

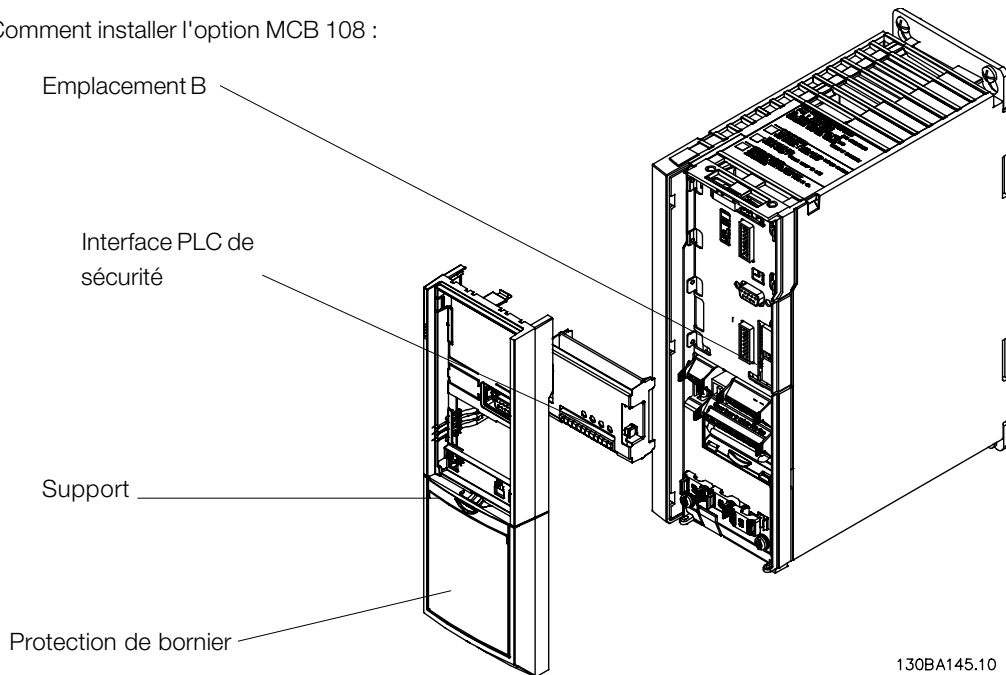
## ■ Option d'interface PLC de sécurité MCB 108

L'option MCB 108 comprend un variateur de fréquence isolé galvaniquement et peut être installée dans l'emplacement de l'option B.

### Données électriques :

Tension d'entrée (CC).....	18 to 28 V CC
Entrée de courant typique (CC).....	60 mAmp
Entrée de courant max. (CC).....	110 mAmp CC
Appel de courant max. (CC).....	500 mAmp CC
Tension de sortie (CC) .....	20 V DC@Vin = 24 V
Temporisation démarrage .....	1 mSec
Temporisation arrêt .....	3 mSec

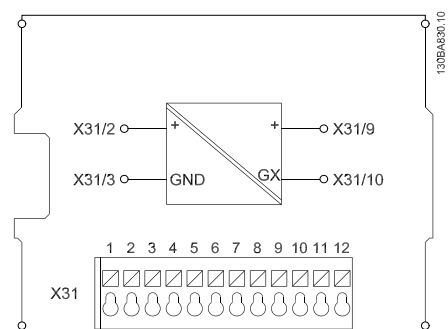
Comment installer l'option MCB 108 :



### Il convient de respecter les précautions suivantes :

- Le 3G3DV avec MCB 108 (y compris les connexions entre X31/9 et la borne 37) doit être placé dans une armoire IP 54.
- L'activation de l'arrêt de sécurité (c.-à-d. suppression de la tension 24 V CC sur la borne 37 en supprimant la tension de l'entrée bipolaire de la MCB 108) ne fournit pas de sécurité électrique.
- Le dispositif de sécurité connecté à l'entrée bipolaire de la MCB 108 doit lui-même respecter les exigences de EN954-1. Cat. 3 pour coupure de la tension/du courant vers la MCB 108. Cela est aussi valable pour les connexions entre la MCB 108 et le dispositif de sécurité. Vous devez lire et respecter les instructions relatives au dispositif de sécurité afin de pouvoir le raccorder correctement à la MCB 108.
- L'alimentation du variateur de fréquence doit être coupée.
- Déposer le LCP, la protection de bornier et le support du 3G3DV.

- Installer la MCB 108 dans l'emplacement B.
- Brancher les câbles de commande et les placer sur l'étrier du châssis.
- Il ne faut pas mélanger des systèmes différents.
- Remonter le support et la protection de bornier.
- Remettre le LCP en place.
- Brancher l'entrée sur la sortie du PLC de sécurité.
- Supprimer la connexion entre les bornes 13 et 37 du 3G3DV.



## ■ Essai de mise en service

D'après l'installation et avant le premier fonctionnement, procéder à un essai de mise en service d'une installation ou d'une application en faisant usage de l'arrêt de sécurité du 3G3DV avec la MCB 108.

Par ailleurs, procéder à l'essai après chaque modification de l'installation ou de l'application dont l'arrêt de sécurité du 3G3DV fait partie.

Un essai de mise en service réussi est une condition indispensable pour satisfaire à la catégorie de sécurité 3 de l'EN 954-1 d'une application munie d'un arrêt de sécurité 3G3DV et d'une MCB 108.

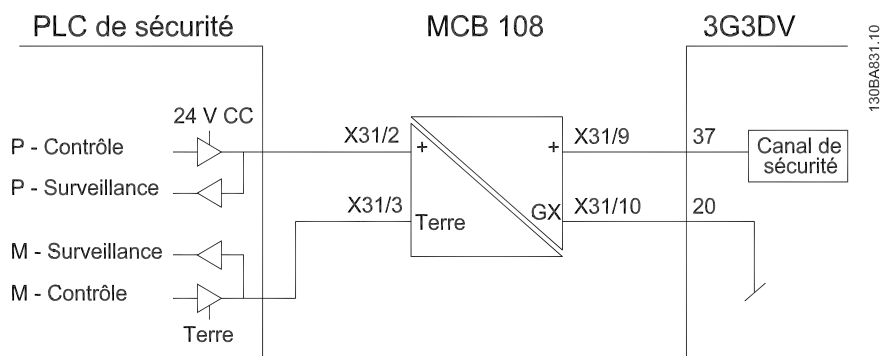
Essai de mise en service :

1. Annuler la tension bipolaire fournie à l'entrée de la MCB 108 par le dispositif de sécurité tandis que le moteur est entraîné par le 3G3DV (c.-à-d. que l'alimentation principale n'est pas coupée).

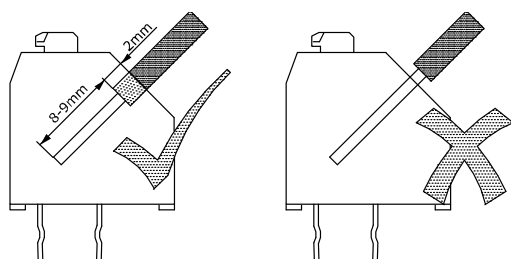
L'essai est concluant si le moteur réagit en passant en roue libre et que le frein mécanique (s'il est raccordé) est activé.

2. Envoyer un signal de reset (via bus, E/S digitale ou touche [Reset]). L'essai est concluant si le moteur reste en état d'arrêt de sécurité et que le frein mécanique (s'il est raccordé) reste activé.
3. Appliquer à nouveau la tension bipolaire aux entrées de la MCB 108. L'essai est concluant si le moteur reste en état de roue libre et que le frein mécanique (s'il est raccordé) reste activé.
4. Envoyer un signal de reset (via bus, E/S digitale ou touche [Reset]). L'essai est concluant si le moteur reprend son fonctionnement.
5. L'essai de mise en service est concluant si les quatre stades le sont également.

## ■ Connexion du PLC de sécurité



## ■ Insertion des fils dans la MCB 108



130BA177.10

Insertion correcte des fils



**Ne pas mélanger les éléments sous tension et les systèmes PELV.**



**Les fils entre X31/9 et la borne 37 doivent être protégés contre les courts-circuits s'ils ne sont pas à l'intérieur de l'armoire.**

