

GE Consumer & Industrial
Electrical Distribution

AF-650 GP™ & AF-600 FP™ Kit de montaje a través del panel



a product of
ecomagination





1 Instrucciones de montaje

1

1.1 Introducción

El kit de montaje a través del panel puede utilizarse allí donde el disipador térmico puede ser refrigerado por una corriente de aire externa, o allí donde se desee utilizar un conducto de aire separado. Los componentes electrónicos están aislados del aire exterior mediante el uso de la brida de montaje y de la junta de sellado, de forma que quedan alojados dentro del Teclado, mientras que el disipador térmico sobresale del panel. El uso de estos kits elimina el 70 % del calor del interior de un panel. Consulte el manual de funcionamiento del convertidor de frecuencia correspondiente para informarse sobre la pérdida en vatios.

¡NOTA!

La placa posterior y el ventilador deben montarse siempre que un convertidor de frecuencia se instale en un conducto de aire.

La junta ofrece un sellado IP55 / NEMA 12 frente a polvo y agua.

La temperatura ambiente, tanto en el lado del Teclado como dentro del conducto, no debe superar la temperatura ambiente máxima del convertidor de frecuencia.

1.2 Pedidos

El kit está disponible en 5 tamaños para ajustarse a los tamaños de unidad 15, 21, 22, 31 y 32.

Los kits de montaje a través de panel consisten en juntas y bridas.

Tamaño del convertidor de frecuencia	Kit de montaje a través del panel GE cat. n.º	Placa posterior de acero (entrega por separado) GE cat. n.º	Placa posterior de acero inoxidable (entrega por separado) GE cat. n.º
Tamaño de la unidad 15	OPCPMK15	OPCBPS15	OPCBPSS15
Tamaño de la unidad 21	OPCPMK21	OPCBPS21	OPCBPSS21
Tamaño de la unidad 22	OPCPMK22	OPCBPS22	OPCBPSS22
Tamaño de la unidad 31	OPCPMK31	OPCBPS31	OPCBPSS31
Tamaño de la unidad 32	OPCPMK32	OPCBPS32	OPCBPSS32



1

1.3 Preparación

1.3.1 Preparación del corte del panel y de los orificios de fijación

El primer paso de la instalación es hacer el recorte y los orificios de fijación en el panel en la posición requerida, según lo siguiente:

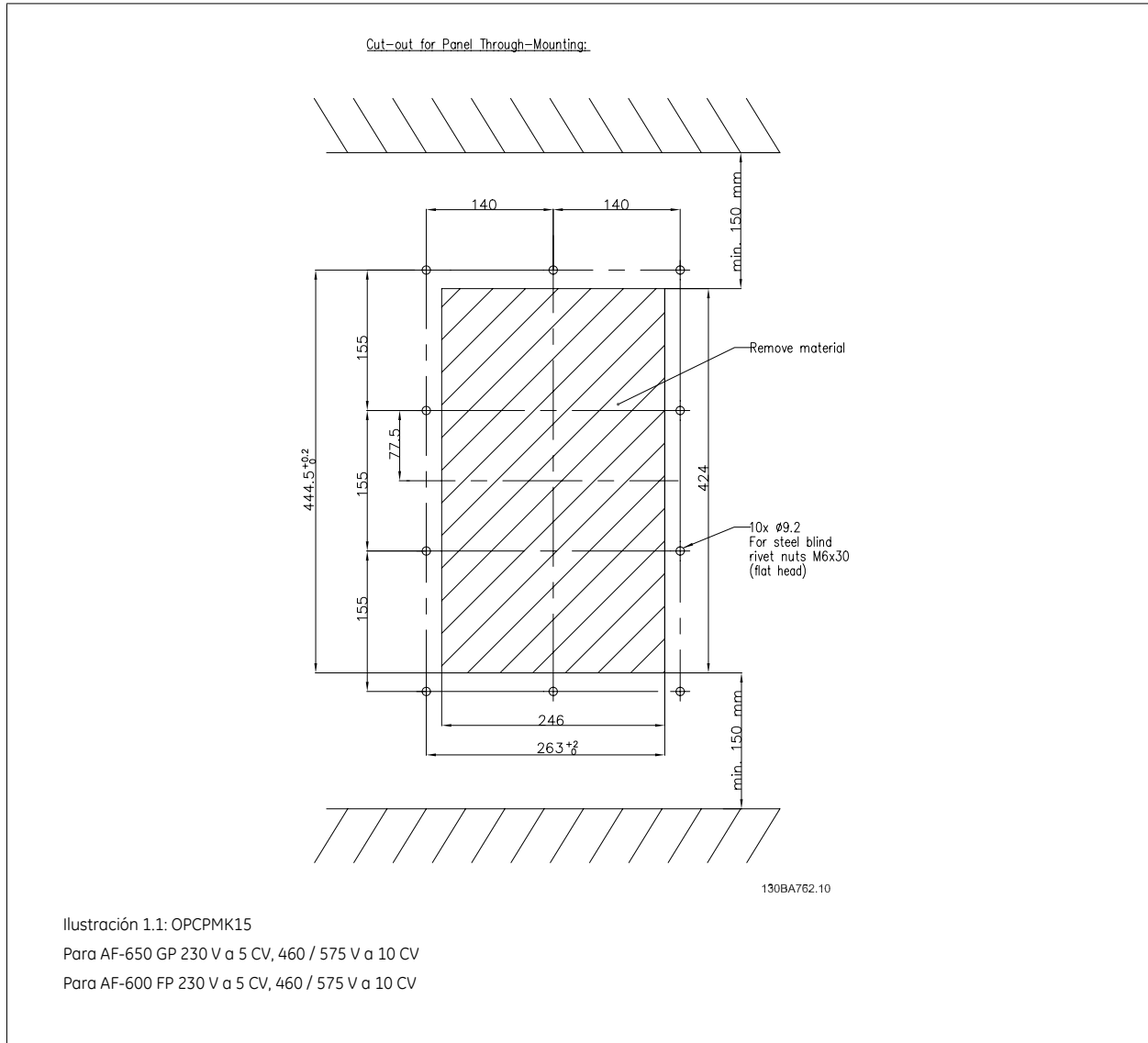


Ilustración 1.1: OPCPMK15

Para AF-650 GP 230 V a 5 CV, 460 / 575 V a 10 CV

Para AF-600 FP 230 V a 5 CV, 460 / 575 V a 10 CV



1

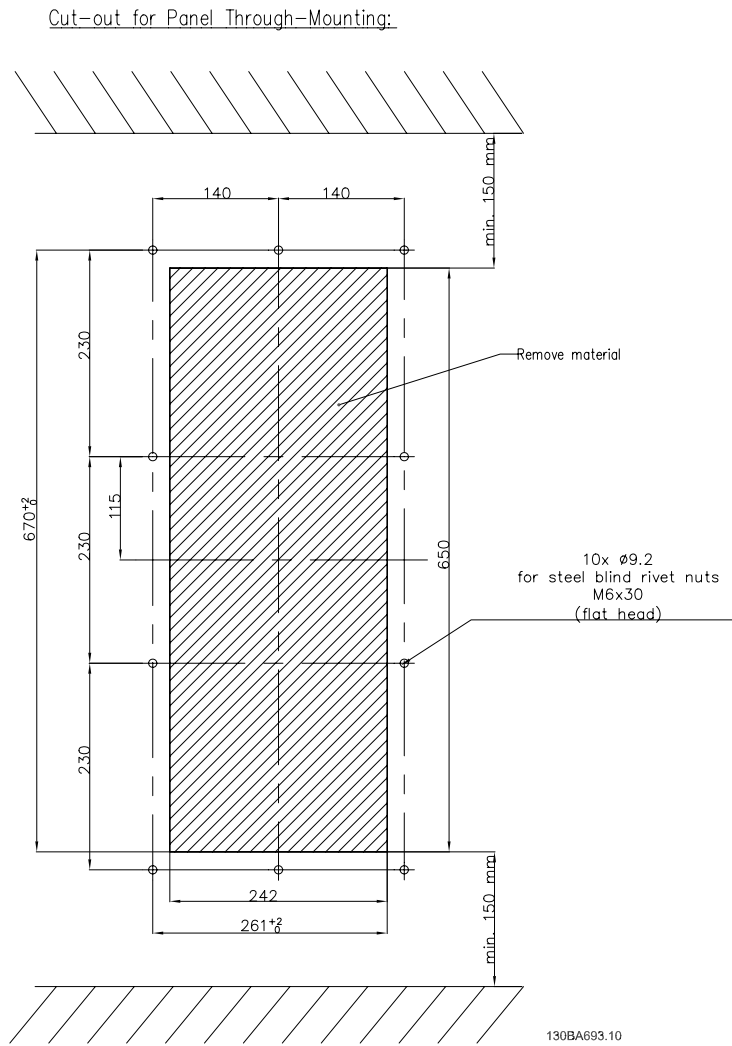


Ilustración 1.3: OPCPMK22

Para AF-650 GP 230 V a 15 CV, 460 / 575 V a 25-30 CV

Para AF-600 FP 230 V a 20 CV, 460 / 575 V a 30-40 CV

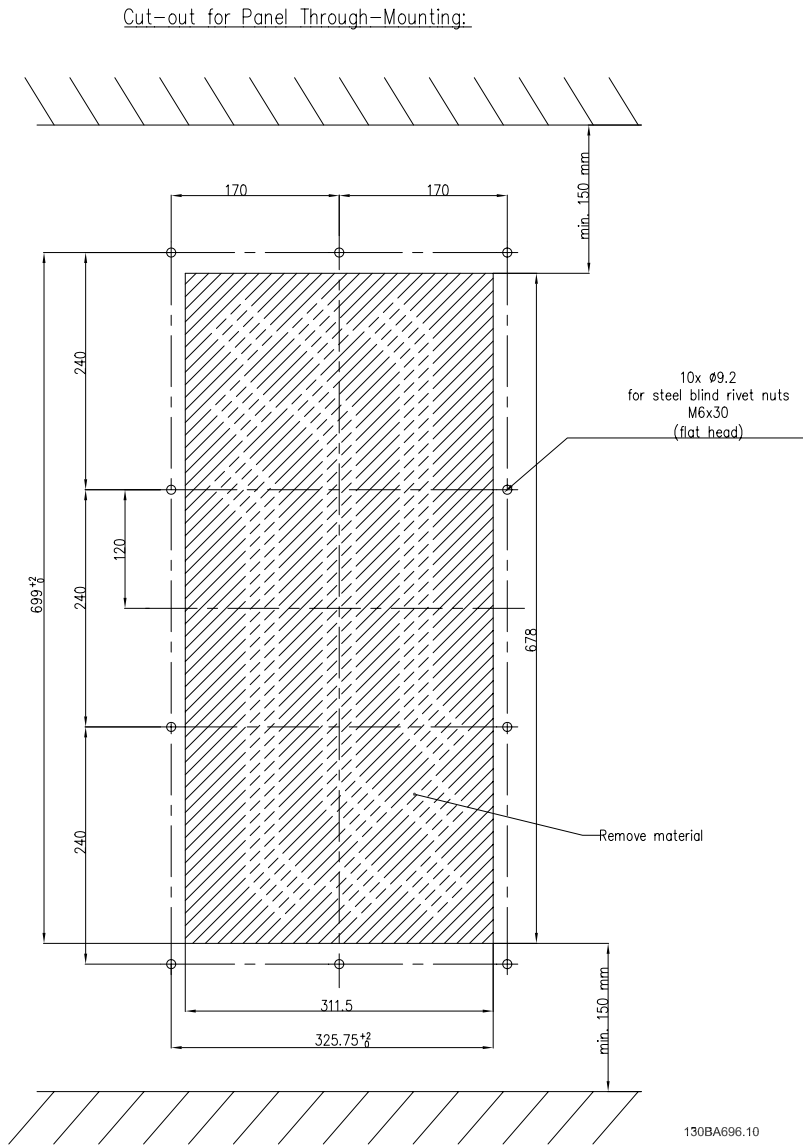


Ilustración 1.4: OPCPMK31

Para AF-650 GP 230 V a 20-30 CV, 460 / 575 V a 40-60 CV

Para AF-600 FP 230 V a 25-40 CV, 460 / 575 V a 50-75 CV



1

Cut-out for Panel Through-Mounting:

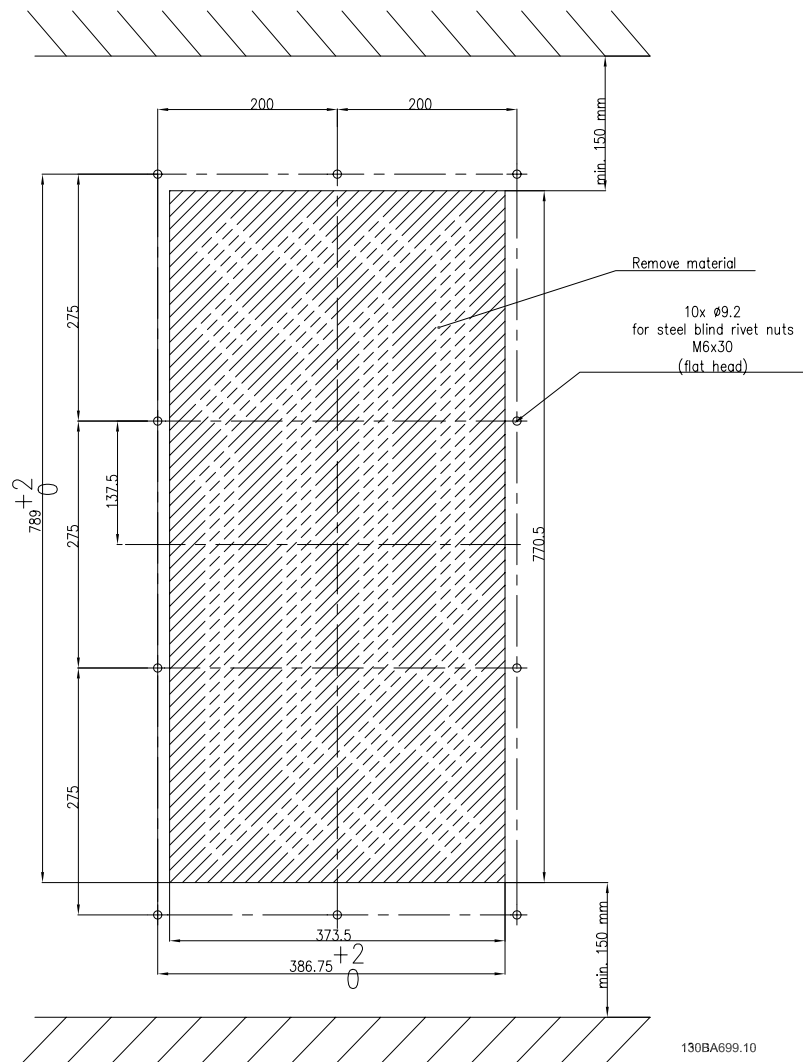


Ilustración 1.5: OPCPMK32

Para AF-650 GP 230 V a 40-50 CV, 460 / 575 V a 75-100 CV

Para AF-600 FP 230 V a 50-60 CV, 460 / 575 V a 100-125 CV

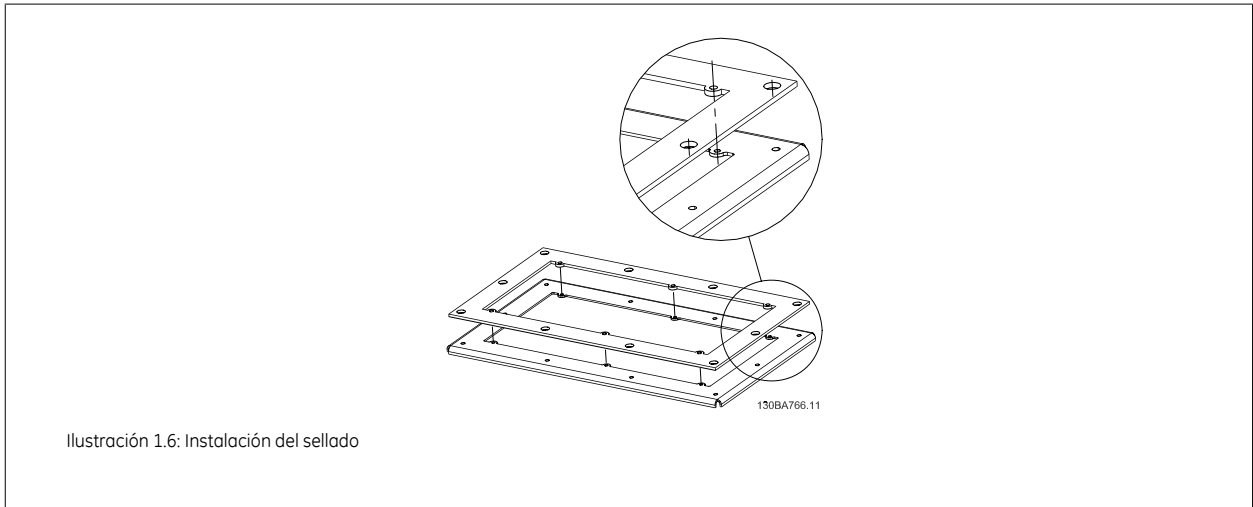


Debe tenerse especial cuidado en seguir con exactitud de las dimensiones del recorte y en eliminar las rebabas que se produzcan.



1.4 Montaje

1.4.1 Ensamblaje de la brida de montaje al convertidor de frecuencia



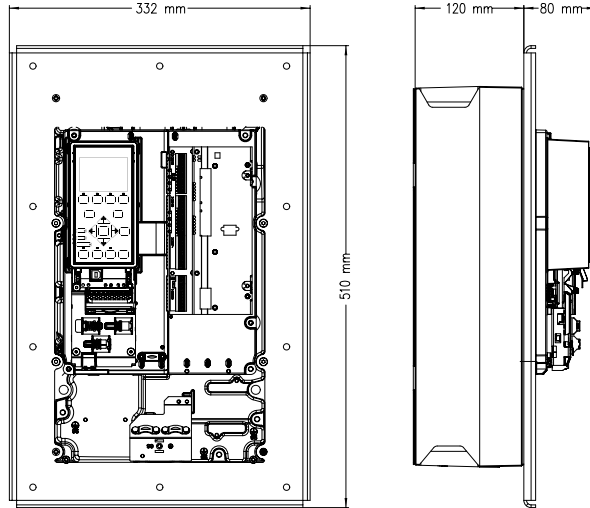
A continuación, debe montarse la brida en el convertidor de frecuencia utilizando los tornillos y arandelas suministrados. Los tornillos deben apretarse con un par de 2,2-2,5 Nm, utilizando una herramienta Torx-20.

¡NOTA!

Si el convertidor de frecuencia va a montarse a través del frontal del panel, la brida debe ensamblarse de forma que su borde elevado quede en la parte superior (hacia los componentes electrónicos). Si el convertidor se va a montar desde la parte posterior del panel, entonces la brida debe fijarse con el borde elevado mirando en dirección contraria a los componentes electrónicos.

1

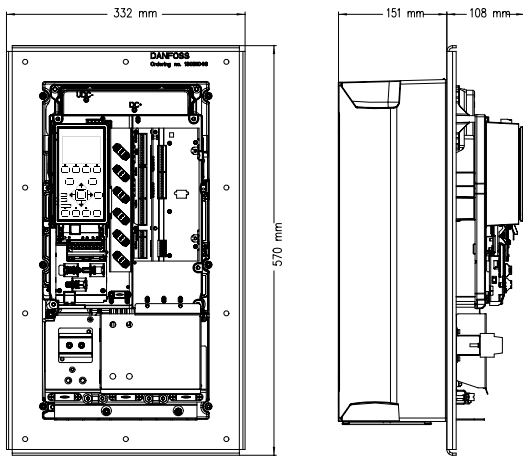
Drive main dimensions and weight:



130BA763.11

Ilustración 1.7: OPCPMK15

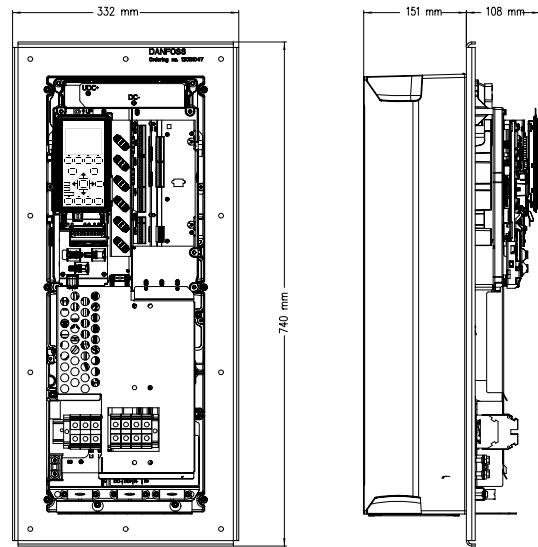
Drive main dimensions and weight:



130BA691.11

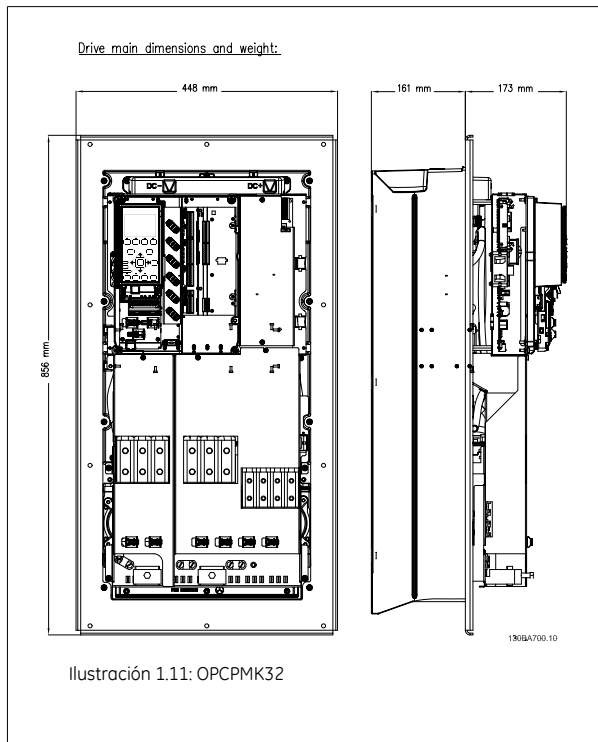
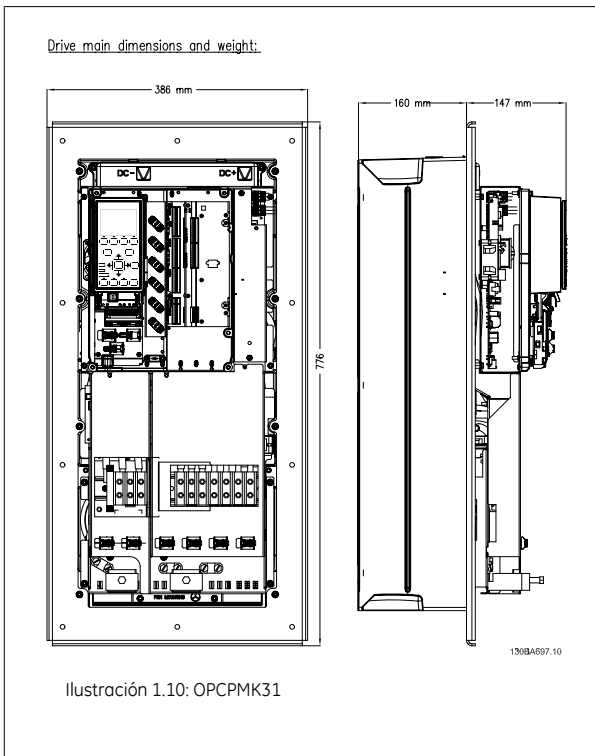
Ilustración 1.8: OPCPMK21

Drive main dimensions and weight:



130BA694.11

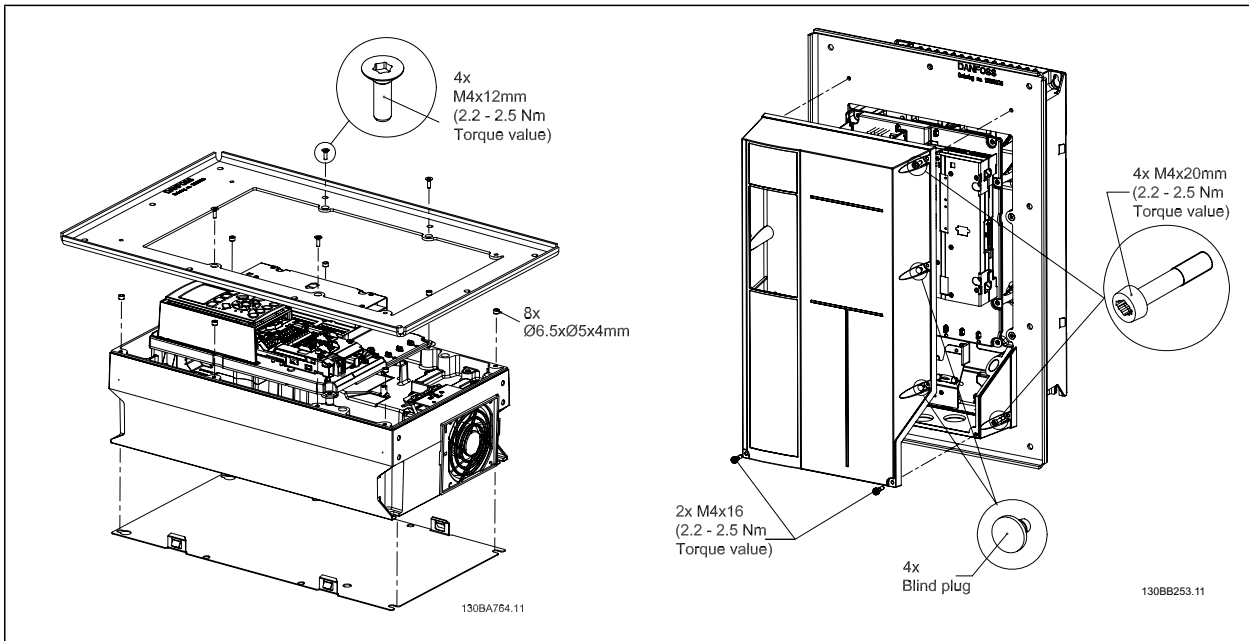
Ilustración 1.9: OPCPMK22



Una vez la brida ha sido ensamblada al convertidor de frecuencia, la unidad se puede presentar en el recorte del panel. El disipador térmico debe posicionarse cuidadosamente a través del recorte, teniendo cuidado de no dañar la junta, y la unidad puede ser asegurada utilizando los pernos y tuercas adecuados en los orificios de fijación.

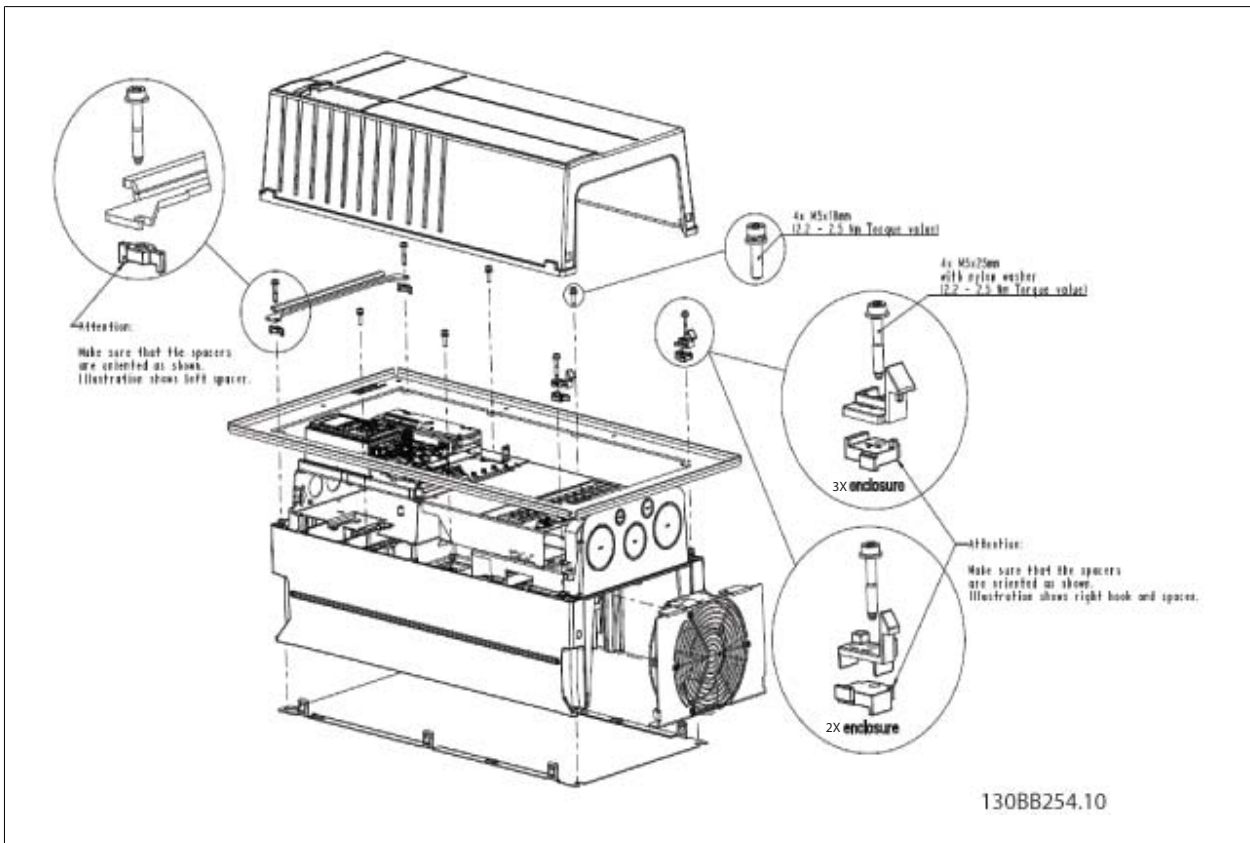
Tenga presente que debe montarse la cubierta de plástico para que el kit cumpla los requisitos CE y UL.

Ensamblaje de la brida de montaje al convertidor de frecuencia con cubierta. La cubierta proporcionará una protección IP21 en el lado de los componentes electrónicos:





1



Las instrucciones no pretenden cubrir todos los detalles o variaciones del equipo ni prever todas las contingencias posibles relacionadas con la instalación, el uso o el mantenimiento. Si desea obtener más información o si le surgen problemas concretos que no estén cubiertos de forma suficiente para sus propósitos, póngase en contacto con GE.

AF-650 GP and AF-600 FP son marcas registradas de General Electric.

GE Consumer & Industrial
41 Woodford Avenue
Plainville, CT 06062

www.geelectrical.com/drives



imagination at work

130R0462



DET-659Sa