

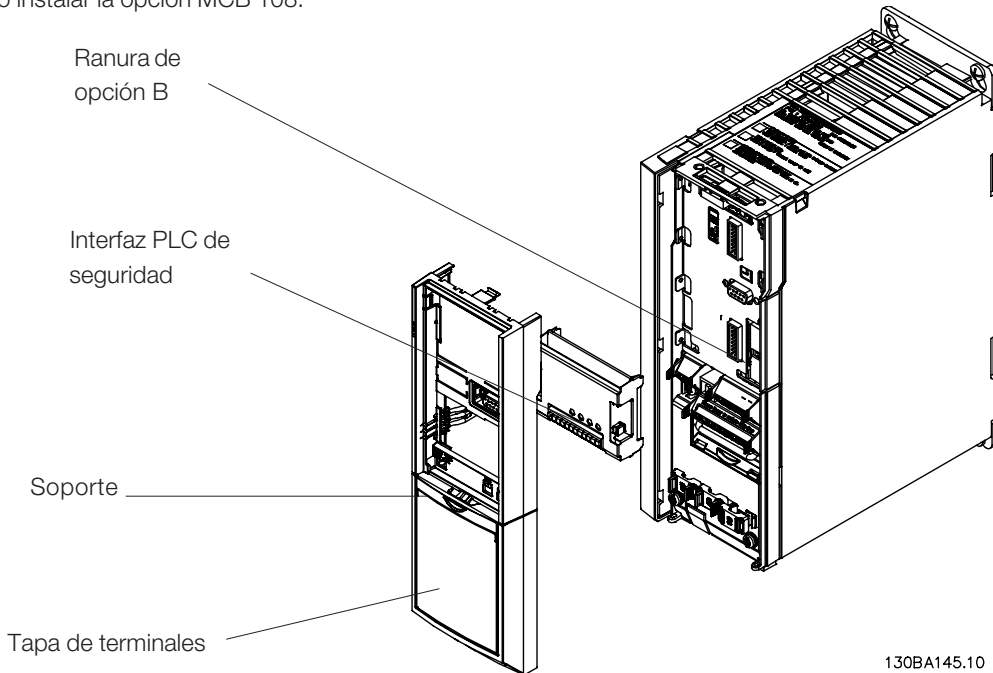
■ Opción de interfaz PLC de seguridad MCB 108

La opción MCB 108 incluye un convertidor de frecuencia aislado galvánicamente y puede ajustarse en la ranura de opción B.

Datos eléctricos:

Tensión de entrada (CC).....	18 to 28 V CC
Intensidad de entrada típica (CC).....	60 mA
Intensidad de entrada máx. (CC).....	110 mA CC
Corriente de arranque máx. (CC).....	500 mA CC
Tensión de salida de CC (CC).....	20 V DC@Vin = 24 V
Activar retardo	1 mSec
Desactivar retardo	3 mSec

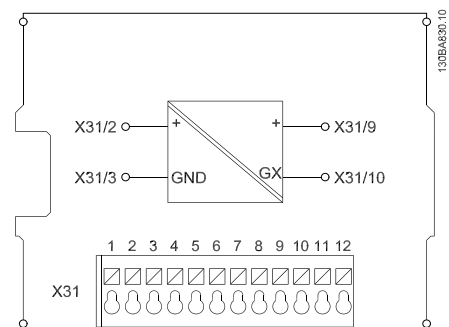
Cómo instalar la opción MCB 108:



Deberán tomarse las siguientes precauciones:

- El 3G3DV con MCB 108 (incluidas las conexiones entre X31/9 y el terminal 37) debe colocarse dentro de un alojamiento con protección IP54.
- La activación de la parada de seguridad (es decir, eliminación de la tensión de alimentación de 24 V CC al terminal 37 eliminando la tensión a la entrada de doble polo del MCB 108) no proporciona seguridad eléctrica.
- El dispositivo de seguridad conectado a la entrada de doble polo del EI MCB 108 debe cumplir los requisitos de la norma EN954-1 Cat. 3 para la interrupción del suministro de tensión/intensidad al MCB 108. Esto también es válido para las conexiones entre el MCB 108 y el dispositivo de seguridad. Para conectar correctamente el dispositivo de seguridad al MCB 108, lea atentamente las instrucciones de conexión.
- La alimentación del convertidor de frecuencia deberá estar desconectada.
- Retire el LCP, la tapa de terminales y el soporte del 3G3DV.

- Ajuste la opción MCB 108 en la ranura de opción B.
- Conecte los cables de control y sujételos mediante las cinchas para cables suministradas.
- No deben mezclarse sistemas diferentes.
- Ajuste el soporte ampliado y la tapa de terminales.
- Vuelva a colocar el LCP.
- Conecte la entrada a la salida del PLC de seguridad.
- Elimine la conexión entre el terminal 13 y el 37 del 3G3DV.



■ Prueba de puesta en marcha

Después de la instalación y antes de ponerlo en funcionamiento por primera vez, realice una prueba de puesta en servicio de una instalación o aplicación utilizando la Parada de seguridad del 3G3DV con el MCB 108. Además, realice la prueba después de cada modificación de la instalación o aplicación de la que forme parte la Parada de seguridad del 3G3DV.

Es necesario pasar una prueba de puesta en marcha para satisfacer los requisitos de la norma EN 954-1 Cat. 3 de una aplicación con Parada de seguridad 3G3DV y MCB 108.

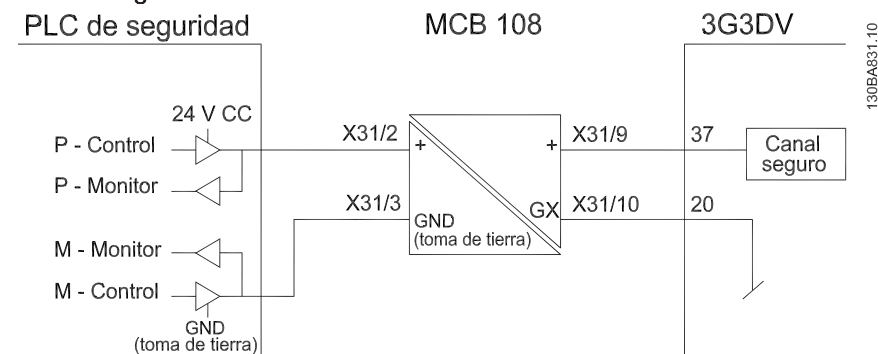
La prueba de puesta en marcha:

1. Elimine el suministro de tensión de doble polo a las entradas del MCB 108 por el dispositivo de seguridad mientras el motor esté accionado por el 3G3DV (es decir, la alimentación de red no se interrumpe).

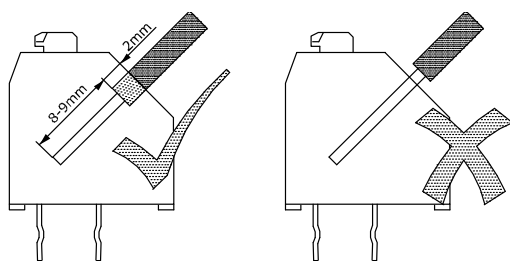
Esta parte de la prueba se supera si el motor reacciona con una inercia y se activa el freno mecánico (si está conectado).

2. Envíe la señal de reinicio (por Bus, E/S Digital o pulsando la tecla [Reset]). Esta parte de la prueba se supera si el motor permanece en el estado de Parada de seguridad y el freno mecánico (si está conectado) permanece activado.
3. Vuelva a aplicar el suministro de tensión de doble polo a las entradas del MCB 108. Esta parte de la prueba se supera si el motor permanece en estado de inercia y el freno mecánico (si está conectado) permanece activado.
4. Envíe la señal de reinicio (por Bus, E/S Digital o pulsando la tecla [Reset]). Esta parte de la prueba se supera si el motor vuelve a encontrarse operativo.
5. La prueba de puesta en marcha se supera si se superan las cuatro partes de la prueba.

Conexión del PLC de seguridad



Inserción de los cables en el MCB 108



130BA177.10

Inserción correcta de los cables



No combine partes con corriente y sistemas PELV.



Los cables entre X31/9 y el terminal 37 deben estar protegidos contra cortocircuitos si no se encuentran dentro del armario.

