5 (25)	22 (30)
เอาท์พุทที่เพลาหัวไปที่ 690 V [kW/(hp)]	11 (15)	15 (20)	15 (20)	18.5 (25)	18.5 (25)	22 (30)	22 (30)	30 (40)
พิกัดการป้องกันกรรอมหุ้ม IP20	B4		B4		B4		B4	
พิกัดการป้องกันกรรอมหุ้ม IP21, IP55	B2		B2		B2		B2	
กระแสเอาท์พุท								
ต่อเนื่อง (525–550 V) [A]	14.0	19.0	19.0	23.0	23.0	28.0	28.0	36.0
ชั่วขณะ (โพลเกิน 60 วินาที) (525–550 V) [A]	22.4	20.9	30.4	25.3	36.8	30.8	44.8	39.6
ต่อเนื่อง (551–690 V) [A]	13.0	18.0	18.0	22.0	22.0	27.0	27.0	34.0
ชั่วขณะ (โพลเกิน 60 วินาที) (551–690 V) [A]	20.8	19.8	28.8	24.2	35.2	29.7	43.2	37.4
ต่อเนื่อง kVA (ที่ 550 V) [kVA]	13.3	18.1	18.1	21.9	21.9	26.7	26.7	34.3
ต่อเนื่อง kVA (ที่ 690 V) [kVA]	15.5	21.5	21.5	26.3	26.3	32.3	32.3	40.6
กระแสอินพุทสูงสุด								
ต่อเนื่อง (ที่ 550 V) [A]	15.0	19.5	19.5	24.0	24.0	29.0	29.0	36.0
ชั่วขณะ (โพลเกิน 60 วินาที) (ที่ 550 V) (A)	23.2	21.5	31.2	26.4	38.4	31.9	46.4	39.6
ต่อเนื่อง (ที่ 690 V) [A]	14.5	19.5	19.5	24.0	24.0	29.0	29.0	36.0
ชั่วขณะ (โพลเกิน 60 วินาที) (ที่ 690 V) (A)	23.2	21.5	31.2	26.4	38.4	31.9	46.4	39.6
ข้อมูลจำเพาะเพิ่มเติม								
ขนาดหน้าตัดสายเคเบิลสูงสุด ²⁾ สำหรับแหล่งจ่ายไฟหลัก/มอเตอร์, การแบ่งรับภาระโพล และเบรค [มม. ²] ([AWG])	35, 25, 25 (2, 4, 4)							
ขนาดพื้นที่หน้าตัดสายเคเบิลสูงสุด ²⁾ สำหรับตัดการเชื่อมต่อแหล่งจ่ายไฟหลัก [มม. ²] ([AWG])	16, 10, 10 (6, 8, 8)							
ค่าประเมินของกำลังสูญเสียที่โพลสูงสุดที่พิกัด (W) ³⁾	150	220	220	300	300	370	370	440
ประสิทธิภาพ ⁴⁾	0.98		0.98		0.98		0.98	

ตาราง 8.11 กรรอมหุ้ม B2/B4, แหล่งจ่ายไฟสายหลัก 525–690 V IP20/IP21/IP55 - โครงเครื่อง/NEMA 1/NEMA 12 (FC 302 เท่านั้น), P11K–P22K

การกำหนดประเภท	P30K		P37K		P45K		P55K		P75K	
โหลดเกินสูง/ปกติ ¹⁾	HO	NO	HO	NO	HO	NO	HO	NO	HO	NO
เอาท์พุทที่เพลาหัวไปที่ 550 V [kW/(hp)]	22 (30)	30 (40)	30 (40)	37 (50)	37 (50)	45 (60)	45 (60)	55 (75)	55 (75)	75 (100)
เอาท์พุทที่เพลาหัวไปที่ 690 V [kW/(hp)]	30 (40)	37 (50)	37 (50)	45 (60)	45 (60)	55 (75)	55 (75)	75 (100)	75 (100)	90 (125)
พิกัดการป้องกันกรรอมหุ้ม IP20	B4		C3		C3		D3h		D3h	
พิกัดการป้องกันกรรอมหุ้ม IP21, IP55	C2		C2		C2		C2		C2	
กระแสเอาท์พุท										
ต่อเนื่อง (525–550 V) [A]	36.0	43.0	43.0	54.0	54.0	65.0	65.0	87.0	87.0	105
ชั่วขณะ (โหลดเกิน 60 วินาที) (525–550 V) [A]	54.0	47.3	64.5	59.4	81.0	71.5	97.5	95.7	130.5	115.5
ต่อเนื่อง (551–690 V) [A]	34.0	41.0	41.0	52.0	52.0	62.0	62.0	83.0	83.0	100
ชั่วขณะ (โหลดเกิน 60 วินาที) (551–690 V) [A]	51.0	45.1	61.5	57.2	78.0	68.2	93.0	91.3	124.5	110
ต่อเนื่อง kVA (ที่ 550 V) [kVA]	34.3	41.0	41.0	51.4	51.4	61.9	61.9	82.9	82.9	100
ต่อเนื่อง kVA (ที่ 690 V) [kVA]	40.6	49.0	49.0	62.1	62.1	74.1	74.1	99.2	99.2	119.5
กระแสอินพุทสูงสุด										
ต่อเนื่อง (ที่ 550 V) [A]	36.0	49.0	49.0	59.0	59.0	71.0	71.0	87.0	87.0	99.0
ชั่วขณะ (โหลดเกิน 60 วินาที) (ที่ 550 V) [A]	54.0	53.9	72.0	64.9	87.0	78.1	105.0	95.7	129	108.9
ต่อเนื่อง (ที่ 690 V) [A]	36.0	48.0	48.0	58.0	58.0	70.0	70.0	86.0	–	–
ชั่วขณะ (โหลดเกิน 60 วินาที) (ที่ 690 V) [A]	54.0	52.8	72.0	63.8	87.0	77.0	105	94.6	–	–
ข้อมูลจำเพาะเพิ่มเติม										
ขนาดหน้าตัดสายเคเบิลสูงสุดสำหรับแหล่งจ่ายไฟหลักและมอเตอร์ [มม. ²] ([AWG])	150 (300 MCM)									
ขนาดหน้าตัดสายเคเบิลสูงสุดสำหรับการแบ่งรับภาระโหลด และเบรก [มม. ²] ([AWG])	95 (3/0)									
ขนาดพื้นที่หน้าตัดสายเคเบิลสูงสุด ²⁾ สำหรับการเชื่อมต่อแหล่งจ่ายไฟหลัก [มม. ²] ([AWG])	95, 70, 70 (3/0, 2/0, 2/0)						185, 150, 120 (350 MCM, 300 MCM, 4/0)		–	
ค่าประเมินของกำลังสูญเสียที่โหลดสูงสุดที่พิกัด [W] ³⁾	600	740	740	900	900	1100	1100	1500	1500	1800
ประสิทธิภาพ ⁴⁾	0.98		0.98		0.98		0.98		0.98	

8
ตาราง 8.12 กรรอมหุ้ม B4, C2, C3, แหล่งจ่ายไฟสายหลัก 525–690 V IP20/IP21/IP55 – โครงเครื่อง/NEMA1/NEMA 12 (FC 302 เท่านั้น), P30K–P75K

สำหรับพิกัดฟิวส์ ดู บท 8.7 ฟิวส์และเซอร์กิตเบรกเกอร์

1) โหลดเกินสูง = 150% หรือ 160% ของแรงบิดในช่วง 60 วินาที โหลดเกินปกติ = 110% ของแรงบิดในช่วง 60 วินาที

2) ค่า 3 ค่าสำหรับขนาดหน้าตัดสายเคเบิลสูงสุดคือสำหรับสายหลักเดี่ยว สายชนิดอ่อน และสายชนิดอ่อนที่มีปลอกหุ้ม ตามลำดับ

 3) ใช้สำหรับการกำหนดขนาดของตัวระบายความร้อนตัวแปลงความถี่ หากความถี่การสวิตช์สูงกว่าการตั้งค่ามาตรฐานจากโรงงาน การสูญเสียกำลังอาจเพิ่มขึ้น LCP และการสิ้นเปลืองพลังงานการควบคุมทั่วไปจะถูกรวมไว้ด้วย สำหรับข้อมูลการสูญเสียกำลังตาม EN 50598-2 ดูที่ www.danfoss.com/vltenergyefficiency

 4) ประสิทธิภาพวัดที่กระแสปกติ สำหรับชั้นประสิทธิภาพด้านพลังงาน ดู บท 8.4 สภาวะแวดล้อม สำหรับการสูญเสียโหลดบางส่วน ดู www.danfoss.com/vltenergyefficiency.

8.2 แหล่งจ่ายไฟสายหลัก

แหล่งจ่ายไฟสายหลัก

ขั้วต่อแหล่งจ่ายไฟ (6 พัลส์)	L1, L2, L3
ขั้วต่อแหล่งจ่ายไฟ (12 พัลส์)	L1-1, L2-1, L3-1, L1-2, L2-2, L3-2
แรงดันแหล่งจ่ายไฟ	200–240 V ±10%
แรงดันแหล่งจ่ายไฟ	FC 301: 380–480 V/FC 302: 380–500 V ±10%
แรงดันแหล่งจ่ายไฟ	FC 302: 525–600 V ±10%
แรงดันแหล่งจ่ายไฟ	FC 302: 525–690 V ±10%

แรงดันไฟฟ้าสายหลักต่ำ/การลดลงของแรงดันไฟฟ้าสายหลัก:

ระหว่างแรงดันไฟฟ้าสายหลักต่ำหรือการลดลงของแรงดันไฟฟ้าสายหลัก ตัวแปลงความถี่จะทำงานต่อไปจนกระทั่งแรงดันดีซีลิงค์ลดต่ำกว่าระดับหยุดต่ำสุด ซึ่งโดยปกติจะมีค่าต่ำลง 15% จากค่าแรงดันที่พิกัดต่ำสุดของตัวแปลงความถี่ การเปิดเครื่องหรือแรงบิดเต็มกำลังไม่สามารถทำได้เมื่อแรงดันไฟฟ้าสายหลักต่ำกว่า 10% จากแรงดันไฟฟ้าที่พิกัดไวต่ำสุดของตัวแปลงความถี่

ความถี่ของแหล่งจ่ายไฟ	50/60 Hz ±5%
ความไม่สมดุลสูงสุดชั่วคราวระหว่างเฟสหลัก	3.0% ของแรงดันไฟฟ้าพิกัดของแหล่งจ่ายไฟ
ค่าตัวประกอบกำลังแท้จริง (λ)	≥0.9 ค่าที่ระบุที่โหลดพิกัด
ตัวประกอบกำลังจัด (cos φ)	เกือบเป็นหนึ่ง (>0.98)
การเปิดแหล่งจ่ายไฟด้านเข้า L1, L2, L3 (การเปิดเครื่อง) ≤7.5 kW (10 hp)	สูงสุด 2 ครั้งต่อนาที
การเปิดแหล่งจ่ายไฟด้านเข้า L1, L2, L3 (การเปิดเครื่อง) 11–75 kW (15–101 hp)	สูงสุด 1 ครั้งต่อนาที
การเปิดแหล่งจ่ายไฟด้านเข้า L1, L2, L3 (การเปิดเครื่อง) ≥90 kW (121 hp)	สูงสุด 1 ครั้งต่อ 2 นาที
สภาพแวดล้อมตามมาตรฐาน EN60664-1	หมวดแรงดันไฟฟ้าเกิน III/ระดับมลภาวะ 2

เครื่องนี้เหมาะสำหรับใช้ในวงจรที่มีความสามารถในการจ่ายกระแสไม่มากกว่า 100000 แอมแปร์แบบสมมาตร RMS ที่แรงดันสูงสุด 240/500/600/690 V

8.3 เอ้าท์พุทมอเตอร์และข้อมูลมอเตอร์

เอ้าท์พุทมอเตอร์ (U, V, W¹⁾)

แรงดันเอ้าท์พุท	0 - 100% ของแรงดันแหล่งจ่ายไฟ
ความถี่เอ้าท์พุท	0–590 Hz
ความถี่เอ้าท์พุทในโหมดฟลักซ์	0–300 Hz
การเปิดของเอ้าท์พุท	ไม่จำกัด
เวลาที่ใช้เปลี่ยนความเร็ว	0.01–3600 s

คุณลักษณะแรงบิด

แรงบิดเริ่มต้น (แรงบิดคงที่)	สูงสุด 160% สำหรับ 60 วินาที ¹⁾ หนึ่งครั้งใน 10 นาที
แรงบิดเริ่มต้น/แรงบิดที่โหลดเกิน (แรงบิดแปรผัน)	สูงสุด 110% สำหรับ 0.5 วินาที ¹⁾ หนึ่งครั้งใน 10 นาที
เวลาในการเพิ่มแรงบิดใน FLUX (สำหรับ 5 kHz f _{sw})	1 ms
เวลาในการเพิ่มแรงบิดใน VVC ⁺ (ไม่ขึ้นกับ f _{sw})	10 ms

1) อัตราเฉลี่ยต่อแรงบิดพิกัด

8.4 สภาพแวดล้อม

สภาพแวดล้อม

กรอบหุ้ม	IP20/โครงเครื่อง, IP21/ประเภท 1, IP55/ประเภท 12, IP66/ประเภท 4X
การทดสอบการสั่น	1.0 g
THDv สูงสุด	10%
ความชื้นสัมพัทธ์สูงสุด	5–93% (IEC 721-3-3; คลาส 3K3 (ไม่กลั่นตัว) ระหว่างการทำงาน
สภาพแวดล้อมที่รุนแรง (IEC 60068-2-43) การทดสอบ H ₂ S	คลาส Kd
อุณหภูมิแวดล้อม ¹⁾	สูงสุด 50 °C (122 °F) (เฉลี่ยสูงสุด 24 ชั่วโมงที่ 45 °C (113 °F))
อุณหภูมิแวดล้อมต่ำสุดสำหรับการทำงานเต็มที่	0 °C (32 °F)
อุณหภูมิแวดล้อมต่ำสุดสำหรับการทำงานแบบลดสมรรถนะลง	-10 °C (14 °F)
อุณหภูมิระหว่างการเก็บ/ขนส่ง	-25 ถึง +65/70 °C (-13 ถึง +149/158 °F)
ความสูงเหนือระดับน้ำทะเลสูงสุดโดยไม่มีการลดพิกัด ¹⁾	1000 ม. (3280 ฟุต)
มาตรฐาน EMC, การแพร่กระจายคลื่นแม่เหล็กไฟฟ้า	EN 61800-3

มาตรฐาน EMC, ภูมิคุ้มกันสัญญาณ	EN 61800-3
ชั้นประสิทธิภาพด้านพลังงาน ²⁾	IE2

1) ดูเงื่อนไขพิเศษในคู่มือการออกแบบ สำหรับ:

- การลดพิกัดสำหรับอุณหภูมิแวดล้อมสูง
- การลดพิกัดสำหรับกรณีที่สูง

2) กำหนดตาม EN 50598-2 ที่:

- โหลดที่พิกัด
- ตัวแปลงความถี่ที่พิกัด 90%
- การตั้งค่าจากโรงงานของการสวิตซ์ซึ่งความถี่
- การตั้งค่าจากโรงงานของรูปแบบการสวิตซ์ซึ่ง

8.5 ข้อมูลจำเพาะสายเคเบิล

ความยาวและขนาดหน้าตัดของสายเคเบิลควบคุม¹⁾

ความยาวของสายเคเบิลมอเตอร์สูงสุด, แบบซีลด์	FC 301: 50 ม. (164 ฟุต)/FC 302: 150 ม. (492 ฟุต)
ความยาวของสายเคเบิลมอเตอร์สูงสุด, แบบไม่ซีลด์	FC 301: 75 ม. (246 ฟุต)/FC 302: 300 ม. (984 ฟุต)
ขนาดหน้าตัดสูงสุดสำหรับขั้วต่อส่วนควบคุม ซึ่งเป็นสายอ่อน/สายแข็งโดยไม่มีหางปลา	1.5 มม. ² /16 AWG
ขนาดหน้าตัดสูงสุดสำหรับขั้วต่อส่วนควบคุม ซึ่งเป็นสายอ่อน/สายแข็งพร้อมหางปลา	1 มม. ² /18 AWG
ขนาดหน้าตัดสูงสุดสำหรับขั้วต่อส่วนควบคุม ซึ่งเป็นสายอ่อนพร้อมหางปลาและปลอกหุ้ม	0.5 มม. ² /20 AWG
ขนาดพื้นที่หน้าตัดต่ำสุดสำหรับขั้วต่อควบคุม	0.25 มม. ² /24 AWG

1) สำหรับสายเคเบิลไฟฟ้า โปรดดูตารางข้อมูลทางไฟฟ้าใน บท 8.1 ข้อมูลทางไฟฟ้า

8.6 อินพุท/เอาต์พุทส่วนควบคุมและข้อมูลควบคุม

อินพุทดิจิทัล

อินพุทดิจิทัลที่สามารถตั้งโปรแกรมได้	FC 301: 4 (5) ¹⁾ /FC 302: 4 (6) ¹⁾
หมายเลขขั้วต่อ	18, 19, 27 ¹⁾ , 29 ¹⁾ , 32, 33
ตรรกะ	PNP หรือ NPN
ระดับแรงดันไฟฟ้า	0–24 V DC
ระดับแรงดันไฟฟ้า, ตรรกะ 0 PNP	<5 V DC
ระดับแรงดันไฟฟ้า, ตรรกะ 1 PNP	>10 V DC
ระดับแรงดันไฟฟ้า, ตรรกะ 0 NPN ²⁾	>19 V DC
ระดับแรงดันไฟฟ้า, ตรรกะ 1 NPN ²⁾	<14 V DC
แรงดันไฟฟ้าสูงสุดที่อินพุท	28 V DC
ช่วงความถี่พัลส์	0–110 kHz
(รอบการทำงาน) ความกว้างพัลส์ต่ำสุด	4.5 ms
ความต้านทานอินพุท, R _i	ประมาณ 4 kΩ

- 1) ขั้วต่อ 27 และ 29 ยังสามารถตั้งโปรแกรมเป็นเอาต์พุทได้
 2) ยกเว้นขั้วต่ออินพุท STO 37

ขั้วต่อ STO 37^{1, 2)} (ขั้วต่อ 37 เป็นค่าตรรกะ PNP คงที่)

ระดับแรงดันไฟฟ้า	0–24 V DC
ระดับแรงดันไฟฟ้า, ตรรกะ 0 PNP	<4 V DC
ระดับแรงดันไฟฟ้า, ตรรกะ 1 PNP	>20 V DC
แรงดันไฟฟ้าสูงสุดที่อินพุท	28 V DC
กระแสอินพุททั่วไปที่ 24 V	50 mA rms
กระแสอินพุททั่วไปที่ 20 V	60 mA rms
ตัวเก็บประจุอินพุท	400 nF

อินพุทดิจิทัลทั้งหมดถูกแยกส่วนทางไฟฟ้าจากแรงดันแหล่งจ่ายไฟ (PELV) และขั้วต่อแรงดันสูงอื่นๆ

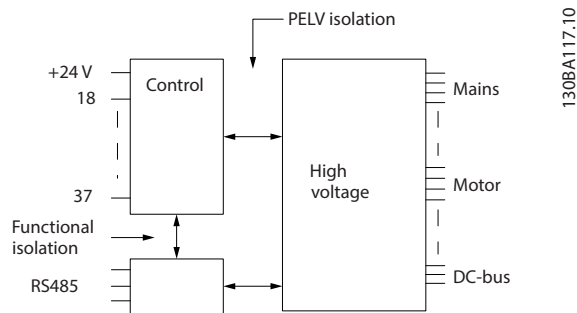
1) ดู บท 4.8.5 Safe Torque Off (STO) สำหรับข้อมูลเพิ่มเติมเกี่ยวกับขั้วต่อ 37 และ STO

2) เมื่อใช้คอนแทคเตอร์ที่มีขดลวด DC ด้านในร่วมกับ STO สิ่งสำคัญคือสร้างเส้นทางย้อนกลับสำหรับกระแสจากขดลวดเมื่อปิดการทำงาน ซึ่งสามารถทำได้โดยใช้ไดโอดวงล่อฟรี (หรืออีกทางหนึ่งคือ MOV 30 V หรือ 50 V เพื่อเวลาตอบสนองที่เร็วขึ้น) ทั้งทั้งขดลวด คอนแทคเตอร์ทั่วไปสามารถหาซื้อได้พร้อมกับไดโอดนี้

อินพุทอนาล็อก

จำนวนอินพุทอนาล็อก	2
หมายเลขขั้วต่อ	53, 54
โหมต	แรงดันหรือกระแส
เลือกโหมต	สวิตช์ S201 และสวิตช์ S202
โหมตแรงดัน	สวิตช์ S201/สวิตช์ S202 = ปิด (U)
ระดับแรงดันไฟฟ้า	-10 V ถึง +10 V (เปลี่ยนสเกลได้)
ความต้านทานอินพุท, R _i	ประมาณ 10 kΩ
แรงดันไฟฟ้าสูงสุด	±20 V
โหมตกระแส	สวิตช์ S201/สวิตช์ S202 = เปิด (I)
ระดับกระแส	0/4 ถึง 20 mA (เปลี่ยนสเกลได้)
ความต้านทานอินพุท, R _i	ประมาณ 200 Ω
กระแสสูงสุด	30 mA
ความละเอียดของอินพุทอนาล็อก	10 บิต (เครื่องหมาย +)
ความแม่นยำของอินพุทอนาล็อก	ความผิดพลาดสูงสุด 0.5% ของค่าเต็มสเกล
แบนวิทท์	100 Hz

อินพุทอนาล็อกถูกแยกส่วนทางไฟฟ้าจากแรงดันแหล่งจ่ายไฟ (PELV) และขั้วต่อแรงดันสูงอื่นๆ



ภาพประกอบ 8.1 การแยกโดด PELV

อินพุทพัลส์/เอ็นโคดเดอร์

อินพุทพัลส์/เอ็นโคดเดอร์ที่สามารถตั้งโปรแกรมได้	2/1
หมายเลขขั้วต่อ พัลส์/เอ็นโคดเดอร์	29 ¹⁾ , 33 ²⁾ /32 ³⁾ , 33 ³⁾
ความถี่สูงสุดที่ขั้วต่อ 29, 32, 33	110 kHz (ขับแบบพุช-พูล)
ความถี่สูงสุดที่ขั้วต่อ 29, 32, 33	5 kHz (โอเพนคอลเลคเตอร์)
ความถี่ต่ำสุดที่ขั้วต่อ 29, 32, 33	4 Hz
ระดับแรงดันไฟฟ้า	ดูหัวข้อ 5-1* อินพุทดิจิทัล ใน คู่มือการตั้งโปรแกรม
แรงดันไฟฟ้าสูงสุดที่อินพุท	28 V DC
ความต้านทานอินพุท, R _i	ประมาณ 4 kΩ
ความแม่นยำของอินพุทแบบพัลส์ (0.1 - 1 kHz)	ข้อผิดพลาดสูงสุด: 0.1 % ของค่าเต็มสเกล
ความแม่นยำของอินพุทเอ็นโคดเดอร์ (1 - 11 kHz)	ข้อผิดพลาดสูงสุด: 0.05% ของค่าเต็มสเกล

อินพุทพัลส์และเอ็นโคดเดอร์ (ขั้วต่อ 29, 32, 33) ถูกแยกอย่างสิ้นเชิงทางไฟฟ้าจากแรงดันแหล่งจ่ายไฟ (PELV) และขั้วต่อแรงดันสูงอื่นๆ

- 1) FC 302 เท่านั้น
- 2) อินพุทแบบพัลส์คือขั้วต่อ 29 และ 33
- 3) อินพุทของเอ็นโคดเดอร์: 32=A, 33=B

เอาต์พุตดิจิทัล

เอาต์พุตดิจิทัล/เอาต์พุตพัลส์ที่สามารถตั้งโปรแกรมได้	2
หมายเลขขั้วต่อ	27, 29 ¹⁾
ระดับแรงดันที่เอาต์พุตดิจิทัล/ความถี่	0–24 V
กระแสเอาต์พุตสูงสุด (รับหรือจ่ายกระแส)	40 mA
โหลดสูงสุดที่ความถี่เอาต์พุต	1 kΩ
โหลดแบบตัวเก็บประจุสูงสุดที่ความถี่เอาต์พุต	10 nF
ความถี่เอาต์พุตต่ำสุดที่ความถี่เอาต์พุต	0 Hz
ความถี่เอาต์พุตสูงสุดที่ความถี่เอาต์พุต	32 kHz
ความแม่นยำของความถี่เอาต์พุต	ข้อผิดพลาดสูงสุด: 0.1 % ของค่าเต็มสเกล
ความละเอียดของความถี่เอาต์พุต	12 บิต

1) ขั้วต่อ 27 และ 29 ยังสามารถตั้งโปรแกรมเป็นอินพุตได้
เอาต์พุตดิจิทัลถูกแยกส่วนทางไฟฟ้าจากแรงดันแหล่งจ่ายไฟ (PELV) และขั้วต่อแรงดันสูงอื่นๆ

เอาต์พุตอนาล็อก

จำนวนเอาต์พุตอนาล็อกที่โปรแกรมได้	1
หมายเลขขั้วต่อ	42
ช่วงกระแสที่เอาต์พุตอนาล็อก	0/4 ถึง 20 mA
โหลดลงดินสูงสุด - เอาต์พุตอนาล็อกน้อยกว่า	500 Ω
ความแม่นยำที่เอาต์พุตอนาล็อก	ข้อผิดพลาดสูงสุด: 0.5% ของค่าเต็มสเกล
ความละเอียดของเอาต์พุตอนาล็อก	12 บิต

เอาต์พุตอนาล็อกถูกแยกทางไฟฟ้าจากแรงดันแหล่งจ่ายไฟ (PELV) และขั้วต่อแรงดันสูงอื่นๆ

การ์ดควบคุม, เอาต์พุต 24 V DC

หมายเลขขั้วต่อ	12, 13
แรงดันเอาต์พุต	24 V +1, -3 V
โหลดสูงสุด	200 mA

แหล่งจ่ายไฟกระแสตรง 24 V ถูกแยกส่วนทางไฟฟ้าจากแรงดันแหล่งจ่ายไฟ (PELV) แต่มีความต่างศักย์เท่ากับอินพุตและเอาต์พุตทั้งอนาล็อกและดิจิทัล

การ์ดควบคุม, เอาต์พุต DC 10 V

หมายเลขขั้วต่อ	±50
แรงดันเอาต์พุต	10.5 V ±0.5 V
โหลดสูงสุด	15 mA

แหล่งจ่ายไฟ DC 10 V ถูกแยกส่วนทางไฟฟ้าจากแรงดันแหล่งจ่ายไฟ (PELV) และขั้วต่อแรงดันสูงอื่นๆ

การ์ดควบคุม, การสื่อสารแบบอนุกรม RS485

หมายเลขขั้วต่อ	68 (P, TX+, RX+), 69 (N, TX-, RX-)
หมายเลขขั้วต่อ 61	จุดต่อร่วมสำหรับขั้วต่อ 68 และ 69

วงจรการสื่อสารแบบอนุกรม RS485 ทำงานแยกต่างหากจากวงจรส่วนกลางอื่นๆ และถูกแยกโดดทางไฟฟ้าจากแรงดันแหล่งจ่ายไฟ (PELV)

การ์ดควบคุม, การสื่อสารแบบอนุกรม USB

มาตรฐาน USB	1.1 (ความเร็วสูงสุด)
ปลั๊ก USB	ปลั๊ก USB ประเภท B

การเชื่อมต่อกับพีซีดำเนินการโดยผ่านทางแม่ข่ายมาตรฐาน/อุปกรณ์สายเคเบิล USB

การเชื่อมต่อ USB ถูกแยกส่วนทางไฟฟ้าจากแรงดันแหล่งจ่ายไฟ (PELV) และขั้วต่อแรงดันไฟฟ้าแรงสูงอื่นๆ

การเชื่อมต่อกราวด์ USB ไม่ได้ถูกแยกโดดทางไฟฟ้าจากสายดินป้องกัน ใช้แลปท็อปแยกต่างหากเพื่อเชื่อมต่อเป็นพีซีเข้ากับขั้วต่อ USB บนตัวแปลงความถี่เท่านั้น

เอาท์พุทรีเลย์

เอาท์พุทรีเลย์ที่สามารถตั้งโปรแกรมได้	FC 301 kW ทั้งหมด: 1/FC 302 kW ทั้งหมด: 2
หมายเลขขั้วต่อของรีเลย์ 01	1-3 (เบรก), 1-2 (ท่า)
โวลตสูงสุดที่ขั้วต่อ (AC-1) ¹⁾ บน 1-3 (NC), 1-2 (NO) (โพลต์ตัวต้านทาน)	240 V AC, 2 A
โวลตสูงสุดที่ขั้วต่อ (AC-15) ¹⁾ (โพลต์ตัวเหนี่ยวนำ @ cosφ 0.4)	240 V AC, 0.2 A
โวลตสูงสุดที่ขั้วต่อ (DC-1) ¹⁾ บน 1-2 (NO), 1-3 (NC) (โพลต์ตัวต้านทาน)	60 V DC, 1 A
โวลตสูงสุดที่ขั้วต่อ (DC-13) ¹⁾ (โพลต์เหนี่ยวนำ)	24 V DC, 0.1 A
หมายเลขขั้วต่อของรีเลย์ 02 (FC 302 เท่านั้น)	4-6 (เบรก), 4-5 (ท่า)
โวลตสูงสุดที่ขั้วต่อ (AC-1) ¹⁾ บน 4-5 (NO) (โพลต์ต้านทาน) ²⁾³⁾ แรงดันเกินหมวด II	400 V AC, 2 A
โวลตสูงสุดที่ขั้วต่อ (AC-15) ¹⁾ บน 4-5 (NO) (โพลต์ตัวเหนี่ยวนำ @ cosφ 0.4)	240 V AC, 0.2 A
โวลตสูงสุดที่ขั้วต่อ (DC-1) ¹⁾ บน 4-5 (NO) (โพลต์ตัวต้านทาน)	80 V DC, 2 A
โวลตสูงสุดที่ขั้วต่อ (DC-13) ¹⁾ บน 4-5 (NO) (โพลต์ตัวต้านทาน)	24 V DC, 0.1 A
โวลตสูงสุดที่ขั้วต่อ (AC-1) ¹⁾ บน 4-6 (NC) (โพลต์ตัวต้านทาน)	240 V AC, 2 A
โวลตสูงสุดที่ขั้วต่อ (AC-15) ¹⁾ บน 4-6 (NC) (โพลต์ตัวเหนี่ยวนำ @ cosφ 0.4)	240 V AC, 0.2 A
โวลตสูงสุดที่ขั้วต่อ (DC-1) ¹⁾ บน 4-6 (NC) (โพลต์ตัวต้านทาน)	50 V DC, 2 A
โวลตสูงสุดที่ขั้วต่อ (DC-13) ¹⁾ บน 4-6 (NC) (โพลต์เหนี่ยวนำ)	24 V DC, 0.1 A
โพลต์ต่ำสุดที่ขั้วต่อบน 1-3 (NC), 1-2 (NO), 4-6 (NC), 4-5 (NO)	24 V DC 1 mA, 24 V AC 20 mA
สิ่งแวดล้อมตาม EN 60664-1	หมวดแรงดันไฟฟ้าเกิน III/ระดับมลภาวะ 2

1) IEC 60947 ส่วน 4 และ 5

หน้าสัมผัสรีเลย์ถูกแยกโดดทางไฟฟ้าจากส่วนที่เหลือของวงจรโดยฉนวนเสริม(PELV)

2) หมวดแรงดันไฟฟ้าเกิน II

3) การประยุกต์ใช้งาน UL 300 V AC 2 A

สมรรถนะการวัดควบคุม

ช่วงเวลาการสแกน	1 ms
-----------------	------

คุณลักษณะการควบคุม

ความละเอียดของความถี่เอาท์พุทที่ 0 - 590 Hz	±0.003 Hz
ความแม่นยำการเข้าของสตาร์ท/หยุดแม่นยำ (ขั้วต่อ 18, 19)	≤±0.1 ms
เวลาตอบสนองของระบบ (ขั้วต่อ 18, 19, 27, 29, 32, 33)	≤2 ms
ช่วงควบคุมความเร็ว (วงรอบเปิด)	1:100 ของความเร็วซิงโครนัส
ช่วงควบคุมความเร็ว (วงรอบปิด)	1:1000 ของความเร็วซิงโครนัส
ความแม่นยำของความเร็ว (วงรอบเปิด)	30-4000 RPM: ข้อผิดพลาด ±8 rpm
ความถูกต้องของความเร็ว (วงรอบปิด) ขึ้นอยู่กับความละเอียดของอุปกรณ์ที่ให้ค่าป้อนกลับ	0-6000 RPM: ข้อผิดพลาด ±0.15 RPM
ความแม่นยำการควบคุมแรงบิด (การป้อนกลับความเร็ว)	ข้อผิดพลาดสูงสุด ±5% ของแรงบิดที่พิกัด

คุณลักษณะการควบคุมทั้งหมดอ้างอิงกับมอเตอร์อะซิงโครนัส 4 ขั้ว

8.7 ฟิวส์และเซอร์กิตเบรกเกอร์

ใช้ฟิวส์และ/หรือเซอร์กิตเบรกเกอร์ที่แนะนำที่ด้านจ่ายไฟ เพื่อป้องกันในกรณีที่มีส่วนประกอบเสียหายภายในตัวแปลงความถี่ (ฟอลต์-แรก)

ประกาศ

การใช้ฟิวส์ที่ด้านจ่ายไฟจำเป็นสำหรับการติดตั้งที่สอดคล้องตามมาตรฐาน IEC 60364 (CE) และ NEC 2009 (UL)

ข้อแนะนำ

- ฟิวส์ประเภท gG
- เซอร์กิตเบรกเกอร์ประเภท Moeller สำหรับเซอร์กิตเบรกเกอร์ประเภทอื่นๆ ตรวจสอบว่าพลังงานเข้าสู่ตัวแปลงความถี่ในระดับที่เท่ากับหรือต่ำกว่าพลังงานที่ป้อนจากประเภท Moeller

การใช้ฟิวส์และเซอร์กิตเบรกเกอร์ตามที่แนะนำ ช่วยให้แน่ใจว่าความเสียหายที่อาจเกิดขึ้นกับตัวแปลงความถี่จะจำกัดอยู่ที่ความเสียหายภายในเครื่อง สำหรับข้อมูลเพิ่มเติม ดูข้อมูลเพิ่มเติมเกี่ยวกับการใช้งาน ฟิวส์และเซอร์กิตเบรกเกอร์

ฟิวส์ใน บท 8.7.1 ความสอดคล้องตาม CE ถึง บท 8.7.2 ความสอดคล้อง UL เหมาะสำหรับใช้ในวงจรที่มีความสามารถในการจ่ายกระแส 100000 A_{rms} (แบบสมมาตร) ขึ้นอยู่กับพิกัดแรงดันไฟฟ้าของตัวแปลงความถี่ เมื่อใช้ฟิวส์ที่เหมาะสม พิกัดกระแสลัดวงจรของตัวแปลงความถี่คือ 100000 A_{rms}

8

8.7.1 ความสอดคล้องตาม CE

200–240 V

กรอบหุ้ม	กำลัง [kW]	ขนาดฟิวส์ที่แนะนำ	ฟิวส์สูงสุดที่แนะนำ	เซอร์กิตเบรกเกอร์ที่แนะนำ Moeller	ระดับตัดการทำงานสูงสุด [A]
A1	0.25–1.5	gG-10	gG-25	PKZM0-16	16
A2	0.25–2.2	gG-10 (0.25–1.5) gG-16 (2.2)	gG-25	PKZM0-25	25
A3	3.0–3.7	gG-16 (3) gG-20 (3.7)	gG-32	PKZM0-25	25
A4	0.25–2.2	gG-10 (0.25–1.5) gG-16 (2.2)	gG-32	PKZM0-25	25
A5	0.25–3.7	gG-10 (0.25–1.5) gG-16 (2.2–3) gG-20 (3.7)	gG-32	PKZM0-25	25
B1	5.5–7.5	gG-25 (5.5) gG-32 (7.5)	gG-80	PKZM4-63	63
B2	11	gG-50	gG-100	NZMB1-A100	100
B3	5.5	gG-25	gG-63	PKZM4-50	50
B4	7.5–15	gG-32 (7.5) gG-50 (11) gG-63 (15)	gG-125	NZMB1-A100	100
C1	15–22	gG-63 (15) gG-80 (18.5) gG-100 (22)	gG-160 (15–18.5) aR-160 (22)	NZMB2-A200	160
C2	30–37	aR-160 (30) aR-200 (37)	aR-200 (30) aR-250 (37)	NZMB2-A250	250
C3	18.5–22	gG-80 (18.5) aR-125 (22)	gG-150 (18.5) aR-160 (22)	NZMB2-A200	150
C4	30–37	aR-160 (30) aR-200 (37)	aR-200 (30) aR-250 (37)	NZMB2-A250	250

ตาราง 8.13 200–240 V, ขนาดกรอบหุ้ม A, B และ C

380–500 V

กรอบหุ้ม	กำลัง [kW]	ขนาดฟิวส์ ที่แนะนำ	ฟิวส์สูงสุด ที่แนะนำ	เซอร์กิตเบรกเกอร์ Moeller ที่แนะนำ	ระดับตัดการทำงาน- สูงสุด [A]
A1	0.37–1.5	gG-10	gG-25	PKZM0-16	16
A2	0.37–4.0	gG-10 (0.37-3) gG-16 (4)	gG-25	PKZM0-25	25
A3	5.5–7.5	gG-16	gG-32	PKZM0-25	25
A4	0.37-4	gG-10 (0.37-3) gG-16 (4)	gG-32	PKZM0-25	25
A5	0.37–7.5	gG-10 (0.37-3) gG-16 (4–7.5)	gG-32	PKZM0-25	25
B1	11–15	gG-40	gG-80	PKZM4-63	63
B2	18.5–22	gG-50 (18.5) gG-63 (22)	gG-100	NZMB1-A100	100
B3	11–15	gG-40	gG-63	PKZM4-50	50
B4	18.5–30	gG-50 (18.5) gG-63 (22) gG-80 (30)	gG-125	NZMB1-A100	100
C1	30–45	gG-80 (30) gG-100 (37) gG-160 (45)	gG-160	NZMB2-A200	160
C2	55–75	aR-200 (55) aR-250 (75)	aR-250	NZMB2-A250	250
C3	37–45	gG-100 (37) gG-160 (45)	gG-150 (37) gG-160 (45)	NZMB2-A200	150
C4	55–75	aR-200 (55) aR-250 (75)	aR-250	NZMB2-A250	250

8

ตาราง 8.14 380–500 V, ขนาดกรอบหุ้ม A, B และ C

525–600 V

กรอมหุ่ม	กำลัง [kW]	ขนาดฟิวส์ ที่แนะนำ	ฟิวส์สูงสุด ที่แนะนำ	เซอร์กิตเบรคเกอร์ที่- แนะนำ Moeller	ระดับตัดการทำงาน- สูงสุด [A]
A2	0.75-4.0	gG-10	gG-25	PKZM0-25	25
A3	5.5–7.5	gG-10 (5.5) gG-16 (7.5)	gG-32	PKZM0-25	25
A5	0.75–7.5	gG-10 (0.75–5.5) gG-16 (7.5)	gG-32	PKZM0-25	25
B1	11–18	gG-25 (11) gG-32 (15) gG-40 (18.5)	gG-80	PKZM4-63	63
B2	22–30	gG-50 (22) gG-63 (30)	gG-100	NZMB1-A100	100
B3	11–15	gG-25 (11) gG-32 (15)	gG-63	PKZM4-50	50
B4	18.5–30	gG-40 (18.5) gG-50 (22) gG-63 (30)	gG-125	NZMB1-A100	100
C1	37–55	gG-63 (37) gG-100 (45) aR-160 (55)	gG-160 (37–45) aR-250 (55)	NZMB2-A200	160
C2	75	aR-200 (75)	aR-250	NZMB2-A250	250
C3	37–45	gG-63 (37) gG-100 (45)	gG-150	NZMB2-A200	150
C4	55–75	aR-160 (55) aR-200 (75)	aR-250	NZMB2-A250	250

ตาราง 8.15 525–600 V, ขนาดกรอมหุ่ม A, B และ C
525–690 V

กรอมหุ่ม	กำลัง [kW]	ขนาดฟิวส์ ที่แนะนำ	ฟิวส์สูงสุด ที่แนะนำ	เซอร์กิตเบรคเกอร์ที่- แนะนำ Moeller	ระดับตัดการทำงาน- สูงสุด [A]
A3	1.1 1.5 2.2 3 4 5.5 7.5	gG-6 gG-6 gG-6 gG-10 gG-10 gG-16 gG-16	gG-25 gG-25 gG-25 gG-25 gG-25 gG-25 gG-25	PKZM0-16	16
B2/B4	11 15 18 22	gG-25 (11) gG-32 (15) gG-32 (18) gG-40 (22)	gG-63	–	–
B4/C2	30	gG-63 (30)	gG-80 (30)	–	–
C2/C3	37 45	gG-63 (37) gG-80 (45)	gG-100 (37) gG-125 (45)	–	–
C2	55 75	gG-100 (55) gG-125 (75)	gG-160 (55–75)	–	–

ตาราง 8.16 525–690 V, ขนาดกรอมหุ่ม A, B และ C

8.7.2 ความสอดคล้อง UL

200–240 V

กำลัง [kW]	ฟิวส์สูงสุดที่แนะนำ					
	Bussmann ประเภท RK1 ¹⁾	Bussmann ประเภท J	Bussmann ประเภท T	Bussmann ประเภท CC	Bussmann ประเภท CC	Bussmann ประเภท CC
0.25–0.37	KTN-R-05	JKS-05	JJN-05	FNQ-R-5	KTK-R-5	LP-CC-5
0.55–1.1	KTN-R-10	JKS-10	JJN-10	FNQ-R-10	KTK-R-10	LP-CC-10
1.5	KTN-R-15	JKS-15	JJN-15	FNQ-R-15	KTK-R-15	LP-CC-15
2.2	KTN-R-20	JKS-20	JJN-20	FNQ-R-20	KTK-R-20	LP-CC-20
3.0	KTN-R-25	JKS-25	JJN-25	FNQ-R-25	KTK-R-25	LP-CC-25
3.7	KTN-R-30	JKS-30	JJN-30	FNQ-R-30	KTK-R-30	LP-CC-30
5.5	KTN-R-50	KS-50	JJN-50	–	–	–
7.5	KTN-R-60	JKS-60	JJN-60	–	–	–
11	KTN-R-80	JKS-80	JJN-80	–	–	–
15–18.5	KTN-R-125	JKS-125	JJN-125	–	–	–
22	KTN-R-150	JKS-150	JJN-150	–	–	–
30	KTN-R-200	JKS-200	JJN-200	–	–	–
37	KTN-R-250	JKS-250	JJN-250	–	–	–

ตาราง 8.17 200–240 V, ขนาดกรอมหุ้ม A, B และ C

กำลัง [kW]	ฟิวส์สูงสุดที่แนะนำ							
	SIBA ประเภท RK1	Littelfuse ประเภท RK1	Ferraz- Shawmut ประเภท CC	Ferraz- Shawmut ประเภท RK1 ³⁾	Bussmann ประเภท JFHR2 ²⁾	Littelfuse JFHR2	Ferraz- Shawmut JFHR2 ⁴⁾	Ferraz- Shawmut J
0.25–0.37	5017906-005	KLN-R-05	ATM-R-05	A2K-05-R	FWX-5	–	–	HSJ-6
0.55–1.1	5017906-010	KLN-R-10	ATM-R-10	A2K-10-R	FWX-10	–	–	HSJ-10
1.5	5017906-016	KLN-R-15	ATM-R-15	A2K-15-R	FWX-15	–	–	HSJ-15
2.2	5017906-020	KLN-R-20	ATM-R-20	A2K-20-R	FWX-20	–	–	HSJ-20
3.0	5017906-025	KLN-R-25	ATM-R-25	A2K-25-R	FWX-25	–	–	HSJ-25
3.7	5012406-032	KLN-R-30	ATM-R-30	A2K-30-R	FWX-30	–	–	HSJ-30
5.5	5014006-050	KLN-R-50	–	A2K-50-R	FWX-50	–	–	HSJ-50
7.5	5014006-063	KLN-R-60	–	A2K-60-R	FWX-60	–	–	HSJ-60
11	5014006-080	KLN-R-80	–	A2K-80-R	FWX-80	–	–	HSJ-80
15–18.5	2028220-125	KLN-R-125	–	A2K-125-R	FWX-125	–	–	HSJ-125
22	2028220-150	KLN-R-150	–	A2K-150-R	FWX-150	L25S-150	A25X-150	HSJ-150
30	2028220-200	KLN-R-200	–	A2K-200-R	FWX-200	L25S-200	A25X-200	HSJ-200
37	2028220-250	KLN-R-250	–	A2K-250-R	FWX-250	L25S-250	A25X-250	HSJ-250

ตาราง 8.18 200–240 V, ขนาดกรอมหุ้ม A, B และ C

- 1) ฟิวส์ KTS จาก Bussmann อาจจะใช้แทน KTN สำหรับตัวแปลงความถี่ 240 V
- 2) ฟิวส์ FWH จาก Bussmann อาจจะใช้แทน FWX สำหรับตัวแปลงความถี่ 240 V
- 3) ฟิวส์ A6KR จาก Ferraz Shawmut อาจจะใช้แทน A2KR สำหรับตัวแปลงความถี่ 240 V
- 4) ฟิวส์ A50X จาก Ferraz Shawmut อาจจะใช้แทน A25X สำหรับตัวแปลงความถี่ 240 V

380–500 V

กำลัง [kW]	ฟิวส์สูงสุดที่แนะนำ					
	Bussmann ประเภท RK1	Bussmann ประเภท J	Bussmann ประเภท T	Bussmann ประเภท CC	Bussmann ประเภท CC	Bussmann ประเภท CC
0.37–1.1	KTS-R-6	JKS-6	JJS-6	FNQ-R-6	KTK-R-6	LP-CC-6
1.5–2.2	KTS-R-10	JKS-10	JJS-10	FNQ-R-10	KTK-R-10	LP-CC-10
3	KTS-R-15	JKS-15	JJS-15	FNQ-R-15	KTK-R-15	LP-CC-15
4	KTS-R-20	JKS-20	JJS-20	FNQ-R-20	KTK-R-20	LP-CC-20
5.5	KTS-R-25	JKS-25	JJS-25	FNQ-R-25	KTK-R-25	LP-CC-25
7.5	KTS-R-30	JKS-30	JJS-30	FNQ-R-30	KTK-R-30	LP-CC-30
11	KTS-R-40	JKS-40	JJS-40	–	–	–
15	KTS-R-50	JKS-50	JJS-50	–	–	–
18	KTS-R-60	JKS-60	JJS-60	–	–	–
22	KTS-R-80	JKS-80	JJS-80	–	–	–
30	KTS-R-100	JKS-100	JJS-100	–	–	–
37	KTS-R-125	JKS-125	JJS-125	–	–	–
45	KTS-R-150	JKS-150	JJS-150	–	–	–
55	KTS-R-200	JKS-200	JJS-200	–	–	–
75	KTS-R-250	JKS-250	JJS-250	–	–	–

ตาราง 8.19 380–500 V, ขนาดกรอบหุ้ม A, B และ C

กำลัง [kW]	ฟิวส์สูงสุดที่แนะนำ							
	SIBA ประเภท RK1	Littelfuse ประเภท RK1	Ferraz Shawmut ประเภท CC	Ferraz Shawmut ประเภท RK1	Bussmann JFHR2	Ferraz Shawmut JFerraz Shawmut J	Ferraz Shawmut JFHR2 ¹⁾	Littelfuse JFHR2
0.37–1.1	5017906-006	KLS-R-6	ATM-R-6	A6K-6-R	FWH-6	HSJ-6	–	–
1.5–2.2	5017906-010	KLS-R-10	ATM-R-10	A6K-10-R	FWH-10	HSJ-10	–	–
3	5017906-016	KLS-R-15	ATM-R-15	A6K-15-R	FWH-15	HSJ-15	–	–
4	5017906-020	KLS-R-20	ATM-R-20	A6K-20-R	FWH-20	HSJ-20	–	–
5.5	5017906-025	KLS-R-25	ATM-R-25	A6K-25-R	FWH-25	HSJ-25	–	–
7.5	5012406-032	KLS-R-30	ATM-R-30	A6K-30-R	FWH-30	HSJ-30	–	–
11	5014006-040	KLS-R-40	–	A6K-40-R	FWH-40	HSJ-40	–	–
15	5014006-050	KLS-R-50	–	A6K-50-R	FWH-50	HSJ-50	–	–
18	5014006-063	KLS-R-60	–	A6K-60-R	FWH-60	HSJ-60	–	–
22	2028220-100	KLS-R-80	–	A6K-80-R	FWH-80	HSJ-80	–	–
30	2028220-125	KLS-R-100	–	A6K-100-R	FWH-100	HSJ-100	–	–
37	2028220-125	KLS-R-125	–	A6K-125-R	FWH-125	HSJ-125	–	–
45	2028220-160	KLS-R-150	–	A6K-150-R	FWH-150	HSJ-150	–	–
55	2028220-200	KLS-R-200	–	A6K-200-R	FWH-200	HSJ-200	A50-P-225	L50-S-225
75	2028220-250	KLS-R-250	–	A6K-250-R	FWH-250	HSJ-250	A50-P-250	L50-S-250

ตาราง 8.20 380–500 V, ขนาดกรอบหุ้ม A, B และ C
1) ฟิวส์ A50QS จาก Ferraz Shawmut อาจใช้แทนฟิวส์ A50P

525–600 V

กำลัง [kW]	ฟิวส์สูงสุดที่แนะนำ									
	Buss- mann ประเภท RK1	Buss- mann ประเภท J	Buss- mann ประเภท T	Buss- mann ประเภท CC	Buss- mann ประเภท CC	Buss- mann ประเภท CC	SIBA ประเภท RK1	Littelfuse ประเภท RK1	Ferraz Shaw mut ประเภท RK1	Ferraz Shawmut J
0.75– 1.1	KTS-R-5	JKS-5	JJS-6	FNQ-R-5	KTK-R-5	LP-CC-5	5017906-005	KLS-R-005	A6K-5- R	HSJ-6
1.5– 2.2	KTS-R-10	JKS-10	JJS-10	FNQ-R-10	KTK-R-10	LP-CC-10	5017906-010	KLS-R-010	A6K-10 -R	HSJ-10
3	KTS-R15	JKS-15	JJS-15	FNQ-R-15	KTK-R-15	LP-CC-15	5017906-016	KLS-R-015	A6K-15 -R	HSJ-15
4	KTS-R20	JKS-20	JJS-20	FNQ-R-20	KTK-R-20	LP-CC-20	5017906-020	KLS-R-020	A6K-20 -R	HSJ-20
5.5	KTS-R-25	JKS-25	JJS-25	FNQ-R-25	KTK-R-25	LP-CC-25	5017906-025	KLS-R-025	A6K-25 -R	HSJ-25
7.5	KTS-R-30	JKS-30	JJS-30	FNQ-R-30	KTK-R-30	LP-CC-30	5017906-030	KLS-R-030	A6K-30 -R	HSJ-30
11	KTS-R-35	JKS-35	JJS-35	–	–	–	5014006-040	KLS-R-035	A6K-35 -R	HSJ-35
15	KTS-R-45	JKS-45	JJS-45	–	–	–	5014006-050	KLS-R-045	A6K-45 -R	HSJ-45
18	KTS-R-50	JKS-50	JJS-50	–	–	–	5014006-050	KLS-R-050	A6K-50 -R	HSJ-50
22	KTS-R-60	JKS-60	JJS-60	–	–	–	5014006-063	KLS-R-060	A6K-60 -R	HSJ-60
30	KTS-R-80	JKS-80	JJS-80	–	–	–	5014006-080	KLS-R-075	A6K-80 -R	HSJ-80
37	KTS- R-100	JKS-100	JJS-100	–	–	–	5014006-100	KLS-R-100	A6K-10 0-R	HSJ-100
45	KTS- R-125	JKS-125	JJS-125	–	–	–	2028220-125	KLS-R-125	A6K-12 5-R	HSJ-125
55	KTS- R-150	JKS-150	JJS-150	–	–	–	2028220-150	KLS-R-150	A6K-15 0-R	HSJ-150
75	KTS- R-175	JKS-175	JJS-175	–	–	–	2028220-200	KLS-R-175	A6K-17 5-R	HSJ-175

ตาราง 8.21 525–600 V, ขนาดกรอบหุ้ม A, B และ C

525–690 V

กำลัง [kW]	ฟิวส์สูงสุดที่แนะนำ					
	Bussmann ประเภท RK1	Bussmann ประเภท J	Bussmann ประเภท T	Bussmann ประเภท CC	Bussmann ประเภท CC	Bussmann ประเภท CC
[kW]						
1.1	KTS-R-5	JKS-5	JJS-6	FNQ-R-5	KTK-R-5	LP-CC-5
1.5–2.2	KTS-R-10	JKS-10	JJS-10	FNQ-R-10	KTK-R-10	LP-CC-10
3	KTS-R15	JKS-15	JJS-15	FNQ-R-15	KTK-R-15	LP-CC-15
4	KTS-R20	JKS-20	JJS-20	FNQ-R-20	KTK-R-20	LP-CC-20
5.5	KTS-R-25	JKS-25	JJS-25	FNQ-R-25	KTK-R-25	LP-CC-25
7.5	KTS-R-30	JKS-30	JJS-30	FNQ-R-30	KTK-R-30	LP-CC-30
11	KTS-R-35	JKS-35	JJS-35	–	–	–
15	KTS-R-45	JKS-45	JJS-45	–	–	–
18	KTS-R-50	JKS-50	JJS-50	–	–	–
22	KTS-R-60	JKS-60	JJS-60	–	–	–
30	KTS-R-80	JKS-80	JJS-80	–	–	–
37	KTS-R-100	JKS-100	JJS-100	–	–	–
45	KTS-R-125	JKS-125	JJS-125	–	–	–
55	KTS-R-150	JKS-150	JJS-150	–	–	–
75	KTS-R-175	JKS-175	JJS-175	–	–	–

ตาราง 8.22 525–690 V, ขนาดกรอบหุ้ม A, B และ C

กำลัง [kW]	ฟิวส์สูงสุดที่แนะนำ							
	ฟิวส์ลวง- หน้า- สูงสุด	Buss- mann E52273 RK1/ JDDZ	Buss- mann E4273 J/JDDZ	Buss- mann E4273 T/JDDZ	SIBA E180276 RK1/JDDZ	Littelfuse E81895 RK1/JDDZ	Ferraz Shawmut E163267/ E2137 RK1/JDDZ	Ferraz Shawmut E2137 J/HSJ
11	30 A	KTS-R-30	JKS-30	JKJS-30	5017906-030	KLS-R-030	A6K-30-R	HST-30
15–18.5	45 A	KTS-R-45	JKS-45	JJS-45	5014006-050	KLS-R-045	A6K-45-R	HST-45
22	60 A	KTS-R-60	JKS-60	JJS-60	5014006-063	KLS-R-060	A6K-60-R	HST-60
30	80 A	KTS-R-80	JKS-80	JJS-80	5014006-080	KLS-R-075	A6K-80-R	HST-80
37	90 A	KTS-R-90	JKS-90	JJS-90	5014006-100	KLS-R-090	A6K-90-R	HST-90
45	100 A	KTS-R-100	JKS-100	JJS-100	5014006-100	KLS-R-100	A6K-100-R	HST-100
55	125 A	KTS-R-125	JKS-125	JJS-125	2028220-125	KLS-150	A6K-125-R	HST-125
75	150 A	KTS-R-150	JKS-150	JJS-150	2028220-150	KLS-175	A6K-150-R	HST-150

ตาราง 8.23 525–690 V, ขนาดกรอบหุ้ม B และ C

8.8 แรงบิดขั้นต่ำเพื่อเชื่อมต่อ

ขนาด- กรอมหุ้ม	200–240 V [kW]	380–500 V [kW]	525–690 V [kW]	วัตถุประสงค์	แรงบิดขั้นต่ำ [Nm] ([in-lb])
A2	0.25–2.2	0.37–4	–	สายเคเบิลของแหล่งจ่ายไฟ ตัวต้านทานเบรก การแบ่งรับภาระ- โหลด และมอเตอร์	0.5–0.6 (4.4–5.3)
A3	3–3.7	5.5–7.5	1.1–7.5		
A4	0.25–2.2	0.37–4	–		
A5	3–3.7	5.5–7.5	–		
B1	5.5–7.5	11–15	–		
B1	5.5–7.5	11–15	–	รีเลย์	0.5–0.6 (4.4–5.3)
				กราวด์	2–3 (17.7–26.6)
B2	11	18.5–22	11–22	สายเคเบิลของแหล่งจ่ายไฟ ตัวต้านทานเบรก การแบ่งโหลด และมอเตอร์	4.5 (39.8)
				สายเคเบิลมอเตอร์	4.5 (39.8)
				รีเลย์	0.5–0.6 (4.4–5.3)
B2	11	18.5–22	11–22	กราวด์	2–3 (17.7–26.6)
B3	5.5–7.5	11–15	–	สายเคเบิลของแหล่งจ่ายไฟ ตัวต้านทานเบรก การแบ่งรับภาระ- โหลด และมอเตอร์	1.8 (15.9)
				รีเลย์	0.5–0.6 (4.4–5.3)
				กราวด์	2–3 (17.7–26.6)
B4	11–15	18.5–30	11–30	สายเคเบิลของแหล่งจ่ายไฟ ตัวต้านทานเบรก การแบ่งรับภาระ- โหลด และมอเตอร์	4.5 (39.8)
				รีเลย์	0.5–0.6 (4.4–5.3)
				กราวด์	2–3 (17.7–26.6)
C1	15–22	30–45	–	สายเคเบิลของแหล่งจ่ายไฟ ตัวต้านทานเบรก การแบ่งโหลด และมอเตอร์	10 (89)
				สายเคเบิลมอเตอร์	10 (89)
				รีเลย์	0.5–0.6 (4.4–5.3)
				กราวด์	2–3 (17.7–26.6)
C2	30–37	55–75	30–75	สายเคเบิลของแหล่งจ่ายไฟหลักและมอเตอร์	14 (124) (ไม่เกิน 95 มม. ² (3 AWG)) 24 (212) (เกิน 95 มม. ² (3 AWG))
				สายเคเบิลสำหรับการแบ่งรับภาระโหลด และเบรก	14 (124)
				รีเลย์	0.5–0.6 (4.4–5.3)
				กราวด์	2–3 (17.7–26.6)
C3	18.5–22	30–37	37–45	สายเคเบิลของแหล่งจ่ายไฟ ตัวต้านทานเบรก การแบ่งรับภาระ- โหลด และมอเตอร์	10 (89)
				รีเลย์	0.5–0.6 (4.4–5.3)
				กราวด์	2–3 (17.7–26.6)
C4	37–45	55–75	11–22	สายเคเบิลของแหล่งจ่ายไฟหลักและมอเตอร์	14 (124) (ไม่เกิน 95 มม. ² (3 AWG)) 24 (212) (เกิน 95 มม. ² (3 AWG))
				สายเคเบิลสำหรับการแบ่งรับภาระโหลด และเบรก	14 (124)
				รีเลย์	0.5–0.6 (4.4–5.3)
				กราวด์	2–3 (17.7–26.6)

ตาราง 8.24 แรงบิดขั้นต่ำสำหรับสายเคเบิล

8.9 พิกัดกำลัง นำหนัก และขนาด

ขนาดคอมทรมั้ม	A1	A2	A3	A4	A5	B1	B2	B3	B4	C1	C2	C3	C4	D3h
กำลังที่- พิกัด [kW (hp)]	0.25- 1.5 (0.34- 2)	0.25-2.2 (0.34-3)	3-3.7 (4-5)	0.25- 2.2 (0.34- 3)	0.25- 3.7 (0.34- 5)	5.5-7.5 (7.5- 10)	15	5.5-7.5 (7.5- 10)	11-15 (15- 20)	15-22 (20-30)	30-37 (40-50)	18.5- 22 (25- 30)	30-37 (40- 50)	-
380-480/500 V	0.37- 1.5 (0.5-2)	0.37-4 (0.5-5)	5.5-7.5 (7.5-10)	0.37-4 (0.5-5)	0.37- 7.5 (0.5- 10)	11-15 (15-20)	18.5-22 (25-30)	11-15 (15- 20)	18.5- 30 (25- 40)	30-45 (40-60)	55-75 (75-100)	37-45 (50- 60)	55-75 (75- 100)	-
525-600 V	-	-	0.75-7.5 (1-10)	-	0.75- 7.5 (1-10)	11-15 (15-20)	18.5-22 (25-30)	11-15 (15- 20)	18.5- 30 (25- 40)	30-45 (40-60)	55-90 (75-125)	37-45 (50- 60)	55-90 (75- 125)	-
525-690 V	-	-	1.1-7.5 (1.5-10)	-	-	11-22 (15-30)	11-22 (15-30)	-	11-30 (15- 40)	-	30-75 (40-100)	37-45 (50- 60)	37-45 (50- 60)	55-75 (75- 100)
IP	20 โครง- เครื่อง	20 โครง- เครื่อง 1	20 โครง- เครื่อง 1	55/66 โครง- เครื่อง 12/4X	55/66 โครง- เครื่อง 12/4X	21/55/66 โครง- เครื่อง 1/12/4X	21/55/66 โครง- เครื่อง 1/12/4X	20 โครง- เครื่อง	20 โครง- เครื่อง	21/55/66 โครง- เครื่อง 1/12/4X	21/55/66 โครง- เครื่อง 1/12/4X	20 โครง- เครื่อง	20 โครง- เครื่อง	20 โครง- เครื่อง
NEMA	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
ความสูง [มม. (นิ้ว)]	200 (7.9)	268 (10.6)	268 (10.6)	375 (14.8)	390 (15.4)	420 (16.5)	480 (18.9)	650 (25.6)	399 (15.7)	680 (26.8)	770 (30.3)	550 (21.7)	660 (26)	909 (35.8)
ความสูงของแผ่นยึด	A ¹⁾													
ความสูงรวมแผ่นเชื่อมต่อดง- ดินสำหรับสายเคเบิล fieldbus	316 (12.4)	374 (14.7)	374 (14.7)	-	-	-	-	420 (16.5)	595 (23.4)	-	-	630 (24.8)	800 (31.5)	-
ระยะห่างระหว่างรูยึด	190 (7.5)	257 (10.1)	257 (10.1)	350 (13.8)	401 (15.8)	402 (15.8)	454 (17.9)	624 (24.6)	380 (15)	648 (25.5)	739 (29.1)	521 (20.5)	631 (24.8)	-
ความกว้าง [มม. (นิ้ว)]														
ความกว้างของแผ่นยึด	75 (3)	90 (3.5)	130 (5.1)	200 (7.9)	242 (9.5)	242 (9.5)	242 (9.5)	242 (9.5)	165 (6.5)	308 (12.1)	370 (14.6)	308 (12.1)	370 (14.6)	250 (9.8)
ความกว้างของแผ่นยึด- พร้อมกับอุปกรณ์เสริม C 1 ชุด	-	130 (5.1)	170 (6.7)	-	242 (9.5)	242 (9.5)	242 (9.5)	205 (8.1)	230 (9.1)	308 (12.1)	370 (14.6)	308 (12.1)	370 (14.6)	-
ความกว้างของแผ่นยึด- พร้อมกับอุปกรณ์เสริม C 2 ชุด	-	150 (5.9)	190 (7.5)	-	242 (9.5)	242 (9.5)	242 (9.5)	225 (8.9)	230 (9.1)	308 (12.1)	370 (14.6)	308 (12.1)	370 (14.6)	-
ระยะห่างระหว่างรูยึด	60 (2.4)	70 (2.8)	110 (4.3)	171 (6.7)	215 (8.5)	210 (8.3)	210 (8.3)	140 (5.5)	200 (7.9)	272 (10.7)	334 (13.1)	270 (10.6)	330 (13)	-

ขนาดคอมเพรสเซอร์	A1	A2	A3	A4	A5	B1	B2	B3	B4	C1	C2	C3	C4	D3h
กำลังที่- พิกัด [kW (hp)]	0.25- 1.5 (0.34- 2)	0.25-2.2 (0.34-3)	3-3.7 (4-5)	0.25- 2.2 (0.34- 3)	0.25- 3.7 (0.34- 5)	5.5-7.5 (7.5- 10)	15	5.5-7.5 (7.5- 10)	11-15 (15- 20)	15-22 (20-30)	30-37 (40-50)	18.5- 22 (25- 30)	30-37 (40- 50)	-
380-480/500 V	0.37- 1.5 (0.5-2)	0.37-4 (0.5-5)	5.5-7.5 (7.5-10)	0.37-4 (0.5-5)	0.37- 7.5 (0.5- 10)	11-15 (15-20)	18.5-22 (25-30)	11-15 (15- 20)	18.5- 30 (25- 40)	30-45 (40-60)	55-75 (75-100)	37-45 (50- 60)	55-75 (75- 100)	-
525-600 V	-	-	0.75-7.5 (1-10)	-	0.75- 7.5 (1-10)	11-15 (15-20)	18.5-22 (25-30)	11-15 (15- 20)	18.5- 30 (25- 40)	30-45 (40-60)	55-90 (75-125)	37-45 (50- 60)	55-90 (75- 125)	-
525-690 V	-	-	1.1-7.5 (1.5-10)	-	-	11-22 (15-30)	11-22 (15-30)	-	11-30 (15- 40)	-	30-75 (40-100)	37-45 (50- 60)	37-45 (50- 60)	55-75 (75- 100)
ความลึก [มม. (นิ้ว)]														
ความลึกเมื่อไม่มีอุปกรณ์เสริม A/B	207 (8.1)	207 (8.1)	205 (8.1)	175 (6.9)	200 (7.9)	260 (10.2)	260 (10.2)	249 (9.8)	242 (9.5)	310 (12.2)	335 (13.2)	333 (13.1)	333 (13.1)	375 (14.8)
มีอุปกรณ์เสริม A/B	222 (8.7)	222 (8.7)	220 (8.7)	175 (6.9)	200 (7.9)	260 (10.2)	260 (10.2)	262 (10.3)	242 (9.5)	310 (12.2)	335 (13.2)	333 (13.1)	333 (13.1)	375 (14.8)
รูของสกรู [มม. (นิ้ว)]														
c	6.0 (0.24)	8.0 (0.31)	8.0 (0.31)	8.25 (0.32)	8.25 (0.32)	12 (0.47)	12 (0.47)	8 (0.31)	-	12.5 (0.49)	12.5 (0.49)	-	-	-
d	ø8 (ø0.31)	ø11 (ø0.43)	ø11 (ø0.43)	ø12 (ø0.47)	ø12 (ø0.47)	ø19 (ø0.75)	ø19 (ø0.75)	12 (0.47)	-	ø19 (ø0.75)	ø19 (ø0.75)	-	-	-
e	ø5 (ø0.2)	ø5.5 (ø0.22)	ø5.5 (ø0.22)	ø6.5 (ø0.26)	ø6.5 (ø0.26)	ø9 (ø0.35)	ø9 (ø0.35)	ø6.8 (ø0.27)	8.5 (0.33)	ø9 (ø0.35)	ø9 (ø0.35)	8.5 (0.33)	8.5 (0.33)	-
f	5 (0.2)	9 (0.35)	6.5 (0.26)	6 (0.24)	9 (0.35)	9 (0.35)	9 (0.35)	7.9 (0.31)	15 (0.59)	9.8 (0.39)	9.8 (0.39)	17 (0.67)	17 (0.67)	-
น้ำหนักสูงสุด [กก. (ปอนด์)]	2.7 (6)	4.9 (10.8)	6.6 (14.6)	9.7 (21.4)	13.5/ 14.2 (30/31)	23 (51)	27 (60)	12 (26.5)	23.5 (52)	45 (99)	65 (143)	35 (77)	50 (110)	62 (137)
แรงบิดในการขันฝาปิดด้านหน้า [Nm (in-lb)]														
ฝาปิดพลาสติก (IP ระดับต่ำ)	คลิก	คลิก	คลิก	-	-	คลิก	คลิก	คลิก	คลิก	คลิก	คลิก	คลิก	คลิก	-
													2 (17.7)	-





ขนาดกรอมหุ้ม	A1	A2	A3	A4	A5	B1	B2	B3	B4	C1	C2	C3	C4	D3h
กำลังที่- พิกัด [kW (hp)]	0.25- 1.5 (0.34- 2)	0.25-2.2 (0.34-3)	3-3.7 (4-5)	0.25- 2.2 (0.34- 3)	0.25- 3.7 (0.34- 5)	5.5-7.5 (7.5- 10)	15	5.5-7.5 (7.5- 10)	11-15 (15- 20)	15-22 (20-30)	30-37 (40-50)	18.5- 22 (25- 30)	30-37 (40- 50)	-
	0.37- 1.5 (0.5-2)	0.37-4 (0.5-5)	5.5-7.5 (7.5-10)	0.37-4 (0.5-5)	0.37- 7.5 (0.5- 10)	11-15 (15-20)	18.5-22 (25-30)	11-15 (15- 20)	18.5- 30 (25- 40)	30-45 (40-60)	55-75 (75-100)	37-45 (50- 60)	55-75 (75- 100)	-
	-	-	0.75-7.5 (1-10)	-	0.75- 7.5 (1-10)	11-15 (15-20)	18.5-22 (25-30)	11-15 (15- 20)	18.5- 30 (25- 40)	30-45 (40-60)	55-90 (75-125)	37-45 (50- 60)	55-90 (75- 125)	-
	-	-	1.1-7.5 (1.5-10)	-	-	-	11-22 (15-30)	-	11-30 (15- 40)	-	30-75 (40-100)	37-45 (50- 60)	37-45 (50- 60)	55-75 (75- 100)
ฝาปิดโลหะ (IP55/66)	-	-	-	1.5 (13.3)	1.5 (13.3)	2.2 (19.5)	2.2 (19.5)	-	-	2.2 (19.5)	2.2 (19.5)	2 (17.7)	2 (17.7)	-

1) ดู ภาพประกอบ 3.4 และ ภาพประกอบ 3.5 สำหรับรูยึดด้านบนและด้านล่าง

ตาราง 8.25 พิกัดกำลัง น้ำหนัก และขนาด

9 ภาคผนวก

9.1 สัญลักษณ์ ค่าย่อ และรูปแบบ

°C	องศาเซลเซียส
°F	องศาฟาเรนไฮต์
AC	กระแสสลับ
AEO	การปรับการใช้พลังงานให้เหมาะสมโดยอัตโนมัติ
AWG	เกจลวดอเมริกัน
AMA	การปรับให้เหมาะสมกับมอเตอร์โดยอัตโนมัติ
DC	กระแสตรง
EMC	ความเข้ากันได้ทางแม่เหล็กไฟฟ้า
ETR	รีเลย์ความร้อนแบบอิเล็กทรอนิกส์
f _{M,N}	ความถี่ที่กักของมอเตอร์
FC	ตัวแปลงความถี่
I _{INV}	พิกัดกระแสเอาต์พุตของอินเวอร์เตอร์
I _{LIM}	ขีดจำกัดกระแส
I _{M,N}	พิกัดกระแสของมอเตอร์
I _{VLT,MAX}	กระแสเอาต์พุตสูงสุด
I _{VLT,N}	พิกัดกระแสเอาต์พุตที่จ่ายโดยตัวแปลงความถี่
IP	การป้องกันทางเข้า
LCP	แผงควบคุมหน้าเครื่อง
MCT	เครื่องมือควบคุมการเคลื่อนที่
n _s	ความเร็วซิงโครนัสของมอเตอร์
P _{M,N}	กำลังของมอเตอร์ที่พิกัด
PELV	การป้องกันแรงดันต่ำพิเศษ
PCB	แผงวงจร
มอเตอร์แบบ PM	มอเตอร์แม่เหล็กถาวร
PWM	การปรับช่วงกว้างของพัลส์
RPM	รอบต่อนาที
แบบคืนพลังงานกลับ	ขั้วต่อสำหรับคืนพลังงานกลับ
T _{LIM}	ขีดจำกัดแรงบิด
U _{M,N}	แรงดันไฟฟ้าของมอเตอร์ที่พิกัด

ตาราง 9.1 สัญลักษณ์และค่าย่อ

รูปแบบ

รายการที่เป็นตัวเลขแสดงถึงขั้นตอน

รายการที่เป็นสัญลักษณ์หัวข้อย่อยแสดงถึงข้อมูลอื่น

ข้อความตัวเอียงแสดงถึง:

- การอ้างอิงข้อมูลระหว่างกัน
- ลิงก์
- ชื่อพารามิเตอร์
- ชื่อกลุ่มพารามิเตอร์
- ตัวเลือกพารามิเตอร์
- เชิงอรรถ

ขนาดทั้งหมดในภาพประกอบเป็น [มม.] (นิ้ว)

9.2 โครงสร้างของเมนูพารามิเตอร์

9.2.1 ขอฟต์แวร์ 7.XX

1-05	การกำหนดรูปแบบโหนดจากหน้าเครื่อง	1-67	ประเภทของโหนด	2-28	ตัวประกอบการเพิ่มอัตราขยาย	3-78	S-ramp เปลี่ยนความเร็ว 4 ขณะลด สิ้นสุด
1-06	ทิศทางตามเข็มนาฬิกา	1-68	ความถี่มอเตอร์	2-29	เวลาที่เปลี่ยนความเร็วขงแรงบิด	3-8*	ฟังก์ชัน
1-07	ปรับองศาของแกนของมอเตอร์	1-69	ความถี่ระบบ	2-3*	ฟังก์ชันแรงบิดเชิงกล	3-80	กำหนดความเร็วขาขึ้น-ลง Jog
1-1*	การตั้งค่าพิกัด	1-7*	ปรับค่าสตาร์ท	2-30	ค่าอัตราขยายที่เป็นสัดส่วนตำแหน่ง P	3-81	ตั้งเวลาความเร็วขาขึ้น-ลง Jog
1-10	โครงสร้างของมอเตอร์	1-70	โหมดสตาร์ท PM	1-70	โหมดสตาร์ท	3-82	ตั้งเวลาความเร็วขาขึ้น-ลง Jog
1-11	รันมอเตอร์	1-71	ช่วงเวลาสตาร์ท	1-72	อัตราขยายตามสัดส่วนสำหรับสตาร์ท PID	3-83	อัตราส่วนเปลี่ยนความเร็วขาขึ้น-ลง
1-14	อัตราขยายความเร็วขาขึ้น	1-73	ฟังก์ชันสตาร์ท	2-31	อัตราขยายตามสัดส่วนสำหรับสตาร์ท PID ในโหมดความเร็ว	3-84	อัตราส่วนเปลี่ยนความเร็วขาขึ้น-ลง
1-15	เวลาที่การกรองความเร็วขาขึ้น	1-74	ความเร็วเริ่มต้น [RPM]	2-32	เวลารวมสตาร์ท PID ในโหมดความเร็ว	3-85	เวลาว่างรอกก่อนเปลี่ยนความเร็ว
1-16	เวลาที่การกรองความเร็วขาขึ้น	1-75	ความเร็วเริ่มต้น [RPM]	2-33	เวลาว่างรอกก่อนสตาร์ท PID ในโหมดความเร็ว	3-9*	ดีดลึกลับ
1-17	เวลาที่การกรองความเร็วขาขึ้น	1-76	กระแสสตาร์ท [Hz]	3-*	ฟังก์ชัน	3-90	ขาขึ้น
1-18	กระแสสตาร์ท [Hz]	1-8*	ปรับโหมดหยุด	3-0*	ฟังก์ชัน	3-91	เวลาในการเปลี่ยนความเร็ว
1-2*	ข้อมูลมอเตอร์	1-80	การตั้งค่าพิกัด	3-00	ฟังก์ชัน	3-92	การเรียกคืนค่าตั้ง
1-20	กำลังมอเตอร์ [kW]	1-80	การตั้งค่าพิกัด	3-00	ฟังก์ชัน	3-93	ฟังก์ชันดีดลึกลับ
1-21	กำลังมอเตอร์ [HP]	1-81	ความเร็วต่ำสุดสำหรับฟังก์ชันหยุดการ-ทำงาน [RPM]	3-01	หน่วยค่าอ้างอิง/ค่าป้อนกลับ	3-94	ฟังก์ชันดีดลึกลับ
1-22	แรงดันมอเตอร์	1-82	ความเร็วต่ำสุดสำหรับฟังก์ชันหยุดการ-ทำงาน [Hz]	3-02	ค่าอ้างอิงต่ำสุด	3-95	ฟังก์ชันดีดลึกลับ
1-23	ความถี่มอเตอร์	1-83	ฟังก์ชันหยุดอย่างแม่นยำ	3-03	ค่าอ้างอิงสูงสุด	3-95	ฟังก์ชันดีดลึกลับ
1-24	กระแสมอเตอร์	1-85	หน่วยเวลาหยุดอย่างแม่นยำ	3-04	ฟังก์ชันค่าอ้างอิง	4-1*	ฟังก์ชันดีดลึกลับ
1-25	ความเร็วมอเตอร์	1-9*	อุณหภูมิมอเตอร์	3-1*	ค่าอ้างอิง	4-10	กำหนดทิศทางการหมุนมอเตอร์
1-26	แรงบิดมอเตอร์ ที่ค่าพิกัดแบบคงตัว	1-84	ค่าตัวนับที่หยุดอย่างแม่นยำ	3-10	ค่าอ้างอิงที่กำหนดล่วงหน้า	4-11	กำหนดความเร็วต่ำสุดมอเตอร์
1-29	ปรับโหมดมอเตอร์อัตโนมัติ (AMA)	1-85	หน่วยเวลาหยุดอย่างแม่นยำ	3-11	ความเร็ว Jog [Hz]	4-12	ฟังก์ชันดีดลึกลับของความเร็วมอเตอร์ [Hz]
1-3*	ฟังก์ชัน	1-90	อุณหภูมิมอเตอร์	3-12	ค่าการกวดตาม/เซล	4-13	กำหนดความเร็วสูงสุดมอเตอร์
1-30	ความต้านทานมอเตอร์ (Rs)	1-91	มีฟังก์ชันที่ความถี่ของมอเตอร์	3-13	จุดที่อ้างอิง	4-14	ฟังก์ชันดีดลึกลับของความเร็วมอเตอร์ [Hz]
1-31	ความต้านทานของมอเตอร์ (Rr)	1-93	แหล่งที่มาของเทอร์มิสเตอร์ (X1)	3-14	ค่าอ้างอิงฟังก์ชันดีดลึกลับ	4-16	กำหนดค่าแรงบิดมอเตอร์
1-33	รีเลย์เทอร์มิสเตอร์ของมอเตอร์ (X2)	1-94	แหล่งที่มาของเทอร์มิสเตอร์	3-15	แหล่งข้อมูลค่าอ้างอิง 1	4-17	กำหนดค่าแรงบิดมอเตอร์
1-34	รีเลย์เทอร์มิสเตอร์ของมอเตอร์ (X2)	1-95	ชนิดของเทอร์มิสเตอร์ KTY	3-16	แหล่งข้อมูลค่าอ้างอิง 2	4-18	ฟังก์ชันดีดลึกลับ
1-35	รีเลย์เทอร์มิสเตอร์ของมอเตอร์ (Xh)	1-96	แหล่งที่มาของเทอร์มิสเตอร์ KTY	3-17	แหล่งข้อมูลค่าอ้างอิง 3	4-19	ตั้งความเร็วการเร่ง
1-36	กำหนดการสลับเฟสในแกนหลัก (Rf)	1-97	ระดับฟังก์ชันของมอเตอร์ KTY	3-18	ค่าอ้างอิงที่เปลี่ยนระดับสัมพัทธ์	4-2*	ฟังก์ชันดีดลึกลับ
1-37	ความถี่ของแกน d (Ld)	1-98	ค่าอ้างอิงของมอเตอร์ ATEX ETR	3-19	ความเร็ว Jog [RPM]	4-20	แหล่งข้อมูลฟังก์ชันดีดลึกลับ
1-38	อินดักแทนซ์ แกน q (Lq)	1-99	กระแสอินดักแทนซ์ของมอเตอร์ ATEX ETR	3-4*	เปลี่ยนความเร็ว 1	4-21	แหล่งข้อมูลฟังก์ชันดีดลึกลับ
1-39	ฟังก์ชัน	2-*	เบรก DC	3-40	ประเภทการเปลี่ยนความเร็วชุด 1	4-22	แหล่งข้อมูลฟังก์ชันดีดลึกลับ
1-40	Back EMF ที่ 1000 RPM	2-0*	เบรก DC	3-41	กำหนดเวลาความเร็วขาขึ้น ชุด 1	4-23	แหล่งข้อมูลฟังก์ชันดีดลึกลับ
1-41	ออฟเซตของความเร็วมอเตอร์	2-00	กระแสไฟ DC คง	3-42	กำหนดเวลาความเร็วขาขึ้น ชุด 1	4-24	ตัวประกอบที่ฟังก์ชันดีดลึกลับของความเร็ว
1-44	ความเร็วต่ำสุดของการเหนี่ยวนำแกน-d (LdSat)	2-01	กระแสไฟ DC คง	3-43	กำหนดเวลาความเร็วขาขึ้น ชุด 1	4-3*	ตรวจสอบความเร็วมอเตอร์
1-45	ความเร็วต่ำสุดของการเหนี่ยวนำแกน-q (LqSat)	2-02	ระยะเวลาการเบรก DC	3-46	S-ramp เปลี่ยนความเร็ว 1 ขณะเร่ง สิ้นสุด	4-30	ฟังก์ชันไม่พบค่าป้อนกลับมอเตอร์
1-46	ขยายการตรวจจับตำแหน่ง	2-03	ความเร็วต่ำสุดของเบรก DC [RPM]	3-47	S-ramp เปลี่ยนความเร็ว 1 ขณะเร่ง สิ้นสุด	4-31	ความเร็วค่าป้อนกลับมอเตอร์ผิดพลาด
1-47	การปรับเทียบแรงบิด	2-04	ความเร็วต่ำสุดของเบรก DC [Hz]	3-48	S-ramp เปลี่ยนความเร็ว 1 ขณะเร่ง สิ้นสุด	4-32	ฟังก์ชันดีดลึกลับของมอเตอร์
1-48	ความเร็วต่ำสุดของการเหนี่ยวนำแกน-q	2-05	ค่าอ้างอิงสูงสุด	3-5*	เปลี่ยนความเร็ว 2	4-34	ฟังก์ชันดีดลึกลับของมอเตอร์
1-5*	ตั้งค่าไม่ตามโหนด	2-06	กระแส Parking	3-50	ประเภทความเร็วชุด 2	4-35	การตรวจสอบข้อผิดพลาด
1-50	ปรับโหมดมอเตอร์ที่ความเร็วต่ำ	2-07	ระยะเวลาจ่ายไฟเบรก DC	3-51	กำหนดเวลาความเร็วขาขึ้น ชุด 2	4-36	การตรวจสอบข้อผิดพลาดตามเวลา
1-51	ความเร็วต่ำสุด สร้างสมานแม่เหล็ก	2-1*	คุณสมบัติเบรก	3-52	กำหนดเวลาความเร็วขาขึ้น ชุด 2	4-37	ตรวจสอบข้อผิดพลาดเปลี่ยนความเร็ว
1-52	ความเร็วต่ำสุดที่สร้างสนามแม่เหล็ก [Hz]	2-10	ฟังก์ชันของเบรก	3-55	S-ramp เปลี่ยนความเร็ว 2 ขณะเร่ง สิ้นสุด	4-38	ตรวจสอบข้อผิดพลาดเปลี่ยนความเร็ว
1-53	ความเร็วต่ำสุดที่สร้างสนามแม่เหล็ก [Hz]	2-11	ตัวต้านทานเบรก (โหนด)	3-56	S-ramp เปลี่ยนความเร็ว 2 ขณะเร่ง สิ้นสุด	4-39	ข้อผิดพลาดทั้งหมดเวลาเปลี่ยนความเร็ว
1-54	การลดแรงดันไฟฟ้าในช่วงที่ลดอัตรา	2-12	ขีดจำกัดกำลัง (kW) เบรก	3-57	S-ramp เปลี่ยนความเร็ว 2 ขณะเร่ง สิ้นสุด	4-43	ฟังก์ชันตรวจสอบความเร็วมอเตอร์
1-55	การลดแรงดันไฟฟ้าในช่วงที่ลดอัตรา	2-13	การป้องกันเกินขีดจำกัด	3-6*	เปลี่ยนความเร็ว 3	4-44	ตรวจสอบความเร็วมอเตอร์สูงสุด
1-56	การลดแรงดันไฟฟ้าในช่วงที่ลดอัตรา	2-15	การตรวจสอบเบรก	3-61	ประเภทความเร็วชุด 3	4-45	ตรวจสอบความเร็วมอเตอร์สูงสุด
1-57	การลดแรงดันไฟฟ้าในช่วงที่ลดอัตรา	2-16	กระแสเบรก	3-62	กำหนดเวลาความเร็วขาขึ้น ชุด 3	4-5*	การปรับ ค่าเดิม
1-58	การลดแรงดันไฟฟ้าในช่วงที่ลดอัตรา	2-17	การควบคุมเบรก	3-65	กำหนดเวลาความเร็วขาขึ้น ชุด 3	4-50	ตั้งต้นเมื่อกระแสต่ำกว่า
1-59	การลดแรงดันไฟฟ้าในช่วงที่ลดอัตรา	2-18	เงื่อนไขการตรวจสอบเบรก	3-66	S-ramp เปลี่ยนความเร็ว 3 ขณะเร่ง สิ้นสุด	4-51	ตั้งต้นเมื่อกระแสต่ำกว่า
1-60	การลดแรงดันไฟฟ้าในช่วงที่ลดอัตรา	2-19	อัตราขยายแรงดันไฟฟ้าสูงเกินไป	3-67	S-ramp เปลี่ยนความเร็ว 3 ขณะเร่ง สิ้นสุด	4-52	ตั้งต้นเมื่อกระแสต่ำกว่า
1-61	การลดแรงดันไฟฟ้าในช่วงที่ลดอัตรา	2-20	ตั้งต้นเมื่อกระแสต่ำกว่า	3-68	S-ramp เปลี่ยนความเร็ว 3 ขณะเร่ง สิ้นสุด	4-53	ตั้งต้นเมื่อกระแสต่ำกว่า
1-62	การลดแรงดันไฟฟ้าในช่วงที่ลดอัตรา	2-21	ความเร็วเริ่มต้นของเบรก [RPM]	3-7*	เปลี่ยนความเร็ว 4	4-54	ค่าเดิมค่าอ้างอิง
1-63	การลดแรงดันไฟฟ้าในช่วงที่ลดอัตรา	2-22	ความเร็วเริ่มต้นของเบรก [Hz]	3-70	ประเภทการเปลี่ยนความเร็วชุด 4	4-55	ค่าเดิมค่าอ้างอิง
1-64	การลดแรงดันไฟฟ้าในช่วงที่ลดอัตรา	2-23	ช่วงเวลาการทำงานของเบรกเชิงกล	3-71	กำหนดเวลาความเร็วขาขึ้น ชุด 4	4-56	ค่าเดิมค่าอ้างอิง
1-65	การลดแรงดันไฟฟ้าในช่วงที่ลดอัตรา	2-24	ช่วงเวลาเบรก	3-72	กำหนดเวลาความเร็วขาขึ้น ชุด 4	4-57	ค่าเดิมค่าอ้างอิง
1-66	การลดแรงดันไฟฟ้าในช่วงที่ลดอัตรา	2-25	ช่วงเวลาเบรก	3-75	S-ramp เปลี่ยนความเร็ว 4 ขณะเร่ง สิ้นสุด	4-58	ตั้งต้นเมื่อกระแสต่ำกว่า
1-67	การลดแรงดันไฟฟ้าในช่วงที่ลดอัตรา	2-26	ค่าอ้างอิงแรงบิด	3-76	S-ramp เปลี่ยนความเร็ว 4 ขณะเร่ง สิ้นสุด	4-59	ตรวจสอบมอเตอร์เมื่อสตาร์ท
1-68	การลดแรงดันไฟฟ้าในช่วงที่ลดอัตรา	2-27	เวลาที่เปลี่ยนความเร็วขาขึ้นแรงบิด	3-77	S-ramp เปลี่ยนความเร็ว 4 ขณะเร่ง สิ้นสุด		

10-11	เขียนค่ารูปแบบข้อมูลประมวล	12-40	พารามิเตอร์สถานะ	14-0*	สลัมอินเวอร์ชั	15-01	ชั่วโมงการรัน	15-98	การระบุชุดขับเคลื่อน	
10-12	อ่านค่ารูปแบบข้อมูลประมวล	12-41	การขึ้นข้อความของสเลฟ	14-00	ขึ้นสูง	15-02	ตัวนับ kWh	15-99	พารามิเตอร์ Metadate	
10-13	พารามิเตอร์ค่าเตือน	12-42	นับข้อความยกเว้นของสเลฟ	14-01	ความถี่สลับ	15-03	กำลังกลเริ่มต้น	16-*	ข้อมูลพื้นฐานได้	
10-14	ค่าอ้างอิงเน็ด	12-5* EtherCAT		14-03	โอเวอร์โหลดเริ่มต้น	15-04	อุณหภูมิสูงสุดเกิน	16-0*	สถานะทั่วไป	
10-15	ค่าอ้างอิงเน็ด	12-50	เสถียรสถานะที่ทำงานเดด	14-04	การตรวจเวลาที่ใช้ไป	15-05	โวลต์สูงเกิน	16-00	คำสั่งกลเริ่มต้น	
10-2* อ้างอิง COS		12-51	แอดเดรสของสถานีที่ทำงานเดด	14-06	การตรวจเวลาที่เสียไป	15-06	รีเซ็ตตัวนับ kWh	16-01	ค่าอ้างอิง [หน่วย]	
10-20	ตัวกรอง COS 1	12-6* Ethernet PowerLink		14-1* แหล่งจ่ายไฟหลักล้มเหลว		15-1* รีเซ็ตตัวนับชั่วโมงการรัน	16-02	ค่าอ้างอิง %	16-03	เว็รตัสสถานะ
10-21	ตัวกรอง COS 2	12-60	ไอดีของโหนด	14-11	ระดับแรงดันที่เกิดฟอลต์สายหลัก	15-10	แหล่งส่งการรันที่ก	16-05	ค่าหลักที่แท้จริง [%]	
10-22	ตัวกรอง COS 3	12-62	หมดเวลา SDO	14-12	การคอมมอนของสายไม่สมดุลแหล่งจ่ายไฟ-	15-11	ช่วงการรันที่ก	16-06	ค่าแทนที่ที่แท้จริง	
10-23	ตัวกรอง COS 4	12-63	หมดเวลา EtherNet พื้นฐาน	14-14	คืนเด็ก หมดเวลาสำรองของมอเตอร์	15-12	เหตุการณ์ที่กให้เกิดการฟร	16-09	ค่าที่กานเอง	
10-3* ใช้พารามิเตอร์		12-66	ค่าเริ่มต้นทำงาน (Threshold)	14-15	คืนเด็ก ระดับที่เรียกคืนดีดทำงานสำรองหือ-	15-13	โหมดการรันที่ก	16-1* สถานะมอเตอร์		
10-30	ตัวรีอาร์รย์	12-68	ตัวนับที่ข้อมอบได้	14-16	คืนเด็ก สำรองข้อมูลลง	15-14	โหมดการรันที่ก	16-10	กำลัง [kW]	
10-31	การตั้งค่าเดเมนข้อมูล	12-69	สถานะ EtherNet PowerLink	14-2* รีเซ็ตดีดทำงาน		15-15	โหมดการรันที่ก	16-11	กำลัง [hp]	
10-32	การตั้งค่า Devenet	12-8* ปรึการอีเทอร์เน็ตลิงก์		14-20	รีเซ็ตไบนารี	15-16	โหมดการรันที่ก	16-12	แรงดันมอเตอร์	
10-33	จัดเก็บทดครั้ง	12-81	เซิร์ฟเวอร์ HTTP	14-21	เวลาเริ่มต้นใหม่ไบนารี	15-17	โหมดการรันที่ก	16-13	ความถี่	
10-34	รหัสลิคิติกที่ DeviceNet	12-82	บริการ SNMP	14-22	โหมดการทำงาน	15-3* บันทึกรหัสข้อดี	16-14	กระแสของมอเตอร์	16-15	ความถี่ [%]
10-39	พารามิเตอร์ DeviceNet F	12-84	การตรวจพบความขัดแย้งของที่อยู่	14-24	โหมดการดำเนินงานที่ขัดจากที่กระแส	15-30	บันทึกของมอเตอร์: รหัสข้อผิดพลาด	16-16	แรงบิด [Nm]	
10-5* CANopen		12-85	ความขัดแย้งล่าสุด ACB	14-25	โหมดการดำเนินงานที่ขัดจากที่กระแส	15-31	บันทึกของมอเตอร์: คำ	16-17	ความเร็ว [RPM]	
10-51	อ่านค่ารูปแบบข้อมูลประมวล	12-86	ความขัดแย้งล่าสุด ACB	14-26	โหมดการดำเนินงานที่ขัดจากที่กระแส	15-32	บันทึกของมอเตอร์: เวลา	16-18	ความร้อนมอเตอร์	
12-** อินเทอร์เน็ต		12-87	การตรวจพบความขัดแย้งของที่อยู่	14-28	การตั้งค่าการผลิต	15-4* การระบุชุดขับเคลื่อน	16-19	อุณหภูมิตัวตรวจจ	16-20	ค่าของมอเตอร์
12-00	การตั้งค่า IP	12-88	การตั้งค่าความถี่	14-29	รหัสบริการ	15-40	ประเภท FC	16-21	แรงบิด [%] ความละเอียดสูง	
12-01	ไอพีแอดเดรส	12-89	Transparent Socket Channel Port	14-3* ความคุมขีดจำกัดของกระแส		15-41	ส่วนกำลัง	16-22	แรงบิด [%]	
12-02	Subnet Mask	12-90	บิตของสายเคเบิล	14-30	ตัวคุมขีดกระแส	15-42	แรงดัน	16-23	กำลังของมอเตอร์ [kW]	
12-03	เกตเวย์มาตรฐาน	12-91	บิตของสายเคเบิล	14-31	ตัวคุมขีดกระแส	15-43	เวอร์ชันของซอฟต์แวร์	16-24	ค่าความต้านทานของมอเตอร์ที่รับเพิ่ม	
12-04	เซิร์ฟเวอร์ DHCP	12-92	การตรวจสอบ IGMP	14-32	ตัวคุมขีดกระแส	15-44	สตริงรหัสยี่ห้อที่ตั้ง	16-3* สถานะชุดขับเคลื่อน		
12-05	โหมดฮาร์ดแวร์	12-93	ความยาวสายเคเบิล	14-33	เวลาที่ใช้ในการตรวจสอบ	15-45	สตริงรหัสยี่ห้อจริง	16-30	แรงดันการเชื่อมโยง DC	
12-06	ชื่อเซิร์ฟเวอร์	12-94	บิตของสายเคเบิล	14-34	บิตของหน่วยตรวจสอบ	15-46	หมายเลขซีลที่ข้อต่อแปลงความถี่	16-31	อุณหภูมิระบบ	
12-07	ชื่อโหนด	12-95	หมดเวลาในทำงาน	14-36	ฟังก์ชันฟิลต์อินพุต	15-47	หมายเลขซีลที่ข้อต่อแปลงความถี่	16-32	พลังงานเบรคเฉลี่ย	
12-08	ชื่อโฮสต์	12-96	ค่าพอร์ช	14-37	ความเร็วฟิลต์อินพุต	15-48	เลขไอดีของ LCP	16-33	พลังงานเบรคเฉลี่ย	
12-09	ฟิลล์ลิต แอดเดรส	12-97	ลำดับความสำคัญ QoS	14-4* ปรับปรุงพลังงานให้เหมาะสม		15-49	ไอดีของเฟิร์กการควบคุม	16-34	อุณหภูมิที่ขั้ว	
12-1* พารามิเตอร์ลิงก์อินเทอร์เน็ต		12-98	ตัวนับอินเทอร์เน็ตโพ	14-40	ระดับ VT	15-50	ไอดีของเฟิร์กการควบคุม	16-35	ความร้อนอินเวอร์เตอร์	
12-10	สถานะลิงก์	12-99	ตัวนับอินเทอร์เน็ตโพ	14-41	การตั้งค่าสถานะแม่เหล็กล่าสุด AEO	15-51	หมายเลขซีลที่ข้อต่อแปลงความถี่	16-36	ตรงข้าม ปกติ กระแส	
12-11	ระยะเวลาเชื่อมโยง	13-** Smart Logic		14-42	ความถี่ AEO ล่าสุด	15-52	หมายเลขซีลที่ข้อต่อแปลงความถี่	16-37	ตรงข้าม อินเวอร์เตอร์สูงสุด	
12-12	ดีดอัตโนมัติ	13-0* การตั้งค่า SLC		14-43	ตัวประกอบกำลังของมอเตอร์	15-53	หมายเลขซีลที่ข้อต่อแปลงความถี่	16-38	สถานะตัวควบคุม SL	
12-13	ความถี่การลิงก์	13-00	โหมดตัวควบคุม SL	14-44	การตั้งค่าสถานะแม่เหล็กล่าสุด AEO	15-54	หมายเลขซีลที่ข้อต่อแปลงความถี่	16-39	อุณหภูมิการควบคุม	
12-14	Link Duplex	13-01	Event การสกรัท	14-45	การตั้งค่าสถานะแม่เหล็กล่าสุด AEO	15-55	หมายเลขซีลที่ข้อต่อแปลงความถี่	16-40	บัพไฟของการรันที่กเดิม	
12-18	MAC ความคุม	13-02	Event การหยุด	14-5* สภาพแวดล้อม		15-56	หมายเลขซีลที่ข้อต่อแปลงความถี่	16-41	บรรทัดสถานะด้านล่าง LCP	
12-19	ที่อยู่ IP ความคุม	13-03	รีเซ็ต SLC	14-50	ตัวกรอง RFI	15-57	หมายเลขซีลที่ข้อต่อแปลงความถี่	16-42	บัพไฟของการรันที่กเดิม	
12-2* ประมวลผลข้อมูล		13-1* ตัวปรับเทียบ		14-51	การชดเชยค่าแรงดัน ดีซีลิงค์	15-6* การระบุตัวเลือก		16-43	กระแสมอเตอร์เฟส U	
12-20	ตัวแยกควบคุม	13-10	โพลาร์เนตตัวปรับเทียบ	14-52	การควบคุมพัฒนา	15-60	ดีดของอุปกรณ์เสริม	16-44	กระแสมอเตอร์เฟส V	
12-21	เขียนค่ารูปแบบข้อมูลประมวล	13-11	โพลาร์เนตตัวปรับเทียบ	14-53	การตรวจพัฒนา	15-61	ดีดของอุปกรณ์เสริม	16-45	กระแสมอเตอร์เฟส W	
12-22	อ่านค่ารูปแบบข้อมูลประมวล	13-12	ค่าตัวปรับเทียบ	14-54	ตัวกรองเอาต์พุตที่ตัวเก็บประจุ	15-62	ดีดของอุปกรณ์เสริม	16-46	กระแสมอเตอร์เฟส U	
12-23	ขนาดเขียนค่ารูปแบบข้อมูลประมวล	13-1* ฟิล์มฟิล์ม RS		14-55	ตัวกรองเอาต์พุตที่ตัวเก็บประจุ	15-63	ดีดของอุปกรณ์เสริม	16-47	กระแสมอเตอร์เฟส W	
12-24	ขนาดอ่านค่ารูปแบบข้อมูลประมวล	13-15	RS-FF โพลาร์เนต S	14-56	ตัวกรองเอาต์พุตที่ตัวเก็บประจุ	15-64	ดีดของอุปกรณ์เสริม	16-48	อ้างอิงความเร็ว หลังเปลี่ยน [RPM]	
12-27	ที่อยู่หลัก	13-16	RS-FF โพลาร์เนต R	14-57	ตัวกรองเอาต์พุตที่ตัวเก็บประจุ	15-65	ดีดของอุปกรณ์เสริม	16-49	แหล่งโหลดกระแส	
12-28	การตั้งค่าควบคุมข้อมูล	13-2* ตัวตั้งเวลา		14-58	ตัวกรองเอาต์พุตที่ตัวเก็บประจุ	15-66	ดีดของอุปกรณ์เสริม	16-5* อ้างอิง & บันทึกรวม		
12-3* EtherNet/IP		13-20	ตัวตั้งเวลาตัวควบคุม SL	14-59	ตัวกรองเอาต์พุตที่ตัวเก็บประจุ	15-67	ดีดของอุปกรณ์เสริม	16-50	ค่าอ้างอิงภายนอก	
12-30	พารามิเตอร์ค่าเตือน	13-4* กฏตรรกะ		14-60	ตัวกรองเอาต์พุตที่ตัวเก็บประจุ	15-68	ดีดของอุปกรณ์เสริม	16-51	ค่าอ้างอิงแบบฟิลล์	
12-31	ค่าอ้างอิงเน็ด	13-40	บิตของกฏตรรกะ 1	14-8* อุปกรณ์เสริม		15-69	ดีดของอุปกรณ์เสริม	16-52	ค่าอ้างอิง [หน่วย]	
12-32	การควบคุมเน็ด	13-41	โพลาร์เนตของกฏตรรกะ 1	14-80	การตั้งค่าสถานะแม่เหล็กล่าสุด AEO	15-70	ดีดของอุปกรณ์เสริม	16-53	ค่าอ้างอิง Digi Pot	
12-33	การตั้งค่า CIP	13-42	บิตของกฏตรรกะ 2	การเก็บข้อมูลอุปกรณ์เสริม	14-81	การตั้งค่าสถานะแม่เหล็กล่าสุด AEO	15-71	ดีดของอุปกรณ์เสริม	16-6* อินพุท & เอาพุท	
12-34	รหัสลิคิติกที่ CIP	13-43	บิตของกฏตรรกะ 2	14-82	การตรวจพัฒนา	14-83	การตรวจพัฒนา	16-60	อินพุทดีด	
12-35	พารามิเตอร์ EDS	13-44	บิตของกฏตรรกะ 3	14-9* การตั้งค่าฟอลต์		14-84	การตรวจพัฒนา	16-61	ตัว 53 การตั้งค่ารีเซ็ต	
12-37	ตัวตั้งเวลาดีดที่ COS	13-45	สถานะ	14-90	ระดับฟอลต์	14-85	การตรวจพัฒนา	16-62	อินพุทกล็อก 53	
12-38	ตัวกรอง COS	13-51	เหตุการณ์ค่าควบคุม SL	15-** ข้อมูลตัวขับเคลื่อน		14-86	การตรวจพัฒนา	16-63	ตัว 54 การตั้งค่ารีเซ็ต	
12-4* Modbus TCP		13-52	การกระทำของตัวควบคุม SL	15-0* ข้อมูลการทำงาน		14-87	การตรวจพัฒนา	16-64	อินพุทกล็อก 54	
		14-*** ฟังก์ชันพิเศษ		15-00	เวลาการทำงาน	14-88	การตรวจพัฒนา	16-65	เอาต์พุทกล็อก 42 [mA]	

16-66	เอาท์พุทดีดัล [bit]	17-74	ค่าออฟเซตตำแหน่ง	30-80	ความถี่ยกน้ำหนัก (Ld)	32-69	เวลาการสุ่มตัวอย่างสำหรับส่วนควบคุม PID	33-44	เปิดใช้ฟังก์ชันจำกัดตำแหน่งเป็นบวก			
16-67	ความถี่ ความถี่ #29 [Hz]	18-3** ค่าขอมูลย้อนกลับ 2	18-33 ค่าขอมูลย้อนกลับ 2	30-81	ตัวต้านทานเบรค (Loth)	32-70	เวลาผสมผสานสำหรับตัวสร้างไฟรฟ์	33-45	เวลาที่นำค่าไปทาง			
16-68	ความถี่ ความถี่ #33 [Hz]	18-36	ค่าขอมูลย้อนกลับ X48/2 [mA]	30-83	อัตราขยาย P ใน PID ในโหมดความเร็ว	32-71	ขนาดหน้าตัดควบคุม (ใช้งาน)	33-46	ค่าจำกัดหน้าตัดเป้าหมาย			
16-69	เอาท์พุทแอมพลิจูด #27 [Hz]	18-37	อุณหภูมิ X48/4	30-84	อัตราขยาย P ใน PID สำหรับกระบวนการ	32-72	ขนาดหน้าตัดควบคุม (ไม่ได้ใช้งาน)	33-47	ขนาดของหน้าตัดเป้าหมาย			
16-70	เอาท์พุทแอมพลิจูด #29 [Hz]	18-38	อุณหภูมิ X48/7	31-1** ตัวล็อกแบบพาส		32-73	เวลาตัวกรองอินทิเกรต	33-50	33-5* การกำหนดรูปแบบ I/O			
16-71	เอาท์พุทรีเฟส [bin]	18-39	อุณหภูมิ X48/10	31-01	โหมดบายพาส	32-74	เวลาตัวกรองตำแหน่งดีเฟอลต์	33-51	ข้อต่อ X57/1 อินพุทดีดัล			
16-72	ตัวนับ A	18-40	ค่าขอมูลย้อนกลับของ PGIO	31-02	ค่าเวลาที่ป้องกันการรบกวนพาส	32-8* อัตราเร็ว & อัตราเร่ง	32-75	ข้อต่อ X57/2 อินพุทดีดัล	33-52	ข้อต่อ X57/3 อินพุทดีดัล		
16-73	ตัวนับ B	18-43	เอาท์พุทแอมพลิจูด X49/7	31-03	ค่าเวลาที่ป้องกันการรบกวนพาส	32-80	อัตราเร็วสูงสุด (ตัวเข้ารหัส)	33-53	ข้อต่อ X57/4 อินพุทดีดัล	33-54	ข้อต่อ X57/5 อินพุทดีดัล	
16-74	หยุดอย่างช้าๆ หยุด	18-44	เอาท์พุทแอมพลิจูด X49/9	31-04	การเปิดใช้งานโหมดดีดัล	32-81	เปลี่ยนความเร็วสิ้นสุด	33-55	ข้อต่อ X57/6 อินพุทดีดัล	33-56	ข้อต่อ X57/7 อินพุทดีดัล	
16-75	ตัวต้านทาน X30/11	18-45	เอาท์พุทแอมพลิจูด X49/11	31-05	โหมดดีดัลแบบพาส	32-82	ปรับค่าการเปลี่ยนความเร็ว	33-57	ข้อต่อ X57/8 อินพุทดีดัล	33-58	ข้อต่อ X57/9 อินพุทดีดัล	
16-76	ตัวต้านทาน X30/12	18-5* สัญญาณเตือน/ค่าเตือนใช้งาน	18-55 หมายเลขสัญญาณเตือนใช้งาน	31-11	ช่วงการทำงานของแอมบิพาส	32-83	ความละเอียดอัตราเร็ว	33-59	ข้อต่อ X57/10 อินพุทดีดัล	33-60	ข้อต่อ X57/11 อินพุทดีดัล	
16-77	เอาท์พุทแอมพลิจูด X30/8 [mA]	18-56	หมายเลขสัญญาณเตือนใช้งาน	32-1** การตั้งค่าพื้นฐาน MCO	32-19	การเปิดใช้งานพาสระยะไกล	32-84	อัตราเร็วมาตรฐาน	33-61	ข้อต่อ X59/1 และ X59/2 โหมด	33-62	ข้อต่อ X59/2 อินพุทดีดัล
16-78	เอาท์พุทแอมพลิจูด X45/1 [mA]	18-6* อินพุท & เอาท์พุท 2	18-60 อินพุทดีดัล 2	32-00	ประเภทสัญญาณส่วนเพิ่ม	32-85	อัตราเร็วมาตรฐาน	33-63	ข้อต่อ X59/3 เอาท์พุทดีดัล	33-64	ข้อต่อ X59/4 เอาท์พุทดีดัล	
16-79	เอาท์พุทแอมพลิจูด X45/3 [mA]	18-61 อินพุทดีดัล 2	18-61 อินพุทดีดัล 2	32-01	ปรับละเอียดสัญญาณส่วนเพิ่ม	32-86	ช่วงที่เอากิจกรรมที่จำกัด	33-65	ข้อต่อ X59/5 เอาท์พุทดีดัล	33-66	ข้อต่อ X59/5 เอาท์พุทดีดัล	
16-8* ฟีดแบ็คและฟีด		18-62 RTW ฟีดแบ็ค 1	18-62 RTW ฟีดแบ็ค 1	32-02	ปรับละเอียดสัญญาณส่วนเพิ่ม	32-87	ช่วงที่เอากิจกรรมที่จำกัด	33-67	ข้อต่อ X59/6 เอาท์พุทดีดัล	33-68	ข้อต่อ X59/6 เอาท์พุทดีดัล	
16-80	ฟีดแบ็ค 1	18-63 อินพุทดีดัล 2	18-63 อินพุทดีดัล 2	32-03	ความละเอียดสัญญาณส่วนเพิ่ม	32-88	ช่วงที่เอากิจกรรมที่จำกัด	33-69	ข้อต่อ X59/7 เอาท์พุทดีดัล	33-70	ข้อต่อ X59/8 เอาท์พุทดีดัล	
16-81	ฟีดแบ็ค 2	18-64 ค่าเอ็ล็กตรอน STW	18-64 ค่าเอ็ล็กตรอน STW	32-04	โหมดเรดไลน์โคเดเตอร์	32-89	ลดการรบกวนที่จำกัด	33-8* พารามิเตอร์กลาง	33-80	หมายเลขโปรแกรมที่แก้ไข		
16-82	ฟีดแบ็ค 3	18-65 RTW ฟวอร์ด FC 1	18-65 RTW ฟวอร์ด FC 1	32-05	ความยาวของตัวเข้ารหัสสัญญาณ	32-90	ตัวนับของ X55	33-81	สถานะเริ่มการทำงาน	33-82	ระบบตรวจสอบสถานะขั้วต่อ	
16-83	ฟีดแบ็ค 4	18-66 RTW ฟวอร์ด FC 2	18-66 RTW ฟวอร์ด FC 2	32-06	ความถี่สัญญาณนาฬิกาตัวเข้ารหัสสัญญาณ	33-3** ตัวล็อก MCO ขั้นสูง		33-83	พดติกรรมหลังเกิดผิดพลาด	33-84	พดติกรรมหลังยกเลิก	
16-84	ค่าเอ็ล็กตรอน STW	18-67	ค่าเอ็ล็กตรอน STW	32-07	ความถี่สัญญาณนาฬิกาตัวเข้ารหัสสัญญาณ	33-00	รูปแบบ HOME	33-85	MCO จากไฟ DC 24V จากภายนอก	33-86	ข้อต่อเมื่อมีสัญญาณเตือน	
16-85	ฟีดแบ็ค 5	18-68	สัญญาณเตือน/ค่าเตือนที่การควบคุม	32-08	ความถี่สัญญาณนาฬิกาตัวเข้ารหัสสัญญาณ	33-01	การตรวจจับจุดศูนย์กลางตำแหน่ง	33-87	ภาวะขั้วต่อเมื่อมีสัญญาณเตือน	33-88	เฟิร์ดสถานะเมื่อมีสัญญาณเตือน	
16-86	ฟีดแบ็ค 6	18-69	สัญญาณเตือน/ค่าเตือนที่การควบคุม	32-09	การตรวจจับความถี่สัญญาณ	33-02	การตรวจจับความถี่สัญญาณ	33-9* อัตราเร็ว	33-89	อัตราเร็วมาตรฐาน		
16-87	ค่าเตือน/สัญญาณเตือนค่าปรับ	18-70	โหมดดีดัล	32-10	ที่ตรวจจับความถี่สัญญาณ	33-03	อัตราเร็วสำหรับแบบ Home	33-90	อัตราเร็วมาตรฐาน			
16-88	ฟีดแบ็ค 7	18-71	โหมดดีดัล	32-11	ตัวหารหน่วยผู้ใช้	33-04	พดติกรรมระหว่างใช้รูปแบบ Home					
16-89	ฟีดแบ็ค 8	18-72	โหมดดีดัล	32-12	ตัวหารหน่วยผู้ใช้	33-1* การขีด		33-91	อัตราเร็วมาตรฐาน			
16-90	ฟีดแบ็ค 9	18-73	โหมดดีดัล	32-13	ตัวหารหน่วยผู้ใช้	33-10	ช่วงที่เอากิจกรรมที่จำกัด	33-92	อัตราเร็วมาตรฐาน			
16-91	ฟีดแบ็ค 10	18-74	โหมดดีดัล	32-14	ตัวหารหน่วยผู้ใช้	33-11	ช่วงที่เอากิจกรรมที่จำกัด	33-93	อัตราเร็วมาตรฐาน			
16-92	ฟีดแบ็ค 11	18-75	โหมดดีดัล	32-15	ตัวหารหน่วยผู้ใช้	33-12	ช่วงที่เอากิจกรรมที่จำกัด	33-94	อัตราเร็วมาตรฐาน			
16-93	ฟีดแบ็ค 12	18-76	โหมดดีดัล	32-16	ตัวหารหน่วยผู้ใช้	33-13	ช่วงที่เอากิจกรรมที่จำกัด	33-95	อัตราเร็วมาตรฐาน			
16-94	ฟีดแบ็ค 13	18-77	โหมดดีดัล	32-17	ตัวหารหน่วยผู้ใช้	33-14	ช่วงที่เอากิจกรรมที่จำกัด	RS485				
17-1* รวมอินพุทและเอาท์พุท		18-78	โหมดดีดัล	32-3** ตัวล็อก MCO ขั้นสูง		33-15	ช่วงที่เอากิจกรรมที่จำกัด	34-0* พารามิเตอร์ขั้นสูงของ PCD				
17-10	อินพุทสัญญาณ	18-79	โหมดดีดัล	32-30	ประเภทสัญญาณส่วนเพิ่ม	33-16	ช่วงที่เอากิจกรรมที่จำกัด	34-01	PCD 1 เข็มไปที่ MCO			
17-11	อินพุทสัญญาณ	18-80	โหมดดีดัล	32-31	ความถี่สัญญาณส่วนเพิ่ม	33-17	ช่วงที่เอากิจกรรมที่จำกัด	34-02	PCD 2 เข็มไปที่ MCO			
17-12	อินพุทสัญญาณ	18-81	โหมดดีดัล	32-32	ความถี่สัญญาณส่วนเพิ่ม	33-18	ช่วงที่เอากิจกรรมที่จำกัด	34-03	PCD 3 เข็มไปที่ MCO			
17-13	อินพุทสัญญาณ	18-82	โหมดดีดัล	32-33	ความถี่สัญญาณส่วนเพิ่ม	33-19	ช่วงที่เอากิจกรรมที่จำกัด	34-04	PCD 4 เข็มไปที่ MCO			
17-14	อินพุทสัญญาณ	18-83	โหมดดีดัล	32-34	ความถี่สัญญาณส่วนเพิ่ม	33-20	ช่วงที่เอากิจกรรมที่จำกัด	34-05	PCD 5 เข็มไปที่ MCO			
17-15	อินพุทสัญญาณ	18-84	โหมดดีดัล	32-35	ความถี่สัญญาณส่วนเพิ่ม	33-21	ช่วงที่เอากิจกรรมที่จำกัด	34-06	PCD 6 เข็มไปที่ MCO			
17-16	อินพุทสัญญาณ	18-85	โหมดดีดัล	32-36	ความถี่สัญญาณส่วนเพิ่ม	33-22	ช่วงที่เอากิจกรรมที่จำกัด	34-07	PCD 7 เข็มไปที่ MCO			
17-17	อินพุทสัญญาณ	18-86	โหมดดีดัล	32-37	ความถี่สัญญาณส่วนเพิ่ม	33-23	ช่วงที่เอากิจกรรมที่จำกัด	34-08	PCD 8 เข็มไปที่ MCO			
17-18	อินพุทสัญญาณ	18-87	โหมดดีดัล	32-38	ความถี่สัญญาณส่วนเพิ่ม	33-24	ช่วงที่เอากิจกรรมที่จำกัด	34-09	PCD 9 เข็มไปที่ MCO			
17-19	อินพุทสัญญาณ	18-88	โหมดดีดัล	32-39	ความถี่สัญญาณส่วนเพิ่ม	33-25	ช่วงที่เอากิจกรรมที่จำกัด	34-10	PCD 10 เข็มไปที่ MCO			
17-20	อินพุทสัญญาณ	18-89	โหมดดีดัล	32-40	ความถี่สัญญาณส่วนเพิ่ม	33-26	ช่วงที่เอากิจกรรมที่จำกัด	34-2* พารามิเตอร์ขั้นสูงของ PCD				
17-21	อินพุทสัญญาณ	18-90	โหมดดีดัล	32-41	ความถี่สัญญาณส่วนเพิ่ม	33-27	ช่วงที่เอากิจกรรมที่จำกัด	34-21	PCD 1 ออกจาก MCO			
17-22	อินพุทสัญญาณ	18-91	โหมดดีดัล	32-42	ความถี่สัญญาณส่วนเพิ่ม	33-28	ช่วงที่เอากิจกรรมที่จำกัด	34-22	PCD 2 ออกจาก MCO			
17-23	อินพุทสัญญาณ	18-92	โหมดดีดัล	32-43	ความถี่สัญญาณส่วนเพิ่ม	33-29	ช่วงที่เอากิจกรรมที่จำกัด	34-23	PCD 3 ออกจาก MCO			
17-24	อินพุทสัญญาณ	18-93	โหมดดีดัล	32-44	ความถี่สัญญาณส่วนเพิ่ม	33-30	ช่วงที่เอากิจกรรมที่จำกัด	34-24	PCD 4 ออกจาก MCO			
17-25	อินพุทสัญญาณ	18-94	โหมดดีดัล	32-45	ความถี่สัญญาณส่วนเพิ่ม	33-31	ช่วงที่เอากิจกรรมที่จำกัด					
17-26	อินพุทสัญญาณ	18-95	โหมดดีดัล	32-46	ความถี่สัญญาณส่วนเพิ่ม	33-32	ช่วงที่เอากิจกรรมที่จำกัด					
17-27	อินพุทสัญญาณ	18-96	โหมดดีดัล	32-47	ความถี่สัญญาณส่วนเพิ่ม	33-33	ช่วงที่เอากิจกรรมที่จำกัด					
17-28	อินพุทสัญญาณ	18-97	โหมดดีดัล	32-48	ความถี่สัญญาณส่วนเพิ่ม	33-34	ช่วงที่เอากิจกรรมที่จำกัด					
17-29	อินพุทสัญญาณ	18-98	โหมดดีดัล	32-49	ความถี่สัญญาณส่วนเพิ่ม	33-35	ช่วงที่เอากิจกรรมที่จำกัด					
17-30	อินพุทสัญญาณ	18-99	โหมดดีดัล	32-50	ความถี่สัญญาณส่วนเพิ่ม	33-36	ช่วงที่เอากิจกรรมที่จำกัด					
17-31	อินพุทสัญญาณ	18-100	โหมดดีดัล	32-51	ความถี่สัญญาณส่วนเพิ่ม	33-37	ช่วงที่เอากิจกรรมที่จำกัด					
17-32	อินพุทสัญญาณ	18-101	โหมดดีดัล	32-52	ความถี่สัญญาณส่วนเพิ่ม	33-38	ช่วงที่เอากิจกรรมที่จำกัด					
17-33	อินพุทสัญญาณ	18-102	โหมดดีดัล	32-53	ความถี่สัญญาณส่วนเพิ่ม	33-39	ช่วงที่เอากิจกรรมที่จำกัด					
17-34	อินพุทสัญญาณ	18-103	โหมดดีดัล	32-54	ความถี่สัญญาณส่วนเพิ่ม	33-40	ช่วงที่เอากิจกรรมที่จำกัด					
17-35	อินพุทสัญญาณ	18-104	โหมดดีดัล	32-55	ความถี่สัญญาณส่วนเพิ่ม	33-41	ช่วงที่เอากิจกรรมที่จำกัด					
17-36	อินพุทสัญญาณ	18-105	โหมดดีดัล	32-56	ความถี่สัญญาณส่วนเพิ่ม	33-42	ช่วงที่เอากิจกรรมที่จำกัด					
17-37	อินพุทสัญญาณ	18-106	โหมดดีดัล	32-57	ความถี่สัญญาณส่วนเพิ่ม	33-43	ช่วงที่เอากิจกรรมที่จำกัด					
17-38	อินพุทสัญญาณ	18-107	โหมดดีดัล	32-58	ความถี่สัญญาณส่วนเพิ่ม							

601-2 หมายเลขของสัญญาณปลอดภัย
2 PROFIDrive

34-25	PCD 5 อานจาก MCO	42-42	หน่วงเวลา
34-26	PCD 6 อานจาก MCO	42-43	เดลต้า T
34-27	PCD 7 อานจาก MCO	42-44	อัตราการลดความเร็ว
34-28	PCD 8 อานจาก MCO	42-45	เดลต้า V
34-29	PCD 9 อานจาก MCO	42-46	ความเร็วต้น
34-30	PCD 10 อานจาก MCO	42-47	เวลาในการเปลี่ยนความเร็ว
34-4*	อินพุท & เอาท์พุท	42-48	อัตราส่วนเปลี่ยนเร็ว SLS สด สตาร์ท
34-40	อินพุทดิจิทัล	42-49	อัตราส่วนเปลี่ยนเร็ว SLS สด สิ้นสุด
34-41	ดิจิทัลเอาท์พุท	42-5*SLS	
34-5*	ประมวลผลข้อมูล	42-51	ขีดจำกัดความเร็ว
34-50	ตำแหน่งที่แท้จริง	42-52	การตอบสนองด้านความปลอดภัยสัมพัทธ์
34-51	ตำแหน่งตามคำสั่ง	42-53	เริ่มเปลี่ยนความเร็ว
34-52	ตำแหน่งสลักที่แท้จริง	42-54	เวลาเปลี่ยนความเร็วลง
34-53	ตำแหน่งตัวหนีบ (Slave)	42-6*ฟิลต์บัสที่ปลอดภัย	
34-54	ตำแหน่งตัวหนีบ (Master)	42-60	การเลือกรูปแบบข้อความ
34-55	ค่าแรงคืน	42-61	ที่อยู่ปลายทาง
34-56	การตรวจสอบข้อผิดพลาด	42-8*สถานะ	
34-57	ซิงโครไนซ์ผิดพลาด	42-80	สถานะอุปกรณ์เสริมด้านความปลอดภัย
34-58	ความเร็วที่แท้จริง	42-81	สถานะอุปกรณ์เสริมด้านความปลอดภัย 2
34-59	ความเร็วสลักที่แท้จริง	42-82	คำสั่งควบคุมความปลอดภัย
34-60	สถานะการซิงโครไนซ์	42-83	เวร็ดสแกนความปลอดภัย
34-61	สถานะแกน	42-85	ฟังก์ชันความปลอดภัยทำงาน
34-62	สถานะโปรกรม	42-86	ข้อมูลอุปกรณ์เสริมด้านความปลอดภัย
34-64	สถานะ MCO 302	42-87	เวลาส่งการทดสอบด้วยตนเอง
34-65	ควบคุม MCO 302	42-88	เวร็ดสแกนปรับแต่งไฟลต์รองรับ
34-66	ตัวนับข้อผิดพลาด SPI	42-89	เวร็ดสแกนปรับแต่งไฟลต์
34-7*	ตัวนับสัญญาณ	42-9*ไฟเตม	
34-70	เวร็ดสัญญาณเตือน MCO 1	42-90	รีเซ็ตรอท์อุปกรณ์เสริมด้านความปลอดภัย
34-71	เวร็ดสัญญาณเตือน MCO 2	43-***หน่วงของตัวนำได้	
35-***อุปกรณ์เสริมพิเศษที่ตรวจรับ		43-0*สถานะส่วนประกอบ	
35-0*อุณหภูมิ โหมดอินพุท		43-00	อุณหภูมิส่วนประกอบ
35-00	ตัวต่อ ทวอยอุณหภูมิ X48/4	43-01	อุณหภูมิเสริม
35-01	ตัวต่อ X48/4 ประเภทอินพุท	43-1*สถานะการตั้งค่า	
35-02	ตัวต่อ ทวอยอุณหภูมิ X48/7	43-10	อุณหภูมิ HS ph.U
35-03	ตัวต่อ X48/7 ประเภทอินพุท	43-11	อุณหภูมิ HS ph.V
35-04	ตัวต่อ ทวอยอุณหภูมิ X48/10	43-12	อุณหภูมิ HS ph.W
35-05	ตัวต่อ X48/10 ประเภทอินพุท	43-13	ความเร็วพัดลม A PC
35-06	ฟังก์ชันสัญญาณเตือนตัวตรวจอุณหภูมิ	43-14	ความเร็วพัดลม B PC
35-1*อุณหภูมิ X48/4		43-15	ความเร็วพัดลม C PC
35-14	ตัวต่อ X 48/4 ค่าคงที่เวลาตัวกรอง	43-2*สถานะการตั้งค่าฟังก์ชัน	
35-15	ตัวต่อ X48/4 การตรวจสอบ ตรวจติดตาม	43-20	ความเร็วพัดลม A FPC
35-16	ตัวต่อ X48/4 ขีดจำกัดอุณหภูมิสูงสุด	43-21	ความเร็วพัดลม B FPC
35-17	ตัวต่อ X48/4 ขีดจำกัดอุณหภูมิสูงสุด	43-22	ความเร็วพัดลม C FPC
	จำกัด	43-23	ความเร็วพัดลม D FPC
	จำกัด	43-24	ความเร็วพัดลม E FPC
	จำกัด	43-25	ความเร็วพัดลม F FPC
35-2*อุณหภูมิ X48/7		600- PROFIDrive	
35-24	ตัวต่อ X 48/7 ค่าคงที่เวลาตัวกรอง	600-2	PROFIDrive/ปลอดภัยที่เลือก
35-25	ตัวต่อ X48/7 การตรวจสอบ ตรวจติดตาม	600-4	ดัชนีข้อความแสดงเหตุการณ์ฟลลด์
35-26	ตัวต่อ X48/7 ขีดจำกัดอุณหภูมิสูงสุด	600-4	หมายเลขฟลลด์
35-27	ตัวต่อ X48/7 ขีดจำกัดอุณหภูมิสูงสุด	600-5	ดัชนีสถานะการฟลลด์
	จำกัด	601- PROFIDrive 2	
	จำกัด	601-2	ดัชนีสถานะการฟลลด์
35-3*อุณหภูมิ X48/10			
35-34	ตัวต่อ X 48/10 ค่าคงที่เวลาตัวกรอง		
35-35	ตัวต่อ X48/10 อุณหภูมิ ตรวจติดตาม		
35-36	ตัวต่อ X48/10 ขีดจำกัดอุณหภูมิสูงสุด		
	จำกัด		
35-37	ตัวต่อ X48/10 ขีดจำกัดอุณหภูมิสูงสุด		
	จำกัด		

9.2.2 โครงสร้างของเมนูพารามิเตอร์

หมายเลข	การตั้งค่า/แสดงผล	พารามิเตอร์	ค่าเริ่มต้น	หน่วย
1-05	การกำหนดรูปแบบโมเมนต์จากหน้าเครื่อง	Motor Angle Offset Adjust		
1-06	ทิศทางตามเข็มนาฬิกา	Motor Angle Offset Adjust		
1-07	การเลือกมอเตอร์	Motor Model		
1-10	โครงสร้างของมอเตอร์	Motor Model		
1-11	Motor Model	Motor Model		
1-18	Min. Current at No Load	Motor Model		
1-20	กำลังมอเตอร์ [kW]	Motor Model		
1-21	กำลังมอเตอร์ [HP]	Motor Model		
1-22	แรงดันมอเตอร์ (Volt)	Motor Model		
1-23	ความถี่มอเตอร์ (Hz)	Motor Model		
1-24	กระแสมอเตอร์ (Amp)	Motor Model		
1-25	ความเร็วรอบมอเตอร์ (Rpm)	Motor Model		
1-26	แรงบิดมอเตอร์ที่ค่าที่กำหนด	Motor Model		
1-30	ขั้วมอเตอร์ (A/M)	Motor Model		
1-31	ความต้านทานสเตเตอร์ (Rs)	Motor Model		
1-33	Stator Leakage Reactance (Xl)	Motor Model		
1-34	Rotor Leakage Reactance (X2)	Motor Model		
1-35	Main Loss Resistance (Rfe)	Motor Model		
1-36	ความเหนี่ยวนำแกน-d (Ld)	Motor Model		
1-37	q-axis Inductance (Lq)	Motor Model		
1-38	Motor Poles	Motor Model		
1-39	Back EMF ที่ 1000 RPM	Motor Model		
1-40	alpha-ขีดจำกัดมุมมอเตอร์	Motor Model		
1-41	alpha-ขีดจำกัดมุมมอเตอร์	Motor Model		
1-44	d-axis Inductance Sat. (LdSat)	Motor Model		
1-45	q-axis Inductance Sat. (LqSat)	Motor Model		
1-46	Position Detection Gain	Motor Model		
1-47	Torque Calibration	Motor Model		
1-48	d-axis Inductance Sat. Point	Motor Model		
1-49	q-axis Inductance Sat. Point	Motor Model		
1-50	ตั้งโมเมนต์	Motor Model		
1-51	สร้างสนามแม่เหล็กมอเตอร์ที่ความเร็วต่ำ	Motor Model		
1-52	ความเร็วต่ำสุดที่สร้างสนามแม่เหล็กมอเตอร์	Motor Model		
1-53	ความเร็วต่ำสุดที่สร้างสนามแม่เหล็กมอเตอร์	Motor Model		
1-54	Voltage reduction in fieldweakening	Motor Model		
1-55	คูณลักษณะ U/f - U	Motor Model		
1-56	คูณลักษณะ U/f - F	Motor Model		
1-57	Torque Estimation Time Constant	Motor Model		
1-58	กระแสพัลส์การทดสอบพลาสมา	Motor Model		
1-59	ความถี่พัลส์การทดสอบพลาสมา	Motor Model		
1-60	ตั้งค่าตามโหลด	Motor Model		
1-61	การชดเชยโหลดที่ความเร็วต่ำ	Motor Model		
1-62	การชดเชยโหลดที่ความเร็วสูง	Motor Model		
1-63	ค่าคงที่เวลาของการสั่นไหว	Motor Model		
1-64	การลดริบเบอ	Motor Model		
1-65	ค่าเวลาที่การลดริบเบอ	Motor Model		
1-66	กระแสลดที่ความเร็วต่ำ	Motor Model		
1-67	ประเภทของโหลด	Motor Model		
1-68	แรงเฉื่อยต่ำสุด	Motor Model		
1-69	แรงเฉื่อยสูงสุด	Motor Model		
1-70	โหมดการสตาร์ท	Motor Model		
1-71	PM Start Mode	Motor Model		
3-72	กำหนดเวลาความเร็วช่วง 4	Speed Monitor		
3-75	S-rampเปลี่ยนความเร็วช่วงเร่งสุด	Speed Monitor		
3-76	S-rampเปลี่ยนความเร็วช่วงเร่งสูงสุด	Speed Monitor		
3-77	S-rampเปลี่ยนความเร็วช่วงเร่งสูงสุด	Speed Monitor		
3-78	S-rampเปลี่ยนความเร็วช่วงเร่งสูงสุด	Speed Monitor		
3-80	กำหนดเวลาความเร็วช่วง Jog	Speed Monitor		
3-81	ตั้งเวลาความเร็วช่วงหยุดทันที	Speed Monitor		
3-82	ประเภทการเปลี่ยนความเร็วหยุด	Speed Monitor		
3-83	อัตราส่วนเปลี่ยนเร็ว	Speed Monitor		
3-84	อัตราส่วนเปลี่ยนเร็ว	Speed Monitor		
3-85	อัตราส่วนเปลี่ยนเร็ว	Speed Monitor		
3-88	Ramp Lowpass Filter Time	Speed Monitor		
3-90	ตั้งเวลาความเร็ว	Speed Monitor		
3-91	เวลาเปลี่ยนความเร็ว	Speed Monitor		
3-92	การเรียกคืนกำลัง	Speed Monitor		
3-93	ขีดจำกัดสูงสุด	Speed Monitor		
3-94	ขีดจำกัดต่ำสุด	Speed Monitor		
3-95	ช่วงเวลาในการเปลี่ยนความเร็ว	Speed Monitor		
4-1*	ตั้งค่ามอเตอร์	References		
4-10	กำหนดค่าการกำหนดมอเตอร์	References		
4-11	กำหนดค่าความเร็วต่ำสุดมอเตอร์	References		
4-12	ขีดจำกัดด้านความเร็วของมอเตอร์ [Hz]	References		
4-13	กำหนดค่าความเร็วสูงสุดมอเตอร์	References		
4-14	ขีดจำกัดด้านความเร็วของมอเตอร์ [Hz]	References		
4-16	กำหนดค่าแรงบิดมอเตอร์	References		
4-17	กำหนดค่าแรงบิดมอเตอร์	References		
4-18	ขีดจำกัดกระแส	References		
4-19	ตั้งค่าความเร็วสูงสุดมอเตอร์	References		
4-2*	ตั้งค่ามอเตอร์	References		
4-20	แหล่งเฟดเดอร์จำกัดความเร็ว	References		
4-21	แหล่งเฟดเดอร์จำกัดความเร็ว	References		
4-23	Brake Check Limit Factor Source	References		
4-24	Brake Check Limit Factor	References		
4-3*	ตรวจสอบความเร็วมอเตอร์	References		
4-30	ฟังก์ชันค่าป้องกันมอเตอร์	References		
4-31	ความเร็วค่าป้องกันมอเตอร์	References		
4-32	ความเร็วค่าป้องกันมอเตอร์	References		
4-34	ฟังก์ชันตรวจสอบมอเตอร์	References		
4-35	การตรวจสอบข้อผิดพลาด	References		
4-36	การตรวจสอบข้อผิดพลาดตามเวลา	References		
4-37	ตรวจสอบข้อผิดพลาดเปลี่ยนความเร็ว	References		
4-38	ตรวจสอบข้อผิดพลาดตามเวลาเปลี่ยนความเร็ว	References		
4-39	ข้อผิดพลาดหลังเวลาเปลี่ยนความเร็ว	References		
4-4*	Speed Monitor	References		
4-43	Motor Speed Monitor Function	References		
4-44	Motor Speed Monitor Max	References		
4-45	Motor Speed Monitor Timeout	References		
4-5*	ค่าคงที่มอเตอร์	References		
4-50	ตั้งค่าเมื่อกระแสต่ำกว่า	References		
4-51	ตั้งค่าเมื่อกระแสสูงกว่า	References		
4-52	ตั้งค่าเมื่อความเร็วต่ำกว่า	References		
4-53	ตั้งค่าเมื่อความเร็วสูงกว่า	References		
4-54	ค่าเตือนค่าอ้างอิง	References		
4-55	ค่าเตือนค่าอ้างอิง	References		
4-56	ค่าเตือนการป้องกัน	References		
4-57	ค่าเตือนการป้องกัน	References		

10-34 รหัสผลิตภัณฑ์ DeviceNet	12-81 เซิร์ฟเวอร์ HTTP	14-29 รหัสบริการ	15-42 แรงดันไฟฟ้า	16-22 ทอร์ก [%]
10-39 พารามิเตอร์ Devicenet F	12-82 บริการ SMTP	14-3*คุณสมบัติการเชื่อมต่อ	15-43 เวอร์ชันของซอฟต์แวร์	16-23 Motor Shaft Power [kW]
10-5*CANopen	12-89 Transparent Socket Channel Port	14-30 คุณสมบัติการเชื่อมต่อตามส่วน	15-44 สตริงรหัสผลิตภัณฑ์	16-24 Calibrated Stator Resistance
10-50 ตั้งค่าการเขียน Process Data	12-9*บริการอีเทอร์เน็ต	14-31 ความถี่ที่จำกัดการเชื่อมต่อเวลา	15-45 สตริงรหัสผลิตภัณฑ์	16-25 แรงบิด [Nm] สูง
10-51 ตั้งค่าการอ่าน Process Data	12-90 วินาทีสลับเคเบิล	14-32 ความถี่ที่จำกัดการเชื่อมต่อเวลาตัวกรอง	15-46 หมายเลขซีรียลตัวแปลงความถี่	16-3*สถานะขั้วต่อเคลื่อน
12-2**อีเทอร์เน็ต	12-91 Auto Cross Over	14-35 ป้องกันขั้วต่อกลางคืน	15-47 หมายเลขซีรียลตัวแปลงความถี่	16-30 แรงดันการเชื่อมโยง DC
12-0*การตั้งค่า IP	12-92 การตรวจสอบ IGMP	14-4*ปรับแต่งฟังก์ชัน	15-48 เลขไอซีของ LCP	16-33 พลังงานเบรค /S
12-01 การกำหนดที่อยู่ IP	12-93 ความยาวสายเคเบิล	14-40 ระดับ VT	15-49 ไอซีของตัวแปรการควบคุม	16-34 อุณหภูมิที่ขั้วขั้ว
12-01 ที่อยู่ IP	12-94 ป้องกันการกระจายกลุ่ม	14-41 การตั้งค่า AEO ค่าสุดท้าย AEO	15-50 ไอซีของตัวแปรการควบคุม	16-35 ความร้อนอินเวอร์เตอร์
12-02 Subnet Mask	12-95 ตัวกรองการกระจายกลุ่ม	14-42 ความถี่ AEO ค่าตัด	15-51 หมายเลขซีรียลตัวแปลงความถี่	16-36 กระแสอินเวอร์เตอร์ปกติ
12-03 เวลาปิดตามธรรมชาติ	12-96 Port Config	14-43 ตัวประกอบกำลังของมอเตอร์	15-52 หมายเลขซีรียลตัวแปลงความถี่	16-37 กระแสอินเวอร์เตอร์สูงสุด
12-04 เซิร์ฟเวอร์ DHCP	12-98 ตั้งค่าอินเตอร์เฟซ	14-5*สภาพแวดล้อม	15-53 Smart Setup Filename	16-38 สถานะตัวควบคุม SL
12-05 หนวดอายุเข้า	12-99 ตั้งค่าบีบอัด	15-6*การระบุตัวเครื่อง	15-54 ชื่อไฟล์ CSV	16-39 อุณหภูมิการควบคุม
12-06 ชื่อเซิร์ฟเวอร์	13-0*การตั้งค่า SLC	14-50 ตัวกรอง RFI	15-55 ตัวกรองการเชื่อมต่อ	16-40 รั้วไฟการบันทึกเพิ่ม
12-07 ชื่อโดเมน	13-00 โหนดตัวควบคุม SL	14-51 การเชื่อมต่อซีรียล	15-56 ตัวกรองเอาต์พุต	16-41 มอเตอร์สถานะด้านข้าง LCP
12-08 ชื่อโฮสต์	13-01 Event การตั้งค่า	14-52 การควบคุมเฟด	15-57 ตัวกรองเอาต์พุต	16-44 Speed Error [RPM]
12-09 ฟิลล์ค แอดเดรส	13-02 Event การหยุด	14-53 การตรวจสอบ	15-58 ตัวกรองเอาต์พุต	16-45 Motor Phase U Current
12-1*พารามิเตอร์อีเทอร์เน็ต	13-03 รีเซต SLC	13-1*ตัวแปรเขียนเพิ่ม	15-59 ตัวกรองเอาต์พุต	16-46 Motor Phase V Current
12-10 สถานะลิงก์	13-10 โพลาร์เนตด้วยรีมมเทียม	13-11 โพลาร์เนตด้วยรีมมเทียม	15-60 ตัวกรองเอาต์พุต	16-47 Motor Phase W Current
12-11 ระยะเวลาเชื่อมโยง	13-11 โพลาร์เนตด้วยรีมมเทียม	13-12 ค่าตัวแปรเขียนเพิ่ม	15-61 ตัวกรองเอาต์พุต	16-48 Speed Ref. After Ramp [RPM]
12-12 ดัดลอต์ไม่ตัด	13-1*RS Flip Flops	13-13 ค่าตัวแปรเขียนเพิ่ม	15-62 ตัวกรองเอาต์พุต	16-49 แหล่งพลังงานกระแส
12-13 ความเร็วการลิงก์	13-15 RS-FF Operand S	13-2*ตัวตั้งเวลา	15-63 ตัวกรองเอาต์พุต	16-50 ค่าอ้างอิงภายนอก
12-14 Link Duplex	13-16 RS-FF Operand R	13-20 ตั้งเวลาตัวควบคุม SL	15-64 ตัวกรองเอาต์พุต	16-51 ค่าอ้างอิง
12-2*ประมวลผลข้อมูล	13-4*กวดระยะ	13-40 บูลีนกวดระยะ 1	15-65 ตัวกรองเอาต์พุต	16-52 การป้องกัน [หน่วย]
12-20 Instance ความถี่	13-41 โพลาร์เนตด้วยรีมมเทียม	13-41 โพลาร์เนตด้วยรีมมเทียม	15-66 ตัวกรองเอาต์พุต	16-53 ค่าอ้างอิง Digi Pot
12-21 เขียนค่าลงในหน่วยประมวลผล	13-42 บูลีนกวดระยะ 2	13-42 บูลีนกวดระยะ 2	15-67 ตัวกรองเอาต์พุต	16-57 Feedback [RPM]
12-22 อ่านค่าลงในหน่วยประมวลผล	13-43 โพลาร์เนตด้วยรีมมเทียม	13-43 โพลาร์เนตด้วยรีมมเทียม	15-68 ตัวกรองเอาต์พุต	16-60 อินพุตดิจิตอล
12-23 Process Data Config Write Size	13-5*สถานะ	13-51 สถานะ	15-69 ตัวกรองเอาต์พุต	16-61 ขั้ว 53 การตั้งค่ารีเซ็ต
12-24 Process Data Config Read Size	13-52 การกระทำของตัวควบคุม SL	13-52 การกระทำของตัวควบคุม SL	15-70 ตัวกรองเอาต์พุต	16-62 ขั้ว 53 การตั้งค่ารีเซ็ต
12-27 Master Address	13-53 สถานะ	13-53 สถานะ	15-71 ตัวกรองเอาต์พุต	16-63 ขั้ว 54 การตั้งค่ารีเซ็ต
12-28 การจัดการข้อมูล	13-54 สถานะ	13-54 สถานะ	15-72 ตัวกรองเอาต์พุต	16-64 อินพุตเอาต์พุต 54
12-29 จัดเก็บค่าตั้ง	13-55 สถานะ	13-55 สถานะ	15-73 ตัวกรองเอาต์พุต	16-65 เอาท์พุตเอาต์พุต 42 [mA]
12-3*EtherNet/IP	13-56 สถานะ	13-56 สถานะ	15-74 ตัวกรองเอาต์พุต	16-66 เอาท์พุตดิจิตอล [bin]
12-30 พารามิเตอร์การเชื่อมต่อ	13-57 สถานะ	13-57 สถานะ	15-75 ตัวกรองเอาต์พุต	16-67 Freq.อินพุตค่ารีเซ็ต #29 [Hz]
12-31 ค่าอ้างอิง	13-58 สถานะ	13-58 สถานะ	15-76 ตัวกรองเอาต์พุต	16-68 อินพุตค่ารีเซ็ต #33 [Hz]
12-32 ค่าอ้างอิง	13-59 สถานะ	13-59 สถานะ	15-77 ตัวกรองเอาต์พุต	16-69 เอาท์พุตค่ารีเซ็ต #27 [Hz]
12-33 การแก้ไข CIP	13-60 สถานะ	13-60 สถานะ	15-78 ตัวกรองเอาต์พุต	16-70 เอาท์พุตค่ารีเซ็ต #29 [Hz]
12-34 รหัสผลิตภัณฑ์ CIP	13-61 สถานะ	13-61 สถานะ	15-79 ตัวกรองเอาต์พุต	16-71 เอาท์พุตค่ารีเซ็ต [bin]
12-35 รหัสผลิตภัณฑ์ ED5	13-62 สถานะ	13-62 สถานะ	15-80 ตัวกรองเอาต์พุต	16-72 ตัวนับ A
12-37 ตั้งค่าลิงก์กับ COS	13-63 สถานะ	13-63 สถานะ	15-81 ตัวกรองเอาต์พุต	16-73 ตัวนับ B
12-38 ตัวกรอง COS	13-64 สถานะ	13-64 สถานะ	15-82 ตัวกรองเอาต์พุต	16-75 อินพุตเอาต์พุต X30/11
12-4*Modbus TCP	13-65 สถานะ	13-65 สถานะ	15-83 ตัวกรองเอาต์พุต	16-76 อินพุตเอาต์พุต X30/12
12-40 Status Parameter	13-66 สถานะ	13-66 สถานะ	15-84 ตัวกรองเอาต์พุต	16-77 เอาท์พุตเอาต์พุต X30/8 [mA]
12-41 Slave Message Count	13-67 สถานะ	13-67 สถานะ	15-85 ตัวกรองเอาต์พุต	16-78 เอาท์พุตเอาต์พุต X45/1 [mA]
12-42 Slave Exception Message Count	13-68 สถานะ	13-68 สถานะ	15-86 ตัวกรองเอาต์พุต	16-79 เอาท์พุตเอาต์พุต X45/3 [mA]
12-5*EtherCAT	13-69 สถานะ	13-69 สถานะ	15-87 ตัวกรองเอาต์พุต	16-8*ฟิล์มอินพุต
12-50 Configured Station Alias	13-70 สถานะ	13-70 สถานะ	15-88 ตัวกรองเอาต์พุต	16-80 CTW ฟิล์มอินพุต 1
12-51 Configured Station Address	13-71 สถานะ	13-71 สถานะ	15-89 ตัวกรองเอาต์พุต	16-82 REF ฟิล์มอินพุต 2
12-59 EtherCAT Status	13-72 สถานะ	13-72 สถานะ	15-90 ตัวกรองเอาต์พุต	16-83 Fieldbus REF 2
12-6*Ethernet PowerLink	13-73 สถานะ	13-73 สถานะ	15-91 ตัวกรองเอาต์พุต	16-84 ตัวเลือกสล็อต STW
12-60 Node ID	13-74 สถานะ	13-74 สถานะ	15-92 ตัวกรองเอาต์พุต	16-85 CTW พอร์ต FC 1
12-63 SDO Timeout	13-75 สถานะ	13-75 สถานะ	15-93 ตัวกรองเอาต์พุต	16-86 REF พอร์ต FC 1
12-63 Basic Ethernet Timeout	13-76 สถานะ	13-76 สถานะ	15-94 ตัวกรองเอาต์พุต	16-87 Bus Readout Alarm/Warning
12-66 Threshold	13-77 สถานะ	13-77 สถานะ	15-95 ตัวกรองเอาต์พุต	16-9*ค่าที่อ่านได้
12-67 Threshold Counters	13-78 สถานะ	13-78 สถานะ	15-96 ตัวกรองเอาต์พุต	16-90 ค่าสัญญาณเตือน
12-68 Cumulative Counters	13-79 สถานะ	13-79 สถานะ	15-97 ตัวกรองเอาต์พุต	
12-69 Ethernet PowerLink Status	13-80 สถานะ	13-80 สถานะ	15-98 ตัวกรองเอาต์พุต	
12-8*บริการอีเทอร์เน็ต	13-81 สถานะ	13-81 สถานะ	15-99 ตัวกรองเอาต์พุต	
12-80 เซิร์ฟเวอร์ FTP	13-82 สถานะ	13-82 สถานะ	15-100 ตัวกรองเอาต์พุต	



16-91 คำสั่งยกแตรเตือน 2	42-15 Feedback Filter
16-92 คำเตือน	42-17 Tolerance Error
16-93 คำเตือน 2	42-18 Zero Speed Timer
16-94 คำเตือนสถานะแม่ขั้วขาย	42-19 Zero Speed Limit
17-1** อินพุตเฟส Inc. Enc.	42-2* Safe Input
17-10 ขั้วของสัญญาณ	42-20 Safe Function
17-11 ความละเอียดในการจำนวน (PPR)	42-21 Type
17-2* อินพุตเฟส Abs. Enc.	42-22 Discrepancy Time
17-10 ขั้วของสัญญาณ	42-23 Stable Signal Time
17-11 ความละเอียดในการจำนวน (PPR)	42-24 Restart Behaviour
17-21 ความละเอียดในการจำนวน (ตำแหน่ง/รอบ)	42-3* General
17-22 Multiturn Revolutions	42-30 External Failure Reaction
17-24 ความยาวขั้ว SSI	42-31 Reset Source
17-25 อัตราหมุน	42-33 Parameter Set Name
17-34 อัตรารอบ HYPERSAFE	42-35 S-CRC Value
17-5* อินพุตเฟสรีเซ็ตลอจิก	42-36 Level 1 Password
17-50 ชั่ว	42-4* SSI
17-51 แรงดันอินพุต	42-40 Type
17-52 ความถี่	42-41 Ramp Profile
17-53 สัดส่วนการแปลง	42-42 Delay Time
17-56 Encoder Sim. Resolution	42-43 Delta T
17-59 อินพุตเฟสรีเซ็ตลอจิก	42-44 Deceleration Rate
17-6* ตัวตรวจจับอุณหภูมิ	42-45 Delta V
17-60 ที่ตรวจจับอุณหภูมิ	42-46 Zero Speed
17-61 การตรวจสอบสัญญาณอุณหภูมิ	42-47 Ramp Time
17-7* Position Scaling	42-48 S-ramp Ratio at Decel. Start
17-70 Position Unit	42-49 S-ramp Ratio at Decel. End
17-71 Position Unit Scale	42-5* SLS
17-72 Position Unit Numerator	42-50 Cut Off Speed
17-73 Position Unit Denominator	42-51 Speed Limit
17-74 Position Offset	42-52 Fail Safe Reaction
17-75 Position Recovery at Power-up	42-53 Start Ramp
17-76 Position Axis Mode	42-54 Ramp Down Time
17-8* Position Homing	42-6* Safe Fieldbus
17-81 Homing Function	42-60 Telegram Selection
17-82 Home Sync Function	42-61 Destination Address
17-83 Home Position	42-8* Status
17-84 Homing Speed	42-80 Safe Option Status
17-85 Homing Torque Limit	42-81 Safe Option Status 2
17-85 Homing Timeout	42-82 Safe Control Word
17-9* Position Config	42-83 Safe Status Word
17-90 Absolute Position Mode	42-85 Active Safe Func.
17-91 Relative Position Mode	42-86 Safe Option Info
17-92 Position Control Selection	42-88 Supported Customization File Version
17-93 Master Offset Selection	42-89 Customization File Version
17-94 Rotary Absolute Direction	42-9* Special
18-3* ขั้วของสัญญาณ 2	42-90 Restart Safe Option
18-36 สัญญาณกลับ X48/2 [mA]	600- PROFIdrive
18-37 สัญญาณกลับ X48/4	**
18-38 สัญญาณกลับ X48/7	600-2 PROFIdrive/safe Tel. Selected
18-39 สัญญาณกลับ X48/10	2
18-5* Active Alarms/Warnings	600-4 Fault Message Counter
18-55 Active Alarm Numbers	4
18-56 Active Warning Numbers	600-4 Fault Number
18-6* Inputs & Outputs 2	600-5 Fault Situation Counter
18-60 Digital Input 2	2
	601- PROFIdrive 2
	**

ดัชนี
A
AC

แหล่งไฟหลักกระแสสลับ.....	16
อินพุทกระแสสลับ.....	16

AMA

AMA.....	39
ที่ไม่มี T27 เชื่อมต่ออยู่.....	31
ที่มี T27 เชื่อมต่ออยู่.....	31
ค่าเตือน.....	46

ASM.....	26
----------	----

D

Danfoss FC.....	20
-----------------	----

E

EN 50598-2.....	64
-----------------	----

I

IEC 61800-3.....	16
------------------	----

L

LCP.....	22
----------	----

M

MCT 10.....	17, 22
Modbus RTU.....	20

P

PELV.....	35
-----------	----

R

RS485.....	35
RS485	
RS485.....	66

S

Safe Torque Off.....	19
SLC.....	36
SmartStart.....	25
STO.....	19
ดูเพิ่มเติม <i>Safe Torque Off</i>	
SynRM.....	28

เ

เจ้าหน้าที่ผู้ชำนาญการ.....	8
เซ็ทพอยต์.....	40
เซอร์กิตเบรกเกอร์.....	21, 68

เดลด้าแบบลอย.....	16
-------------------	----

เดลด้าที่มีกราวด์.....	16
------------------------	----

เทอร์มิสเตอร์.....	16
--------------------	----

เบรค

ชัตจำกัดเบรค.....	44
ควบคุมเบรค.....	42
ตัวต้านทานเบรค.....	41

เปิดอัตโนมัติ.....	24, 30, 38, 40
--------------------	----------------

เฟสหายไป.....	41
---------------	----

เมนูด่วน.....	23
---------------	----

เมนูหลัก.....	23
---------------	----

เวลาคายประจุ.....	8
-------------------	---

เวลาที่ไซในการเพิ่มความเร็ว.....	50
----------------------------------	----

เวลาที่ไซในการลดความเร็ว.....	50
-------------------------------	----

เอาท์พุท

เอาท์พุทอนาล็อก.....	17, 66
----------------------	--------

เอาท์พุท 10 V DC.....	66
-----------------------	----

เอาท์พุทดิจิตัล.....	66
----------------------	----

เอาท์พุทรีเลย์.....	67
---------------------	----

แ

แผงควบคุมหน้าเครื่อง.....	22
---------------------------	----

แผ่นปิดหลัง.....	11
------------------	----

แผ่นระบายความร้อน.....	45
------------------------	----

แรงดันเกิน.....	39, 50
-----------------	--------

แรงดันแหล่งจ่ายไฟ.....	16, 17, 22, 45
------------------------	----------------

แรงดันสูง.....	8, 22
----------------	-------

แรงบิด

ชัตจำกัดแรงบิด.....	50
---------------------	----

คุณลักษณะแรงบิด.....	63
----------------------	----

จำกัด.....	42
------------	----

แรงบิดในการขันฝาปิดด้านหน้า.....	77
----------------------------------	----

แหล่งข้อมูลเพิ่มเติม.....	4
---------------------------	---

โ

โครงสร้างของเมนู.....	23
-----------------------	----

โหมดการหลิบ.....	40
------------------	----

โหมดสถานะ.....	38
----------------	----

ู
ไฟฟ้า

กระแสไฟอินพุท.....	22
--------------------	----

การเชื่อมต่อทางไฟฟ้า.....	12
---------------------------	----

ตัวประกอบกำลัง.....	21
---------------------	----

พิกัดกำลัง.....	76
-----------------	----

ไฟฟ้าหลัก

แรงดันหลัก.....	23, 39
-----------------	--------

แหล่งจ่ายไฟสายหลัก.....	57, 58, 59, 63
-------------------------	----------------

ก

กระแส

กระแสเอาต์พุท..... 39, 42
 กระแสตรง..... 12, 39
 กระแสอินพุท..... 16
 ขีดจำกัดกระแส..... 50
 พิกัดกระแส..... 42

กระแสรั่วไหล..... 9, 12

การเชื่อมต่อลงดิน..... 21

การเดินสาย

การเดินสายควบคุม..... 15, 18
 การเดินสายควบคุมเทอร์มิสเตอร์..... 16
 การเดินสายมอเตอร์..... 15
 ผังการเดินสาย..... 13

การเดินสายไฟเอาต์พุท..... 21

การเบรค..... 39

การเริ่มต้นใช้งาน..... 25

การเริ่มต้นด้วยตนเอง..... 25

การแก้ไขปัญหา..... 50

การแบ่งรับภาระโหลด..... 8

การแพร่กระจายฉับพลันชั่วคราว..... 13

การแยกการรบกวน..... 21

การกระแทก..... 10

การขันฝาครอบให้แน่น..... 15

การจัดเก็บ..... 10

การ์ดควบคุม

RS485..... 66
 เอาต์พุท 10 V DC..... 66
 การ์ดควบคุม..... 66, 67
 การสื่อสารแบบอนุกรม..... 66
 การสื่อสารแบบอนุกรม USB..... 66
 ข้อผิดพลาดสัญญาณต่ำเกินไป..... 41

การต่อสายดิน..... 15, 16, 21, 22

การตั้งโปรแกรม..... 18, 22, 23, 24

การตั้งค่ามาตรฐานจากโรงงาน..... 25

การติดตั้ง

การติดตั้ง..... 18, 20
 รายการตรวจสอบ..... 21
 สภาพแวดล้อมการติดตั้ง..... 10

การติดตั้ง..... 11, 21

การติดตั้ง EMC อย่างถูกต้อง..... 12

การติดตั้งเชิงกล..... 10

การติดตั้งทางไฟฟ้า..... 12

การบำรุงรักษา..... 38

การปรับให้เหมาะสมกับมอเตอร์โดยอัตโนมัติ..... 29

การปรับสมดุลความต่าศักย์..... 13

การป้องกันกระแสเกิน..... 12

การป้องกันความร้อน..... 7

การป้อนกลับ..... 19, 21, 39, 45

การยก..... 11

การรบกวน EMC..... 15

การระบายความร้อน..... 10

การรับรอง..... 7

การสตาร์ท..... 25

การสตาร์ท/หยุดด้วยพัลส์..... 33

การสตาร์ทโดยไม่ตั้งใจ..... 8, 38

การสั้นสะเทือน..... 10

การสื่อสารแบบอนุกรม

RS485..... 20, 66
 การสื่อสารแบบอนุกรม..... 17, 20, 24, 38, 39, 40, 66
 USB..... 66

การสื่อสารแบบอนุกรม..... 40, 66

การหมุนในลักษณะกึ่งหันลม..... 9

การหมุนของเอ็นโคดเดอร์..... 30

การอนุมัติ..... 7

ข

ขนาด..... 76

ขนาดสายไฟ..... 12, 15

ข้อกำหนดในการเว้นพื้นที่ว่าง..... 10

ข้อมูลจำเพาะ..... 20

ขั้วต่อ

53..... 19

54..... 19

ขั้วต่อเอาต์พุท..... 22

ค

ควบคุม

การเดินสาย..... 12
 การเดินสายควบคุม..... 15, 18, 21
 การควบคุมหน้าเครื่อง..... 22, 24, 38
 ขั้วต่อส่วนควบคุม..... 24, 26, 38, 40
 ค่าส่งควบคุมหมดเวลา..... 43
 คุณสมบัติการควบคุม..... 67
 สัญญาณการควบคุม..... 38

ควบคุมด้วยมือ..... 24, 38

ความไม่สมดุลของแรงดัน..... 41

ความถี่การสวิตซ์..... 40

ความปลอดภัย..... 9

ค่าป้อนกลับระบบ..... 4

ค่าอ้างอิง

ค่าอ้างอิง..... 23, 31, 38, 39, 40

ค่าอ้างอิงความเร็ว..... 32

ค่าอ้างอิงความเร็ววนาล็อก..... 32

ค่าอ้างอิงระยะไกล..... 39

ค่าอ้างอิงความเร็ว..... 19, 30, 38

ค่าเดือน..... 40

ค่าย่อ..... 79

คำสั่งจากภายนอก..... 40

คำสั่งระยะไกล..... 4

คำสั่งรัน..... 30

คำสั่งสตาร์ท/หยุด.....	33
คุมเบรกเชิงกล.....	19, 36
จ	
จอแสดงสถานะ.....	38
จัมเปอร์.....	18
จุดประสงค์การใช้งาน.....	4
ช	
ชุดคำสั่ง.....	30
ด	
ดำเนินการ.....	21
ดีซีลิงค์.....	41
ด	
ตัดการทำงาน	
ตัดการทำงาน.....	35, 40
ตัดการทำงานแบบล๊อค.....	40
ตัวกรอง RFI.....	16
ตัวควบคุมภายนอก.....	4
บ	
บริการ.....	38
บันทึกฟอลต์.....	23
บันทึกสัญญาณเตือน.....	23
ป	
ประสิทธิภาพด้านพลังงาน.....	51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 64
ป้ายชื่อ.....	10
ปุ่มเมนู.....	23
ปุ่มการทำงาน.....	23
ปุ่มลูกศรเลื่อนตำแหน่ง.....	23, 25, 38
ฟ	
ฟลักซ์.....	26, 28, 36
ฟิวส์.....	12, 21, 45, 68

ม

มอเตอร์

เทอร์มิสเตอร์.....	35
เทอร์มิสเตอร์ของมอเตอร์.....	35
เอาต์พุตมอเตอร์.....	63
ไฟฟ้า.....	12
กระแสของมอเตอร์.....	23, 29, 46
การเดินสายมอเตอร์.....	15, 21
การป้องกันความร้อนของมอเตอร์.....	35
การป้องกันมอเตอร์รับโหลดเกิน.....	4
การหมุน.....	29
การหมุนของมอเตอร์โดยไม่ตั้งใจ.....	9
กำลังมอเตอร์.....	23, 46
ข้อมูลมอเตอร์.....	26, 29, 42, 46, 50
ความเร็วมอเตอร์.....	25
PM.....	27
สถานะมอเตอร์.....	4
สายเคเบิลมอเตอร์.....	12, 15
มุมมองขยาย.....	5, 6

ร

ร้อนเกินไป.....	42
ระดับแรงดันไฟฟ้า.....	64
ระยะห่างเพื่อระบายความร้อน.....	21
รายการที่ให้มาในกล่องบรรจุ.....	10
รีเซ็ต.....	22, 23, 24, 25, 40, 42, 47
รีเซ็ตสัญญาณเตือนจากภายนอก.....	34
รีเซ็ตอัตโนมัติ.....	22
รูปแบบ.....	79

ล

ลัดวงจร.....	43
--------------	----

ว

วงจรชั้นกลาง.....	41
ดูเพิ่มเติม <i>ดีซีลิงค์</i>	
วงรอบเปิด.....	19
วงรอบปิด.....	19

ส

สภาพแวดล้อม.....	63
สภาวะแวดล้อม.....	63
สมรรถนะ.....	67
สมรรถนะเอาต์พุต (U, V, W).....	63
สวิตช์.....	19
สวิตช์ปลดการเชื่อมต่อ.....	22
สัญญาณเตือน.....	40
สัญลักษณ์.....	79

สายเคเบิล	
การวางสายเคเบิล.....	21
ข้อมูลจำเพาะสายเคเบิล.....	64
ความยาวและพื้นที่หน้าตัดของสายเคเบิล.....	64
สายเคเบิลมอเตอร์.....	12, 15
สายเคเบิลแบบชิลด์.....	15, 21
สายดิน.....	12
สูงสุด.....	76
อ	
อนาล็อก	
เอาต์พุตอนาล็อก.....	17, 66
สัญญาณ.....	41
อินพุตอนาล็อก.....	17
อนุญาตให้รัน.....	39
อินพุท	
แรงดันอินพุท.....	22
ไฟฟ้า.....	12
กระแสไฟอินพุท.....	16, 21, 40
การเดินสายไฟอินพุท.....	21
กำลังอินพุท.....	15
ขั้วต่ออินพุท.....	16, 19, 22
ดีจิทัล.....	42
ปลดการเชื่อมต่ออินพุท.....	16
สัญญาณอินพุท.....	19
อนาล็อก.....	41
อินพุทดีจิทัล.....	18, 40, 64
อินพุตอนาล็อก.....	17, 65
อินพุทแบบพัลส์/เอ็นโคเดอร์.....	65
อุณหภูมิสูงเกิน.....	42
อุปกรณ์เสริม.....	16, 18, 21, 22
อุปกรณ์เสริมสำหรับการสื่อสาร.....	45



.....
Danfoss ไม่รับผิดชอบต่อความผิดพลาดในแคตตาล็อก โบรชัวร์และสิ่งพิมพ์อื่นๆ Danfoss ขอสงวนสิทธิ์ที่จะเปลี่ยนแปลงผลิตภัณฑ์โดยไม่แจ้งล่วงหน้า รวมทั้งผลิตภัณฑ์ที่ได้ออเดอร์แล้ว ถ้าไม่ทำให้รายละเอียดเกี่ยวกับออเดอร์เปลี่ยนแปลงไปจากที่ได้ตกลงกันไว้แล้ว เครื่องหมายการค้าทั้งหมดในเอกสารนี้เป็นกรรมสิทธิ์ของแต่ละบริษัท Danfoss และโลโก้ของ Danfoss เป็นเครื่องหมายการค้าของ Danfoss A/S ซึ่งขอสงวนสิทธิ์ทุกประการ
.....

Danfoss A/S
Ulsnaes 1
DK-6300 Graasten
vlt-drives.danfoss.com

