

GE Consumer & Industrial  
Electrical Distribution

# AF-650 GP™ & AF-600 FP™ Kit de montage via un panneau



a product of  
**ecomagination**





# 1 Instructions de montage

**1**

## 1.1 Introduction

Le kit de montage via un panneau est envisageable si le radiateur peut être refroidi par un flux d'air externe ou dans les situations où un conduit d'air distinct est demandé. Les circuits électroniques sont abrités dans le Clavier et protégés hermétiquement contre l'air externe grâce à la bride de fixation et la garniture d'étanchéité, tandis que le radiateur dépasse du panneau. L'utilisation de ces kits dissipe 70 % de la chaleur présente à l'intérieur d'un panneau. Consulter le manuel d'utilisation du variateur concerné pour des informations sur la perte en watts.

**N.B.!**

La plaque arrière et le ventilateur doivent être montés en permanence, lorsque le variateur est installé dans un conduit d'air.

Le joint assure une étanchéité à la poussière et à l'eau de catégorie IP55/NEMA 12.

La température ambiante, sur le côté Clavier ainsi que dans le conduit, ne doit pas dépasser la température ambiante max. prévue pour le variateur.

## 1.2 Commande

Le kit est disponible en 5 tailles afin de s'adapter aux unités de tailles 15, 21, 22, 31 et 32.

Les kits de montage via un panneau comportent des joints et des brides.

Taille du variateur	Kit de montage via un panneau N° cat. GE	Plaque arrière en acier (livraison séparée) N° cat. GE	Plaque arrière en acier inoxydable (livraison séparée) N° cat. GE
Taille d'unité 15	OPCPMK15	OPCBPS15	OPCBPSS15
Taille d'unité 21	OPCPMK21	OPCBPS21	OPCBPSS21
Taille d'unité 22	OPCPMK22	OPCBPS22	OPCBPSS22
Taille d'unité 31	OPCPMK31	OPCBPS31	OPCBPSS31
Taille d'unité 32	OPCPMK32	OPCBPS32	OPCBPSS32

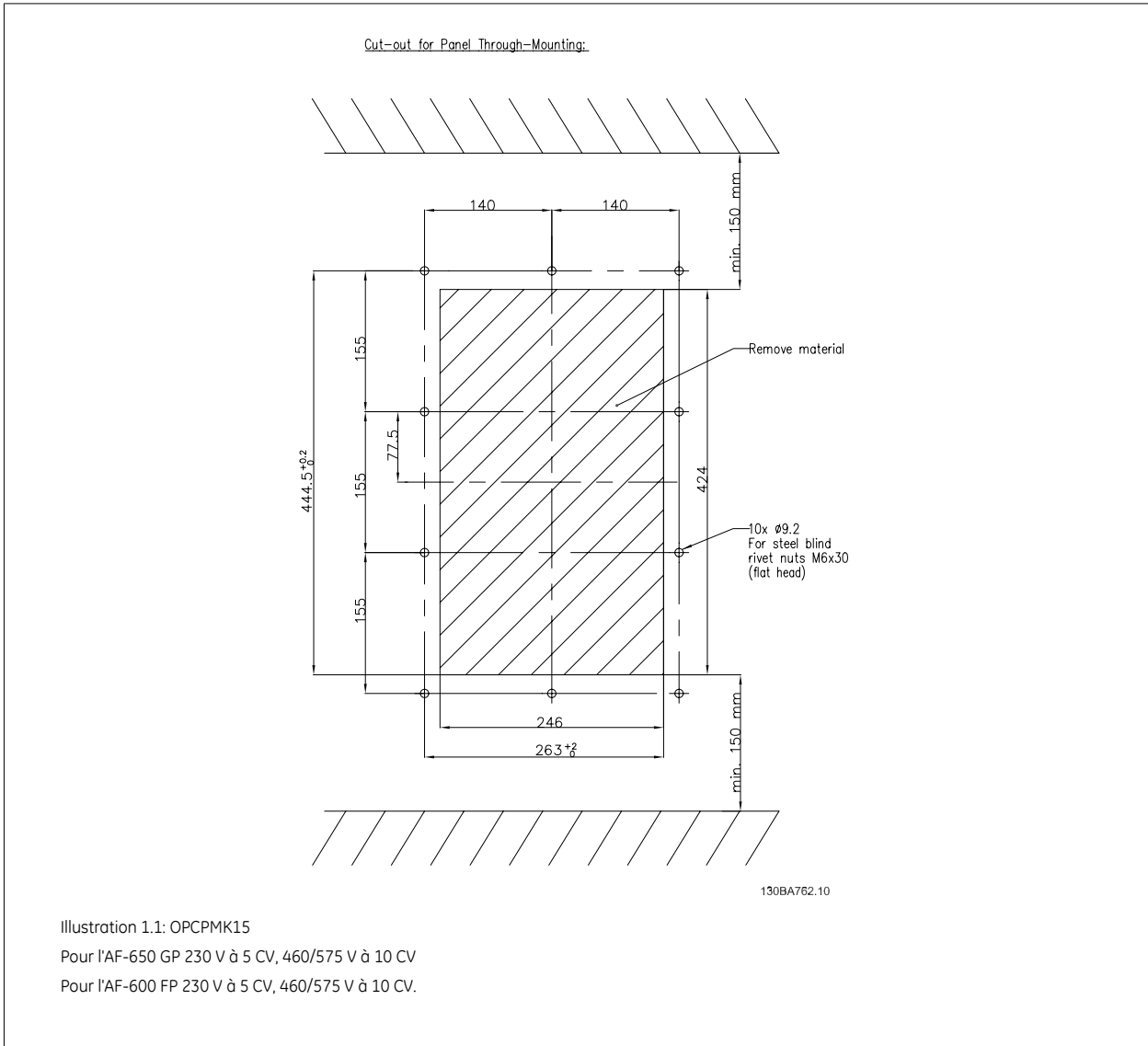


1

### 1.3 Préparation

#### 1.3.1 Préparation de la découpe du panneau et des trous de fixation

La première phase de l'installation consiste à réaliser la découpe et les trous de fixation dans la position requise du panneau conformément aux éléments suivants :





Cut-out for Panel Through-Mounting:

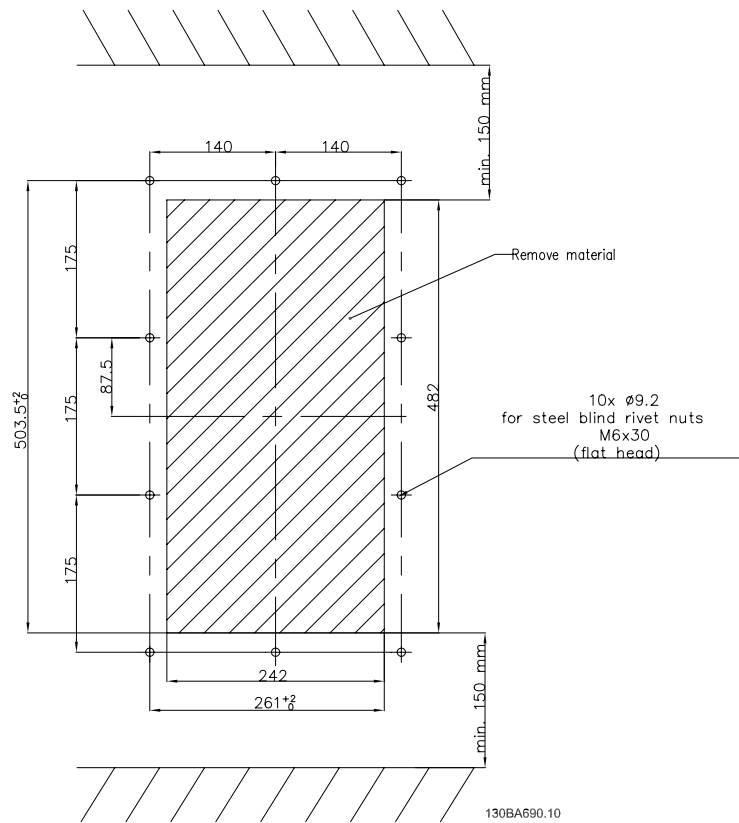


Illustration 1.2: OPCPMK21

Pour l'AF-650 GP 230 V, 7,5-10 CV, 460/575 V 15-20 CV

Pour l'AF-600 FP 230 V 7,5-15 CV, 460/575 V 15-25 CV.



1

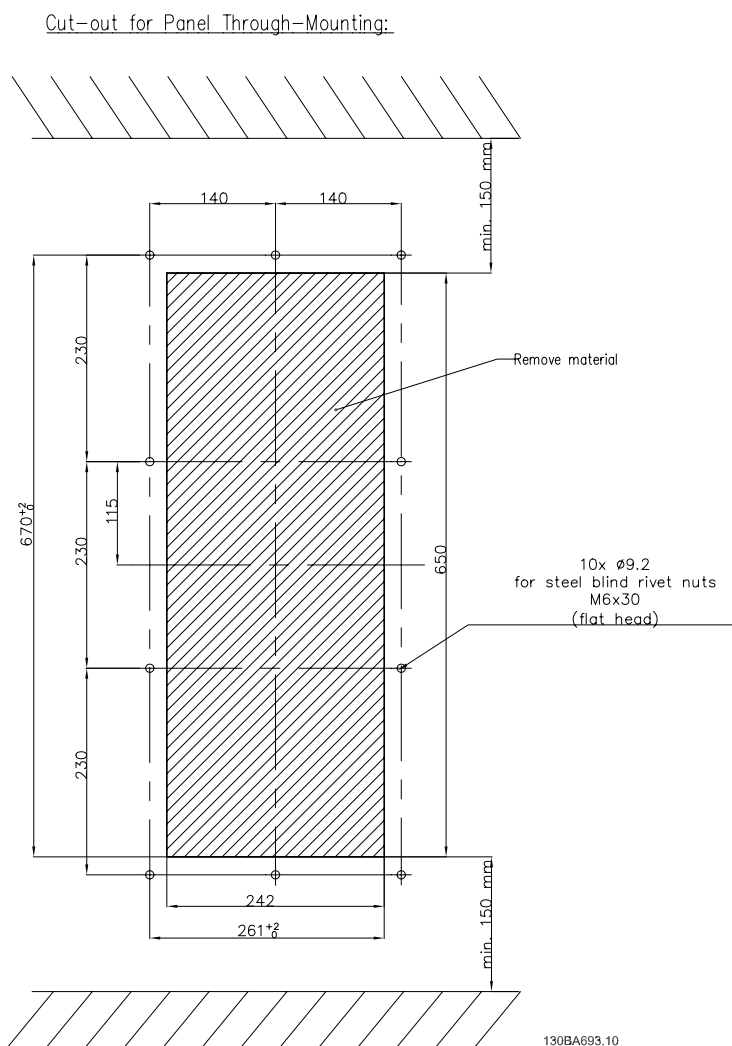


Illustration 1.3: OPCPMK22

Pour l'AF-650 GP 230 V, 15 CV, 460/575 V 25-30 CV

Pour l'AF-600 FP 230 V 20 CV, 460/575 V 30-40 CV.



Cut-out for Panel Through-Mounting:

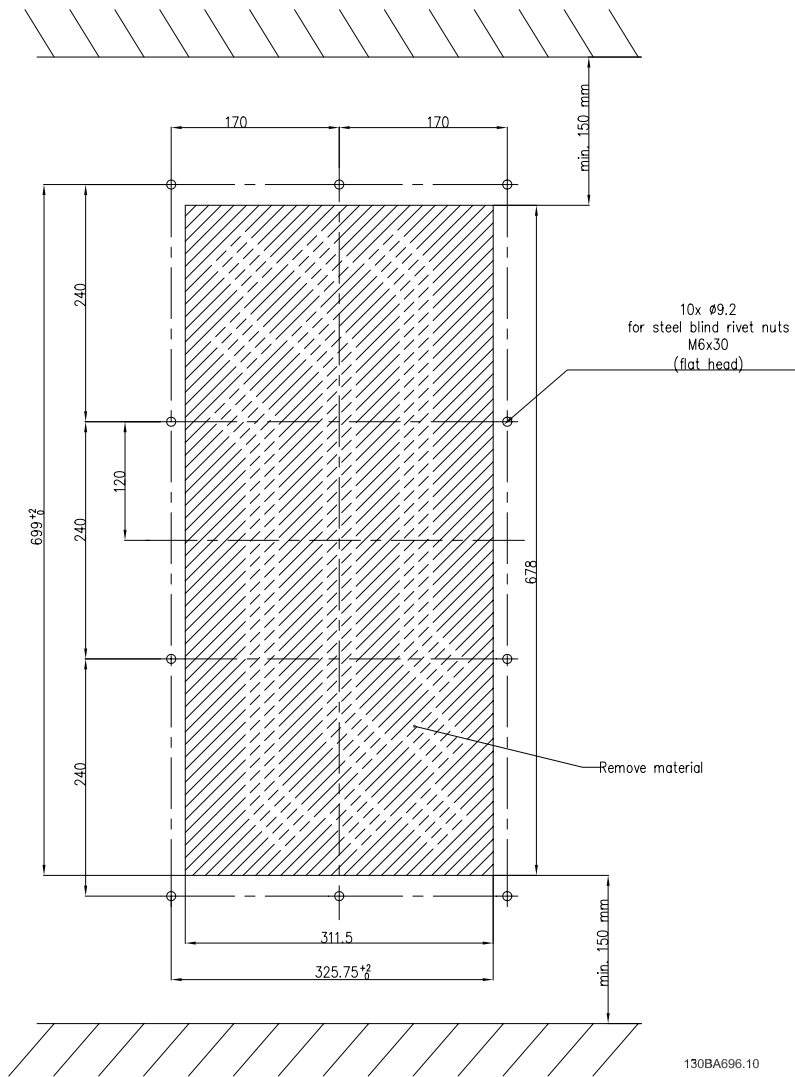


Illustration 1.4: OPCPMK31

Pour l'AF-650 GP 230 V, 20-30 CV, 460/575 V 40-60 CV

Pour l'AF-600 FP 230 V 25-40 CV, 460/575 V 50-75 CV.



1

Cut-out for Panel Through-Mounting:

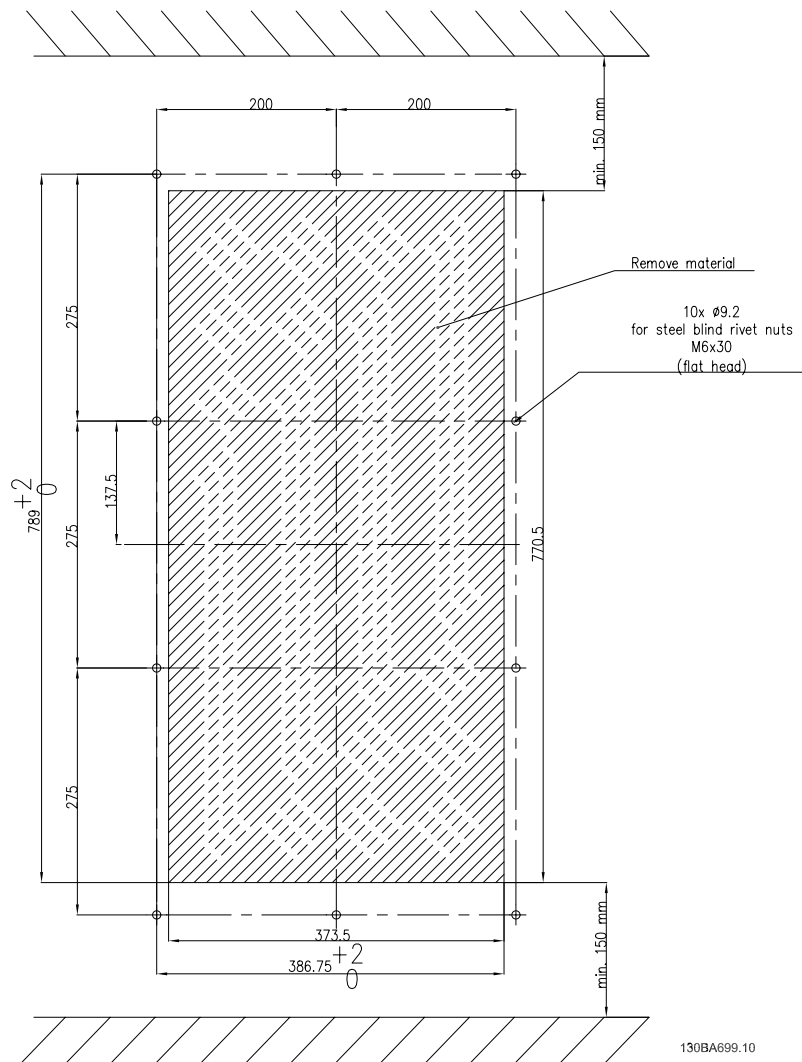


Illustration 1.5: OPCPMK32

Pour l'AF-650 GP 230 V 40-50 CV, 460/575 V 75-100 CV

Pour l'AF-600 FP 230 V 50-60 HP, 460/575 V 100-125 CV.

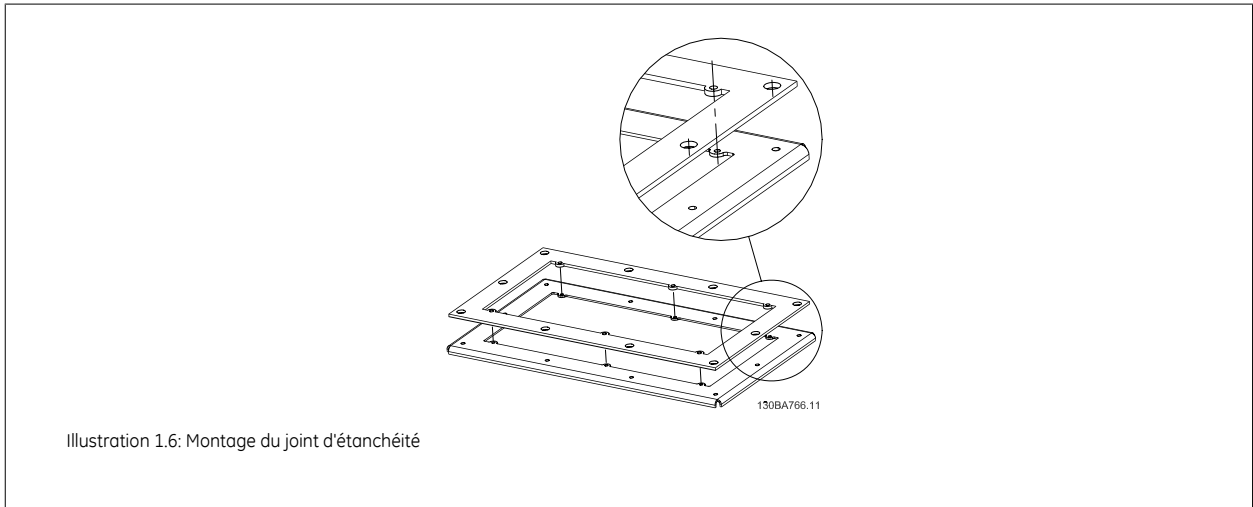


Il faut veiller à ce que les dimensions de la découpe soient strictement observées et que les arêtes vives soient supprimées.



## 1.4 Assemblage

### 1.4.1 Assemblage de la bride de fixation sur le variateur



Il convient maintenant d'assembler la bride au variateur à l'aide des vis et des rondelles captives fournies. Les vis doivent être serrées à un couple de 2,2-2,5 Nm à l'aide d'un outil Torx-20.

**N.B.!**

Si le variateur doit être monté via l'avant du panneau, la bride doit être assemblée de sorte que le bord relevé de la bride se situe le plus en hauteur (en direction des circuits électroniques). S'il doit être monté via l'arrière du panneau, la bride doit alors être posée avec le bord relevé éloigné des circuits électroniques.



1

Drive main dimensions and weight:

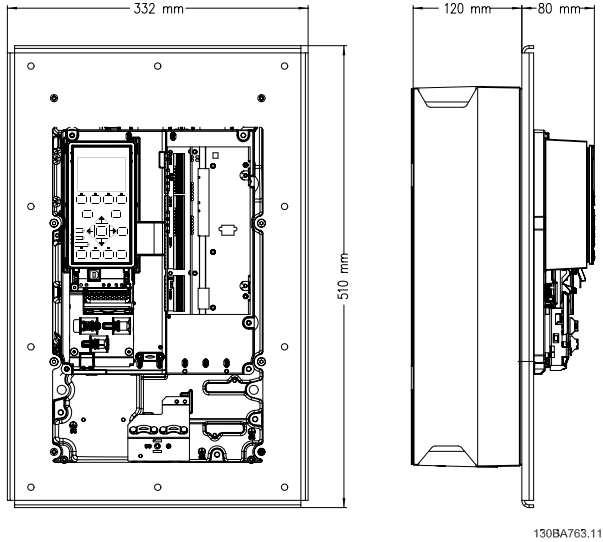


Illustration 1.7: OPCPMK15

Drive main dimensions and weight:

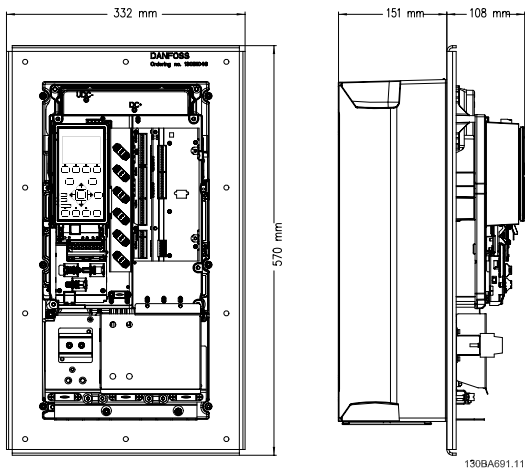


Illustration 1.8: OPCPMK21

Drive main dimensions and weight:

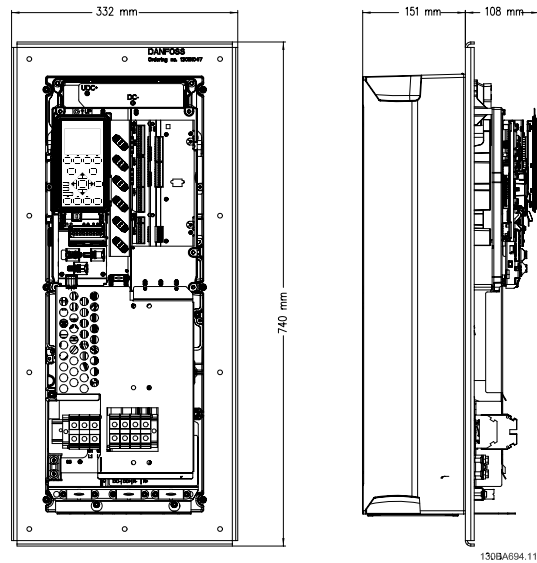
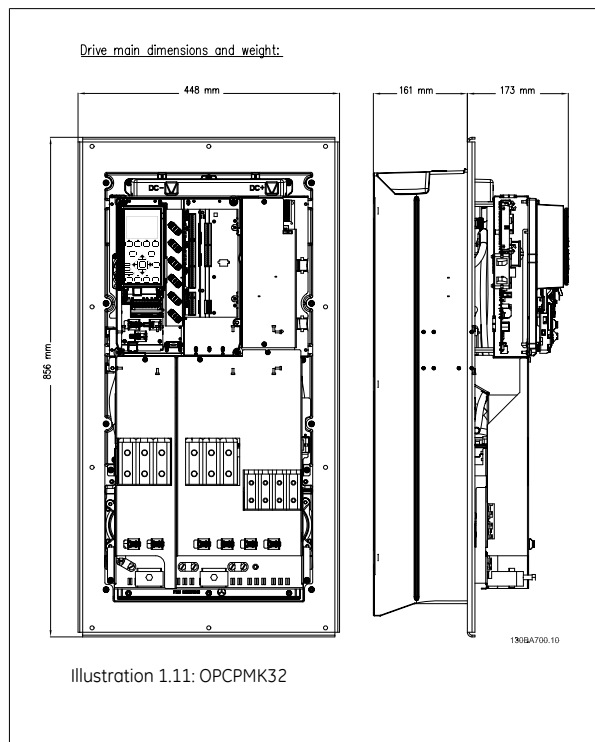
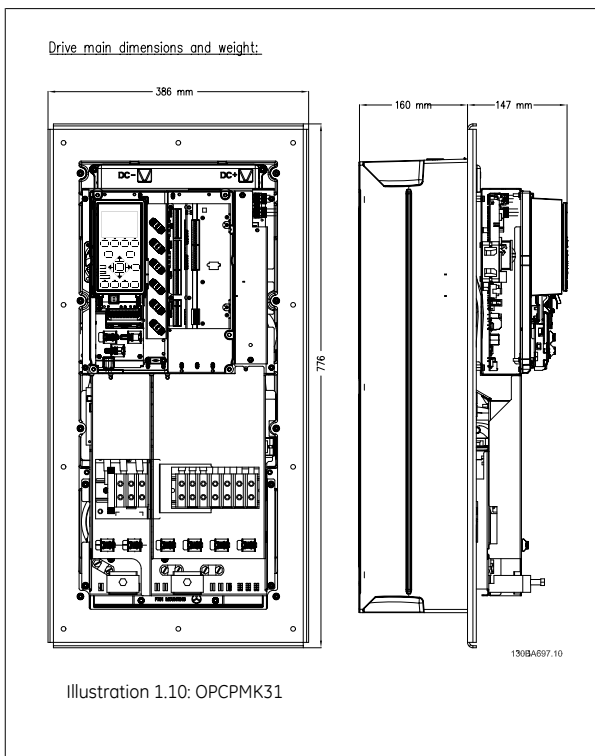
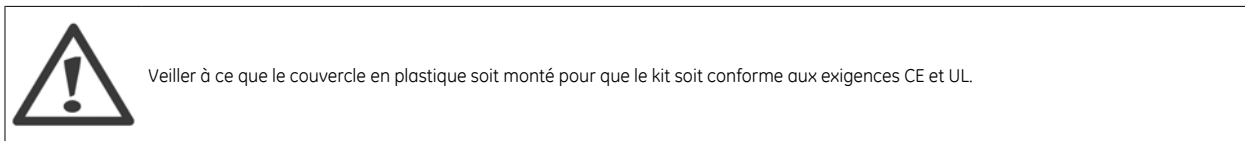


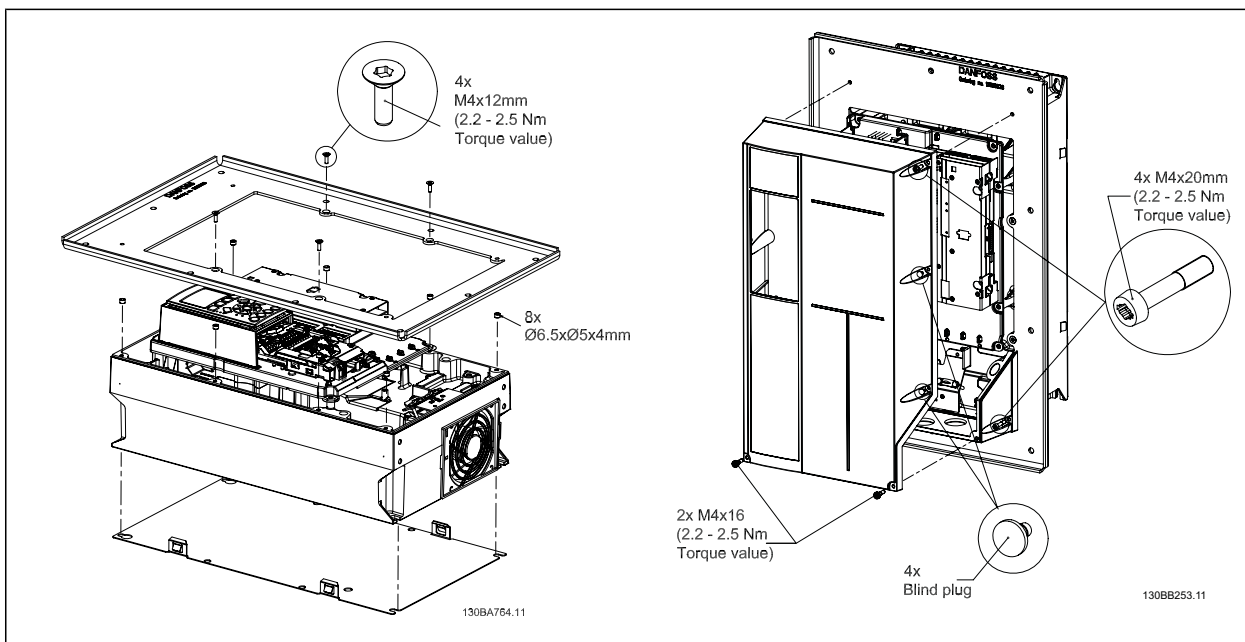
Illustration 1.9: OPCPMK22



Une fois la bride assemblée au variateur, l'unité peut être amenée au niveau de la découpe du panneau. Positionner avec précaution le radiateur via la découpe, veiller à ne pas endommager la garniture d'étanchéité et fixer l'unité en plaçant les écrous et les boulons appropriés dans les trous de fixation.

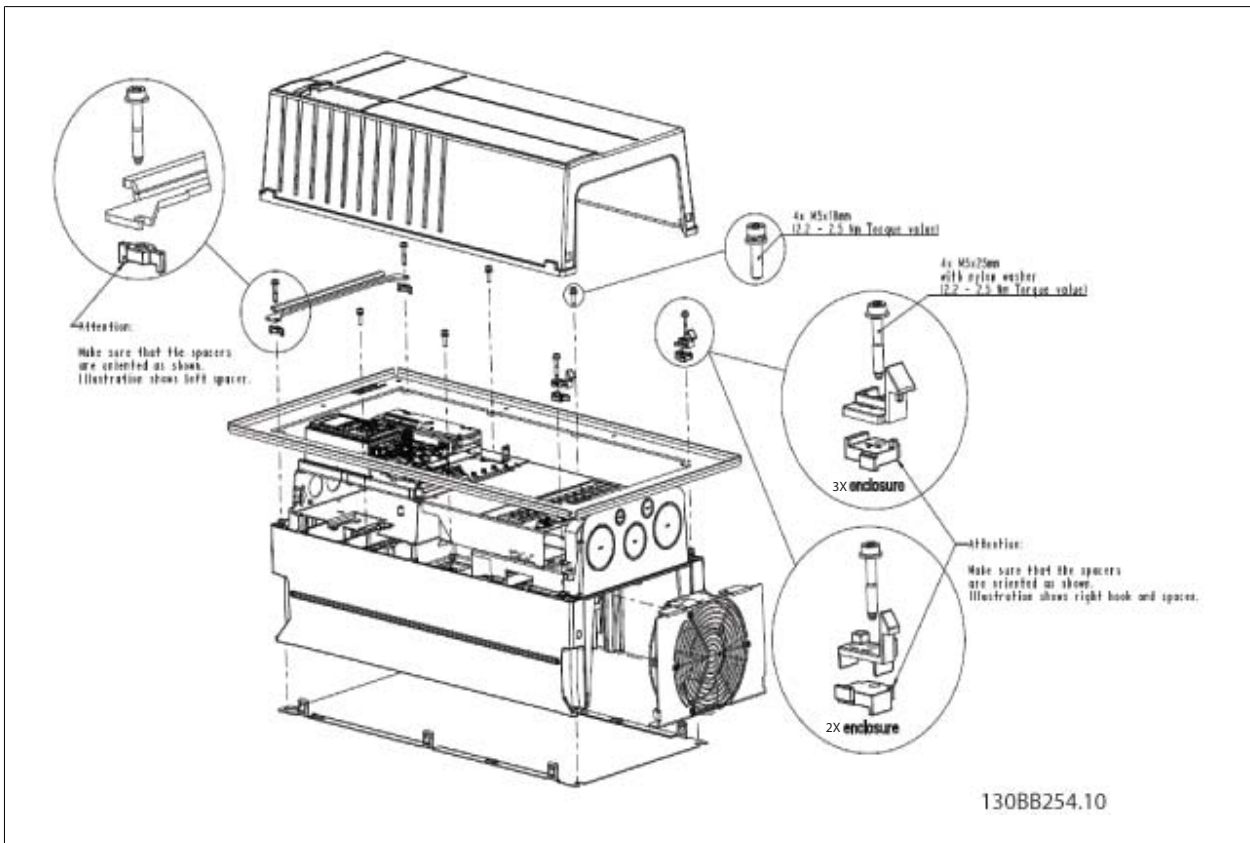


Assemblage de la bride de fixation sur le variateur avec couvercle. Le couvercle fournit une protection IP21 sur le côté électronique :





1



Les instructions n'ont pas pour objet d'aborder tous les détails ou toutes les variantes de l'équipement, ni de préciser pour chaque cas éventuel, les points en rapport avec l'installation, l'exploitation ou la maintenance.  
Pour de plus amples informations ou en cas de problème particulier non traité de manière spécifique dans ce manuel, merci de contacter la société GE.

AF-600 FP et AF-650 GP sont marques commerciales de General Electric.

GE Consumer & Industrial  
41 Woodford Avenue  
Plainville, CT 06062

[www.geelectrical.com/drives](http://www.geelectrical.com/drives)



imagination at work

130R0462



DET-659Fa