



■ Opción de interfaz PLC de seguridad, OPCSAFE

La opción OPCSAFE está aislada galvánicamente a través de un convertidor de CC / CC interno.

¿Qué es la opción OPCSAFE?

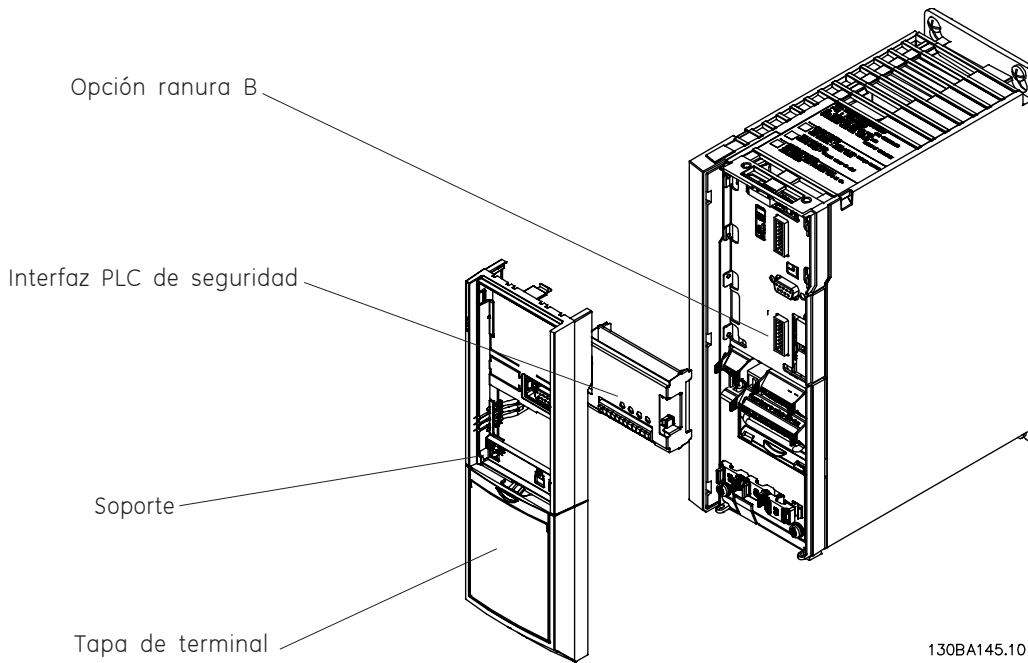
Está diseñada para su integración entre el polo doble de seguridad (más / menos) del PLC de seguridad y la entrada de parada de seguridad del AF-650 GP. La interfaz PLC de seguridad permite que la salida de seguridad del PLC mantenga los pulsos de prueba de la salida positiva y negativa sin afectar a la señal del señor para la parada de seguridad T37.

Puede utilizarse en combinación con dispositivos de seguridad para cumplir los requisitos de las normas IEC 61800-5-2 SIL 2, ISO 13849-1 PL d y la Categoría 3 (EN 954-1) para la desconexión de par de seguridad (STO).

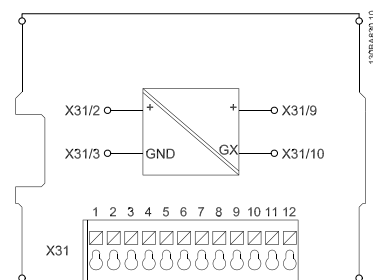
Datos eléctricos:

Tensión de entrada (CC).....	De 18 a 28 V CC
Entrada de corriente típica (CC).....	60 mA
Entrada de corriente máxima (CC).....	110 mA CC
Aflujo de corriente máxima (CC).....	500 mA CC
Tensión de salida (CC).....	20 V CC a V en = 24 V
Activar retardo.....	1 ms
Desactivar retardo.....	3 ms

Cómo instalar la opción OPCSAFE:



- Ajuste la opción OPCSAFE en la ranura B.
- Conecte los cables de control y sujételos mediante las cinchas para cables suministradas.
- No debe mezclar sistemas diferentes.
- Ajuste el soporte ampliado y la tapa de terminales.
- Sustituya el teclado.
- Conecte la entrada a la salida del PLC de seguridad.
- Quite la conexión entre el terminal 13 y el 37 del AF-650 GP.





■ Prueba de puesta en marcha

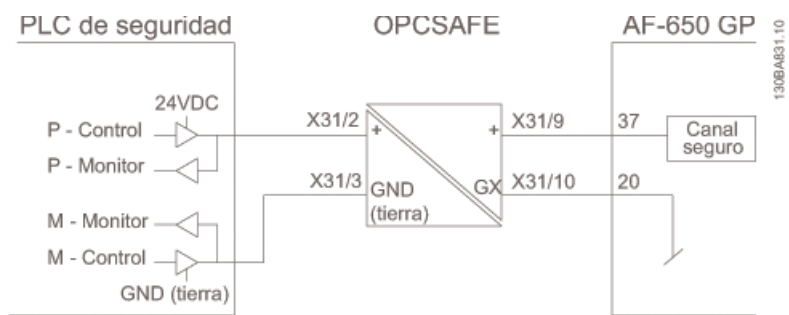
Después de la instalación y antes de ponerlo en funcionamiento por primera vez, realice una prueba de puesta en marcha de una instalación o aplicación utilizando la parada de seguridad del AF-650 GP con OPCSAFE. Además, realice la prueba después de cada modificación de la instalación o aplicación de la que forme parte la parada de seguridad del AF-650 GP.

Es necesario pasar una prueba de puesta en marcha para satisfacer los requisitos de la norma EN 954-1 Cat. 3 de una aplicación con la parada de seguridad del AF-650 GP y OPCSAFE.

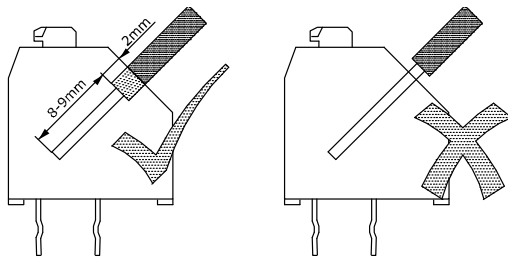
La prueba de puesta en marcha:

1. Elimine el suministro de tensión de doble polo a las entradas OPCSAFE por el dispositivo de seguridad mientras el motor esté accionado por el AF-650 GP (es decir, la alimentación de red no se interrumpe). Pasa esta parte de la prueba si el motor reacciona con una inercia y se activa el freno mecánico (si está conectado).
2. Envíe la señal de reinicio (por bus, E/S digital o pulsando la tecla [Reset]). Pasa esta parte de la prueba si el motor permanece en el estado de parada de seguridad y el freno mecánico (si está conectado) permanece activado.
3. Vuelva a aplicar el suministro de tensión de doble polo a las entradas OPCSAFE. Pasa esta parte de la prueba si el motor permanece en estado de inercia y el freno mecánico (si está conectado) permanece activado.
4. Envíe la señal de reinicio (por bus, E/S digital o pulsando la tecla [Reset]). Pasa esta parte de la prueba si el motor vuelve a encontrarse operativo.
5. La prueba de puesta en marcha se supera si se superan los cuatros pasos de la prueba.

Conexión del PLC de seguridad



Inserción de los cables en OPCSAFE



130BA177.10

Inserción correcta de los cables



No combine partes con corriente y sistemas PELV.

NOTA:

Los cables entre X31/9 y el terminal 37 deben estar protegidos contra cortocircuitos si no se encuentran dentro del armario.

Con estas instrucciones no se pretende abordar todos los detalles o variaciones del equipo, ni dar respuesta a todas las contingencias posibles que puedan surgir en relación con su instalación, funcionamiento o mantenimiento. Si se desea obtener más información o si surgen problemas que no están suficientemente tratados para los propósitos del comprador, la consulta o problema en cuestión deberá remitirse a la empresa GE.

AF-650 GP es una marca registrada de General Electric.

GE Consumer & Industrial
41 Woodford Avenue
Plainville, CT 06062

www.geelectrical.com/drives



imagination at work

130R0145



* M 1 3 3 P 1 8 5 *

DET-639Sa