

**VACON® 100 INDUSTRIAL**  
**VACON® 100 X**  
**FREKANS DÖNÜŞTÜRÜCÜ**

**UYGULAMA KILAVUZU**



# ÖNSÖZ

## BELGE AYRINTILARI

Belge Kimliği:	DPD011091
Tarih:	13.12.2016
Yazılım sürümü:	FW0072V025

## BU KILAVUZ HAKKINDA

Bu kılavuzun telif hakkı Vacon Ltd'ye aittir. Tüm Hakları Saklıdır. Bu kılavuz önceden bildirimde bulunulmaksızın değiştirilebilir. Bu talimatların orijinal dili İngilizcedir.

Bu kılavuzdan, VACON® AC sürücünün işlevleri ve nasıl kullanılacağı hakkında bilgi edinebilirsiniz. Kılavuz ile dönüştürücünün menü yapısı aynıdır (bölüm 1 ve 4-8).

### Bölüm 1, Hızlı Başlangıç Kılavuzu

- Kontrol paneliyle nasıl çalışmaya başlanır?

### Bölüm 2, Sihirbazlar

- Uygulama yapılandırması nasıl seçilir?
- Uygulamanın hızlı ayarı nasıl yapılır?
- Örneklerle birlikte farklı uygulamalar.

### Bölüm 3, Kullanıcı Arabirimleri

- Ekran türleri nelerdir ve kontrol paneli nasıl kullanılır?
- VACON® Live PC aracı.
- Haberleşme işlevleri.

### Bölüm 4, İzleme menüsü

- İzleme değerlerinde hangi veriler vardır?

### Bölüm 5, Parametre menüsü

- Dönüştürücünün tüm parametrelerinin bir listesi.

### Bölüm 6, Tanı menüsü

### Bölüm 7, G/Ç ve Donanım menüsü

### Bölüm 8, Kullanıcı ayarları, sık kullanılanlar ve kullanıcı seviyesi menüleri

### Bölüm 9, Değer açıklamalarını izleme

### Bölüm 10, Parametre açıklamaları

- Parametreler nasıl kullanılır?
- Dijital ve analog giriş programlaması.
- Uygulamaya özel işlevler.

### Bölüm 11, Arıza takibi

- Hatalar ve hataların nedenleri.
- Hatalar nasıl sıfırlanır?

### Bölüm 12, Ek 1

- Farklı uygulamaların varsayılan değerlerine ilişkin veriler.

Bu kılavuzda çok sayıda parametre tablosu bulunmaktadır. Bu yönergeler tabloları nasıl okuyacağınızı açıklar.

A	B	C	D	E	F	G	H
Index	Parameter	Min	Max	Unit	Default	ID	Description

- A. Menüdeki parametre konumu, parametre numarasını gösterir.
- B. Parametrenin adı.
- C. Minimum parametre değeri.
- D. Maksimum parametre değeri.
- E. Parametre değerinin birimi. Birim varsa gösterilir.
- F. Fabrikada belirlenen değer.
- G. Parametrenin kimlik numarası.
- H. Parametre değerleri ve/veya işlevi hakkında kısa açıklama.

## VACON® FREKANS DÖNÜŞTÜRÜCÜNÜN İŞLEVLERİ

- Süreciniz için önceden ayarlanmış uygulamalardan birini seçebilirsiniz: Standart, Yerel/ Uzak, Çok kademeli hız, PID kontrolü, Çok amaçlı veya Motor potansiyometresi. Dönüştürücü gerekli ayarların bazılarını otomatik olarak yaparak, devreye almayı kolaylaştırır.
- İlk başlatma ve Yangın modu sihirbazları.
- Her uygulamaya özel sihirbazlar: Standart, Yerel/Uzak, Çok kademeli hız, PID kontrolü, Çok amaçlı veya Motor potansiyometresi.
- Yerel ve uzak kontrol yeri arasında kolay geçiş için FUNCT düğmesi. Uzak kontrol yeri G/Ç veya haberleşme olabilir. Uzak kontrol yerini bir parametreyle seçebilirsiniz.
- 8 önceden ayarlanmış frekans.
- Motor potansiyometresi işlevleri.
- Joystick kontrolü.
- Yavaş hareket işlevi.
- 2 programlanabilir rampa süresi, 2 denetim ve 3 yasak frekans aralığı.
- Zorlamalı durdurma.
- En önemli değerlerin kolayca kullanılabilmesini ve izlenebilmesini sağlayan kontrol sayfası.
- Haberleşme verileri eşleme.
- Otomatik sıfırlama.
- Yoğuşma sorunlarını önlemek için kullanılan farklı ön ısıtma modları.
- 320 Hz maksimum çıkış frekansı.
- Gerçek zaman saati ve zamanlayıcı işlevleri (isteğe bağlı pil gereklidir). Dönüştürücüde farklı işlevlerin kullanılması için 3 zaman kanalı programlanabilir.
- Harici PID denetleyicisi mevcuttur. Örneğin, frekans dönüştürücüdeki G/Ç ile valfi kontrol etmek üzere kullanabilirsiniz.
- Enerji tasarrufu için dönüştürücünün çalışmasını otomatik etkinleştirip devre dışı bırakan uyku modu işlevi.
- 2 farklı geribildirim sinyaline sahip 2 bölge PID denetleyicisi: minimum ve maksimum kontrol.
- PID kontrolü için 2 ayar noktası kaynağı. Dijital girişle seçim yapabilirsiniz.
- PID ayar noktası yükseltme işlevi.
- Süreç değişimlerine olan yanıtı geliştirmeyi sağlayan ileribildirim işlevi.
- Süreç değeri denetimi.
- Çoklu pompa kontrolü.
- Bakım sayacı.
- Pompa kontrolü işlevleri: hazırlama pompası kontrolü, küçük yardımcı pompa kontrolü, pompa pervanesini otomatik temizleme, pompa giriş basıncı denetimi ve buzlanma koruma işlevi.



# İÇİNDEKİLER

## Önsöz

Belge ayrıntıları .....	3
Bu kılavuz hakkında .....	3
VACON® Frekans dönüştürücünün işlevleri .....	5

## 1 Hızlı Başlangıç Kılavuzu .....

**12**

1.1 Kontrol paneli ve tuş takımı .....	12
1.2 Ekranlar .....	12
1.3 İlk başlatma .....	13
1.4 Uygulamaların açıklaması .....	15
1.4.1 Standart uygulama .....	15
1.4.2 Yerel/Uzak uygulama .....	21
1.4.3 Çok kademeli hız uygulaması .....	27
1.4.4 PID kontrol uygulaması .....	33
1.4.5 Çok amaçlı uygulama .....	40
1.4.6 Motor potansiyometresi uygulaması .....	47

## 2 Sihirbazlar .....

**54**

2.1 Standart uygulama sihirbazı .....	54
2.2 Yerel/Uzak uygulama sihirbazı .....	55
2.3 Çok kademeli hız uygulama sihirbazı .....	56
2.4 PID kontrol uygulaması sihirbazı .....	57
2.5 Çok amaçlı uygulama sihirbazı .....	59
2.6 Motor potansiyometresi uygulama sihirbazı .....	60
2.7 Çoklu pompa sihirbazı .....	61
2.8 Yangın modu sihirbazı .....	63

## 3 Kullanıcı arabirimleri .....

**65**

3.1 Tuş takımı üzerinde gezinti .....	65
3.2 Grafikselle ekranı kullanma .....	67
3.2.1 Değerlerin düzenlenmesi .....	67
3.2.2 Hatanın sıfırlanması .....	70
3.2.3 FUNCT düğmesi .....	70
3.2.4 Parametrelerin kopyalanması .....	74
3.2.5 Parametrelerin karşılaştırılması .....	75
3.2.6 Yardım metinleri .....	77
3.2.7 Sık Kullanılanlar menüsünü kullanma .....	78
3.3 Metin ekranını kullanma .....	78
3.3.1 Değerlerin düzenlenmesi .....	79
3.3.2 Hatanın sıfırlanması .....	80
3.3.3 FUNCT düğmesi .....	80
3.4 Menü yapısı .....	84
3.4.1 Hızlı kurulum .....	85
3.4.2 Monitör .....	85
3.5 VACON® Live .....	87

<b>4 İzleme menüsü</b> .....	<b>88</b>
4.1 İzleme grubu .....	88
4.1.1 Çoklu izleme .....	88
4.1.2 Eğilim eğrisi .....	89
4.1.3 Temel .....	92
4.1.4 G/Ç .....	93
4.1.5 Sıcaklık girişleri .....	94
4.1.6 Ekstra ve gelişmiş .....	95
4.1.7 Zamanlayıcı işlevleri izleme .....	96
4.1.8 PID denetleyicisini izleme .....	98
4.1.9 Harici PID denetleyicisini izleme .....	99
4.1.10 Çoklu pompa izleme .....	99
4.1.11 Bakım sayaçları .....	99
4.1.12 Haberleşme işlemi verilerini izleme .....	100
<b>5 Parametreler menüsü</b> .....	<b>101</b>
5.1 Grup 3.1: Motor ayarları .....	101
5.2 Grup 3.2: Başlat/durdur ayarı .....	106
5.3 Grup 3.3: Referanslar .....	108
5.4 Grup 3.4: Rampa ve fren ayarları .....	115
5.5 Grup 3.5: G/Ç yapılandırması .....	117
5.6 Grup 3.6: Haberleşme verileri eşleme .....	129
5.7 Grup 3.7: Yasak frekanslar .....	130
5.8 Grup 3.8: Denetimler .....	131
5.9 Grup 3.9: Korumalar .....	132
5.10 Grup 3.10: Otomatik hata silme .....	138
5.11 Grup 3.11: Uygulama ayarları .....	139
5.12 Grup 3.12: Zamanlayıcı işlevleri .....	140
5.13 Grup 3.13: PID denetleyicisi .....	143
5.14 Grup 3.14: Harici PID denetleyicisi .....	156
5.15 Grup 3.15: Çoklu pompa .....	161
5.16 Grup 3.16: Bakım sayaçları .....	162
5.17 Grup 3.17: Yangın modu .....	163
5.18 Grup 3.18: Motor ön ısıtma parametreleri .....	164
5.19 Grup 3.19: Dönüştürücü özelleştirici .....	164
5.20 Grup 3.20: Mekanik fren .....	165
5.21 Grup 3.21: Pompa kontrolü .....	166
5.22 Grup 3.22: Gelişmiş harmonik filtre .....	167
<b>6 Tanı menüsü</b> .....	<b>168</b>
6.1 Etkin hatalar .....	168
6.2 Hataları sıfırla .....	168
6.3 Hata geçmişi .....	168
6.4 Toplam sayaçları .....	168
6.5 Durum sayaçları .....	170
6.6 Yazılım bilgileri .....	171



<b>7</b>	<b>G/Ç ve donanım menüsü</b>	<b>172</b>
7.1	Temel G/Ç	172
7.2	Seçenek kartı yuvaları	174
7.3	Gerçek zaman saati	175
7.4	Güç birimi ayarları	175
7.5	Tuş takımı	177
7.6	Haberleşme	177
<b>8</b>	<b>Kullanıcı ayarları, sık kullanılanlar ve kullanıcı seviyesi menüleri</b>	<b>182</b>
8.1	Kullanıcı ayarları	182
8.1.1	Parametre yedeği	183
8.2	Sık Kullanılanlar	183
8.2.1	Sık Kullanılanlara öge ekleme	184
8.2.2	Sık Kullanılanlardan öge kaldırma	184
8.3	Kullanıcı seviyeleri	185
8.3.1	Kullanıcı seviyelerinin erişim kodunun değiştirilmesi	186
<b>9</b>	<b>İzleme değeri açıklamaları</b>	<b>188</b>
9.1	Çoklu Monitor	188
9.2	Temel	188
9.3	G/Ç	190
9.4	Sıcaklık girişleri	190
9.5	Ekstra ve gelişmiş	191
9.6	Zamanlayıcı işlevleri	193
9.7	PID denetleyicisi	194
9.8	Harici PID denetleyicisi	194
9.9	Çoklu pompa	195
9.10	Bakım sayaçları	195
9.11	Haberleşme verileri	195
<b>10</b>	<b>Parametre açıklamaları</b>	<b>200</b>
10.1	Eğilim eğrisi	200
10.2	Motor ayarları	201
10.2.1	Motor etiketi parametreleri	201
10.2.2	Motor kontrol parametreleri	202
10.2.3	Motor limitleri	207
10.2.4	Açık çevrim parametreleri	208
10.2.5	I/f başlatma işlevi	212
10.2.6	Tork stabilitörü işlevi	213
10.2.7	Gelişmiş sensörsüz kontrol	213
10.3	Başlat/Durdur ayarı	215

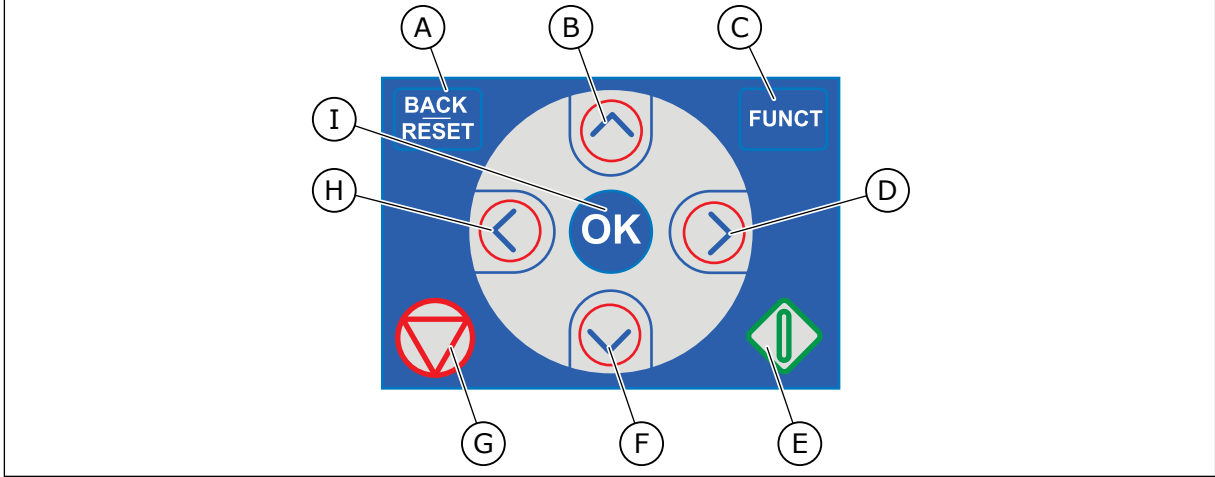
10.4	Referanslar .....	225
10.4.1	Frekans referansı .....	225
10.4.2	Tork referansı .....	226
10.4.3	Açık çevrim kontrolünde tork kontrolü .....	230
10.4.4	Gelişmiş sensörsüz kontrolde tork kontrolü .....	230
10.4.5	Önceden ayarlanmış frekanslar .....	231
10.4.6	Motor potansiyometresi parametreleri .....	235
10.4.7	Joystick parametreleri .....	237
10.4.8	Yavaş hareket parametreleri .....	239
10.5	Rampa ve fren ayarları .....	241
10.5.1	Artış 1 .....	241
10.5.2	Artış 2 .....	242
10.5.3	Başlatma manyetik .....	243
10.5.4	DC freni .....	243
10.5.5	Akı freni .....	243
10.6	G/Ç yapılandırması .....	244
10.6.1	Dijital ve analog girişlerin programlanması .....	244
10.6.2	Programlanabilir girişler için varsayılan işlevler .....	254
10.6.3	Dijital girişler .....	254
10.6.4	Analog girişler .....	260
10.6.5	Dijital çıkışlar .....	265
10.6.6	Analog çıkışlar .....	269
10.7	Haberleşme verileri eşleme .....	273
10.8	Yasak frekanslar .....	274
10.9	Denetimler .....	276
10.10	Korumalar .....	276
10.10.1	Genel .....	276
10.10.2	Motor termal korumaları .....	278
10.10.3	Motor hız kesilme koruması .....	282
10.10.4	Düşük yük koruması .....	284
10.10.5	Hızlı durdurma .....	286
10.10.6	Sıcaklık girişi hatası .....	287
10.10.7	AI düşük koruması .....	289
10.10.8	Kullanıcı tanımlı hata 1 .....	290
10.10.9	Kullanıcı tanımlı hata 2 .....	290
10.11	Otomatik hata silme .....	290
10.12	Uygulama ayarları .....	292
10.13	Zamanlayıcı işlevleri .....	293

10.14	PID denetleyicisi .....	298
10.14.1	Temel ayarlar .....	298
10.14.2	Ayar noktaları .....	299
10.14.3	Geribildirim .....	301
10.14.4	İleribildirim .....	301
10.14.5	Uyku işlevi .....	302
10.14.6	Geribildirim denetimi .....	304
10.14.7	Basınç kaybı karşılığı .....	306
10.14.8	Yumuşak doldurma .....	307
10.14.9	Giriş basıncı denetimi .....	309
10.14.10	Buzlanma koruması .....	311
10.15	Harici PID denetleyicisi .....	312
10.16	Çoklu Pompa işlevi .....	313
10.16.1	Aşırı basınç denetimi .....	320
10.17	Bakım sayaçları .....	321
10.18	Yangın modu .....	322
10.19	Motor ön ısıtma işlevi .....	325
10.20	Sürücü özelleştirici .....	326
10.21	Mekanik fren .....	326
10.22	Pompa kontrolü .....	329
10.22.1	Otomatik temizleme .....	329
10.22.2	Küçük yardımcı pompa .....	331
10.22.3	Hazırlama pompası .....	333
10.23	Gelişmiş harmonik filtre .....	333
<b>11</b>	<b>Hata izleme .....</b>	<b>335</b>
11.1	Hata görüntülenir .....	335
11.1.1	Sıfırlama düğmesiyle sıfırlama .....	335
11.1.2	Grafiksel ekranda bir parametreyle sıfırlama .....	335
11.1.3	Metin ekranında parametreyle sıfırlama .....	336
11.2	Hata geçmişi .....	337
11.2.1	Grafiksel ekranda Hata geçmişini inceleme .....	337
11.2.2	Metin ekranında Hata geçmişini inceleme .....	338
11.3	Hata kodları .....	340
11.4	Toplam ve durum sayaçları .....	354
11.4.1	İşletim süresi sayacı .....	354
11.4.2	İşletim süresi durum sayacı .....	354
11.4.3	Çalışma süresi sayacı .....	355
11.4.4	Açılma süresi sayacı .....	355
11.4.5	Enerji sayacı .....	356
11.4.6	Enerji durum sayacı .....	357
<b>12</b>	<b>Ek 1 .....</b>	<b>359</b>
12.1	Farklı uygulamalardaki parametrelerin varsayılan değerleri .....	359

# 1 HIZLI BAŞLANGIÇ KILAVUZU

## 1.1 KONTROL PANELİ VE TUŞ TAKIMI

Kontrol paneli AC sürücü ve kullanıcı arasındaki arabirimdir. Kontrol paneli sayesinde motorun hız kontrolünü yapabilir, AC sürücünün durumunu izleyebilirsiniz. Ayrıca AC sürücü parametrelerini de ayarlayabilirsiniz.



Şekil 1: Tuş takımı düğmeleri

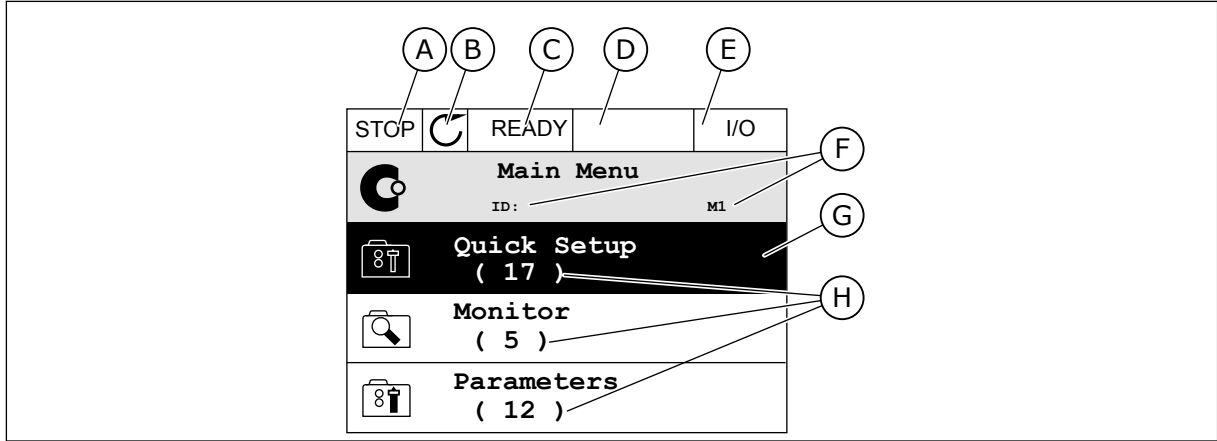
- |   |   |
|---|---|
| <p>A. GERİ/SIFIRLA düğmesi. Menüye geri dönmek, Düzenleme modundan çıkmak ve hata sıfırlamak için bu düğmeyi kullanın.</p> <p>B. YUKARI ok düğmesi. Menüde yukarı kaydırmak ve bir değeri artırmak için bunu kullanın.</p> <p>C. FUNCT düğmesi. Motorun dönüş yönünü değiştirmek, kontrol sayfasına erişmek ve kontrol yeri değişikliği yapmak için bunu kullanın. Detaylı bilgi için bkz. 3 <i>Kullanıcı arabirimleri</i>.</p> | <p>D. SAĞ ok düğmesi.</p> <p>E. BAŞLAT düğmesi.</p> <p>F. AŞAĞI ok düğmesi. Menüde aşağı kaydırmak ve bir değeri azaltmak için bunu kullanın.</p> <p>G. DURDUR düğmesi.</p> <p>H. SOL ok düğmesi. İmleci sola kaydırmak için kullanın.</p> <p>I. OK düğmesi. Bunu kullanarak bir etkin düzeye ya da öğeye gidin ya da bir seçimi onaylayın.</p> |
|---|---|

## 1.2 EKРАНLAR

2 ekran türü vardır: grafiksel ekran ve metin ekranı. Kontrol panelinin tuş takımı ve düğmeleri her zaman aynıdır.

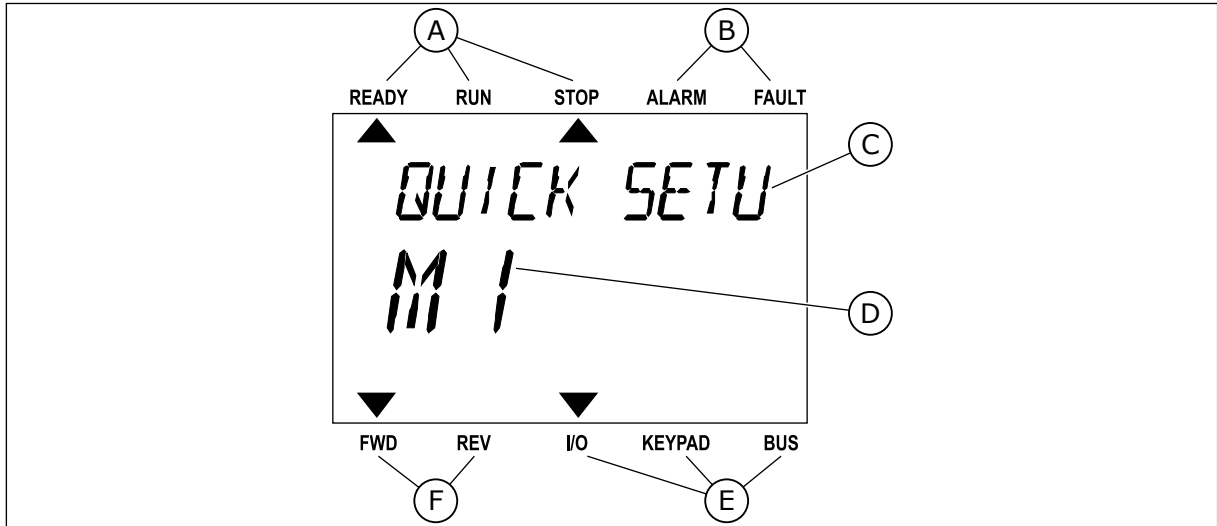
Ekran bu verileri gösterir.

- Motor ve sürücü durumu.
- Motorda ve sürücüdeki hatalar.
- Menü yapısındaki konumunuz.



Şekil 2: Grafiksel ekran

- |   |   |
|---|---|
| A. İlk durum alanı: DURDUR/ÇALIŞTIR                 | F. Konum alanı: Parametrenin kimlik numarası ve menüdeki geçerli konumu |
| B. Motorun dönüş yönü                               | G. Etkinleştirilen grup veya öğe  |
| C. İkinci durum alanı: HAZIR/HAZIR DEĞİL/ HATA      | H. Söz konusu gruptaki öğelerin sayısı                                  |
| D. Alarm alanı: ALARM/-                             |   |
| E. Kontrol yeri alanı: PC/GÇ/TUŞ TAKIMI/ HABERLEŞME |   |



Şekil 3: Metin ekranı. Metin gösterilemeyecek kadar uzunsa, ekranda otomatik olarak kaydırılır.

- |   |                              |
|---|------------------------------|
| A. Durum göstergeleri                       | D. Menüdeki geçerli konum    |
| B. Alarm ve hata göstergeleri               | E. Kontrol yeri göstergeleri |
| C. Geçerli konum grubunun veya öğesinin adı | F. Dönüş yönü göstergeleri   |

### 1.3 İLK BAŞLATMA

Başlatma sihirbazı prosedürünüzü kontrol etmesi için sürücüye gerekli bilgileri sağlamanızı belirtir.

1	Dil seçimi (P6.1)	Seçim tüm dil paketlerinde farklıdır
2	Yaz saati uygulaması* (P5.5.5)	Rusya ABD AB KAPALI
3	Saat* (P5.5.2)	ss:dd:sn
4	Yıl* (P5.5.4)	yyyy
5	Tarih* (P5.5.3)	gg.aa.

\* Pil takıldığında bu adımlar görünür.

6	Başlatma sihirbazını çalıştır?	Evet Hayır
---	--------------------------------	---------------

Parametre değerlerini manuel olarak ayarlamak için *Hayır* seçeneğini belirleyip OK düğmesine basın.

7	Bir uygulama (P1.2 Uygulaması, ID212) seçin	Standart Yerel/Uzak Çok kademeli hız PID kontrolü Çok amaçlı Motor potansiyometresi
8	P3.1.2.2 Motor Türü için değer belirleyin (etiketle bağdaştırmak için)	PM motor Endüksiyon motoru Relüktans motor
9	P3.1.1.1 Nominal Motor Voltajı için değer belirleyin (etiketle bağdaştırmak için)	Aralık: Değişir
10	P3.1.1.2 Nominal Motor Frekansı için değer belirleyin (etiketle bağdaştırmak için)	Aralık: 8,00...320,00 Hz
11	P3.1.1.3 Nominal Motor Hızı için değer belirleyin (etiketle bağdaştırmak için)	Aralık: 24...19200
12	P3.1.1.4 Nominal Motor Akımı için değer belirleyin	Aralık: Değişir
13	P3.1.1.5 Motor Cos Fi için değer belirleyin	Aralık: 0.30-1.00

Motor Türü için *Endüksiyon Motoru* seçeneğini belirlediyseniz sonraki adımı görürsünüz. Seçiminiz *PM Motor* ise P3.1.1.5 Motor Cos Fi parametre değeri 1,00 olarak ayarlanır ve sihirbaz doğrudan 14. adıma geçer.

14	P3.3.1.1 Minimum Frekans Referansı için değer belirleyin	Aralık: 0,00...P3.3.1.2 Hz
15	P3.3.1.2 Maksimum Frekans Referansı için değer belirleyin	Aralık: P3.3.1.1...320,00 Hz
16	P3.4.1.2 Hızlanma Süresi 1 için değer belirleyin	Aralık: 0,1...300,0 sn
17	P3.4.1.3 Yavaşlama Süresi 1 için değer belirleyin	Aralık: 0,1...300,0 sn
18	Uygulama sihirbazını çalıştır?	Evet Hayır

Uygulama sihirbazına devam etmek için *Evet* seçeneğini belirleyip OK düğmesine basın. Farklı uygulama sihirbazlarının açıklaması için bkz. Bölüm 2 *Sihirbazlar*.

Bu seçimlerden sonra Başlatma Sihirbazı tamamlanmıştır. Başlatma sihirbazını tekrar başlatmak için 2 alternatif vardır. P6.5.1 Fabrika varsayılanlarını geri yükle parametresine veya B1.1.2 Başlatma Sihirbazı parametresine gidin. Ardından değeri *Etkinleştir* olarak belirleyin.

## 1.4 UYGULAMALARIN AÇIKLAMASI

Sürücü için uygulama seçmek üzere P1.2 (Uygulama) parametresini kullanın. P1.2 parametresi değiştirildikten hemen sonra bir grup parametre, önceden ayarlanmış değerleri alır.

### 1.4.1 STANDART UYGULAMA

Belirli bir işlevin gerekli olmadığı durumlarda, (örneğin pompalar, fanlar konveyörler gibi) hız kontrollü süreçlerde Standart uygulamayı kullanabilirsiniz.

Dönüştürücü tuş takımı, Haberleşme veya G/Ç terminalinden kontrol edilebilir.

Dönüştürücüyü G/Ç terminalinden kontrol ettiğinizde, frekans sinyali AI1 (0...10V) veya AI2 (4...20mA) ögesine bağlanır. Bağlantı sinyal türüne göre değişir. Ayrıca 3 adet önceden ayarlanmış frekans referansı mevcuttur. Önceden ayarlanmış referansları DI4 ve DI5 ile etkinleştirebilirsiniz. Dönüştürücünün başlat/durdur sinyalleri DI1 (başlat ileri) ve DI2 (başlat geri) öğelerine bağlanır.

Tüm uygulamalarda dönüştürücü çıkışlarının tamamı bağımsız olarak yapılandırılabilir. Temel G/Ç kartında 1 analog çıkış (Çıkış Frekansı) ve 3 röle çıkışı (Çalıştır, Hata, Hazır) mevcuttur.

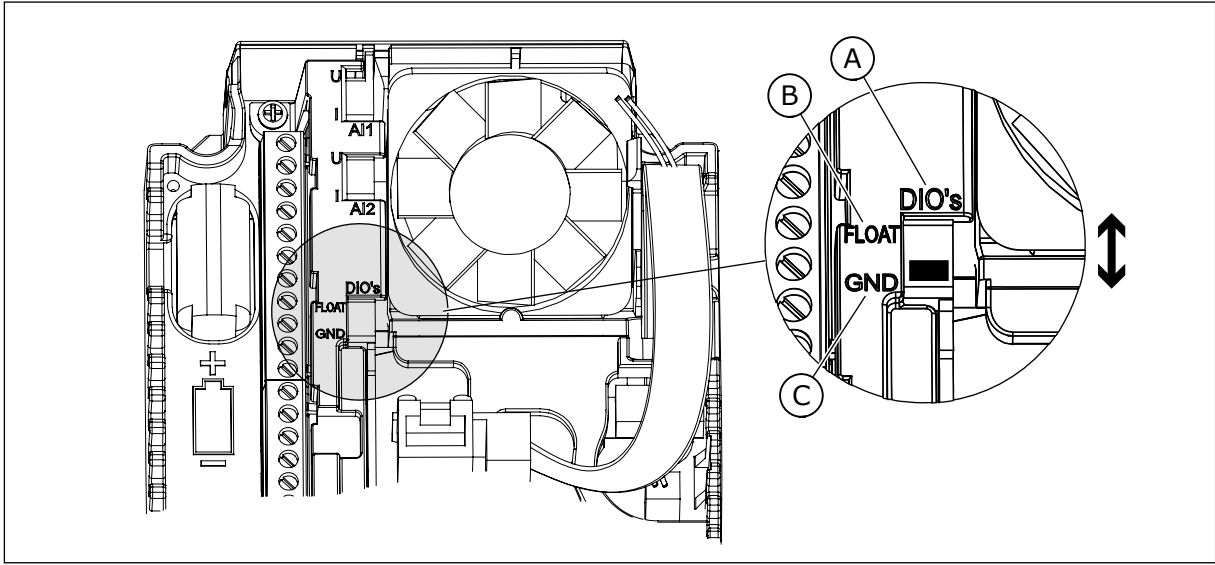
Standart G/Ç kartı			
Terminal	Sinyal	Açıklama	
1	+10Vref	Referans çıkışı	
2	AI1+	Analog giriş 1 +	Frekans referansı (varsayılan 0...10V)
3	AI1-	Analog giriş 1 -	
4	AI2+	Analog giriş 2 +	Frekans referansı (Varsayılan 4...20 mA)
5	AI2-	Analog giriş 2 -	
6	24Vout	24V yardımcı giriş voltajı	
7	GND	G/Ç topraklama	
8	DI1	Dijital giriş 1	Başlat ileri
9	DI2	Dijital giriş 2	Başlat geri
10	DI3	Dijital giriş 3	Harici hata
11	CM	DI1-DI6 için ortak	
12	24Vout	24V yardımcı giriş voltajı	
13	GND	G/Ç topraklama	
14	DI4	Dijital giriş 4	<b>DI4</b> Açık <b>DI5</b> Açık <b>DI6</b> Açık
15	DI5	Dijital giriş 5	<b>DI4</b> Kapalı <b>DI5</b> Kapalı <b>DI6</b> Kapalı
16	DI6	Dijital giriş 6	Hata sıfırlama
17	CM	DI1-DI6 için ortak	
18	AO1+	Analog çıkış 1 +	Çıkış frekansı (0...20mA)
19	AO1-	Analog çıkış 1 -	
30	+24Vin	24V yardımcı giriş voltajı	
A	RS485	Seri veri yolu, negatif	Modbus RTU, N2, BACnet
B	RS485	Seri veri yolu, pozitif	
21	RO1/1 NC	Röle çıkışı 1	ÇALIŞTIR
22	RO1/2 CM		
23	RO1/3 NO		
24	RO2/1 NC	Röle çıkışı 2	HATA
25	RO2/2 CM		
26	RO2/3 NO		
28	TI1+	Termistör girişi	*)
29	TI1-		
32	RO3/2 CM	Röle çıkışı 3	HAZIR **)
33	RO3/3 NO		

Şekil 4: Standart uygulamanın varsayılan kontrol bağlantıları

\* = Yalnızca VACON® 100 X'te bulunur.



\*\* = VACON® 100 X'te DIP anahtarı yapılandırılmaları için VACON® 100 X Kurulum kılavuzuna bakın.



Şekil 5: DIP anahtarı

A. Dijital giriş DIP anahtarı  
B. Kaydırma

C. GND'ye bağlı (**Varsayılan**)

Tab. 2: M1.1 Sihirbazlar

İndeks	Parametre	Min	Maks	Birim	Varsayılan	Kimlik	Açıklama
1.1.1	Başlatma sihirbazı	0	1		0	1170	0 = Etkinleştirme 1 = Etkinleştir Etkinleştir'in seçilmesiyle Başlatma sihirbazı başlatılır (bkz. Bölüm 1.3 İlk başlatma).
1.1.3	Çoklu Pompa Sihirbazı	0	1		0	1671	Etkinleştir'in seçilmesiyle Çoklu Pompa sihirbazı başlatılır (bkz. Bölüm 2.7 Çoklu pompa sihirbazı).
1.1.4	Yangın modu Sihirbazı	0	1		0	1672	Etkinleştir'in seçilmesiyle Yangın modu sihirbazı başlatılır (bkz. Bölüm 2.8 Yangın modu sihirbazı).

Tab. 3: M1 Hızlı Kurulum

Dizin	Parametre	Min	Maks	Ünite	Varsayılan	Kimlik	Açıklama
1.2	Uygulama	0	5		0	212	0 = Standart 1 = Yerel/Uzak 2 = Çok Kademeli Hız 3 = PID Kontrolü 4 = Çok Amaçlı 5 = Motor Potansiyometresi
1.3	Minimum Frekans Referansı	0.00	P1.4	Hz	0.0	101	
1.4	Maksimum Frekans Referansı	P1.3	320.0	Hz	50.0 / 60.0	102	
1.5	Hızlanma Süresi 1	0.1	300.0	s	5.0	103	
1.6	Yavaşlama Süresi 1	0.1	300.0	s	5.0	104	
1.7	Motor Akım Limiti	I <sub>H</sub> *0,1	I <sub>S</sub>	A	Değişir	107	
1.8	Motor Türü	0	2		0	650	0 = Endüksiyon Motoru 1 = Sabit Miknatıslı Motor 2 = Relüktans Motor
1.9	Nominal Motor Voltajı	Değişir	Değişir	V	Değişir	110	Motorun etiketinde bu U <sub>n</sub> değerini bulun. <b>NOT!</b> Motor bağlantısının Üçgen veya Yıldız'dan hangisi olduğunu öğrenin.
1.10	Nominal Motor Frekansı	8.0	320.0	Hz	50 / 60	111	Motorun etiketinde bu f <sub>n</sub> değerini bulun.
1.11	Nominal Motor Hızı	24	19200	Rpm	Değişir	112	Motorun etiketinde bu n <sub>n</sub> değerini bulun.
1.12	Nominal Motor Akımı	I <sub>H</sub> * 0,1	I <sub>H</sub> * 2	A	Değişir	113	Motorun etiketinde bu I <sub>n</sub> değerini bulun.
1.13	Motor Cos Fi (Güç Faktörü)	0.30	1.00		Değişir	120	Motorun etiketinde bu değeri bulun.
1.14	Enerji Optimizasyonu	0	1		0	666	0 = Devre dışı 1 = Etkin

**Tab. 3: M1 Hızlı Kurulum**

Dizin	Parametre	Min	Maks	Ünite	Varsayılan	Kimlik	Açıklama
1.15	Tanımlama	0	2		0	631	0 = Eylem yok 1 = Durarak tanımlama 2 = Dönerek tanımlama
1.16	Baslama Fonk.	0	1		0	505	0 = Rampa 1 = Dönen Motoru Yakalama
1.17	Durdurma İşlevi	0	1		0	506	0 = Serbest duruş 1 = Rampa
1.18	Otomatik Sıfırlama	0	1		0	731	0 = Devre dışı 1 = Etkin
1.19	Harici Hataya Yanıt	0	3		2	701	0 = Eylem yok 1 = Alarm 2 = Hata (Durdurma moduna göre durdurma) 3 = Hata (Serbest duruşa göre durdurma)
1.20	AI Düşük Hatasına Yanıt	0	5		0	700	0 = Eylem yok 1 = Alarm 2 = Alarm+önceden ayarlanmış hata frekansı (P3.9.1.13) 3 = Alarm + önceki frekans 4 = Hata (Durdurma moduna göre durdurma) 5 = Hata (Serbest duruşa göre durdurma)
1.21	Uzak Kontrol Yeri	0	1		0	172	0 = G/Ç kontrolü 1 = Haberleşme kontrolü

**Tab. 3: M1 Hızlı Kurulum**

Dizin	Parametre	Min	Maks	Ünite	Varsayılan	Kimlik	Açıklama
1.22	G/Ç Kontrol Referansı A Seçimi	0	9		5	117	0 = Önceden Ayarlanmış Frekans 0 1 = Tuş Takımı Referansı 2 = Haberleşme 3 = AI1 4 = AI2 5 = AI1+AI2 6 = PID Referansı 7 = Motor Potansiyometresi 8 = Joystick Referansı 9 = Yavaş Hareket Referansı 10 = Blok Çıkışı.1 11 = Blok Çıkışı.2 12 = Blok Çıkışı.3 13 = Blok Çıkışı.4 14 = Blok Çıkışı.5 15 = Blok Çıkışı.6 16 = Blok Çıkışı.7 17 = Blok Çıkışı.8 18 = Blok Çıkışı.9 19 = Blok Çıkışı.10
1.23	Tuş Takımı Kontrol Referansı Seçimi	0	9		1	121	Bkz. P1.22.
1.24	Haberleşme Kontrol Referansı Seçimi	0	9		2	122	Bkz. P1.22.
1.25	AI1 Sinyal Aralığı	0	1		0	379	0= 0..10V / 0..20mA 1= 2..10V / 4..20mA
1.26	AI2 Sinyali Aralığı	0	1		1	390	0= 0..10V / 0..20mA 1= 2..10V / 4..20mA
1.27	R01 Fonk.	0	61		2	11001	Bkz. P3.5.3.2.1
1.28	R02 İşlevi	0	56		3	11004	Bkz. P3.5.3.2.1
1.29	R03 İşlevi	0	56		1	11007	Bkz. P3.5.3.2.1
1.30	A01 İşlevi	0	31		2	10050	Bkz. P3.5.4.1.1

**Tab. 4: M1.31 Standart**

Dizin	Parametre	Min	Maks	Birim	Varsayılan	Kimlik	Açıklama
1.31.1	Önceden Ayarlanmış Frekans 1	P1.3	P1.4	Hz	10.0	105	
1.31.2	Önceden Ayarlanmış Frekans 2	P1.3	P1.4	Hz	15.0	106	
1.31.3	Önceden Ayarlanmış Frekans 3	P1.3	P1.4	Hz	20.0	126	

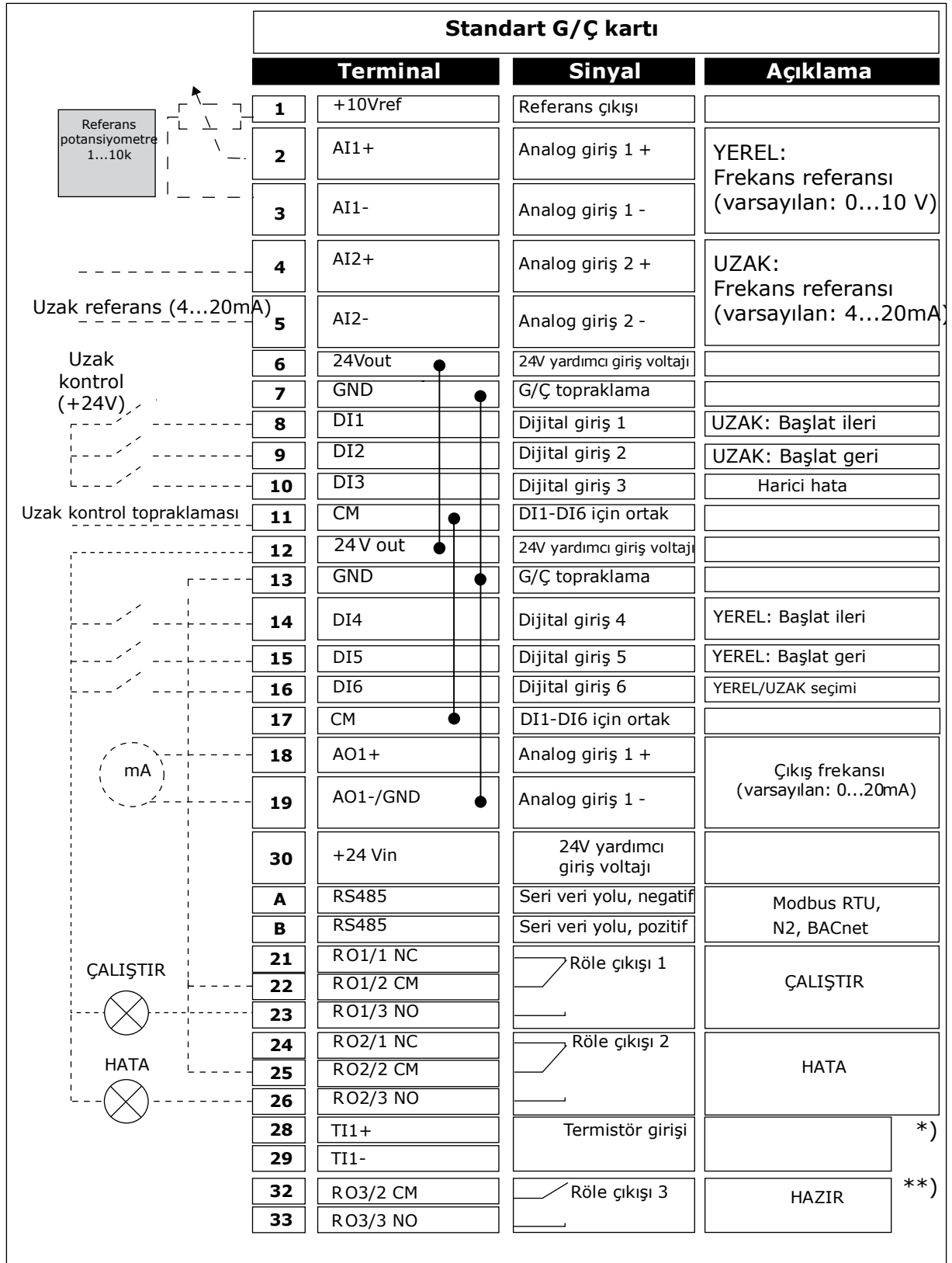
#### 1.4.2 YEREL/UZAK UYGULAMA

2 farklı kontrol yeri arasında geçişin gerekli olduğu durumlarda Yerel/Uzak uygulama kullanılır.

Yerel ve Uzak kontrol yeri arasında değişiklik yapmak için DI6'yı kullanın. Uzak kontrol etkin durumdayken, Haberleşme veya G/Ç terminalinden başlat/durdur komutlarını verebilirsiniz (DI1 ve DI2). Yerel kontrol etkin durumdayken tuş takımından başlat/durdur komutlarını verebilirsiniz.

Her bir kontrol yeri için tuş takımı, Haberleşme veya G/Ç terminalinden frekans referansı seçimi yapabilirsiniz (AI1 veya AI2).

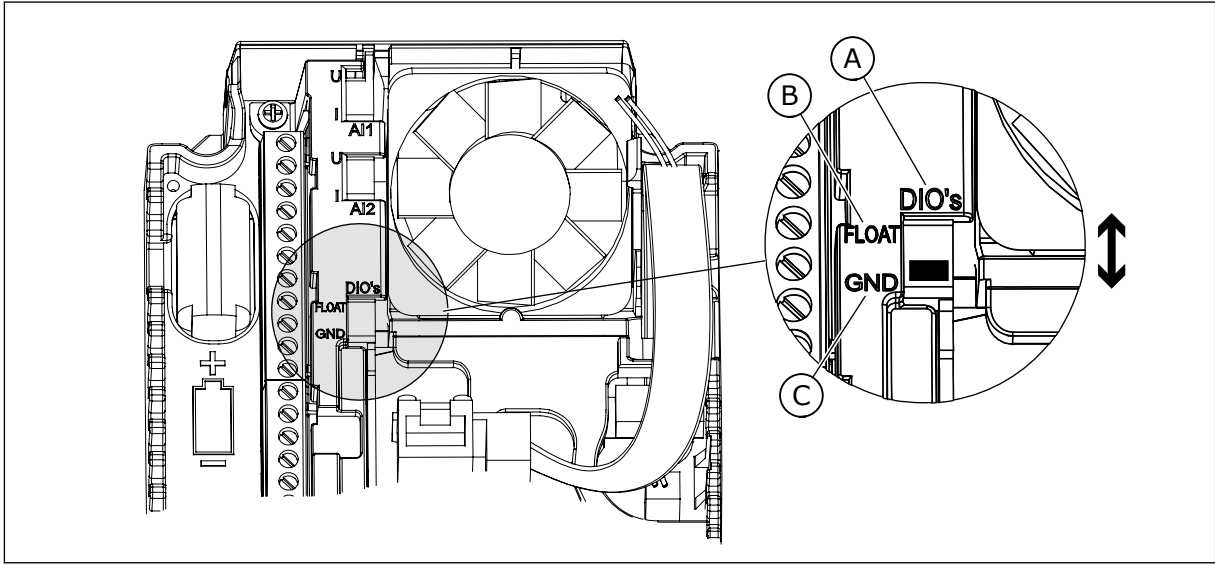
Tüm uygulamalarda dönüştürücü çıkışlarının tamamı bağımsız olarak yapılandırılabilir. Temel G/Ç kartında 1 analog çıkış (Çıkış Frekansı) ve 3 röle çıkışı (Çalıştır, Hata, Hazır) mevcuttur.



Şekil 6: Yerel/Uzak uygulamasının varsayılan kontrol bağlantıları

\* = Yalnızca VACON® 100 X'te bulunur.

\*\* = VACON® 100 X'te DIP anahtarı yapılandırılmaları için VACON® 100 X Kurulum kılavuzuna bakın.



Şekil 7: DIP anahtarı

A. Dijital giriş DIP anahtarı  
B. Kaydırma

C. GND'ye bağlı (Varsayılan)

Tab. 5: M1.1 Sihirbazlar

İndeks	Parametre	Min	Maks	Birim	Varsayılan	Kimlik	Açıklama
1.1.1	Başlatma sihirbazı	0	1		0	1170	0 = Etkinleştirme 1 = Etkinleştir Etkinleştir'in seçilmesiyle Başlatma sihirbazı başlatılır (bkz. Bölüm 1.3 İlk başlatma).
1.1.3	Çoklu Pompa Sihirbazı	0	1		0	1671	Etkinleştir'in seçilmesiyle Çoklu Pompa sihirbazı başlatılır (bkz. Bölüm 2.7 Çoklu pompa sihirbazı).
1.1.4	Yangın modu Sihirbazı	0	1		0	1672	Etkinleştir'in seçilmesiyle Yangın modu sihirbazı başlatılır (bkz. Bölüm 2.8 Yangın modu sihirbazı).

Tab. 6: M1 Hızlı Kurulum

Dizin	Parametre	Min	Maks	Ünite	Varsayılan	Kimlik	Açıklama
1.2	Uygulama	0	5		1	212	0 = Standart 1 = Yerel/Uzak 2 = Çok Kademeli Hız 3 = PID Kontrolü 4 = Çok Amaçlı 5 = Motor Potansiyometresi
1.3	Minimum Frekans Referansı	0.00	P1.4	Hz	0.0	101	
1.4	Maksimum Frekans Referansı	P1.3	320.0	Hz	50.0 / 60.0	102	
1.5	Hızlanma Süresi 1	0.1	300.0	s	5.0	103	
1.6	Yavaşlama Süresi 1	0.1	300.0	s	5.0	104	
1.7	Motor Akım Limiti	I <sub>H</sub> *0,1	I <sub>S</sub>	A	Değişir	107	
1.8	Motor Türü	0	2		0	650	0 = Endüksiyon Motoru 1 = Sabit Miknatıslı Motor 2 = Relüktans Motor
1.9	Nominal Motor Voltajı	Değişir	Değişir	V	Değişir	110	Motorun etiketinde bu U <sub>n</sub> değerini bulun. <b>NOT!</b> Motor bağlantısının Üçgen veya Yıldız'dan hangisi olduğunu öğrenin.
1.10	Nominal Motor Frekansı	8.0	320.0	Hz	50 / 60	111	Motorun etiketinde bu f <sub>n</sub> değerini bulun.
1.11	Nominal Motor Hızı	24	19200	Rpm	Değişir	112	Motorun etiketinde bu n <sub>n</sub> değerini bulun.
1.12	Nominal Motor Akımı	I <sub>H</sub> * 0,1	I <sub>H</sub> * 2	A	Değişir	113	Motorun etiketinde bu I <sub>n</sub> değerini bulun.
1.13	Motor Cos Fi (Güç Faktörü)	0.30	1.00		Değişir	120	Motorun etiketinde bu değeri bulun.
1.14	Enerji Optimizasyonu	0	1		0	666	0 = Devre dışı 1 = Etkin



**Tab. 6: M1 Hızlı Kurulum**

Dizin	Parametre	Min	Maks	Ünite	Varsayılan	Kimlik	Açıklama
1.15	Tanımlama	0	2		0	631	0 = Eylem yok 1 = Durarak tanımlama 2 = Dönerek tanımlama
1.16	Baslama Fonk.	0	1		0	505	0 = Rampa 1 = Dönen Motoru Yakalama
1.17	Durdurma İşlevi	0	1		0	506	0 = Serbest duruş 1 = Rampa
1.18	Otomatik Sıfırlama	0	1		0	731	0 = Devre dışı 1 = Etkin
1.19	Harici Hataya Yanıt	0	3		2	701	0 = Eylem yok 1 = Alarm 2 = Hata (Durdurma moduna göre durdurma) 3 = Hata (Serbest duruşa göre durdurma)
1.20	AI Düşük Hatasına Yanıt	0	5		0	700	0 = Eylem yok 1 = Alarm 2 = Alarm+önceden ayarlanmış hata frekansı (P3.9.1.13) 3 = Alarm + önceki frekans 4 = Hata (Durdurma moduna göre durdurma) 5 = Hata (Serbest duruşa göre durdurma)
1.21	Uzak Kontrol Yeri	0	1		0	172	0 = G/Ç kontrolü 1 = Haberleşme kontrolü

Tab. 6: M1 Hızlı Kurulum

Dizin	Parametre	Min	Maks	Ünite	Varsayılan	Kimlik	Açıklama
1.22	G/Ç Kontrol Referansı A Seçimi	0	9		3	117	0 = Önceden Ayarlanmış Frekans 0 1 = Tuş Takımı Referansı 2 = Haberleşme 3 = AI1 4 = AI2 5 = AI1+AI2 6 = PID Referansı 7 = Motor Potansiyometresi 8 = Joystick Referansı 9 = Yavaş Hareket Referansı 10 = Blok Çıkışı.1 11 = Blok Çıkışı.2 12 = Blok Çıkışı.3 13 = Blok Çıkışı.4 14 = Blok Çıkışı.5 15 = Blok Çıkışı.6 16 = Blok Çıkışı.7 17 = Blok Çıkışı.8 18 = Blok Çıkışı.9 19 = Blok Çıkışı.10
1.23	Tuş Takımı Kontrol Referansı Seçimi	0	9		1	121	Bkz. P1.22.
1.24	Haberleşme Kontrol Referansı Seçimi	0	9		2	122	Bkz. P1.22.
1.25	AI1 Sinyal Aralığı	0	1		0	379	0= 0..10V / 0..20mA 1= 2..10V / 4..20mA
1.26	AI2 Sinyali Aralığı	0	1		1	390	0= 0..10V / 0..20mA 1= 2..10V / 4..20mA
1.27	R01 Fonk.	0	61		2	11001	Bkz. P3.5.3.2.1
1.28	R02 İşlevi	0	56		3	11004	Bkz. P3.5.3.2.1
1.29	R03 İşlevi	0	56		1	11007	Bkz. P3.5.3.2.1
1.30	A01 İşlevi	0	31		2	10050	Bkz. P3.5.4.1.1

**Tab. 7: M1.32 Yerel/Uzak**

Dizin	Parametre	Min	Maks	Birim	Varsayılan	Kimlik	Açıklama
1.32.1	G/Ç Kontrol Referansı B Seçimi	1	20		4	131	Bkz. P1.22
1.32.2	G/Ç B Kontrol Gücü				DigIN SlotA.6	425	CLOSED = Kontrol yeri G/Ç B olmaya zorlanır
1.32.3	G/Ç B Referans Gücü				DigIN SlotA.6	343	CLOSED = Kullanılan frekans referansı, G/Ç Referansı B parametresi (P1.32.1) tarafından belirlenir
1.32.4	Kontrol Sinyali 1 B				DigIN SlotA.4	423	
1.32.5	Kontrol Sinyali 2 B				DigIN SlotA.5	424	
1.32.6	Tuş Takımı Kontrol Gücü				DigIN SlotA.1	410	
1.32.7	Haberleşme Kontrol Gücü				DigIN Slot0.1	411	
1.32.8	Harici Hata (Kapalı)				DigIN SlotA.3	405	OPEN = TAMAM CLOSED = Harici hata
1.32.9	Hata Sıfırlama (Kapalı)				DigIN Slot0.1	414	CLOSED olduğunda tüm etkin hataları sıfırlar

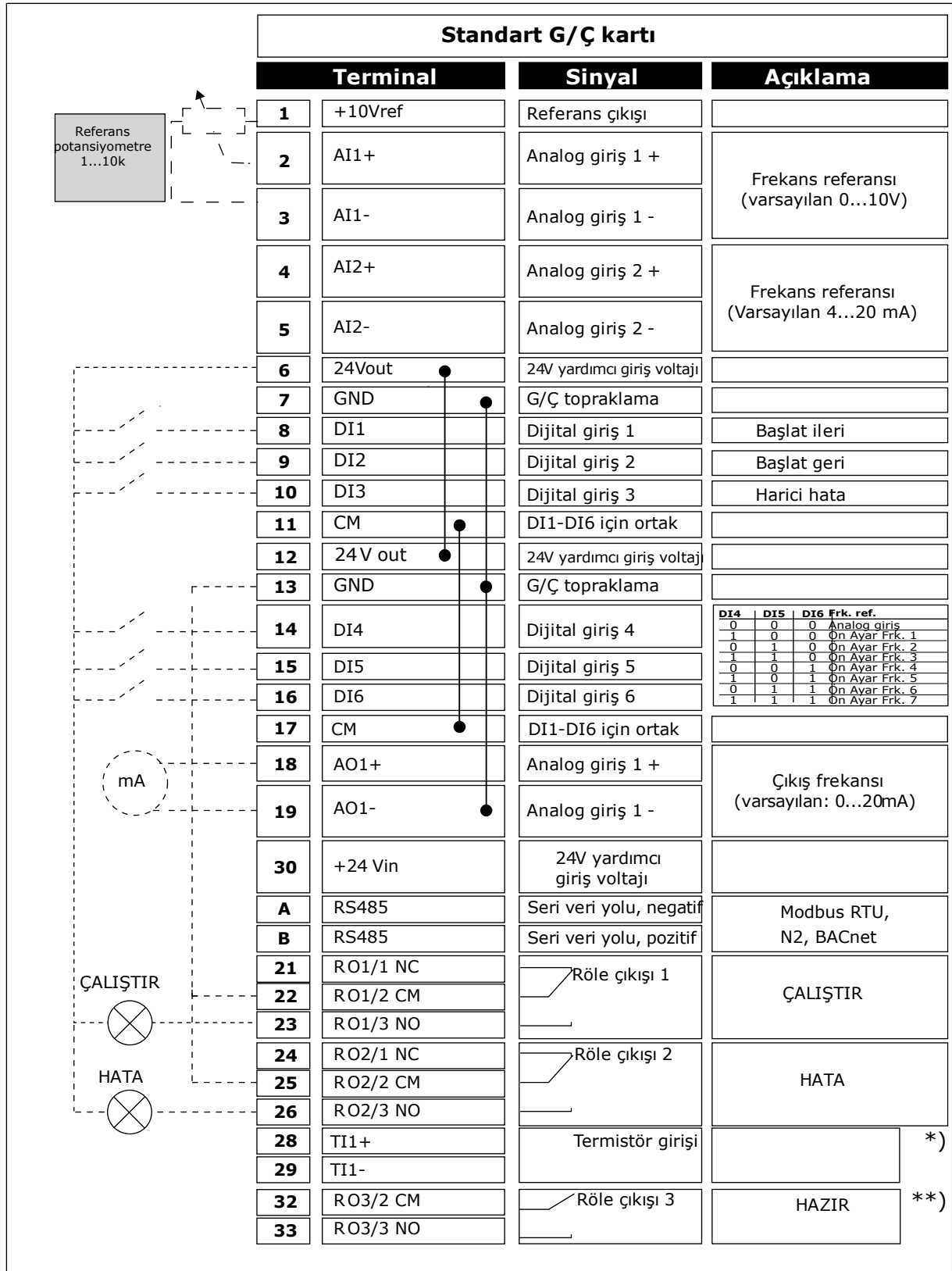
### 1.4.3 ÇOK KADEMELİ HIZ UYGULAMASI

1'den fazla sabit frekans referansının gerektiği durumlarda çok kademeli hız uygulaması kullanabilirsiniz (örneğin test tezgahları).

1 + 7 frekans referansı kullanılabilir: 1 temel referans (AI1 veya AI2) ve 7 önceden ayarlanmış referans.

DI4, DI5 ve DI6 dijital sinyallerle önceden ayarlanmış frekans referanslarını seçin. Bu girişlerden hiçbiri etkin değilse, frekans referansı analog girişten çıkarılır (AI1 veya AI2). G/Ç terminalinden başlat/durdur komutlarını verin (DI1 ve DI2).

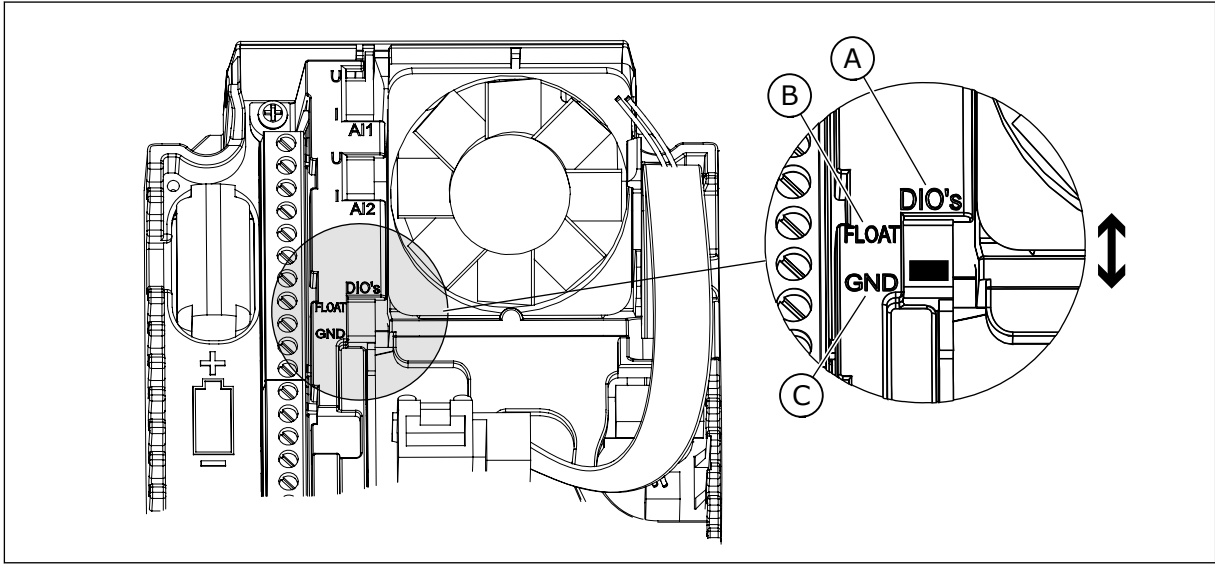
Tüm uygulamalarda dönüştürücü çıkışlarının tamamı bağımsız olarak yapılandırılabilir. Temel G/Ç kartında 1 analog çıkış (Çıkış Frekansı) ve 3 röle çıkışı (Çalıştır, Hata, Hazır) mevcuttur.



Şekil 8: Çok kademeli hız uygulamasının varsayılan kontrol bağlantıları

\* = Yalnızca VACON® 100 X'te bulunur.

\*\* = VACON® 100 X'te DIP anahtarı yapılandırılmaları için VACON® 100 X Kurulum kılavuzuna bakın.



Şekil 9: DIP anahtarı

A. Dijital giriş DIP anahtarı  
B. Kaydırma

C. GND'ye bağlı (Varsayılan)

Tab. 8: M1.1 Sihirbazlar

İndeks	Parametre	Min	Maks	Birim	Varsayılan	Kimlik	Açıklama
1.1.1	Başlatma sihirbazı	0	1		0	1170	0 = Etkinleştirme 1 = Etkinleştir Etkinleştir'in seçilmesiyle Başlatma sihirbazı başlatılır (bkz. Bölüm 1.3 İlk başlatma).
1.1.3	Çoklu Pompa Sihirbazı	0	1		0	1671	Etkinleştir'in seçilmesiyle Çoklu Pompa sihirbazı başlatılır (bkz. Bölüm 2.7 Çoklu pompa sihirbazı).
1.1.4	Yangın modu Sihirbazı	0	1		0	1672	Etkinleştir'in seçilmesiyle Yangın modu sihirbazı başlatılır (bkz. Bölüm 2.8 Yangın modu sihirbazı).

Tab. 9: M1 Hızlı Kurulum

Dizin	Parametre	Min	Maks	Ünite	Varsayılan	Kimlik	Açıklama
1.2	Uygulama	0	5		2	212	0 = Standart 1 = Yerel/Uzak 2 = Çok Kademeli Hız 3 = PID Kontrolü 4 = Çok Amaçlı 5 = Motor Potansiyometresi
1.3	Minimum Frekans Referansı	0.00	P1.4	Hz	0.0	101	
1.4	Maksimum Frekans Referansı	P1.3	320.0	Hz	50.0 / 60.0	102	
1.5	Hızlanma Süresi 1	0.1	300.0	s	5.0	103	
1.6	Yavaşlama Süresi 1	0.1	300.0	s	5.0	104	
1.7	Motor Akım Limiti	I <sub>H</sub> *0,1	I <sub>S</sub>	A	Değişir	107	
1.8	Motor Türü	0	2		0	650	0 = Endüksiyon Motoru 1 = Sabit Miknatıslı Motor 2 = Relüktans Motor
1.9	Nominal Motor Voltajı	Değişir	Değişir	V	Değişir	110	Motorun etiketinde bu U <sub>n</sub> değerini bulun. <b>NOT!</b> Motor bağlantısının Üçgen veya Yıldız'dan hangisi olduğunu öğrenin.
1.10	Nominal Motor Frekansı	8.0	320.0	Hz	50 / 60	111	Motorun etiketinde bu f <sub>n</sub> değerini bulun.
1.11	Nominal Motor Hızı	24	19200	Rpm	Değişir	112	Motorun etiketinde bu n <sub>n</sub> değerini bulun.
1.12	Nominal Motor Akımı	I <sub>H</sub> * 0,1	I <sub>H</sub> * 2	A	Değişir	113	Motorun etiketinde bu I <sub>n</sub> değerini bulun.
1.13	Motor Cos Fi (Güç Faktörü)	0.30	1.00		Değişir	120	Motorun etiketinde bu değeri bulun.
1.14	Enerji Optimizasyonu	0	1		0	666	0 = Devre dışı 1 = Etkin

Tab. 9: M1 Hızlı Kurulum

Dizin	Parametre	Min	Maks	Ünite	Varsayılan	Kimlik	Açıklama
1.15	Tanımlama	0	2		0	631	0 = Eylem yok 1 = Durarak tanımlama 2 = Dönerek tanımlama
1.16	Baslama Fonk.	0	1		0	505	0 = Rampa 1 = Dönen Motoru Yakalama
1.17	Durdurma İşlevi	0	1		0	506	0 = Serbest duruş 1 = Rampa
1.18	Otomatik Sıfırlama	0	1		0	731	0 = Devre dışı 1 = Etkin
1.19	Harici Hataya Yanıt	0	3		2	701	0 = Eylem yok 1 = Alarm 2 = Hata (Durdurma moduna göre durdurma) 3 = Hata (Serbest duruşa göre durdurma)
1.20	AI Düşük Hatasına Yanıt	0	5		0	700	0 = Eylem yok 1 = Alarm 2 = Alarm+önceden ayarlanmış hata frekansı (P3.9.1.13) 3 = Alarm + önceki frekans 4 = Hata (Durdurma moduna göre durdurma) 5 = Hata (Serbest duruşa göre durdurma)
1.21	Uzak Kontrol Yeri	0	1		0	172	0 = G/Ç kontrolü 1 = Haberleşme kontrolü

Tab. 9: M1 Hızlı Kurulum

Dizin	Parametre	Min	Maks	Ünite	Varsayılan	Kimlik	Açıklama
1.22	G/Ç Kontrol Referansı A Seçimi	0	9		5	117	0 = Önceden Ayarlanmış Frekans 0 1 = Tuş Takımı Referansı 2 = Haberleşme 3 = AI1 4 = AI2 5 = AI1+AI2 6 = PID Referansı 7 = Motor Potansiyometresi 8 = Joystick Referansı 9 = Yavaş Hareket Referansı 10 = Blok Çıkışı.1 11 = Blok Çıkışı.2 12 = Blok Çıkışı.3 13 = Blok Çıkışı.4 14 = Blok Çıkışı.5 15 = Blok Çıkışı.6 16 = Blok Çıkışı.7 17 = Blok Çıkışı.8 18 = Blok Çıkışı.9 19 = Blok Çıkışı.10
1.23	Tuş Takımı Kontrol Referansı Seçimi	0	9		1	121	Bkz. P1.22.
1.24	Haberleşme Kontrol Referansı Seçimi	0	9		2	122	Bkz. P1.22.
1.25	AI1 Sinyal Aralı	0	1		0	379	0= 0..10V / 0..20mA 1= 2..10V / 4..20mA
1.26	AI2 Sinyali Aralığı	0	1		1	390	0= 0..10V / 0..20mA 1= 2..10V / 4..20mA
1.27	R01 Fonk.	0	61		2	11001	Bkz. P3.5.3.2.1
1.28	R02 İşlevi	0	56		3	11004	Bkz. P3.5.3.2.1
1.29	R03 İşlevi	0	56		1	11007	Bkz. P3.5.3.2.1
1.30	A01 İşlevi	0	31		2	10050	Bkz. P3.5.4.1.1



**Tab. 10: M1.33 Çok kademeli hız**

Dizin	Parametre	Min	Maks	Birim	Varsayılan	Kimlik	Açıklama
1.33.1	Önceden Ayarlanmış Frekans 1	P1.3	P1.4	Hz	10.0	105	
1.33.2	Önceden Ayarlanmış Frekans 2	P1.3	P1.4	Hz	15.0	106	
1.33.3	Önceden Ayarlanmış Frekans 3	P1.3	P1.4	Hz	20.0	126	
1.33.4	Önceden Ayarlanmış Frekans 4	P1.3	P1.4	Hz	25.0	127	
1.33.5	Önceden Ayarlanmış Frekans 5	P1.3	P1.4	Hz	30.0	128	
1.33.6	Önceden Ayarlanmış Frekans 6	P1.3	P1.4	Hz	40.0	129	
1.33.7	Önceden Ayarlanmış Frekans 7	P1.3	P1.4	Hz	50.0	130	
1.33.8	Önceden Ayarlanmış Frekans Modu	0	1		0	128	0 = İkili Kodlu 1 = Giriş sayısı. Önceden ayarlanmış frekans, etkin olan önceden ayarlanmış dijital hız girişlerinin sayısına bağlı olarak seçilir.
1.33.9	Harici Hata (Kapalı)				DigIN SlotA.3	405	CLOSED = OK OPEN = Harici hata
1.33.10	Hata Sıfırlama (Kapalı)				DigIN Slot0.1	414	CLOSED olduğunda tüm etkin hataları sıfırlar

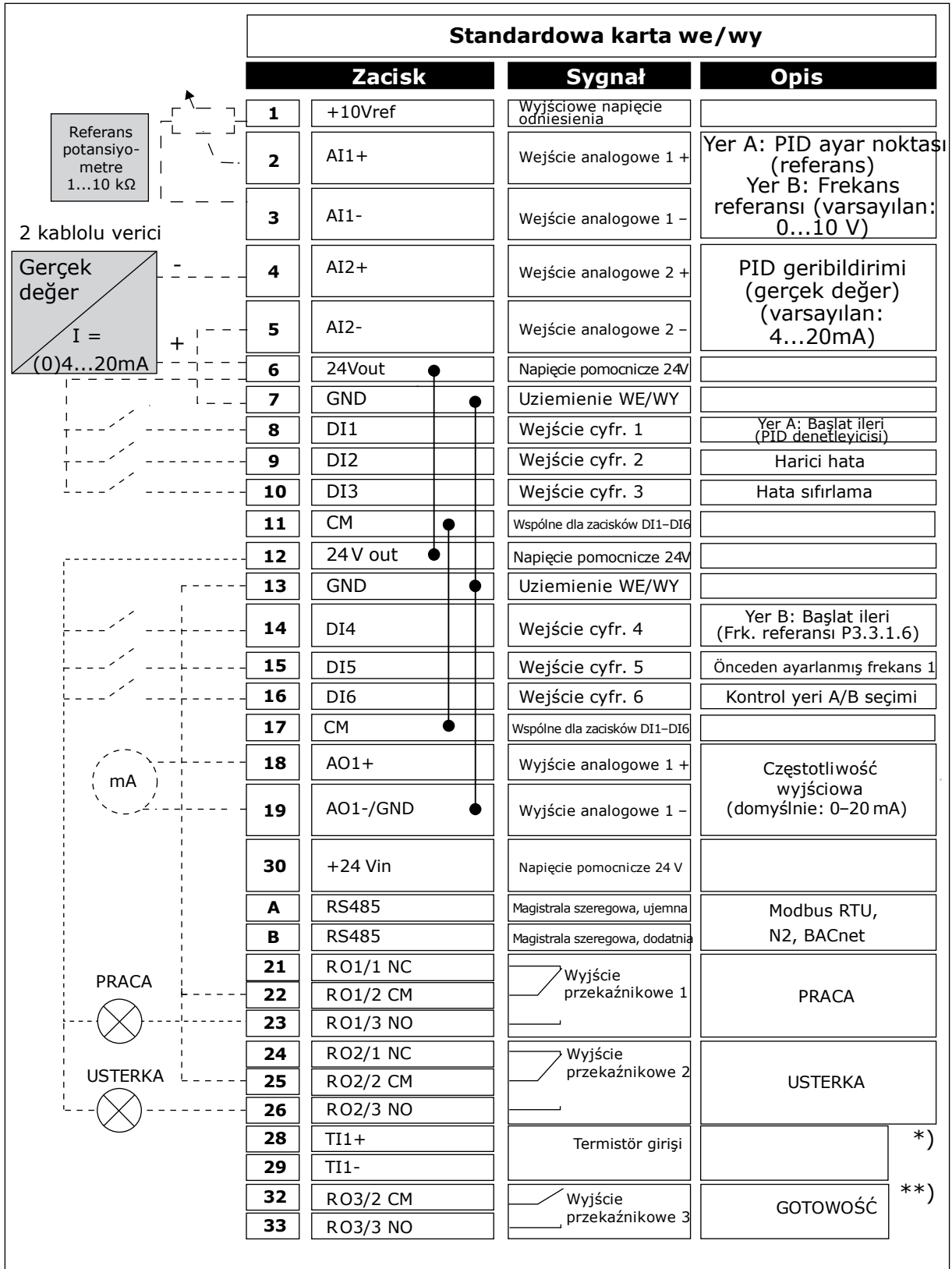
#### 1.4.4 PID KONTROL UYGULAMASI

İşlem değişkenlerini (örneğin, basınç) motor hızı kontrolüyle kumanda edebileceğiniz işlemlerle PID kontrol uygulamasını kullanabilirsiniz.

Bu uygulamada dönüştürücünün dahili PID kontrolü 1 ayar noktası ve 1 geribildirim sinyali ile yapılandırılır.

2 kontrol yeri kullanılabilir. DI6 ile A veya B kontrol yerini seçin. Kontrol yeri A etkin durumdayken DI1 tarafından başlat/durdur komutları verilir ve PID denetleyicisi frekans referansı verir. Kontrol yeri B etkin durumdayken, DI4 tarafından başlat/durdur komutları verilir ve AI1 frekans referansı verir.

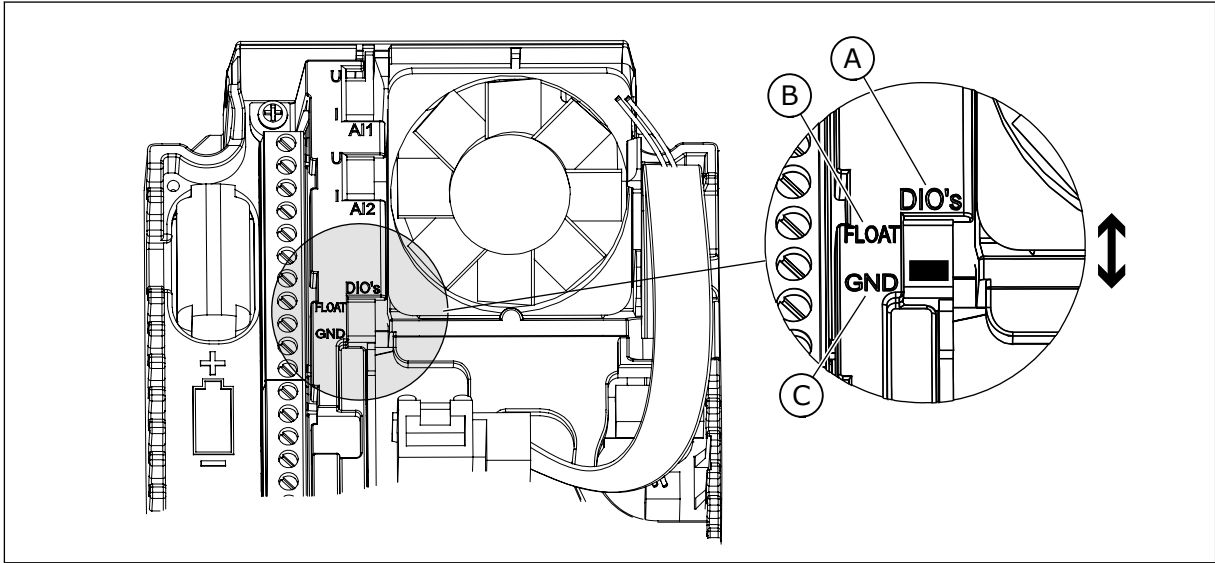
Tüm uygulamalarda dönüştürücü çıkışlarının tamamı bağımsız olarak yapılandırılabilir. Temel G/Ç kartında 1 analog çıkış (Çıkış Frekansı) ve 3 röle çıkışı (Çalıştır, Hata, Hazır) mevcuttur.



Şekil 10: PID kontrol uygulamasının varsayılan kontrol bağlantıları

\* = Yalnızca VACON® 100 X'te bulunur.

\*\* = VACON® 100 X'te DIP anahtarı yapılandırılmaları için VACON® 100 X Kurulum kılavuzuna bakın.



Şekil 11: DIP anahtarı

A. Dijital giriş DIP anahtarı  
B. Kaydırma

C. GND'ye bağlı **(Varsayılan)**

Tab. 11: M1.1 Sihirbazlar

İndeks	Parametre	Min	Maks	Birim	Varsayılan	Kimlik	Açıklama
1.1.1	Başlatma sihirbazı	0	1		0	1170	0 = Etkinleştirme 1 = Etkinleştir Etkinleştir'in seçilmesiyle Başlatma sihirbazı başlatılır (bkz. Bölüm 1.3 İlk başlatma).
1.1.3	Çoklu Pompa Sihirbazı	0	1		0	1671	Etkinleştir'in seçilmesiyle Çoklu Pompa sihirbazı başlatılır (bkz. Bölüm 2.7 Çoklu pompa sihirbazı).
1.1.4	Yangın modu Sihirbazı	0	1		0	1672	Etkinleştir'in seçilmesiyle Yangın modu sihirbazı başlatılır (bkz. Bölüm 2.8 Yangın modu sihirbazı).

Tab. 12: M1 Hızlı Kurulum

Dizin	Parametre	Min	Maks	Ünite	Varsayılan	Kimlik	Açıklama
1.2	Uygulama	0	5		3	212	0 = Standart 1 = Yerel/Uzak 2 = Çok Kademeli Hız 3 = PID Kontrolü 4 = Çok Amaçlı 5 = Motor Potansiyometresi
1.3	Minimum Frekans Referansı	0.00	P1.4	Hz	0.0	101	
1.4	Maksimum Frekans Referansı	P1.3	320.0	Hz	50.0 / 60.0	102	
1.5	Hızlanma Süresi 1	0.1	300.0	s	5.0	103	
1.6	Yavaşlama Süresi 1	0.1	300.0	s	5.0	104	
1.7	Motor Akım Limiti	I <sub>H</sub> *0,1	I <sub>S</sub>	A	Değişir	107	
1.8	Motor Türü	0	2		0	650	0 = Endüksiyon Motoru 1 = Sabit Miknatıslı Motor 2 = Relüktans Motor
1.9	Nominal Motor Voltajı	Değişir	Değişir	V	Değişir	110	Motorun etiketinde bu U <sub>n</sub> değerini bulun. <b>NOT!</b> Motor bağlantısının Üçgen veya Yıldız'dan hangisi olduğunu öğrenin.
1.10	Nominal Motor Frekansı	8.0	320.0	Hz	50 / 60	111	Motorun etiketinde bu f <sub>n</sub> değerini bulun.
1.11	Nominal Motor Hızı	24	19200	Rpm	Değişir	112	Motorun etiketinde bu n <sub>n</sub> değerini bulun.
1.12	Nominal Motor Akımı	I <sub>H</sub> * 0,1	I <sub>H</sub> * 2	A	Değişir	113	Motorun etiketinde bu I <sub>n</sub> değerini bulun.
1.13	Motor Cos Fi (Güç Faktörü)	0.30	1.00		Değişir	120	Motorun etiketinde bu değeri bulun.
1.14	Enerji Optimizasyonu	0	1		0	666	0 = Devre dışı 1 = Etkin

Tab. 12: M1 Hızlı Kurulum

Dizin	Parametre	Min	Maks	Ünite	Varsayılan	Kimlik	Açıklama
1.15	Tanımlama	0	2		0	631	0 = Eylem yok 1 = Durarak tanımlama 2 = Dönerek tanımlama
1.16	Baslama Fonk.	0	1		0	505	0 = Rampa 1 = Dönen Motoru Yakalama
1.17	Durdurma İşlevi	0	1		0	506	0 = Serbest duruş 1 = Rampa
1.18	Otomatik Sıfırlama	0	1		0	731	0 = Devre dışı 1 = Etkin
1.19	Harici Hataya Yanıt	0	3		2	701	0 = Eylem yok 1 = Alarm 2 = Hata (Durdurma moduna göre durdurma) 3 = Hata (Serbest duruşa göre durdurma)
1.20	AI Düşük Hatasına Yanıt	0	5		0	700	0 = Eylem yok 1 = Alarm 2 = Alarm+önceden ayarlanmış hata frekansı (P3.9.1.13) 3 = Alarm + önceki frekans 4 = Hata (Durdurma moduna göre durdurma) 5 = Hata (Serbest duruşa göre durdurma)
1.21	Uzak Kontrol Yeri	0	1		0	172	0 = G/Ç kontrolü 1 = Haberleşme kontrolü

Tab. 12: M1 Hızlı Kurulum

Dizin	Parametre	Min	Maks	Ünite	Varsayılan	Kimlik	Açıklama
1.22	G/Ç Kontrol Referansı A Seçimi	0	9		6	117	0 = Önceden Ayarlanmış Frekans 0 1 = Tuş Takımı Referansı 2 = Haberleşme 3 = AI1 4 = AI2 5 = AI1+AI2 6 = PID Referansı 7 = Motor Potansiyometresi 8 = Joystick Referansı 9 = Yavaş Hareket Referansı 10 = Blok Çıkışı.1 11 = Blok Çıkışı.2 12 = Blok Çıkışı.3 13 = Blok Çıkışı.4 14 = Blok Çıkışı.5 15 = Blok Çıkışı.6 16 = Blok Çıkışı.7 17 = Blok Çıkışı.8 18 = Blok Çıkışı.9 19 = Blok Çıkışı.10  Parametre 1.2 ile ayarladığınız uygulama varsayılan değeri verir.
1.23	Tuş Takımı Kontrol Referansı Seçimi	0	9		1	121	Bkz. P1.22.
1.24	Haberleşme Kontrol Referansı Seçimi	0	9		2	122	Bkz. P1.22.
1.25	AI1 Sinyal Aralı	0	1		0	379	0= 0..10V / 0..20mA 1= 2..10V / 4..20mA
1.26	AI2 Sinyali Aralığı	0	1		1	390	0= 0..10V / 0..20mA 1= 2..10V / 4..20mA
1.27	R01 Fonk.	0	61		2	11001	Bkz. P3.5.3.2.1
1.28	R02 İşlevi	0	56		3	11004	Bkz. P3.5.3.2.1
1.29	R03 İşlevi	0	56		1	11007	Bkz. P3.5.3.2.1
1.30	A01 İşlevi	0	31		2	10050	Bkz. P3.5.4.1.1

**Tab. 13: M1.34 PID kontrolü**

Dizin	Parametre	Min	Maks	Birim	Varsayılan	Kimlik	Açıklama
1.34.1	PID Kazancı	0.00	100.00	%	100.00	18	
1.34.2	PID Entegrasyon Zamanı	0.00	600.00	s	1.00	119	
1.34.3	PID Türetme Zamanı	0.00	100.00	s	0.00	1132	
1.34.4	Geribildirim 1 Kaynak Seçimi	0	30		2	334	Bkz. P3.13.3.3
1.34.5	Ayar noktası 1 Kaynak Seçimi	0	32		1	332	Bkz. P3.13.2.6
1.34.6	Tuş Takımı Ayar Noktası 1	Değişir	Değişir	Değişir	0	167	
1.34.7	Uyku Frekansı Limiti 1	0.0	320.0	Hz	0.0	1016	
1.34.8	Uykuya Geçme Zamanı 1	0	3000	s	0	1017	
1.34.9	Uyanma Seviyesi 1	Değişir	Değişir	Değişir	Değişir	1018	
1.34.10	Önceden Ayarlanmış Frekans 1	P1.3	P1.4	Hz	10.0	105	

#### 1.4.5 ÇOK AMAÇLI UYGULAMA

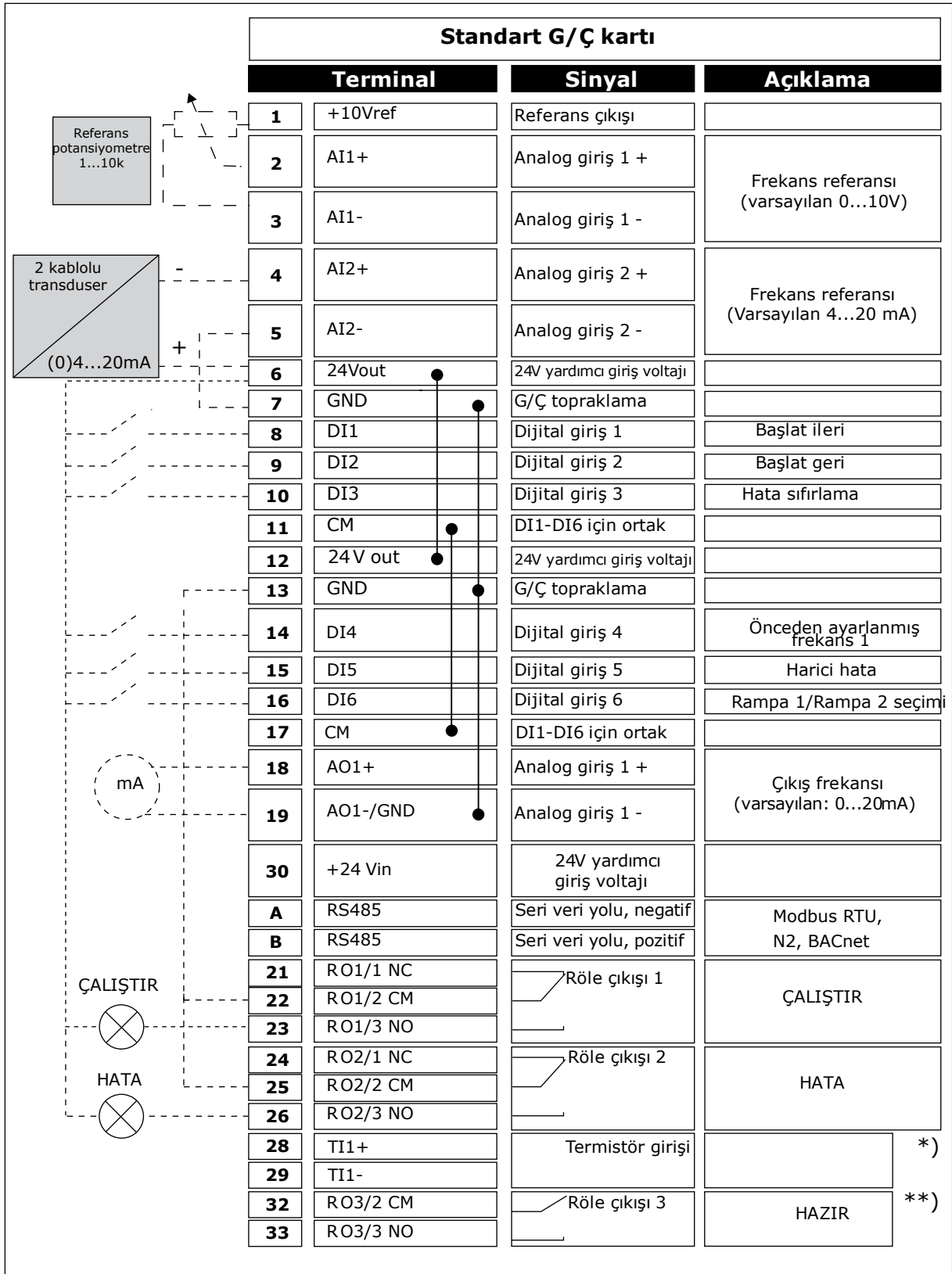
Geniş bir yelpazede motor kontrol işlevlerinin gerekli olduğu durumlarda farklı süreçler için (örneğin konveyörler) Çok amaçlı uygulamayı kullanabilirsiniz.

Dönüştürücü tuş takımı, Haberleşme veya G/Ç terminalinden kontrol edilebilir. G/Ç terminali kontrolünü kullandığınızda DI1 ve DI2 aracılığıyla başlat/durdur komutları, AI1 veya AI2'den frekans referansı verilir.

2 hızlanma/yavaşlama rampası mevcuttur. Rampa1 ve Rampa2 arasında seçim DI6 tarafından yapılır.

Tüm uygulamalarda dönüştürücü çıkışlarının tamamı bağımsız olarak yapılandırılabilir. Temel G/Ç kartında 1 analog çıkış (Çıkış Frekansı) ve 3 röle çıkışı (Çalıştır, Hata, Hazır) mevcuttur.

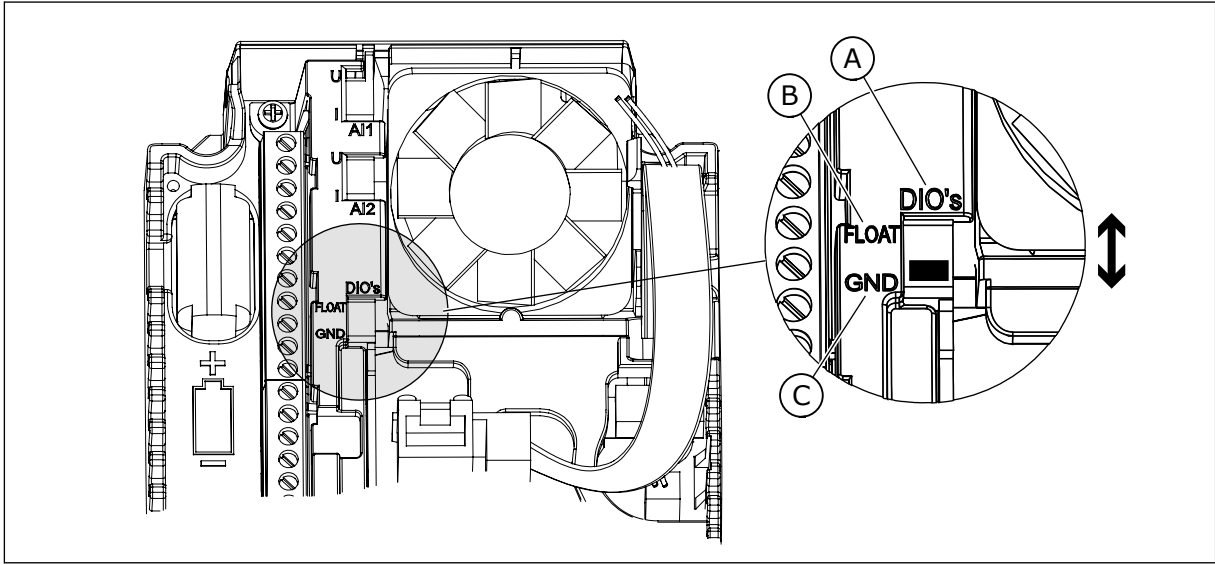




Şekil 12: Çok amaçlı uygulamanın varsayılan kontrol bağlantıları

\* = Yalnızca VACON® 100 X'te bulunur.

\*\* = VACON® 100 X'te DIP anahtarı yapılandırılmaları için VACON® 100 X Kurulum kılavuzuna bakın.



Şekil 13: DIP anahtarı

A. Dijital giriş DIP anahtarı  
B. Kaydırma

C. GND'ye bağlı **(Varsayılan)**

Tab. 14: M1.1 Sihirbazlar

İndeks	Parametre	Min	Maks	Birim	Varsayılan	Kimlik	Açıklama
1.1.1	Başlatma sihirbazı	0	1		0	1170	0 = Etkinleştirme 1 = Etkinleştir Etkinleştir'in seçilmesiyle Başlatma sihirbazı başlatılır (bkz. Bölüm 1.3 İlk başlatma).
1.1.3	Çoklu Pompa Sihirbazı	0	1		0	1671	Etkinleştir'in seçilmesiyle Çoklu Pompa sihirbazı başlatılır (bkz. Bölüm 2.7 Çoklu pompa sihirbazı).
1.1.4	Yangın modu Sihirbazı	0	1		0	1672	Etkinleştir'in seçilmesiyle Yangın modu sihirbazı başlatılır (bkz. Bölüm 2.8 Yangın modu sihirbazı).

Tab. 15: M1 Hızlı Kurulum

Dizin	Parametre	Min	Maks	Ünite	Varsayılan	Kimlik	Açıklama
1.2	Uygulama	0	5		4	212	0 = Standart 1 = Yerel/Uzak 2 = Çok Kademeli Hız 3 = PID Kontrolü 4 = Çok Amaçlı 5 = Motor Potansiyometresi
1.3	Minimum Frekans Referansı	0.00	P1.4	Hz	0.0	101	
1.4	Maksimum Frekans Referansı	P1.3	320.0	Hz	50.0 / 60.0	102	
1.5	Hızlanma Süresi 1	0.1	300.0	s	5.0	103	
1.6	Yavaşlama Süresi 1	0.1	300.0	s	5.0	104	
1.7	Motor Akım Limiti	I <sub>H</sub> *0,1	I <sub>S</sub>	A	Değişir	107	
1.8	Motor Türü	0	2		0	650	0 = Endüksiyon Motoru 1 = Sabit Miknatıslı Motor 2 = Relüktans Motor
1.9	Nominal Motor Voltajı	Değişir	Değişir	V	Değişir	110	Motorun etiketinde bu U <sub>n</sub> değerini bulun. <b>NOT!</b> Motor bağlantısının Üçgen veya Yıldız'dan hangisi olduğunu öğrenin.
1.10	Nominal Motor Frekansı	8.0	320.0	Hz	50 / 60	111	Motorun etiketinde bu f <sub>n</sub> değerini bulun.
1.11	Nominal Motor Hızı	24	19200	Rpm	Değişir	112	Motorun etiketinde bu n <sub>n</sub> değerini bulun.
1.12	Nominal Motor Akımı	I <sub>H</sub> * 0,1	I <sub>H</sub> * 2	A	Değişir	113	Motorun etiketinde bu I <sub>n</sub> değerini bulun.
1.13	Motor Cos Fi (Güç Faktörü)	0.30	1.00		Değişir	120	Motorun etiketinde bu değeri bulun.
1.14	Enerji Optimizasyonu	0	1		0	666	0 = Devre dışı 1 = Etkin

Tab. 15: M1 Hızlı Kurulum

Dizin	Parametre	Min	Maks	Ünite	Varsayılan	Kimlik	Açıklama
1.15	Tanımlama	0	2		0	631	0 = Eylem yok 1 = Durarak tanımlama 2 = Dönerek tanımlama
1.16	Baslama Fonk.	0	1		0	505	0 = Rampa 1 = Dönen Motoru Yakalama
1.17	Durdurma İşlevi	0	1		0	506	0 = Serbest duruş 1 = Rampa
1.18	Otomatik Sıfırlama	0	1		0	731	0 = Devre dışı 1 = Etkin
1.19	Harici Hataya Yanıt	0	3		2	701	0 = Eylem yok 1 = Alarm 2 = Hata (Durdurma moduna göre durdurma) 3 = Hata (Serbest duruşa göre durdurma)
1.20	AI Düşük Hatasına Yanıt	0	5		0	700	0 = Eylem yok 1 = Alarm 2 = Alarm+önceden ayarlanmış hata frekansı (P3.9.1.13) 3 = Alarm + önceki frekans 4 = Hata (Durdurma moduna göre durdurma) 5 = Hata (Serbest duruşa göre durdurma)
1.21	Uzak Kontrol Yeri	0	1		0	172	0 = G/Ç kontrolü 1 = Haberleşme kontrolü

Tab. 15: M1 Hızlı Kurulum

Dizin	Parametre	Min	Maks	Ünite	Varsayılan	Kimlik	Açıklama
1.22	G/Ç Kontrol Referansı A Seçimi	0	9		5	117	0 = Önceden Ayarlanmış Frekans 0 1 = Tuş Takımı Referansı 2 = Haberleşme 3 = AI1 4 = AI2 5 = AI1+AI2 6 = PID Referansı 7 = Motor Potansiyometresi 8 = Joystick Referansı 9 = Yavaş Hareket Referansı 10 = Blok Çıkışı.1 11 = Blok Çıkışı.2 12 = Blok Çıkışı.3 13 = Blok Çıkışı.4 14 = Blok Çıkışı.5 15 = Blok Çıkışı.6 16 = Blok Çıkışı.7 17 = Blok Çıkışı.8 18 = Blok Çıkışı.9 19 = Blok Çıkışı.10  Parametre 1.2 ile ayarladığınız uygulama varsayılan değeri verir.
1.23	Tuş Takımı Kontrol Referansı Seçimi	0	9		1	121	Bkz. P1.22.
1.24	Haberleşme Kontrol Referansı Seçimi	0	9		2	122	Bkz. P1.22.
1.25	AI1 Sinyal Aralı	0	1		0	379	0= 0..10V / 0..20mA 1= 2..10V / 4..20mA
1.26	AI2 Sinyali Aralığı	0	1		0	390	0= 0..10V / 0..20mA 1= 2..10V / 4..20mA
1.27	R01 Fonk.	0	61		2	11001	Bkz. P3.5.3.2.1
1.28	R02 İşlevi	0	56		3	11004	Bkz. P3.5.3.2.1
1.29	R03 İşlevi	0	56		1	11007	Bkz. P3.5.3.2.1
1.30	A01 İşlevi	0	31		2	10050	Bkz. P3.5.4.1.1

**Tab. 16: M1.35 Çok amaçlı**

Dizin	Parametre	Min	Maks	Birim	Varsayılan	Kimlik	Açıklama
1.35.1	Kontrol Modu	0	2		0	600	0 = U/f Frk Kontrolü açık çevrimi 1 = Hız kontrolü açık çevrimi 2 = Tork Kontrolü açık çevrimi
1.35.2	Otomatik Tork Yükseltme	0	1		0	109	0 = Devre dışı 1 = Etkin
1.35.3	Hızlanma Süresi 2	0.1	300.0	s	10.0	502	
1.35.4	Yavaşlama Süresi 2	0.1	300.0	s	10.0	503	
1.35.5	Önceden Ayarlanmış Frekans 1	P1.3	P1.4	Hz	5.0	105	
1.35.6	U/f Oran Seçimi	0	2		0	108	0 = Doğrusal 1 = Kare 2 = Programlanabilir
1.35.7	Alan Zayıflama Noktası Frekansı	8.00	P1.4	Hz	Değişir	602	
1.35.8	Alan Zayıflama Noktasındaki Voltaj	10.00	200.00	%	100.00	603	
1.35.9	U/f Orta Nokta Frekansı	0.0	P1.35.7	Hz	Değişir	604	
1.35.10	U/f Orta Nokta Voltajı	0.0	100.00	%	100.0	605	
1.35.11	Sıfır Frekans Voltajı	0.00	40.00	%	Değişir	606	
1.35.12	Başlatma Manyetik Akımı	0.00	Değişir	A	Değişir	517	
1.35.13	Başlatma Manyetik Süresi	0.00	600.00	s	0.00	516	
1.35.14	DC Fren Akımı	Değişir	Değişir	A	Değişir	507	0 = Devre dışı
1.35.15	Durdurmada DC Frenleme süresi	0.00	600.00	s	0.00	508	
1.35.16	Rampa durdurması sırasında DC frenini başlatma frekansı	0.10	50.00	%	0.00	515	

**Tab. 16: M1.35 Çok amaçlı**

Dizin	Parametre	Min	Maks	Birim	Varsayılan	Kimlik	Açıklama
1.35.17	Yük Azaltma	0.00	50.00	%	0.00	620	
1.35.18	Yük Azaltma Süresi	0.00	2.00	s	0.00	656	
1.35.19	Yük Azaltma Modu	0	1		0	1534	0 = Normal; Yük azaltma faktörü tüm frekans aralığı boyunca sabittir 1 = Doğrusal çıkarma; Yük azaltma nominal frekanstan sıfır frekansa doğrusal olarak çıkarılır

#### 1.4.6 MOTOR POTANSİYOMETRESİ UYGULAMASI

Motor frekans referansının dijital girişler aracılığıyla kontrol edildiği (artırıldığı/azaltıldığı) işlemler için motor potansiyometresi uygulamasını kullanın.

Bu uygulamada G/Ç terminali varsayılan kontrol yerine ayarlanır. Başlat/durdur komutları DI1 ve DI2 ile verilir. Motorun frekans referansı DI5 ile artırılır, DI6 ile azaltılır.

Tüm uygulamalarda dönüştürücü çıkışlarının tamamı bağımsız olarak yapılandırılabilir. Temel G/Ç kartında 1 analog çıkış (Çıkış Frekansı) ve 3 röle çıkışı (Çalıştır, Hata, Hazır) mevcuttur.

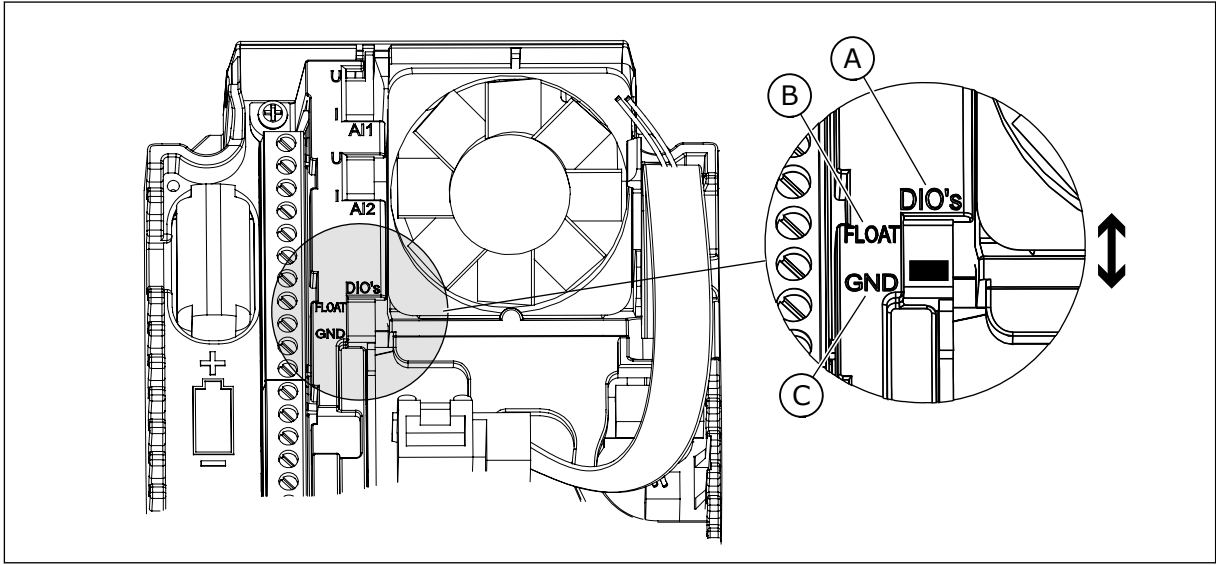
Standart G/Ç kartı			
Terminal	Sinyal	Açıklama	
1	+10Vref	Referans çıkışı	
2	AI1+	Analog giriş 1 +	Kullanılmıyor
3	AI1-	Analog giriş 1 -	
4	AI2+	Analog giriş 2 +	Kullanılmıyor
5	AI2-	Analog giriş 2 -	
6	24Vout	24V yardımcı giriş voltajı	
7	GND	G/Ç topraklama	
8	DI1	Dijital giriş 1	Başlat ileri
9	DI2	Dijital giriş 2	Başlat geri
10	DI3	Dijital giriş 3	Harici hata
11	CM	DI1-DI6 için ortak	
12	24 V out	24V yardımcı giriş voltajı	
13	GND	G/Ç topraklama	
14	DI4	Dijital giriş 4	Önceden ayarlanmış frekans 1
15	DI5	Dijital giriş 5	Frekans referansı YUKARI
16	DI6	Dijital giriş 6	Frekans referansı AŞAĞI
17	CM	DI1-DI6 için ortak	
18	AO1+	Analog giriş 1 +	Çıkış frekansı (varsayılan: 0...20mA)
19	AO1-/GND	Analog giriş 1 -	
30	+24 Vin	24V yardımcı giriş voltajı	
A	RS485	Seri veri yolu, negatif	Modbus, RTU, BACnet, N2
B	RS485	Seri veri yolu, pozitif	
21	RO1/1 NC	Röle çıkışı 1	ÇALIŞTIR
22	RO1/2 CM		
23	RO1/3 NO		
24	RO2/1 NC	Röle çıkışı 2	HATA
25	RO2/2 CM		
26	RO2/3 NO		
28	TI1+	Termistör girişi	*)
29	TI1-		
32	RO3/2 CM	Röle çıkışı 3	HAZIR **)
33	RO3/3 NO		

Şekil 14: Motor potansiyometresi uygulamasının varsayılan kontrol bağlantıları

\* = Yalnızca VACON® 100 X'te bulunur.



\*\* = VACON® 100 X'te DIP anahtarı yapılandırılmaları için VACON® 100 X Kurulum kılavuzuna bakın.



Şekil 15: DIP anahtarı

A. Dijital giriş DIP anahtarı  
B. Kaydırma

C. GND'ye bağlı (Varsayılan)

Tab. 17: M1.1 Sihirbazlar

İndeks	Parametre	Min	Maks	Birim	Varsayılan	Kimlik	Açıklama
1.1.1	Başlatma sihirbazı	0	1		0	1170	0 = Etkinleştirme 1 = Etkinleştir Etkinleştir'in seçilmesiyle Başlatma sihirbazı başlatılır (bkz. Bölüm 1.3 İlk başlatma).
1.1.3	Çoklu Pompa Sihirbazı	0	1		0	1671	Etkinleştir'in seçilmesiyle Çoklu Pompa sihirbazı başlatılır (bkz. Bölüm 2.7 Çoklu pompa sihirbazı).
1.1.4	Yangın modu Sihirbazı	0	1		0	1672	Etkinleştir'in seçilmesiyle Yangın modu sihirbazı başlatılır (bkz. Bölüm 2.8 Yangın modu sihirbazı).

Tab. 18: M1 Hızlı Kurulum

Dizin	Parametre	Min	Maks	Ünite	Varsayılan	Kimlik	Açıklama
1.2	Uygulama	0	5		5	212	0 = Standart 1 = Yerel/Uzak 2 = Çok Kademeli Hız 3 = PID Kontrolü 4 = Çok Amaçlı 5 = Motor Potansiyometresi
1.3	Minimum Frekans Referansı	0.00	P1.4	Hz	0.0	101	
1.4	Maksimum Frekans Referansı	P1.3	320.0	Hz	50.0 / 60.0	102	
1.5	Hızlanma Süresi 1	0.1	300.0	s	5.0	103	
1.6	Yavaşlama Süresi 1	0.1	300.0	s	5.0	104	
1.7	Motor Akım Limiti	I <sub>H</sub> *0,1	I <sub>S</sub>	A	Değişir	107	
1.8	Motor Türü	0	2		0	650	0 = Endüksiyon Motoru 1 = Sabit Miknatıslı Motor 2 = Relüktans Motor
1.9	Nominal Motor Voltajı	Değişir	Değişir	V	Değişir	110	Motorun etiketinde bu U <sub>n</sub> değerini bulun. <b>NOT!</b> Motor bağlantısının Üçgen veya Yıldız'dan hangisi olduğunu öğrenin.
1.10	Nominal Motor Frekansı	8.0	320.0	Hz	50 / 60	111	Motorun etiketinde bu f <sub>n</sub> değerini bulun.
1.11	Nominal Motor Hızı	24	19200	Rpm	Değişir	112	Motorun etiketinde bu n <sub>n</sub> değerini bulun.
1.12	Nominal Motor Akımı	I <sub>H</sub> * 0,1	I <sub>H</sub> * 2	A	Değişir	113	Motorun etiketinde bu I <sub>n</sub> değerini bulun.
1.13	Motor Cos Fi (Güç Faktörü)	0.30	1.00		Değişir	120	Motorun etiketinde bu değeri bulun.
1.14	Enerji Optimizasyonu	0	1		0	666	0 = Devre dışı 1 = Etkin

Tab. 18: M1 Hızlı Kurulum

Dizin	Parametre	Min	Maks	Ünite	Varsayılan	Kimlik	Açıklama
1.15	Tanımlama	0	2		0	631	0 = Eylem yok 1 = Durarak tanımlama 2 = Dönerek tanımlama
1.16	Baslama Fonk.	0	1		0	505	0 = Rampa 1 = Dönen Motoru Yakalama
1.17	Durdurma İşlevi	0	1		0	506	0 = Serbest duruş 1 = Rampa
1.18	Otomatik Sıfırlama	0	1		0	731	0 = Devre dışı 1 = Etkin
1.19	Harici Hataya Yanıt	0	3		2	701	0 = Eylem yok 1 = Alarm 2 = Hata (Durdurma moduna göre durdurma) 3 = Hata (Serbest duruşa göre durdurma)
1.20	AI Düşük Hatasına Yanıt	0	5		0	700	0 = Eylem yok 1 = Alarm 2 = Alarm+önceden ayarlanmış hata frekansı (P3.9.1.13) 3 = Alarm + önceki frekans 4 = Hata (Durdurma moduna göre durdurma) 5 = Hata (Serbest duruşa göre durdurma)
1.21	Uzak Kontrol Yeri	0	1		0	172	0 = G/Ç kontrolü 1 = Haberleşme kontrolü

Tab. 18: M1 Hızlı Kurulum

Dizin	Parametre	Min	Maks	Ünite	Varsayılan	Kimlik	Açıklama
1.22	G/Ç Kontrol Referansı A Seçimi	0	9		7	117	0 = Önceden Ayarlanmış Frekans 0 1 = Tuş Takımı Referansı 2 = Haberleşme 3 = AI1 4 = AI2 5 = AI1+AI2 6 = PID Referansı 7 = Motor Potansiyometresi 8 = Joystick Referansı 9 = Yavaş Hareket Referansı 10 = Blok Çıkışı.1 11 = Blok Çıkışı.2 12 = Blok Çıkışı.3 13 = Blok Çıkışı.4 14 = Blok Çıkışı.5 15 = Blok Çıkışı.6 16 = Blok Çıkışı.7 17 = Blok Çıkışı.8 18 = Blok Çıkışı.9 19 = Blok Çıkışı.10  Parametre 1.2 ile ayarladığınız uygulama varsayılan değeri verir.
1.23	Tuş Takımı Kontrol Referansı Seçimi	0	9		1	121	Bkz. P1.22.
1.24	Haberleşme Kontrol Referansı Seçimi	0	9		2	122	Bkz. P1.22.
1.25	AI1 Sinyal Aralı	0	1		0	379	0= 0..10V / 0..20mA 1= 2..10V / 4..20mA
1.26	AI2 Sinyali Aralığı	0	1		1	390	0= 0..10V / 0..20mA 1= 2..10V / 4..20mA
1.27	R01 Fonk.	0	61		2	11001	Bkz. P3.5.3.2.1
1.28	R02 İşlevi	0	56		3	11004	Bkz. P3.5.3.2.1
1.29	R03 İşlevi	0	56		1	11007	Bkz. P3.5.3.2.1
1.30	A01 İşlevi	0	31		2	10050	Bkz. P3.5.4.1.1

**Tab. 19: M1.36 Motor Potansiyometresi**

Dizin	Parametre	Min	Maks	Birim	Varsayılan	Kimlik	Açıklama
1.36.1	Motor Potansiyometresi Rampa Süresi	0.1	500.0	Hz/s	10.0	331	
1.31.2	Motor Potansiyometresi Sıfırlama	0	2		1	367	0 = Sıfırlama yok 1 = Durdurulmuşsa sıfırla 2 = Güç kesilmişse sıfırla
1.31.2	Önceden Ayarlanmış Frekans 1	P1.3	P1.4	Hz	10.0	105	

## 2 SİHİRBAZLAR

### 2.1 STANDART UYGULAMA SİHİRBAZI

Uygulama sihirbazı, uygulamayla ilgili temel parametreleri belirlemenize yardımcı olur.

Standart uygulama sihirbazını başlatmak için tuş takımındaki P1.2 Uygulama (ID 212) parametresi için *Standart* değerini belirleyin.



#### NOT!

Başlatma sihirbazından uygulama sihirbazını başlatırsanız, sihirbaz doğrudan 11. adıma geçer.

1	P3.1.2.2 Motor Türü için değer belirleyin (motorun etiketiyle bağdaştırmak için)	PM motor Endüksiyon motoru Relüktans motor
2	P3.1.1.1 Nominal Motor Voltajı için değer belirleyin (motorun etiketiyle bağdaştırmak için)	Aralık: Değişir
3	P3.1.1.2 Nominal Motor Frekansı için değer belirleyin (motorun etiketiyle bağdaştırmak için)	Aralık: 8,00...320,00 Hz
4	P3.1.1.3 Nominal Motor Hızı için değer belirleyin (motorun etiketiyle bağdaştırmak için)	Aralık: 24...19200 rpm
5	P3.1.1.4 Nominal Motor Akımı için değer belirleyin (motorun etiketiyle bağdaştırmak için)	Aralık: Değişir

Motor Türü için *Endüksiyon Motoru* seçeneğini belirlediyseniz sonraki adımı görürsünüz. Seçiminiz *PM Motor* ise P3.1.1.5 Motor Cos Fi parametre değeri 1,00 olarak ayarlanır ve sihirbaz doğrudan 7. adıma geçer.

6	P3.1.1.5 Motor Cos Fi için değer belirleyin (motorun etiketiyle bağdaştırmak için)	Aralık: 0.3...1.00
7	P3.3.1.1 Minimum Frekans Referansı için değer belirleyin	Aralık: 0,00...P3.3.1.2 Hz
8	P3.3.1.2 Maksimum Frekans Referansı için değer belirleyin	Aralık: P3.3.1.1...320,00 Hz
9	P3.4.1.2 Hızlanma Süresi 1 için değer belirleyin	Aralık: 0,1...300,0 sn
10	P3.4.1.3 Yavaşlama Süresi 1 için değer belirleyin	Aralık: 0,1...300,0 sn
11	Kontrol yeri seçin (buradan başlat ve durdur komutları verilir ve dönüştürücünün frekans referansı verilir)	G/Ç terminali Fieldbus Tuş takımı

Standart uygulama sihirbazı tamamlanmıştır.

## 2.2 YEREL/UZAK UYGULAMA SİHİRBAZI

Uygulama sihirbazı, uygulamayla ilgili temel parametreleri belirlemenize yardımcı olur.

Yerel/Uzak uygulama sihirbazını başlatmak için tuş takımındaki P1.2 Uygulama (ID 212) parametresi için *Yerel/Uzak* değerini belirleyin.



### NOT!

Başlatma sihirbazından uygulama sihirbazını başlatırsanız, sihirbaz doğrudan 11. adıma geçer.

1	P3.1.2.2 Motor Türü için değer belirleyin (motorun etiketiyle bağdaştırmak için)	PM motor Endüksiyon motoru Relüktans motor
2	P3.1.1.1 Nominal Motor Voltajı için değer belirleyin (motorun etiketiyle bağdaştırmak için)	Aralık: Değişir
3	P3.1.1.2 Nominal Motor Frekansı için değer belirleyin (motorun etiketiyle bağdaştırmak için)	Aralık: 8,00...320,00 Hz
4	P3.1.1.3 Nominal Motor Hızı için değer belirleyin (motorun etiketiyle bağdaştırmak için)	Aralık: 24...19200 rpm
5	P3.1.1.4 Nominal Motor Akımı için değer belirleyin (motorun etiketiyle bağdaştırmak için)	Aralık: Değişir

Motor Türü için *Endüksiyon Motoru* seçeneğini belirlediyseniz sonraki adımı görürsünüz. Seçiminiz *PM Motor* ise P3.1.1.5 Motor Cos Fi parametre değeri 1,00 olarak ayarlanır ve sihirbaz doğrudan 7. adıma geçer.

6	P3.1.1.5 Motor Cos Fi için değer belirleyin (motorun etiketiyle bağdaştırmak için)	Aralık: 0.30...1.00
7	P3.3.1.1 Minimum Frekans Referansı için değer belirleyin	Aralık: 0,00...P3.3.1.2 Hz
8	P3.3.1.2 Maksimum Frekans Referansı için değer belirleyin	Aralık: P3.3.1.1...320,00 Hz
9	P3.4.1.2 Hızlanma Süresi 1 için değer belirleyin	Aralık: 0,1...300,0 sn
10	P3.4.1.3 Yavaşlama Süresi 1 için değer belirleyin	Aralık: 0,1...300,0 sn
11	Uzak kontrol yeri seçin (Uzak kontrol etkinken başlat ve durdur komutlarını ve sürücünün frekans referansını verebilirsiniz)	G/Ç terminali Haberleşme

Uzak Kontrol Yeri için *G/Ç Terminali* değerini seçerseniz sonraki adımı görürsünüz. *Haberleşme* değerini seçerseniz sihirbaz doğrudan 14. adıma geçer.

12	P1.26 Analog Giriş 2 Sinyal Aralığı	0=0...10V / 0...20mA 1=2...10V / 4...20mA
13	Yerel Kontrol Yerini seçin (Yerel kontrol etkin durumdayken sürücünün başlat/durdur komutlarını ve frekans referansını verdiği yer)	Haberleşme Tuş takımı G/Ç (B) terminali

Yerel Kontrol Yeri için *G/Ç (B) Terminali* değerini seçerseniz sonraki adımı görürsünüz. Diğer seçimlerle sihirbaz doğrudan 16. adıma geçer.

14	P1.25 Analog Giriş 1 Sinyal Aralığı	0=0...10V / 0...20mA 1=2...10V / 4...20mA
----	-------------------------------------	--

Yerel/Uzak uygulama sihirbazı tamamlanmıştır.

### 2.3 ÇOK KADEMELİ HIZ UYGULAMA SİHİRBAZI

Uygulama sihirbazı, uygulamayla ilgili temel parametreleri belirlemenize yardımcı olur.

Çok kademeli hız uygulama sihirbazını başlatmak için tuş takımındaki P1.2 Uygulama (ID 212) parametresi için *Çok kademeli hız* değerini belirleyin.



#### NOT!

Uygulama sihirbazı Başlatma sihirbazından başlatılırsa sihirbaz yalnızca *G/Ç* yapılandırmasını gösterir.

1	P3.1.2.2 Motor Türü için değer belirleyin (motorun etiketiyle bağdaştırmak için)	PM motor Endüksiyon motoru Relüktans motor
2	P3.1.1.1 Nominal Motor Voltajı için değer belirleyin (motorun etiketiyle bağdaştırmak için)	Aralık: Değişir
3	P3.1.1.2 Nominal Motor Frekansı için değer belirleyin (motorun etiketiyle bağdaştırmak için)	Aralık: 8,00...320,00 Hz
4	P3.1.1.3 Nominal Motor Hızı için değer belirleyin (motorun etiketiyle bağdaştırmak için)	Aralık: 24...19200 rpm
5	P3.1.1.4 Nominal Motor Akımı için değer belirleyin (motorun etiketiyle bağdaştırmak için)	Aralık: Değişir

Motor Türü için *Endüksiyon Motoru* seçeneğini belirlediyseniz sonraki adımı görürsünüz. Seçiminiz *PM Motor* ise P3.1.1.5 Motor Cos Fi parametre değeri 1,00 olarak ayarlanır ve sihirbaz doğrudan 7. adıma geçer.



6	P3.1.1.5 Motor Cos Fi için değer belirleyin (motorun etiketiyle bağdaştırmak için)	Aralık: 0.30...1.00
7	P3.3.1.1 Minimum Frekans Referansı için değer belirleyin	Aralık: 0,00...P3.3.1.2 Hz
8	P3.3.1.2 Maksimum Frekans Referansı için değer belirleyin	Aralık: P3.3.1.1...320,00 Hz
9	P3.4.1.2 Hızlanma Süresi 1 için değer belirleyin	Aralık: 0,1...300,0 sn
10	P3.4.1.3 Yavaşlama Süresi 1 için değer belirleyin	Aralık: 0,1...300,0 sn

Çok kademeli hız uygulama sihirbazı tamamlanmıştır.

## 2.4 PID KONTROL UYGULAMASI SİHİRBAZI

Uygulama sihirbazı, uygulamayla ilgili temel parametreleri belirlemenize yardımcı olur.

PID kontrol uygulama sihirbazını başlatmak için tuş takımındaki P1.2 Uygulama (ID 212) parametresi için *PID kontrol* değerini belirleyin.



### NOT!

Başlatma sihirbazından uygulama sihirbazını başlatırsanız, sihirbaz doğrudan 11. adıma geçer.

1	P3.1.2.2 Motor Türü için değer belirleyin (motorun etiketiyle bağdaştırmak için)	PM motor Endüksiyon motoru Relüktans motor
2	P3.1.1.1 Nominal Motor Voltajı için değer belirleyin (motorun etiketiyle bağdaştırmak için)	Aralık: Değişir
3	P3.1.1.2 Nominal Motor Frekansı için değer belirleyin (motorun etiketiyle bağdaştırmak için)	Aralık: 8,00...320,00 Hz
4	P3.1.1.3 Nominal Motor Hızı için değer belirleyin (motorun etiketiyle bağdaştırmak için)	Aralık: 24...19200 rpm
5	P3.1.1.4 Nominal Motor Akımı için değer belirleyin (motorun etiketiyle bağdaştırmak için)	Aralık: Değişir

Motor Türü için *Endüksiyon Motoru* seçeneğini belirlediyseniz sonraki adımı görürsünüz. Seçiminiz *PM Motor* ise P3.1.1.5 Motor Cos Fi parametre değeri 1,00 olarak ayarlanır ve sihirbaz doğrudan 7. adıma geçer.

6	P3.1.1.5 Motor Cos Fi için değer belirleyin (motorun etiketiyle bağdaştırmak için)	Aralık: 0.30...1.00
7	P3.3.1.1 Minimum Frekans Referansı için değer belirleyin	Aralık: 0,00 Hz...P3.3.1.2
8	P3.3.1.2 Maksimum Frekans Referansı için değer belirleyin	Aralık: P3.3.1.1...320,00 Hz
9	P3.4.1.2 Hızlanma Süresi 1 için değer belirleyin	Aralık: 0,1...300,0 sn
10	P3.4.1.3 Yavaşlama Süresi 1 için değer belirleyin	Aralık: 0,1...300,0 sn
11	Kontrol yeri (başlat/durdur komutlarını verebileceğiniz) seçin	G/Ç Terminali Haberleşme Tuş takımı
12	P3.13.1.4 Süreç Birimi Seçimi için bir değer belirleyin	1'den fazla seçim

% haricinde bir seçim yaparsanız, sonraki adımları görürsünüz. Seçiminiz % ise, sihirbaz doğrudan 17. adıma gider.

13	P3.13.1.5 Süreç Birimi Min için bir değer belirleyin	Aralık, 12. adımdaki seçime bağlıdır.
14	P3.13.1.6 Süreç Birimi Maks için bir değer belirleyin	Aralık, 12. adımdaki seçime bağlıdır.
15	P3.13.1.7 Süreç Birimi Ondalıkları için bir değer belirleyin	Aralık: 0...4
16	P3.13.3.3 Geribildirim 1 Kaynak Seçimi için bir değer belirleyin	Geribildirim ayarları tablosu için bkz. Bölüm 5.13 Grup 3.13: PID denetleyicisi

Analog giriş sinyalini seçerseniz 18. adıma geçersiniz. Diğer seçimlerde sihirbaz 19. adıma geçer.

17	Analog giriş sinyal aralığını ayarlayın	0 = 0...10V / 0...20mA 1 = 2...10V / 4...20mA
18	P3.13.1.8 Hata Çevirme için bir değer belirleyin	0 = Normal 1 = Çevrilmiş
19	P3.13.2.6 Ayar Noktası Kaynak Seçimi için bir değer belirleyin	Ayar Noktaları tablosu için bkz. Bölüm 5.13 Grup 3.13: PID denetleyicisi

Analog giriş sinyalini seçerseniz 21. adıma geçersiniz. Diğer seçimlerde sihirbaz 23. adıma geçer.

Değer olarak *Tuş Takımı Ayar Noktası 1* veya *Tuş Takımı Ayar Noktası 2* seçeneğini belirlerseniz, sihirbaz doğrudan 22. adıma geçer.

20	Analog giriş sinyali aralığını ayarlayın	0 = 0...10V / 0...20mA 1 = 2...10V / 4...20mA
21	P3.13.2.1 (Tuş Takımı Ayar Noktası 1) ve P3.13.2.2 (Tuş Takımı Ayar Noktası 2) için bir değer belirleyin	20. adımdaki aralık ayarına bağlıdır.
22	Uyku işlevini kullanma	0 = Hayır 1 = Evet

22. adım için *Evet* değerini seçerseniz, sonraki 3 adımı görürsünüz. *Hayır* değerini seçerseniz sihirbaz tamamlanır.

23	P3.34.7 Uyku Frekans Limiti için bir değer belirleyin	Aralık: 0,00...320,00 Hz
24	P3.34.8 Uykuya Geçme Zamanı 1 için bir değer belirleyin	Aralık: 0...3000 sn
25	P3.34.9 Uyanma Seviyesi için bir değer belirleyin	Aralık, belirlenen süreç birimine bağlıdır

PID Kontrolü uygulama sihirbazı tamamlanmıştır.

## 2.5 ÇOK AMAÇLI UYGULAMA SİHİRBAZI

Uygulama sihirbazı, uygulamayla ilgili temel parametreleri belirlemenize yardımcı olur.

Çok amaçlı uygulama sihirbazını başlatmak için tuş takımındaki P1.2 Uygulama (ID 212) parametresi için *Çok amaçlı* değerini belirleyin.



### NOT!

Başlatma sihirbazından uygulama sihirbazını başlatırsanız, sihirbaz doğrudan 11. adıma geçer.

1	P3.1.2.2 Motor Türü için değer belirleyin (motorun etiketiyle bağdaştırmak için)	PM motor Endüksiyon motoru Relüktans motor
2	P3.1.1.1 Nominal Motor Voltajı için değer belirleyin (motorun etiketiyle bağdaştırmak için)	Aralık: Değişir
3	P3.1.1.2 Nominal Motor Frekansı için değer belirleyin (motorun etiketiyle bağdaştırmak için)	Aralık: 8,00...320,00 Hz
4	P3.1.1.3 Nominal Motor Hızı için değer belirleyin (motorun etiketiyle bağdaştırmak için)	Aralık: 24...19200 rpm
5	P3.1.1.4 Nominal Motor Akımı için değer belirleyin (motorun etiketiyle bağdaştırmak için)	Aralık: Değişir

Motor Türü için *Endüksiyon Motoru* seçeneğini belirlediyseniz sonraki adımı görürsünüz. Seçiminiz *PM Motor* ise P3.1.1.5 Motor Cos Fi parametre değeri 1,00 olarak ayarlanır ve sihirbaz doğrudan 7. adıma geçer.

6	P3.1.1.5 Motor Cos Fi için değer belirleyin (motorun etiketiyle bağdaştırmak için)	Aralık: 0.30...1.00
7	P3.3.1.1 Minimum Frekans Referansı için değer belirleyin	Aralık: 0,00...P3.3.1.2 Hz
8	P3.3.1.2 Maksimum Frekans Referansı için değer belirleyin	Aralık: P3.3.1.1...320,00 Hz
9	P3.4.1.2 Hızlanma Süresi 1 için değer belirleyin	Aralık: 0,1...300,0 sn
10	P3.4.1.3 Yavaşlama Süresi 1 için değer belirleyin	Aralık: 0,1...300,0 sn
11	Kontrol Yeri Seçin (buradan başlat ve durdur komutları verilir ve sürücünün frekans referansı verilir)	G/Ç Terminali Haberleşme Tuş takımı

Çok amaçlı uygulama sihirbazı tamamlanmıştır.

## 2.6 MOTOR POTANSİYOMETRESİ UYGULAMA SİHİRBAZI

Uygulama sihirbazı, uygulamayla ilgili temel parametreleri belirlemenize yardımcı olur.

Motor potansiyometresi uygulama sihirbazını başlatmak için tuş takımındaki P1.2 Uygulama (ID 212) parametresi için *Motor potansiyometresi* değerini belirleyin.



### NOT!

Başlatma sihirbazından uygulama sihirbazını başlatırsanız, sihirbaz doğrudan 11. adıma geçer.

1	P3.1.2.2 Motor Türü için değer belirleyin (motorun etiketiyle bağdaştırmak için)	PM motor Endüksiyon motoru Relüktans motor
2	P3.1.1.1 Nominal Motor Voltajı için değer belirleyin (motorun etiketiyle bağdaştırmak için)	Aralık: Değişir
3	P3.1.1.2 Nominal Motor Frekansı için değer belirleyin (motorun etiketiyle bağdaştırmak için)	Aralık: 8,00...320,00 Hz
4	P3.1.1.3 Nominal Motor Hızı için değer belirleyin (motorun etiketiyle bağdaştırmak için)	Aralık: 24...19200 rpm
5	P3.1.1.4 Nominal Motor Akımı için değer belirleyin (motorun etiketiyle bağdaştırmak için)	Aralık: Değişir

Motor Türü için *Endüksiyon Motoru* seçeneğini belirlediyseniz sonraki adımı görürsünüz. Seçiminiz *PM Motor* ise P3.1.1.5 Motor Cos Fi parametre değeri 1,00 olarak ayarlanır ve sihirbaz doğrudan 7. adıma geçer.

6	P3.1.1.5 Motor Cos Fi için değer belirleyin (motorun etiketiyle bağdaştırmak için)	Aralık: 0.30...1.00
7	P3.3.1.1 Minimum Frekans Referansı için değer belirleyin	Aralık: 0,00...P3.3.1.2 Hz
8	P3.3.1.2 Maksimum Frekans Referansı için değer belirleyin	Aralık: P3.3.1.1...320,00 Hz
9	P3.4.1.2 Hızlanma Süresi 1 için değer belirleyin	Aralık: 0,1...300,0 sn
10	P3.4.1.3 Yavaşlama Süresi 1 için değer belirleyin	Aralık: 0,1...300,0 sn
11	P1.36.1 Motor Potansiyometresi Artış Süresi için bir değer belirleyin	Aralık: 0,1...500,0 Hz/s
12	P1.36.2 Motor Potansiyometresini Sıfırlama için bir değer belirleyin	0 = Sıfırlama Yok 1 = Durdurma Durumu 2 = Güç Kesme

Motor Potansiyometresi uygulama sihirbazı tamamlanmıştır.

## 2.7 ÇOKLU POMPA SİHİRBAZI

Çoklu Pompa sihirbazını başlatmak için Hızlı Kurulum menüsünden B1.1.3 parametresi için *Etkinleştir* seçeneğini belirleyin. Varsayılan ayarlar, bir geribildirim/bir ayar noktası modunda PID denetleyicisini kullanmanızı belirtir. Varsayılan kontrol yeri G/Ç A ve varsayılan süreç birimi %.

1	P3.13.1.4 Süreç Birimi Seçimi için bir değer belirleyin	1'den fazla seçim.
---	---	--------------------

% haricinde bir seçim yaparsanız, sonraki adımları görürsünüz. Seçiminiz % ise, sihirbaz doğrudan 5. adıma gider.

2	P3.13.1.5 Süreç Birimi Min için bir değer belirleyin	Değişir
3	P3.13.1.6 Süreç Birimi Maks için bir değer belirleyin	Değişir
4	P3.13.1.7 Süreç Birimi Ondalıkları için bir değer belirleyin	0...4
5	P3.13.3.3 Geribildirim 1 Kaynak Seçimi için bir değer belirleyin	Geribildirim ayarları tablosu için bkz. Bölüm 5.13 Grup 3.13: PID denetleyicisi.

Analog giriş sinyalini seçerseniz 6. adıma geçersiniz. Diğer seçimlerde sihirbaz 7. adıma geçer.

6	Analog giriş sinyal aralığını ayarlayın	0 = 0...10V / 0...20mA 1 = 2...10V / 4...20mA Analog girişler tablosu için bkz. Bölüm 5.5 Grup 3.5: G/Ç yapılandırması.
7	P3.13.1.8 Hata Çevirme için bir değer belirleyin	0 = Normal 1 = Çevrilmiş
8	P3.13.2.6 Ayar Noktası Kaynağı 1 Seçimi için bir değer belirleyin	Ayar Noktaları tablosu için bkz. Bölüm 5.13 Grup 3.13: PID denetleyicisi.

Analog giriş sinyalini seçerseniz 9. adıma geçersiniz. Diğer seçimlerde sihirbaz 11. adıma geçer.

Değer için *Tuş Takımı Ayar Noktası 1* veya *Tuş Takımı Ayar Noktası 2* seçeneğini belirlerseniz 10. adımı görürsünüz.

9	Analog giriş sinyal aralığını ayarlayın	0 = 0...10V / 0...20mA 1 = 2...10V / 4...20mA Analog girişler tablosu için bkz. Bölüm 5.5 Grup 3.5: G/Ç yapılandırması.
10	P3.13.2.1 (Tuş Takımı ayar noktası 1) ve P3.13.2.2 (Tuş Takımı ayar noktası 2) için bir değer belirleyin	Değişir
11	Uyku işlevini kullanma	Hayir Evet

11. adım için *Evet* değerini seçerseniz, sonraki 3 adımı görürsünüz.

12	P3.13.5.1 Uyku Frekans Limiti 1 için bir değer belirleyin	0,00...320,00 Hz
13	P3.13.5.2 Uykuya Geçme Zamanı 1 için bir değer belirleyin	0...3000 sn
14	P3.13.5.6 Uyanma Seviyesi 1 için bir değer belirleyin	Aralık, belirlenen süreç birimine bağlıdır.
15	P3.15.1 Motor Sayısı için bir değer belirleyin	1...6
16	P3.15.2 Bağlantı İşlevi için bir değer belirleyin	0 = Kullanılmıyor 1 = Etkin
17	P3.15.4 Otomatik Değiştirme için bir değer belirleyin	0 = Devre dışı 1 = Etkin

Otomatik Değişirme işlevini etkinleştirirseniz sonraki 3 adımı görürsünüz. Otomatik Değişirme işlevini kullanmazsanız sihirbaz doğrudan 21. adıma geçer.

18	P3.15.3 FC Ekle için bir değer belirleyin	0 = Devre dışı 1 = Etkin
19	P3.15.5 Otomatik Değişirme Aralığı için bir değer belirleyin	0,0...3000,0 sa
20	P3.15.6 Otomatik Değişirme için bir değer belirleyin: Frekans Limiti	0,00...50,00 Hz
21	P3.15.8 Bant Genişliği için bir değer belirleyin	0...100%
22	P3.15.9 Bant Genişliği Ertelemesi için bir değer belirleyin	0...3600 sn

Bunun ardından ekranda, uygulama tarafından otomatik yapılan dijital giriş ve röle çıkış yapılandırması görünür. Bu değerleri not alın. Bu işlev metin ekranında mevcut değildir.

## 2.8 YANGIN MODU SİHİRBAZI

Yangın Modu Sihirbazını başlatmak için Hızlı kurulum menüsünden B1.1.4 parametresi için *Etkinleştir* seçeneğini belirleyin.



### DİKKAT!

Devam etmeden önce şifre ve garanti ile ilgili bilgileri okumak için bkz. Bölüm 10.18 Yangın modu.

1	P3.17.2 Yangın Modu Frekans Kaynağı parametresi için bir değer belirleyin	1'den fazla seçim
---	---	-------------------

*Yangın modu frekansı* dışında bir değer belirlerseniz sihirbaz doğrudan 3. adıma geçer.

2	P3.17.3 Yangın Modu Frekansı parametresi için bir değer belirleyin	8,00 Hz...P3.3.1.2 (MaksFrkRef)
3	Kontak açıkken veya kapalıyken sinyali etkinleştirin	0 = Açık kontak 1 = Kapalı kontak
4	P3.17.4 Yangın Modu Etkinleştirilmesi AÇIK / P3.17.5 Yangın Modu Etkinleştirilmesi KAPALI parametreleri için bir değer belirleyin	Yangın modunu etkinleştirmek için dijital giriş seçin. Ayrıca bkz. Bölüm 10.6.1 <i>Dijital ve analog girişlerin programlanması</i> .
5	P3.17.6 Yangın Modu Geri parametresi için bir değer belirleyin	Yangın modunda geri yönü etkinleştirmek için dijital girişi seçin.  DigIn Slot0.1 = İLERİ DigIn Slot0.2 = GERİ
6	P3.17.1 Yangın Modu Şifresi için bir değer belirleyin	Yangın modu işlevini etkinleştirmek için şifre belirleyin.  1234 = Test modunu etkinleştir 1002 = Yangın modunu etkinleştir



## 3 KULLANICI ARABİRİMLERİ

### 3.1 TUŞ TAKIMI ÜZERİNDE GEZİNTİ

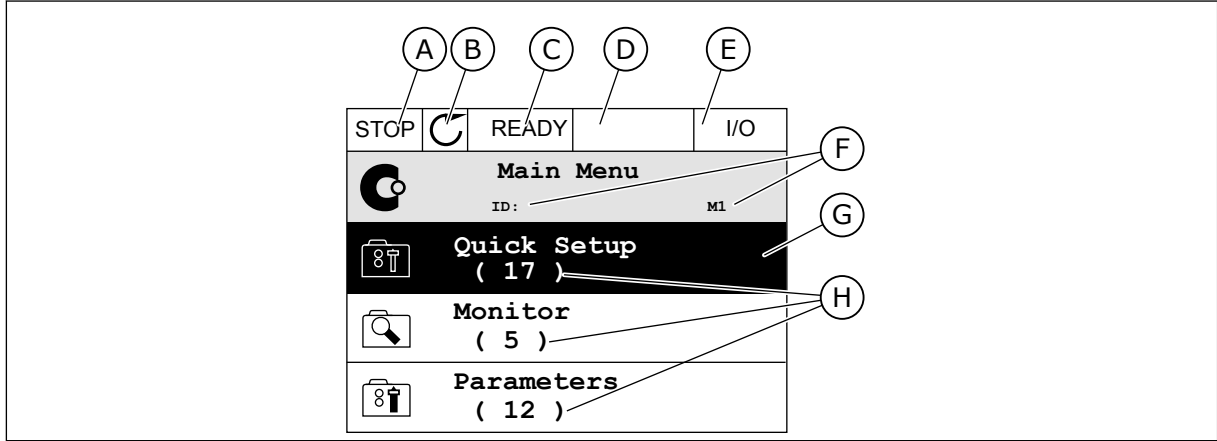
AC sürücü verileri menülerde ve alt menülerdedir. Menüler arasında taşımak için tuş takımında Yukarı ve Aşağı ok düğmelerini kullanın. Bir gruba veya bir öğeye gitmek için OK düğmesine basın. Daha önceki seviyeye dönmek için Geri/Sıfırla düğmesine basın.

Ekranda, menüde bulunduğunuz konumu görürsünüz (örneğin M3.2.1 gibi). Bulduğunuz konumda grubun veya öğenin adını da görebilirsiniz.

Ana menü	Alt menüler	Ana menü	Alt menüler	Ana menü	Alt menüler
<b>M1 Hızlı kurulum</b>	M1.1 Sihirbazlar (İçerik P1.2 uygulama seçimine bağlıdır)	<b>M3 Parametreler</b>	M3.1 Motor Ayarları M3.2 Baslat/Durdur Ayarı M3.3 Referanslar M3.4 Rampalar ve Frenler M3.5 G/Ç Yapılandırması M3.6 Haberleşme Verileri Eşleme M3.7 Yasak Frk M3.8 Denetimler M3.9 Korumalar M3.10 Otomatik Hata Silme M3.12 Zamanlayıcı İşlevleri M3.13 PID Denetleyicisi M3.14 Har. PID Kontrolü M3.15 Çoklu Pompa M3.16 Bakım sayaçları M3.17 Yangın Modu M3.18 Motor Ön Isıtma M3.20 Mekanik Fren M3.21 Pompa Kontrolü	<b>M4 Tani</b>	M4.1 Etkin Hatalar M4.2 Hataları Sıfırlama M4.3 Hata geçmişi M4.4 Toplam Sayaçları M4.5 Durum Sayaçları M4.6 Yazılım Bilgisi
<b>M2 Monitör</b>	M2.1 Çoklu monitör M2.2 Eğilim Eğrisi M2.3 Temel M2.4 G/Ç M2.5 Sıcaklık girişleri M2.6 Ekstra/Gelişmiş M2.7 Zamanlayıcı İşlevleri M2.8 PID Denetleyicisi M2.9 Har. PID Denetleyicisi M2.10 Çoklu Pompa M2.11 Bakım sayacı M2.12 Haberleşme verileri	<b>M5 G/Ç ve Donanım</b>	M5.1 G/Ç ve Donanım M5.2 C, D, E Yuvaları M5.5 Gerçek Zaman Saati M5.6 Güç birimi ayarları M5.7 Tuş takımı M5.8 RS-485	<b>M6 Kullanıcı Ayarları</b>	M6.1 Dil seç. M6.5 Parametre Yedekleme M6.7 Sürücü Adı
		<b>M7 Sık Kullanılanlar</b>		<b>M8 Kullanıcı Seviyeleri</b>	M8.1 Kullanıcı Seviyesi M8.2 Erişim Kodu

Şekil 16: AC sürücünün temel menü yapısı

## 3.2 GRAFİKSEL EKRANI KULLANMA



Şekil 17: Grafiksel ekranın ana menüsü

- |  |  |
|--|--|
| A. İlk durum alanı:DURDUR/ÇALIŞTIR               | F. Konum alanı:parametre kimliği                                   |
| B. Dönüş yönü                                    | numarası ve menüdeki geçerli konum                                 |
| C. İkinci durum alanı:HAZIR/HAZIR DEĞİL/<br>HATA | G. Etkinleştirilen grup veya öğe:Girmek için<br>OK düğmesine basın |
| D. Alarm alanı:ALARM/-                           | H. Söz konusu gruptaki öğelerin sayısı                             |
| E. Kontrol yeri:PC/GÇ/TUŞ TAKIMI/<br>HABERLEŞME  |  |

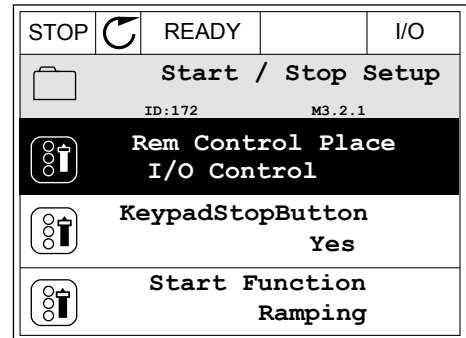
### 3.2.1 DEĞERLERİN DÜZENLENMESİ

Grafiksel ekranda bir öğenin değerini düzenlemek için 2 farklı prosedür vardır.

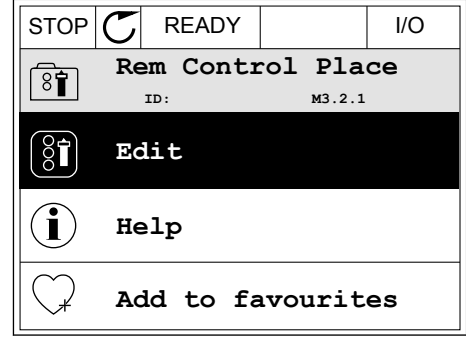
Genellikle bir parametre için yalnızca 1 değer belirlenir. Metin değerleri listesinden veya sayısal değerler aralığından seçim yapın.

#### BİR PARAMETRENİN METİN DEĞERİNİ DEĞİŞTİRME

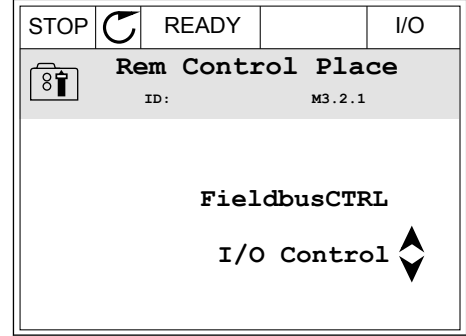
- 1 Ok düğmelerini kullanarak parametreyi bulun.



- 2 Düzenleme moduna gitmek için 2 kez OK düğmesine basın veya Sağ ok düğmesine basın.



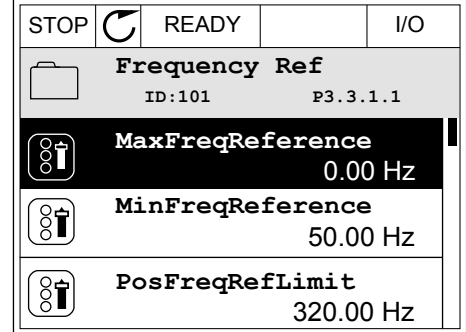
- 3 Yeni bir değer belirlemek için Yukarı ve Aşağı ok düğmelerine basın.



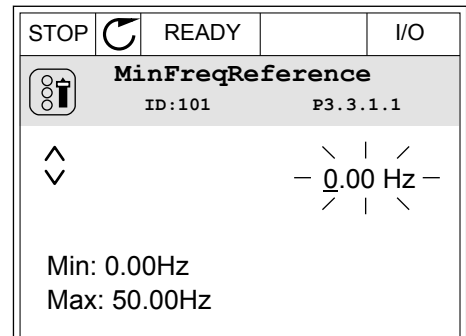
- 4 Değişikliği kabul etmek için OK düğmesine basın. Değişikliği reddetmek için Geri/Sıfırla düğmesini kullanın.

### SAYISAL DEĞERLERİ DÜZENLEME

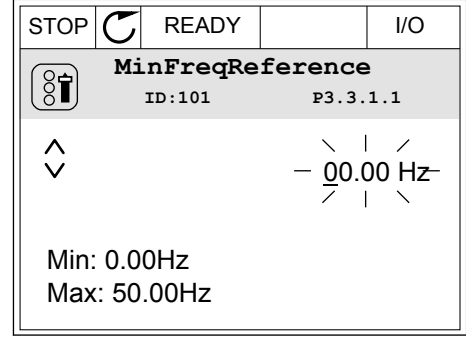
- 1 Ok düğmelerini kullanarak parametreyi bulun.



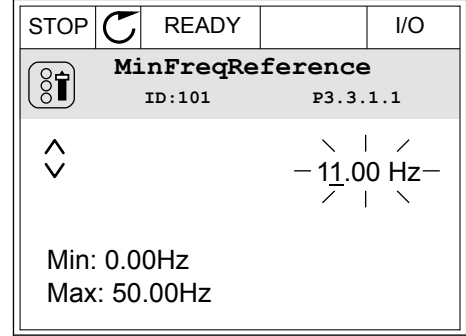
- 2 Düzenleme moduna gidin.



- 3 Değer sayısal ise, Sol ve Sağ ok düğmeleriyle değeri bir basamaktan diğerine taşıyın. Basamakları Yukarı ve Aşağı ok düğmeleriyle değiştirebilirsiniz.



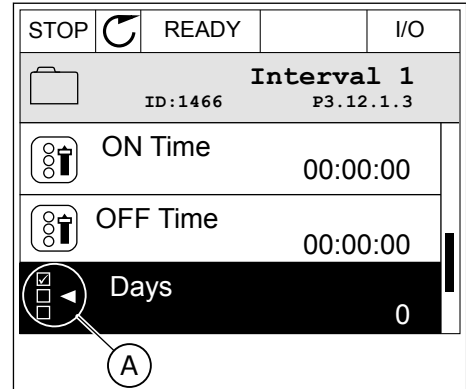
- 4 Değişikliği kabul etmek için OK düğmesine basın. Değişikliği reddetmek için Geri/Sıfırla düğmesiyle daha önceki seviyeye dönün.



### 1'DEN FAZLA DEĞER SEÇİMİ

Bazı parametreler 1'den fazla değeri seçmenize izin verir. Her gerekli değer için bir onay kutusu işaretleyin.

- 1 Parametreyi bulun. Onay kutusu varsa ekranda simge vardır.



A. Onay kutusu seçimi simgesi

- 2 Değerler listesine taşımak için Yukarı ve Aşağı ok düğmelerini kullanın.

STOP	READY	I/O
<b>Days</b>		
ID: M 3.12.1.3.1		
<input type="checkbox"/>	Sunday	
<input type="checkbox"/>	Monday	
<input type="checkbox"/>	Tuesday	
<input type="checkbox"/>	Wednesday	
<input type="checkbox"/>	Thursday	
<input type="checkbox"/>	Friday	

- 3 Seçiminize değer eklemek için yanındaki kutuyu Sağ ok düğmesine basarak işaretleyin.

STOP	READY	I/O
<b>Days</b>		
ID: M 3.12.1.3.1		
<input checked="" type="checkbox"/>	Sunday	
<input type="checkbox"/>	Monday	
<input type="checkbox"/>	Tuesday	
<input type="checkbox"/>	Wednesday	
<input type="checkbox"/>	Thursday	
<input type="checkbox"/>	Friday	

### 3.2.2 HATANIN SIFIRLANMASI

Bir hatayı sıfırlamak için Sıfırla düğmesini veya Hataların Sıfırlanması parametresini kullanabilirsiniz. Talimatlar için bkz. 11.1 Hata görüntülenir.

### 3.2.3 FUNCT DÜĞMESİ

FUNCT düğmesini 4 işlev için kullanabilirsiniz.

- Kontrol sayfasına erişmek için.
- Yerel ve Uzak kontrol yerleri arasında kolayca geçiş yapmak için.
- Dönüş yönünü değiştirmek için.
- Bir parametre değerini hızlıca düzenlemek için.

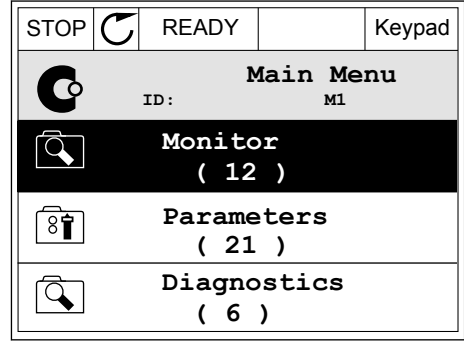
Kontrol yerinin seçimi AC sürücünün başlat ve durdur komutlarının verileceği yeri belirler. Tüm kontrol yerleri, frekans referans kaynağı seçimi için bir parametreye sahiptir. Yerel kontrol yeri her zaman tuş takımıdır. Uzak kontrol yeri G/Ç veya haberleşmedir. Geçerli kontrol yerini ekranın durum çubuğundan görebilirsiniz.

Uzak kontrol yerleri olarak G/Ç A, G/Ç B ve Haberleşme kullanılabilir. G/Ç A ve Haberleşme, en düşük önceliğe sahiptir. P3.2.1 (Uzak Kontrol Yeri) ile bunları seçebilirsiniz. G/Ç B, dijital girişe sahip G/Ç A ve Haberleşme ile Uzak kontrol yerlerine geçebilir. P3.5.1.7 (G/Ç B Kontrol Gücü) parametresiyle dijital giriş seçebilirsiniz.

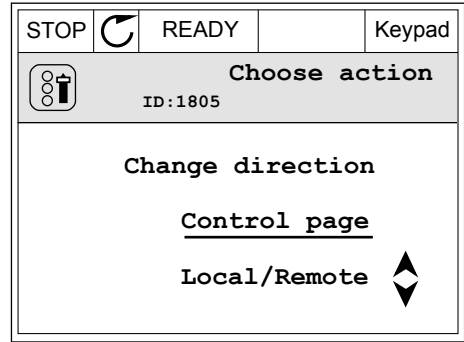
Kontrol yerinin Yerel olması durumunda tuş takımı her zaman kontrol yeri olarak kullanılır. Yerel kontrol Uzak kontrolden daha yüksek önceliğe sahiptir. Örneğin; Uzak kontroldeyken P3.5.1.7 parametresi dijital girişle kontrol yerine geçerse, Yerel seçildiğinde Tuş Takımı kontrol yeri olur. Yerel ve Uzak kontrol arasında değişiklik yapmak için FUNCT düğmesini veya P3.2.2 Yerel/Uzak parametresini kullanın.

## KONTROL YERİNİ DEĞİŞTİRME

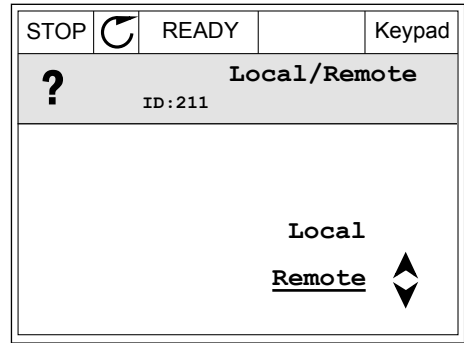
- 1 Menünün herhangi bir yerinde, FUNCT düğmesine basın.



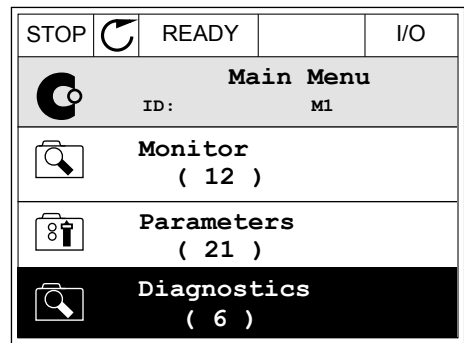
- 2 Yerel/Uzak seçimi yapmak için Yukarı ve Aşağı ok düğmelerini kullanın. Ok düğmesine basın.



- 3 Yerel veya Uzak kontrolü seçmek için Yukarı ve Aşağı ok düğmelerini tekrar kullanın. Seçimi kabul etmek için OK düğmesine basın.



- 4 Uzak kontrol yerini Yerel olarak değiştirirseniz, yani tuş takımı yaparsanız tuş takımı referansı verilir.

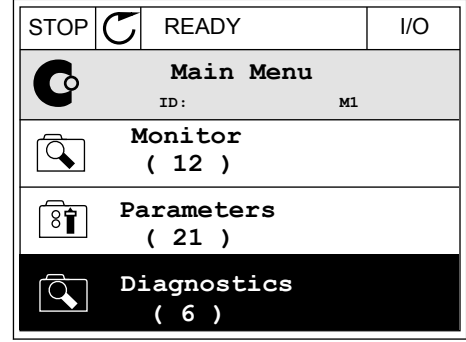


Seçtikten sonra ekran FUNCT düğmesine basıldığında kaldığı son konuma geri döner.

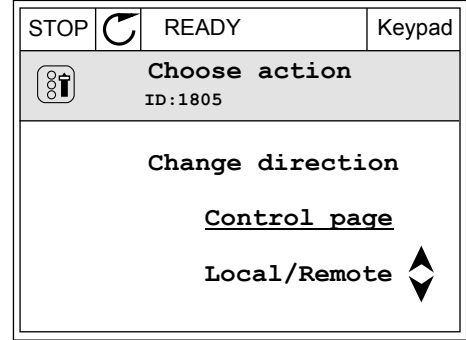
## KONTROL SAYFASINA GİTME

Kontrol sayfasında en önemli değerleri izlemek çok kolaydır.

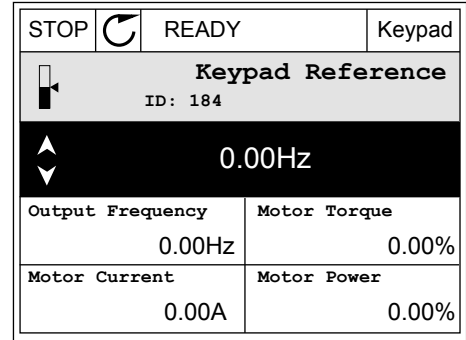
- 1 Menü'nün herhangi bir yerinde, FUNCT düğmesine basın.



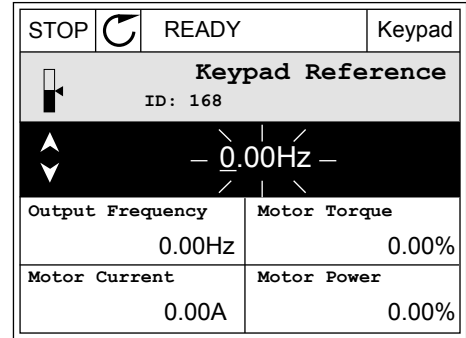
- 2 Kontrol sayfasını seçmek için Yukarı ve Aşağı ok düğmelerine basın. OK düğmesi ile girin. Kontrol sayfası açılır.



- 3 Yerel kontrol yeri ve tuş takımı referansı kullanıyorsanız P3.3.1.8 Tuş Takımı Referansını OK düğmesine basarak ayarlayabilirsiniz.



- 4 Değerdeki basamakları değiştirmek için Yukarı ve Aşağı ok düğmelerine basın. Değişikliği OK düğmesine basarak kabul edin.



Tuş Takımı Referansı hakkında daha fazla bilgi için bkz. 5.3 Grup 3.3: Referanslar. Diğer kontrol yerlerini ve referans değerlerini kullanıyorsanız ekran frekans referansını gösterir ve burada düzenleme yapamazsınız. Sayfadaki diğer değerler ise Çoklu İzleme değerleridir. Burada gösterilecek değerleri seçebilirsiniz (talimatlar için bkz. 4.1.1 Çoklu izleme).



## DÖNÜŞ YÖNÜNÜ DEĞİŞTİRME

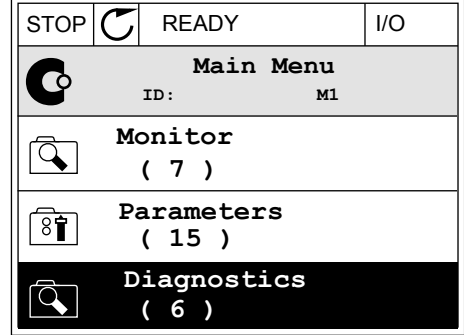
Motorun dönüş yönünü FUNCT düğmesiyle hızlı bir şekilde değiştirebilirsiniz.



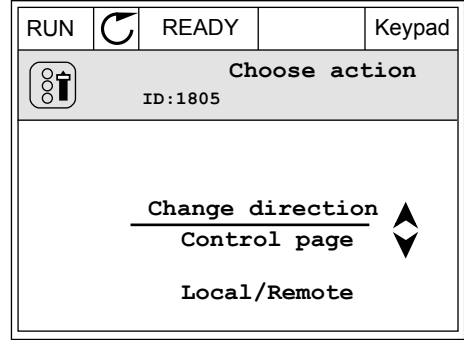
### NOT!

Geçerli kontrol yeri Yerel ise Yön değiştirme komutu menüde mevcuttur.

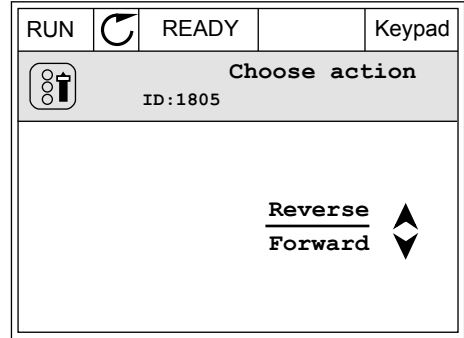
- 1 Menünün herhangi bir yerinde, FUNCT düğmesine basın.



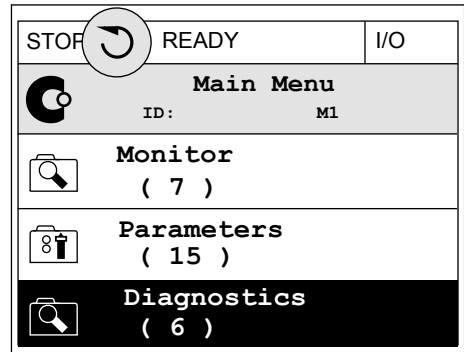
- 2 Yön değiştirmeyi seçmek için Yukarı ve Aşağı ok düğmelerine basın. Ok düğmesine basın.



- 3 Yeni dönüş yönü seçin. Geçerli dönüş yönü yanıp söner. Ok düğmesine basın.



- 4 Dönüş yönü hemen değişir. Ekranın durum alanındaki ok gösteriminin değiştiğini görebilirsiniz.



## HIZLI DÜZENLEME İŞLEVI

Hızlı düzenleme işlevi sayesinde parametrenin kimlik numarasını yazarak bir parametreye hızlıca erişebilirsiniz.

- 1 Menüün herhangi bir yerinde, FUNCT düğmesine basın.
- 2 Hızlı Düzenleme seçimi yapmak için Yukarı ve Aşağı ok düğmelerine basın ve OK düğmesiyle kabul edin.
- 3 Parametrenin kimlik numarasını veya izleme değerini yazın. OK düğmesine basın. Ekranda düzenleme modunda parametre değerini ve izleme modunda izleme değerini görebilirsiniz.

### 3.2.4 PARAMETRELERİN KOPYALANMASI



#### NOT!

Bu işlev yalnızca grafiksel ekranda mevcuttur.

Parametreleri kontrol panelinden dönüştürücüye kopyalamadan önce dönüştürücüyü durdurmalısınız.

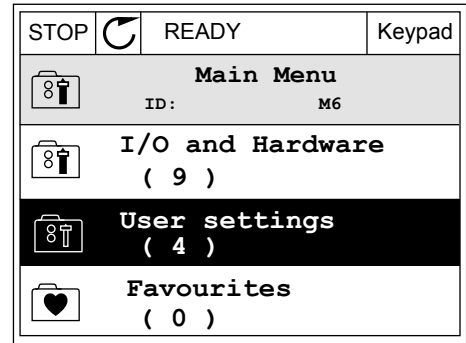
### FREKANS DÖNÜŞTÜRÜCÜNÜN PARAMETRELERİNİN KOPYALANMASI

Bu işlev, parametrelerin bir dönüştürücüden diğerine kopyalanması için kullanılır.

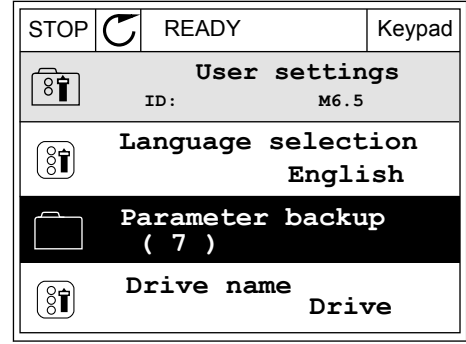
- 1 Parametreleri kontrol paneline kaydedin.
- 2 Kontrol panelini çıkarın ve başka bir dönüştürücüye bağlayın.
- 3 Parametreleri Geri Yükle komutuyla tuş takımından yeni dönüştürücüye yükleyin.

### PARAMETRELERİ KONTROL PANELİNE KAYDETME

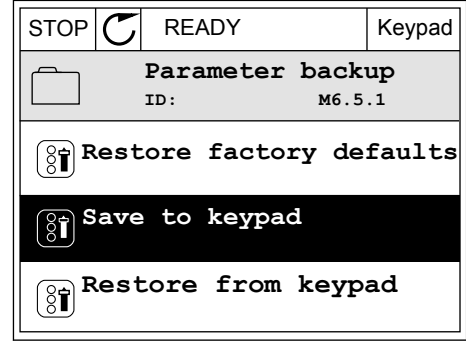
- 1 Kullanıcı ayarları menüsüne girin.



2 Parametre yedekleme alt menüsüne gidin.



3 Bir işlem seçmek için Yukarı ve Aşağı ok düğmelerini kullanın. Seçimi OK düğmesine basarak kabul edin.



Geri Yükle komutunun fabrika varsayılanları fabrikada belirlenen parametre ayarlarını geri getirir. Tuş takımına Kaydet komutu sayesinde tüm parametreleri kontrol paneline kopyalayabilirsiniz. Tuş takımından Geri Yükle komutu, tüm parametreleri kontrol panelinden dönüştürücüye kopyalar.

### 3.2.5 PARAMETRELERİN KARŞILAŞTIRILMASI

Bu işlem sayesinde, geçerli parametre ayarını 4 ayardan biriyle karşılaştırabilirsiniz.

- Ayar 1 (P6.5.4 Ayar 1'e Kaydet)
- Ayar 2 (P6.5.6 Ayar 2'e Kaydet)
- Varsayılanlar (P6.5.1 Fabrika Varsayılanlarını Geri Yükle)
- Tuş takımı ayarı (P6.5.2 Tuş Takımına Kaydet)

Bu parametrelerle ilgili daha fazla bilgi için bkz. *Tab. 119 Kullanıcı ayarları menüsündeki parametre yedekleme parametreleri.*

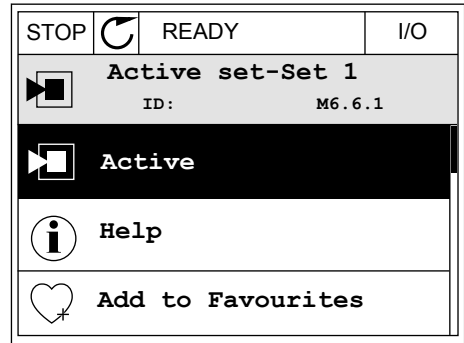
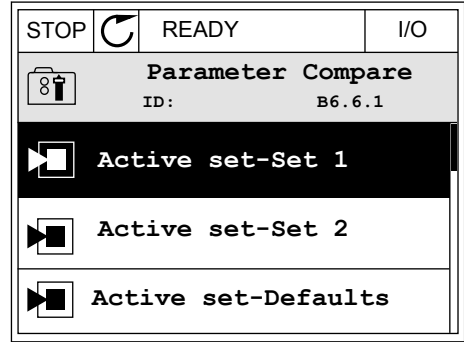
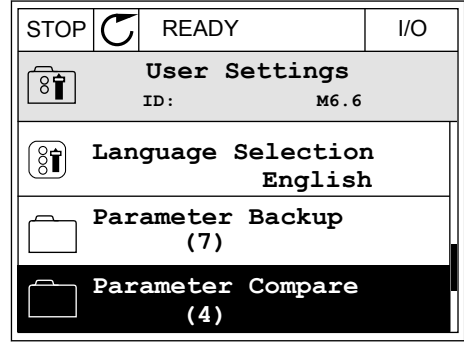


#### NOT!

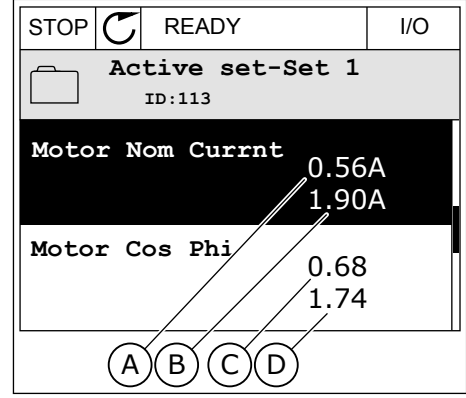
Geçerli ayarla karşılaştırmak istediğiniz parametre ayarını kaydetmediyseniz ekranda *Karşılaştırma başarısız* mesajı görünür.

## PARAMETRE KARŞILAŞTIRMA İŞLEVİNİ KULLANMA

- 1 Kullanıcı ayarları menüsünde Parametre Karşılaştırmaya gidin.
- 2 Ayar çiftlerini seçin.Seçimi kabul etmek için OK düğmesine basın.
- 3 Etkin'i seçin ve OK düğmesine basın.



- 4 Geçerli değerler ve diğer ayara ilişkin değerler arasındaki karşılaştırmayı inceleyin.



- A. Geçerli değer  
B. Diğer ayar değeri  
C. Geçerli değer  
D. Diğer ayar değeri

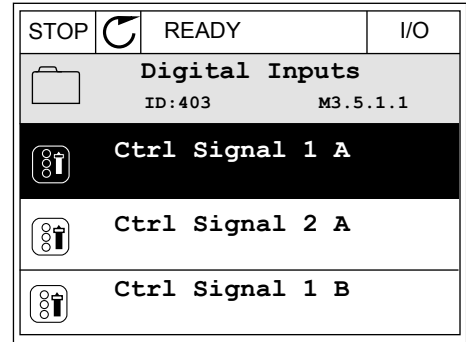
### 3.2.6 YARDIM METİNLERİ

Grafiksel ekran birçok konuda yardım metinleri gösterebilir. Tüm parametrelerin bir yardım metni vardır.

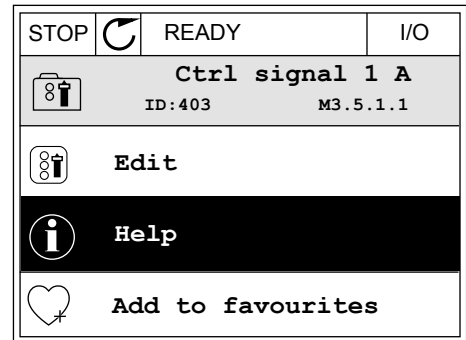
Yardım metinleri hatalar, alarmlar ve Başlatma sihirbazı için de mevcuttur.

#### YARDIM METNİNİ OKUMA

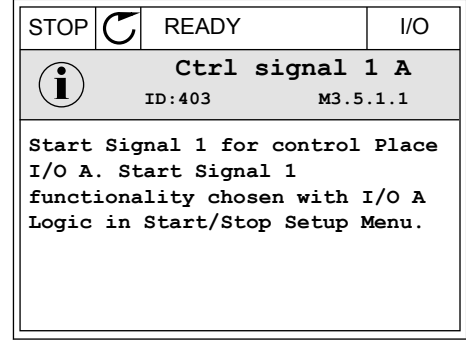
- 1 Okumak istediğiniz öğeyi bulun.



- 2 Yardım'ı seçmek için Yukarı ve Aşağı ok düğmelerini kullanın.



3 Yardım metnini açmak için OK düğmesine basın.



### NOT!

Yardım metinleri her zaman İngilizce'dir

### 3.2.7 SIK KULLANILANLAR MENÜSÜNÜ KULLANMA

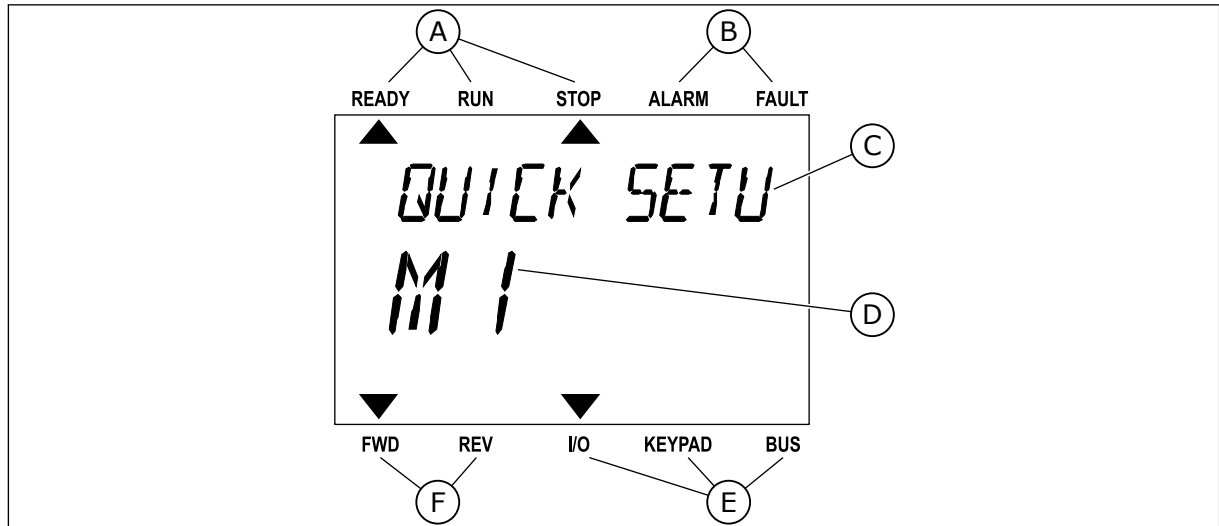
Aynı öğeleri sık sık kullanıyorsanız, Sık Kullanılanlar'a ekleyebilirsiniz. Tüm tuş takımı menülerinden bir grup parametre veya izleme sinyali toplayabilirsiniz.

Sık Kullanılanlar menüsünün nasıl kullanıldığına ilişkin daha fazla bilgi edinmek için bkz. Bölüm 8.2 Sık Kullanılanlar.

### 3.3 METİN EKCRANINI KULLANMA

Ayrıca kullanıcı arabiriminiz için metin ekranı olan kontrol paneliniz vardır. Metin ekranı ve grafiksel ekran neredeyse aynı işlevlere sahiptirler. Bazı işlevler ise yalnızca grafiksel ekranda mevcuttur.

Ekranda motorun ve AC sürücünün durumu gösterilir. Ayrıca motorun ve sürücünün çalışmasındaki hataları gösterir. Ekranda, menüde bulunduğunuz konumu görürsünüz. Bulduğunuz konumda grubun veya öğenin adını da görebilirsiniz. Metin ekrana sığmayacak kadar uzunsa tam metin dizisinin görünmesi için metin kaydırılır.



Şekil 18: Metin ekranının ana menüsü

A. Durum göstergeleri

B. Alarm ve hata göstergeleri

- C. Geçerli konum grubunun veya öğesinin adı  
 D. Menüdeki geçerli konum  
 E. Kontrol yeri göstergeleri  
 F. Dönüş yönü göstergeleri

### 3.3.1 DEĞERLERİN DÜZENLENMESİ

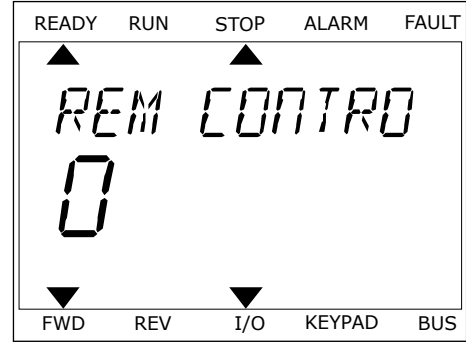
#### BİR PARAMETRENİN METİN DEĞERİNİ DEĞİŞTİRME

Bu prosedürle bir parametrenin değerini belirleyin.

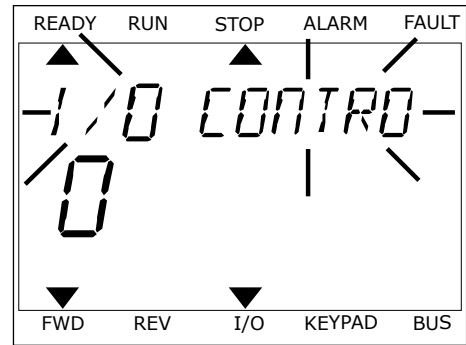
- 1 Ok düğmelerini kullanarak parametreyi bulun.



- 2 Düzenleme moduna gitmek için OK düğmesine basın.



- 3 Yeni bir değer belirlemek için Yukarı ve Aşağı ok düğmelerine basın.



- 4 Değişikliği OK düğmesine basarak kabul edin. Değişikliği reddetmek için Geri/Sıfırla düğmesiyle daha önceki seviyeye dönün.

#### SAYISAL DEĞERLERİ DÜZENLEME

- 1 Ok düğmelerini kullanarak parametreyi bulun.
- 2 Düzenleme moduna gidin.

- 3 Sol ve Sağ ok düğmeleriyle bir basamaktan diğerine taşıyın. Basamakları Yukarı ve Aşağı ok düğmeleriyle değiştirebilirsiniz.
- 4 Değişikliği OK düğmesine basarak kabul edin. Değişikliği reddetmek için Geri/Sıfırla düğmesiyle daha önceki seviyeye dönün.

### 3.3.2 HATANIN SIFIRLANMASI

Bir hatayı sıfırlamak için Sıfırla düğmesini veya Hataların Sıfırlanması parametresini kullanabilirsiniz. Talimatlar için bkz. *11.1 Hata görüntülenir.*

### 3.3.3 FUNCT DÜĞMESİ

FUNCT düğmesini 4 işlev için kullanabilirsiniz.

- Kontrol sayfasına erişmek için.
- Yerel ve Uzak kontrol yerleri arasında kolayca geçiş yapmak için.
- Dönüş yönünü değiştirmek için.
- Bir parametre değerini hızlıca düzenlemek için.

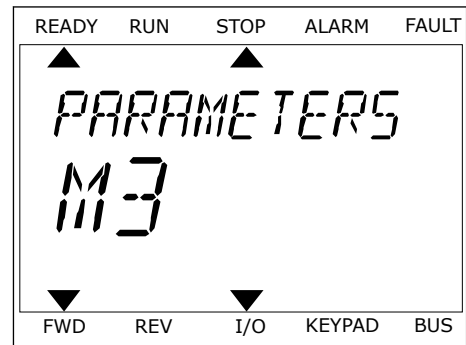
Kontrol yerinin seçimi AC sürücünün başlat ve durdur komutlarının verileceği yeri belirler. Tüm kontrol yerleri, frekans referans kaynağı seçimi için bir parametreye sahiptir. Yerel kontrol yeri her zaman tuş takımındır. Uzak kontrol yeri G/Ç veya haberleşmedir. Geçerli kontrol yerini ekranın durum çubuğundan görebilirsiniz.

Uzak kontrol yerleri olarak G/Ç A, G/Ç B ve Haberleşme kullanılabilir. G/Ç A ve Haberleşme, en düşük önceliğe sahiptir. P3.2.1 (Uzak Kontrol Yeri) ile bunları seçebilirsiniz. G/Ç B, dijital girişe sahip G/Ç A ve Haberleşme ile Uzak kontrol yerlerine geçebilir. P3.5.1.7 (G/Ç B Kontrol Gücü) parametresiyle dijital giriş seçebilirsiniz.

Kontrol yerinin Yerel olması durumunda tuş takımı her zaman kontrol yeri olarak kullanılır. Yerel kontrol Uzak kontrolden daha yüksek önceliğe sahiptir. Örneğin; Uzak kontroldeyken P3.5.1.7 parametresi dijital girişle kontrol yerine geçerse, Yerel seçildiğinde Tuş Takımı kontrol yeri olur. Yerel ve Uzak kontrol arasında değişiklik yapmak için FUNCT düğmesini veya P3.2.2 Yerel/Uzak parametresini kullanın.

### KONTROL YERİNİ DEĞİŞTİRME

- 1 Menünün herhangi bir yerinde, FUNCT düğmesine basın.

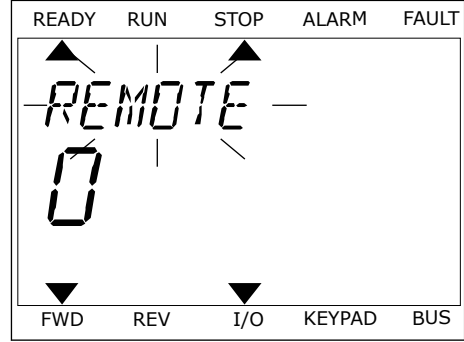




- 2 Yerel/Uzak seçimi yapmak için Yukarı ve Aşağı ok düğmelerini kullanın. Ok düğmesine basın.



- 3 Yerel **veya** Uzak kontrolü seçmek için Yukarı ve Aşağı ok düğmelerini tekrar kullanın. Seçimi kabul etmek için OK düğmesine basın.



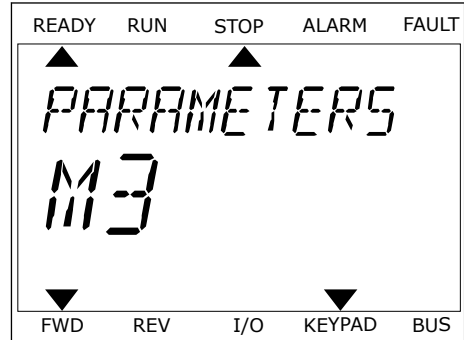
- 4 Uzak kontrol yerini Yerel olarak değiştirirseniz, yani tuş takımı yaparsanız tuş takımı referansı verilir.

Seçtikten sonra ekran FUNCT düğmesine basıldığında kaldığı son konuma geri döner.

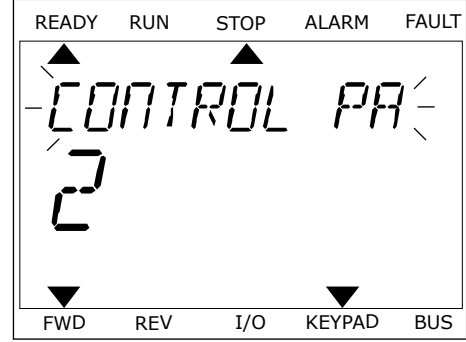
### KONTROL SAYFASINA GİRME

Kontrol sayfasında en önemli değerleri izlemek çok kolaydır.

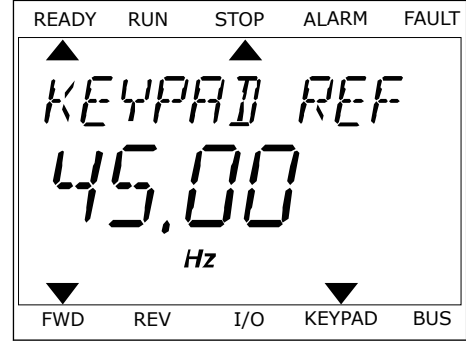
- 1 Menünün herhangi bir yerinde, FUNCT düğmesine basın.



- 2 Kontrol sayfasını seçmek için Yukarı ve Aşağı ok düğmelerine basın. OK düğmesi ile girin. Kontrol sayfası açılır.



- 3 Yerel kontrol yeri ve tuş takımı referansı kullanıyorsanız P3.3.1.8 Tuş Takımı Referansını OK düğmesine basarak ayarlayabilirsiniz.



Tuş Takımı Referansı hakkında daha fazla bilgi için bkz. *5.3 Grup 3.3: Referanslar*. Diğer kontrol yerlerini ve referans değerlerini kullanıyorsanız ekran frekans referansını gösterir ve burada düzenleme yapamazsınız. Sayfadaki diğer değerler ise Çoklu İzleme değerleridir. Burada gösterilecek değerleri seçebilirsiniz (talimatlar için bkz. *4.1.1 Çoklu izleme*).

## DÖNÜŞ YÖNÜNÜ DEĞİŞTİRME

Motorun dönüş yönünü FUNCT düğmesiyle hızlı bir şekilde değiştirebilirsiniz.



### NOT!

Geçerli kontrol yeri Yerel ise Yön değiştirme komutu menüde mevcuttur.

- 1 Menüün herhangi bir yerinde, FUNCT düğmesine basın.
- 2 Yön değiştirmeyi seçmek için Yukarı ve Aşağı ok düğmelerine basın. Ok düğmesine basın.
- 3 Yeni dönüş yönü seçin. Geçerli dönüş yönü yanıp söner. Ok düğmesine basın. Dönüş yönü hemen değişir ve ekranın durum alanındaki ok gösterimi de değişir.

## HIZLI DÜZENLEME İŞLEVI

Hızlı düzenleme işlevi sayesinde parametrenin kimlik numarasını yazarak bir parametreye hızlıca erişebilirsiniz.

- 1 Menüün herhangi bir yerinde, FUNCT düğmesine basın.
- 2 Hızlı Düzenleme seçimi yapmak için Yukarı ve Aşağı ok düğmelerine basın ve OK düğmesiyle kabul edin.

- 3 Parametrenin kimlik numarasını veya izleme değerini yazın. OK düğmesine basın. Ekranda düzenleme modunda parametre değerini ve izleme modunda izleme değerini görebilirsiniz.

### 3.4 MENÜ YAPISI

Menü	İşlev
Hızlı kurulum	Bkz. Bölüm 1.4 Uygulamaların açıklaması.
Monitör	Çoklu Monitör
	Eğilim eğrisi
	Temel
	G/Ç
	Ekstra ve gelişmiş
	Zamanlayıcı işlevleri
	PID denetleyicisi
	Harici PID denetleyicisi
	Çoklu pompa
	Bakım sayaçları
	Haberleşme verileri
Parametreler	Bkz. Bölüm 5 Parametreler menüsü.
Tanı	Etkin hatalar
	Hataları sıfırlama
	Hata geçmişi
	Toplam sayaçları
	Durum sayaçları
	Yazılım bilgileri

Menü	İşlev
<b>G/Ç ve donanım</b>	Temel G/Ç
	Yuva C
	Yuva D
	Yuva E
	Gerçek zaman saati
	Güç birimi ayarları
	Tuş takımı
	RS-485
	Ethernet
<b>Kullanıcı ayarları</b>	Dil seçimleri
	Parametre yedeği *
	Sürücü adı
	Parametre karşılaştırma
<b>Sık Kullanılanlar *</b>	Bkz. Bölüm 8.2 <i>Sık Kullanılanlar</i> .
<b>Kullanıcı seviyeleri</b>	Bkz. Bölüm 8.3 <i>Kullanıcı seviyeleri</i> .

\* = İşlev, metin ekranıyla denetim panelinde mevcut değildir.

### 3.4.1 HIZLI KURULUM

Hızlı Kurulum grubu, farklı sihirbazları ve VACON® 100 ENDÜSTRİYEL uygulaması hızlı kurulum parametrelerini içerir. Bu grubun parametrelerine ilişkin daha fazla ayrıntılı bilgi için bkz. bölüm 1.3 *İlk başlatma* ve 2 *Sihirbazlar*.

### 3.4.2 MONİTÖR

#### ÇOKLU MONİTÖR

Çoklu izleme işlevi sayesinde 4 ila 9 öğeyi izlemek üzere bir araya toplayabilirsiniz. Bkz. 4.1.1 *Çoklu izleme*.

**NOT!**

Çoklu izleme menüsü metin ekranında mevcut değildir.

**EĞİLİM EĞRİSİ**

Eğilim Eğrisi işlevi, aynı anda 2 izleme değerinin grafiksel bir sunumudur. Bkz. 4.1.2 *Eğilim eğrisi*.

**TEMEL**

Temel izleme değerleri durumları, ölçümleri ve parametrelerin ve sinyallerin gerçek değerlerini içerebilir. Bkz. 4.1.3 *Temel*.

**G/Ç**

Giriş ve çıkış sinyallerinin değerlerinin durumlarını ve seviyelerini buradan izleyebilirsiniz. Bkz. 4.1.4 *G/Ç*.

**EKSTRA VE GELİŞMİŞ**

Örneğin haberleşme değerleri gibi farklı gelişmiş değerleri izleyebilirsiniz. Bkz. 4.1.6 *Ekstra ve gelişmiş*.

**ZAMANLAYICI İŞLEMLERİ**

Bu işlev sayesinde zamanlayıcı işlevlerini ve Gerçek Zamanlı Saati izleyebilirsiniz. Bkz. 4.1.7 *Zamanlayıcı işlevleri izleme*.

**PID DENETLEYİCİSİ**

Bu işlev sayesinde PID denetleyicisi değerlerini izleyebilirsiniz. Bkz. 4.1.8 *PID denetleyicisini izleme*.

**HARİCİ PID DENETLEYİCİSİ**

Harici PID denetleyicisi ile ilgili değerleri izleyin. Bkz. 4.1.9 *Harici PID denetleyicisini izleme*.

**ÇOKLU POMPA**

Bu işlevi, 1'den fazla sürücünün çalışmasıyla ilgili değerleri izlemek için kullanın. Bkz. 4.1.10 *Çoklu pompa izleme*.

**BAKIM SAYAÇLARI**

Bakım sayaçlarıyla ilgili değerleri izleyin. Bkz. 4.1.11 *Bakım sayaçları*.

**HABERLEŞME VERİLERİ**

Bu işlev sayesinde haberleşme verilerini izleme değerleri olarak görebilirsiniz. Bu işlevi kullanarak örneğin, haberleşmenin devreye alınması sırasında izleme yapabilirsiniz. Bkz. 4.1.12 *Haberleşme işlemi verilerini izleme*.

### 3.5 VACON® LIVE

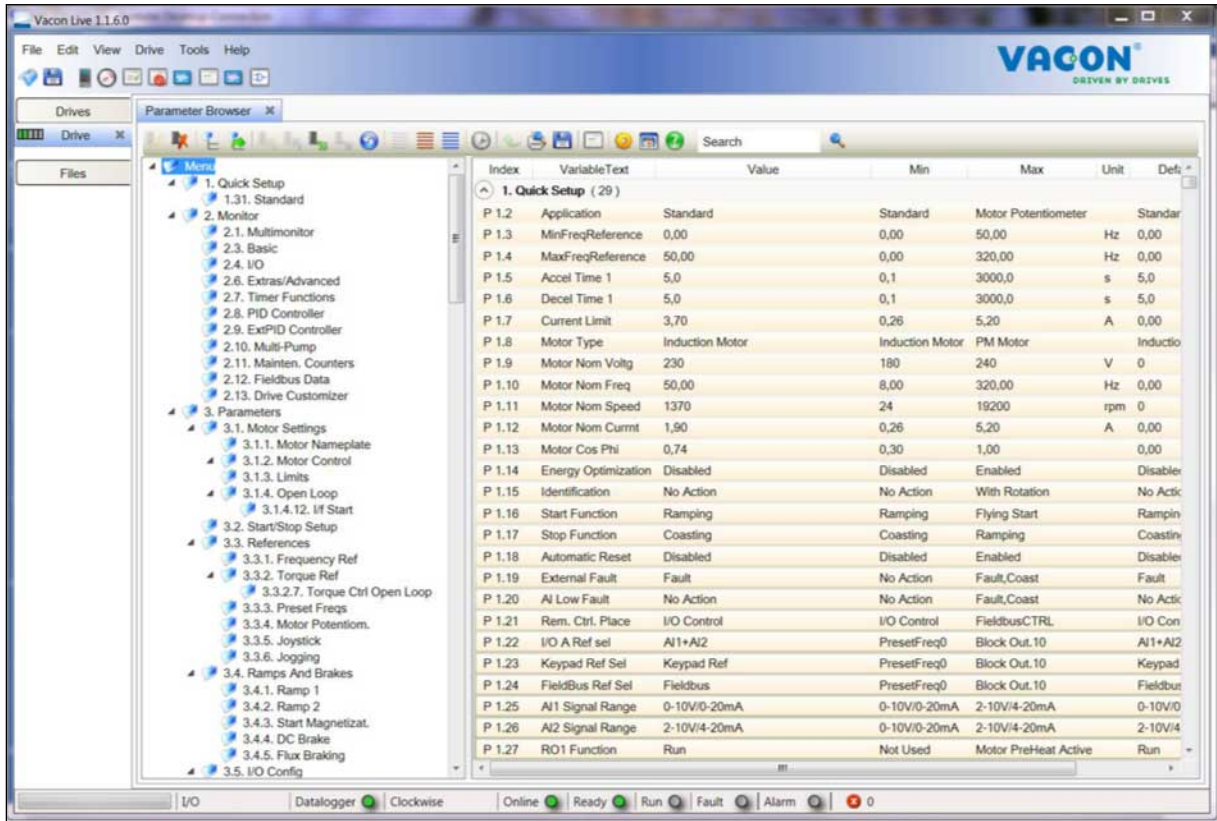
VACON® Live; VACON® 10, VACON® 20 ve VACON® 100 Ailesinden AC sürücülerin devreye alınması ve bakımının yapılması için kullanılan bir PC aracıdır. VACON® Live'ı <http://drives.danfoss.com> adresinden indirebilirsiniz.

VACON® Live PC aracı şu işlemlere sahiptir.

- Parametre oluşturma, izleme, dönüştürücü bilgileri, veri kaydedici vb.
- Yazılım indirme aracı VACON® Loader
- Seri iletişim ve Ethernet desteği
- Windows XP, Vista 7 ve 8 desteği
- 17 dil: İngilizce, Almanca, İspanyolca, Fince, Fransızca, İtalyanca, Rusça, İsveççe, Çince, Çekçe, Danca, Felemenkçe, Lehçe, Portekizce, Rumence, Slovakça ve Türkçe

VACON® seri iletişim kablosuyla AC sürücüsü ve PC aracı arasında bağlantı kurabilirsiniz. Seri iletişim sürücüleri VACON® Live kurulumu sırasında otomatik olarak yüklenir. Kabloyu taktıktan sonra VACON® Live bağlı sürücüyü otomatik olarak bulur.

Programın yardım menüsünden VACON® Live'i nasıl kullanacağınıza ilişkin daha fazla bilgi edinin.



Şekil 19: VACON® Live PC aracı

## 4 İZLEME MENÜSÜ

### 4.1 İZLEME GRUBU

Parametrelerin ve sinyallerin gerçek değerlerini izleyebilirsiniz. Ayrıca durumları ve ölçümleri de izleyebilirsiniz. İzleyebileceğiniz değerlerden bazıları özelleştirilebilir.

#### 4.1.1 ÇOKLU İZLEME

Çoklu izleme sayfasından, 4 ila 9 öğeyi izlemek üzere bir araya toplayabilirsiniz. 3.11.4 Çoklu İzleme Görünümü parametresiyle öğelerin sayısını seçin. Daha fazla bilgi için bkz. bölüm 5.11 Grup 3.11: Uygulama ayarları.

#### İZLENECEK ÖĞELERİ DEĞİŞTİRME

1 İzleme menüsüne gitmek için OK düğmesine basın.

STOP		READY	I/O
<b>Main Menu</b>			
		ID:	M1
	<b>Quick Setup</b> (4)		
	<b>Monitor</b> (12)		
	<b>Parameters</b> (21)		

2 Çoklu İzlemeye gidin.

STOP		READY	I/O
<b>Monitor</b>			
	ID: M2.1		
	<b>Multimonitor</b>		
	<b>Basic</b> (7)		
	<b>Timer Functions</b> (13)		

3 Eski öğeyi değiştirmek için etkinleştirin. Ok düğmelerini kullanın.

STOP		READY	I/O
<b>Multimonitor</b>			
		ID:25	FreqReference
<b>FreqReference</b>	<b>Output Freq</b>	<b>Motor Speed</b>	
20.0 Hz	0.00 Hz	0.0 rpm	
<b>Motor Curre</b>	<b>Motor Torque</b>	<b>Motor Voltage</b>	
0.00A	0.00 %	0.0V	
<b>DC-link volt</b>	<b>Unit Tempera</b>	<b>Motor Tempera</b>	
0.0V	81.9°C	0.0%	



- 4 Listedeki yeni bir öğe seçin ve OK düğmesine basın.

STOP	READY	I/O
<b>FreqReference</b>		
ID:1		M2.1.1.1
<input checked="" type="checkbox"/>	Output frequency	0.00 Hz
<input checked="" type="checkbox"/>	FreqReference	10.00 Hz
<input checked="" type="checkbox"/>	Motor Speed	0.00 rpm
<input checked="" type="checkbox"/>	Motor Current	0.00 A
<input checked="" type="checkbox"/>	Motor Torque	0.00 %
<input type="checkbox"/>	Motor Power	0.00 %

#### 4.1.2 EĞİLİM EĞRİSİ

Eğilim eğrisi 2 izleme değerinin grafiksel bir sunumudur.

Bir değer seçtiğinizde sürücü değerleri kaydetmeye başlar. Eğilim eğrisi alt menüsünde eğilim eğrisini inceleyebilirsiniz ve sinyal seçimleri yapabilirsiniz. Minimum ve maksimum ayarlarını yapabilir, örnekleme aralığı belirleyebilirsiniz ve Otomatik Ölçeklemeyi kullanabilirsiniz.

#### DEĞERLERİ DEĞİŞTİRME

Bu prosedürle değerleri değiştirin.

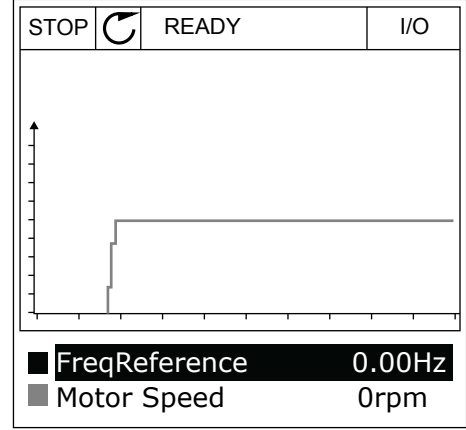
- 1 İzleme menüsünden Eğilim eğrisi alt menüsünü bulun ve OK düğmesine basın.

STOP	READY	I/O
<b>Monitor</b>		
ID:		M2.2
<input type="checkbox"/>	Multimonitor	
<input type="checkbox"/>	Trend Curve (7)	
<input type="checkbox"/>	Basic (13)	

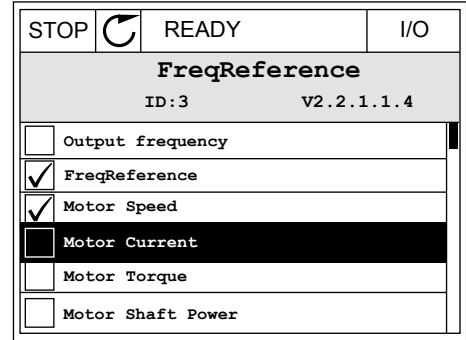
- 2 OK düğmesine basarak Eğilim eğrisi alt menüsüne gidin.

STOP	READY	I/O
<b>Trend Curve</b>		
ID:		M2.2.1
<input type="checkbox"/>	View Trend Curve (2)	
<input type="checkbox"/>	Sampling interval	100 ms
<input type="checkbox"/>	Channel 1 min	-1000

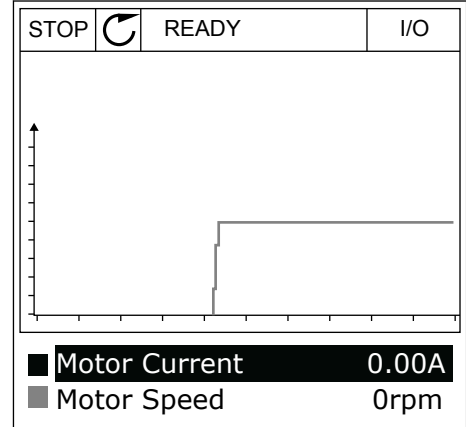
- 3 Eğilim eğrisi olarak aynı anda yalnızca 2 değeri izleyebilirsiniz. Geçerli seçimler, FreqReference ve Motor hızı, ekranın altındadır. Değiştirmek istediğiniz mevcut değeri seçmek için yukarı ve aşağı ok düğmelerini kullanın. OK düğmesine basın.



- 4 Ok düğmeleriyle izleme değerleri listesine göz atın.



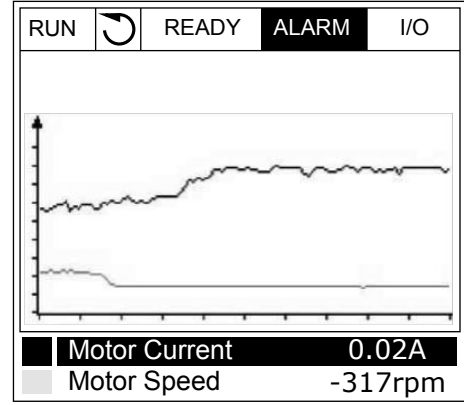
- 5 Bir seçim yapıp OK düğmesine basın.



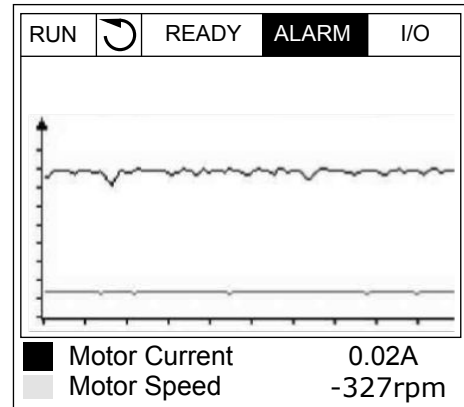
## EĞRİNİN İLERLEYİŞİNİ DURDURMA

Eğilim eğrisi işlevi eğrinin durdurulmasına ve mevcut değerlerin okunmasına olanak tanır. Ardından eğrinin ilerleyişini tekrar başlatabilirsiniz.

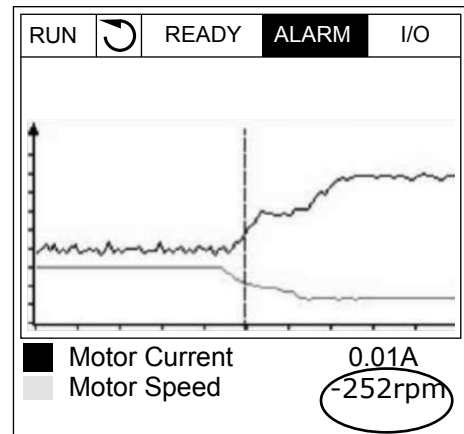
- 1 Eğilim eğrisi görünümünden Yukarı ok düğmesiyle bir eğriyi etkinleştirin. Ekran çerçevesi koyu renge döner.



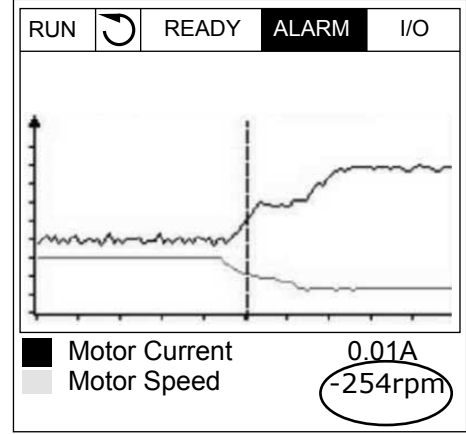
- 2 Eğrinin hedef noktasında OK düğmesine basın.



- 3 Ekranda dikey bir çizgi görüntülenir. Ekranın alt bölümündeki değerler çizginin konumuna uygun olacak şekilde görünür.



- 4 Diğer konumun değerlerini görmek için Sol ve Sağ ok düğmelerini kullanarak çizgiyi hareket ettirin.



**Tab. 20: Eğilim eğrisi parametreleri**

Dizin	Parametre	Min	Maks	Birim	Varsayılan	Kimlik	Açıklama
M2.2.1	Eğilim eğrisini görüntüle						Eğri formunda değerleri izlemek üzere bu menüye girin.
P2.2.2	Örnekleme aralığı	100	432000	ms	100	2368	
P2.2.3	Kanal 1 min.	-214748	1000		-1000	2369	
P2.2.4	Kanal 1 maks.	-1000	214748		1000	2370	
P2.2.5	Kanal 2 min.	-214748	1000		-1000	2371	
P2.2.6	Kanal 2 maks.	-1000	214748		1000	2372	
P2.2.7	Otomatik ölçekleme	0	1		0	2373	0 = Devre dışı 1 = Etkin

#### 4.1.3 TEMEL

Sonraki tabloda temel izleme değerlerini ve bunlarla ilgili verileri görebilirsiniz.



#### NOT!

Yalnızca standart G/Ç kartı durumları İzleme menüsünde mevcuttur. Tüm G/Ç kartı sinyallerinin durumlarını G/Ç ve Donanım menüsünde işlenmemiş veri halinde bulabilirsiniz.

Sistem tarafından istendiğinde G/Ç ve Donanım menüsünde genişletici G/Ç kartının durumlarını kontrol edin.

**Tab. 21: İzleme menüsündeki öğeler**

Dizin	İzleme değeri	Birim	Ölçek	Kimlik	Açıklama
V2.3.1	Çıkış frekansı	Hz	0.01	1	
V2.3.2	Frekans referansı	Hz	0.01	25	
V2.3.3	Motor hızı	d/dk	1	2	
V2.3.4	Motor akımı	A	Değişir	3	
V2.3.5	Motor torku	%	0.1	4	
V2.3.7	Motor şaft gücü	%	0.1	5	
V2.3.8	Motor şaft gücü	kW/hp	Değişir	73	
V2.3.9	Motor voltajı	V	0.1	6	
V2.3.10	DC hat voltajı	V	1	7	
V2.3.11	Birim sıcaklığı	°C	0.1	8	
V2.3.12	Motor sıcaklığı	%	0.1	9	
V2.3.13	Motor Ön Isıtma		1	1228	0 = KAPALI 1 = Isıtma (DC akımı besliyor)
V2.3.14	Tork referansı	%	0.1	18	

**4.1.4 G/Ç****Tab. 22: G/Ç sinyali izleme**

Dizin	İzleme değeri	Birim	Ölçek	Kimlik	Açıklama
V2.4.1	Yuva A DIN 1, 2, 3		1	15	
V2.4.2	Yuva A DIN 4, 5, 6		1	16	
V2.4.3	Yuva B RO 1, 2, 3		1	17	
V2.4.4	Analog giriş 1	%	0.01	59	Varsayılan olarak Yuva A.1.
V2.4.5	Analog giriş 2	%	0.01	60	Varsayılan olarak Yuva A.2.
V2.4.6	Analog giriş 3	%	0.01	61	Varsayılan olarak Yuva D.1.
V2.4.7	Analog giriş 4	%	0.01	62	Varsayılan olarak Yuva D.2.
V2.4.8	Analog giriş 5	%	0.01	75	Varsayılan olarak Yuva E.1.
V2.4.9	Analog giriş 6	%	0.01	76	Varsayılan olarak Yuva E.2.
V2.4.10	Yuva A A01	%	0.01	81	

#### 4.1.5 SICAKLIK GİRİŞLERİ

**NOT!**

Bu parametre grubu sadece sıcaklık ölçümü için bir seçenek kartı (OPT-BH) varsa görünür.

**Tab. 23: Sıcaklık girişlerinin izlenmesi**

Dizin	İzleme değeri	Birim	Ölçek	Kimlik	Açıklama
V2.5.1	Sıcaklık girişi 1	°C	0.1	50	
V2.5.2	Sıcaklık girişi 2	°C	0.1	51	
V2.5.3	Sıcaklık girişi 3	°C	0.1	52	
V2.5.4	Sıcaklık girişi 4	°C	0.1	69	
V2.5.5	Sıcaklık girişi 5	°C	0.1	70	
V2.5.6	Sıcaklık girişi 6	°C	0.1	71	

## 4.1.6 EKSTRA VE GELİŞMİŞ

Tab. 24: Gelişmiş değerlerin izlenmesi

Dizin	İzleme değeri	Birim	Ölçek	Kimlik	Açıklama
V2.6.1	Dönüştürücü Durum İfadesi		1	43	B1 = Hazır B2 = Çalıştırma B3 = Hata B6 = Çalıştırma Etkin B7 = Alarm Etkin B10 = Durdurma modunda DC Akımı B11 = DC fren etkin B12 = Çalıştırma Talebi B13 = Motor Regülatörü Etkin B15 = Fren Kesici Etkin
V2.6.2	Hazır durumu		1	78	B0 = Çalıştırma Etkin yüksek B1 = Etkin hata yok B2 = Şarj anahtarı kapalı B3 = Limitler dahilinde DC voltajı B4 = Güç yöneticisi başlatıldı B5 = Güç birimi başlatmayı bloke edemiyor B6 = Sistem yazılımı başlatmayı bloke edemiyor
V2.6.3	Uygulama Durumu İfadesi 1		1	89	B0 = Bağlantı 1 B1 = Bağlantı 2 B2 = Ayrılmış B3 = Rampa 2 etkin B4 = Mekanik fren kontrolü B5 = G/Ç A kontrolü etkin B6 = G/Ç B kontrolü etkin B7 = Haberleşme Kontrolü Etkin B8 = Yerel kontrol etkin B9 = PC kontrolü etkin B10 = Önceden ayarlanmış frekanslar etkin B11 = Yavaş hareket etkin B12 = Yangın Modu etkin B13 = Motor Ön Isıtması etkin B14 = Hızlı durdurma etkin B15 = Dönüştürücü tuş takımından durduruldu
V2.6.4	Uygulama Durumu İfadesi 2		1	90	B0 = Hız/Yav yasaklandı B1 = Motor anahtarı açık B5 = Küçük yardımcı pompa etkin B6 = Hazırlama pompası etkin B7 = Giriş basıncı denetleme (Alarm/Hata) B8 = Buzlanma koruması (Alarm/Hata) B9 = Otomatik temizleme etkin

**Tab. 24: Gelişmiş değerlerin izlenmesi**

Dizin	İzleme değeri	Birim	Ölçek	Kimlik	Açıklama
V2.6.5	DIN Durumu İfa- desi 1		1	56	
V2.6.6	DIN Durumu İfa- desi 2		1	57	
V2.6.7	1 ondalıklı motor akımı		0.1	45	
V2.6.8	Frekans referansı kaynağı		1	1495	0 = PC 1 = Önceden Ayarlanmış Frekanslar 2 = Tuş Takımı Referansı 3 = Haberleşme 4 = AI1 5 = AI2 6 = AI1+AI2 7 = PID Denetleyicisi 8 = Motor Potansiyom. 9 = Joystick 10 = Yavaş hareket 100 = Tanımlanmadı 101 = Alarm, Önceden Ayarlanmış Frekans 102 = Otomatik temizleme
V2.6.9	Son etkin hata kodu		1	37	
V2.6.10	Son etkin hata kimliği		1	95	
V2.6.11	Son etkin alarm kodu		1	74	
V2.6.12	Son etkin alarm kimliği		1	94	
V2.6.13	Motor regülatörü durumu		1	77	B0 = Akım Limiti (Motor) B1 = Akım Limiti (Jeneratör) B2 = Tork Limiti (Motor) B3 = Tork Limiti (Jeneratör) B4 = Aşırı Voltaj Kontrolü B5 = Düşük Voltaj Kontrolü B6 = Güç Limiti (Motor) B7 = Güç Limiti (Jeneratör)
V2.6.14	Motor Şaft Gücü 1 Yavaşlaması	kW/hp		98	

#### 4.1.7 ZAMANLAYICI İŞLEMLERİ İZLEME

Zamanlayıcı işlemleri ve Gerçek Zaman Saati değerlerini izleyin.



**Tab. 25: Zamanlayıcı işlevlerinin izlenmesi**

Dizin	İzleme değeri	Birim	Ölçek	Kimlik	Açıklama
V2.7.1	TC 1, TC 2, TC 3		1	1441	
V2.7.2	Aralık 1		1	1442	
V2.7.3	Aralık 2		1	1443	
V2.7.4	Aralık 3		1	1444	
V2.7.5	Aralık 4		1	1445	
V2.7.6	Aralık 5		1	1446	
V2.7.7	Zamanlayıcı 1	s	1	1447	
V2.7.8	Zamanlayıcı 2	s	1	1448	
V2.7.9	Zamanlayıcı 3	s	1	1449	
V2.7.10	Gerçek zaman saati			1450	

## 4.1.8 PID DENETLEYİCİSİNİ İZLEME

Tab. 26: PID denetleyicisi değerlerinin izlenmesi

Dizin	İzleme değeri	Birim	Ölçek	Kimlik	Açıklama
V2.8.1	PID1 ayar noktası	Değişir	P3.13.1.7 içinde belirlendiği gibi (Bkz. 5.13 Grup 3.13: PID denetleyicisi)	20	
V2.8.2	PID1 geribildirimi	Değişir	P3.13.1.7 içinde belirlendiği gibi	21	
V2.8.3	PID1 hata değeri	Değişir	P3.13.1.7 içinde belirlendiği gibi	22	
V2.8.4	PID1 çıkışı	%	0.01	23	
V2.8.5	PID1 durumu		1	24	0 = Durduruldu 1 = Çalışıyor 3 = Uyku modu 4 = Ölü bantta (bkz. 5.13 Grup 3.13: PID denetleyicisi)

## 4.1.9 HARİCİ PID DENETLEYİCİSİNİ İZLEME

Tab. 27: Harici PID denetleyicisi değerlerinin izlenmesi

İndeks	İzleme değeri	Ünite	Ölçek	Kimlik	Açıklama
V2.9.1	ExtPID Ayar Noktası	Değişir	P3.14.1.1 0 içinde belirlendiği gibi (Bkz. 5.14 Grup 3.14: Harici PID denetleyicisi)	83	
V2.9.2	ExtPID Geribildirimi	Değişir	P3.14.1.1 0 içinde belirlendiği gibi	84	
V2.9.3	ExtPID Hatası	Değişir	P3.14.1.1 0 içinde belirlendiği gibi	85	
V2.9.4	ExtPID Çıkışı	%	0.01	86	
V2.9.5	ExtPID Durumu		1	87	0=Durduruldu 1=Çalışıyor 2=Ölü bantta (bkz. 5.14 Grup 3.14: Harici PID denetleyicisi)

## 4.1.10 ÇOKLU POMPA İZLEME

Tab. 28: Çoklu pompa izleme

İndeks	İzleme değeri	Ünite	Ölçek	Kimlik	Açıklama
V2.10.1	Çalışan motorlar		1	30	
V2.10.2	OtomatikDegis		1	1114	

## 4.1.11 BAKIM SAYAÇLARI

Tab. 29: Bakım sayacı izleme

Dizin	İzleme değeri	Birim	Ölçek	Kimlik	Açıklama
V2.11.1	Bakım sayacı 1	h/ kRev	Değişir	1101	

## 4.1.12 HABERLEŞME İŞLEMİ VERİLERİNİ İZLEME

Tab. 30: Haberleşme işlemi verilerini izleme

Dizin	İzleme değeri	Birim	Ölçek	Kimlik	Açıklama
V2.12.1	FB Kontrol İfadesi		1	874	
V2.12.2	FB Hız Referansı		Değişir	875	
V2.12.3	FB veri giriş 1		1	876	
V2.12.4	FB veri giriş 2		1	877	
V2.12.5	FB veri giriş 3		1	878	
V2.12.6	FB veri giriş 4		1	879	
V2.12.7	FB veri giriş 5		1	880	
V2.12.8	FB veri giriş 6		1	881	
V2.12.9	FB veri giriş 7		1	882	
V2.12.10	FB veri giriş 8		1	883	
V2.12.11	FB Durum İfadesi		1	864	
V2.12.12	FB Gerçek Hızı		0.01	865	
V2.12.13	FB veri çıkış 1		1	866	
V2.12.14	FB veri çıkış 2		1	867	
V2.12.15	FB veri çıkış 3		1	868	
V2.12.16	FB veri çıkış 4		1	869	
V2.12.17	FB veri çıkış 5		1	870	
V2.12.18	FB veri çıkış 6		1	871	
V2.12.19	FB veri çıkış 7		1	872	
V2.12.20	FB veri çıkış 8		1	873	

## 5 PARAMETRELER MENÜSÜ

### 5.1 GRUP 3.1: MOTOR AYARLARI

**Tab. 31: Motor etiketi parametreleri**

Dizin	Parametre	Min	Maks	Birim	Varsayılan	Kimlik	Açıklama
P3.1.1.1	Nominal Motor Voltajı	Değişir	Değişir	V	Değişir	110	
P3.1.1.2	Nominal Motor Frekansı	8.00	320.00	Hz	50 / 60	111	
P3.1.1.3	Nominal Motor Hızı	24	19200	d/dk	Değişir	112	
P3.1.1.4	Nominal Motor Akımı	$I_H * 0,1$	$I_H * 2$	A	Değişir	113	
P3.1.1.5	Motor Cos Fi (Güç Faktörü)	0.30	1.00		Değişir	120	
P3.1.1.6	Nominal Motor Gücü	Değişir	Değişir	kW	Değişir	116	

**Tab. 32: Motor kontrolü ayarları**

İndeks	Parametre	Min	Maks	Ünite	Varsayılan	Kimlik	Açıklama
P3.1.2.1	Kontrol Modu	0	2		0	600	0 = Frekans kontrolü 1 = Hız kontrolü 2 = Tork kontrolü
P3.1.2.2	Motor Türü	0	2		0	650	0 = Endüksiyon motoru 1 = PM motor 2 = Relüktans motor
P3.1.2.3	Anahtarlama Frekansı	1.5	Değişir	kHz	Değişir	601	
P3.1.2.4	Tanımlama	0	2		0	631	0 = Eylem yok 1 = Durarak tanımlama 2 = Dönerek tanımlama
P3.1.2.5	Manyetik Akım	0.0	2*I <sub>H</sub>	A	0.0	612	
P3.1.2.6	Motor Anahtarı	0	1		0	653	0 = Devre dışı 1 = Etkin
P3.1.2.7	Yük Azaltma	0.00	20.00	%	0.00	620	
P3.1.2.8	Yük Azaltma Süresi	0.00	2.00	s	0.00	656	
P3.1.2.9	Yük Azaltma Modu	0	1		0	1534	0 = Normal. 1 = Doğrusal çıkarma.
P3.1.2.10	Aşırı voltaj kontrolü	0	1		1	607	0 = Devre dışı 1 = Etkin
P3.1.2.11	Düşük voltaj kontrolü	0	1		1	608	0 = Devre dışı 1 = Etkin
P3.1.2.12	Enerji Optimizasyonu	0	1		0	666	0 = Devre dışı 1 = Etkin
P3.1.2.13	Stator Voltajı Ayarı	50.0	150.0	%	100.0	659	
P3.1.2.14	Aşırı modülasyon	0	1		1	1515	0 = Devre dışı 1 = Etkin

**Tab. 33: Motor limiti ayarları**

İndeks	Parametre	Min	Maks	Ünite	Varsayılan	Kimlik	Açıklama
P3.1.3.1	Motor Akım Limiti	I <sub>H</sub> *0,1	IS	A	Değişir	107	
P3.1.3.2	Motor Tork Limiti	0.0	300.0	%	300.0	1287	
P3.1.3.3	Jeneratör Tork Limiti	0.0	300.0	%	300.0	1288	
P3.1.3.4	Motor Güç Limiti	0.0	300.0	%	300.0	1289	
P3.1.3.5	Jeneratör Güç Limiti	0.0	300.0	%	300.0	1290	

**Tab. 34: Açık çevrim ayarları**

İndeks	Parametre	Min	Maks	Ünite	Varsayılan	Kimlik	Açıklama
P3.1.4.1	U/f Oranı	0	2		0	108	0 = Doğrusal 1 = Kare 2 = Programlanabilir
P3.1.4.2	Alan Zayıflama Noktası Frekansı	8.00	P3.3.1.2	Hz	Değişir	602	
P3.1.4.3	Alan Zayıflama Noktasındaki Voltaj	10.00	200.00	%	100.00	603	
P3.1.4.4	U/f Orta Nokta Frekansı	0.00	P3.1.4.2.	Hz	Değişir	604	
P3.1.4.5	U/f Orta Nokta Voltajı	0.0	100.0	%	100.0	605	
P3.1.4.6	Sıfır Frekans Voltajı	0.00	40.00	%	Değişir	606	
P3.1.4.7	Dönen Motoru Yakalama Seçenekleri	0	255		0	1590	B0 = Şaft frekansını sadece frekans referansı ile aynı yönde ara B1 = AC taramayı devreden çıkar B4 = İlk tahminde frekans referansını kullan B5 = DC palaları devreden çıkar B6 = Akım kontrolüyle akı yapılandırması B7 = Ters enjeksiyon yönü
P3.1.4.8	Dönen Motoru Yakalama Tarama Akımı	0.0	100.0	%	45.0	1610	
P3.1.4.9	Otomatik Tork Yükseltme	0	1		0	109	0 = Devre dışı 1 = Etkin
P3.1.4.10	Tork Yükseltme Motoru Kazancı	0.0	100.0	%	100.0	667	
P3.1.4.11	Tork Yükseltme Jeneratörü Kazancı	0.0	100.0	%	0.0	665	
M3.1.4.12	I/f Başlatma	Bu menüde 3 parametre bulunur. Aşağıdaki tabloya bakın.					



**Tab. 35: I/f başlatma parametreleri**

Dizin	Parametre	Min	Maks	Ünite	Varsayılan	Kimlik	Açıklama
P3.1.4.12.1	I/f Başlatma	0	1		0	534	0 = Devre dışı 1 = Etkin
P3.1.4.12.2	I/f Başlatma Frekansı	5.0	0,5 * P3.1.1.2		0,2 * P3.1.1.2	535	
P3.1.4.12.3	I/f Başlatma Akımı	0.0	100.0	%	80.0	536	

**Tab. 36: Tork stabilitörü parametresi**

İndeks	Parametre	Min	Maks	Ünite	Varsayılan	Kimlik	Açıklama
P3.1.4.13.1	Tork Stabilitörü Kazancı	0.0	500.0	%	50.0	1412	
P3.1.4.13.2	Alan Zayıflama Noktasındaki Tork Stabilitörü Kazancı	0.0	500.0	%	50.0	1414	
P3.1.4.13.3	Tork Stabilitörünün Sönüm Zaman Sabiti	0.0005	1.0000	s	0.0050	1413	
P3.1.4.13.4	Tork Stabilitörünün Sönüm Zaman Sabiti (PM motorlar için)	0.0005	1.0000	s	0.0050	1735	

**Tab. 37: Sensörsüz kontrol ayarları**

İndeks	Parametre	Min	Maks	Ünite	Varsayılan	Kimlik	Açıklama
P3.1.6.1	Sensörsüz Kontrol	0	1		0	1724	0 = Devre dışı 1 = Etkin
P3.1.6.3	Sensörsüz Kontrol Seçenekleri				16384	1726	B0 = Statör direnci tanımlaması B8= Voltaj tabanlı akım limiti B14 = Rampa kapanmasını önleyici
P3.1.6.8	Hız Kontrol Kp	0.00	500.00	%	20.00	1733	
P3.1.6.9	Hız Kontrol Süresi	0.00	100.00	s	0.100	1734	

## 5.2 GRUP 3.2: BAŞLAT/DURDUR AYARI

**Tab. 38: Başlat/durdur ayar menüsü**

Dizin	Parametre	Min	Maks	Birim	Varsayılan	Kimlik	Açıklama
P3.2.1	Uzak Kontrol Yeri	0	1		0 *	172	0 = G/Ç kontrolü 1 = Haberleşme kontrolü
P3.2.2	Yerel/Uzak	0	1		0 *	211	0 = Uzak 1 = Yerel
P3.2.3	Tuş Takımı Durdurma Düğmesi	0	1		0	114	0 = Evet 1 = Hayır
P3.2.4	Baslama Fonk.	0	1		0	505	0 = Rampa 1 = Dönen motoru yakalama
P3.2.5	Stop Fonksiyonu	0	1		0	506	0 = Serbest duruş 1 = Rampa

Tab. 38: Başlat/durdur ayar menüsü

Dizin	Parametre	Min	Maks	Birim	Varsayılan	Kimlik	Açıklama
P3.2.6	G/Ç A Başlat/Durdur Mantığı	0	4		2 *	300	<p><b>Mantık = 0</b> Ktrl Sinyali 1 = İleri Ktrl Sinyali 2 = Geri</p> <p><b>Mantık = 1</b> Ktrl sinyali 1 = İleri (kenar) Ktrl sinyali 2 = Çevrilmiş Durdurma Ktrl sinyali 3 = Geri (kenar)</p> <p><b>Mantık = 2</b> Ktrl sinyali 1 = İleri (kenar) Ktrl sinyali 2 = Geri (kenar)</p> <p><b>Mantık = 3</b> Ktrl sinyali 1 = Başlat Ktrl sinyali 2 = Geri</p> <p><b>Mantık = 4</b> Ktrl sinyali 1 = Başlat (kenar) Ktrl sinyali 2 = Geri</p>
P3.2.7	G/Ç B Başlat/Durdur Mantığı	0	4		2 *	363	Yukarıya bakınız.
P3.2.8	Haberleşme Başlat Mantığı	0	1		0	889	0 = Yükselen kenar gerekli 1 = Durum
P3.2.9	Start Delay	0.000	60.000	s	0.000	524	
P3.2.10	Uzak - Yerel İşlevi	0	2		2	181	0 = Çalışmayı Sürdür 1 = Çalışmayı ve Referansı Sürdür 2 = Durdur

\* = Varsayılan değer, P1.2 Uygulama parametresiyle seçilen uygulamaya bağlıdır. Bölüm 12 Ek 1 içinde varsayılan değerlere bakın.

### 5.3 GRUP 3.3: REFERANSLAR

**Tab. 39: Frekans referansı parametreleri**

Dizin	Parametre	Min	Maks	Birim	Varsayılan	Kimlik	Açıklama
P3.3.1.1	Minimum Frekans Referansı	0.00	P3.3.1.2.	Hz	0.00	101	
P3.3.1.2	Maksimum Frekans Referansı	P3.3.1.1.	320.00	Hz	50.00 / 60.00	102	
P3.3.1.3	Pozitif Frekans Referansı Limiti	-320.0	320.0	Hz	320.00	1285	
P3.1.1.4	Negatif Frekans Referansı Limiti	-320.0	320.0	Hz	-320.00	1286	
P3.3.1.5	G/Ç Kontrol Referansı A Seçimi	0	19		5 *	117	0 = Önceden Ayarlanmış Frekans 0 1 = Tuş Takımı referansı 2 = Haberleşme 3 = AI1 4 = AI2 5 = AI1+AI2 6 = PID referansı 7 = Motor potansiyometresi 8 = Joystick referansı 9 = Yavaş hareket referansı 10 = Blok Çıkışı.1 11 = Blok Çıkışı.2 12 = Blok Çıkışı.3 13 = Blok Çıkışı.4 14 = Blok Çıkışı.5 15 = Blok Çıkışı.6 16 = Blok Çıkışı.7 17 = Blok Çıkışı.8 18 = Blok Çıkışı.9 19 = Blok Çıkışı.10
P3.3.1.6	G/Ç Kontrol Referansı B Seçimi	0	9		4 *	131	

**Tab. 39: Frekans referansı parametreleri**

Dizin	Parametre	Min	Maks	Birim	Varsayılan	Kimlik	Açıklama
P3.3.1.7	Tuş Takımı Kontrol Referansı Seçimi	0	19		2 *	121	0 = Önceden Ayarlanmış Frekans 0 1 = Tuş takımı 2 = Haberleşme 3 = AI1 4 = AI2 5 = AI1+AI2 6 = PID referansı 7 = Motor potansiyometresi 8 = Joystick 9 = Yavaş hareket referansı 10 = Blok Çıkışı.1 11 = Blok Çıkışı.2 12 = Blok Çıkışı.3 13 = Blok Çıkışı.4 14 = Blok Çıkışı.5 15 = Blok Çıkışı.6 16 = Blok Çıkışı.7 17 = Blok Çıkışı.8 18 = Blok Çıkışı.9 19 = Blok Çıkışı.10
P3.3.1.8	TusTakimiRef	P3.3.1.1	P3.3.1.2.	Hz	0.00	184	
P3.3.1.9	TusTakimiYönü	0	1		0	123	0 = İleri 1 = Geri

**Tab. 39: Frekans referansı parametreleri**

Dizin	Parametre	Min	Maks	Birim	Varsayılan	Kimlik	Açıklama
P3.3.1.10	Haberleşme Kontrol Referansı Seçimi	0	19		3 *	122	0 = Önceden Ayarlanmış Frekans 0 1 = Tuş takımı 2 = Haberleşme 3 = AI1 4 = AI2 5 = AI1+AI2 6 = PID referansı 7 = Motor potansiyometresi 8 = Joystick 9 = Yavaş hareket referansı 10 = Blok Çıkışı.1 11 = Blok Çıkışı.2 12 = Blok Çıkışı.3 13 = Blok Çıkışı.4 14 = Blok Çıkışı.5 15 = Blok Çıkışı.6 16 = Blok Çıkışı.7 17 = Blok Çıkışı.8 18 = Blok Çıkışı.9 19 = Blok Çıkışı.10

\* = Varsayılan değer, P1.2 Uygulama parametresiyle seçilen uygulamaya bağlıdır. Bölüm 12 Ek 1 içinde varsayılan değerlere bakın.

**Tab. 40: Tork referansı parametreleri**

Dizin	Parametre	Min	Maks	Birim	Varsayılan	Kimlik	Açıklama
P3.3.2.1	Tork Referansı Seçimi	0	26		0 *	641	0 = Kullanılmıyor 1 = Tuş takımı 2 = Joystick 3 = A11 4 = A12 5 = A13 6 = A14 7 = A15 8 = A16 9 = Süreç Verileri Girişi 1 10 = Süreç Verileri Girişi 2 11 = Süreç Verileri Girişi 3 12 = Süreç Verileri Girişi 4 13 = Süreç Verileri Girişi 5 14 = Süreç Verileri Girişi 6 15 = Süreç Verileri Girişi 7 16 = Süreç Verileri Girişi 8 17 = Blok Çıkışı.1 18 = Blok Çıkışı.2 19 = Blok Çıkışı.3 20 = Blok Çıkışı.4 21 = Blok Çıkışı.5 22 = Blok Çıkışı.6 23 = Blok Çıkışı.7 24 = Blok Çıkışı.8 25 = Blok Çıkışı.9 26 = Blok Çıkışı.10
P3.3.2.2	Minimum Tork Referansı	-300.0	300.0	%	0.0	643	
P3.3.2.3	Maksimum Tork Referansı	-300.0	300.0	%	100.0	642	
P3.3.2.4	Tork Referansı Filtre Süresi	0.00	300.00	s	0.00	1244	
P3.3.2.5	Tork Referansı Ölü Bölgesi	0.0	300.0	%	0.0	1246	
P3.3.2.6	Tuş Takımı Tork Referansı	0.0	P3.3.2.3	%	0.0	1439	

**Tab. 40: Tork referansı parametreleri**

Dizin	Parametre	Min	Maks	Birim	Varsayılan	Kimlik	Açıklama
P3.3.2.7	Tork Kontrolü Frekans Limiti	0	1		0	1278	0 = Poz/Neg frekans limitleri 1 = frekans referansı
M3.3.2.8	Tork Kontrolü Açık Çevrimi	Bu menüde 3 parametre bulunur. Bkz. Tablo Tab. 41.					
M3.3.2.9	Sensörsüz Tork Kontrolü	Bu menüde 2 parametre bulunur. Bkz. Tablo Tab. 42.					

**Tab. 41: Açık Çevrim kontrolde Tork kontrolü parametreleri**

İndeks	Parametre	Min	Maks	Birim	Varsayılan	Kimlik	Açıklama
P3.3.2.8.1	Açık Çevrim Tork Kontrolü Minimum Frekansı	0.0	P3.3.1.2	Hz	3.0	636	
P3.3.2.8.2	Açık Çevrim Tork Kontrolü P Kazancı	0.0	32000.0		0.01	639	
P3.3.2.8.3	Açık Çevrim Tork Kontrolü I Kazancı	0.0	32000.0		2.0	640	

**Tab. 42: Gelişmiş sensörsüz kontrolde Tork kontrolü parametreleri**

İndeks	Parametre	Min	Maks	Ünite	Varsayılan	Kimlik	Açıklama
P3.3.2.9.1	Sensörsüz Tork Kontrolü P Kazancı	0.00	214748.36		0.06	1731	
P3.3.2.9.2	Sensörsüz Tork Kontrolü I Kazancı	0.00	214748.36		5.00	1732	



**Tab. 43: Önceden ayarlanmış frekans parametreleri**

Dizin	Parametre	Min	Maks	Ünite	Varsayılan	Kimlik	Açıklama
P3.3.3.1	Önceden Ayarlanmış Frekans Modu	0	1		0 *	182	0 = İkili kodlu 1 = Giriş sayısı
P3.3.3.2	Önceden Ayarlanmış Frekans 0	P3.3.1.1	P3.3.1.2	Hz	5.00	180	
P3.3.3.3	Önceden Ayarlanmış Frekans 1	P3.3.1.1	P3.3.1.2	Hz	10.00 *	105	
P3.3.3.4	Önceden Ayarlanmış Frekans 2	P3.3.1.1	P3.3.1.2	Hz	15.00 *	106	
P3.3.3.5	Önceden Ayarlanmış Frekans 3	P3.3.1.1	P3.3.1.2	Hz	20.00 *	126	
P3.3.3.6	Önceden Ayarlanmış Frekans 4	P3.3.1.1	P3.3.1.2	Hz	25.00 *	127	
P3.3.3.7	Önceden Ayarlanmış Frekans 5	P3.3.1.1	P3.3.1.2	Hz	30.00 *	128	
P3.3.3.8	Önceden Ayarlanmış Frekans 6	P3.3.1.1	P3.3.1.2	Hz	40.00 *	129	
P3.3.3.9	Önceden Ayarlanmış Frekans 7	P3.3.1.1	P3.3.1.2	Hz	50.00 *	130	
P3.3.3.10	Önceden Ayarlanmış Frekans Seçimi 0				DigIN SlotA.4	419	
P3.3.3.11	Önceden Ayarlanmış Frekans Seçimi 1				DigIN SlotA.5	420	
P3.3.3.12	Önceden Ayarlanmış Frekans Seçimi 2				DigIN Slot0.1	421	

**Tab. 44: Motor potansiyometresi parametreleri**

İndeks	Parametre	Min	Maks	Ünite	Varsayılan	Kimlik	Açıklama
P3.3.4.1	Motor Potansiyometresi YUKARI				DigIN Slot0.1	418	OPEN = Etkin değil CLOSED = Etkin
P3.3.4.2	Motor Potansiyometresi AŞAĞI				DigIN Slot0.1	417	OPEN = Etkin değil CLOSED = Etkin
P3.3.4.3	Motor Potansiyometresi Rampa Süresi	0.1	500.0	Hz/s	10.0	331	
P3.3.4.4	Motor Potansiyometresi Sıfırlama	0	2		1	367	0 = Sıfırlama yok 1 = Durdurulmuşsa sıfırla 2 = Güç kesilmişse sıfırla

**Tab. 45: Joystick kontrol parametreleri**

Dizin	Parametre	Min	Maks	Ünite	Varsayılan	Kimlik	Açıklama
P3.3.5.1	Joystick sinyali seçimi	0	6		0	451	0 = Kullanılmıyor 1 = A11 (%0-100) 2 = A12 (%0-100) 3 = A13 (%0-100) 4 = A14 (%0-100) 5 = A15 (%0-100) 6 = A16 (%0-100)
P3.3.5.2	Joystick Ölü Bölgesi	0.0	20.0	%	2.0	384	
P3.3.5.3	Joystick Uyku Bölgesi	0.0	20.0	%	0.0	385	0 = Kullanılmıyor
P3.3.5.4	Joystick Uykuya Geçme Zamanı	0.00	300.00	s	0.00	386	0 = Kullanılmıyor

**Tab. 46: Yavaş hareket parametreleri**

İndeks	Parametre	Min	Maks	Ünite	Varsayılan	Kimlik	Açıklama
P3.3.6.1	DI Yavaş Hareket Etkinleştirir	Değişir	Değişir		DigIN Slot0.1	532	
P3.3.6.2	Yavaş Hareket Referansı 1 Etkinleştirme	Değişir	Değişir		DigIN Slot0.1	530	
P3.3.6.3	Yavaş Hareket Referansı 2 Etkinleştirme	Değişir	Değişir		DigIN Slot0.1	531	
P3.3.6.4	Yavaş Hareket Referansı 1	-MaxRef	MaxRef	Hz	0.00	1239	
P3.3.6.5	Yavaş Hareket Referansı 2	-MaxRef	MaxRef	Hz	0.00	1240	
P3.3.6.6	Yavaş Hareket Rampası	0.1	300.0	s	10.0	1257	

\* = Varsayılan değer, P1.2 Uygulama parametresiyle seçilen uygulamaya bağlıdır. Bölüm 12 Ek 1 içinde varsayılan değerlere bakın.

## 5.4 GRUP 3.4: RAMPA VE FREN AYARLARI

**Tab. 47: Rampa 1 ayarı**

İndeks	Parametre	Min	Maks	Ünite	Varsayılan	Kimlik	Açıklama
P3.4.1.1	Rampa 1 Sekil	0.0	100.0	%	0.0	500	
P3.4.1.2	Hızlanma Süresi 1	0.1	300.0	s	5.0	103	
P3.4.1.3	Yavaşlama Süresi 1	0.1	300.0	s	5.0	104	

**Tab. 48: Rampa 2 ayarı**

İndeks	Parametre	Min	Maks	Ünite	Varsayılan	Kimlik	Açıklama
P3.4.2.1	Rampa 2 Sekil	0.0	100.0	%	0.0	501	
P3.4.2.2	Hızlanma Süresi 2	0.1	300.0	s	10.0	502	
P3.4.2.3	Yavaşlama Süresi 2	0.1	300.0	s	10.0	503	
P3.4.2.4	Rampa 2 Seçimi	Değişir	Değişir		DigIN Slot0.1	408	0 = OPEN 1 = CLOSED

**Tab. 49: Başlatma manyetikliği parametreleri**

İndeks	Parametre	Min	Maks	Birim	Varsayılan	Kimlik	Açıklama
P3.4.3.1	Başlatma Manyetik Akımı	0.00	IL	A	IH	517	0 = Devre dışı
P3.4.3.2	Başlatma Manyetik Süresi	0.00	600.00	s	0.00	516	

**Tab. 50: DC freni parametreleri**

İndeks	Parametre	Min	Maks	Birim	Varsayılan	Kimlik	Açıklama
P3.4.4.1	DC Fren Akımı	0	IL	A	IH	507	0 = Devre dışı
P3.4.4.2	Durdurmada DC Frenleme Süresi	0.00	600.00	s	0.00	508	
P3.4.4.3	Rampa Durdurması Sırasında DC Frenini Başlatma Frekans	0.10	10.00	Hz	1.50	515	

**Tab. 51: Akı freni parametreleri**

İndeks	Parametre	Min	Maks	Ünite	Varsayılan	Kimlik	Açıklama
P3.4.5.1	Akı Freni	0	1		0	520	0 = Devre dışı 1 = Etkin
P3.4.5.2	Akı Freni Akımı	0	IL	A	IH	519	

## 5.5 GRUP 3.5: G/Ç YAPILANDIRMASI

**Tab. 52: Dijital giriş ayarları**

İndeks	Parametre	Min	Maks	Ünite	Varsayılan	Kimlik	Açıklama
P3.5.1.1	Kontrol Sinyali 1 A				DigIN SlotA.1 *	403	
P3.5.1.2	Kontrol Sinyali 2 A				DigIN SlotA.2 *	404	
P3.5.1.3	Kontrol Sinyali 3 A				DigIN Slot0.1	434	
P3.5.1.4	Kontrol Sinyali 1 B				DigIN Slot0.1 *	423	
P3.5.1.5	Kontrol Sinyali 2 B				DigIN Slot0.1 *	424	
P3.5.1.6	Kontrol Sinyali 3 B				DigIN Slot0.1	435	
P3.5.1.7	G/Ç B Kontrol Gücü				DigIN Slot0.1 *	425	CLOSED = Kontrol yeri G/Ç B olmaya zorlanır.
P3.5.1.8	G/Ç B Referans Gücü				DigIN Slot0.1 *	343	CLOSED = G/Ç referansı B (P3.3.1.6) frekans referansını verir.
P3.5.1.9	Haberleşme Kontrol Gücü				DigIN Slot0.1 *	411	
P3.5.1.10	Tuş Takımı Kontrol Gücü				DigIN Slot0.1 *	410	
P3.5.1.11	Harici Hata Kapalı				DigIN SlotA.3 *	405	OPEN = TAMAM CLOSED = Harici hata
P3.5.1.12	Harici Hata Açık				DigIN Slot0.2	406	OPEN = Harici hata CLOSED = OK
P3.5.1.13	Hata Sıfırlama Kapalı				Değişir	414	CLOSED = Tüm etkin hataları sıfırlar.
P3.5.1.14	Hata Sıfırlama Açık				DigIN Slot0.1	213	OPEN = Tüm etkin hataları sıfırlar.
P3.5.1.15	Run İzin				DigIN Slot0.2	407	
P3.5.1.16	Çalıştırma Bağlantısı 1				DigIN Slot0.2	1041	

**Tab. 52: Dijital giriş ayarları**

İndeks	Parametre	Min	Maks	Ünite	Varsayılan	Kimlik	Açıklama
P3.5.1.17	Çalıştırma Bağlantısı 2				DigIN Slot0.2	1042	
P3.5.1.18	Motor Ön Isıtma AÇIK				DigIN Slot0.1	1044	OPEN = Eylem yok. CLOSED = Motor ön ısıtma DC akımı Durdur durumunda kullanılır. P3.18.1 değeri 2 olduğunda kullanılır.
P3.5.1.19	Rampa 2 Seçimi				DigIN Slot0.1 *	408	OPEN = Rampa 1 Şekli, Hızlanma Süresi 1 ve Yavaşlama Süresi 1. CLOSED = Rampa 2 Şekli, Hızlanma Süresi 2 ve Yavaşlama Süresi 2.
P3.5.1.20	Hız/Yvl Yasak				DigIN Slot0.1	415	
P3.5.1.21	Önceden Ayarlanmış Frekans Seçimi 0				DigIN SlotA.4 *	419	
P3.5.1.22	Önceden Ayarlanmış Frekans Seçimi 1				Değişir	420	
P3.5.1.23	Önceden Ayarlanmış Frekans Seçimi 2				DigIN Slot0.1 *	421	
P3.5.1.24	Motor Potansiyometresi YUKARI				DigIN Slot0.1 *	418	OPEN = Etkin değil CLOSED = Etkin.
P3.5.1.25	Motor Potansiyometresi AŞAĞI				DigIN Slot0.1 *	417	OPEN = Etkin değil CLOSED = Etkin.
P3.5.1.26	Hızlı Durdurma Etkinleştirme				Değişir	1213	OPEN = Etkinleştirildi
P3.5.1.27	Zamanlayıcı 1				DigIN Slot0.1	447	
P3.5.1.28	Zamanlayıcı 2				DigIN Slot0.1	448	
P3.5.1.29	Zamanlayıcı 3				DigIN Slot0.1	449	

**Tab. 52: Dijital giriş ayarları**

İndeks	Parametre	Min	Maks	Ünite	Varsayılan	Kimlik	Açıklama
P3.5.1.30	PID1 Ayar Noktası Yükseltme				DigIN Slot0.1	1046	OPEN = Yükseltme yok CLOSED = Yükseltme
P3.5.1.31	PID1 Seçim Ayar Noktası				DigIN Slot0.1	1047	OPEN = Ayar noktası 1 CLOSED = Ayar Noktası 2
P3.5.1.32	Harici PID Başlatma Sinyali				DigIN Slot0.2	1049	OPEN = PID2 durma modunda CLOSED = PID2 düzenleme
P3.5.1.33	Harici PID Seçim Ayar Noktası				DigIN Slot0.1	1048	OPEN = Ayar noktası 1 CLOSED = Ayar Noktası 2
P3.5.1.34	Motor 1 Bağlantısı				DigIN Slot0.1	426	OPEN = Etkin değil CLOSED = Etkin
P3.5.1.35	Motor 2 Bağlantısı				DigIN Slot0.1	427	OPEN = Etkin değil CLOSED = Etkin
P3.5.1.36	Motor 3 Bağlantısı				DigIN Slot0.1	428	OPEN = Etkin değil CLOSED = Etkin
P3.5.1.37	Motor 4 Bağlantısı				DigIN Slot0.1	429	OPEN = Etkin değil CLOSED = Etkin
P3.5.1.38	Motor 5 Bağlantısı				DigIN Slot0.1	430	OPEN = Etkin değil CLOSED = Etkin
P3.5.1.39	Motor 6 Bağlantısı				DigIN Slot0.1	486	OPEN = Etkin değil CLOSED = Etkin
P3.5.1.40	Bakım Sayacını Sıfırlama				DigIN Slot0.1	490	CLOSED = Sıfırlama
P3.5.1.41	DI Yavaş Hareket Etkinleştir				DigIN Slot0.1	532	

**Tab. 52: Dijital giriş ayarları**

İndeks	Parametre	Min	Maks	Ünite	Varsayılan	Kimlik	Açıklama
P3.5.1.42	Yavaş Hareket Referansı 1 Etkinleştirme				DigIN Slot0.1	530	
P3.5.1.43	Yavaş Hareket Referansı 2 Etkinleştirme				DigIN Slot0.1	531	
P3.5.1.44	Mekanik Fren Geribildirimi				DigIN Slot0.1	1210	
P3.5.1.45	Yangın Modu Etkinleştirme AÇIK				DigIN Slot0.2	1596	OPEN = Yangın Modu etkin CLOSED = Eylem yok
P3.5.1.46	Yangın Modu Etkinleştirme KAPALI				DigIN Slot0.1	1619	OPEN = Eylem yok CLOSED = Yangın Modu etkin
P3.5.1.47	Yangın Modu Geri				DigIN Slot0.1	1618	OPEN = İleri CLOSED = Geri
P3.5.1.48	Otomatik Temizleme Etkinleştirme				DigIN Slot0.1	1715	
P3.5.1.49	Parametre Grubu 1/2 Seçimi				DigIN Slot0.1	496	OPEN = Parametre grubu 1 CLOSED = Parametre grubu 2
P3.5.1.50	KullTanımlı Hata 1 Etkinleştirme				DigIN Slot0.1	15523	OPEN = Eylem yok CLOSED = Etkin hata
P3.5.1.51	KullTanımlı Hata 2 Etkinleştirme				DigIN Slot0.1	15524	OPEN = Eylem yok CLOSED = Etkin hata
P3.5.1.52	AHF Aşırı Sıcaklığı				DigIN Slot0.1	15513	

**NOT!**

Seçenek kartınız ve kart ayarınız mevcut olan analog girişlerin sayısını verir. Standart G/Ç kartı 2 analog girişe sahiptir.

\* = Varsayılan değer, P1.2 Uygulama parametresiyle seçilen uygulamaya bağlıdır. Bölüm 12 Ek 1 içinde varsayılan değerlere bakın.



**Tab. 53: Analog giriş 1 ayarları**

Dizin	Parametre	Min	Maks	Birim	Varsayılan	Kimlik	Açıklama
P3.5.2.1.1	AI1 Sinyal Seçimi				AnIN SlotA.1	377	
P3.5.2.1.2	AI1 Sinyal Filtresi Süresi	0.00	300.00	s	0.1 *	378	
P3.5.2.1.3	AI1 Sinyal Aralî	0	1		0 *	379	0 = 0...10V / 0...20mA 1 = 2...10V / 4...20mA
P3.5.2.1.4	AI1 Özel. Min	-160.00	160.00	%	0.00 *	380	
P3.5.2.1.5	AI1 Özel. Maks	-160.00	160.00	%	100.00 *	381	
P3.5.2.1.6	AI1 Sinyal Çevirme	0	1		0 *	387	0 = Normal 1 = Sinyal çevrildi

**Tab. 54: Analog giriş 2 ayarları**

Dizin	Parametre	Min	Maks	Birim	Varsayılan	Kimlik	Açıklama
P3.5.2.2.1	AI2 Sinyal Seçimi				AnIN SlotA.2	388	Bkz. P3.5.2.1.1.
P3.5.2.2.2	AI2 Sinyal Filtresi Süresi	0.00	300.00	sn	0.1 *	389	Bkz. P3.5.2.1.2.
P3.5.2.2.3	AI2 Sinyali Aralığı	0	1		1 *	390	Bkz. P3.5.2.1.3.
P3.5.2.2.4	AI2 Özel. Min	-160.00	160.00	%	0.00 *	391	Bkz. P3.5.2.1.4.
P3.5.2.2.5	AI2 Özel. Maks	-160.00	160.00	%	100.00 *	392	Bkz. P3.5.2.1.5.
P3.5.2.2.6	AI2 Sinyal Çevirme	0	1		0 *	398	Bkz. P3.5.2.1.6.

**Tab. 55: Analog giriş 3 ayarları**

Dizin	Parametre	Min	Maks	Birim	Varsayılan	Kimlik	Açıklama
P3.5.2.3.1	AI3 Sinyal Seçimi				AnIN SlotD.1	141	Bkz. P3.5.2.1.1.
P3.5.2.3.2	AI3 Sinyal Filtresi Süresi	0.00	300.00	sn	0.1	142	Bkz. P3.5.2.1.2.
P3.5.2.3.3	AI3 Siny Aralığı	0	1		0	143	Bkz. P3.5.2.1.3.
P3.5.2.3.4	AI3 Özel. Min	-160.00	160.00	%	0.00	144	Bkz. P3.5.2.1.4.
P3.5.2.3.5	AI3 Özel. Maks	-160.00	160.00	%	100.00	145	Bkz. P3.5.2.1.5.
P3.5.2.3.6	AI3 Sinyal Çevirme	0	1		0	151	Bkz. P3.5.2.1.6.

**Tab. 56: Analog giriş 4 ayarları**

Dizin	Parametre	Min	Maks	Birim	Varsayılan	Kimlik	Açıklama
P3.5.2.4.1	AI4 Sinyal Seçimi				AnIN SlotD.2	152	Bkz. P3.5.2.1.1.
P3.5.2.4.2	AI4 Sinyal Filtresi Süresi	0.00	300.00	sn	0.1	153	Bkz. P3.5.2.1.2.
P3.5.2.4.3	AI4 Siny Aralığı	0	1		0	154	Bkz. P3.5.2.1.3.
P3.5.2.4.4	AI4 Özel. Min	-160.00	160.00	%	0.00	155	Bkz. P3.5.2.1.4.
P3.5.2.4.5	AI4 Özel. Maks	-160.00	160.00	%	100.00	156	Bkz. P3.5.2.1.5.
P3.5.2.4.6	AI4 Sinyal Çevirme	0	1		0	162	Bkz. P3.5.2.1.6.

**Tab. 57: Analog giriş 5 ayarları**

Dizin	Parametre	Min	Maks	Birim	Varsayılan	Kimlik	Açıklama
P3.5.2.5.1	AI5 Sinyal Seçimi				AnIN SlotE.1	188	Bkz. P3.5.2.1.1.
P3.5.2.5.2	AI5 Sinyal Filtresi Süresi	0.00	300.00	sn	0.1	189	Bkz. P3.5.2.1.2.
P3.5.2.5.3	AI5 Siny Aralığı	0	1		0	190	Bkz. P3.5.2.1.3.
P3.5.2.5.4	AI5 Özel. Min	-160.00	160.00	%	0.00	191	Bkz. P3.5.2.1.4.
P3.5.2.5.5	AI5 Özel. Maks	-160.00	160.00	%	100.00	192	Bkz. P3.5.2.1.5.
P3.5.2.5.6	AI5 Sinyal Çevirme	0	1		0	198	Bkz. P3.5.2.1.6.

**Tab. 58: Analog giriş 6 ayarları**

Dizin	Parametre	Min	Maks	Birim	Varsayılan	Kimlik	Açıklama
P3.5.2.6.1	AI6 Sinyal Seçimi				AnIN SlotE.2	199	Bkz. P3.5.2.1.1.
P3.5.2.6.2	AI6 Sinyal Filtresi Süresi	0.00	300.00	sn	0.1	200	Bkz. P3.5.2.1.2.
P3.5.2.6.3	AI6 Siny Aralığı	0	1		0	201	Bkz. P3.5.2.1.3.
P3.5.2.6.4	AI6 Özel. Min	-160.00	160.00	%	0.00	202	Bkz. P3.5.2.1.4.
P3.5.2.6.5	AI6 Özel. Maks	-160.00	160.00	%	100.00	203	Bkz. P3.5.2.1.5.
P3.5.2.6.6	AI6 Sinyal Çevirme	0	1		0	209	Bkz. P3.5.2.1.6.

Tab. 59: Standart G/Ç kartındaki dijital çıkış ayarları

İndeks	Parametre	Min	Maks	Ünite	Varsayılan	Kimlik	Açıklama
P3.5.3.2.1	R01 Fonk.	0	61		Değişir	11001	0 = Yok 1 = Hazır 2 = Çalıştır 3 = Genel hata 4 = Genel hata çevrildi 5 = Genel alarm 6 = Çevrildi 7 = Hızlı 8 = Termistör hatası 9 = Motor regülatörü etkin 10 = Başlatma sinyali etkin 11 = Tuş takımı kontrolü etkin 12 = G/Ç B kontrolü etkin 13 = Limit denetimi 1 14 = Limit denetimi 2 15 = Yangın Modu etkin 16 = Yavaş hareket etkin 17 = Önceden ayarlanmış hız etkin 18 = Hızlı durdurma etkin 19 = PID Uyku modunda 20 = PID yumuşak durdurma etkin 21 = PID geribildirim denetimi (limitler) 22 = Har. PID denetimi (limitler) 23 = Giriş bas. alarmı/hatası

**Tab. 59: Standart G/Ç kartındaki dijital çıkış ayarları**

İndeks	Parametre	Min	Maks	Ünite	Varsayılan	Kimlik	Açıklama
P3.5.3.2.1	R01 Fonk.	0	61		Değişir	11001	24 = Buzlanma kor. alarmı/hatası 25 = Motor 1 kontrolü 26 = Motor 2 kontrolü 27 = Motor 3 kontrolü 28 = Motor 4 kontrolü 29 = Motor 5 kontrolü 30 = Motor 6 kontrolü 31 = Zaman Kanalı 1 32 = Zaman Kanalı 2 33 = Zaman Kanalı 3 34 = FB Kontrol İfadesi B13 35 = FB Kontrol İfadesi B14 36 = FB Kontrol İfadesi B15 37 = FB Süreç Verileri 1.B0 38 = FB Süreç Verileri 1.B1 39 = FB Süreç Verileri 1.B2 40 = Bakım alarmı 41 = Bakım hatası 42 = Mekanik fren (Fren açma komutu) 43 = Mek. fren çevrildi 44 = Blok Çıkışı.1 45 = Blok Çıkışı.2

**Tab. 59: Standart G/Ç kartındaki dijital çıkış ayarları**

İndeks	Parametre	Min	Maks	Ünite	Varsayılan	Kimlik	Açıklama
P3.5.3.2.1	R01 Fonk.	0	61		Değişir	11001	46 = Blok Çıkışı.3 47 = Blok Çıkışı.4 48 = Blok Çıkışı.5 49 = Blok Çıkışı.6 50 = Blok Çıkışı.7 51 = Blok Çıkışı.8 52 = Blok Çıkışı.9 53 = Blok Çıkışı.10 54 = Küçük yardımcı pompa kontrolü 55 = Hazırlama pompası kontrolü 56 = Otomatik temizleme etkinleştirme 57 = Motor Anahtarı Açık 58 = TEST (Her Zaman Kapalı) 59 = Motor ön ısıtma etkin 60 = AHF Kapasitörü Çıkarıldı 61 = AHF Kapasitörünü Çıkarma Inv
P3.5.3.2.2	R01 AÇK Ertele	0.00	320.00	s	0.00	11002	
P3.5.3.2.3	R01 Erteleme KAPALI	0.00	320.00	s	0.00	11003	
P3.5.3.2.4	R02 İşlevi	0	56		Değişir	11004	Bkz. P3.5.3.2.1.
P3.5.3.2.5	R02 AÇK Ertele	0.00	320.00	s	0.00	11005	Bkz. P3.5.3.2.2.
P3.5.3.2.6	R02 Erteleme KAPALI	0.00	320.00	s	0.00	11006	Bkz. P3.5.3.2.3.
P3.5.3.2.7	R03 İşlevi	0	56		Değişir	11007	Bkz. P3.5.3.2.1. Sadece 2 çıkış rölesi kuruluyrsa görünmez.

\* = Varsayılan değer, P1.2 Uygulama parametresiyle seçilen uygulamaya bağlıdır. Bölüm 12 Ek 1 içinde varsayılan değerlere bakın.

### GENİŞLETİCİ YUVALARI C, D VE E'NİN DİJİTAL ÇIKIŞLARI

Yalnızca C, D ve E yuvalarındaki seçenek kartlarında bulunan çıkışlar için parametreleri gösterir. R01 İşlevinde (P3.5.3.2.1) olduğu gibi seçimler yapın.

C, D veya E yuvasında dijital çıkış yoksa bu grup veya parametreler görünmez.

Tab. 60: Standart G/Ç kartı analog çıkış ayarları

İndeks	Parametre	Min	Maks	Ünite	Varsayılan	Kimlik	Açıklama
P3.5.4.1.1	A01 işlevi	0	31		2 *	10050	<p>0 = TEST %0 (Kullanılmıyor)</p> <p>1 = TEST %100</p> <p>2 = Çıkış frekansı (0 - fmax)</p> <p>3 = Frekans referansı (0 - fmax)</p> <p>4 = Motor hızı (0 - Nominal motor hızı)</p> <p>5 = Çıkış akımı (0 - InMotor)</p> <p>6 = Motor torku (0 - TnMotor)</p> <p>7 = Motor gücü (0 - PnMotor)</p> <p>8 = Motor voltajı (0 - UnMotor)</p> <p>9 = DC hat voltajı (0 - 1000V)</p> <p>10 = PID Ayar noktası (%0-100)</p> <p>11 = PID Geribildirim (%0-100)</p> <p>12 = PID1 çıkışı (%0-100)</p> <p>13 = Har. PID çıkışı (%0-100)</p> <p>14 = Süreç Verileri Girişi 1 (%0-100)</p> <p>15 = Süreç Verileri Girişi 2 (%0-100)</p> <p>16 = Süreç Verileri Girişi 3 (%0-100)</p>

**Tab. 60: Standart G/Ç kartı analog çıkış ayarları**

İndeks	Parametre	Min	Maks	Ünite	Varsayılan	Kimlik	Açıklama
P3.5.4.1.1	A01 işlevi	0	31		2 *	10050	17 = Süreç Verileri Girişi 4 (%0-100) 18 = Süreç Verileri Girişi 5 (%0-100) 19 = Süreç Verileri Girişi 6 (%0-100) 20 = Süreç Verileri Girişi 7 (%0-100) 21 = Süreç Verileri Girişi 8 (%0-100) 22 = Blok Çıkışı.1 (%0-100) 23 = Blok Çıkışı.2 (%0-100) 24 = Blok Çıkışı.3 (%0-100) 25 = Blok Çıkışı.4 (%0-100) 26 = Blok Çıkışı.5 (%0-100) 27 = Blok Çıkışı.6 (%0-100) 28 = Blok Çıkışı.7 (%0-100) 29 = Blok Çıkışı.8 (%0-100) 30 = Blok Çıkışı.9 (%0-100) 31 = Blok Çıkışı.10 (%0-100)
P3.5.4.1.2	A01 filtre süresi	0.0	300.0	s	1.0 *	10051	0 = Filtreleme yok
P3.5.4.1.3	A01 minimum	0	1		0 *	10052	0 = 0 mA / 0V 1 = 4 mA / 2V
P3.5.4.1.4	A01 minimum ölçek	Değişir	Değişir	Değişir	0.0 *	10053	
P3.5.4.1.5	A01 maksimum ölçek	Değişir	Değişir	Değişir	0.0 *	10054	

\* = Varsayılan değer, P1.2 Uygulama parametresiyle seçilen uygulamaya bağlıdır. Bölüm 12 Ek 1 içinde varsayılan değerlere bakın.

### GENİŞLETİCİ YUVALARI C, D VE E'NİN ANALOG ÇIKIŞLARI

Yalnızca C, D ve E yuvalarındaki seçenek kartlarında bulunan çıkışlar için parametreleri gösterir. Temel A01 işlevinde (P3.5.4.1.1) olduğu gibi seçimler yapın.



C, D veya E yuvasında dijital çıkış yoksa bu grup veya parametreler görünmez.

## 5.6 GRUP 3.6: HABERLEŞME VERİLERİ EŞLEME

**Tab. 61: Haberleşme verileri eşleme**

Dizin	Parametre	Min	Maks	Birim	Varsayılan	Kimlik	Açıklama
P3.6.1	Haberleşme Verileri Çıkışı 1 Seçimi	0	35000		1	852	
P3.6.2	Haberleşme Verileri Çıkışı 2 Seçimi	0	35000		2	853	
P3.6.3	Haberleşme Verileri Çıkışı 3 Seçimi	0	35000		3	854	
P3.6.4	Haberleşme Verileri Çıkışı 4 Seçimi	0	35000		4	855	
P3.6.5	Haberleşme Verileri Çıkışı 5 Seçimi	0	35000		5	856	
P3.6.6	Haberleşme Verileri Çıkışı 6 Seçimi	0	35000		6	857	
P3.6.7	Haberleşme Verileri Çıkışı 7 Seçimi	0	35000		7	858	
P3.6.8	Haberleşme Verileri Çıkışı 8 Seçimi	0	35000		37	859	

**Tab. 62: Haberleşmede Süreç Verileri Çıkışı için varsayılan değerler**

Veri	Varsayılan değer	Ölçek
Süreç Veri Çıkışı 1	Çıkış frekansı	0,01 Hz
Süreç Veri Çıkışı 2	Motor hızı	1 rpm
Süreç Veri Çıkışı 3	Motor akımı	0,1 A
Süreç Veri Çıkışı 4	Motor torku	0.1%
Süreç Veri Çıkışı 5	Motor gücü	0.1%
Süreç Veri Çıkışı 6	Motor voltajı	0,1 V
Süreç Veri Çıkışı 7	DC hat voltajı	1 V
Süreç Veri Çıkışı 8	Son etkin hata kodu	1

Örneğin, Çıkış frekansı için 2500 değeri, ölçek 0,01 olduğundan 25,00 Hz değerine eşittir. Bölüm 4.1 İzleme grubu içindeki tüm izleme değerleri için ölçek değeri verilir.

## 5.7 GRUP 3.7: YASAK FREKANSLAR

**Tab. 63: Yasak frekanslar**

İndeks	Parametre	Min	Maks	Ünite	Varsayılan	Kimlik	Açıklama
P3.7.1	Yasak Frekans Aralığı 1 Düşük Limit	-1.00	320.00	Hz	0.00	509	0 = Kullanılmıyor
P3.7.2	Yasak Frekans Aralığı 1 Yüksek Limit	0.00	320.00	Hz	0.00	510	0 = Kullanılmıyor
P3.7.3	Yasak Frekans Aralığı 2 Düşük Limit	0.00	320.00	Hz	0.00	511	0 = Kullanılmıyor
P3.7.4	Yasak Frekans Aralığı 2 Yüksek Limit	0.00	320.00	Hz	0.00	512	0 = Kullanılmıyor
P3.7.5	Yasak Frekans Aralığı 3 Düşük Limit	0.00	320.00	Hz	0.00	513	0 = Kullanılmıyor
P3.7.6	Yasak Frekans Aralığı 3 Yüksek Limit	0.00	320.00	Hz	0.00	514	0 = Kullanılmıyor
P3.7.7	Rampa Süresi Faktörü	0.1	10.0	Süreler	1.0	518	

## 5.8 GRUP 3.8: DENETİMLER

Tab. 64: Denetim ayarları

Dizin	Parametre	Min	Maks	Birim	Varsayılan	Kimlik	Açıklama
P3.8.1	Denetim no 1 Öğe Seçimi	0	17		0	1431	0 = Çıkış frekansı 1 = Frekans referansı 2 = Motor akımı 3 = Motor torku 4 = Motor gücü 5 = DC hat voltajı 6 = Analog giriş 1 7 = Analog giriş 2 8 = Analog giriş 3 9 = Analog giriş 4 10 = Analog giriş 5 11 = Analog giriş 6 12 = Sıcaklık girişi 1 13 = Sıcaklık girişi 2 14 = Sıcaklık girişi 3 15 = Sıcaklık girişi 4 16 = Sıcaklık girişi 5 17 = Sıcaklık girişi 6
P3.8.2	Denetim no 1 Modu	0	2		0	1432	0 = Kullanılmıyor 1 = Alt limit denetimi 2 = Üst limit denetimi
P3.8.3	Denetim no 1 Limiti	-50.00	50.00	Değişir	25.00	1433	
P3.8.4	Denetim no 1 Limit Gecikmesi	0.00	50.00	Değişir	5.00	1434	
P3.8.5	Denetim no 2 Öğe Seçimi	0	17		1	1435	Bkz. P3.8.1
P3.8.6	Denetim no 2 Modu	0	2		0	1436	Bkz. P3.8.2
P3.8.7	Denetim no 2 Limiti	-50.00	50.00	Değişir	40.00	1437	
P3.8.8	Denetim no 2 Limit Gecikmesi	0.00	50.00	Değişir	5.00	1438	

## 5.9 GRUP 3.9: KORUMALAR

Tab. 65: Genel koruma ayarları

Dizin	Parametre	Min	Maks	Ünite	Varsayılan	Kimlik	Açıklama
P3.9.1.2	Harici Hataya Yanıt	0	3		2	701	0 = Eylem yok 1 = Alarm 2 = Hata (Durdurma işlevine göre durdurma) 3 = Hata (Serbest duruşa göre durdurma)
P3.9.1.3	Giriş Fazı Hatası	0	1		0	730	0 = 3 faz desteği 1 = 1 faz desteği
P3.9.1.4	Düşük Voltaj Hatası	0	1		0	727	0 = Geçmişe kaydedilen hata 1 = Geçmişe kaydedilmeyen hata
P3.9.1.5	Çıkış Fazı Hatasına Yanıt	0	3		2	702	
P3.9.1.6	Haberleşme İletişim Hatasına Yanıt	0	5		3	733	0 = Eylem yok 1 = Alarm 2 = Alarm + önceden ayarlanmış hata frekansı (P3.9.1.13) 3 = Hata (Durdurma işlevine göre durdurma) 4 = Hata (Serbest duruşa göre durdurma)
P3.9.1.7	Yuva İletişim Hatası	0	3		2	734	
P3.9.1.8	Termistör Hatası	0	3		0	732	
P3.9.1.9	PID Yumuşak Doldurma Hatası	0	3		2	748	
P3.9.1.10	PID Denetim Hatasına Yanıt	0	3		2	749	
P3.9.1.11	Harici PID Denetim Hatasına Yanıt	0	3		2	757	
P3.9.1.12	Toprak Hatası	0	3		3	703	
P3.9.1.13	Önceden Ayarlanmış Alarm Frekansı	P3.3.1.1	P3.3.1.2	Hz	25.00	183	

**Tab. 65: Genel koruma ayarları**

Dizin	Parametre	Min	Maks	Ünite	Varsayılan	Kimlik	Açıklama
P3.9.1.14	Safe Torque Off (STO) Hatasına Yanıt	0	2		2	775	0 = Eylem yok 1 = Alarm 2 = Hata (Serbest duruşa göre durdurma)
P3.9.1.15	Başlatma Engellendi Hatası	0	1		0	15593	0 = Hata 1 = Eylem yok

**Tab. 66: Motor termal koruma ayarları**

İndeks	Parametre	Min	Maks	Birim	Varsayılan	Kimlik	Açıklama
P3.9.2.1	Motor Termal Koruma Sistemi	0	3		2	704	0 = Eylem yok 1 = Alarm 2 = Hata (Durdurma modu tarafından durdurma) 3 = Hata (Serbest duruşa göre durdurma)
P3.9.2.2	Ortam Sıcaklığı	-20.0	100.0	°C	40.0	705	
P3.9.2.3	Sıfır Hız Soğutma Faktörü	5.0	150.0	%	Değişir	706	
P3.9.2.4	Motor Termal Zaman Sabiti	1	200	Dak.	Değişir	707	
P3.9.2.5	Motor Termal Yükle- nebilirlik Faktörü	10	150	%	100	708	

**Tab. 67: Motor hız kesilme koruması ayarları**

Dizin	Parametre	Min	Maks	Birim	Varsayılan	Kimlik	Açıklama
P3.9.3.1	Motor Hız Kesilme Hatası	0	3		0	709	0 = Eylem yok 1 = Alarm 2 = Hata (Durdurma moduna göre durdurma) 3 = Hata (Serbest duruşa göre durdurma)
P3.9.3.2	Stall Akimi	0.00	5.2	A	3.7	710	
P3.9.3.3	Hız Kes Süre Lmt	1.00	120.00	s	15.00	711	
P3.9.3.4	Hız Kesme Frekans Limiti	1.00	P3.3.1.2	Hz	25.00	712	

**Tab. 68: Motor düşük yük koruması ayarları**

İndeks	Parametre	Min	Maks	Birim	Varsayılan	Kimlik	Açıklama
P3.9.4.1	Düşük Yük Hatası	0	3		0	713	0 = Eylem yok 1 = Alarm 2 = Hata (Durdurma moduna göre durdurma) 3 = Hata (Serbest duruşa göre durdurma)
P3.9.4.2	Düşük Yük Koruması: Alan Zayıflama Alan Yüğü	10.0	150.0	%	50.0	714	
P3.9.4.3	Düşük Yük Koruması: Sıfır Frekans Yüğü	5.0	150.0	%	10.0	715	
P3.9.4.4	Düşük Yük Koruması: Süre Limiti	2.00	600.00	s	20.00	716	

**Tab. 69: Hızlı durdurma ayarları**

İndeks	Parametre	Min	Maks	Ünite	Varsayılan	Kimlik	Açıklama
P3.9.5.1	Hızlı Durdurma Modu	0	2		Değişir	1276	0 = Serbest duruş 1 = Hızlı durdurma yavaşlama süresi 2 = Durdur işlevine göre durdurma (P3.2.5)
P3.9.5.2	Hızlı Durdurma Etkinleştirme	Değişir	Değişir		DigIN Slot0.2	1213	OPEN = Etkinleştirildi
P3.9.5.3	Hızlı Durdurma Yavaşlama Süresi	0.1	300.0	s	Değişir	1256	
P3.9.5.4	Hızlı Durdurma Hatasına Yanıt	0	2		Değişir	744	0 = Eylem yok 1 = Alarm 2 = Hata (Hızlı durdurma moduna göre durdurma)

**Tab. 70: Sıcaklık girişi hatası 1 ayarları**

Dizin	Parametre	Min	Maks	Birim	Varsayılan	Kimlik	Açıklama
P3.9.6.1	Sıcaklık Sinyali 1	0	63		0	739	B0 = Sıcaklık Sinyali 1 B1 = Sıcaklık Sinyali 2 B2 = Sıcaklık Sinyali 3 B3 = Sıcaklık Sinyali 4 B4 = Sıcaklık Sinyali 5 B5 = Sıcaklık Sinyali 6
P3.9.6.2	Alarm Limiti 1	-30.0	200.0	°C	130.0	741	
P3.9.6.3	Hata Limiti 1	-30.0	200.0	°C	155.0	742	
P3.9.6.4	Hata Limiti Yanıtı 1	0	3		2	740	0 = Yanıt verilmez 1 = Alarm 2 = Hata (Durdurma moduna göre durdurma) 3 = Hata (Serbest duruşa göre durdurma)

**NOT!**

B8 veya BH seçenek kartı takılmazsa, sıcaklık girişi ayarları kullanılamaz.

**Tab. 71: Sıcaklık girişi hatası 2 ayarları**

İndeks	Parametre	Min	Maks	Birim	Varsayılan	Kimlik	Açıklama
P3.9.6.5	Sıcaklık Sinyali 2	0	63		0	763	B0 = Sıcaklık Sinyali 1 B1 = Sıcaklık Sinyali 2 B2 = Sıcaklık Sinyali 3 B3 = Sıcaklık Sinyali 4 B4 = Sıcaklık Sinyali 5 B5 = Sıcaklık Sinyali 6
P3.9.6.6	Alarm Limiti 2	-30.0	200.0	°C	130.0	764	
P3.9.6.7	Hata Limiti 2	-30.0	200.0	°C	155.0	765	
P3.9.6.8	Hata Limiti Yanıtı 2	0	3		2	766	0 = Yanıt verilmez 1 = Alarm 2 = Hata (Durdurma moduna göre durdurma) 3 = Hata (Serbest duruşa göre durdurma)

**NOT!**

B8 veya BH seçenek kartı takılmazsa, sıcaklık girişi ayarları kullanılamaz.



**Tab. 72: AI düşük koruması ayarları**

İndeks	Parametre	Min	Maks	Ünite	Varsayılan	Kimlik	Açıklama
P3.9.8.1	Düşük Analog Giriş Koruması	0	2			767	0 = Koruma yok 1 = Koruma Çalıştırma durumunda etkinleştirildi 2 = Koruma Çalıştır ve Durdur durumunda etkinleştirildi
P3.9.8.2	Düşük Analog Giriş Hatası	0	5		0	700	0 = Eylem yok 1 = Alarm 2 = Alarm + önceden ayarlanmış hata frekansı (P3.9.1.13) 3 = Alarm + önceki frekans referansı 4 = Hata (Durdurma moduna göre durdurma) 5 = Hata (Serbest duruşa göre durdurma)

**Tab. 73: KullTanımlı Hata 1**

İndeks	Parametre	Min	Maks	Ünite	Varsayılan	Kimlik	Açıklama
P3.9.9.1	KullTanımlı Hata 1	Yok	Yok		DigIN Slot0.1	15523	OPEN = Çalışmıyor CLOSED = Etkin hata
P3.9.9.2	KullTanımlı Hata 1 Yanıtı	Yok	Yok		Hata,sbd urus	15525	

**Tab. 74: KullTanımlı Hata 2**

İndeks	Parametre	Min	Maks	Ünite	Varsayılan	Kimlik	Açıklama
P3.9.10.1	KullTanımlı Hata 2	Yok	Yok		DigIN Slot0.1	15524	OPEN = Çalışmıyor CLOSED = Etkin hata
P3.9.10.2	KullTanımlı Hata 2 Yanıtı	Yok	Yok		Hata,sbd urus	15526	

## 5.10 GRUP 3.10: OTOMATİK HATA SİLME

**Tab. 75: Otomatik hata silme ayarları**

Dizin	Parametre	Min	Maks	Ünite	Varsayılan	Kimlik	Açıklama
P3.10.1	Otomatik Hata Silme	0	1		0	731	0 = Devre dışı 1 = Etkin
P3.10.2	Yeni Bşlt İşlevi	0	1		1	719	0 = Dönen motoru yakalama 1 = P3.2.4 parametresine göre.
P3.10.3	Bekleme Zamani	0.10	10000.00	s	0.50	717	
P3.10.4	Deneme Süresi	0.00	10000.00	s	60.00	718	
P3.10.5	Deneme Sayisi	1	10		4	759	
P3.10.6	Otomatik hata silme: Düşük Gerilim	0	1		1	720	0 = Hayır 1 = Evet
P3.10.7	Otomatik hata silme: Asiri Gerilim	0	1		1	721	0 = Hayır 1 = Evet
P3.10.8	Otomatik hata silme: Asiri Akım	0	1		1	722	0 = Hayır 1 = Evet
P3.10.9	Otomatik hata silme: AI Düşük	0	1		1	723	0 = Hayır 1 = Evet
P3.10.10	Otomatik hata silme: Birim Aşırı Sıcaklığı	0	1		1	724	0 = Hayır 1 = Evet
P3.10.11	Otomatik hata silme: Motor Aşırı Sıcaklığı	0	1		1	725	0 = Hayır 1 = Evet
P3.10.12	Otomatik hata silme: Harici Hata	0	1		0	726	0 = Hayır 1 = Evet

**Tab. 75: Otomatik hata silme ayarları**

Dizin	Parametre	Min	Maks	Ünite	Varsayılan	Kimlik	Açıklama
P3.10.13	Otomatik hata silme: Düşük Yük Hatası	0	1		0	738	0 = Hayır 1 = Evet
P3.10.14	Otomatik hata silme: PID Denetim Hatası	0	1		0	776	0 = Hayır 1 = Evet
P3.10.15	Otomatik hata silme: Har. PID Denetim Hatası	0	1		0	777	0 = Hayır 1 = Evet

## 5.11 GRUP 3.11: UYGULAMA AYARLARI

**Tab. 76: Uygulama ayarları**

Dizin	Parametre	Min	Maks	Birim	Varsayılan	Kimlik	Açıklama
P3.11.1	Sifre	0	9999		0	1806	
P3.11.2	C/F Seçimi	0	1		0 *	1197	0 = Celsius 1 = Fahrenheit
P3.11.3	kW/hp Seçimi	0	1		0 *	1198	0 = kW 1 = hp
P3.11.4	Çoklu Monitör Görünümü	0	2		1	1196	0 = 2x2 bölüm 1 = 3x2 bölüm 2 = 3x3 bölüm
P3.11.5	FUNCT Düğmesini Yapılandırma	0	15		15	1195	B0 = Yerel / Uzak B1 = Kontrol Sayfası B2 = Yön Değiştirme B3 = Hızlı Düzenleme

\* = US içindeki varsayılan değer 1'dir.

## 5.12 GRUP 3.12: ZAMANLAYICI İŞLEVLERİ

**Tab. 77: Aralık 1**

Dizin	Parametre	Min	Maks	Birim	Varsayılan	Kimlik	Açıklama
P3.12.1.1	AÇMA Zamanı	00:00:00	23:59:59	ss:dd:ss n	00:00:00	1464	
P3.12.1.2	KAPAMA Zamanı	00:00:00	23:59:59	ss:dd:ss n	00:00:00	1465	
P3.12.1.3	Gün					1466	B0 = Pazar B1 = Pazartesi B2 = Salı B3 = Çarşamba B4 = Perşembe B5 = Cuma B6 = Cumartesi
P3.12.1.4	Kanala Ata					1468	B0 = Zaman kanalı 1 B1 = Zaman kanalı 2 B2 = Zaman kanalı 3

**Tab. 78: Aralık 2**

İndeks	Parametre	Min	Maks	Birim	Varsayılan	Kimlik	Açıklama
P3.12.2.1	AÇMA Zamanı	00:00:00	23:59:59	ss:dd:ss n	00:00:00	1469	Bkz. Aralık 1.
P3.12.2.2	KAPAMA Zamanı	00:00:00	23:59:59	ss:dd:ss n	00:00:00	1470	Bkz. Aralık 1.
P3.12.2.3	Gün					1471	Bkz. Aralık 1.
P3.12.2.4	Kanala Ata					1473	Bkz. Aralık 1.

**Tab. 79: Aralık 3**

Dizin	Parametre	Min	Maks	Birim	Varsayılan	Kimlik	Açıklama
P3.12.3.1	AÇMA Zamanı	00:00:00	23:59:59	ss:dd:ss n	00:00:00	1474	Bkz. Aralık 1.
P3.12.3.2	KAPAMA Zamanı	00:00:00	23:59:59	ss:dd:ss n	00:00:00	1475	Bkz. Aralık 1.
P3.12.3.3	Gün					1476	Bkz. Aralık 1.
P3.12.3.4	Kanala Ata					1478	Bkz. Aralık 1.

**Tab. 80: Aralık 4**

Dizin	Parametre	Min	Maks	Birim	Varsayılan	Kimlik	Açıklama
P3.12.4.1	AÇMA Zamanı	00:00:00	23:59:59	ss:dd:ssn	00:00:00	1479	Bkz. Aralık 1.
P3.12.4.2	KAPAMA Zamanı	00:00:00	23:59:59	ss:dd:ssn	00:00:00	1480	Bkz. Aralık 1.
P3.12.4.3	Gün					1481	Bkz. Aralık 1.
P3.12.4.4	Kanala Ata					1483	Bkz. Aralık 1.

**Tab. 81: Aralık 5**

Dizin	Parametre	Min	Maks	Birim	Varsayılan	Kimlik	Açıklama
P3.12.5.1	AÇMA Zamanı	00:00:00	23:59:59	ss:dd:ssn	00:00:00	1484	Bkz. Aralık 1.
P3.12.5.2	KAPAMA Zamanı	00:00:00	23:59:59	ss:dd:ssn	00:00:00	1485	Bkz. Aralık 1.
P3.12.5.3	Gün					1486	Bkz. Aralık 1.
P3.12.5.4	Kanala Ata					1488	Bkz. Aralık 1.

**Tab. 82: Zamanlayıcı 1**

Dizin	Parametre	Min	Maks	Birim	Varsayılan	Kimlik	Açıklama
P3.12.6.1	Süre	0	72000	s	0	1489	
P3.12.6.2	Zamanlayıcı 1				DigINSlot 0.1	447	
P3.12.6.3	Kanala Ata					1490	B0 = Zaman kanalı 1 B1 = Zaman kanalı 2 B2 = Zaman kanalı 3

**Tab. 83: Zamanlayıcı 2**

İndeks	Parametre	Min	Maks	Birim	Varsayılan	Kimlik	Açıklama
P3.12.7.1	Süre	0	72000	sn	0	1491	Bkz. Zamanlayıcı 1.
P3.12.7.2	Zamanlayıcı 2				DigINSlot 0.1	448	Bkz. Zamanlayıcı 1.
P3.12.7.3	Kanala Ata					1492	Bkz. Zamanlayıcı 1.

**Tab. 84: Zamanlayıcı 3**

Dizin	Parametre	Min	Maks	Birim	Varsayılan	Kimlik	Açıklama
P3.12.8.1	Süre	0	72000	sn	0	1493	Bkz. Zamanlayıcı 1.
P3.12.8.2	Zamanlayıcı 3				DigINSlot 0.1	449	Bkz. Zamanlayıcı 1.
P3.12.8.3	Kanala Ata					1494	Bkz. Zamanlayıcı 1.

## 5.13 GRUP 3.13: PID DENETLEYİCİSİ

**Tab. 85: PID denetleyicisi temel ayarları**

Dizin	Parametre	Min	Maks	Birim	Varsayılan	Kimlik	Açıklama
P3.13.1.1	PID Kazancı	0.00	1000.00	%	100.00	118	
P3.13.1.2	PID Entegrasyon Zamanı	0.00	600.00	s	1.00	119	
P3.13.1.3	PID Türetme Zamanı	0.00	100.00	s	0.00	132	
P3.13.1.4	Süreç Birimi Seçimi	1	38		1	1036	
P3.13.1.5	Min Süreç Birimi	Değişir	Değişir	Değişir	0	1033	
P3.13.1.6	Maks Süreç Birimi	Değişir	Değişir	Değişir	100	1034	
P3.13.1.7	Süreç Birimi Ondalıkları	0	4		2	1035	
P3.13.1.8	Hata Evirme	0	1		0	340	0 = Normal (Geribildirim < Ayar Noktası -> PID çıkışı artır) 1 = Çevrildi (Geribildirim < Ayar Noktası -> PID çıkışı azalt)
P3.13.1.9	Ölü Bant	Değişir	Değişir	Değişir	0	1056	
P3.13.1.10	Ölü Bant Ertele	0.00	320.00	s	0.00	1057	

**Tab. 86: Ayar noktası ayarları**

Dizin	Parametre	Min	Maks	Birim	Varsayılan	Kimlik	Açıklama
P3.13.2.1	Tuş takımı ayar noktası 1	Değişir	Değişir	Değişir	0	167	
P3.13.2.2	Tuş takımı ayar noktası 2	Değişir	Değişir	Değişir	0	168	
P3.13.2.3	Ayar noktası rampa süresi	0.00	300.0	s	0.00	1068	
P3.13.2.4	PID ayar noktası yükseltme etkinleştirme	Değişir	Değişir		DigIN Slot0.1	1046	OPEN = Yükseltme yok CLOSED = Yükseltme
P3.13.2.5	PID seçimi ayar noktası	Değişir	Değişir		DigIN Slot0.1	1047	OPEN = Ayar noktası 1 CLOSED = Ayar Noktası 2



Tab. 86: Ayar noktası ayarları

Dizin	Parametre	Min	Maks	Birim	Varsayılan	Kimlik	Açıklama
P3.13.2.6	Ayar noktası kaynak 1 seçimi	0	32		3 *	332	0 = Kullanılmıyor 1 = Tuş takımı ayar noktası 1 2 = Tuş takımı ayar noktası 2 3 = A11 4 = A12 5 = A13 6 = A14 7 = A15 8 = A16 9 = Süreç Verileri Girişi 1 10 = Süreç Verileri Girişi 2 11 = Süreç Verileri Girişi 3 12 = Süreç Verileri Girişi 4 13 = Süreç Verileri Girişi 5 14 = Süreç Verileri Girişi 6 15 = Süreç Verileri Girişi 7 16 = Süreç Verileri Girişi 8 17 = Sıcaklık girişi 1 18 = Sıcaklık girişi 2 19 = Sıcaklık girişi 3 20 = Sıcaklık girişi 4 21 = Sıcaklık girişi 5 22 = Sıcaklık girişi 6 23 = Blok Çıkışı.1 24 = Blok Çıkışı.2 25 = Blok Çıkışı.3 26 = Blok Çıkışı.4 27 = Blok Çıkışı.5 28 = Blok Çıkışı.6 29 = Blok Çıkışı.7 30 = Blok Çıkışı.8 31 = Blok Çıkışı.9 32 = Blok Çıkışı.10
P3.13.2.7	Minimum ayar noktası 1	-200.00	200.00	%	0.00	1069	
P3.13.2.8	Maksimum ayar noktası 1	-200.00	200.00	%	100.00	1070	
P3.13.2.9	Ayar noktası 1 yükseltme	-2.0	2.0	x	1.0	1071	

**Tab. 86: Ayar noktası ayarları**

Dizin	Parametre	Min	Maks	Birim	Varsayılan	Kimlik	Açıklama
P3.13.2.10	Ayar noktası kaynak 2 seçimi	0	22		2	431	Bkz. P3.13.2.6.
P3.13.2.11	Minimum ayar noktası 2	-200.00	200.00	%	0.00	1073	Bkz. P3.13.2.7.
P3.13.2.12	Maksimum ayar noktası 2	-200.00	200.00	%	100.00	1074	Bkz. P3.13.2.8.
P3.13.2.13	Ayar noktası 2 yükseltme	-2.0	2.0	x	1.0	1078	Bkz. P3.13.2.9.

\* = Varsayılan değer, P1.2 Uygulama parametresiyle seçilen uygulamaya bağlıdır. Bölüm 12 Ek 1 içinde varsayılan değerlere bakın.

**Tab. 87: Geribildirim ayarları**

Dizin	Parametre	Min	Maks	Birim	Varsayılan	Kimlik	Açıklama
P3.13.3.1	Geribildirim İşlevi	1	9		1 *	333	<p>1 = Sadece Kaynak1 kullanılıyor</p> <p>2 = <math>\text{SQRT}(\text{Kaynak1})</math>; (Akış=Sabit x <math>\text{SQRT}(\text{Basınç})</math>)</p> <p>3 = <math>\text{SQRT}(\text{Kaynak1} - \text{Kaynak 2})</math></p> <p>4 = <math>\text{SQRT}(\text{Kaynak 1}) + \text{SQRT}(\text{Kaynak 2})</math></p> <p>5 = Kaynak 1 + Kaynak 2</p> <p>6 = Kaynak 1 - Kaynak 2</p> <p>7 = MIN (Kaynak 1, Kaynak 2)</p> <p>8 = MAX (Kaynak 1, Kaynak 2)</p> <p>9 = MEAN (Kaynak 1, Kaynak 2)</p>
P3.13.3.2	Geribildirim İşlevi Kazancı	-1000.0	1000.0	%	100.0	1058	

**Tab. 87: Geribildirim ayarları**

Dizin	Parametre	Min	Maks	Birim	Varsayılan	Kimlik	Açıklama
P3.13.3.3	Geribildirim 1 Kaynak Seçimi	0	30		2 *	334	0 = Kullanılmıyor 1 = AI1 2 = AI2 3 = AI3 4 = AI4 5 = AI5 6 = AI6 7 = Süreç Verileri Girişi 1 8 = Süreç Verileri Girişi 2 9 = Süreç Verileri Girişi 3 10 = Süreç Verileri Girişi 4 11 = Süreç Verileri Girişi 5 12 = Süreç Verileri Girişi 6 13 = Süreç Verileri Girişi 7 14 = Süreç Verileri Girişi 8 15 = Sıcaklık girişi 1 16 = Sıcaklık girişi 2 17 = Sıcaklık girişi 3 18 = Sıcaklık girişi 4 19 = Sıcaklık girişi 5 20 = Sıcaklık girişi 6 21 = Blok Çıkışı.1 22 = Blok Çıkışı.2 23 = Blok Çıkışı.3 24 = Blok Çıkışı.4 25 = Blok Çıkışı.5 26 = Blok Çıkışı.6 27 = Blok Çıkışı.7 28 = Blok Çıkışı.8 29 = Blok Çıkışı.9 30 = Blok Çıkışı.10
P3.13.3.4	Minimum Geribildirim 1	-200.00	200.00	%	0.00	336	
P3.13.3.5	Maksimum Geribildirim 1	-200.00	200.00	%	100.00	337	
P3.13.3.6	Geribildirim 2 Kaynak Seçimi	0	20		0	335	Bkz. P3.13.3.3.
P3.13.3.7	Minimum Geribildirim 2	-200.00	200.00	%	0.00	338	Bkz. P3.13.3.4.
M3.13.3.8	Maksimum Geribildirim 2	-200.00	200.00	%	100.00	339	Bkz. P3.13.3.5.

\* = Varsayılan değer, P1.2 Uygulama parametresiyle seçilen uygulamaya bağlıdır. Bölüm 12 Ek 1 içinde varsayılan değerlere bakın.

**Tab. 88: İleribildirim ayarları**

Dizin	Parametre	Min	Maks	Ünite	Varsayılan	Kimlik	Açıklama
P3.13.4.1	İleribildirim İşlevi	1	9		1	1059	Bkz. P3.13.3.1
P3.13.4.2	İleribildirim İşlevi Kazancı	-1000	1000	%	100.0	1060	Bkz. P3.13.3.2
P3.13.4.3	İleribildirim 1 Kaynak Seçimi	0	25		0	1061	Bkz. P3.13.3.3
P3.13.4.4	Minimum İleribildirim 1	-200.00	200.00	%	0.00	1062	Bkz. P3.13.3.4
P3.13.4.5	Maksimum İleribildirim 1	-200.00	200.00	%	100.00	1063	Bkz. P3.13.3.5
P3.13.4.6	İleribildirim 2 Kaynak Seçimi	0	25		0	1064	Bkz. P3.13.3.6
P3.13.4.7	Minimum İleribildirim 2	-200.00	200.00	%	0.00	1065	Bkz. P3.13.3.7
P3.13.4.8	Maksimum İleribildirim 2	-200.00	200.00	%	100.00	1066	Bkz. P3.13.3.8

**Tab. 89: Uyku işlevi ayarları**

Dizin	Parametre	Min	Maks	Ünite	Varsayılan	Kimlik	Açıklama
P3.13.5.1	SP1 Uyku Frekansı	0.00	320.00	Hz	0.00	1016	
P3.13.5.2	SP1 Uykuya Geçme Zamanı	0	300	s	0	1017	
P3.13.5.3	SP1 Uyanma Seviyesi			Değişir	0.0000	1018	
P3.13.5.4	SP1 Uyanma Modu	0	1		0	1019	0 = Mutlak düzey 1 = Görelî ayar noktası
P3.13.5.5	SP2 Uyku Frekansı	0.00	320.00	Hz	0.00	1075	Bkz. P3.13.5.1.
P3.13.5.6	SP2 Uykuya Geçme Zamanı	0	3000	s	0	1076	Bkz. P3.13.5.2.
P3.13.5.7	SP2 Uyanma Seviyesi			Değişir	0.0000	1077	Bkz. P3.13.5.3.
P3.13.5.8	SP2 Uyanma Modu	0	1		0	1020	Bkz. P3.13.5.4.

**Tab. 90: Geribildirim denetimi parametreleri**

İndeks	Parametre	Min	Maks	Ünite	Varsayılan	Kimlik	Açıklama
P3.13.6.1	Geribildirim Denetimini Etkinleştir	0	1		0	735	0 = Devre dışı 1 = Etkin
P3.13.6.2	Üst Limit	Değişir	Değişir	Değişir	Değişir	736	
P3.13.6.3	Alt Limit	Değişir	Değişir	Değişir	Değişir	758	
P3.13.6.4	Ertelemesi	0	30000	s	0	737	
P3.13.6.5	PID Denetim Hatasına Yanıt	0	3		2	749	0 = Eylem yok 1 = Alarm 2 = Hata (Durdurma moduna göre durdurma) 3 = Hata (Serbest duruşa göre durdurma)

**Tab. 91: Basınç kaybı karşılığı parametreleri**

Dizin	Parametre	Min	Maks	Ünite	Varsayılan	Kimlik	Açıklama
P3.13.7.1	Ayar Noktası 1'i Etkinleştir	0	1		0	1189	0 = Devre dışı 1 = Etkin
P3.13.7.2	Maks Ayar Noktası 1 Karşılığı	Değişir	Değişir	Değişir	Değişir	1190	
P3.13.7.3	Ayar Noktası 2'yi Etkinleştir	0	1		0	1191	Bkz. P3.13.7.1.
P3.13.7.4	Maks Ayar Noktası 2 Karşılığı	Değişir	Değişir	Değişir	Değişir	1192	Bkz. P3.13.7.2.

**Tab. 92: Yumuşak doldurma ayarları**

Dizin	Parametre	Min	Maks	Ünite	Varsayılan	Kimlik	Açıklama
P3.13.8.1	Yumuşak Doldurmayı Etkinleştir	0	1		0	1094	0 = Devre dışı 1 = Etkin
P3.13.8.2	Yumuşak Doldurma Frekansı	0.00	50.00	Hz	20.00	1055	
P3.13.8.3	Yumuşak Doldurma Seviyesi	Değişir	Değişir	Değişir	0.0000	1095	
P3.13.8.4	Yumuşak Doldurma Zaman Aşımı	0	30000	s	0	1096	0 = Zaman aşımı yok
P3.13.8.5	PID Yumuşak Doldurma Zaman Aşımı Yanıtı	0	3		2	748	0 = Eylem yok 1 = Alarm 2 = Hata (Durdurma moduna göre durdurma) 3 = Hata (Serbest duruşa göre durdurma)

**Tab. 93: Giriş basıncı denetimi parametreleri**

Dizin	Parametre	Min	Maks	Birim	Varsayılan	Kimlik	Açıklama
P3.13.9.1	Denetimi Etkinleştir	0	1		0	1685	0 = Devre dışı 1 = Etkin
P3.13.9.2	Denetim Sinyali	0	23		0	1686	0 = Analog giriş 1 1 = Analog giriş 2 2 = Analog giriş 3 3 = Analog giriş 4 4 = Analog giriş 5 5 = Analog giriş 6 6 = Süreç Verileri Girişi 1 (%0-100) 7 = Süreç Verileri Girişi 2 (%0-100) 8 = Süreç Verileri Girişi 3 (%0-100) 9 = Süreç Verileri Girişi 4 (%0-100) 10 = Süreç Verileri Girişi 5 (%0-100) 11 = Süreç Verileri Girişi 6 (%0-100) 12 = Süreç Verileri Girişi 7 (%0-100) 13 = Süreç Verileri Girişi 8 (%0-100) 14 = Blok Çıkışı.1 15 = Blok Çıkışı.2 16 = Blok Çıkışı.3 17 = Blok Çıkışı.4 18 = Blok Çıkışı.5 19 = Blok Çıkışı.6 20 = Blok Çıkışı.7 21 = Blok Çıkışı.8 22 = Blok Çıkışı.9 23 = Blok Çıkışı.10
P3.13.9.3	Denetim Birimi Seçimi	0	8	Değişir	2	1687	
P3.13.9.4	Denetim Birimi Ondalıkları	0	4		2	1688	
P3.13.9.5	Denetim Birimi Minimum Değeri	Değişir	Değişir	Değişir	Değişir	1689	
P3.13.9.6	Denetim Birimi Maksimum Değeri	Değişir	Değişir	Değişir	Değişir	1690	
P3.13.9.7	Denetim Alarm Seviyesi	Değişir	Değişir	Değişir	Değişir	1691	



**Tab. 93: Giriş basıncı denetimi parametreleri**

Dizin	Parametre	Min	Maks	Birim	Varsayılan	Kimlik	Açıklama
P3.13.9.8	Denetim Hata Seviyesi	Değişir	Değişir	Değişir	Değişir	1692	
P3.13.9.9	Denetim Hata Ertelemesi	0.00	60.00	s	5.00	1693	
P3.13.9.10	PID Ayar Noktası Azaltma	0.0	100.0	%	10.0	1694	
V3.13.9.11	Giriş Basıncı	Değişir	Değişir	Değişir	Değişir	1695	Bu izleme değeri, pompa giriş basıncının gerçek değerini gösterir.

**Tab. 94: Buzlanma koruması parametreleri**

İndeks	Parametre	Min	Maks	Birim	Varsayılan	Kimlik	Açıklama
P3.13.10.1	Buzlanma Koruması	0	1		0	1704	0 = Devre dışı 1 = Etkin
P3.13.10.2	Sıcaklık Sinyali	0	29		6	1705	0 = Sıcaklık Girişi 1 (-50..200 C) 1 = Sıcaklık Girişi 2 (-50..200 C) 2 = Sıcaklık Girişi 3 (-50..200 C) 3 = Sıcaklık Girişi 4 (-50..200 C) 4 = Sıcaklık Girişi 5 (-50..200 C) 5 = Sıcaklık Girişi 6 (-50..200) 6 = Analog giriş 1 7 = Analog giriş 2 8 = Analog giriş 3 9 = Analog giriş 4 10 = Analog giriş 5 11 = Analog giriş 6 12 = Süreç Verileri Girişi 1 (%0-100) 13 = Süreç Verileri Girişi 2 (%0-100) 14 = Süreç Verileri Girişi 3 (%0-100) 15 = Süreç Verileri Girişi 4 (%0-100) 16 = Süreç Verileri Girişi 5 (%0-100) 17 = Süreç Verileri Girişi 6 (%0-100) 18 = Süreç Verileri Girişi 7 (%0-100) 19 = Süreç Verileri Girişi 8 (%0-100) 20 = Blok Çıkışı.1 21 = Blok Çıkışı.2 22 = Blok Çıkışı.3 23 = Blok Çıkışı.4 24 = Blok Çıkışı.5 25 = Blok Çıkışı.6 26 = Blok Çıkışı.7 27 = Blok Çıkışı.8 28 = Blok Çıkışı.9 29 = Blok Çıkışı.10
P3.13.10.3	Minimum Sıcaklık Sinyali	-100.0	P3.13.10.4	°C/°F	-50,0 (°C)	1706	

**Tab. 94: Buzlanma koruması parametreleri**

İndeks	Parametre	Min	Maks	Birim	Varsayılan	Kimlik	Açıklama
P3.13.10.4	Maksimum Sıcaklık Sinyali	P3.13.10.3	300.0	°C/°F	200,0 (°C)	1707	
P3.13.10.5	Buzlanma Koruma Sıcaklığı	P3.13.10.3	P3.13.10.4	°C/°F	5.00	1708	
P3.13.10.6	Buzlanma Koruma Frekansı	0.0	Değişir	Hz	10.0	1710	
V3.13.10.7	Buzlanma Sıcaklığı İzleme	Değişir	Değişir	°C/°F		1711	Buzlanma koruma işleminde ölçülen sıcaklık sinyali için izleme değeri. Ölçekleme değeri: 0.1.

## 5.14 GRUP 3.14: HARİCİ PID DENETLEYİCİSİ

**Tab. 95: Harici PID denetleyicisi için temel ayarlar**

Dizin	Parametre	Min	Maks	Birim	Varsayılan	Kimlik	Açıklama
P3.14.1.1	Harici PID'i etkinleştir	0	1		0	1630	0 = Devre dışı 1 = Etkin
P3.14.1.2	Başlatma Sinyali				DigIN Slot0.2	1049	OPEN = PID2 durma modunda CLOSED = PID2 düzenleme
P3.14.1.3	Durdurmada Çıkış	0.0	100.0	%	0.0	1100	
P3.14.1.4	PID Kazancı	0.00	1000.00	%	100.00	1631	Bkz. P3.13.1.1
P3.14.1.5	PID Entegrasyon Zamanı	0.00	600.00	sn	1.00	1632	Bkz. P3.13.1.2
P3.14.1.6	PID Türetme Zamanı	0.00	100.00	sn	0.00	1633	Bkz. P3.13.1.3
P3.14.1.7	Süreç Birimi Seçimi	0	37		0	1635	Bkz. P3.13.1.4
P3.14.1.8	Min Süreç Birimi	Değişir	Değişir	Değişir	0	1664	Bkz. P3.13.1.5
P3.14.1.9	Maks Süreç Birimi	Değişir	Değişir	Değişir	100	1665	Bkz. P3.13.1.6
P3.14.1.10	Süreç Birimi Ondalıkları	0	4		2	1666	Bkz. P3.13.1.7
P3.14.1.11	Hata Evirme	0	1		0	1636	Bkz. P3.13.1.8
P3.14.1.12	Ölü Bant	Değişir	Değişir	Değişir	0.0	1637	Bkz. P3.13.1.9
P3.14.1.13	Ölü Bant Ertele	0.00	320.00	sn	0.00	1638	Bkz. P3.13.1.10

**Tab. 96: Harici PID denetleyicisinin ayar noktaları**

Dizin	Parametre	Min	Maks	Birim	Varsayılan	Kimlik	Açıklama
P3.14.2.1	Tuş Takımı Ayar Noktası 1	0.00	100.00	Değişir	0.00	1640	Bkz. P3.13.2.1
P3.14.2.2	Tuş Takımı Ayar Noktası 2	0.00	100.00	Değişir	0.00	1641	Bkz. P3.13.2.2
P3.14.2.3	Ayar Noktası Rampa Süresi	0.00	300.00	s	0.00	1642	Bkz. P3.13.2.3
P3.14.2.4	Ayar Noktası Seç	Değişir	Değişir		DigIN Slot0.1	1048	OPEN = Ayar noktası 1 CLOSED = Ayar Noktası 2

**Tab. 96: Harici PID denetleyicisinin ayar noktaları**

Dizin	Parametre	Min	Maks	Birim	Varsayılan	Kimlik	Açıklama
P3.14.2.5	Ayar Noktası Kaynak 1 Seçimi	0	32		1	1643	0 = Kullanılmıyor 1 = Tuş Takımı Ayar Noktası 1 2 = Tuş Takımı Ayar Noktası 2 3 = A11 4 = A12 5 = A13 6 = A14 7 = A15 8 = A16 9 = Süreç Verileri Girişi 1 10 = Süreç Verileri Girişi 2 11 = Süreç Verileri Girişi 3 12 = Süreç Verileri Girişi 4 13 = Süreç Verileri Girişi 5 14 = Süreç Verileri Girişi 6 15 = Süreç Verileri Girişi 7 16 = Süreç Verileri Girişi 8 17 = Sıcaklık Girişi 1 18 = Sıcaklık Girişi 2 19 = Sıcaklık Girişi 3 20 = Sıcaklık Girişi 4 21 = Sıcaklık Girişi 5 22 = Sıcaklık Girişi 6 23 = Blok Çıkışı.1 24 = Blok Çıkışı.2 25 = Blok Çıkışı.3 26 = Blok Çıkışı.4 27 = Blok Çıkışı.5 28 = Blok Çıkışı.6 29 = Blok Çıkışı.7 30 = Blok Çıkışı.8 31 = Blok Çıkışı.9 32 = Blok Çıkışı.10
P3.14.2.5	Ayar Noktası Kaynak 1 Seçimi	0	32		1	1643	Sıcaklık girişleri seçilirse, P3.14.1.8 Süreç Birim Min ve P3.14.1.9 Süreç Birim Maks parametre değerleri, sıcaklık ölçüm kartı ölçeğiyle uyumlu olacak biçimde ayarlanmalıdır.

**Tab. 96: Harici PID denetleyicisinin ayar noktaları**

Dizin	Parametre	Min	Maks	Birim	Varsayılan	Kimlik	Açıklama
P3.14.2.6	Minimum ayar noktası 1	-200.00	200.00	%	0.00	1644	
P3.14.2.7	Maksimum ayar noktası 1	-200.00	200.00	%	100.00	1645	
P3.14.2.8	Ayar noktası kaynak 2 seçimi	0	22		0	1646	Bkz. P3.14.2.5.
P3.14.2.9	Minimum ayar noktası 2	-200.00	200.00	%	0.00	1647	
P3.14.2.10	Maksimum ayar noktası 2	-200.00	200.00	%	100.00	1648	

**Tab. 97: Harici PID denetleyicisinin geribildirim**

İndeks	Parametre	Min	Maks	Birim	Varsayılan	Kimlik	Açıklama
P3.14.3.1	Geribildirim İşlevi	1	9		1	1650	
P3.14.3.2	Geribildirim İşlevi Kazancı	-1000.0	1000.0	%	100.0	1651	
P3.14.3.3	Geribildirim 1 Kaynak Seçimi	0	25		1	1652	Bkz. P3.13.3.3.
P3.14.3.4	Minimum Geribildirim 1	-200.00	200.00	%	0.00	1653	
P3.14.3.5	Maksimum Geribildirim 1	-200.00	200.00	%	100.00	1654	
P3.14.3.6	Geribildirim 2 Kaynak Seçimi	0	25		2	1655	Bkz. P3.13.3.6.
P3.14.3.7	Minimum Geribildirim 2	-200.00	200.00	%	0.00	1656	
P3.14.3.8	Maksimum Geribildirim 2	-200.00	200.00	%	100.00	1657	

**Tab. 98: Harici PID denetleyicisinin süreç denetimi**

İndeks	Parametre	Min	Maks	Birim	Varsayılan	Kimlik	Açıklama
P3.14.4.1	Denetimi Etkinleştir	0	1		0	1659	0 = Devre dışı 1 = Etkin
P3.14.4.2	Üst Limit	Değişir	Değişir	Değişir	Değişir	1660	
P3.14.4.3	Alt Limit	Değişir	Değişir	Değişir	Değişir	1661	
P3.14.4.4	Ertelemesi	0	30000	s	0	1662	
P3.14.4.5	Harici PID Denetim Hatasına Yanıt	0	3		2	757	Bkz. P3.9.1.11.



## 5.15 GRUP 3.15: ÇOKLU POMPA

**Tab. 99: Çoklu Pompa parametreleri**

İndeks	Parametre	Min	Maks	Birim	Varsayılan	Kimlik	Açıklama
P3.15.1	Motor Sayısı	1	6		1	1001	
P3.15.2	Bağlantı İşlevi	0	1		1	1032	0 = Devre dışı 1 = Etkin
P3.15.3	FC Ekle	0	1		1	1028	0 = Devre dışı 1 = Etkin
P3.15.4	OtomatikDeğis	0	1		1	1027	0 = Devre dışı 1 = Etkin
P3.15.5	Otomatik Değişirme Aralığı	0.0	3000.0	S	48.0	1029	
P3.15.6	Otomatik değişirme: Frekans Limiti	0.00	P3.3.1.2	Hz	25.00	1031	
P3.15.7	Otomatik değişirme: Motor Limiti	1	6		1	1030	
P3.15.8	Bant genişliği	0	100	%	10	1097	
P3.15.9	Bant Genişliği Erteleme	0	3600	s	10	1098	
P3.15.10	Motor 1 Bağlantısı	Değişir	Değişir		DigIN Slot0.1	426	OPEN = Etkin değil CLOSED = Etkin
P3.15.11	Motor 2 Bağlantısı	Değişir	Değişir		DigIN Slot0.1	427	Bkz. P3.15.10
P3.15.12	Motor 3 Bağlantısı	Değişir	Değişir		DigIN Slot0.1	428	Bkz. P3.15.10
P3.15.13	Motor 4 Bağlantısı	Değişir	Değişir		DigIN Slot0.1	429	Bkz. P3.15.10
P3.15.14	Motor 5 Bağlantısı	Değişir	Değişir		DigIN Slot0.1	430	Bkz. P3.15.10
P3.15.15	Motor 6 Bağlantısı	Değişir	Değişir		DigIN Slot0.1	486	Bkz. P3.15.10
M3.15.16	Aşırı Basınç Denetimi	Aşağıdaki aşırı basınç denetimi parametrelerine bakın.					

**Tab. 100: Aşırı basınç denetimi parametreleri**

İndeks	Parametre	Min	Maks	Ünite	Varsayılan	Kimlik	Açıklama
P3.15.16.1	Aşırı Basınç Denetimini Etkinleştir	0	1		0	1698	0 = Devre dışı 1 = Etkin
P3.15.16.2	Denetim Alarm Seviyesi	P3.13.1.5	P3.13.1.6	P3.13.1.4	0.00	1699	

**5.16 GRUP 3.16: BAKIM SAYAÇLARI****Tab. 101: Bakım sayaçları**

Dizin	Parametre	Min	Maks	Birim	Varsayılan	Kimlik	Açıklama
P3.16.1	Sayaç 1 Modu	0	2		0	1104	0 = Kullanılmıyor 1 = Saat 2 = Devir * 1000
P3.16.2	Sayaç 1 Alarm Limiti	0	2147483647	h/kRev	0	1105	0 = Kullanılmıyor
P3.16.3	Sayaç 1 Hata Limiti	0	2147483647	h/kRev	0	1106	0 = Kullanılmıyor
P3.16.4	Sayaç 1 Sıfırla				0	1107	
P3.16.5	Sayaç 1 DI Sıfırla				0	490	CLOSED = Sıfırlama

## 5.17 GRUP 3.17: YANGIN MODU

Tab. 102: Yangın modu parametreleri

Dizin	Parametre	Min	Maks	Ünite	Varsayılan	Kimlik	Açıklama
P3.17.1	Yangın Modu Şifresi	0	9999		0	1599	1002 = Etkin 1234 = Test modu
P3.17.2	Yangın Modu Frekans Kaynağı	0	18		0	1617	0 = Yangın Modu frekansı 1 = Önceden ayarlanmış hızlar 2 = Tuş takımı 3 = Haberleşme 4 = AI1 5 = AI2 6 = AI1 + AI2 7 = PID1 8 = Motor potansiyometresi 9 = Blok Çıkışı.1 10 = Blok Çıkışı.2 11 = Blok Çıkışı.3 12 = Blok Çıkışı.4 13 = Blok Çıkışı.5 14 = Blok Çıkışı.6 15 = Blok Çıkışı.7 16 = Blok Çıkışı.8 17 = Blok Çıkışı.9 18 = Blok Çıkışı.10
P3.17.3	Yangın Modu Frekansı	0.00	P3.3.1.2	Hz	50.00	1598	
P3.17.4	Yangın Modu Etkinleştirme AÇIK				DigIN Slot0.2	1596	OPEN = Yangın Modu etkin CLOSED = Eylem yok
P3.17.5	Yangın Modu Etkinleştirme KAPALI				DigIN Slot0.1	1619	OPEN = Eylem yok CLOSED = Yangın Modu etkin
P3.17.6	Yangın Modu Geri				DigIN Slot0.1	1618	OPEN = İleri CLOSED = Geri DigIN Slot0.1 = İleri DigIN Slot0.2 = Geri
V3.17.7	Yangın Modu Durumu	0	3			1597	Bkz. Tab. 21 İzleme menüsündeki öğeler. 0 = Devre dışı 1 = Etkin 2 = Etkinleştirildi (Etkin + DI Açık) 3 = Test Modu
V3.17.8	Yangın Modu Sayacı	0	65535			1679	

## 5.18 GRUP 3.18: MOTOR ÖN ISITMA PARAMETRELERİ

Tab. 103: Motor ön ısıtma parametreleri

Dizin	Parametre	Min	Maks	Ünite	Varsayılan	Kimlik	Açıklama
P3.18.1	Motor Ön Isıtma İşlevi	0	4		0	1225	0 = Kullanılmıyor 1 = Her zaman durdurma durumunda 2 = DI tarafından kontrol ediliyor 3 = Sıcaklık limiti 4 = Sıcaklık limiti (Ölçülen motor sıcaklığı)
P3.18.2	Ön Isıtma Sıcaklık Limiti	-20	100	°C	0	1226	
P3.18.3	Motor Ön Isıtma Akımı	0	31048	A	Değişir	1227	
P3.18.4	Motor Ön Isıtma AÇIK	Değişir	Değişir		DigIN Slot0.1	1044	OPEN = Eylem yok CLOSED = Durdurma durumunda ön ısıtma etkinleştirildi
P3.18.5	Ön Isıtma Motor Sıcaklığı	0	6		0	1045	0 = Kullanılmıyor 1 = Sıcaklık Girişi 1 2 = Sıcaklık Girişi 2 3 = Sıcaklık Girişi 3 4 = Sıcaklık Girişi 4 5 = Sıcaklık Girişi 5 6 = Sıcaklık Girişi 6

## 5.19 GRUP 3.19: DÖNÜŞTÜRÜCÜ ÖZELLEŞTİRİCİ

Tab. 104: Dönüştürücü özelleştirici parametreleri

İndeks	Parametre	Min	Maks	Ünite	Varsayılan	Kimlik	Açıklama
P3.19.1	Çalışma Modu	0	1		1	15001	0 = Programı Yürüt 1 = Programlama



### NOT!

Sürücü özelleştirici kullanırken VACON® Live'daki grafiksel Sürücü özelleştirici aracını kullanın.

## 5.20 GRUP 3.20: MEKANİK FREN

**Tab. 105: Mekanik fren parametreleri**

Dizin	Parametre	Min	Maks	Ünite	Varsayılan	Kimlik	Açıklama
P3.20.1	Fren Kontrolü	0	2		0	1541	0 = Devre dışı 1 = Etkin 2 = Fren durumu denetimi ile etkinleştirildi
P3.20.2	Fren Mekanik Ertelemesi	0.00	60.00	s	0.00	353	
P3.20.3	Fren Açma Frekans Limiti	P3.20.4	P3.3.1.2	Hz	2.00	1535	
P3.20.4	Fren Kapatma Frekans Limiti	P3.3.1.1	P3.3.1.2	Hz	2.00	1539	
P3.20.5	Fren Akımı Limiti	0.0	Değişir	A	0.0	1085	
P3.20.6	Fren Hata Gecikmesi	0.00	60.00	s	2.00	352	
P3.20.7	Fren Hatasına Yanıt	0	3		0	1316	0 = Eylem yok 1 = Alarm 2 = Hata (Durdurma moduna göre durdurma) 3 = Hata (Serbest duruşa göre durdurma)
P3.20.8	Fren Geribildirimi				DigIN Slot0.1	1210	

## 5.21 GRUP 3.21: POMPA KONTROLÜ

**Tab. 106: Otomatik temizleme parametreleri**

Dizin	Parametre	Min	Maks	Ünite	Varsayılan	Kimlik	Açıklama
P3.21.1.1	Temizleme İşlevi	0	1		0	1714	0 = Devre dışı 1 = Etkin
P3.21.1.2	Temizleme Etkinleştirme				DigIN Slot0.1	1715	
P3.21.1.3	Temizleme Döngüleri	1	100		5	1716	
P3.21.1.4	Temizleme İleri Frekansı	0.00	50.00	Hz	45.00	1717	
P3.21.1.5	Temizleme İleri Süresi	0.00	320.00	s	2.00	1718	
P3.21.1.6	Temizleme Geri Frekansı	0.00	50.00	Hz	45.00	1719	
P3.21.1.7	Temizleme Geri Süresi	0.00	320.00	s	0.00	1720	
P3.21.1.8	Temizleme Hızlanma Süresi	0.1	300.0	s	0.1	1721	
P3.21.1.9	Temizleme Yavaşlama Süresi	0.1	300.0	s	0.1	1722	

**Tab. 107: Küçük yardımcı pompa parametreleri**

İndeks	Parametre	Min	Maks	Ünite	Varsayılan	Kimlik	Açıklama
P3.21.2.1	Küçük Yardımcı Pompa İşlevi	0	2		0	1674	0 = Kullanılmıyor 1 = PID uyku 2 = PID uyku (seviye)
P3.21.2.2	Küçük Yardımcı Pompa Başlatma Seviyesi	0.00	100.00	%	0.00	1675	
P3.21.2.3	Küçük Yardımcı Pompa Durdurma Seviyesi	0.00	100.00	%	0.00	1676	

**Tab. 108: Hazırlama pompası parametreleri**

İndeks	Parametre	Min	Maks	Ünite	Varsayılan	Kimlik	Açıklama
P3.21.3.1	Hazırlama İşlevi	0	1		0	1677	0 = Devre dışı 1 = Etkin
P3.21.3.2	Hazırlama Süresi	0.0	320.00		3.0	1678	

## 5.22 GRUP 3.22: GELİŞMİŞ HARMONİK FİLTRE

**Tab. 109: Gelişmiş harmonik filtre parametreleri**

İndeks	Parametre	Min	Maks	Ünite	Varsayılan	Kimlik	Açıklama
P3.22.1	Kapasitör Çıkarılma Limiti	0	100	%	0	15510	
P3.22.2	Kapasitör Çıkarılma Gecikmesi	0	100	%	0	15511	
P3.22.3	AHF Aşırı Sıcaklığı				DigIN Slot0.1	15513	
P3.22.4	AHF Hata Yanıtı	0	3		2	15512	0 = Eylem Yok 1 = Alarm 2 = Hata 3 = Hata, Serbest Duruş

## 6 TANI MENÜSÜ

### 6.1 ETKİN HATALAR

Bir hata veya birçok hata varsa ekran hata adını gösterir ve yanıp söner. Tanı menüsüne dönmek için OK düğmesine basın. Etkin hatalar alt menüsü hataların sayısını görüntüler. Hata zamanına ilişkin verileri görmek için hatayı seçin ve OK düğmesine basın.

Sıfırlayınca kadar hata etkin durumda kalır. Bir hatayı sıfırlamanın 5 yolu vardır.

- 2 sn kadar Sıfırla düğmesine basın.
- Hataları sıfırla alt menüsüne gidin ve Hataları Sıfırlama parametresini kullanın.
- G/Ç terminalinde sıfırlama sinyali verin.
- Haberleşmeyle sıfırlama sinyali verin.
- VACON® Live'da sıfırlama sinyali verin.

Etkin hatalar alt menüsü maksimum 10 hatayı depolayabilir. Alt menü, ortaya çıktıkları sırayla hataları görüntüler.

### 6.2 HATALARI SIFIRLA

Bu menüden hataları sıfırlayabilirsiniz. Talimatlar için bkz. Bölüm 11.1 *Hata görüntülenir.*



#### **DİKKAT!**

Hatayı sıfırlamadan önce sürücünün kazara yeniden başlatılmasını önlemek için harici Kontrol sinyalini kaldırın.

### 6.3 HATA GEÇMİŞİ

Hata geçmişinde 40 hata görebilirsiniz.

Bir hataya ilişkin ayrıntıları görmek için Hata geçmişine gidin, hatayı bulun ve OK düğmesine basın.

### 6.4 TOPLAM SAYAÇLARI

Sayaç değeri okumak için haberleşmeyi kullanıyorsanız bkz. Bölüm 11.4 *Toplam ve durum sayaçları.*



**Tab. 110: Tanı menüsündeki toplam sayaç parametreleri**

Dizin	Parametre	Min	Maks	Birim	Varsayılan	Kimlik	Açıklama
V4.4.1	Enerji Sayacı			Değişir		2291	Besleme şebekesinden alınan enerji miktarı. Bu sayacı sıfırlayamazsınız. Metin ekranında: ekranın gösterdiği en yüksek enerji birimi MW'dir. Toplam enerji 999,9 MW'den fazla olursa ekranda birim gösterilmez.
V4.4.3	İşletim Süresi (grafiksel tuş takımı)			a d ss:dak		2298	Kontrol biriminin işletim süresi.
V4.4.4	İşletim Süresi (metin tuş takımı)			a			Kontrol biriminin toplam işletim süresi (yıl).
V4.4.5	İşletim Süresi (metin tuş takımı)			d			Kontrol biriminin toplam işletim süresi (gün).
V4.4.6	İşletim Süresi (metin tuş takımı)			sa:dak: sn			Kontrol biriminin işletim süresi (saat, dakika, saniye).
V4.4.7	Çalışma Süresi (grafiksel tuş takımı)			a d ss:dak		2293	Motor çalışma süresi.
V4.4.8	Çalışma Süresi (metin tuş takımı)			a			Motor toplam çalışma süresi (yıl).
V4.4.9	Çalışma Süresi (metin tuş takımı)			d			Motor toplam çalışma süresi (gün).
V4.4.10	Çalışma Süresi (metin tuş takımı)			sa:dak: sn			Motor toplam çalışma süresi (saat, dakika, saniye).
V4.4.11	Açılma Süresi (grafiksel tuş takımı)			a d ss:dak		2294	Güç birimi açıldıktan sonra geçen süre. Bu sayacı sıfırlayamazsınız.
V4.4.12	Açılma Süresi (metin tuş takımı)			a			Zaman içerisinde toplam güç (yıl).
V4.4.13	Açılma Süresi (metin tuş takımı)			d			Zaman içerisinde toplam güç (gün).
V4.4.14	Açılma Süresi (metin tuş takımı)			sa:dak: sn			Toplam açılma süresi (saat, dakika, saniye).

**Tab. 110: Tanı menüsündeki toplam sayaç parametreleri**

Dizin	Parametre	Min	Maks	Birim	Varsayılan	Kimlik	Açıklama
V4.4.15	Başlatma Komutu Sayacı					2295	Güç birimi başlatıldıktan sonraki çalıştırma sayısı.

## 6.5 DURUM SAYAÇLARI

Sayaç değeri okumak için haberleşmeyi kullanıyorsanız bkz. Bölüm 11.4 *Toplam ve durum sayaçları*.

**Tab. 111: Tanı menüsündeki toplam durum sayacı parametreleri**

Dizin	Parametre	Min	Maks	Birim	Varsayılan	Kimlik	Açıklama
P4.5.1	Enerji Durum Sayacı			Değişir		2296	<p>Bu sayacı sıfırlayabilirsiniz. Metin ekranında ekranın gösterdiği en yüksek enerji birimi MW'dir. Toplam enerji 999,9 MW'den fazla olursa ekranda birim gösterilmez.</p> <p><b>Sayaç sıfırlama</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Metin ekranında: 4 sn kadar OK düğmesine basın.</li> <li>Grafiksel ekranda: OK düğmesine basın. Sayaç sıfırlama sayfası görünür. Tekrar OK düğmesine basın.</li> </ul>
P4.5.3	İşletim Süresi (grafiksel tuş takımı)			a d ss:dak		2299	Bu sayacı sıfırlayabilirsiniz. Yukarıdaki P4.5.1 içindeki talimatlara bakın.
P4.5.4	İşletim Süresi (metin tuş takımı)			a			Toplam işletim süresi (yıl).
P4.5.5	İşletim Süresi (metin tuş takımı)			d			Toplam işletim süresi (gün).
P4.5.6	İşletim Süresi (metin tuş takımı)			sa:dak: sn			Toplam işletim süresi (saat, dakika, saniye).

## 6.6 YAZILIM BİLGİLERİ

**Tab. 112: Tanı menüsünde yazılım bilgileri parametreleri**

Dizin	Parametre	Min	Maks	Birim	Varsayılan	Kimlik	Açıklama
V4.6.1	Yazılım Paketi (grafiksel tuş takımı)						Yazılım tanımlama kodu
V4.6.2	Yazılım Paketi kimliği (metin tuş takımı)						
V4.6.3	Yazılım Paketi Sürümü (metin tuş takımı)						
V4.6.4	Sistem Yüğü	0	100	%		2300	Kontrol birimi CPU'sunda yük
V4.6.5	Uygulama Adı (grafiksel tuş takımı)						Uygulamanın adı
V4.6.6	Uygulama kimliği						Uygulamanın kodu
V4.6.7	Uygulama Sürümü						

## 7 G/Ç VE DONANIM MENÜSÜ

G/Ç ve Donanım menüsünde farklı seçeneklerle ilgili farklı ayarlar bulunur. Menüdeki değerler işlenmemiş değerlerdir, yani uygulama tarafından ölçeklenmemiştir.

### 7.1 TEMEL G/Ç

Temel G/Ç menüsünden giriş ve çıkışların durumlarını izleyebilirsiniz.

**Tab. 113: G/Ç ve Donanım menüsündeki temel G/Ç parametreleri**

Dizin	Parametre	Min	Maks	Birim	Varsayılan	Kimlik	Açıklama
V5.1.1	Dijital Giriş 1	0	1		0	2502	Dijital giriş sinyali durumu
V5.1.2	Dijital Giriş 2	0	1		0	2503	Dijital giriş sinyali durumu
V5.1.3	Dijital Giriş 3	0	1		0	2504	Dijital giriş sinyali durumu
V5.1.4	Dijital Giriş 4	0	1		0	2505	Dijital giriş sinyali durumu
V5.1.5	Dijital Giriş 5	0	1		0	2506	Dijital giriş sinyali durumu
V5.1.6	Dijital Giriş 6	0	1		0	2507	Dijital giriş sinyali durumu
V5.1.7	Analog Giriş 1 Modu	1	3		3	2508	Analog giriş sinyali için belirlenen modu gösterir. Seçim, kontrol kartında DIP anahtarıyla yapılır.  1 = 0...20mA 3 = 0...10V
V5.1.8	Analog Giriş 1	0	100	%	0.00	2509	Analog giriş sinyalinin durumu
V5.1.9	Analog Giriş 2 Modu	1	3		3	2510	Analog giriş sinyali için belirlenen modu gösterir. Seçim, kontrol kartında DIP anahtarıyla yapılır.  1 = 0...20mA 3 = 0...10V
V5.1.10	Analog Giriş 2	0	100	%	0.00	2511	Analog giriş sinyalinin durumu
V5.1.11	Analog Çıkış 1 Modu	1	3		1	2512	Analog giriş sinyali için belirlenen modu gösterir. Seçim, kontrol kartında DIP anahtarıyla yapılır.  1 = 0...20mA 3 = 0...10V

**Tab. 113: G/Ç ve Donanım menüsündeki temel G/Ç parametreleri**

Dizin	Parametre	Min	Maks	Birim	Varsayılan	Kimlik	Açıklama
V5.1.12	Analog Çıkış 1	0	100	%	0.00	2513	Analog çıkış sinyalinin durumu
V5.1.13	Röle Çıkışı 1	0	1		0	2514	Röle çıkış sinyalinin durumu
V5.1.14	Röle Çıkışı 2	0	1		0	2515	Röle çıkış sinyalinin durumu
V5.1.15	Röle Çıkışı 3	0	1		0	2516	Röle çıkış sinyalinin durumu

## 7.2 SEÇENEK KARTI YUVALARI

Bu menüdeki parametreler tüm seçenek kartları için farklıdır. Takılan seçenek kartının parametrelerini görebilirsiniz. C, D veya E yuvasında seçenek kartı takılı değilse parametreleri göremezsiniz. Yuvaların konumu hakkında daha fazla bilgi için bkz. Bölüm 10.6.1 Dijital ve analog girişlerin programlanması.

Bir seçenek kartı çıkarılınca ekranda hata kodu 39 ve hata adı *Cihaz çıkarıldı* görüntülenir. Bkz. Bölüm 11.3 Hata kodları.

**Tab. 114: Seçenek kartıyla ilgili parametreler**

Menü	İşlev	Açıklama
Yuva C	Ayarlar	Seçenek kartıyla ilgili ayarlar
	İzleme	Seçenek kartıyla ilgili verileri izleme
Yuva D	Ayarlar	Seçenek kartıyla ilgili ayarlar
	İzleme	Seçenek kartıyla ilgili verileri izleme
Yuva E	Ayarlar	Seçenek kartıyla ilgili ayarlar
	İzleme	Seçenek kartıyla ilgili verileri izleme

## 7.3 GERÇEK ZAMAN SAATİ

Tab. 115: G/Ç ve Donanım menüsünde gerçek zaman saati parametreleri

Dizin	Parametre	Min	Maks	Birim	Varsayılan	Kimlik	Açıklama
V5.5.1	Pil Durumu	1	3			2205	Pilin durumu. 1 = Takılı değil 2 = Takılı 3 = Pili değiştirin
P5.5.2	Saat			ss:dd:ss		2201	Günün geçerli saati
P5.5.3	Tarih			gg.aa.		2202	Geçerli tarih
P5.5.4	Yıl			yyyy		2203	Geçerli yıl
P5.5.5	Yaz Saati Uygulaması	1	4		1	2204	Yaz saati uygulaması kuralı 1 = Kapalı 2 = AB: Mart ayının son Pazar günü başlar, Ekim ayının son Pazar günü sona erer 3 = ABD: Mart ayının 2. Pazar günü başlar, Kasım ayının 1. Pazar günü sona erer 4 = Rusya (sabit)

## 7.4 GÜÇ BİRİMİ AYARLARI

Bu menüden fan, fren kesici, sinüs filtresi ve harmonik filtre ayarlarını değiştirebilirsiniz.

Fan, optimize edilmiş veya her zaman açık modda çalışır. Optimize edilmiş moddayken dönüştürücünün dahili mantığı sıcaklık hakkında verileri alır ve fan hızını kontrol eder. Dönüştürücü Hazır durumuna geçtikten sonra fan 5 dakika içinde durur. Her zaman açık moddayken fan son hızda çalışır ve durmaz.

Sinüs filtresi, aşırı modülasyon derinliğini kısıtlar ve termal koruma işlevlerinin anahtarlama frekansını azaltmasına izin vermez.

Harmonik filtre, AC sürücüsünün DC hattındaki olası rezonansları önlemek için etkinleştirilebilir.

**Tab. 116: Güç birimi ayarları**

İndeks	Parametre	Min	Maks	Birim	Varsayılan	Kimlik	Açıklama
P5.6.1.1	Fan Kontrol Modu	0	1		1	2377	0 = Her zaman açık 1 = Optimize edilmiş
P5.6.2.1	Fren Kesici Modu	0	3		0		0 = Devre dışı 1 = Etkin (Çalıştır) 2 = Etkinleştirildi (Çalıştır ve Durdur) 3= Etkinleştirildi (Çalıştır, test yok)
P5.6.4.1	Sine Filter	0	1		0		0 = Kullanılmıyor 1 = Kullanılıyor
P5.6.5.1	Harmonik Filtre	0	1		0		0 = Kullanılmıyor 1 = Kullanılıyor



## 7.5 TUŞ TAKIMI

Tab. 117: G/Ç ve Donanım menüsündeki tuş takımı parametreleri

Dizin	Parametre	Min	Maks	Birim	Varsayılan	Kimlik	Açıklama
P5.7.1	Zaman Aşımı Süresi	0	60	min	0		Ekranın, P5.7.2 parametresiyle belirlenen sayfaya dönmesi için geçmesi gereken süre.  0 = Kullanılmıyor
P5.7.2	Varsayılan Sayfa	0	4		0		Sürücüye güç verildiğinde veya P5.7.1 parametresiyle belirlenen süre dolduğunda ekranın göstereceği sayfa. Değer 0 olarak belirlendiğinde ekran, gösterdiği son sayfayı görüntüler.  0 = Yok 1 = Menü dizini 2 = Ana menü 3 = Kontrol sayfası 4 = Çoklu monitör
P5.7.3	Menü Dizini						Menü dizini olacak bir sayfa belirlenir. (P5.7.2 parametresinde 1 seçimi.)
P5.7.4	Kontrast *	30	70	%	50		Ekranın kontrast ayarı yapılır.
P5.7.5	Arka Plan Aydınlatma Süresi	0	60	min	5		Ekranın arka plan aydınlatması sönmeye kadar geçecek süre ayarlanır. Değer 0 olarak belirlenirse arka plan aydınlatması her zaman yanar.

\* Yalnızca grafiksel tuş takımı ile kullanılabilir.

## 7.6 HABERLEŞME

G/Ç ve Donanım menüsünde haberleşme kartlarıyla ilgili parametreler vardır. İlgili haberleşme kılavuzunda bu parametrelerin kullanımına ilişkin talimatları bulabilirsiniz.

Alt menü seviyesi 1	Alt menü seviyesi 2	Alt menü seviyesi 3	Alt menü seviyesi 4
RS-485	Ortak ayarlar	Protokol	Modbus RTU
			N2
			Bacnet MSTP
RS-485	Modbus RTU	Parametreler	Slave adresi
			Haberleşme hızı
			Parity türü
			Durak bitleri
			İletişim zaman aşımı
			İşletim modu
		İzleme	Haberleşme protokolü durumu
			İletişim durumu
			Geçersiz işlevler
			Geçersiz veri adresleri
			Geçersiz veri değerleri
			Slave chz mşgl
			Bellek parity hatası
			Slave cihaz hatası
			Son hata yanıtı
			Kontrol İfadesi
			Durum İfadesi

Alt menü seviyesi 1	Alt menü seviyesi 2	Alt menü seviyesi 3	Alt menü seviyesi 4
RS-485	N2	Parametreler	Slave adresi
			İletişim zaman aşımı
		İzleme	Haberleşme protokolü durumu
			İletişim durumu
			Geçersiz veri
			Geçersiz komutlar
			Komut kabul edilmedi
			Kontrol ifadesi
Durum ifadesi			
RS-485	Bacnet MSTP	Parametreler	Haberleşme hızı
			Otohaberleşme
			MAC adresi
			Örnek numarası
			İletişim zaman aşımı
		İzleme	Haberleşme protokolü durumu
			İletişim durumu
			Gerçek örnek numarası
			Hata kodu
			Kontrol ifadesi
			Durum ifadesi
			Ethernet
Sabit IP	IP adresi		
	Alt ağ maskesi		
	Varsayılan ağ geçidi		
IP adresi			
Alt ağ maskesi			
Varsayılan ağ geçidi			
MAC adresi			

Alt menü seviyesi 1	Alt menü seviyesi 2	Alt menü seviyesi 3	Alt menü seviyesi 4
Ethernet	Modbus TCP	Parametreler	Bağlantı limiti
			Birim Kimlik numarası
			İletişim zaman aşımı
		İzleme	Haberleşme protokolü durumu
			İletişim durumu
			Geçersiz işlevler
			Geçersiz veri adresleri
			Geçersiz veri değerleri
			Slave chz mşgl
			Bellek parity hatası
			Slave cihaz hatası
			Son hata yanıtı
			Kontrol ifadesi
			Durum ifadesi
Ethernet	Bacnet IP	Parametreler	Örnek numarası
			İletişim zaman aşımı
			Protokol kullanımında
			BBMD IP
			BBMD Portu
			Akım verme zamanı
		İzleme	Haberleşme protokolü durumu
			İletişim durumu
			Gerçek örnek numarası
			Kontrol ifadesi
			Durum ifadesi

Alt menü seviyesi 1	Alt menü seviyesi 2	Alt menü seviyesi 3	Alt menü seviyesi 4
Ethernet	Ethernet/ IP	Parametreler	Protokol kullanımda
			Çıkış Örneği
			Giriş Örneği
			İletişim Zaman Aşımı
		İzleme	Sayaçları Sıfırla
			Talep Aç
			Format Reddi Aç
			Kaynak Reddi Aç
			Diğer Retleri Aç
			Talepleri Kapat
			Format Retlerini Kapat
			Diğer Retleri Kapat
			Bağlantı ZamanAşmlrı
			İletişim Durumu
Kontrol İfadesi			
Durum İfadesi			
Haberleşme Protokolü Durumu			
Ethernet	Profinet GÇ	Parametreler	Protokol kullanımda
			İletişim zaman aşımı
		İzleme	FB Protokol Durumu
			İltşm Durum
			Ayr Nktsı Telegramı
			Gerçek Değer Tlgrmı
			Süreç Verisi Sayısı
			Kontrol İfadesi
			Durum İfadesi
			Bağlantı ZamanAşmlrı
			Parametre erişimleri

## 8 KULLANICI AYARLARI, SIK KULLANILANLAR VE KULLANICI SEVİYESİ MENÜLERİ

### 8.1 KULLANICI AYARLARI

**Tab. 118: Kullanıcı ayarları menüsündeki genel ayarlar**

Dizin	Parametre	Min	Maks	Birim	Varsayılan	Kimlik	Açıklama
P6.1	Dil seçimi	Değişir	Değişir		Değişir	802	Seçim tüm dil paketlerinde farklıdır
M6.5	Parametre yedeği						Bkz. 8.1.1 Parametre yedeği.
M6.6	Parametre karşılaştırma						
P6.7	Dönüştürücü adı						Gerekli olduğunu düşünüyorsanız sürücüye bir ad vermek için VACON® Live PC aracını kullanın.

### 8.1.1 PARAMETRE YEDEĞİ

**Tab. 119: Kullanıcı ayarları menüsündeki parametre yedekleme parametreleri**

Dizin	Parametre	Min	Maks	Birim	Varsayılan	Kimlik	Açıklama
P6.5.1	Fabrika Vrsy Dğr Geri Yükle					831	Varsayılan parametre değerlerini geri yükler ve Başlatma sihirbazını başlatır.
P6.5.2	Tuş tkm kaydet *	0	1		0		Parametre değerlerini kontrol paneline kaydeder, örneğin bu değerleri başka bir sürücüyü kopyalar.  0 = Hayır 1 = Evet
P6.5.3	Tuş takımından geri yükle *						Kontrol panelindeki parametre değerlerini sürücüyü yükler.
B6.5.4	Set 1'e Kaydet						Özelleştirilmiş bir parametre setini (yani uygulamadaki tüm parametreler) saklar.
B6.5.5	Set 1'den Geri Yükle						Özelleştirilmiş parametre setini sürücüyü yükler.
B6.5.6	Set 2'ye Kaydet						Özelleştirilmiş başka bir parametre setini (yani uygulamadaki tüm parametreler) saklar.
B6.5.7	Set 2'den Geri Yükle						Özelleştirilmiş parametre seti 2'yi sürücüyü yükler.

\* Yalnızca grafiksel ekran ile kullanılabilir.

## 8.2 SIK KULLANILANLAR



### NOT!

Bu menü grafiksel ekranla birlikte kontrol panelinde kullanılabilir ancak metin ekranı ile kontrol panelinde kullanılamaz.



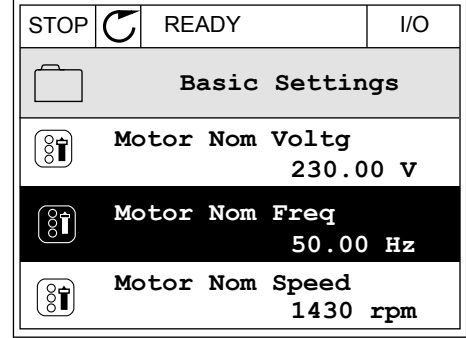
### NOT!

Bu menü, VACON® Live aracında kullanılamaz.

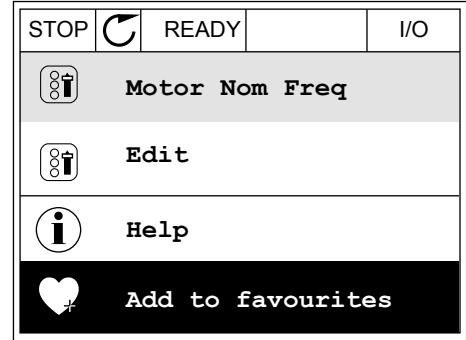
Aynı öğeleri sık sık kullanıyorsanız, Sık Kullanılanlar'a ekleyebilirsiniz. Tüm tuş takımı menülerinden bir grup parametre veya izleme sinyali toplayabilirsiniz. Bunları tek tek menü yapısında bulmanız gerekmez. Alternatif olarak bunları kolayca bulabileceğiniz Sık Kullanılanlar klasörüne ekleyin.

### SIK KULLANILANLARA ÖĞE EKLEME

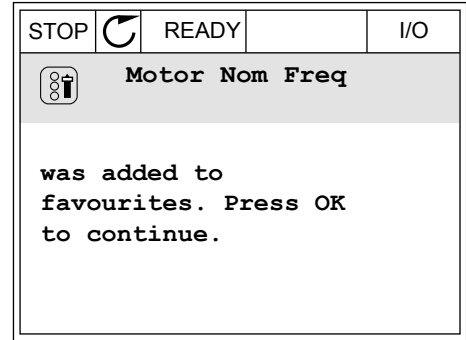
- 1 Sık Kullanılanlara eklemek istediğiniz öğeyi bulun. Ok düğmesine basın.



- 2 Sık kullanılanlara ekle seçeneğini belirleyip OK düğmesine basın.



- 3 Adımlar artık tamamlanmıştır. Devam etmek için ekrandaki talimatları okuyun.

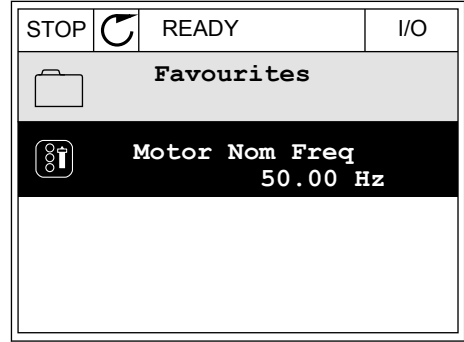


### SIK KULLANILANLARDAN ÖĞE KALDIRMA

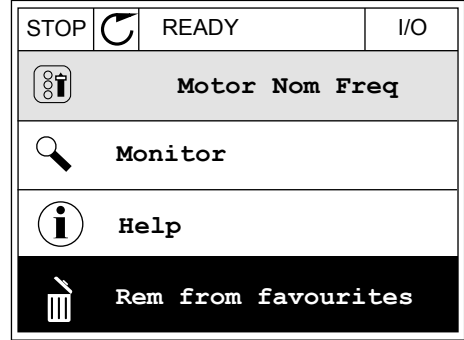
- 1 Sık Kullanılanlara gidin.



- 2 Kaldırmak istediğiniz öğeyi bulun. Ok düğmesine basın.



- 3 *Sık kullanılanlardan kaldır* seçeneğini belirleyin.



- 4 Öğeyi kaldırmak için OK düğmesine tekrar basın.

### 8.3 KULLANICI SEVİYELERİ

Yetkili olmayan personelin parametrelerde değişiklik yapmasını önlemek için Kullanıcı seviyesi parametrelerini kullanın. Ayrıca parametrelerde yanlışlıkla değişiklik yapılmasını da önleyebilirsiniz.

Bir kullanıcı seviyesi seçtiğinizde kullanıcı kontrol paneli ekranında tüm parametreleri göremez.

Tab. 120: Kullanıcı seviyesi parametreleri

Dizin	Parametre	Min	Maks	Birim	Varsayılan	Kimlik	Açıklama
P8.1	Kullanıcı Seviyesi	1	3		1	1194	1 = Normal. Tüm menüler ana menüde görünür. 2 = İzleme. Yalnızca izleme ve kullanıcı seviyesi menüleri ana menüde görünür. 3 = Sık Kullanılanlar. Yalnızca sık kullanılanlar ve kullanıcı seviyesi menüler ana menüde görünür. 4 = İzleme ve Sık Kullanılanlar. İzleme, sık kullanılanlar ve kullanıcı seviyesi menüleri ana menüde görünür.
P8.2	Erişim Kodu	0	99999		0	2362	Örneğin <i>Normal</i> seviyesindeyken <i>İzleme</i> ögesine geçmeden önce 0'dan farklı bir değer belirlerseniz <i>Normal</i> seviyesine geri döndüğünüzde erişim kodu sağlamanız gerekecektir. Bu, yetkili olmayan personelin kontrol panelindeki parametrelerde değişiklik yapmasını önler.

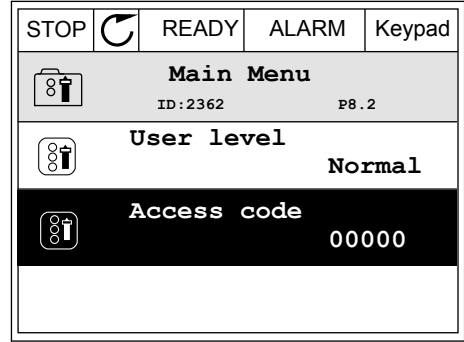
**DİKKAT!**

Erişim kodunu kaybetmeyin. Erişim kodunun kaybolması durumunda en yakın servis merkezine veya iş ortağına başvurun.

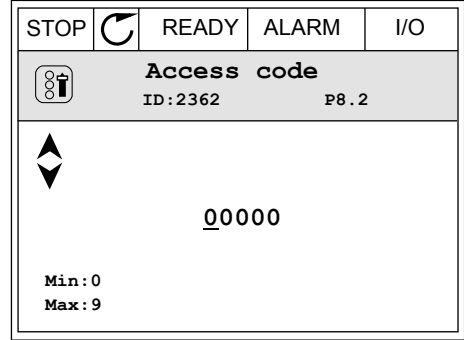
**KULLANICI SEVİYELERİNİN ERİŞİM KODUNUN DEĞİŞTİRİLMESİ**

- 1 Kullanıcı seviyelerine gidin.

- 2 Erişim kodu öğesine gidin ve Sağ ok düğmesine basın.



- 3 Erişim kodunun basamaklarını değiştirmek için ok düğmelerini kullanın.



- 4 Değişikliği OK düğmesine basarak kabul edin.

## 9 İZLEME DEĞERİ AÇIKLAMALARI

Bu bölümde tüm izleme değerleri özet olarak açıklanmıştır.

### 9.1 ÇOKLU MONİTOR

#### V2.1.1 FREKANS REFERANSI (ID 25)

Bu izleme değeri, motor kontrolüne gerçek frekans referansını gösterir. Değer 10 ms aralığında güncellenir.

#### V2.1.2 ÇIKIŞ FREKANSI (ID 1)

Bu izleme değeri, motora gerçek çıkış frekansını gösterir.

#### V2.1.3 MOTOR AKIMI (ID 3)

Bu izleme değeri, motorun ölçülen akımını gösterir. Değerin ölçeklemesi, farklı sürücü boyutları için farklıdır.

#### V2.1.4 MOTOR HIZI (ID 2)

Bu izleme değeri, d/dk cinsinden motorun gerçek hızını (hesaplanan değer) gösterir.

#### V2.1.5 MOTOR TORKU (ID 4)

Bu izleme değeri, motorun gerçek torkunu (hesaplanan değer) gösterir.

#### V2.1.6 MOTOR GÜCÜ (ID 5)

Bu izleme değeri, motorun gerçek şaft gücünü (hesaplanan değer) motor nominal gücü yüzdesi olarak gösterir.

#### V2.1.7 MOTOR VOLTAJI (ID 6)

Bu izleme değeri, motora gerçek çıkış voltajını gösterir.

#### V2.1.8 DC HAT VOLTAJI (ID 7)

Bu izleme değeri, sürücünün DC hattında ölçülen voltajını gösterir.

#### V2.1.9 BİRİM SICAKLIĞI (ID 8)

Bu izleme değeri, sürücünün ölçülen radyatör sıcaklığını gösterir. Ölçüm birimi "C/F Seçimi" parametre değerine göre Celsius veya Fahrenheit derecedir.

### 9.2 TEMEL

#### V2.3.1 ÇIKIŞ FREKANSI (ID 1)

Bu izleme değeri, motora gerçek çıkış frekansını gösterir.

**V2.3.2 FREKANS REFERANSI (ID 25)**

Bu izleme değeri, motor kontrolüne gerçek frekans referansını gösterir.  
Değer 10 ms aralığında güncellenir.

**V2.3.3 MOTOR HIZI (ID 2)**

Bu izleme değeri, d/dk cinsinden motorun gerçek hızını (hesaplanan değer) gösterir.

**V2.3.4 MOTOR AKIMI (ID 3)**

Bu izleme değeri, motorun ölçülen akımını gösterir.  
Değerin ölçeklemesi, farklı sürücü boyutları için farklıdır.

**V2.3.5 MOTOR TORKU (ID 4)**

Bu izleme değeri, motorun gerçek torkunu (hesaplanan değer) gösterir.

**V2.3.7 MOTOR ŞAFT GÜCÜ (ID 5)**

Bu izleme değeri, motorun gerçek şaft gücünü (hesaplanan değer) motor nominal gücü yüzdesi olarak gösterir.

**V2.3.8 MOTOR ŞAFT GÜCÜ (ID 73)**

Bu izleme değeri, motorun gerçek şaft gücünü (hesaplanan değer) gösterir.  
Ölçüm birimi "kW/hp Seçimi" parametre değerine göre kW veya hp'dir.

Bu izleme değerindeki ondalık sayısı, AC sürücüsünün boyutuna bağlı olarak değişiklik gösterir. Haberleşme kontrolü kimliği 15592, kullanılan ondalıkların sayısını belirlemek için Süreç Veri Çıkışı olarak eşlenebilir. En sondaki rakam, ondalıkların sayısını belirtir.

**V2.3.9 MOTOR VOLTAJI (ID 6)**

Bu izleme değeri, motora gerçek çıkış voltajını gösterir.

**V2.3.10 DC HAT VOLTAJI (ID 7)**

Bu izleme değeri, sürücünün DC hattında ölçülen voltajını gösterir.

**V2.3.11 BİRİM SICAKLIĞI (ID 8)**

Bu izleme değeri, sürücünün ölçülen radyatör sıcaklığını gösterir.  
İzleme değerinin birimi "C/F Seçimi" parametre değerine göre Celsius derece veya Fahrenheit derecedir.

**V2.3.12 MOTOR SICAKLIĞI (ID 9)**

Bu izleme değeri, hesaplanan motor sıcaklığını nominal çalışma sıcaklığının yüzdesi olarak gösterir.  
Değer %105'in üzerine çıkarsa motor termal koruma hatası oluşur.

**V2.3.13 MOTOR ÖN ISITMA (ID 1228)**

Bu izleme değeri, motor ön ısıtma işlevinin durumunu gösterir.

**V2.3.14 TORK REFERANSI (ID 18)**

Bu izleme değeri, motor kontrolü için nihai tork referansını gösterir.

**9.3 G/Ç****V2.4.1 SLOTA DIN 1,2,3 (ID 15)**

Bu izleme değeri, yuva A'daki (standart G/Ç) dijital giriş 1-3'ün durumunu gösterir.

**V2.4.2 SLOTA DIN 4,5,6 (ID 16)**

Bu izleme değeri, yuva A'daki (standart G/Ç) dijital giriş 4-6'nın durumunu gösterir.

**V2.4.3 SLOTB RO 1,2,3 (ID 17)**

Bu izleme değeri, yuva B'deki röle çıkışı 1-3'ün durumunu gösterir.

**V2.4.4 ANALOG GİRİŞ 1 (ID 59)**

Bu izleme değeri, analog giriş sinyalinin değerini kullanılan aralık yüzdesi olarak gösterir.

**V2.4.5 ANALOG GİRİŞ 2 (ID 60)**

Bu izleme değeri, analog giriş sinyalinin değerini kullanılan aralık yüzdesi olarak gösterir.

**V2.4.6 ANALOG GİRİŞ 3 (ID 61)**

Bu izleme değeri, analog giriş sinyalinin değerini kullanılan aralık yüzdesi olarak gösterir.

**V2.4.7 ANALOG GİRİŞ 4 (ID 62)**

Bu izleme değeri, analog giriş sinyalinin değerini kullanılan aralık yüzdesi olarak gösterir.

**V2.4.8 ANALOG GİRİŞ 5 (ID 75)**

Bu izleme değeri, analog giriş sinyalinin değerini kullanılan aralık yüzdesi olarak gösterir.

**V2.4.9 ANALOG GİRİŞ 6 (ID 76)**

Bu izleme değeri, analog giriş sinyalinin değerini kullanılan aralık yüzdesi olarak gösterir.

**V2.4.10 SLOTA AO 1 (ID 81)**

Bu izleme değeri, analog çıkışının değerini kullanılan aralık yüzdesi olarak gösterir.

**9.4 SICAKLIK GİRİŞLERİ**

B8 veya BH seçenek kartı takılmazsa, Sıcaklık girişi ayarlarıyla ilgili izleme değerleri kullanılamaz.

**V2.5.1 SICAKLIK GİRİŞİ 1 (ID 50)**

Bu izleme değeri, sıcaklığın ölçülen değerini gösterir. İzleme değerinin birimi "C/F Seçimi" parametre değerine göre Celsius derece veya Fahrenheit derecedir.

**NOT!**

Sıcaklık girişlerinin listesi, mevcut olan ilk 6 sıcaklık girişi şeklindedir. Liste, yuva A ile başlayıp yuva E ile biter. Bir giriş mevcutsa ancak sensör bağlı değilse, ölçülen direnç sonsuz olduğundan liste maksimum değeri gösterir. Değerin minimum değerini alması için girişi bağlayın.

**V2.5.2 SICAKLIK GİRİŞİ 2 (ID 51)**

Bu izleme değeri, sıcaklığın ölçülen değerini gösterir. İzleme değerinin birimi "C/F Seçimi" parametre değerine göre Celsius derece veya Fahrenheit derecedir.

**V2.5.3 SICAKLIK GİRİŞİ 3 (ID 52)**

Bu izleme değeri, sıcaklığın ölçülen değerini gösterir. İzleme değerinin birimi "C/F Seçimi" parametre değerine göre Celsius derece veya Fahrenheit derecedir.

**V2.5.4 SICAKLIK GİRİŞİ 4 (ID 69)**

Bu izleme değeri, sıcaklığın ölçülen değerini gösterir. İzleme değerinin birimi "C/F Seçimi" parametre değerine göre Celsius derece veya Fahrenheit derecedir.

**V2.5.5 SICAKLIK GİRİŞİ 5 (ID 70)**

Bu izleme değeri, sıcaklığın ölçülen değerini gösterir. İzleme değerinin birimi "C/F Seçimi" parametre değerine göre Celsius derece veya Fahrenheit derecedir.

**V2.5.6 SICAKLIK GİRİŞİ 6 (ID 71)**

Bu izleme değeri, sıcaklığın ölçülen değerini gösterir. İzleme değerinin birimi "C/F Seçimi" parametre değerine göre Celsius derece veya Fahrenheit derecedir.

**9.5 EKSTRA VE GELİŞMİŞ****V2.6.1 SÜRÜCÜ DURUM KELİMESİ (ID 43)**

Bu izleme değeri, sürücünün bit kodlu durumunu gösterir.

**V2.6.2 HAZIR DURUMU (ID 78)**

Bu izleme değeri, sürücünün Hazır kriteri hakkında bit kodlu verileri gösterir.

Sürücü Hazır durumunda değilken, bu veriler izleme için faydalıdır.



**NOT!**

Değerler grafiksel ekranda onay kutuları şeklinde görünür. Kutu seçilirse değer etkindir.

**V2.6.3 UYGULAMA DURUM İFADESİ 1 (ID 89)**

Bu izleme değeri, uygulamanın bit kodlu durumlarını gösterir.



**NOT!**

Değerler grafiksel ekranda onay kutuları şeklinde görünür. Kutu seçilirse değer etkindir.

**V2.6.4 UYGULAMA DURUM İFADESİ 2 (ID 90)**

Bu izleme değeri, uygulamanın bit kodlu durumlarını gösterir.



**NOT!**

Değerler grafiksel ekranda onay kutuları şeklinde görünür. Kutu seçilirse değer etkindir.

**V2.6.5 DIN DURUMU İFADESİ 1 (ID 56)**

Bu izleme değeri, dijital giriş sinyallerinin bit kodlu durumunu gösterir. İzleme değeri, her bitin bir dijital giriş durumunu gösterdiği 16 bitlik ifadedir. Her yuvadan 6 dijital giriş okunur. İfade 1, A yuvasındaki (bit0) giriş 1 ile başlar ve C yuvasındaki (bit15) giriş 4 ile biter.

**V2.6.6 DIN DURUMU İFADESİ 2 (ID 57)**

Bu izleme değeri, dijital giriş sinyallerinin bit kodlu durumunu gösterir. İzleme değeri, her bitin bir dijital giriş durumunu gösterdiği 16 bitlik ifadedir. Her yuvadan 6 dijital giriş okunur. İfade 2, C yuvasındaki (bit0) giriş 5 ile başlar ve E yuvasındaki (bit13) giriş 6 ile biter.

**V2.6.7 MOTOR AKIMI 1 OND (ID 45)**

Bu izleme değeri, sabit sayıda ondalıklı ve daha az filtreli motorun ölçülen akımını gösterir. Bu izleme değeri, kabin boyutunun etkilememesi için doğru değeri elde etmek üzere, örneğin haberleşmeyle kullanılabilir veya motor akımı için daha az filtreleme süresi gerektiğinde izleme amacıyla kullanılabilir.

**V2.6.8 FREKANS REFERANSI KAYNAĞI (ID 1495)**

Bu izleme değeri, anlık frekans referansı kaynağını gösterir.

**V2.6.9 SON ETKİN HATA KODU (ID 37)**

Bu izleme değeri, sıfırlanmamış en son etkinleştirilen hatanın hata kodunu gösterir.



**V2.6.10 SON ETKİN HATA KİMLİĞİ (ID 95)**

Bu izleme değeri, sıfırlanmamış en son etkinleştirilen hatanın hata kimliğini gösterir.

**V2.6.11 SON ETKİN ALARM KODU (ID 74)**

Bu izleme değeri, sıfırlanmamış en son etkinleştirilen alarmın alarm kodunu gösterir.

**V2.6.12 SON ETKİN ALARM KİMLİĞİ (ID 94)**

Bu izleme değeri, sıfırlanmamış en son etkinleştirilen alarmın alarm kimliğini gösterir.

**V2.6.13 MOTOR REGÜLATÖRÜ DURUMU (ID 77)**

Bu izleme değeri, motor limiti denetleyicilerinin bit kodlu durumunu gösterir.

**NOT!**

Değerler grafiksel ekranda onay kutuları şeklinde görünür. Kutu seçilirse limit denetleyicisi etkindir.

**V2.6.14 MOTOR ŞAFT GÜCÜ 1 ONDALIK (ID 98)**

Bu izleme değeri, motorun gerçek şaft gücünü (tek ondalıkla hesaplanan değer) gösterir. Ölçüm birimi "kW/hp Seçimi" parametre değerine göre kW veya hp'dir.

**9.6 ZAMANLAYICI İŞLEMLERİ****V2.7.1 TC 1, TC 2, TC 3 (ID 1441)**

Bu izleme değeri, zaman kanalı 1, 2 ve 3'ün durumunu gösterir.

**V2.7.2 ARALIK 1 (ID 1442)**

Bu izleme değeri, aralık işlevinin durumunu gösterir.

**V2.7.3 ARALIK 2 (ID 1443)**

Bu izleme değeri, aralık işlevinin durumunu gösterir.

**V2.7.4 ARALIK 3 (ID 1444)**

Bu izleme değeri, aralık işlevinin durumunu gösterir.

**V2.7.5 ARALIK 4 (ID 1445)**

Bu izleme değeri, aralık işlevinin durumunu gösterir.

**V2.7.6 ARALIK 5 (ID 1446)**

Bu izleme değeri, aralık işlevinin durumunu gösterir.

**V2.7.7 ZAMANLAYICI 1 (ID 1447)**

İzleme değeri, zamanlayıcı etkinse zamanlayıcıda kalan süreyi gösterir.

**V2.7.8 ZAMANLAYICI 2 (ID 1448)**

İzleme değeri, zamanlayıcı etkinse zamanlayıcıda kalan süreyi gösterir.

**V2.7.9 ZAMANLAYICI 3 (ID 1449)**

İzleme değeri, zamanlayıcı etkinse zamanlayıcıda kalan süreyi gösterir.

**V2.7.10 GERÇEK ZAMAN SAATİ (ID 1450)**

Bu izleme değeri, gerçek saatin gerçek zamanını sa:dk:sn biçiminde gösterir.

**9.7 PID DENETLEYİCİSİ****V2.8.1 PID AYAR NOKTASI (ID 20)**

Bu izleme değeri, süreç birimlerinde PID ayar noktası sinyalinin değerini gösterir. Süreç birimi seçmek için P3.13.1.7 parametresini kullanabilirsiniz (Bkz. 10.14.1 Temel ayarlar).

**V2.8.2 PID GERİBİLDİRİMİ (ID 21)**

Bu izleme değeri, süreç birimlerinde PID geribildirim sinyalinin değerini gösterir. Süreç birimi seçmek için P3.13.1.7 parametresini kullanabilirsiniz (Bkz. 10.14.1 Temel ayarlar).

**V2.8.3 PID HATASI (ID 22)**

Bu izleme değeri, PID denetleyicisinin hata değerini gösterir. Hata değeri, süreç biriminde PID ayar noktasından alınan PID geribildirimi sapmasıdır. Süreç birimi seçmek için P3.13.1.7 parametresini kullanabilirsiniz (Bkz. 10.14.1 Temel ayarlar).

**V2.8.4 PID ÇIKIŞI (ID 23)**

Bu izleme değeri, PID denetleyicisinin çıkışını yüzde (%0-100) olarak gösterir. Bu değeri motor kontrolüne (Frekans referansı) veya analog çıkışa verebilirsiniz.

**V2.8.5 PID DURUMU (ID 24)**

Bu izleme değeri, PID denetleyicisinin durumunu gösterir.

**9.8 HARİCİ PID DENETLEYİCİSİ****V2.9.1 EXTPID AYAR NOKTASI (ID 83)**

Bu izleme değeri, süreç birimlerinde PID ayar noktası sinyalinin değerini gösterir.

Süreç birimi seçmek için P3.14.1.10 parametresini kullanabilirsiniz (Bkz. *10.14.1 Temel ayarlar*).

### **V2.9.2 EXTPID GERİBİLDİRİMİ (ID 84)**

Bu izleme değeri, süreç birimlerinde PID geribildirim sinyalinin değerini gösterir. Süreç birimi seçmek için P3.14.1.10 parametresini kullanabilirsiniz (Bkz. *10.14.1 Temel ayarlar*).

### **V2.9.3 EXTPID HATASI (ID 85)**

Bu izleme değeri, PID denetleyicisinin hata değerini gösterir. Hata değeri, süreç biriminde PID ayar noktasından alınan PID geribildirimi sapmasıdır. Süreç birimi seçmek için P3.14.1.10 parametresini kullanabilirsiniz (Bkz. *10.14.1 Temel ayarlar*).

### **V2.9.4 EXTPID ÇIKIŞI (ID 86)**

Bu izleme değeri, PID denetleyicisinin çıkışını yüzde (%0-100) olarak gösterir. Örneğin, bu değeri analog çıkışa verebilirsiniz.

### **V2.9.5 EXTPID DURUMU (ID 87)**

Bu izleme değeri, PID denetleyicisinin durumunu gösterir.

## **9.9 ÇOKLU POMPA**

### **V2.10.1 ÇALIŞAN MOTORLAR (ID 30)**

Bu izleme değeri, Çoklu Pompa sisteminde çalışan gerçek motor sayısını gösterir.

### **V2.10.2 OTOMATİK DEĞİŞTİRME (ID 1114)**

Bu izleme değeri, talep edilen otomatik değişikliğin durumunu gösterir.

## **9.10 BAKIM SAYAÇLARI**

### **V2.11.1 BAKIM SAYACI 1 (ID 1101)**

Bu izleme değeri, bakım sayacının durumunu gösterir. Bakım sayacının durumu 1000 ile çarpılan devirler olarak veya saat cinsinden gösterilir. Bu sayacın yapılandırılması ve etkinleştirilmesi için bkz. *10.17 Bakım sayaçları*.

## **9.11 HABERLEŞME VERİLERİ**

### **V2.12.1 FB KONTROL İFADESİ (ID 874)**

Bu izleme değeri, uygulama tarafından baypas modunda kullanılan haberleşme kontrolü ifadesinin durumunu gösterir.

Haberleşme türüne veya profiline bağlı olarak, haberleşmeden alınan veriler uygulamaya gönderilmeden önce değiştirilebilir.

**Tab. 121: Haberleşme Kontrol İfadesi**

Bit	Açıklamalar	
	Değer = 0 (YANLIŞ)	Değer = 1 (TRUE)
Bit 0	Haberleşme isteklerini durdur	Haberleşme isteklerini başlat
Bit 1	İleri yön isteği	Ters yön isteği
Bit 2	Eylem yok	Etkin hataları ve alarmları sıfırla (yükselen kenarda 0=>1)
Bit 3	Eylem yok	Durma modunu Serbest Duruşa zorla
Bit 4	Eylem yok	Durma modunu Artışa zorla
Bit 5	Eylem yok (normal yavaşlama rampası süresi)	Sürücüyü hızlı yavaşlama rampası süresine zorla (normal yavaşlama süresinin 3'te 1'i)
Bit 6	Eylem yok	Sürücü frekans referansını dondur
Bit 7	Eylem yok	Haberleşme frekans referansını sıfıra zorla
Bit 8	Eylem yok	Sürücü kontrol yerini Haberleşme kontrolüne zorla
Bit 9	Eylem yok	Sürücü kontrol yerini Haberleşme kontrolüne zorla
Bit 10	Eylem yok	Yavaş Hareket Referansı 1 etkinleştirme <b>NOT!</b> Bu, sürücüyü başlatır.
Bit 11	Eylem yok	Yavaş Hareket Referansı 2 etkinleştirme <b>NOT!</b> Bu, sürücüyü başlatır.
Bit 12	Eylem yok	Hızlı Durdurma İşlevini etkinleştir <b>NOT!</b> M3.8.5 parametre menüsündeki ayara göre sürücüyü durdurur.
Bit 13	Ayrılmış	Ayrılmış
Bit 14	Ayrılmış	Ayrılmış
Bit 15	Ayrılmış	Ayrılmış

**V2.12.2 FB HIZ REFERANSI (ID 875)**

Bu izleme değeri, haberleşme frekansı referansını minimum frekansın maksimum frekansa yüzdesi olarak gösterir.

Hız referansı bilgisi, uygulama tarafından alındığı anda minimum ve maksimum frekans arasında ölçeklendirilir. Uygulama, referansı etkilenmeyecek şekilde aldıktan sonra minimum ve maksimum frekanslarını değiştirebilirsiniz.

**V2.12.3 FB VERİ GİRİŞ 1 (ID 876)**

Bu izleme değeri, işlem verilerinin işlenmemiş değerini 32 bit işaretlenmiş biçimde gösterir.

**V2.12.4 FB VERİ GİRİŞ 2 (ID 877)**

Bu izleme değeri, işlem verilerinin işlenmemiş değerini 32 bit işaretlenmiş biçimde gösterir.

**V2.12.5 FB VERİ GİRİŞ 3 (ID 878)**

Bu izleme değeri, işlem verilerinin işlenmemiş değerini 32 bit işaretlenmiş biçimde gösterir.

**V2.12.6 FB VERİ GİRİŞ 4 (ID 879)**

Bu izleme değeri, işlem verilerinin işlenmemiş değerini 32 bit işaretlenmiş biçimde gösterir.

**V2.12.7 FB VERİ GİRİŞ 5 (ID 880)**

Bu izleme değeri, işlem verilerinin işlenmemiş değerini 32 bit işaretlenmiş biçimde gösterir.

**V2.12.8 FB VERİ GİRİŞ 6 (ID 881)**

Bu izleme değeri, işlem verilerinin işlenmemiş değerini 32 bit işaretlenmiş biçimde gösterir.

**V2.12.9 FB VERİ GİRİŞ 7 (ID 882)**

Bu izleme değeri, işlem verilerinin işlenmemiş değerini 32 bit işaretlenmiş biçimde gösterir.

**V2.12.10 FB VERİ GİRİŞ 8 (ID 883)**

Bu izleme değeri, işlem verilerinin işlenmemiş değerini 32 bit işaretlenmiş biçimde gösterir.

**V2.12.11 FB DURUM İFADESİ (ID 864)**

Bu izleme değeri, uygulama tarafından baypas modunda kullanılan haberleşme durumu ifadesinin durumunu gösterir.

Haberleşme türüne veya profiline bağlı olarak, veriler haberleşmeye gönderilmeden önce değiştirilebilir.

**Tab. 122: Haberleşme Durum İfadesi**

Bit	Açıklamalar	
	Değer = 0 (YANLIŞ)	Değer = 1 (TRUE)
Bit 0	Çalışmaya hazır değil	Çalışmaya hazır
Bit 1	Çalışmıyor	Running
Bit 2	İleri yönde çalışıyor	Ters yönde çalışıyor
Bit 3	Hata yok	Hata etkin
Bit 4	Alarm yok	Alarm etkin
Bit 5	İstenen hıza ulaşılmadı	İstenilen hızda çalışıyor
Bit 6	Sürücünün gerçek hızı sıfır değil	Sürücünün gerçek hızı sıfır
Bit 7	Motor manyetize değil (akı hazır değil)	Motor manyetize (akı hazır)
Bit 8	Ayrılmış	Ayrılmış
Bit 9	Ayrılmış	Ayrılmış
Bit 10	Ayrılmış	Ayrılmış
Bit 11	Ayrılmış	Ayrılmış
Bit 12	Ayrılmış	Ayrılmış
Bit 13	Ayrılmış	Ayrılmış
Bit 14	Ayrılmış	Ayrılmış
Bit 15	Ayrılmış	Ayrılmış

**V2.12.12 FB GERÇEK HIZI (ID 865)**

Bu izleme değeri, sürücünün gerçek hızını minimum frekansın maksimum frekansa yüzdesi olarak gösterir.

%0 değeri minimum frekansa karşılık gelirken, %100 değeri maksimum frekansa karşılık gelir. Bu izleme değeri, anlık minimum ve maksimum frekanslar ile çıkış frekansına bağlı olarak sürekli güncellenir.

**V2.12.13 FB VERİ ÇIKIŞ 1 (ID 866)**

Bu izleme değeri, işlem verilerinin işlenmemiş değerini 32 bit işaretlenmiş biçimde gösterir.

**V2.12.14 FB VERİ ÇIKIŞ 2 (ID 867)**

Bu izleme değeri, işlem verilerinin işlenmemiş değerini 32 bit işaretlenmiş biçimde gösterir.

**V2.12.15 FB VERİ ÇIKIŞ 3 (ID 868)**

Bu izleme değeri, işlem verilerinin işlenmemiş değerini 32 bit işaretlenmiş biçimde gösterir.

**V2.12.16 FB VERİ ÇIKIŞ 4 (ID 869)**

Bu izleme değeri, işlem verilerinin işlenmemiş değerini 32 bit işaretlenmiş biçimde gösterir.

**V2.12.17 FB VERİ ÇIKIŞ 5 (ID 870)**

Bu izleme değeri, işlem verilerinin işlenmemiş değerini 32 bit işaretlenmiş biçimde gösterir.

**V2.12.18 FB VERİ ÇIKIŞ 6 (ID 871)**

Bu izleme değeri, işlem verilerinin işlenmemiş değerini 32 bit işaretlenmiş biçimde gösterir.

**V2.12.19 FB VERİ ÇIKIŞ 7 (ID 872)**

Bu izleme değeri, işlem verilerinin işlenmemiş değerini 32 bit işaretlenmiş biçimde gösterir.

**V2.12.20 FB VERİ ÇIKIŞ 8 (ID 873)**

Bu izleme değeri, işlem verilerinin işlenmemiş değerini 32 bit işaretlenmiş biçimde gösterir.

## 10 PARAMETRE AÇIKLAMALARI

Bu bölümde VACON® 100 uygulamanıza ilişkin tüm parametreler hakkında bilgi bulabilirsiniz. Farklı bilgilere ihtiyaç duyuyorsanız bkz. bölüm 5 *Parametreler menüsü* veya size en yakın olan dağıtıcıya başvurun.

### **P1.2 UYGULAMA (ID212)**

Sürücünün uygulama yapılandırmasını seçmek için bu parametreyi kullanın. Uygulamalar önceden ayarlanmış uygulama yapılandırmaları, yani önceden tanımlanmış parametre setleri içerir. Uygulamanın seçilmesiyle sürücü kolayca devreye alınır ve parametreler sayesinde manuel yapılacak işlerin sayısı azalır.

Bu parametrenin değeri değiştirildiğinde bir grup parametre önceden ayarlanmış değerleri alır. Sürücüyü çalıştırdığınızda veya devreye aldığınızda bu parametrenin değerini değiştirebilirsiniz.

Bu parametrenin değerini değiştirmek için kontrol panelini kullanırsanız bir uygulama sihirbazı başlar ve uygulamayla ilgili temel parametreleri belirlemeniz konusunda size yardımcı olur. Bu parametreyi değiştirmek için PC aracı kullanırsanız sihirbaz başlamaz. Uygulama sihirbazları hakkındaki veriler için bkz. Bölüm 2 *Sihirbazlar*.

Bu uygulamalar kullanılabilir:

- 0 = Standart
- 1 = Yerel/Uzak
- 2 = Çok kademeli hız
- 3 = PID kontrolü
- 4 = Çok amaçlı
- 5 = Motor potansiyometresi



#### **NOT!**

Uygulamayı değiştirdiğinizde Hızlı Kurulum menüsünün içeriği de değişir.

### 10.1 EĞİLİM EĞRİSİ

#### **P2.2.2 ÖRNEKLEME ARALIĞI (ID 2368)**

Örnekleme aralığını ayarlamak için bu parametreyi kullanın.

#### **P2.2.3 KANAL 1 MİN (ID 2369)**

Bu parametre varsayılan olarak ölçeklemede kullanılır. Ayarlama yapmak gerekebilir.

#### **P2.2.4 KANAL 1 MAKS (ID 2370)**

Bu parametre varsayılan olarak ölçeklemede kullanılır. Ayarlama yapmak gerekebilir.



**P2.2.5 KANAL 2 MİN (ID 2371)**

Bu parametre varsayılan olarak ölçeklemede kullanılır. Ayarlama yapmak gerekebilir.

**P2.2.6 KANAL 2 MAKS (ID 2372)**

Bu parametre varsayılan olarak ölçeklemede kullanılır. Ayarlama yapmak gerekebilir.

**P2.2.7 OTOMATİK ÖLÇEKLEME (ID 2373)**

Otomatik ölçeklemeyi açmak veya kapatmak için bu parametreyi kullanın. Otomatik ölçekleme etkinse sinyal minimum ve maksimum değerleri arasında otomatik ölçeklendirilir.

**10.2 MOTOR AYARLARI****10.2.1 MOTOR ETİKETİ PARAMETRELERİ****P3.1.1.1 NOMİNAL MOTOR VOLTAJI (ID 110)**

Motorun etiketinde  $U_n$  değerini bulun. Motor bağlantısının Üçgen veya Yıldız'dan hangisi olduğunu öğrenin.

**P3.1.1.2 NOMİNAL MOTOR FREKANSI (ID 111)**

Motorun etiketinde  $f_n$  değerini bulun. Bu parametreyi değiştirdiğinizde P3.1.4.2 Alan Zayıflama Noktası Frekansı ve P3.1.4.3 Alan Zayıflama Noktasındaki Voltaj parametreleri otomatik olarak başlatılır. 2 parametre her motor türü için farklı değerlere sahiptir. *P3.1.2.2 Motor Türü (ID 650)* altındaki tablolara bakın.

**P3.1.1.3 NOMİNAL MOTOR HIZI (ID 112)**

Motorun etiketinde  $n_n$  değerini bulun.

**P3.1.1.4 NOMİNAL MOTOR AKIMI (ID 113)**

Motorun etiketinde  $I_n$  değerini bulun.

**P3.1.1.5 MOTOR COS Fİ (ID 120)**

Motorun etiketinde  $\cos \phi$  değerini bulun.

**P3.1.1.6 NOMİNAL MOTOR GÜCÜ (ID 116)**

Motorun etiketinde  $P_n$  değerini bulun.

## 10.2.2 MOTOR KONTROL PARAMETRELERİ

### P3.1.2.1 KONTROL MODU (ID 600)

Frekans dönüştürücü kontrol modunu ayarlamak için bu parametreyi kullanın.

Seçim numarası	Seçim adı	Açıklama
0	Frekans kontrolü	Dönüştürücünün frekans referansı, kayma karşılığı olmadan çıkış frekansına ayarlanır. Motorun gerçek hızı motor yükü ile belirlenir.
1	Hız kontrolü	Dönüştürücünün frekans referansı motor hızı referansına ayarlanır. Motor yükünün motor hızına etkisi yoktur. Kayma karşılığı vardır.
2	Tork kontrolü	Motor torku kontrol edilir. Motor, tork referansına erişmek için belirlenen hız limitlerinde tork üretir. P3.3.2.7 (Tork Kontrolü Frekans Limiti) motor hızı limitini kontrol eder.

### P3.1.2.2 MOTOR TÜRÜ (ID 650)

Sürecinizdeki motor türünü ayarlamak için bu parametreyi kullanın.

Seçim numarası	Seçim adı	Açıklama
0	Endüksiyon motoru (IM)	Endüksiyon motor kullanıyorsanız bunu seçin.
1	Sabit Mıknatıslı Motor (PM)	Sabit mıknatıslı motor kullanıyorsanız bunu seçin.
2	Relüktans Motor	Relüktans motor kullanıyorsanız bunu seçin.

P3.1.2.2 Motor Türü parametresinin değeri değiştirildiğinde, P3.1.4.2 Alan Zayıflama Noktası Frekansı ve P3.1.4.3 Alan Zayıflama Noktası Voltajı parametresi değerleri aşağıdaki tabloda gösterildiği şekilde otomatik olarak değişir. 2 parametre her motor türü için farklı değerlere sahiptir.

Parametre	Endüksiyon motoru (IM)	Sabit mıknatıslı motor (PM)
P3.1.4.2 (Alan Zayıflama Noktası Frekansı)	Nominal motor frekansı	Dahili olarak hesaplanır
P3.1.4.3 (Alan Zayıflama Noktasındaki Voltaj)	100.0%	Dahili olarak hesaplanır

### P3.1.2.3 FREKANSI DEĞİŞTİRME (ID 601)

AC sürücüsünün değiştirme frekansını ayarlamak için bu parametreyi kullanın. Anahtarlama frekansını artırırsanız AC sürücüsünün kapasitesi düşer. Motor kablosundaki kapasitif akımları en aza indirmek için kablo uzun olduğu zaman düşük anahtarlama frekansı kullanmanız tavsiye edilir. Motor sesini düşürmek için yüksek anahtarlama frekansı kullanın.

**P3.1.2.4 TANIMLAMA (ID 631)**

Sürücünün en iyi şekilde çalışmasını sağlayacak parametre değerlerini bulmak için bu parametreyi kullanın.

Tanımlama çalıştırması iyi bir motor ve hız kontrolü için gerekli olan motor parametrelerini hesaplar veya ölçer.

Tanımlama çalıştırması, motora özgü ve sürücüye özgü parametreleri ayarlamanıza yardımcı olur. Bu, sürücünün devreye alınması ve hizmete alınması ile ilgili bir araçtır.

**NOT!**

Tanımlama çalıştırmasını yapmadan önce motorun etiket parametrelerini ayarlamanız zorunludur.

Seçim numarası	Seçim adı	Açıklama
0	Eylem yok	Tanımlama talep edilmedi.
1	Tanımlama beklemede	Motor parametreleri için tanımlama çalıştırması yaptığınızda sürücü hızlanmadan çalışır. Motor akımı ve voltajı alır ancak frekans sıfırdır. U/f oranı ve başlatma manyetikliği parametreleri tanımlanır.
2	Motor dönüşü ile tanımlama	Motor parametreleri için tanımlama çalıştırması yaptığınızda sürücü hızlanarak çalışır. U/f oranı manyetiklik akımı ve başlatma manyetikliği parametreleri tanımlanır.  Kesin sonuçlar almak için tanımlama çalıştırması motor şaftında yük olmadan gerçekleştirilmelidir.

Tanımlama işlevini etkinleştirmek için P3.1.2.4 parametresini belirleyin ve başlatma komutu verin. 20 sn içinde başlatma komutu vermek zorundasınız. Bu süre içerisinde başlatma komutu verilmezse tanımlama çalıştırması başlamaz. P3.1.2.4 parametresi varsayılan değere sıfırlanır ve tanımlama alarmı görünür.

Tanımlama çalıştırmasını tamamlanmadan önce durdurmak için bir durdurma komutu verin. Bu parametreyi varsayılan değerine sıfırlar. Tanımlama çalıştırması tamamlanmazsa tanımlama alarmı görünür.

**NOT!**

Tanımlamadan sonra sürücüyü başlatmak için yeni bir başlatma komutu vermeniz gerekir.

**P3.1.2.5 MANYETİK AKIM (ID 612)**

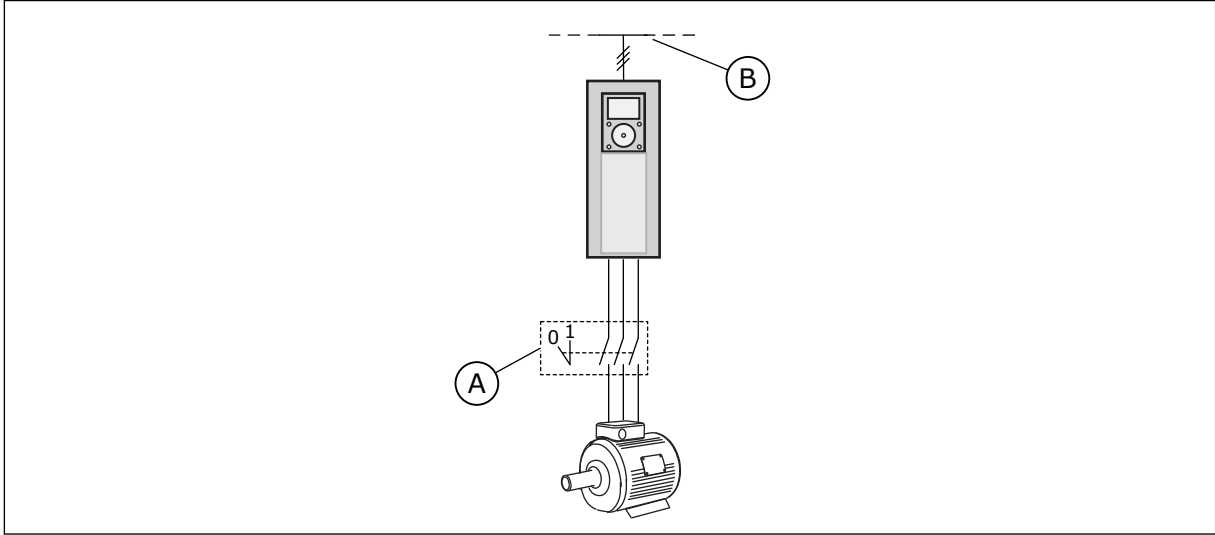
Motorun manyetik akımını ayarlamak için bu parametreyi kullanın.

Tanımlama çalıştırmasından önce verildiyse motorun manyetik akımı (yük akımı değil) U/f parametre değerlerini tanımlar. Değer 0 olarak ayarlandıysa, manyetik akım dahili olarak hesaplanır.

### P3.1.2.6 MOTOR ANAHTARI (ID 653)

Motor Anahtarı işlevini etkinleştirmek için bu parametreyi kullanın. Motoru ve sürücüyü bağlayan kabloda bir motor anahtarı varsa, Motor Anahtarı işlevini kullanabilirsiniz. Motor anahtarının çalıştırılması, servis sırasında motorun gerilim kaynağından izole edilmesini ve çalışmamasını sağlar.

İşlevi etkinleştirmek için P3.1.2.6 parametresi *Etkindeğerine* ayarlanmalıdır. Motor anahtarı açıldığında sürücü otomatik olarak kapatılır, motor anahtarı kapatıldığında ise sürücü otomatik olarak çalıştırılır. Motor anahtarı işlevi kullanıldığında, sürücü tetikleme yapmaz.



Şekil 20: Sürücü ve motor arasındaki motor anahtarı

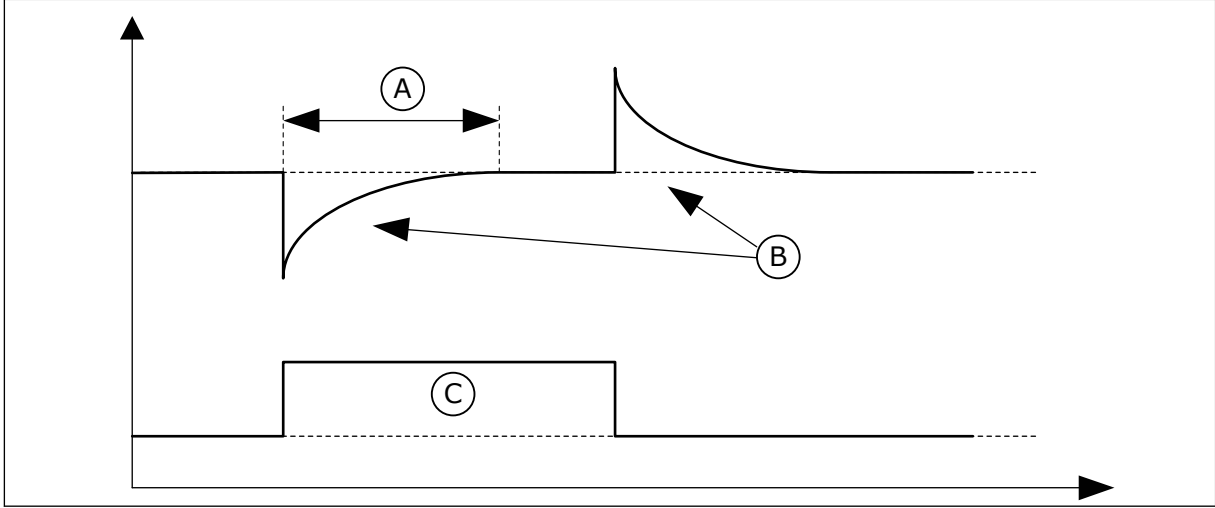
A. Motor anahtarı

B. Elektrik şebekesi

### P3.1.2.7 YÜK AZALTMA (ID 620)

Yük Azaltma işlevini etkinleştirmek için bu parametreyi kullanın. Yük azaltma işlevi, yükün bir işlevi olarak hızın azaltılmasını sağlar. Bu işlevi, mekanik olarak bağlı motorlar için dengelenmiş yükün gerektiği durumlarda kullanabilirsiniz. Bu, statik azaltma olarak adlandırılır. Ayrıca yükün değişmesinden dolayı dinamik azaltmanın gerekli olduğu durumlarda da bu işlevi kullanabilirsiniz. Statik azaltmada Yük Azaltma Süresi 0 olarak belirlenir ve bu sayede azaltmada bozulmalar olmaz. Dinamik azaltmada Yük Azaltma Süresi belirlenir. Yük sistem ataletinden enerjile geçici olarak azaltılır. Yükte ani değişim söz konusu olduğunda bu, akım torku sıçramalarını azaltır.

Motor 50 Hz nominal frekansa sahipse, motorda nominal yük varsa (torkun %100'ü) ve Yük Azaltma %10 olarak belirlendiyse, çıkış frekansının frekans referansından 5 Hz azalmasına izin verilir.



Şekil 21: Yük azaltma işlevi

A. Yük Azaltma Süresi (ID 656)

C. Tork

B. Frekans Çikisi

**P3.1.2.8 YÜK AZALTMA SÜRESİ (ID 656)**

Motorun azaltma süresini ayarlamak için bu parametreyi kullanın.

Yük değiştiğinde dinamik hız azalmasını sağlamak için yük azaltmayı kullanın. Bu parametre, hızın %63'lük değişim geri yüklenmesi için gereken süreyi verir.

**P3.1.2.9 YÜK AZALTMA MODU (ID 1534)**

Yük azaltma modunu ayarlamak için bu parametreyi kullanın.

Seçim numarası	Seçim adı	Açıklama
0	Normal	Yük azaltma faktörü frekans aralığı boyunca sabittir.
1	Lineer çıkarma	Yük azaltma, nominal frekanstan sıfır frekansa doğrusal olarak çıkarılır.

**P3.1.2.10 AŞIRI VOLTAJ KONTROLÜ (ID 607)**

İşletimden alınan aşırı voltaj denetleyicisini ayarlamak için bu parametreyi kullanın.

İşlev aşağıdaki durumlarda gerekebilir:

- besleme voltajı değiştiğinde, örneğin -%15 ile +%10 arasında ve
- kontrol ettiğiniz süreçte, düşük voltaj denetleyicisi ve yüksek voltaj denetleyicisi tarafından sürücü çıkış frekansına yapılan değişikliklerle ilgili tolerans payı bulunmaması.

Yüksek voltaj denetleyicisi, sürücünün çıkış frekansını artırarak,

- DC hat voltajını izin verilen limitler içinde tutmaya ve
- sürücünün yüksek voltaj hatası nedeniyle tetikleme yapmamasını sağlamaya çalışır.

**NOT!**

Düşük veya aşırı voltaj denetleyicileri devre dışı bırakıldığında, sürücü tetikleme yapabilir.

**P3.1.2.11 DÜŞÜK VOLTAJ KONTROLÜ (ID 608)**

İşletimden alınan düşük voltaj denetleyicisini ayarlamak için bu parametreyi kullanın.

İşlev aşağıdaki durumlarda gerekebilir:

- besleme voltajı değiştiğinde, örneğin -%15 ile +%10 arasında ve
- kontrol ettiğiniz süreçte, düşük voltaj denetleyicisi ve yüksek voltaj denetleyicisi tarafından sürücü çıkış frekansına yapılan değişikliklerle ilgili tolerans payı bulunmaması.

Düşük voltaj denetleyicisi, sürücünün çıkış frekansını azaltarak,

- voltaj izin verilen en düşük limite yakınken enerjiyi motordan alarak DC hat voltajını en düşük düzeyde tutmaya ve
- sürücünün düşük voltaj hatası nedeniyle tetikleme yapmamasını sağlamaya çalışır.

**NOT!**

Düşük veya aşırı voltaj denetleyicileri devre dışı bırakıldığında, sürücü tetikleme yapabilir.

**P3.1.2.12 ENERJİ OPTİMİZASYONU (ID 666)**

Enerji Optimizasyonu işlevini etkinleştirmek için bu parametreyi kullanın.

Sürücü, enerjiden tasarruf edilmesi amacıyla minimum motor akımını arar. Bu işlevi örneğin fan ve pompa gibi süreçlerde kullanabilirsiniz. İşlevi hızlı PID kontrollü süreçlerde kullanmayın.

**P3.1.2.13 STATOR VOLTAJI AYARI (ID 659)**

Sabit mıknatıslı motorlarda stator voltajını ayarlamak için bu parametreyi kullanın.

**NOT!**

Tanımlama çalıştırması bu parametre için otomatik olarak bir değer belirler. Mümkünse, tanımlama çalıştırması yapmanız tavsiye edilir. Tanımlama çalıştırmasını P3.1.2.4 parametresiyle yapabilirsiniz.

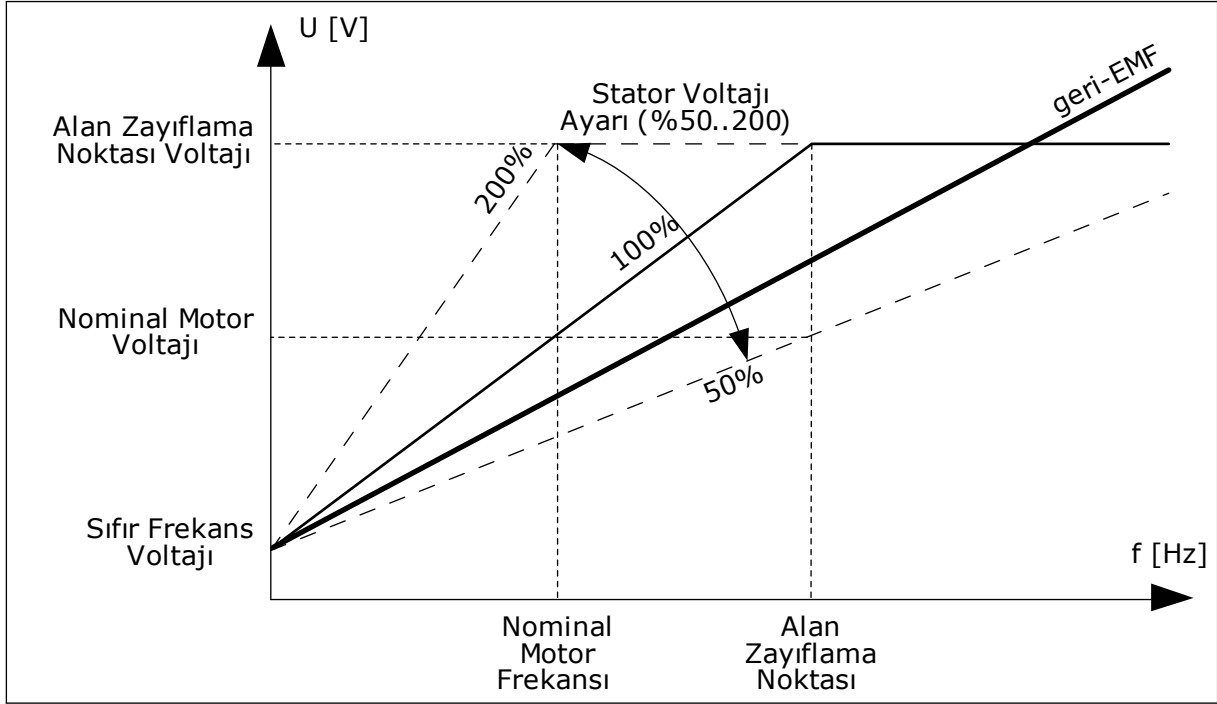
Bu parametre yalnızca P3.1.2.2 Motor Türü *PM motor* değerine sahipse kullanılabilir. Motor türü olarak *endüksiyon motoru* belirlediyseniz değer %100 olarak otomatik belirlenir ve değer değiştirilemez.

P3.1.2.2 (Motor türü) değeri *PM Motor* olarak değiştirildiğinde P3.1.4.2 (Alan Zayıflama Noktası Frekansı) ve P3.1.4.3 (Alan Zayıflama Noktası Voltajı) parametreleri sürücünün çıkış voltajıyla aynı olacak şekilde otomatik artacaktır. U/f oranının ayarı değişmez. Bu, PM motorun alan zayıflama alanında çalışmasını önlemek için yapılır. Nominal PM motor voltajı, sürücünün tam çıkış voltajından daha düşüktür.

Nominal PM motor voltajı, nominal frekansta motorun geri EMF voltajına karşılık gelir. Ancak farklı motor üreticilerinde bu değer, örneğin nominal yükte stator voltajına eşit olabilir.

Stator Voltajı Ayarı, geri EMF eğrisinin yanındaki sürücünün U/f eğrisini ayarlamaya yardımcı olur. Birçok U/f eğrisi parametresinin değiştirilmesi gerekli değildir.

P3.1.2.13 parametresi nominal motor frekansında nominal motor voltajının yüzdesi olarak sürücünün çıkış voltajını verir. Sürücünün U/f eğrisini motorun geri EMF eğrisinin yukarısında ayarlayın. Motor akımı arttıkça U/f eğrisi, geri EMF eğrisinden farklılaşır.



Şekil 22: Stator voltaj ayarı

### P3.1.2.14 AŞIRI MODÜLASYON (ID 1515)

AC sürücüsünün aşırı modülasyonunu devre dışı bırakmak için bu parametreyi kullanın. Aşırı modülasyon sürücünün çıkış voltajını en üst düzeye çıkarır ancak motorun harmonik akımını artırır.

## 10.2.3 MOTOR LİMİTLERİ

### P3.1.3.1 MOTOR AKIM LİMİTİ (ID 107)

Frekans dönüştürücüden gelen maksimum motor akımını ayarlamak için bu parametreyi kullanın.

Parametrenin değer aralığı her sürücünün kabin boyutu için farklılık gösterir.

Akım limiti etkin durumdayken, dönüştürücü çıkış frekansı azalır.



**NOT!**

Motor Akım Limiti aşırı akım hata limiti değildir.

**P3.1.3.2 MOTOR TORK LİMİTİ (ID 1287)**

Motor tarafının maksimum tork limitini ayarlamak için bu parametreyi kullanın. Parametrenin değer aralığı her sürücünün kabin boyutu için farklılık gösterir.

**P3.1.3.3 JENERATÖR TORK LİMİTİ (ID 1288)**

Jeneratör tarafının maksimum tork limitini ayarlamak için bu parametreyi kullanın. Parametrenin değer aralığı her sürücünün kabin boyutu için farklılık gösterir.

**P3.1.3.4 MOTOR GÜÇ LİMİTİ (ID 1289)**

Motor tarafının maksimum güç limitini ayarlamak için bu parametreyi kullanın. Parametrenin değer aralığı her sürücünün kabin boyutu için farklılık gösterir.

**P3.1.3.5 JENERATÖR GÜÇ LİMİTİ (ID 1290)**

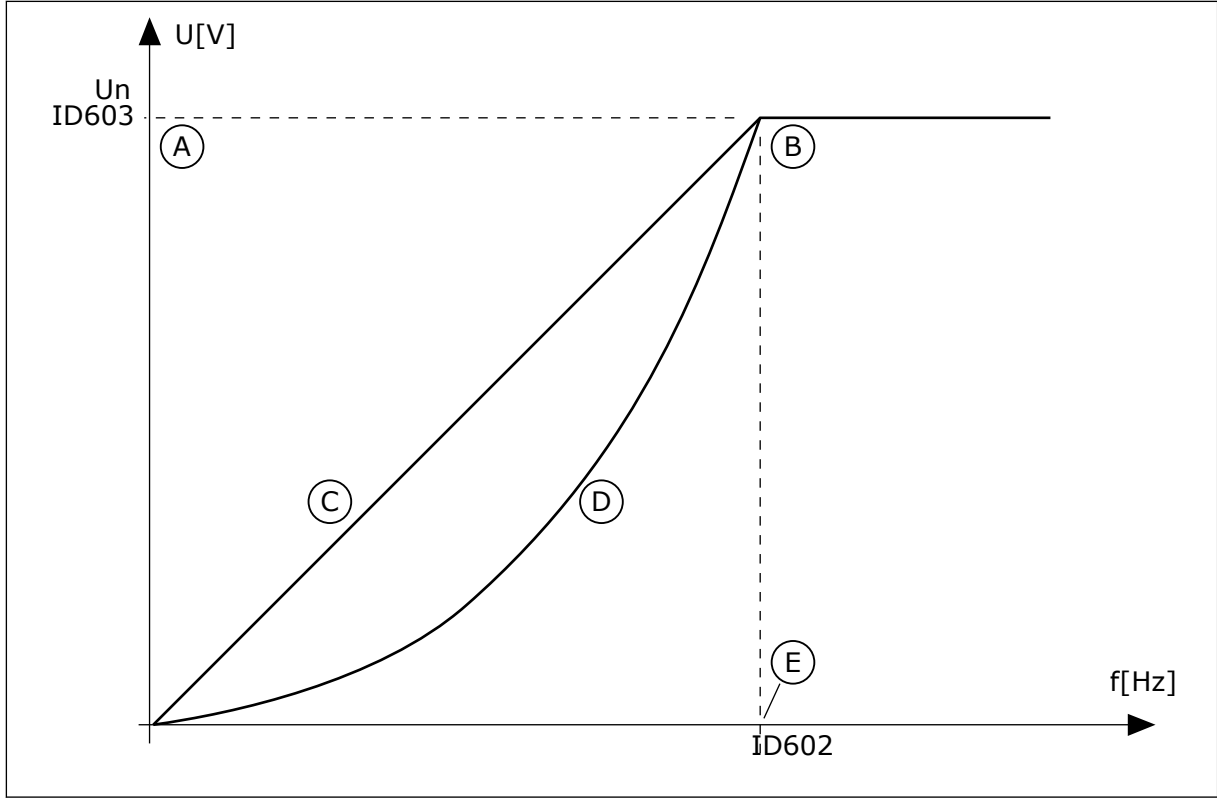
Jeneratör tarafının maksimum güç limitini ayarlamak için bu parametreyi kullanın. Parametrenin değer aralığı her sürücünün kabin boyutu için farklılık gösterir.

**10.2.4 AÇIK ÇEVİRİM PARAMETRELERİ****P3.1.4.1 U/F ORANI (ID 108)**

Sıfır frekans ile alan zayıflama noktası arasındaki U/f eğrisinin türünü ayarlamak için bu parametreyi kullanın.

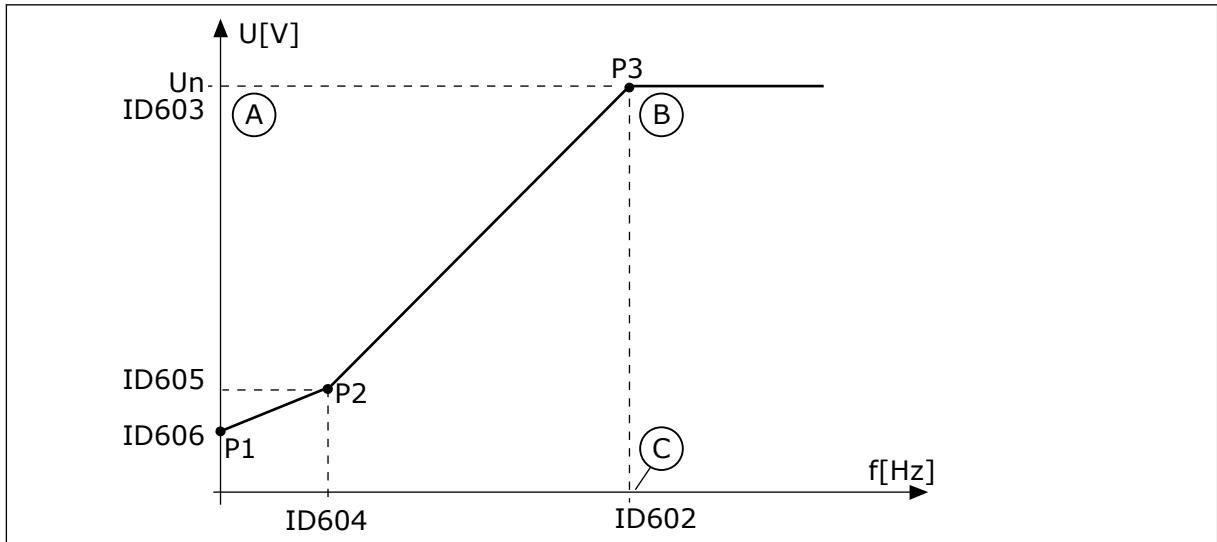
Seçim numarası	Seçim adı	Açıklama
0	Lineer	Motorun voltajı çıkış frekansı işleviyle birlikte doğrusal olarak değişir. Voltaj P3.1.4.2 (Alan Zayıflama Noktası Frekansı) parametresindeki frekans setinde P3.1.4.6 (Sıfır Frekans Voltajı) değerinden P3.1.4.3 (Alan Zayıflama Noktasındaki Voltaj) değerine değişir. Farklı bir ayar gerekli değilse bu varsayılan ayarı kullanın.
1	Kare	Motorun voltajı, kare eğride P3.1.4.6 (Sıfır Frekans Voltajı) değerinden P3.1.4.2 (Alan Zayıflama Noktası Frekansı) değerine değişir. Motor, alan zayıflama noktasının altında düşük manyetiklikle çalışır ve daha az tork üretir. Gereken tork miktarının hızın karesiyle orantılı olduğu (örneğin santrifüj fanları ve pompaları) uygulamalardaki kare U/f oranını kullanabilirsiniz.
2	Programlanabilir	U/f eğrisini 3 farklı noktayla programlayabilirsiniz: sıfır frekans voltajı (P1), orta nokta voltajı/frekansı (P2) ve alan zayıflama noktası (P3). Daha fazla torka ihtiyaç duyulduğunda düşük frekanslarda programlanabilir U/f eğrisini kullanabilirsiniz. En uygun ayarları tanımlama çalıştırmasıyla (P3.1.2.4) otomatik olarak bulabilirsiniz.





Şekil 23: Motor voltajının doğrusal ve kare değişimi

- |                                      |                                       |
|--------------------------------------|---------------------------------------|
| A. Varsayılan: Nominal motor voltajı | D. Karesel                            |
| B. Alan zayıflama noktası            | E. Varsayılan: Nominal motor frekansı |
| C. Linear                            |                                       |



Şekil 24: Programlanabilir U/f eğrisi

- |                                      |                                       |
|--------------------------------------|---------------------------------------|
| A. Varsayılan: Nominal motor voltajı | C. Varsayılan: Nominal motor frekansı |
| B. Alan zayıflama noktası            |                                       |

Motor Türü parametresi *PM motor (Sabit Miknatıslı Motor)* değerine sahipse bu parametrenin değeri *Doğrusal* olarak otomatik belirlenir.

Motor Türü parametresi *Endüksiyon Motoru* değerine sahipse ve bu parametre değiştiyse, parametreler için varsayılan değerleri belirlenir.

- P3.1.4.2 Alan Zayıflama Noktası Frekansı
- P3.1.4.3 Alan Zayıflama Noktasındaki Voltaj
- P3.1.4.4 U/f Orta Nokta Frekansı
- P3.1.4.5 U/f Orta Nokta Voltajı
- P3.1.4.6 Sıfır Frekans Voltajı

#### **P3.1.4.2 ALAN ZAYIFLAMA NOKTASI FREKANSI (ID 602)**

Çıkış voltajının alan zayıflama noktası voltajına ulaştığı çıkış frekansını ayarlamak için bu parametreyi kullanın.

#### **P3.1.4.3 ALAN ZAYIFLAMA NOKTASI VOLTAJI (ID 603)**

Alan zayıflama noktasındaki voltajı nominal motor voltajının yüzdesi olarak ayarlamak için bu parametreyi kullanın.

Alan zayıflama noktasındaki frekansın üzerinde çıkış voltajı ayarlanan maksimum değerde kalır. Alan zayıflama noktasındaki frekansın altında ise U/f eğri parametreleri çıkış voltajını kontrol eder. P3.1.4.1, P3.1.4.4 ve P3.1.4.5 U/f parametrelerine bakın.

P3.1.1.1 (Nominal motor voltajı) ve P3.1.1.2 (Nominal motor frekansı) parametrelerini ayarladığınızda P3.1.4.2 ve P3.1.4.3 parametreleri otomatik olarak ilgili değerleri alırlar. P3.1.4.2 ve P3.1.4.3 için farklı değerler vermek isterseniz bu parametreleri yalnızca P3.1.1.1 ve P3.1.1.2 parametrelerini belirledikten sonra değiştirebilirsiniz.

#### **P3.1.4.4 U/F ORTA NOKTA FREKANSI (ID 604)**

U/f eğrisinin orta nokta frekansını ayarlamak için bu parametreyi kullanın.



#### **NOT!**

P3.1.4.1 değeri *programlanabilir* ise bu parametre eğrinin orta nokta frekansını verir.

#### **P3.1.4.5 U/F ORTA NOKTA VOLTAJI (ID 605)**

U/f eğrisinin orta nokta voltajını ayarlamak için bu parametreyi kullanın.



#### **NOT!**

P3.1.4.1 değeri *programlanabilir* ise bu parametre eğrinin orta nokta voltajını verir.

#### **P3.1.4.6 SIFIR FREKANS VOLTAJI (ID 606)**

U/f eğrisinin sıfır frekans voltajını ayarlamak için bu parametreyi kullanın. Parametre için varsayılan değer, her birim boyutu için farklıdır.

#### **P3.1.4.7 DÖNEN MOTORU YAKALAMA SEÇENEKLERİ (ID 1590)**

Hızlı başlangıç seçeneklerini ayarlamak için bu parametreyi kullanın. Dönen Motoru Yakalama Seçenekleri parametresinin değeri onay kutusuyla seçilir.

Bitler bu değerleri alır.

- Şaft frekansını sadece frekans referansı ile aynı yönde ara
- AC taramayı devreden çıkar
- İlk tahminde frekans referansını kullan
- DC palslarını devreden çıkar
- Akım kontrolüyle akı yapılandırması

B0 biti arama yönünü kontrol eder. Biti 0 olarak belirlediğinizde şaft frekansı pozitif ve negatif olmak üzere 2 yönde aranır. Biti 1 olarak belirlediğinizde şaft frekansı yalnızca frekans referansı yönünde aranır. Bu, şaft hareketlerinin başka yönlerde olmasını önler.

B1 biti motor ön manyetikliğini sağlayan AC taramayı kontrol eder. AC taramada sistem, frekansı maksimum frekanstan sıfır frekansa frekansı kaydırır. AC tarama, şaft frekansına bir uyarılma meydana geldiğinde durdurulur. AC taramayı devreden çıkarmak için B1 bitini 1 olarak belirleyin. Motor Türü değeri sabit mıknatıslı motor ise AC tarama otomatik olarak devreden çıkarılır.

B5 biti sayesinde DC palslarını devreden çıkarabilirsiniz. DC palslarının birincil işlevi motoru ön manyetikliğini sağlamak ve motorun dönüşünü belirlemektir. DC palsları ve AC tarama etkinleştirildiğinde kayma frekansı hangi prosedürün uygulandığını belirtir. Kayma frekansı 2 Hz'nin altındaysa veya motor türü PM motor ise DC palsları otomatik olarak devre dışı bırakılır.

Bit B7, eş zamanlı relüktans makinelerinin hızlı başlangıcında kullanılan enjekte yüksek frekanslı sinyalin dönüş yönünü kontrol eder. Sinyal enjeksiyonu, rotor frekansının tespit edilmesinde kullanılır. Sinyal enjekte edildiğinde rotor, kör bir açıdaysa rotor frekansı tespit edilemez. Bu sorun, enjeksiyon sinyalinin dönüş yönünün ters çevrilmesiyle çözülür.

#### **P3.1.4.8 DÖNEN MOTORU YAKALAMA TARAMA AKIMI (ID 1610)**

Hızlı başlangıç tarama akımını nominal motor akımının yüzdesi olarak ayarlamak için bu parametreyi kullanın.

#### **P3.1.4.9 OTOMATİK TORK YÜKSELTME (ID 109)**

Bu parametreyi sürtünme nedeniyle başlatma torku yüksek olan bir süreçte kullanın.

Motorun voltajı gerekli torka göre değişiklik gösterir. Bu, motorun başlangıçta veya düşük frekanslarla çalışırken daha fazla tork vermesine neden olur.

Tork yükseltme, doğrusal U/f eğrisini etkiler. Tanımlama çalıştırması yaparsanız ve programlanabilir U/f eğrisini etkinleştirirseniz daha iyi sonuç alabilirsiniz.

#### **P3.1.4.10 TORK YÜKSELTME MOTORU KAZANCI (ID 667)**

Tork yükseltme kullanılırken motor tarafı IR karşılığının ölçekleme faktörünü ayarlamak için bu parametreyi kullanın.

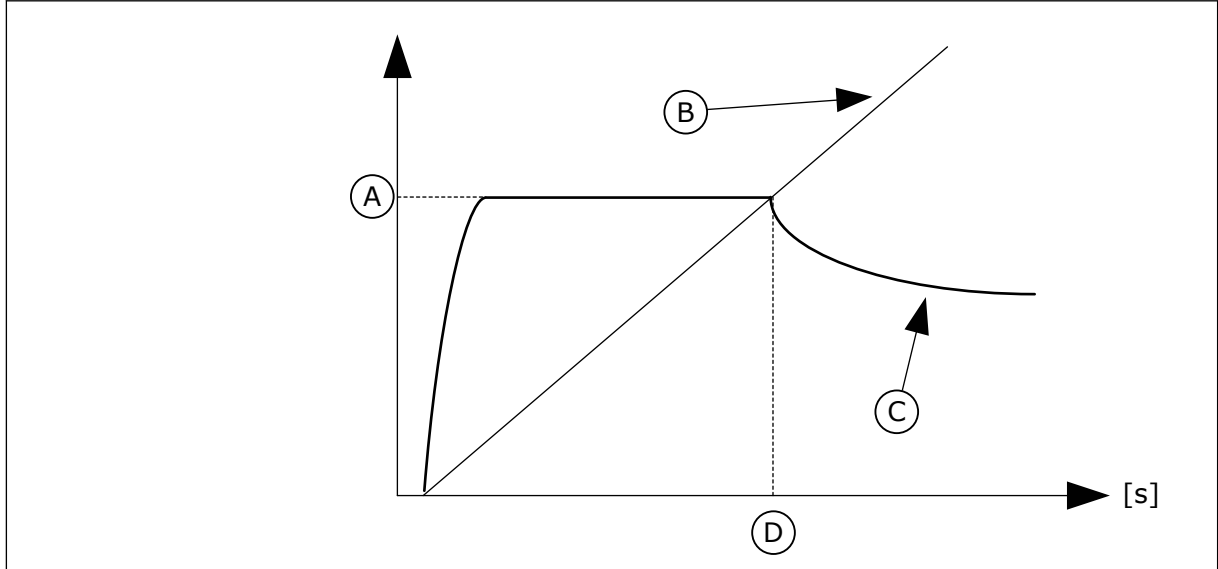
#### **P3.1.4.11 TORK YÜKSELTME JENERATÖRÜ KAZANCI (ID 665)**

Tork yükseltme kullanılırken jeneratör tarafı IR karşılığının ölçekleme faktörünü ayarlamak için bu parametreyi kullanın.

### 10.2.5 I/F BAŞLATMA İŞLEVİ

PM motorunuz varsa motoru sabit akım kontrolü ile başlatmak için I/f Başlatma işlevini kullanın. Yüksek güçlü motor en iyi etkiyi yaratır. Yüksek güçlü motorla direnç düşüktür ve U/f eğrisinin değiştirilmesi zordur.

Ayrıca I/f Başlatma işlevi, başlatmada motor için yeterli torku verebilir.



Şekil 25: I/f başlatma parametreleri

- |                       |                          |
|-----------------------|--------------------------|
| A. I/f Başlatma Akımı | C. Motor Akımı           |
| B. Frekans Çıkışı     | D. I/f Başlatma Frekansı |

#### P3.1.4.12.1 I/F BAŞLATMA (ID 534)

I/f Başlatma işlevini etkinleştirmek için bu parametreyi kullanın.

I/f Başlatma işlevini etkinleştirdiğinizde sürücü geçerli kontrol modunda çalışmaya başlar. Çıkış frekansı P3.1.4.12.2 parametresinde belirlenen seviyenin üzerine çıkıncaya kadar motora sabit akım gider. Çıkış frekansı I/f Başlatma Frekansı seviyesinin üzerine çıktığında işletim modu normal U/f kontrol moduna geri döner.

#### P3.1.4.12.2 I/F BAŞLATMA FREKANSI (ID 535)

Belirlenen I/f başlatma akımının motora beslendiği çıkış frekansı üst limitini ayarlamak için bu parametreyi kullanın.

Sürücünün çıkış frekansı bu parametrenin limiti altında olduğunda I/f Başlatma işlevi etkinleştirilir. Çıkış frekansı limitin üzerine çıktığında sürücü çalışma modu tekrar normal U/f kontrol moduna döner.

#### P3.1.4.12.3 I/F BAŞLATMA AKIMI (ID 536)

I/f Başlatma işlevi etkinleştirildiğinde kullanılan akımı ayarlamak için bu parametreyi kullanın.

## 10.2.6 TORK STABİLİTÖRÜ İŞLEVİ

### P3.1.4.13.1 TORK STABİLİTÖRÜ KAZANCI (ID 1412)

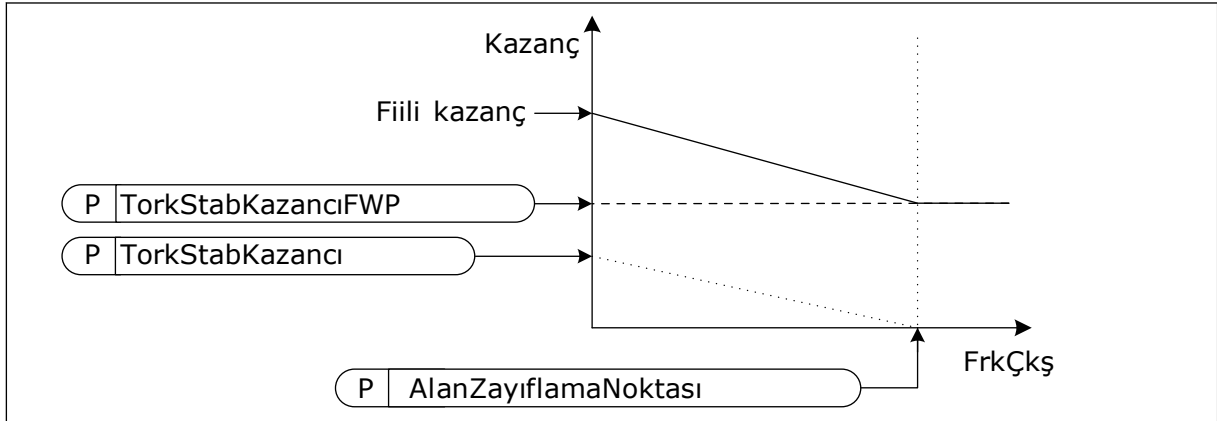
Açık çevrim kontrol çalışmasında tork stabilizatörü kazancını ayarlamak için bu parametreyi kullanın.

### P3.1.4.13.2 ALAN ZAYIFLAMA NOKTASINDA TORK STABİLİZATÖRÜ KAZANCI (ID 1414)

Açık çevrim kontrol çalışmasında alan zayıflama noktasındaki tork stabilizatörü kazancını ayarlamak için bu parametreyi kullanın.

Tork stabilizatörü tahmin edilen torktaki olası salınımları stabilize eder.

İki kazanç kullanılır. TorkStabKazancıFWP tüm çıkış frekanslarındaki sabit kazançtır. TorkStabKazancı sıfır frekans ve alan zayıflama noktası frekansı arasında doğrusal olarak değişir. Tam kazanç 0 Hz'de gerçekleşir ve kazanç alan zayıflama noktasında sıfırdır. Şekil, kazançları çıkış frekansı işlevi olarak gösterir.



Şekil 26: Tork stabilizatörü kazancı

### P3.1.4.13.3 TORK STABİLİTÖRÜ SÖNÜM ZAMAN SABİTİ (ID 1413)

Tork stabilizatörünün sönüm zaman sabitini ayarlamak için bu parametreyi kullanın.

### P3.1.4.13.4 PMM İÇİN TORK STABİLİTÖRÜ SÖNÜM ZAMAN SABİTİ (ID 1735)

PM motorların tork stabilizatörünün sönüm zaman sabitini ayarlamak için bu parametreyi kullanın.

## 10.2.7 GELİŞMİŞ SENSÖRSÜZ KONTROL

Düşük hızda yüksek performans veya yüksek hız isabetinin gerekli olup enkoder hızı geri bildirimini kullanılmadığı uygulamalarda gelişmiş sensörsüz kontrol işlevini kullanın. Gelişmiş sensörsüz kontrol sayesinde basit bir kapalı çevrim motor kontrolü, yüksek performanslı açık çevrim motor kontrolü ile değiştirilebilir. Olası bir uygulama örneği, harici araç kullanımınıdır.

Bu kontrol modu, isabetli motor parametre ayarı oluşturmayla ilgilidir ve devreye alınma sürecini uzmanların yürütmesi gerekir. Normal açık çevrim motor kontrol uygulamalarında veya uzman bir kişi bulunmadığı durumlarda bu modu ETKİNLEŞTİRMEYİNİZ şiddetle önerilir.

Gelişmiş sensörsüz kontrol, kapalı çevrim kontrolünü ile benzer bir kontrol yapısına sahiptir ancak voltaj vektörü kontrolünden yoksundur. Frekans, hız ve tork kontrolü arasındaki seçim yine P3.1.2.1 Kontrol Moduyla yapılır.

### **Sensörsüz kontrol işlevini devreye alırken her zaman şu adımları gerçekleştirin:**

- Dönüş ile tanımlama yapın (P1.15/P3.1.2.4 = 2).
- Makul minimum frekans değerleri girin (P3.3.1.1-3.3.1.4).
- Motor hız kesilme engellemesini kullanın (P3.9.3.1-3.9.3.4).

Endüksiyon motoruyla her zaman rotor akısı oluşturmak için başlangıç manyetizasyonunu kullanın. PM motor kullanırken başlangıç manyetizasyonun kullanılması, rotor hizasının doğru olduğundan emin olmak için şiddetle önerilmektedir.

Dönüşle tanımlama, gelişmiş sensörsüz kontrolün isabetli motor parametre ayarı belirleme konusunda hassas olmasından dolayı gereklidir. Sıfır veya sıfıra yakın frekansta sürekli çalıştırma, kontrolde istikrarsızlığa yol açtığı ve önlenmesi gereken bir durum olduğu için minimum frekansları kullanmanız önerilir. Motor hız kesilmesi işlevi, sürekli yüksek akıma neden olabilecek şekilde düşük frekansta istikrarsızlık meydana gelmesiyle motor sıcaklığının artması durumunda koruma sağlar.

IM motorun hız kontrol modunda jeneratörün yan kısmı özellikle hesaba katılmalıdır. Akı frekansı, akı frekansı nedeniyle shaft frekansından daha düşük olabilir.



### **NOT!**

Uygulamanın özellikleri, kontrol modu parametrelerinin optimal ayarlarını etkiler.

### **P3.1.6.1 SENSÖRSÜZ KONTROL (ID 1724)**

Sensörsüz kontrol işlevini etkinleştirmek için bu parametreyi kullanın.

### **P3.1.6.3 SENSÖRSÜZ KONTROL SEÇENEKLERİ (ID 1726)**

Gelişmiş sensörsüz kontrol seçeneklerini ayarlamak için bu parametreyi kullanın. Parametrenin değer seçimleri arasında bir onay kutusu bulunur.

Seçim numarası	Seçim adı	Açıklama
B0	Statör direnci tanımlaması	Başlangıç manyetizasyonu boyunca statör direncini tanımlayın.
B8	Voltaj tabanlı akım limiti	
B14	Rampa kapanmasını önleyici	Rampa kapanmasını önleyici kontrolünü kullanın.

Bit B0, her çalıştırmada statör direnci tanımlamasını etkinleştirir. Start, dönen motora yapıldığında kullanılamaz. Start, beklemedeyken yapıldığında önerilir.

Sıcaklık, statör direnci değerini etkiler. Doğru bir direnç değeri, özellikle düşük frekanslarda gelişmiş sensörsüz kontrol için gereklidir. Sıcaklık etkisi, ilk tanımlama çalıştırmasında belirlenen değeri kullanmak yerine azaltılır, direnç her start'ta ayrıca tanımlanır.

Bit değerini 1 olarak belirlediğinizde statör direnci, start manyetizasyonunda tanımlanır. Bu durumun gerçekleşmesi için P3.4.3.1 Start Manyetizasyon Akımı ve P3.4.3.2 Start Manyetizasyon Süresi özelliklerine sahip start manyetizasyon işlevini etkinleştirin. Endüksiyon motorları için start manyetizasyonu, tanımlama çalıştırması yapıldığında zaten etkinleştirilmiş olur.

Bit B8, motor voltajını sınırlayarak kontrol sisteminin düşük frekansta akım sınırında takılı kalması riskini azaltan bir işlevi etkinleştirir. Bu durum, parametre ayarlarındaki hatalardan kaynaklanabilir. İşlev, yalnızca çıkış frekansı 1,0 Hz altında olduğunda etkindir.

Bit B8'i yalnızca sürecin yapısına uygun olduğu müddetçe kullanın. Aksi takdirde sınırlı voltajdan kaynaklı performans kaybına yol açabilir. Bit B8, akım veya tork limitine karşı çalıştırmaya veya normal çalışmada düşük frekansta yüksek yükleri üstlenmenin gerekli olmadığı durumlarda kullanılabilir. Bitin kullanılmaması gereken durumlardan biri, kilitli bir rotora karşı çalıştırılmasıdır.

Bit B14, limit kontrol işlevleri süresince rampa çıkışının tepkisini tamamlar. Varsayılan olarak limit kontrolleri, rampa çıkışını etkilemez. Bu durum, motorun limit kontrolü devre dışı kaldığında hız referansına maksimum torkla (akım limitine karşı) yükselmesine neden olur.

Bit B14 etkinleştirildiğinde rampa çıkışı, belirlenen bir aralıkta gerçek frekans/hızı izler. Böylece limit kontrolü devre dışı kaldığında motor, belirlenen rampa süresiyle hız referansına yükseltir. Varsayılan aralık frekansı 3,0 Hz'dir.

#### **P3.1.6.8 HIZ KONTROL KP (ID 1733)**

Hız denetleyici, gelişmiş sensörsüz kontrolde her zaman etkindir. Talep edilen yanıt ve toplam atalete bağlı olarak hız denetleyici bir miktar ayar yapılmasına gerektirebilir.

#### **P3.1.6.9 HIZ KONTROL SÜRESİ (ID 1734)**

Hız denetleyici, gelişmiş sensörsüz kontrolde her zaman etkindir. Talep edilen yanıt ve toplam atalete bağlı olarak hız denetleyici bir miktar ayar yapılmasına gerektirebilir.

### **10.3 BAŞLAT/DURDUR AYARI**

Her kontrol yerinde başlat ve durdur komutlarını farklı şekilde vermeniz gerekir.

#### **UZAK KONTROL YERİ (G/Ç A)**

Dijital girişleri seçmek için P3.5.1.1 (Kontrol sinyali 1 A), P3.5.1.2 (Kontrol sinyali 2 A) ve P3.5.1.3 (Kontrol sinyali 3 A) parametrelerini kullanın. Bu dijital girişler başlat, durdur ve geri komutlarını kontrol eder. Ardından P3.2.6 G/Ç A Mantığı sayesinde bu girişler için mantık seçimi yapın.

#### **UZAK KONTROL YERİ (G/Ç B)**

Dijital girişleri seçmek için P3.5.1.4 (Kontrol sinyali 1 B), P3.5.1.5 (Kontrol sinyali 2 B) ve P3.5.1.6 (Kontrol sinyali 3 B) parametrelerini kullanın. Bu dijital girişler başlat, durdur ve

geri komutlarını kontrol eder. Ardından P3.2.7 G/Ç B Mantığı sayesinde bu girişler için bir mantık seçimi yapın.

### YEREL KONTROL YERİ (TUŞ TAKIMI)

Başlat ve durdur komutları tuş takımı düğmelerinden verilir. Dönüş yönü P3.3.1.9 Tuş takımı yönü parametresiyle belirlenir.

### UZAK KONTROL YERİ (HABERLEŞME)

Başlat, durdur ve geri komutları haberleşmeden alınır.

#### P3.2.1 UZAKTAN KONTROL YERİ (ID 172)

Uzaktan kontrol yerini seçmek için bu parametreyi kullanın (başlat/durdur). Bu parametreyi örneğin kontrol paneli bozulduğunda VACON'dan® uzaktan kumandaya geçiş yapmak için kullanabilirsiniz.

#### P3.2.2 YEREL/UZAK (ID 211)

Yerel ve uzak kontrol yerleri arasında geçiş yapmak için bu parametreyi kullanın. Yerel kontrol yeri her zaman tuş takımı kontrolüdür. Uzak kontrol yeri, "Uzak Kontrol Yeri" parametre değerine bağlı olarak G/Ç veya Haberleşme olabilir.

#### P3.2.3 TUŞ TAKIMI DURDURMA DÜĞMESİ (ID 114)

Tuş takımı durdurma düğmesini etkinleştirmek için bu parametreyi kullanın. Bu işlem etkinleştirildikten sonra tuş takımında durdur düğmesine basıldığında sürücü her zaman durur (kontrol yerinden bağımsız olarak). Bu işlem devre dışı bırakıldıktan sonra tuş takımında durdur düğmesine basıldığında yalnızca yerel kontrol yerindeki sürücü durur.

Seçim numarası	Seçim adı	Açıklama
0	Evet	Tuş takımındaki durdur düğmesi her zaman etkin.
1	Hayır	Tuş takımındaki durdur düğmesi sınırlı işleve sahip.

#### P3.2.4 BAŞLATMA İŞLEVİ (ID 505)

Başlatma işlevinin türünü seçmek için bu parametreyi kullanın.

Seçim numarası	Seçim adı	Açıklama
0	Rampalama	Sürücü, 0 frekansından frekans referansına yükseltir.
1	Hızlı başlangıç	Sürücü, motorun aktüel hızını algılar ve bu hızı frekans referansına yükseltir.



**P3.2.5 DURDURMA İŞLEVİ (ID 506)**

Durdurma işlevinin türünü seçmek için bu parametreyi kullanın.

Seçim numarası	Seçim adı	Açıklama
0	Serb.Durus	Motor kendi kriterlerine göre durur. Durdur komutu verildiğinde dönüştürücü tarafından kontrol durdurulur ve dönüştürücü akımı 0 olur.
1	Rampa	Durdur komutundan sonra motorun hızı yavaşlatma parametrelerine göre sıfır hıza düşer.

**NOT!**

Rampalı durdurma her koşulda garanti edilemez. Rampalı durdurma seçilirse ve net voltaj %20 oranından daha fazla değişiklik gösterirse voltaj tahmini başarısız olur. Bu durumda, rampalı durdurma mümkün olmaz.

**P3.2.6 G/Ç A BAŞLAT/DURDUR MANTIĞI (ID 300)**

Dijital sinyallerle sürücünün başlatılmasını ve durdurulmasını kontrol etmek için bu parametreyi kullanın.

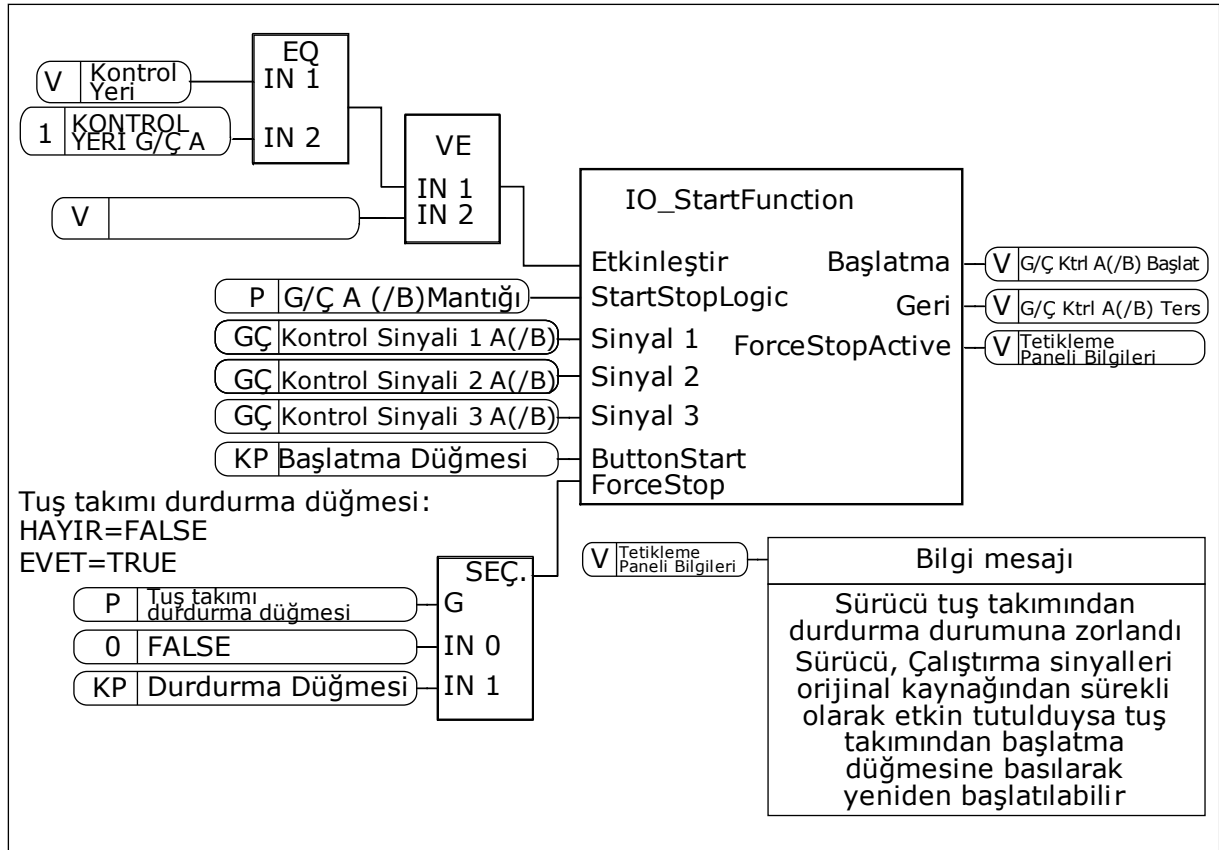
Seçimler, yanlışlıkla başlatmayı önlemenize yardımcı olmak olabilecek "kenar" ifadesini içerebilir.

**Yanlışlıkla başlatma şu koşullarda olur:**

- Gücü bağıladığınızda,
- Güç kesintisinden sonra güç tekrar bağlandığında,
- Bir hatayı sıfırladıktan sonra,
- Çalıştırma Etkinleştirme sürücüyü durdurduktan sonra,
- Kontrol yerini G/Ç kontrolü olarak değiştirdiğinizde,

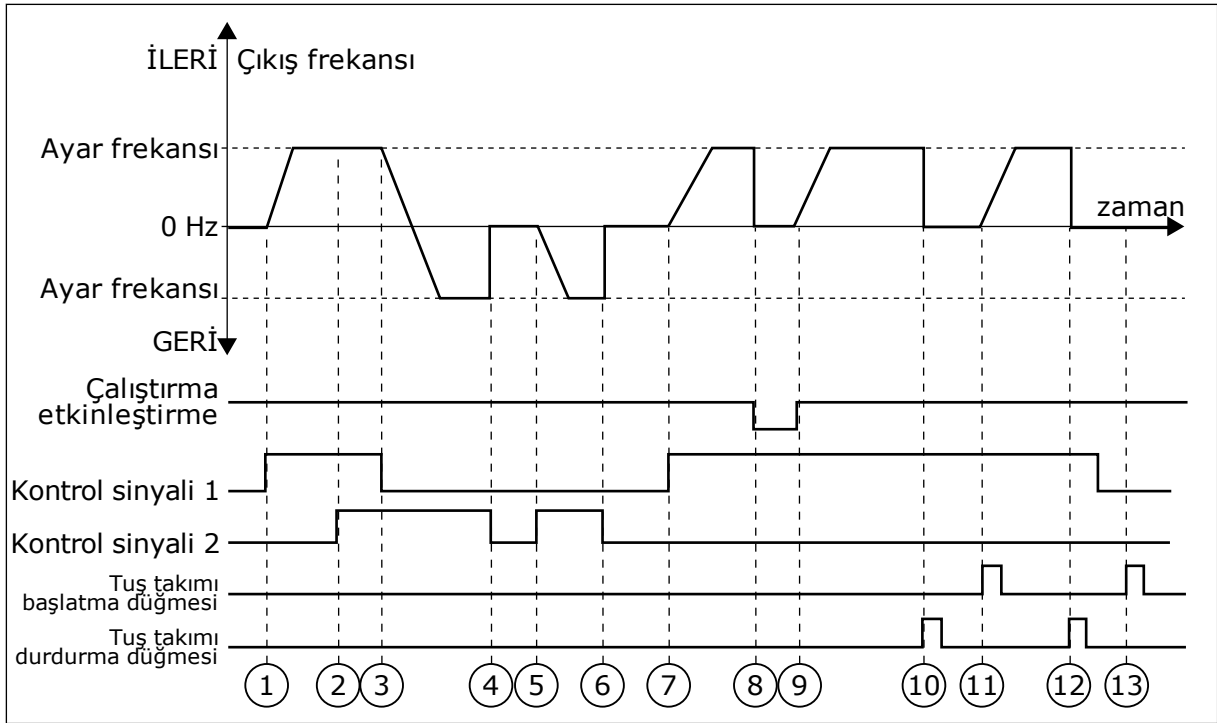
Motor başlatılmadan önce Başlat/Durdur kontağının açılması gerekir.

Sonraki sayfaların tüm örneklerinde durdur modu, serbest duruş modudur. CS = Kontrol sinyali.



Şekil 27: G/Ç A Başlat/durdur mantığının blok diyagramı

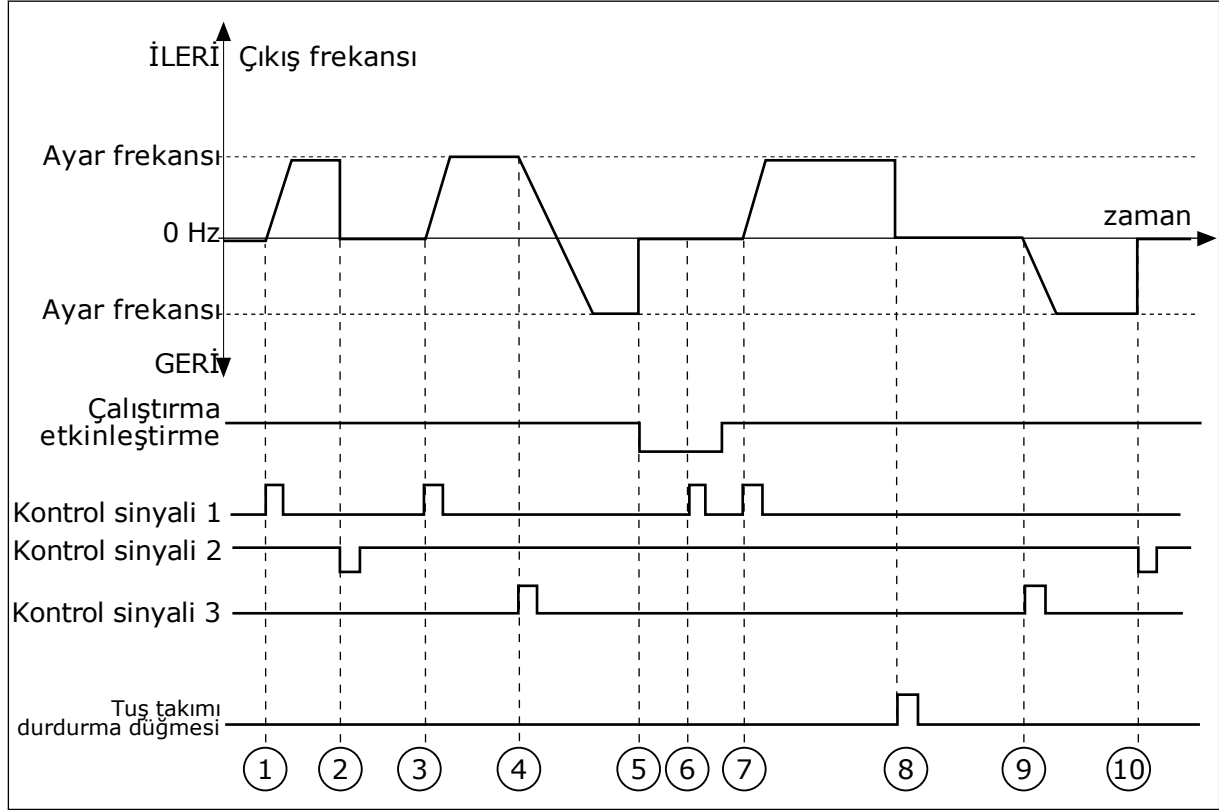
Seçim numarası	Seçim adı	Açıklama
0	CS1 = İleri CS2 = Geri	İşlevler, kontaklar kapatılınca etkinleşir.



Şekil 28: G/Ç A Başlat/durdur mantığı = 0

1. Kontrol sinyali (CS) 1 etkinleşerek çıkış frekansının yükselmesine neden olur. Motor ileri yönde çalışır.
2. CS2 etkinleşir ancak ilk ayarlanan yön en yüksek önceliğe sahip olacağından çıkış frekansı üzerinde bir etkisi olmaz.
3. CS1 devre dışı bırakılır ve bu durum, CS2 etkin olmaya devam edeceğinden yönün değişmeye başlamasına (İLERİDEN GERİYE) neden olur.
4. CS2 devre dışı bırakılır ve motora beslenen frekans 0 olur.
5. CS2 tekrar etkinleşir ve motorun belirlenen frekansa doğru hızlanmasına (GERİ) neden olur.
6. CS2 devre dışı bırakılır ve motora beslenen frekans 0'a düşer.
7. CS1 etkinleşir ve motor belirlenen frekansa doğru (İLERİ) hızlanır.
8. Çalıştırma etkinleştirme sinyali OPEN olarak ayarlanır ve frekans 0 olur. Çalıştırma etkinleştirme sinyalini P3.5.1.15 parametresiyle yapılandırın.
9. Çalıştırma etkinleştirme sinyali CLOSED olarak ayarlanır ve CS1 etkin olmaya devam edeceğinden frekansın belirlenen frekansa doğru artmasına neden olur.
10. Tuş takımındaki DURDUR düğmesine basılır ve motora beslenen frekans 0 olur. (Bu sinyal yalnızca P3.2.3 Tuş Takımı Durdurma Düğmesi Evet olduğunda çalışır.)
11. Tuş takımındaki BAŞLAT düğmesine basıldığında sürücü başlatılır.
12. Tuş takımındaki DURDUR düğmesine basıldığında sürücü tekrar durur.
13. CS1 devre dışı olduğunda BAŞLAT düğmesiyle sürücüyü başlatma denemesi başarısız olur.

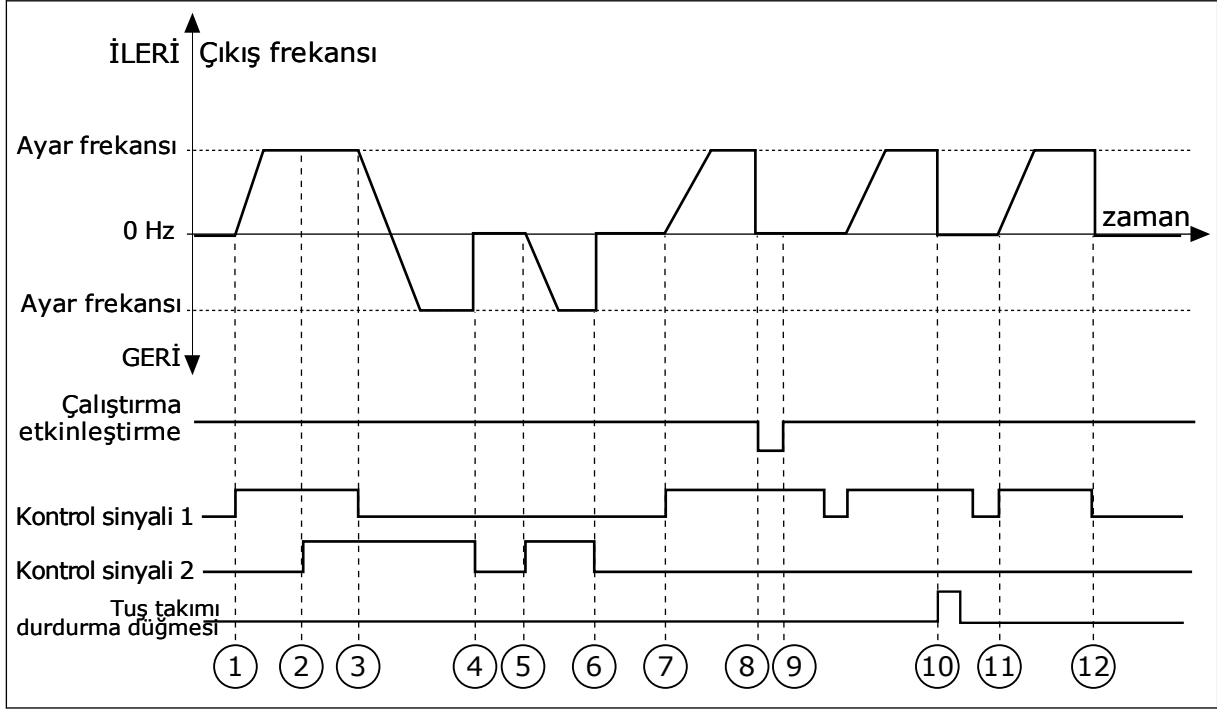
Seçim numarası	Seçim adı	Açıklama
1	CS1 = İleri (kenar) CS2 = Çevrilmiş durdurma CS3 = Geri (kenar)	3 kablolu kontrol için (pals kontrolü)



Şekil 29: G/Ç A Başlat/durdur mantığı = 1

1. Kontrol sinyali (CS) 1 etkinleşerek çıkış frekansının yükselmesine neden olur. Motor ileri yönde çalışır.
2. CS2 devre dışı bırakılır ve frekansın 0 olmasına neden olur.
3. CS1 etkinleşir ve çıkış frekansının tekrar artmasına neden olur. Motor ileri yönde çalışır.
4. CS3 etkinleşir ve bu da yönün değişmeye başlamasına neden olur (İLERİDEN GERİYE).
5. Çalıştırma etkinleştirme sinyali OPEN olarak ayarlanır ve frekans 0 olur. Çalıştırma etkinleştirme sinyali 3.5.1.15 parametresiyle yapılandırılır.
6. Çalıştırma etkinleştirme sinyali OPEN olmaya devam ettiğinden CS1 başlatma denemesi başarısız olur.
7. CS1 etkinleşir ve Çalıştırma etkinleştirme sinyali CLOSED olarak ayarlandığından motor belirlenen frekansa doğru (İLERİ) hızlanır.
8. Tuş takımındaki DURDUR düğmesine basılır ve motora beslenen frekans 0 olur. (Bu sinyal yalnızca P3.2.3 Tuş Takımı Durdurma Düğmesi Evet olduğunda çalışır.)
9. CS3 etkinleşir ve motorun ters yönde çalışmaya başlamasına neden olur.
10. CS2 devre dışı bırakılır ve frekansın 0 olmasına neden olur.

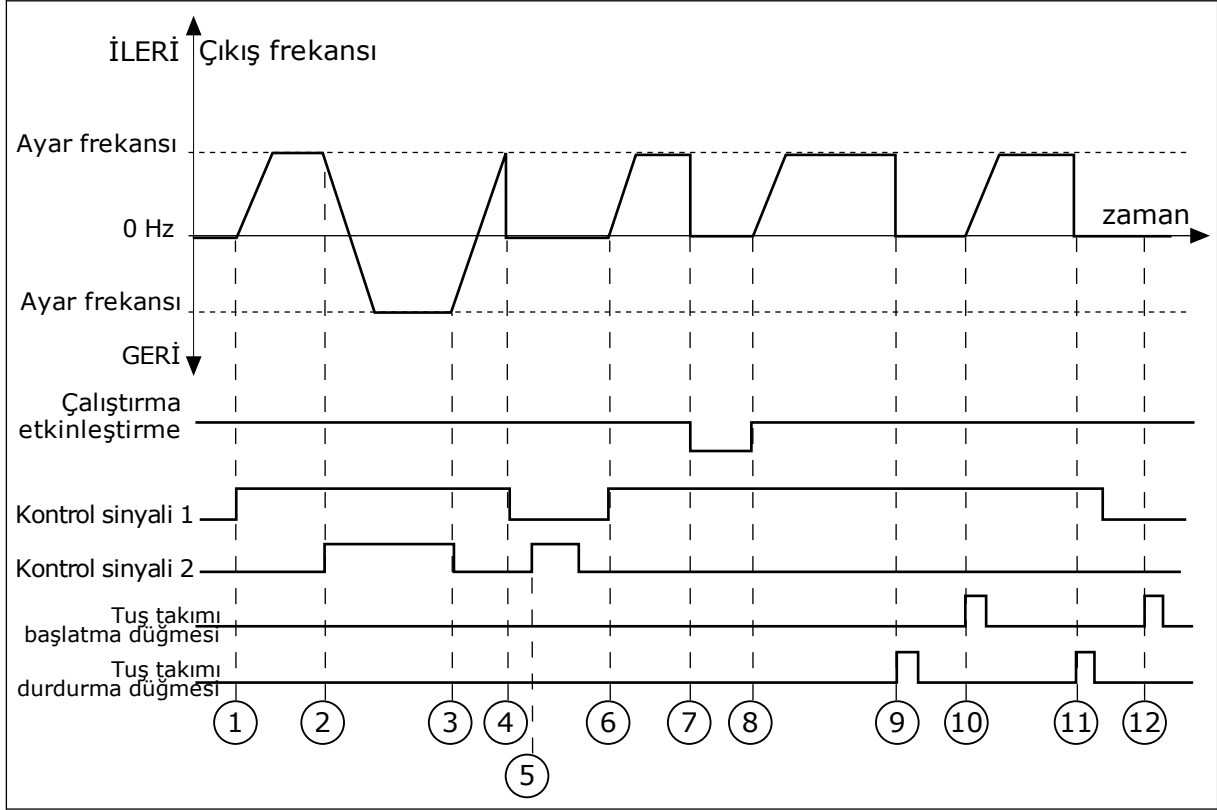
Seçim numarası	Seçim adı	Açıklama
2	CS1 = İleri (kenar) CS2 = Geri (kenar)	Bu işlev yanlışlıkla başlatmayı önlemek için kullanılır. Motoru tekrar başlatmadan önce başlat/durdur kontağını açmanız gerekir.



Şekil 30: G/Ç A Başlat/durdur mantığı = 2

1. Kontrol sinyali (CS) 1 etkinleşerek çıkış frekansının yükselmesine neden olur. Motor ileri yönde çalışır.
2. CS2 etkinleşir ancak ilk ayarlanan yön en yüksek önceliğe sahip olacağından çıkış frekansı üzerinde bir etkisi olmaz.
3. CS1 devre dışı bırakılır ve bu durum, CS2 etkin olmaya devam edeceğinden yönün değişmeye başlamasına (İLERİDEN GERİYE) neden olur.
4. CS2 devre dışı bırakılır ve motora beslenen frekans 0 olur.
5. CS2 tekrar etkinleşir ve motorun belirlenen frekansa doğru hızlanmasına (GERİ) neden olur.
6. CS2 devre dışı bırakılır ve motora beslenen frekans 0 olur.
7. CS1 etkinleşir ve motor belirlenen frekansa doğru (İLERİ) hızlanır.
8. Çalıştırma etkinleştirme sinyali OPEN olarak ayarlanır ve frekans 0 olur. Çalıştırma etkinleştirme sinyalini P3.5.1.15 parametresiyle yapılandırın.
9. Çalıştırmayı etkinleştirme CLOSED olarak ayarlanır ve yükselen kenar başlatma için gerekli olduğundan, CS1 etkin olsa bile bu durumun bir etkisi olmaz.
10. Tuş takımındaki DURDUR düğmesine basılır ve motora beslenen frekans 0 olur. [Bu sinyal yalnızca P3.2.3 Tuş Takımı Durdurma Düğmesi Evet olduğunda çalışır.]
11. CS1 yeniden açılıp kapanarak motorun çalışmasını sağlar.
12. CS1 devre dışı bırakılır ve motora beslenen frekans 0 olur.

Seçim numarası	Seçim adı	Açıklama
3	CS1 = Başlat CS2 = Geri	

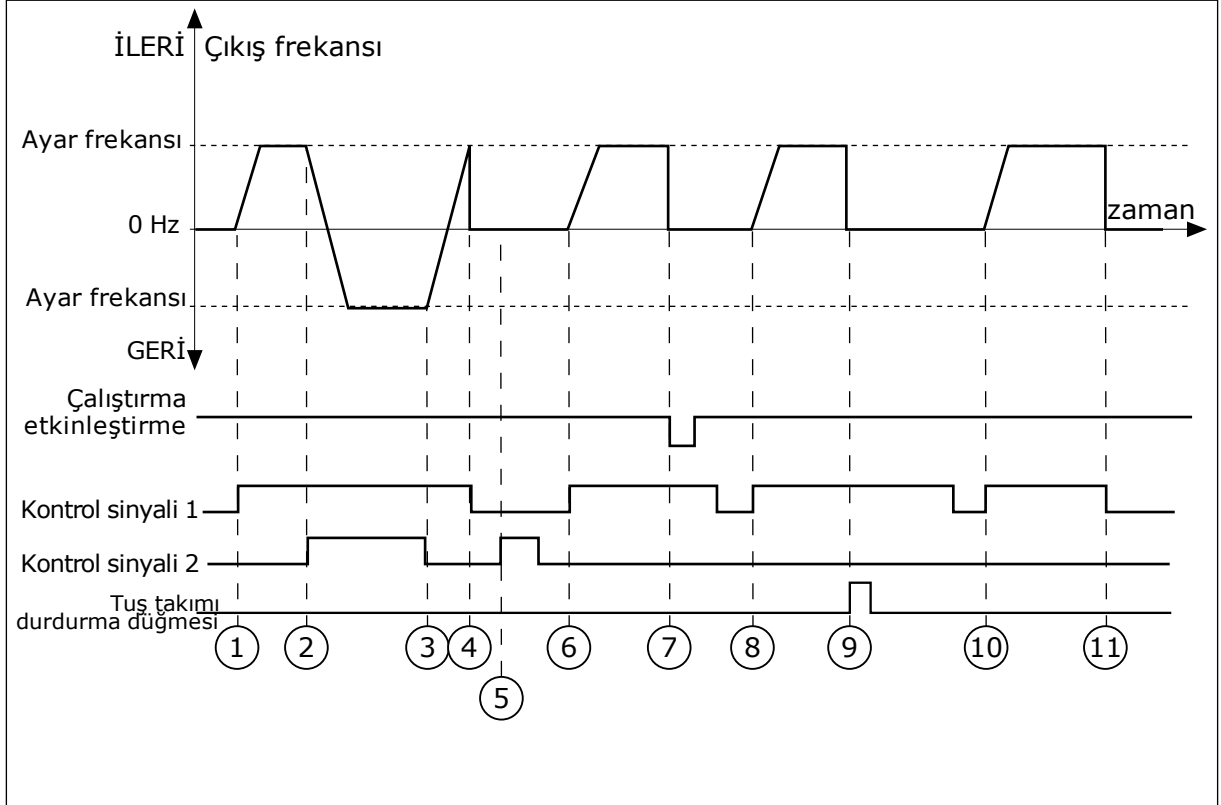


Şekil 31: G/Ç A Başlat/durdur mantığı = 3

1. Kontrol sinyali (CS) 1 etkinleşerek çıkış frekansının yükselmesine neden olur. Motor ileri yönde çalışır.
2. CS2 etkinleşir ve bu da yönün değişmeye başlamasına neden olur (İLERİDEN GERİYE).
3. CS2 devre dışı bırakılır ve bu durum, CS1 etkin olmaya devam edeceğinden yönün değişmeye başlamasına (GERİDEN İLERİYE) neden olur.
4. CS1 devre dışı bırakılır ve frekansın 0 olmasına neden olur.
5. CS2 etkinleşir ancak CS1 etkin olmadığından motor çalışmaz.
6. CS1 etkinleşir ve çıkış frekansının tekrar artmasına neden olur. CS2 devre dışı olduğundan motor ileri yönde çalışır.
7. Çalıştırma etkinleştirme sinyali OPEN olarak ayarlanır ve frekans 0 olur. Çalıştırma etkinleştirme sinyalini P3.5.1.15 parametresiyle yapılandırın.
8. Çalıştırma etkinleştirme sinyali CLOSED olarak ayarlanır ve CS1 etkin olmaya devam edeceğinden frekansın belirlenen frekansa doğru artmasına neden olur.
9. Tuş takımındaki DURDUR düğmesine basılır ve motora beslenen frekans 0 olur. (Bu sinyal yalnızca P3.2.3 Tuş Takımı Durdurma Düğmesi *Evet* olduğunda çalışır.)
10. Tuş takımındaki BAŞLAT düğmesine basıldığında sürücü başlatılır.
11. Tuş takımındaki DURDUR düğmesi kullanılarak sürücü yeniden durdurulur.

12. CS1 devre dışı olduğunda BAŞLAT düğmesiyle sürücüyü başlatma denemesi başarısız olur.

Seçim numarası	Seçim adı	Açıklama
4	CS1 = Başlat (kenar) CS2 = Geri	Bu işlev yanlışlıkla başlatmayı önlemek için kullanılır. Motoru tekrar başlatmadan önce başlat/durdur kontağını açmanız gerekir.



Şekil 32: G/Ç A Başlat/durdur mantığı = 4

1. Kontrol sinyali (CS) 1 etkinleşerek çıkış frekansının yükselmesine neden olur. CS2 devre dışı olduğundan motor ileri yönde çalışır.
2. CS2 etkinleşir ve bu da yönün değişmeye başlamasına neden olur (İLERİDEN GERİYE).
3. CS2 devre dışı bırakılır ve bu durum, CS1 etkin olmaya devam edeceğinden yönün değişmeye başlamasına (GERİDEN İLERİYE) neden olur.
4. CS1 devre dışı bırakılır ve frekansın 0 olmasına neden olur.
5. CS2 etkinleşir ancak CS1 etkin olmadığından motor çalışmaz.
6. CS1 etkinleşir ve çıkış frekansının tekrar artmasına neden olur. CS2 devre dışı olduğundan motor ileri yönde çalışır.
7. Çalıştırma etkinleştirme sinyali OPEN olarak ayarlanır ve frekans 0 olur. Çalıştırma etkinleştirme sinyalini P3.5.1.15 parametresiyle yapılandırın.
8. Sürücü başlamadan önce CS1'i tekrar açıp kapatmanız gerekir.

9. Tuş takımındaki DURDUR düğmesine basılır ve motora beslenen frekans 0 olur. (Bu sinyal yalnızca P3.2.3 Tuş Takımı Durdurma Düğmesi *Evet* olduğunda çalışır.)
10. Sürücü başlamadan önce CS1'i tekrar açıp kapatmanız gerekir.
11. CS1 devre dışı bırakılır ve frekansın 0 olmasına neden olur.

### **P3.2.7 G/Ç B BAŞLAT/DURDUR MANTIĞI (ID 363)**

Dijital sinyallerle sürücünün başlatılmasını ve durdurulmasını kontrol etmek için bu parametreyi kullanın.

Seçimler, yanlışlıkla başlatmayı önlemenize yardımcı olmak olabilecek "kenar" ifadesini içerebilir.

Detaylı bilgi için bkz. P3.2.6.

### **P3.2.8 HABERLEŞME BAŞLAT MANTIĞI (ID 889)**

Haberleşme başlat mantığını ayarlamak için bu parametreyi kullanın.

Seçimler, yanlışlıkla başlatmayı önlemenize yardımcı olmak olabilecek "kenar" ifadesini içerebilir.

Seçim numarası	Seçim adı	Açıklama
0	Yükselen kenar gerekli	
1	Durum	

### **P3.2.9 BAŞLATMA ERTELEME (ID 524)**

Başlatma komutu ve sürücünün gerçek başlatma komutu arasındaki ertelemeyi ayarlamak için bu parametreyi kullanın.

### **P3.2.10 UZAK - YEREL İŞLEVİ (ID 181)**

Uzak kontrolden Yerel (tuş takımı) kontrole geçerken kopyalama ayarlarının seçimini belirlemek için bu parametreyi kullanın.

Seçim numarası	Seçim adı	Açıklama
0	Çalışmayı Sürdür	
1	Çalışmayı ve Referansı Sürdür	
2	Stop	



## 10.4 REFERANSLAR

### 10.4.1 FREKANS REFERANSI

PC aracı hariç tüm kontrol yerlerinde frekans referansı kaynağı programlanabilir. PC'nizi kullanıyorsanız her zaman PC aracından frekans referansı alırsınız.

#### UZAK KONTROL YERİ (G/Ç A)

G/Ç A için frekans referansı kaynağını belirlemek için P3.3.1.5 parametresini kullanın.

#### UZAK KONTROL YERİ (G/Ç B)

G/Ç B için frekans referansı kaynağını belirlemek için P3.3.1.6 parametresini kullanın.

#### YEREL KONTROL YERİ (TUŞ TAKIMI)

P3.3.1.7 parametresi için *tuş takımı* varsayılan değerini kullanıyorsanız P3.3.1.8 Tuş Takımı Referansı için belirlediğiniz referans uygulanır.

#### UZAK KONTROL YERİ (HABERLEŞME)

P3.3.1.10 parametresi için *haberleşme* varsayılan değeri korunmuşsa frekans referansı haberleşmeden alınır.

#### **P3.3.1.1 MİNİMUM FREKANS REFERANSI (ID 101)**

Minimum frekans referansını ayarlamak için bu parametreyi kullanın.

#### **P3.3.1.2 MAKSİMUM FREKANS REFERANSI (ID 102)**

Maksimum frekans referansını ayarlamak için bu parametreyi kullanın.

#### **P3.3.1.3 POZİTİF FREKANS REFERANSI LİMİTİ (ID 1285)**

Pozitif yön için nihai frekans referansı limitini ayarlamak için bu parametreyi kullanın.

#### **P3.3.1.4 NEGATİF FREKANS REFERANSI LİMİTİ (ID 1286)**

Negatif yön için nihai frekans referansı limitini ayarlamak için bu parametreyi kullanın. Bu parametreyi, örneğin motorun geri yönde çalışmasını önlemek için kullanın.

#### **P3.3.1.5 G/Ç KONTROL REFERANSI A SEÇİMİ (ID 117)**

Kontrol yeri G/Ç A olduğunda referans kaynağını seçmek için bu parametreyi kullanın. Parametre 1.2 ile ayarladığınız uygulama varsayılan değeri verir.

#### **P3.3.1.6 G/Ç KONTROL REFERANSI B SEÇİMİ (ID 131)**

Kontrol yeri G/Ç B olduğunda referans kaynağını seçmek için bu parametreyi kullanın. Detaylı bilgi için bkz. P3.3.1.5. G/Ç B kontrol yerini yalnızca dijital girişle (P3.5.1.7) etkinleştirilebilmesi için zorlayabilirsiniz.

**P3.3.1.7 TUŞ TAKIMI KONTROL REFERANSI SEÇİMİ (ID 121)**

Kontrol yeri tuş takımı olduğunda referans kaynağını seçmek için bu parametreyi kullanın.

**P3.3.1.8 TUŞ TAKIMI REFERANSI (ID 184)**

Tuş takımında frekans referansını ayarlamak için bu parametreyi kullanın.

**P3.3.1.9 TUŞ TAKIMI YÖNÜ (ID 123)**

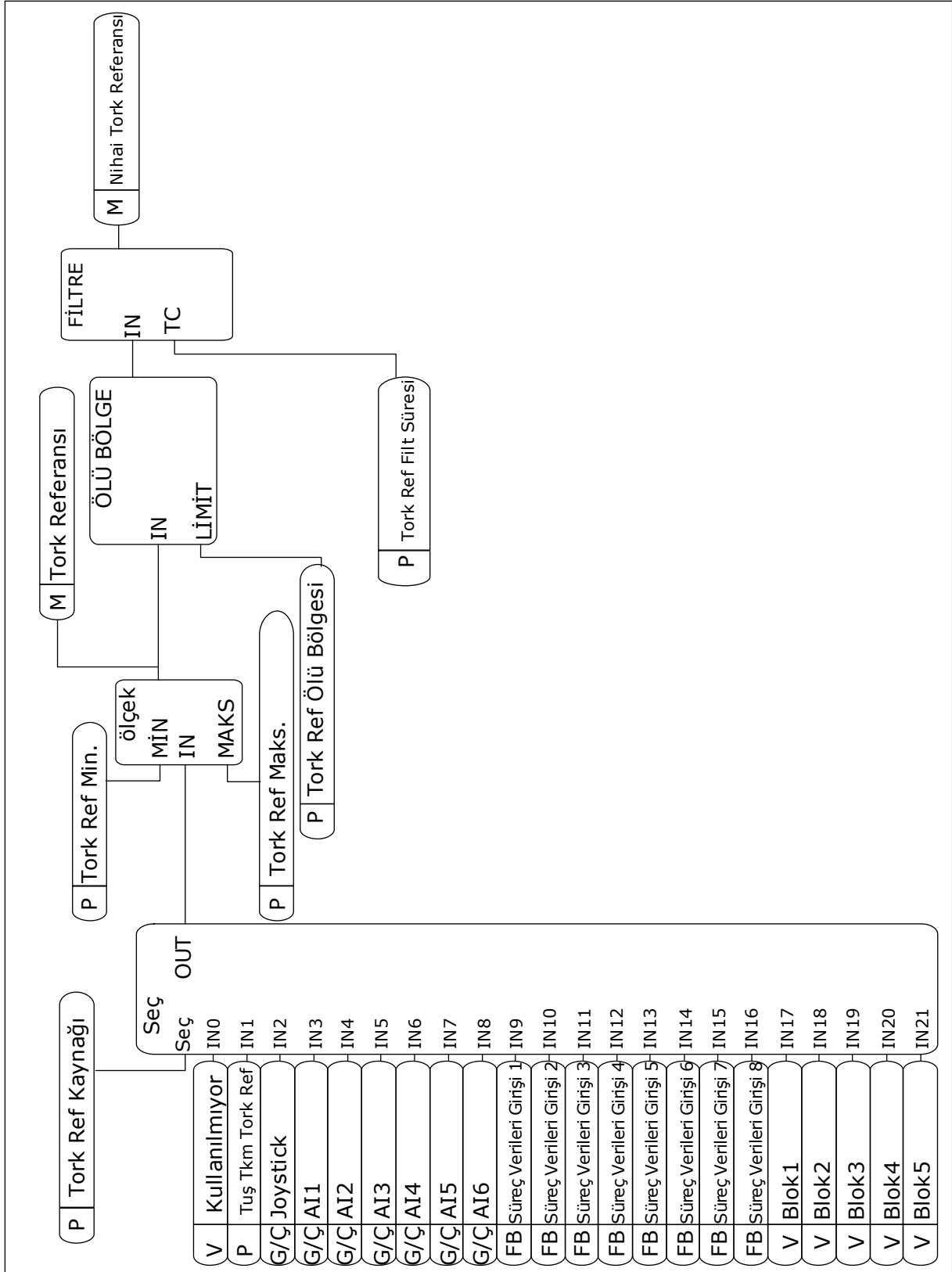
Kontrol yeri tuş takımı olduğunda motorun dönüş yönünü ayarlamak için bu parametreyi kullanın.

**P3.3.1.10 HABERLEŞME KONTROL REFERANSI SEÇİMİ (ID 122)**

Kontrol yeri Haberleşme olduğunda referans kaynağını seçmek için bu parametreyi kullanın. Varsayılan değer, P1.2 Uygulama parametresiyle seçilen uygulamaya bağlıdır. Bölüm 12 Ek 1 içinde varsayılan değerlere bakın.

**10.4.2 TORK REFERANSI**

P3.1.2.1 (Kontrol Modu) parametresi *Tork kontrolü açık çevrimi* olarak belirlendiğinde motor torku kontrol edilir. Motor hızı, motor şaftındaki gerçek yüke karşılık gelecek şekilde değişir. P3.3.2.7 (Tork Kontrolü Frekans Limiti) motor hızı limitini kontrol eder.



Şekil 33: Tork referansı zincir diyagramı

### P3.3.2.1 TORK REFERANSI SEÇİMİ (ID 641)

Tork referansını seçmek için bu parametreyi kullanın. Tork referansı P3.3.2.2. ve P3.3.2.3 değerleri arasında ölçeklendirilir. Tork referansının Nm birim olarak verilebildiği haberleşme protokolü kullanıyorsanız bu parametre için *ProcessDataIn1* değerini belirlemeniz gerekir.

### P3.3.2.2 MİNİMUM TORK REFERANSI (ID 643)

Minimum tork referansını ayarlamak için bu parametreyi kullanın. Bu parametre, pozitif ve negatif değerler için minimum tork referansını tanımlar.



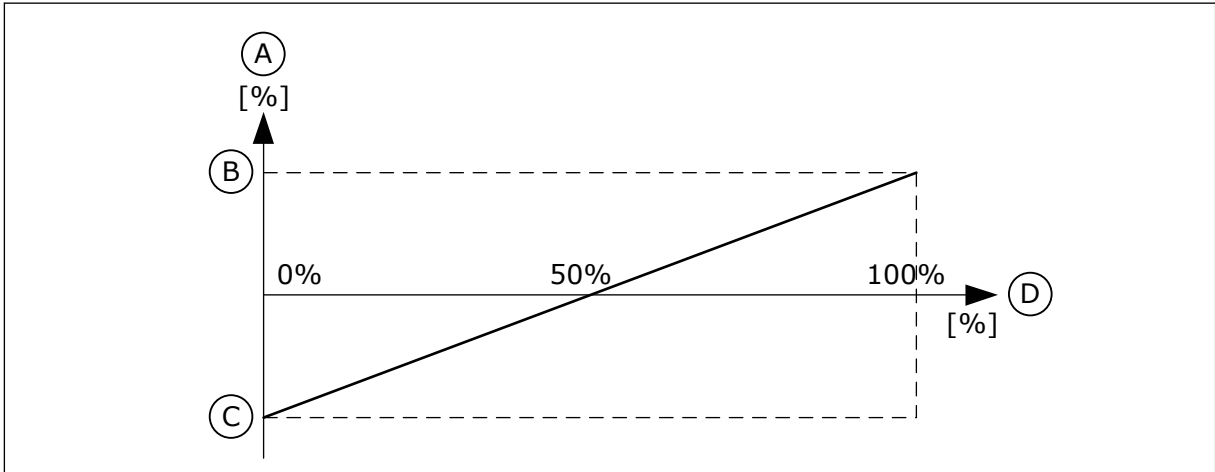
#### NOT!

Bu değer, tork referansı kaynağı Joystick olduğunda geçerli değildir.

### P3.3.2.3 MAKSİMUM TORK REFERANSI (ID 642)

Pozitif ve negatif değerlerin maksimum tork referansını ayarlamak için bu parametreyi kullanın.

Bu parametreler seçilen tork referansı sinyalinin ölçeklenmesini tanımlar. Örneğin analog giriş sinyali Minimum Tork Referansı ve Maksimum Tork Referansı arasında ölçeklenir.



Şekil 34: Tork referansı sinyali ölçeklemesi

- |                            |                           |
|----------------------------|---------------------------|
| A. Tork referansı          | C. Minimum tork referansı |
| B. Maksimum tork referansı | D. Analog giriş sinyali   |

### P3.3.2.4 TORK REFERANSI FİLTRE SÜRESİ (ID 1244)

Nihai tork referansının filtreleme süresini ayarlamak için bu parametreyi kullanın.

### P3.3.2.5 TORK REFERANSI ÖLÜ BÖLGESİ (ID 1246)

Tork referansı ölü bölgesini ayarlamak için bu parametreyi kullanın. Tork referansının 0 civarındaki küçük değerler, bu değer sıfırdan daha büyük değerlere ayarlanarak göz ardı edilebilir. Referans sinyali, bu parametrenin değeri 0 ila  $\pm 0$  arasındayken tork referansı 0 olarak belirlenir.

**P3.3.2.6 TUŞ TAKIMI TORK REFERANSI (ID 1439)**

Tuş takımı tork referansını ayarlamak için bu parametreyi kullanın.

Bu parametre; P3.3.2.1, 1 olarak belirlendiğinde kullanılır. Bu parametrenin değeri P3.3.2.3 ile P3.3.2.2 arasında sınırlandırılır.

**P3.3.2.7 TORK KONTROL FREKANS LİMİTİ (ID 1278)**

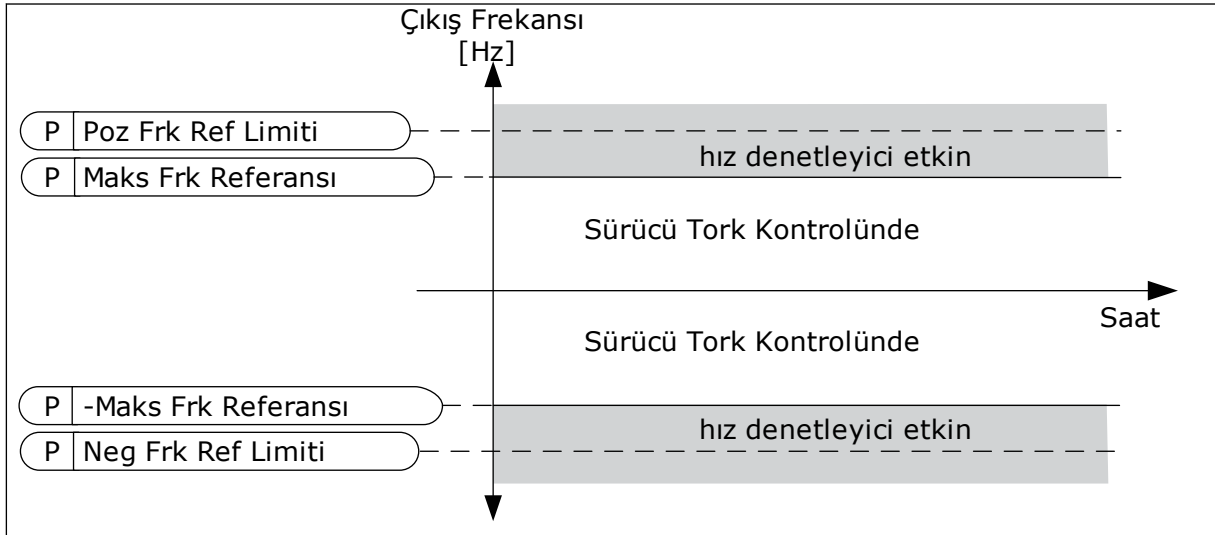
Tork kontrolü için çıkış frekans limiti modunu seçmek için bu parametreyi kullanın.

Tork kontrol modunda sürücü çıkış frekansı her zaman Min.FrkReferansı ve Maks.FrkReferansı (P3.3.1.1 ve P3.3.1.2) ile sınırlandırılır.

Ayrıca bu parametreyle diğer 2 modu da seçebilirsiniz.

0 = Poz/Neg Frk Limitleri, yani pozitif/negatif frekans limitleri seçimi.

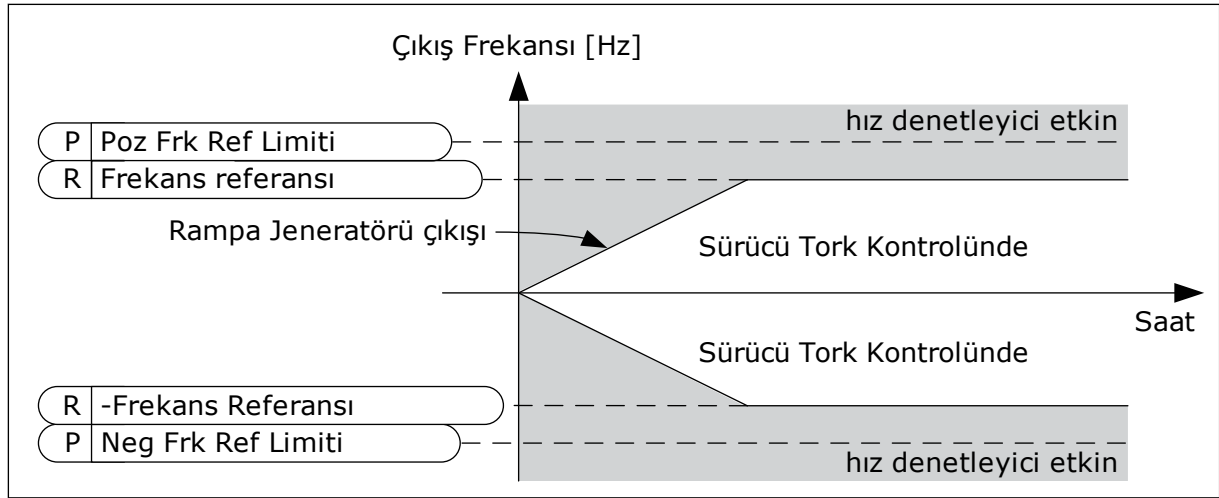
Frekans Pozitif Frekans Referansı Limiti (P3.3.1.3) ve Negatif Frekans Referansı Limiti (P3.3.1.4) ile sınırlandırılır (bu parametreler P3.3.1.2 Maksimum Frekans değerinden düşük olacak şekilde ayarlanırsa).



Şekil 35: Tork kontrolü frekans limiti, seçim 0

1 = Frk Referansı, yani her iki yön için frekans referansı seçimi.

Frekans her iki yön için de gerçek frekans referansı ile (rampa jeneratöründen sonra) sınırlandırılır. Yani çıkış frekansı, gerçek tork referans torkuna eşit oluncaya kadar belirlenen rampa süresince artar.



Şekil 36: Tork kontrolü frekans limiti, seçim 1

#### 10.4.3 AÇIK ÇEVİRİM KONTROLÜNDE TORK KONTROLÜ

##### **P3.3.2.8.1 AÇIK ÇEVİRİM TORK KONTROLÜ MİNİMUM FREKANSI (ID 636)**

Sürücünün frekans kontrol modunda çalıştığı çıkış frekansı üst limitini ayarlamak için bu parametreyi kullanın.

##### **P3.3.2.8.2 AÇIK ÇEVİRİM TORK KONTROLÜ P KAZANCI (ID 639)**

Açık çevrim kontrol modundaki tork denetleyicinin P kazancını ayarlamak için bu parametreyi kullanın.

P Kazancı değeri 1.0, tork hatası nominal motor torkunun %1'i kadarken çıkış frekansında 1 Hz değişime neden olur.

##### **P3.3.2.8.3 AÇIK ÇEVİRİM TORK KONTROLÜ I KAZANCI (ID 640)**

Açık çevrim kontrol modundaki tork denetleyicinin I kazancını ayarlamak için bu parametreyi kullanın.

I Kazancı değeri 1.0, tork hatası nominal motor torkunun %1'i kadarken entegrasyonun 1 saniyede 1.0 Hz değerine ulaşmasına neden olur.

#### 10.4.4 GELİŞMİŞ SENSÖRSÜZ KONTROLDE TORK KONTROLÜ

##### **P3.3.2.9.1 SENSÖRSÜZ TORK KONTROLÜ P KAZANCI (KİMLİK 1731)**

Sensörsüz kontrol modundaki tork denetleyicinin P kazancını ayarlamak için bu parametreyi kullanın. P Kazancı değeri 1.0, tork hatası nominal motor torkunun %1'i kadarken çıkış frekansında 1 Hz değişime neden olur.

Bu parametre, sensörsüz kontrolde her zaman etkindir.

**P3.3.2.9.2 SENSÖRSÜZ TORK KONTROLÜ I KAZANCI (KİMLİK 1732)**

Sensörsüz kontrol modundaki tork denetleyicinin I kazancını ayarlamak için bu parametreyi kullanın. I Kazancı değeri 1.0, tork hatası nominal motor torkunun %1'i kadarken entegrasyonun 1 saniyede 1.0 Hz değerine ulaşmasına neden olur.

Bu parametre, sensörsüz kontrolde her zaman etkindir.

**10.4.5 ÖNCE DEN AYARLANMIŞ FREKANSLAR**

1'den fazla sabit frekans referansının gerektiği durumlarda süreçlerde önceden ayarlanmış frekanslar işlevini kullanabilirsiniz. 8 adet önceden ayarlanmış frekans referansı mevcuttur. P3.3.3.10, P3.3.3.11 ve P3.3.3.12 dijital giriş sinyalleriyle önceden ayarlanmış frekans referansı seçebilirsiniz.

**P3.3.3.1 ÖNCE DEN AYARLANMIŞ FREKANS MODU (ID 182)**

Dijital giriş önceden ayarlanmış frekanslarının mantığını ayarlamak için bu parametreyi kullanın.

Bu parametreyle önceden ayarlanmış frekanslardan hangisinin kullanılmak üzere seçileceğine ilişkin mantık belirleyebilirsiniz. 2 farklı mantık seçilebilir.

Aktif olan önceden ayarlanmış hız girişlerinin sayısı, önceden ayarlanmış frekans tanımlar.

Seçim numarası	Seçim adı	Açıklama
0	İkili kodlu	Girişlerin karışımı ikili kodludur. Etkin dijital girişlerin farklı setleri önceden ayarlanmış frekansı belirler. Detaylı veriler için bkz. Tab. 123 P3.3.3.1 = İkili kodlu olduğunda önceden ayarlanmış frekansların seçimi.
1	Sayı (kullanılan giriş sayısı)	Etkin girişlerin sayısı hangi önceden ayarlanmış frekansın kullanıldığını ifade eder: 1, 2 veya 3.

**P3.3.3.2 ÖNCE DEN AYARLANMIŞ FREKANS 0 (ID 180)**

Önceden ayarlanmış frekans işlevi kullanıldığında önceden ayarlanmış frekans referansını ayarlamak için bu parametreyi kullanın.

Dijital giriş sinyalleri ile önceden ayarlanmış frekansları seçin.

**P3.3.3.3 ÖNCE DEN AYARLANMIŞ FREKANS 1 (ID 105)**

Önceden ayarlanmış frekans işlevi kullanıldığında önceden ayarlanmış frekans referansını ayarlamak için bu parametreyi kullanın.

Dijital giriş sinyalleri ile önceden ayarlanmış frekansları seçin.

**P3.3.3.4 ÖNCE DEN AYARLANMIŞ FREKANS 2 (ID 106)**

Önceden ayarlanmış frekans işlevi kullanıldığında önceden ayarlanmış frekans referansını ayarlamak için bu parametreyi kullanın.

Dijital giriş sinyalleri ile önceden ayarlanmış frekansları seçin.

**P3.3.3.5 ÖNCEDEDEN AYARLANMIŞ FREKANS 3 (ID 126)**

Önceden ayarlanmış frekans işlevi kullanıldığında önceden ayarlanmış frekans referansını ayarlamak için bu parametreyi kullanın.

Dijital giriş sinyalleri ile önceden ayarlanmış frekansları seçin.

**P3.3.3.6 ÖNCEDEDEN AYARLANMIŞ FREKANS 4 (ID 127)**

Önceden ayarlanmış frekans işlevi kullanıldığında önceden ayarlanmış frekans referansını ayarlamak için bu parametreyi kullanın.

Dijital giriş sinyalleri ile önceden ayarlanmış frekansları seçin.

**P3.3.3.7 ÖNCEDEDEN AYARLANMIŞ FREKANS 5 (ID 128)**

Önceden ayarlanmış frekans işlevi kullanıldığında önceden ayarlanmış frekans referansını ayarlamak için bu parametreyi kullanın.

Dijital giriş sinyalleri ile önceden ayarlanmış frekansları seçin.

**P3.3.3.8 ÖNCEDEDEN AYARLANMIŞ FREKANS 6 (ID 129)**

Önceden ayarlanmış frekans işlevi kullanıldığında önceden ayarlanmış frekans referansını ayarlamak için bu parametreyi kullanın.

Dijital giriş sinyalleri ile önceden ayarlanmış frekansları seçin.

**P3.3.3.9 ÖNCEDEDEN AYARLANMIŞ FREKANS 7 (ID 130)**

Önceden ayarlanmış frekans işlevi kullanıldığında önceden ayarlanmış frekans referansını ayarlamak için bu parametreyi kullanın.

Dijital giriş sinyalleri ile önceden ayarlanmış frekansları seçin.

**P3.3.3.1 PARAMETRESİ İÇİN SEÇİLEN 0 DEĞERİ:**

Önceden Ayarlanmış Frekans 0'ı referans olarak belirlemek için 0 değerini P3.3.1.5 (G/Ç Kontrol Referansı A Seçimi) için *Önceden Ayarlanmış Frekans 0* olarak belirleyin.

1 ila 7 arasında önceden ayarlanmış frekans seçmek için dijital girişlere P3.3.3.10 (Önceden Ayarlanmış Frekans Seçimi 0), P3.3.3.11 (Önceden Ayarlanmış Frekans Seçimi 1), ve/veya P3.3.3.12 (Önceden Ayarlanmış Frekans Seçimi 2) parametrelerini verin. Etkin dijital girişlerin farklı setleri önceden ayarlanmış frekansı belirler. Aşağıdaki tablodan daha fazla bilgi edinebilirsiniz. Önceden ayarlanmış frekansların değerleri, otomatik olarak minimum ve maksimum frekanslar arasında (P3.3.1.1 ve P3.3.1.2) kalır.

Gerekli adım	Etkinleştirilen frekans
P3.3.1.5 parametresi için 0 değerini seçin.	Önceden ayarlanmış frekans 0



**Tab. 123: P3.3.3.1 = İkili kodlu olduğunda önceden ayarlanmış frekansların seçimi**

Etkinleştirilen dijital giriş sinyali			Etkinleştirilen frekans referansı
Ön Ayar Frk Sçm2 (P3.3.3.12)	Ön Ayar Frk Sçm1 (P3.3.3.11)	Ön Ayar Frk Sçm0 (P3.3.3.10)	
			Önceden ayarlanmış frekans 0 Yalnızca Ön Ayar Frk 0 P3.3.3.1.5, P3.3.1.6, P3.3.1.7 veya P3.3.1.10 parametresiyle frekans referansı kaynağı olarak belirlenirse mümkündür.
		*	Önceden ayarlanmış frekans 1
	*		Önceden ayarlanmış frekans 2
	*	*	Önceden ayarlanmış frekans 3
*			Önceden ayarlanmış frekans 4
*		*	Önceden ayarlanmış frekans 5
*	*		Önceden ayarlanmış frekans 6
*	*	*	Önceden ayarlanmış frekans 7

\* = giriş etkinleştirildi.

### P3.3.3.1 PARAMETRESİ İÇİN SEÇİLEN 1 DEĞERİ:

Etkin dijital girişlerin farklı setleriyle Önceden Ayarlanmış Frekanslar 1 ila 3'ü kullanabilirsiniz. Etkin girişlerin sayısı, hangisinin kullanıldığını belirtir.

**Tab. 124: P3.3.3.1 = Giriş sayısı olduğunda önceden ayarlanmış frekansların seçimi**

Etkinleştirilen dijital giriş sinyali			Etkinleştirilen frekans referansı
Ön Ayar Frk Sçm2 (P3.3.3.12)	Ön Ayar Frk Sçm1 (P3.3.3.11)	Ön Ayar Frk Sçm0 (P3.3.3.10)	
			Önceden ayarlanmış frekans 0 Yalnızca Ön Ayar Frk 0 P3.3.3.1.5, P3.3.1.6, P3.3.1.7 veya P3.3.1.10 parametresiyle frekans referansı kaynağı olarak belirlenirse mümkündür.
		*	Önceden ayarlanmış frekans 1
	*		Önceden ayarlanmış frekans 1
*			Önceden ayarlanmış frekans 1
	*	*	Önceden ayarlanmış frekans 2
*		*	Önceden ayarlanmış frekans 2
*	*		Önceden ayarlanmış frekans 2
*	*	*	Önceden ayarlanmış frekans 3

\* = giriş etkinleştirildi.

### **P3.3.3.10 ÖNCEDEN AYARLANMIŞ FREKANS SEÇİMİ 0 (ID 419)**

Önceden ayarlanmış frekanslar için seçici olarak kullanılan dijital giriş sinyalini seçmek için bu parametreyi kullanın.

Bu parametre, Önceden ayarlanmış hızlar için ikili seçici (0-7). P3.3.3.2 ila P3.3.3.9 arasındaki parametrelere bakın.

### **P3.3.3.11 ÖNCEDEN AYARLANMIŞ FREKANS SEÇİMİ 1 (ID 420)**

Önceden ayarlanmış frekanslar için seçici olarak kullanılan dijital giriş sinyalini seçmek için bu parametreyi kullanın.

Bu parametre, Önceden ayarlanmış hızlar için ikili seçici (0-7). P3.3.3.2 ila P3.3.3.9 arasındaki parametrelere bakın.

### **P3.3.3.12 ÖNCEDEN AYARLANMIŞ FREKANS SEÇİMİ 2 (ID 421)**

Önceden ayarlanmış frekanslar için seçici olarak kullanılan dijital giriş sinyalini seçmek için bu parametreyi kullanın.

Bu parametre, Önceden ayarlanmış hızlar için ikili seçici (0-7). P3.3.3.2 ila P3.3.3.9 arasındaki parametrelere bakın.

1 ila 7 arasındaki Önceden ayarlanmış frekansları uygulamak için bu işlemlere (bkz. Bölüm 10.6.1 *Dijital ve analog girişlerin programlanması*) dijital giriş bağlayın. Daha fazla bilgi için bkz. Tab. 123 P3.3.3.1 = *İkili kodlu olduğunda önceden ayarlanmış frekansların seçimi*, Tab. 43 *Önceden ayarlanmış frekans parametreleri* ve Tab. 52 *Dijital giriş ayarları*.

### **10.4.6 MOTOR POTANSİYOMETRESİ PARAMETRELERİ**

Motor Potansiyometresi frekans referansı tüm kontrol yerlerinde mevcuttur. Motor potansiyometresi referansını sadece sürücü çalıştırma durumundayken değiştirebilirsiniz.



#### **NOT!**

Çıkış frekansı, Motor Potansiyometresi Rampa Süresinden daha yavaş olarak ayarlandıysa normal hızlanma ve yavaşlama süreleriyle sınırlandırılır.

### **P3.3.4.1 MOTOR POTANSİYOMETRESİ YUKARI (ID 418)**

Dijital çıkış sinyali ile çıkış frekansını artırmak için bu parametreyi kullanın.

Bir motor potansiyometresi sayesinde çıkış frekansını artırabilir veya azaltabilirsiniz. Motor Potansiyometresi YUKARI parametresine bir dijital giriş bağladığınızda ve dijital giriş sinyalini etkinleştirdiğinizde çıkış frekansı artar.

Motor potansiyometresi referansı, kontak açılana kadar ARTAR.

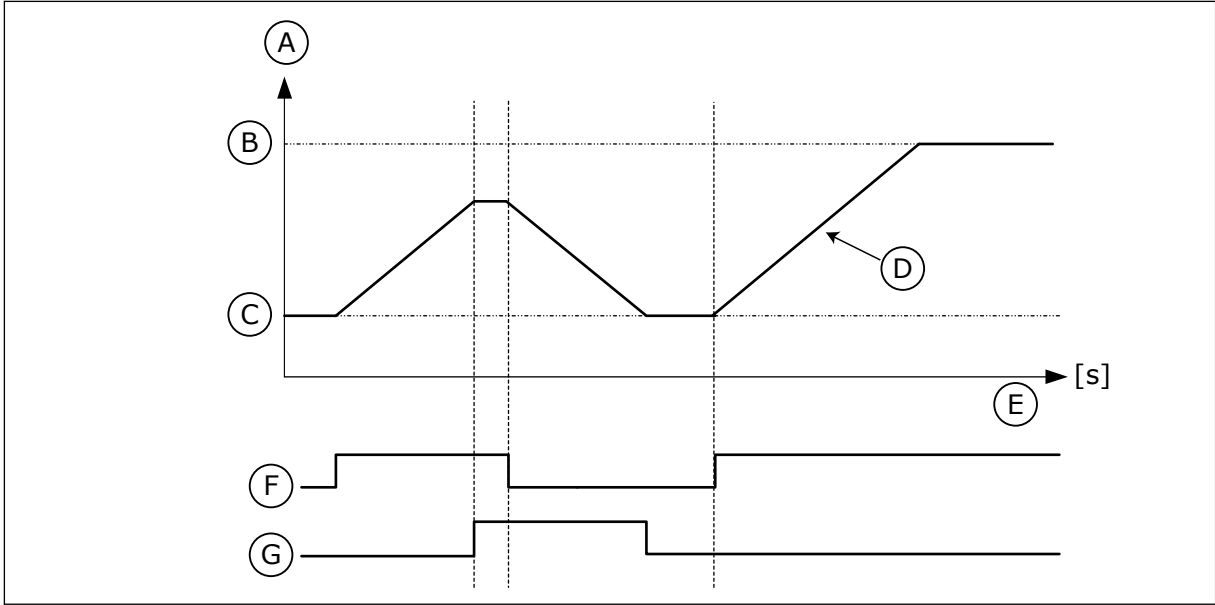
### **P3.3.4.2 MOTOR POTANSİYOMETRESİ AŞAĞI (ID 417)**

Dijital çıkış sinyali ile çıkış frekansını azaltmak için bu parametreyi kullanın.

Bir motor potansiyometresi sayesinde çıkış frekansını artırabilir veya azaltabilirsiniz. Motor Potansiyometresi AŞAĞI parametresine bir dijital giriş bağladığınızda ve dijital giriş sinyalini etkinleştirdiğinizde çıkış frekansı azalır.

Motor potansiyometresi referansı, kontak açılana kadar AZALIR.

Motor Potansiyometresi YUKARI veya AŞAĞI etkin olduğunda 3 farklı parametre, çıkış frekansının nasıl arttığını ve azaldığını etkiler. Bu parametreler Motor Potansiyometresi Artış Süresi(P3.3.4.3), Hızlanma Süresi(P3.4.1.2) ve Yavaşlama Süresidir(P3.4.1.3).



Şekil 37: Motor potansiyometresi parametreleri

- |  |                                  |
|--|----------------------------------|
| A. Frekans Referansı                   | E. Zaman                         |
| B. Max Frekans                         | F. Motor potansiyometresi YUKARI |
| C. Min Frekans                         | G. Motor potansiyometresi AŞAĞI  |
| D. Motor potansiyometresi artış süresi |                                  |

#### P3.3.4.3 MOTOR POTANSİYOMETRE ARTIŞ SÜRESİ (ID 331)

Artırıldığı ya da azaltıldığı zaman motor potansiyometresi referansındaki değişim oranını ayarlamak için bu parametreyi kullanın. Parametre değeri Hz/saniye olarak girilir.

#### P3.3.4.4 MOTOR POTANSİYOMETRESİ SIFIRLAMA (ID 367)

Motor potansiyometresinin frekans referansının sıfırlanma mantığını ayarlamak için bu parametreyi kullanın.

Bu parametre, motor potansiyometresinin referansının ne zaman 0 olarak ayarlandığını tanımlar.

Sıfırlama işlevinde 3 seçenek vardır: sıfırlama yok, sürücü durduğunda sıfırla veya sürücünün gücü kapatıldığında sıfırla.

Seçim numarası	Seçim adı	Açıklama
0	Sıfırlama yok	Son motor potansiyometresi frekans referansı, güç kesildiğinde durdurma durumu boyunca korunur ve belleğe kaydedilir.
1	Durma durumu	Motor potansiyometresi frekans referansı sürücü durdurma durumundayken veya sürücünün gücü kesildiğinde 0 olarak ayarlanır.
2	Güç kesildi	Motor potansiyometresi frekans referansı sadece güç kesildiğinde 0 olarak ayarlanır.

#### 10.4.7 JOYSTICK PARAMETRELERİ

Motorun frekans referansı veya tork referansını joystick ile kontrol ederken joystick parametrelerini kullanın. Motoru joystick ile kontrol etmek için analog girişe joystick sinyali bağlayın ve joystick parametrelerini ayarlayın.

##### **P3.3.5.1 JOYSTICK SİNYAL SEÇİMİ (ID 451)**

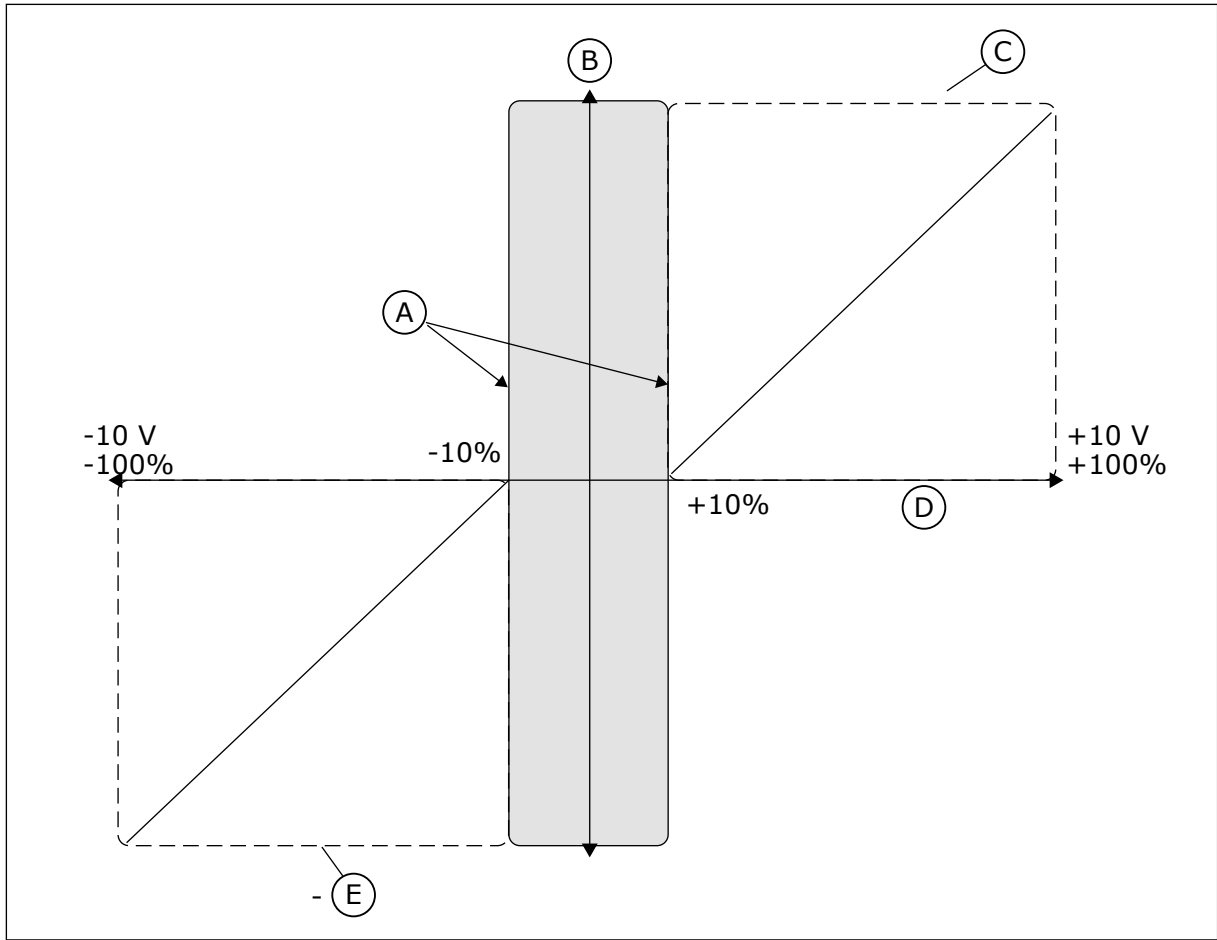
Joystick işlevini kontrol eden analog giriş sinyalini ayarlamak için bu parametreyi kullanın.

Sürücü veya tork referansının frekans referansını kontrol etmek için Joystick işlevini kullanın.

##### **P3.3.5.2 JOYSTICK ÖLÜ BÖLGESİ (ID 384)**

Joystick ölü bölgesini ayarlamak için bu parametreyi kullanın.

0 civarındaki küçük değerleri reddetmek için bu değer için 0'dan büyük bir değer belirleyin. Analog giriş sinyali, parametre değeri 0 ± iken joystick referansı 0 olarak belirlenir.



Şekil 38: Joystick işlevi

- |                                  |                 |
|----------------------------------|-----------------|
| A. Al Joystick ölü bölgesi = %10 | D. Analog giriş |
| B. Reference                     | E. MaksFrk      |
| C. MaksFrk                       |                 |

### P3.3.5.3 JOYSTİCK UYKU BÖLGESİ (ID 385)

Joystick uyku bölgesini ayarlamak için bu parametreyi kullanın.

Joystick referansı, P3.3.5.4 Joystick Uyku Ertelemesi parametresinde tanımlanandan daha uzun süre uyku bölgesinde kalırsa AC sürücü durur.



#### NOT!

Uyku işlevi yalnızca frekans referansını joystick ile kontrol ettiğiniz zaman kullanılabilir.

### P3.3.5.4 JOYSTİCK UYKU ERTELEME (ID 386)

Joystick uyku ertelemesini ayarlamak için bu parametreyi kullanın.

Joystick referansı uyku ertelemesinden daha uzun süre uyku bölgesinde kalırsa sürücü durur ve uyku modu etkinleştirilir.

**NOT!**

Bu parametrenin değeri 0 olarak ayarlandığında Joystick uyku işlevi devre dışı bırakılır.

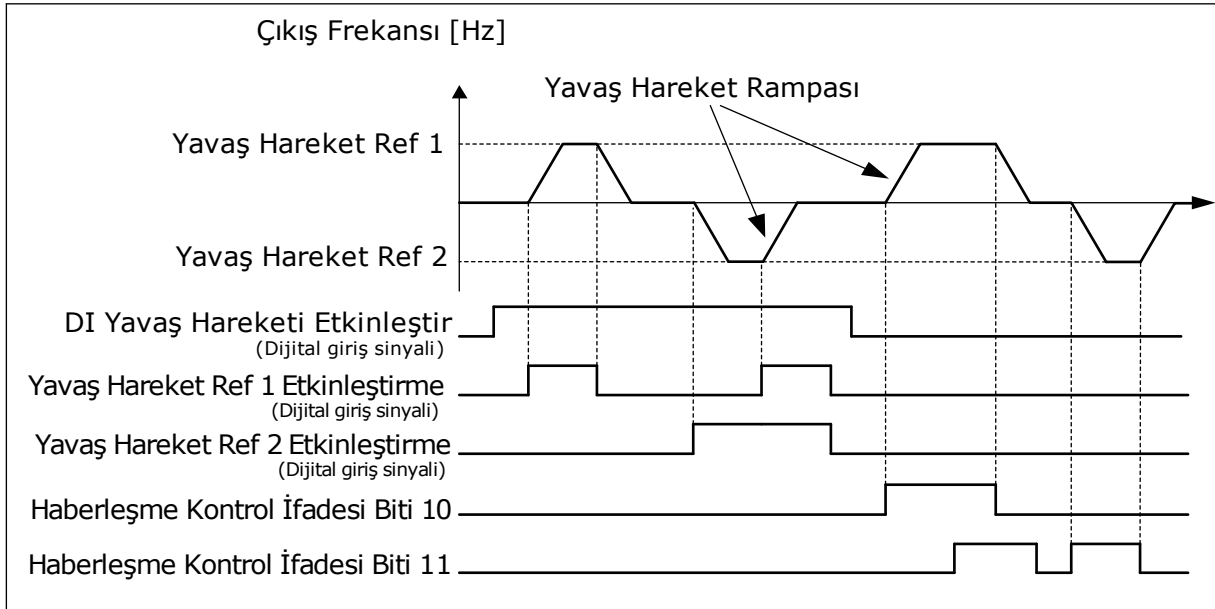
### 10.4.8 YAVAŞ HAREKET PARAMETRELERİ

Normal kontrolü anlık olarak geçersiz kılmak için Yavaş hareket işlevini kullanın. Bu işlevi örneğin, bakım sırasında özel bir durumda veya konumda süreci kontrol etmek için kullanabilirsiniz. Kontrol yerini veya diğer parametreleri değiştirmeniz gerekmez.

Yavaş hareket işlevi sadece sürücü durdurma durumundayken etkinleştirilebilir. 2 adet çift yönlü frekans referansı kullanabilirsiniz. Yavaş hareket işlevini haberleşmeden ya da dijital giriş sinyalleri ile etkinleştirebilirsiniz. Yavaş hareket işlevinin, yavaş hareket etkin durumdayken her zaman kullanılacak olan rampa süresi vardır.

Yavaş hareket işlevi belirlenen referansta sürücüyü başlatır. Yeni başlatma komutu gerekmez. Kontrol yerinin etkisi yoktur.

Yavaş hareket işlevini baypas modunda haberleşmeden Kontrol İfadesi bitleri 10 ve 11 ile etkinleştirebilirsiniz.



Şekil 39: Yavaş hareket parametreleri

#### P3.3.6.1 DI YAVAŞ HAREKETİNİ ETKİNLEŞTİR (ID 532)

Dijital girişlerden yavaş hareket komutlarını etkinleştirmek için bu parametreyi kullanın. Bu parametre yavaş hareket komutlarını dijital girişlerden etkinleştirmek için kullanılan dijital giriş sinyalini verir. Bu sinyal Haberleşmeden gelen yavaş hareket komutlarını etkilemez.

#### P3.3.6.2 YAVAŞ HAREKET REFERANSI 1 ETKİNLEŞTİRME (ID 530)

Yavaş Hareket işlevi etkinleştirmesi için dijital giriş sinyallerini ayarlamak üzere bu parametreyi kullanın.

Bu parametre Yavaş Hareket işlevi için frekans referansının ayarlanması ve sürücünün başlatılması için kullanılan dijital giriş sinyalini verir. Yalnızca DI Yavaş Hareketi Etkinleştir etkin olduğunda bu dijital giriş sinyalini kullanabilirsiniz.

**NOT!**

DI Yavaş Hareketi Etkinleştir ve bu dijital giriş etkin durumdaysa sürücü başlatılır.

**NOT!**

2 etkinleştirme sinyali aynı anda etkin durumdaysa sürücü durdurulur.

**P3.3.6.3 YAVAŞ HAREKET REFERANSI 2 ETKİNLEŞTİRME (ID 531)**

Yavaş Hareket işlevi etkinleştirilmesi için dijital giriş sinyallerini ayarlamak üzere bu parametreyi kullanın.

Bu parametre Yavaş Hareket işlevi için frekans referansının ayarlanması ve sürücünün başlatılması için kullanılan dijital giriş sinyalini verir. Yalnızca DI Yavaş Hareketi Etkinleştir etkin olduğunda bu dijital giriş sinyalini kullanabilirsiniz.

**NOT!**

DI Yavaş Hareketi Etkinleştir ve bu dijital giriş etkin durumdaysa sürücü başlatılır.

**NOT!**

2 etkinleştirme sinyali aynı anda etkin durumdaysa sürücü durdurulur.

**P3.3.6.4 YAVAŞ HAREKET REFERANSI 1 (ID 1239)**

Yavaş hareket işlevinin frekans referanslarını ayarlamak için bu parametreyi kullanın. P3.3.6.4 ve P3.3.6.5 parametreleriyle yavaş hareket işlevi için frekans referanslarını ayarlayabilirsiniz. Referanslar çift yönlüdür. Geri komutunun yavaş hareket referanslarının yönü üzerinde bir etkisi yoktur. İleri yön referansı pozitif bir değere; geri yön referansı ise negatif bir değere sahiptir. Yavaş hareket işlevini, dijital giriş sinyalleriyle veya baypas modundaki Haberleşmeden Kontrol İfadesi bitleri 10 ve 11 ile etkinleştirebilirsiniz.

**P3.3.6.5 YAVAŞ HAREKET REFERANSI 2 (ID 1240)**

Yavaş hareket işlevinin frekans referanslarını ayarlamak için bu parametreyi kullanın. P3.3.6.4 ve P3.3.6.5 parametreleriyle yavaş hareket işlevi için frekans referanslarını ayarlayabilirsiniz. Referanslar çift yönlüdür. Geri komutunun yavaş hareket referanslarının yönü üzerinde bir etkisi yoktur. İleri yön referansı pozitif bir değere; geri yön referansı ise negatif bir değere sahiptir. Yavaş hareket işlevini, dijital giriş sinyalleriyle veya baypas modundaki Haberleşmeden Kontrol İfadesi bitleri 10 ve 11 ile etkinleştirebilirsiniz.

**P3.3.6.6 YAVAŞ HAREKET RAMPASI (ID 1257)**

Yavaş hareket etkin olduğunda artış süresini ayarlamak için bu parametreyi kullanın. Bu parametre, Yavaş Hareket işlevi etkin durumdayken hızlanma ve yavaşlama sürelerini verir.



## 10.5 RAMPA VE FREN AYARLARI

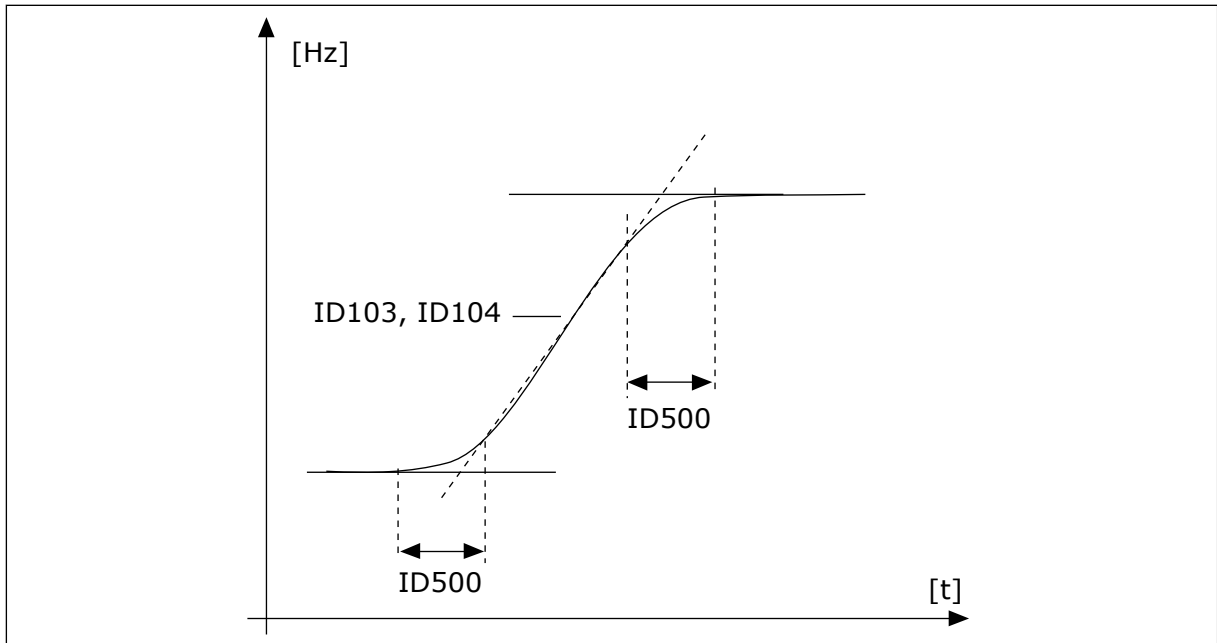
### 10.5.1 ARTIŞ 1

#### P3.4.1.1 RAMPA 1 ŞEKLİ (ID 500)

Hızlanma ve yavaşlama rampalarının başlangıcını ve sonunu düzeltmek için bu parametreyi kullanın.

Rampa 1 Şekli ve Rampa 2 Şekli parametreleriyle hızlanma ve yavaşlama rampalarını başlatma ve durdurma işlemlerini daha düzgün yapabilirsiniz. Değeri %0,0 olarak belirterseniz doğrusal rampa şekli oluşur. Hızlanma ve yavaşlama referans sinyalindeki değişime anında uyar.

%1,0 ila %100,0 arasında bir değer belirlediğinizde S-şekilli bir hızlanma veya yavaşlama rampası oluşur. Referans değiştiğinde bu işlevi, parçaların mekanik aşınmalarını ve akım sıçramalarını azaltmak için kullanın. P3.4.1.2 (Hızlanma Süresi 1) ve P3.4.1.3 (Yavaşlama Süresi 1) parametreleriyle hızlanma süresini değiştirebilirsiniz.



Şekil 40: Hızlanma/yavaşlama eğrisi (S-şekilli)

#### P3.4.1.2 HIZLANMA SÜRESİ 1 (ID 103)

Çıkış frekansının sıfır frekanstan maksimum frekansa kadar artırılması için gereken süreyi ayarlamak için bu parametreyi kullanın.

#### P3.4.1.3 YAVAŞLAMA SÜRESİ 1 (ID 104)

Çıkış frekansının maksimum frekanstan sıfır frekansa kadar azaltılması için gereken süreyi ayarlamak için bu parametreyi kullanın.

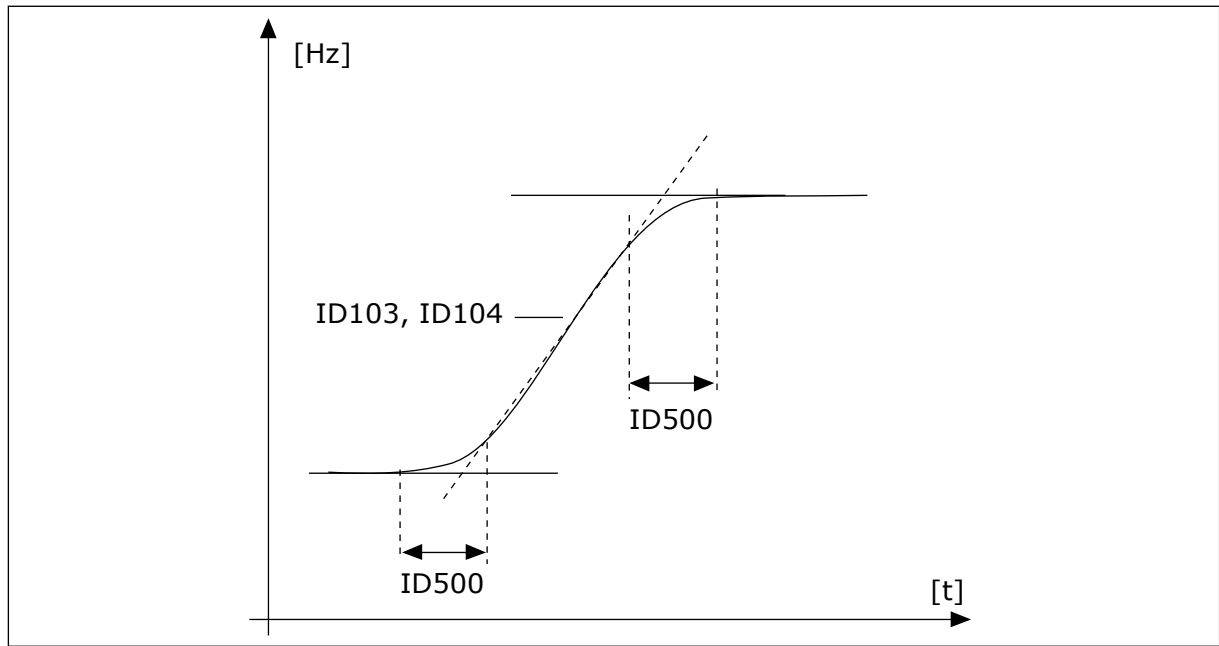
## 10.5.2 ARTIŞ 2

### P3.4.2.1 RAMPA 2 ŞEKLİ (ID 501)

Hızlanma ve yavaşlama rampalarının başlangıcını ve sonunu düzeltmek için bu parametreyi kullanın.

Rampa 1 Şekli ve Rampa 2 Şekli parametreleriyle hızlanma ve yavaşlama rampalarını başlatma ve durdurma işlemlerini daha düzgün yapabilirsiniz. Değeri %0,0 olarak belirterseniz doğrusal rampa şekli oluşur. Hızlanma ve yavaşlama referans sinyalindeki değişime anında uyar.

%1,0 ila %100,0 arasında bir değer belirlediğinizde S-şekilli bir hızlanma veya yavaşlama rampası oluşur. Referans değiştiğinde bu işlevi, parçaların mekanik aşınmalarını ve akım sıçramalarını azaltmak için kullanın. P3.4.2.2 (Hızlanma Süresi 2) ve P3.4.2.3 (Yavaşlama Süresi 2) parametreleriyle hızlanma süresini değiştirebilirsiniz.



Şekil 41: Hızlanma/yavaşlama eğrisi (S-şekilli)

### P3.4.2.2 HIZLANMA SÜRESİ 2 (ID 502)

Çıkış frekansının sıfır frekanstan maksimum frekansa kadar artırılması için gereken süreyi ayarlamak için bu parametreyi kullanın.

### P3.4.2.3 YAVAŞLAMA SÜRESİ 2 (ID 503)

Çıkış frekansının maksimum frekanstan sıfır frekansa kadar azaltılması için gereken süreyi ayarlamak için bu parametreyi kullanın.

### P3.4.2.4 RAMPA 2 SEÇİMİ (ID 408)

Rampa 1 veya rampa 2 seçeneğini belirlemek için bu parametreyi kullanın.

Seçim numarası	Seçim adı	Açıklama
0	AÇ	Rampa 1 Şekil, Hızlanma Süresi 1 ve Yavaşlama Süresi 1
1	CLOSED	Rampa 2 Şekil, Hızlanma Süresi 2 ve Yavaşlama Süresi 2

### 10.5.3 BAŞLATMA MANYETİK

#### **P3.4.3.1 BAŞLATMA MANYETİK AKIMI (ID 517)**

Başlangıçta motora beslenen DC akımını ayarlamak için bu parametreyi kullanın. Bu parametrenin değeri 0 olarak ayarlandığında Başlatma Manyetik işlevi devre dışı bırakılır.

#### **P3.4.3.2 BAŞLATMA MANYETİK SÜRESİ (ID 516)**

Hızlanma başlamadan önce DC akımının motora besleneceği süreyi ayarlamak için bu parametreyi kullanın.

### 10.5.4 DC FRENİ

#### **P3.4.4.1 DC FREN AKIMI (ID 507)**

DC frenlemesi sırasında motora beslenen akımı ayarlamak için bu parametreyi kullanın. Bu parametrenin değeri 0 olarak ayarlandığında DC Fren işlevi devre dışı bırakılır.

#### **P3.4.4.2 DURDURMADA DC FRENLEME SÜRESİ (ID 508)**

Frenlemeyi AÇIK veya KAPALI olarak ayarlamak ve motor durdurulduğunda frenleme süresini vermek için bu parametreyi kullanın. Bu parametrenin değeri 0 olarak ayarlandığında DC Fren işlevi devre dışı bırakılır.

#### **P3.4.4.3 RAMPA DURDURMASI SIRASINDA DC FRENİNİ BAŞLATMA FREKANSI (ID 515)**

DC freninin başladığı çıkış frekansını ayarlamak için bu parametreyi kullanın.

### 10.5.5 AKI FRENİ

#### **P3.4.5.1 AKI FRENİ (ID 520)**

Akı Freni işlevini etkinleştirmek için bu parametreyi kullanın. DC frene alternatif olarak akı frenini kullanabilirsiniz. Akı freni, ilave fren dirençlerinin gerekli olmadığı durumlarda frenleme performansını artırır.

Frenleme gerekli olduğunda sistem frekansı düşürür ve motordaki akımı artırır. Bu, fren yapmak için motor performansını artırır. Motor hızı frenleme sırasında kontrol edilir.



#### **DİKKAT!**

Frenlemeyi yalnızca aralıklı olarak kullanın. Akı freni enerjiyi ısıya dönüştürür ve motorun hasar görmesine neden olabilir.

### P3.4.5.2 AKI FRENİ AKIMI (ID 519)

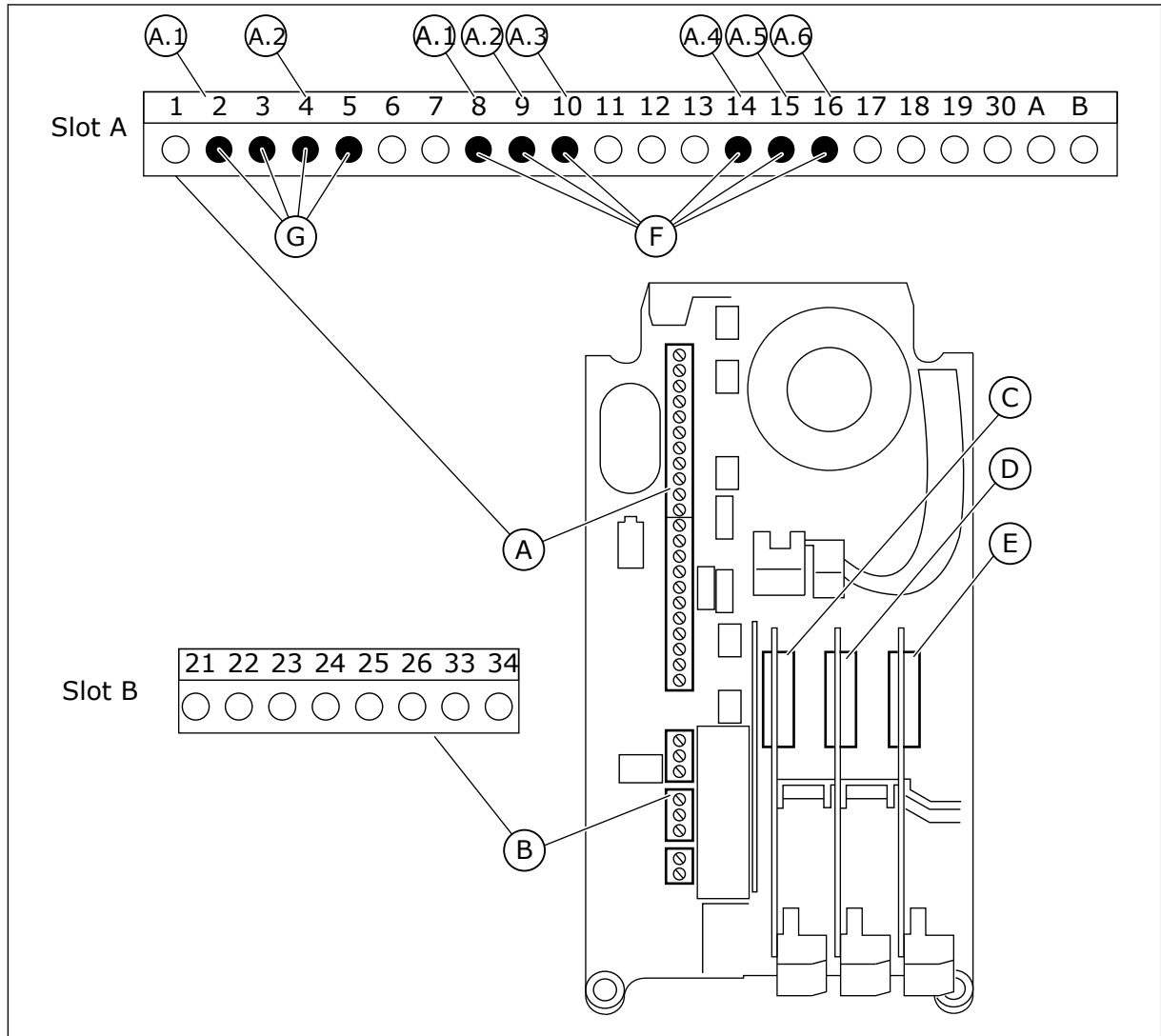
Akı freninin akım seviyesini ayarlamak için bu parametreyi kullanın.

## 10.6 G/Ç YAPILANDIRMASI

### 10.6.1 DİJİTAL VE ANALOG GİRİŞLERİN PROGRAMLANMASI

AC sürücünün girişlerini programlamak esneklik sağlar. Farklı işlevler için mevcut olan standart ve isteğe bağlı G/Ç girişlerinden istediğinizi kullanabilirsiniz.

Seçenek kartlarıyla mevcut G/Ç performansını artırabilirsiniz. C, D ve E yuvalarına seçenek kartlarını takabilirsiniz. Kurulum kılavuzundan seçenek kartlarının takılmasına ilişkin daha fazla bilgiye ulaşabilirsiniz.



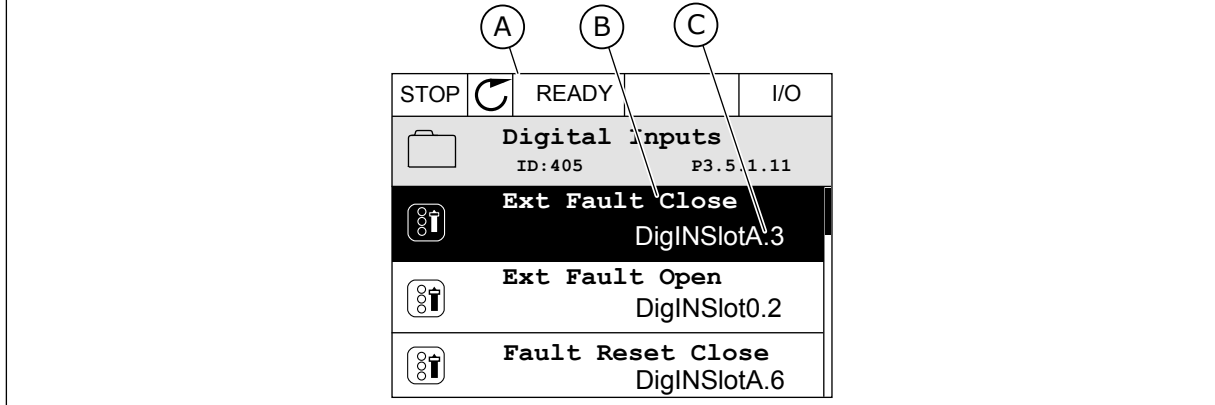
Şekil 42: Seçenek kartı yuvaları ve programlanabilir girişler

- |   |   |
|---|---|
| A. Standart kart yuvası A ve terminalleri | D. Seçenek kartı yuvası D                 |
| B. Standart kart yuvası B ve terminalleri | E. Seçenek kartı yuvası E                 |
| C. Seçenek kartı yuvası C                 | F. Programlanabilir dijital girişler (DI) |
|   | G. Programlanabilir analog girişler (AI)  |

### 10.6.1.1 Dijital girişleri programlama

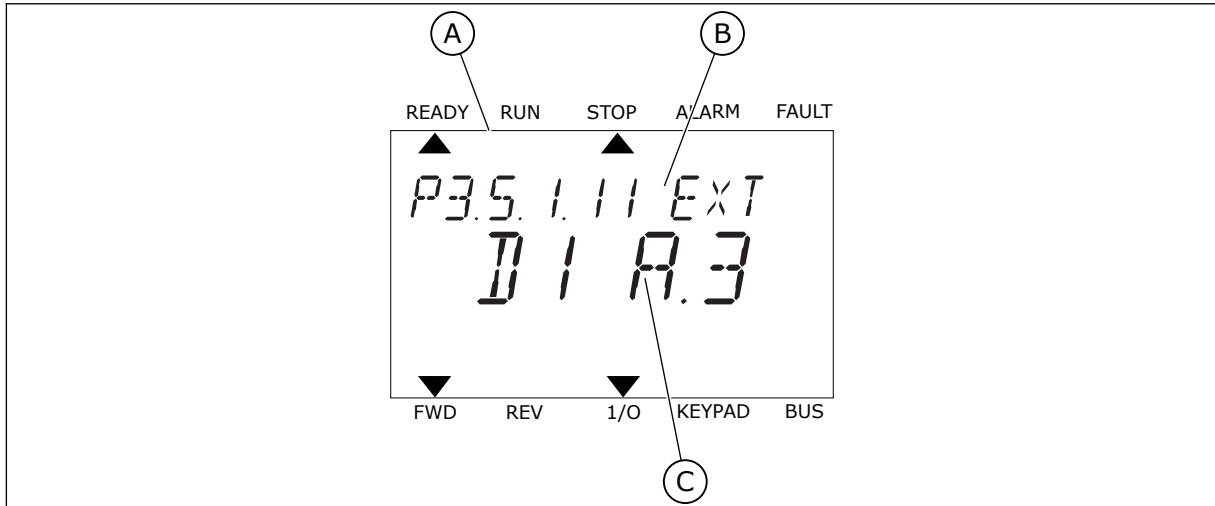
Dijital girişler için mevcut işlevleri M3.5.1 parametre grubunda parametreler halinde bulabilirsiniz. Bir işleve dijital giriş sağlamak için doğru parametreye bir değer belirleyin. Mevcut işlevlerin listesi için bkz. *Tab. 52 Dijital giriş ayarları.*

#### Örnek:



Şekil 43: Grafiksel ekranda Dijital girişler menüsü

- A. Grafiksel ekran  
 B. Parametrenin adı, yani işlev  
 C. Parametrenin değeri, yani ayarlanan dijital giriş



Şekil 44: Metin ekranında Dijital girişler menüsü

- A. Metin ekranı  
 B. Parametrenin adı, yani işlev  
 C. Parametrenin değeri, yani ayarlanan dijital giriş

Standart G/Ç kartı derlemesinde 6 dijital giriş mevcuttur: Yuva A terminalleri 8, 9, 10, 14, 15 ve 16.

Giriş türü (grafiksel ekran)	Giriş türü (metin ekranı)	Yuva	Giriş no	Açıklama
DigIN	dl	A	1	Yuva A'daki kart üzerinde dijital giriş 1 (terminal 8) (standart G/Ç kartı).
DigIN	dl	A	2	Yuva A'daki kart üzerinde dijital giriş 2 (terminal 9) (standart G/Ç kartı).
DigIN	dl	A	3	Yuva A'daki kart üzerinde dijital giriş 3 (terminal 10) (standart G/Ç kartı).
DigIN	dl	A	4	Yuva A'daki kart üzerinde dijital giriş 4 (terminal 14) (standart G/Ç kartı).
DigIN	dl	A	5	Yuva A'daki kart üzerinde dijital giriş 5 (terminal 15) (standart G/Ç kartı).
DigIN	dl	A	6	Yuva A'daki kart üzerinde dijital giriş 6 (terminal 16) (standart G/Ç kartı).

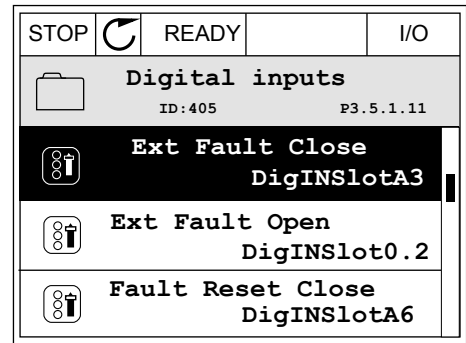
M3.5.1 menüsünün konumu olan Harici Hata Kapalı işlevi P3.5.1.11 parametresidir. Grafiksel ekranda DigIN SlotA.3 ve metin ekranında dl A.3 varsayılan değerini alır. Bu seçimden sonra DI3 dijital girişine (terminal 10) giden dijital sinyal Harici Hata Kapalı işlevini kontrol eder.

Dizin	Parametre	Varsayılan	Kimlik	Açıklama
P3.5.1.11	Harici hata kapalı	DigIN SlotA.3	405	OPEN = TAMAM CLOSED = Harici hata

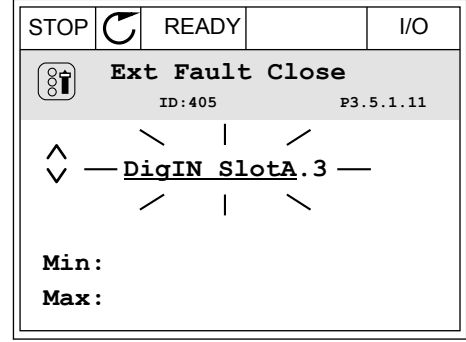
Standart G/Ç içinde, girişi DI3 iken, örneğin DI6 (terminal 16) şeklinde değiştirmek için bu talimatları uygulayın.

## GRAFİKSEL EKRANDA PROGRAMLAMA

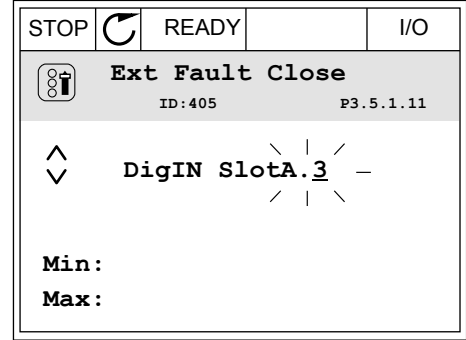
- 1 Parametre seçin. Düzenleme moduna gitmek için Sağ ok düğmesine basın.



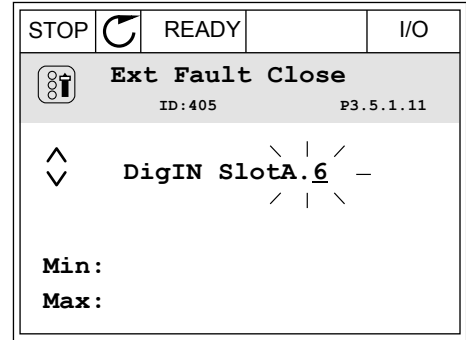
- 2 Düzenleme modunda DigIN SlotA yuva değerinin altı çizilidir ve yanıp söner. Örneğin C, D veya E yuvalarına takılan seçenek kartları nedeniyle G/Ç içinde daha fazla dijital girişiniz varsa, bunları buradan seçin.



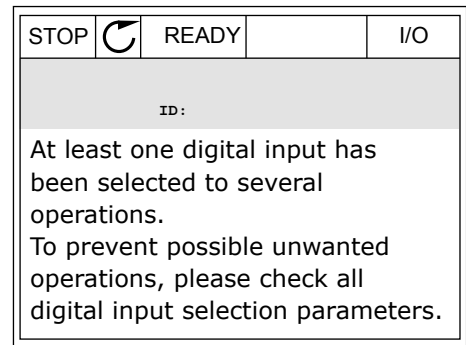
- 3 Terminal 3'ü etkinleştirmek için, tekrar Sağ ok düğmesine basın.



- 4 Terminali 6 olarak değiştirmek için Yukarı ok düğmesine 3 kez basın. Değişikliği OK düğmesine basarak kabul edin.

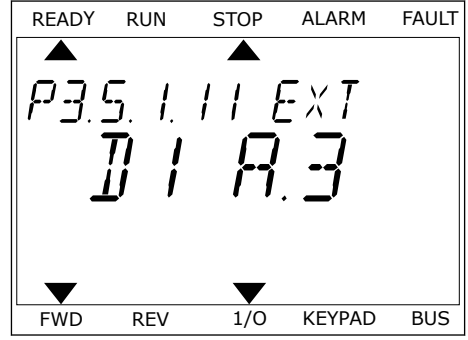


- 5 Dijital giriş DI6 başka işlevler tarafından zaten kullanılıyorsa ekranda bir mesaj görüntülenir. Bu seçimlerden birini değiştirin.

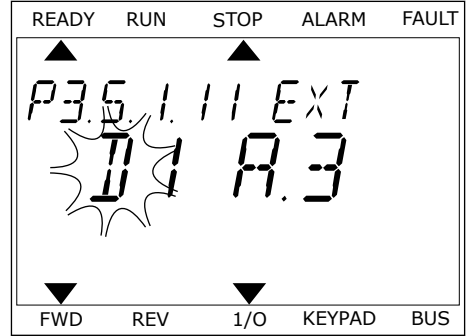


## METİN EKSPANINDA PROGRAMLAMA

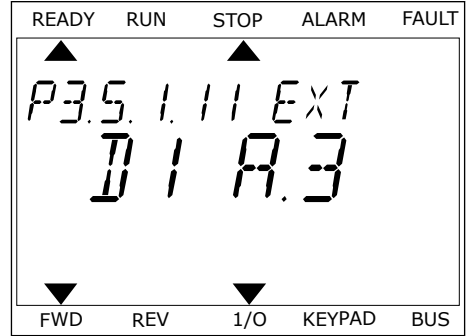
- 1 Parametre seçin. Düzenleme moduna gitmek için OK düğmesine basın.



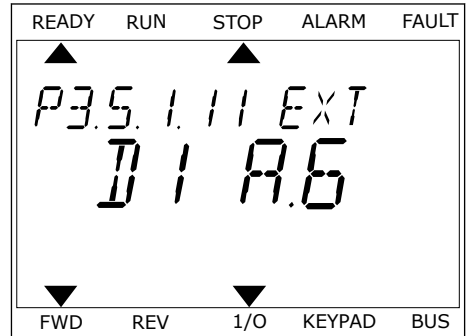
- 2 Düzenleme modunda D harfi yanıp söner. Örneğin C, D veya E yuvalarına takılan seçenek kartları nedeniyle G/Ç içinde daha fazla dijital girişiniz varsa, bunları buradan seçin.



- 3 Terminal 3'ü etkinleştirmek için, tekrar Sağ ok düğmesine basın. D harfi yanıp sönmeyi durdurur.

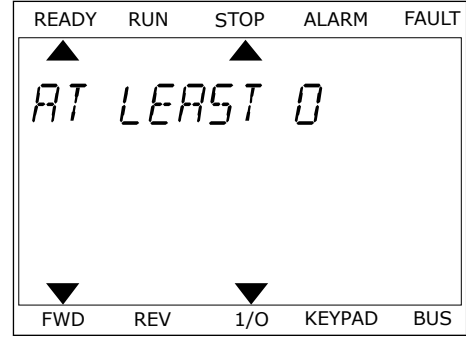


- 4 Terminali 6 olarak değiştirmek için Yukarı ok düğmesine 3 kez basın. Değişikliği OK düğmesine basarak kabul edin.





- 5 DI6 dijital giriş başka işlevler tarafından zaten kullanılıyorsa ekranda bir mesaj kayar. Bu seçimlerden birini değiştirin.



Bu adımlardan sonra DI6 dijital girişine giden dijital sinyal, Harici Hata Kapalı işlevini kontrol eder.

Bir işlevin değeri DigIN Slot0.1 (grafiksel ekranda) veya dl 0.1 (metin ekranında) olabilir. Bu koşullarda işlev için bir terminal belirlememişsinizdir veya girişi her zaman OPEN olarak belirlemişsinizdir. Bu, M3.5.1 grubundaki birçok parametre için varsayılan değerdir.

Diğer yandan, bazı girişler, her zaman CLOSED varsayılan değerini alır. Değerler grafiksel ekranda DigIN Slot0.2, metin ekranında dl 0.2 olarak görüntülenir.

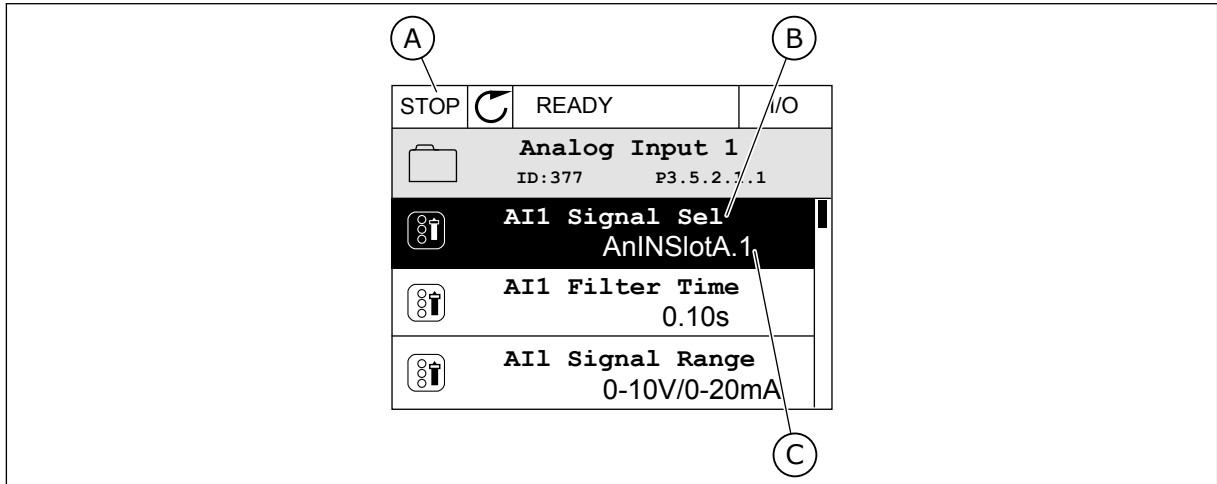


### NOT!

Ayrıca zaman kanallarını dijital girişlere atayabilirsiniz. Bu konuda daha fazla bilgi için bkz. *Tab. 89 Uyku işlevi ayarları*.

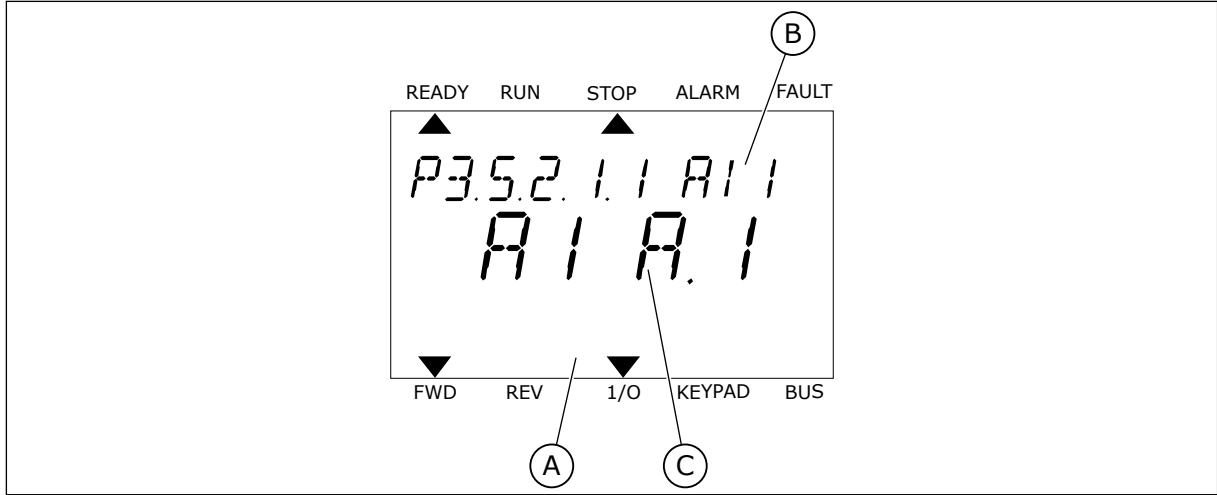
#### 10.6.1.2 Analog girişleri programlama

Mevcut analog girişlerinden analog frekans referansı sinyali için hedef giriş seçebilirsiniz.



Şekil 45: Grafiksel ekranda Analog girişler menüsü

- A. Grafiksel ekran  
 B. Parametrenin adı  
 C. Parametrenin değeri, yani ayarlanan analog giriş



Şekil 46: Metin ekranında Analog girişler menüsü

- A. Metin ekranı  
 B. Parametrenin adı  
 C. Parametrenin değeri, yani ayarlanan analog giriş

Standart G/Ç kartı derlemesinde 2 analog giriş mevcuttur: Yuva A terminalleri 2/3 ve 4/5.

Giriş türü (grafiksel ekran)	Giriş türü (metin ekranı)	Yuva	Giriş no	Açıklama
AnIN	AI	A	1	Yuva A'daki kart üzerinde analog giriş 1 (terminal 2/3) (standart G/Ç kartı).
AnIN	AI	A	2	Yuva A'daki kart üzerinde analog giriş 2 (terminal 4/5) (standart G/Ç kartı).

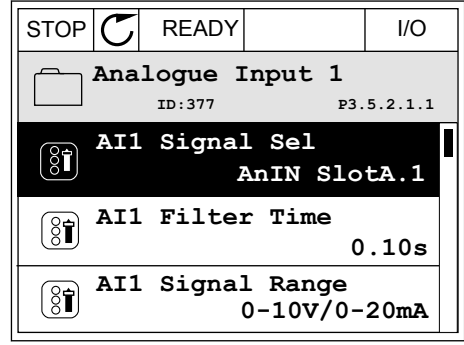
P3.5.2.1.1 AI1 Sinyal Seçimi parametresinin konumu M3.5.2.1 menüsüdür. Grafiksel ekranda AnIN SlotA.1 veya metin ekranında AI A.1 varsayılan değerini alır. Analog frekans referans sinyali AI1 için hedef giriş; 2/3 terminallerinde analog giriştir. Sinyalin voltaj veya akım olduğunu belirlemek için dip anahtarlarını kullanın. Daha fazla bilgi için Kurulum kılavuzuna bakın.

Dizin	Parametre	Varsayılan	Kimlik	Açıklama
P3.5.2.1.1	AI1 Sinyal Seçimi	AnIN SlotA.1	377	

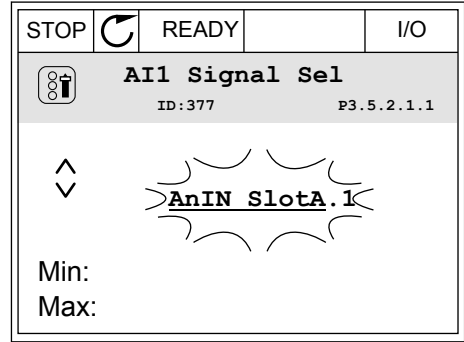
Girişi AI1 iken, örneğin yuva C'de seçenek kartınızdaki analog giriş şeklinde değiştirmek için bu talimatları uygulayın.

## GRAFİKSEL EKRANDA ANALOG GİRİŞLERİ PROGRAMLAMA

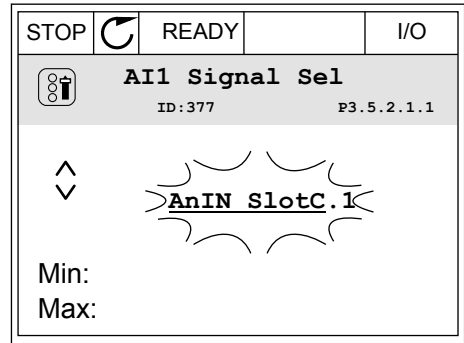
- 1 Parametre seçmek için Sağ ok düğmesine basın.



- 2 Düzenleme modunda AnIN SlotA yuva değerinin altı çizilidir ve yanıp söner.

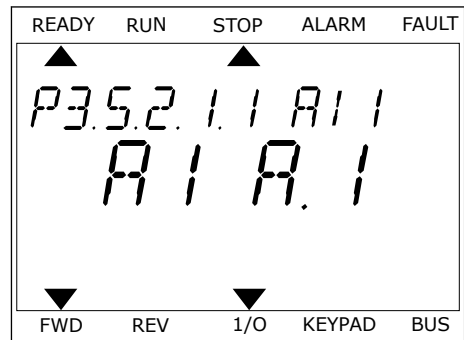


- 3 Değeri AnIN SlotC olarak değiştirmek için Yukarı ok düğmesine basın. Değişikliği OK düğmesine basarak kabul edin.

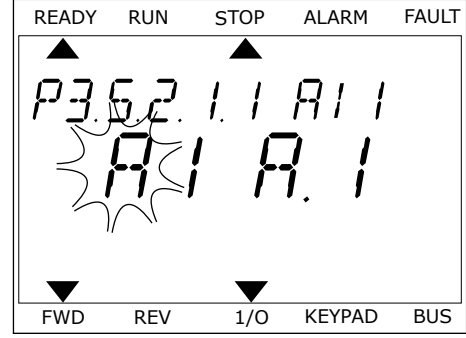


## METİN EKRANINDA ANALOG GİRİŞLERİ PROGRAMLAMA

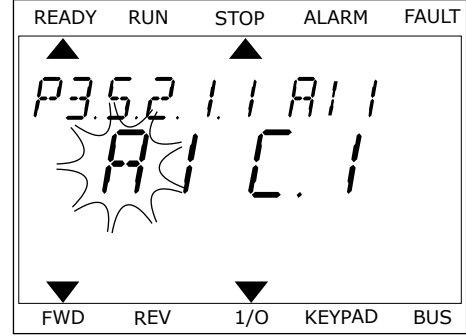
- 1 Parametre seçmek için OK düğmesine basın.



- 2 Düzenleme modunda A harfi yanıp söner.



- 3 Değeri C olarak değiştirmek için Yukarı ok düğmesine basın. Değişikliği OK düğmesine basarak kabul edin.



## 10.6.1.3 Sinyal kaynaklarının açıklaması

Kaynak	İşlev
Slot0.#	<p>Dijital girişler:</p> <p>Bu işlevi, bir dijital sinyali sabit bir OPEN veya CLOSED durumunda olacak şekilde ayarlamak için kullanabilirsiniz. Üretici bazı sinyalleri ayarlar, böylece bunlar her zaman CLOSED durumunda olur (örneğin P3.5.1.15 (Çalıştırma Etkin)). Çalıştırma Etkinleştirme sinyali değiştirme-diniz sürece her zaman açıktır.</p> <p># = 1: Her zaman OPEN # = 2-10: Her zaman CLOSED</p> <p>Analog girişler (test amacıyla kullanılır):</p> <p># = 1: Analog giriş = %0 sinyal gücü # = 2: Analog giriş = %20 sinyal gücü # = 3: Analog giriş = %30 sinyal gücü vb. # = 10: Analog giriş = %100 sinyal gücü</p>
SlotA.#	Numara (#), yuva A'daki dijital girişleri ifade eder.
SlotB.#	Numara (#), yuva B'deki dijital girişleri ifade eder.
SlotC.#	Numara (#), yuva C'deki dijital girişleri ifade eder.
SlotD.#	Numara (#), yuva D'deki dijital girişleri ifade eder.
SlotE.#	Numara (#), yuva E'deki dijital girişleri ifade eder.
TimeChannel.#	1=Zaman Kanalı 1, 2=Zaman Kanalı 2, 3=Zaman Kanalı 3
FieldbusCW.#	Numara (#), kontrol ifadesi bit numarasını ifade eder.
FieldbusPD.#	Numara (#), süreç verisi 1 bit numarasını ifade eder.
BlockOut.#	Numara (#), Sürücü özelleştiricideki ilgili işlev bloğu çıkışı ifade eder.

## 10.6.2 PROGRAMLANABİLİR GİRİŞLER İÇİN VARSAYILAN İŞLEVLER

**Tab. 125: Programlanabilir dijital ve analog girişlerin varsayılan işlevleri**

Giriş	Terminal(ler)	Referans	İşlev	Parametre dizini
DI1	8	A.1	Kontrol Sinyali 1 A	P3.5.1.1
DI2	9	A.2	Kontrol Sinyali 2 A	P3.5.1.2
DI3	10	A.3	Harici Hata Kapalı	P3.5.1.11
DI4	14	A.4	Önceden Ayarlanmış Frekans Seçimi 0	P3.5.1.21
DI5	15	A.5	Önceden Ayarlanmış Frekans Seçimi 1	P3.5.1.22
DI6	16	A.6	Hata Sıfırlama Kapalı	P3.5.1.13
AI1	2/3	A.1	AI1 Sinyal Seçimi	P3.5.2.1.1
AI2	4/5	A.2	AI2 Sinyal Seçimi	P3.5.2.2.1

### 10.6.3 DİJİTAL GİRİŞLER

Parametreler, dijital giriş terminaline bağlayabileceğiniz işlevlerdir. *DigIn Slot A.2* metni, yuva A'daki ikinci giriş anlamına gelir. Ayrıca işlevler zaman kanallarına da bağlanabilir. Zaman kanalları terminaller gibi çalışır.

Dijital girişlerin ve dijital çıkışların durumlarını Çoklu İzleme görünümünden izleyebilirsiniz.

#### **P3.5.1.1 KONTROL SİNYALİ 1 A (ID 403)**

Kontrol yeri G/Ç A (FWD) olduğunda sürücüyü başlatan ve durduran dijital giriş sinyalini (Kontrol Sinyali 1) seçmek için bu parametreyi kullanın.

#### **P3.5.1.2 KONTROL SİNYALİ 2 A (ID 404)**

Kontrol yeri G/Ç A (REV) olduğunda sürücüyü başlatan ve durduran dijital giriş sinyalini (Kontrol Sinyali 2) seçmek için bu parametreyi kullanın.

#### **P3.5.1.3 KONTROL SİNYALİ 3 A (ID 434)**

Kontrol yeri G/Ç A olduğunda sürücüyü başlatan ve durduran dijital giriş sinyalini (Kontrol Sinyali 3) seçmek için bu parametreyi kullanın.

#### **P3.5.1.4 KONTROL SİNYALİ 1 B (ID 423)**

Kontrol yeri G/Ç B olduğunda sürücüyü başlatan ve durduran dijital giriş sinyalini (Kontrol Sinyali 1) seçmek için bu parametreyi kullanın.

#### **P3.5.1.5 KONTROL SİNYALİ 2 B (ID 424)**

Kontrol yeri G/Ç B olduğunda sürücüyü başlatan ve durduran dijital giriş sinyalini (Kontrol Sinyali 2) seçmek için bu parametreyi kullanın.

**P3.5.1.6 KONTROL SİNYALİ 3 B (ID 435)**

Kontrol yeri G/Ç B olduğunda sürücüyü başlatan ve durduran dijital giriş sinyalini (Kontrol Sinyali 3) seçmek için bu parametreyi kullanın.

**P3.5.1.7 G/Ç B KONTROL GÜCÜ (ID 425)**

Kontrol yerini G/Ç A'dan G/Ç B'ye değiştiren dijital giriş sinyalini seçmek için bu parametreyi kullanın.

**P3.5.1.8 G/Ç B REFERANS GÜCÜ (ID 343)**

Frekans referansı kaynağını G/Ç A'dan G/Ç B'ye değiştiren dijital giriş sinyalini seçmek için bu parametreyi kullanın.

**P3.5.1.9 HABERLEŞME KONTROL GÜCÜ (ID 411)**

Kontrol yerini ve frekans referansı kaynağını Haberleşme (G/Ç A, G/Ç B veya Yerel kontrolden) olarak değiştiren dijital giriş sinyalini seçmek için bu parametreyi kullanın.

**P3.5.1.10 TUŞ TAKIMI KONTROL GÜCÜ (ID 410)**

Kontrol yerini ve frekans referansı kaynağını Tuş Takımı (herhangi bir kontrol yerinden) olarak değiştiren dijital giriş sinyalini seçmek için bu parametreyi kullanın.

**P3.5.1.11 HARİCİ HATA KAPALI (ID 405)**

Harici bir hatayı etkinleştiren dijital giriş sinyalini seçmek için bu parametreyi kullanın.

**P3.5.1.12 HARİCİ HATA AÇIK (ID 406)**

Harici bir hatayı etkinleştiren dijital giriş sinyalini seçmek için bu parametreyi kullanın.

**P3.5.1.13 HATA SIFIRLAMA KAPALI (ID 414)**

Tüm etkin hataları sıfırlayan dijital giriş sinyalini seçmek için bu parametreyi kullanın. Dijital girişin durumu açıkken kapalı olarak değiştirildiğinde aktif hatalar sıfırlanır (yükselen kenar).

**P3.5.1.14 HATA SIFIRLAMA AÇIK (ID 213)**

Tüm etkin hataları sıfırlayan dijital giriş sinyalini seçmek için bu parametreyi kullanın. Dijital girişin durumu açıkken kapalı olarak değiştirildiğinde aktif hatalar sıfırlanır (geriye sayım).

**P3.5.1.15 ÇALIŞTIRMA ETKİNLEŞTİRME (ID 407)**

Sürücüyü Hazır duruma getiren dijital giriş sinyalini seçmek için bu parametreyi kullanın. Kontak AÇIK durumundaysa motorun başlangıcı devre dışı bırakılır. Kontak KAPALI durumdayken motorun başlangıcı etkinleştirilir.

**NOT!**

Sinyalin durumu "açık" ise sürücünün durumu "Hazır Değil" olarak kalır. Sürücünün durdurulması için Çalıştırma Etkinleştirme sinyali kullanılıyorsa P3.2.5 Durdurma İşlevi parametresindeki seçimden bağımsız olarak sürücü her zaman durana kadar serbest duruş yapar.

**P3.5.1.16 ÇALIŞTIRMA BAĞLANTISI 1 (ID 1041)**

Sürücünün başlatılmasını önleyen dijital giriş sinyalini seçmek için bu parametreyi kullanın. Bağlantı sinyali "açık" olduğunda sürücü hazır olabilir ancak başlatma mümkün olmaz (sürgülü bağlantı).

**P3.5.1.17 ÇALIŞTIRMA BAĞLANTISI 2 (ID 1042)**

Sürücünün başlatılmasını önleyen dijital giriş sinyalini seçmek için bu parametreyi kullanın. Bağlantı sinyali "açık" olduğunda sürücü hazır olabilir ancak başlatma mümkün olmaz (sürgülü bağlantı).

Bağlantı etkinleştirilirse sürücü başlatılamaz.

Bu işlevi sürgü kapalıyken sürücünün başlatılmasını önlemek için kullanabilirsiniz. Sürücünün çalışması sırasında bu bağlantıyı etkinleştirirseniz sürücü durur.

**P3.5.1.18 MOTOR ÖN ISITMA AÇIK (ID 1044)**

Motor Ön Isıtma işlevini etkinleştiren dijital giriş sinyalini seçmek için bu parametreyi kullanın.

Sürücü durdur modunda olduğunda Motor Ön Isıtma işlevi, DC akımı besler.

**P3.5.1.19 RAMPA 2 SEÇİMİ (ID 408)**

Kullanılacak artış süresini seçen dijital giriş sinyalini seçmek için bu parametreyi kullanın.

**P3.5.1.20 HZL/YVL YASAK (ID 415)**

Sürücünün hızlanmasını ve yavaşlamasını önleyen dijital giriş sinyalini seçmek için bu parametreyi kullanın.

Kontak açılıncaya kadar hızlanma veya yavaşlama mümkün değildir.

**P3.5.1.21 ÖNCE DEN AYARLANMIŞ FREKANS SEÇİMİ 0 (ID 419)**

Önceden ayarlanmış frekansları seçen dijital giriş sinyalini ayarlamak için bu parametreyi kullanın.

**P3.5.1.22 ÖNCE DEN AYARLANMIŞ FREKANS SEÇİMİ 1 (ID 420)**

Önceden ayarlanmış frekansları seçen dijital giriş sinyalini ayarlamak için bu parametreyi kullanın.

**P3.5.1.23 ÖNCE DEN AYARLANMIŞ FREKANS SEÇİMİ 2 (ID 421)**

Önceden ayarlanmış frekansları seçen dijital giriş sinyalini ayarlamak için bu parametreyi kullanın.



**P3.5.1.24 MOTOR POTANSİYOMETRESİ YUKARI (ID 418)**

Dijital çıkış sinyali ile çıkış frekansını artırmak için bu parametreyi kullanın. Kontak açılıncaya kadar motor potansiyometresi referansı ARTAR.

**P3.5.1.25 MOTOR POTANSİYOMETRESİ AŞAĞI (ID 417)**

Dijital çıkış sinyali ile çıkış frekansını azaltmak için bu parametreyi kullanın. Kontak açılana kadar motor potansiyometresi referansı AZALIR.

**P3.5.1.26 HIZLI DURDURMA ETKİNLEŞTİRME (ID 1213)**

Hızlı Durdurma işlevini etkinleştiren dijital giriş sinyalini seçmek için bu parametreyi kullanın. Hızlı Durdurma işlevi, kontrol yerinden veya kontrol sinyallerinden bağımsız olarak sürücüyü durdurur.

**P3.5.1.27 ZAMANLAYICI 1 (ID 447)**

Zamanlayıcıyı başlatan dijital giriş sinyalini seçmek için bu parametreyi kullanın. Bu sinyal devre dışı bırakıldığında zamanlayıcı başlar (geriye sayım). Süre parametresinde tanımlanan süre dolduğunda çıkış devre dışı bırakılır.

**P3.5.1.28 ZAMANLAYICI 2 (ID 448)**

Zamanlayıcıyı başlatan dijital giriş sinyalini seçmek için bu parametreyi kullanın. Bu sinyal devre dışı bırakıldığında zamanlayıcı başlar (geriye sayım). Süre parametresinde tanımlanan süre dolduğunda çıkış devre dışı bırakılır.

**P3.5.1.29 ZAMANLAYICI 3 (ID 449)**

Zamanlayıcıyı başlatan dijital giriş sinyalini seçmek için bu parametreyi kullanın. Bu sinyal devre dışı bırakıldığında zamanlayıcı başlar (geriye sayım). Süre parametresinde tanımlanan süre dolduğunda çıkış devre dışı bırakılır.

**P3.5.1.30 PID AYAR NOKTASI YÜKSELTME (ID 1046)**

PID ayar noktası değeri yükseltmesini etkinleştiren dijital giriş sinyalini seçmek için bu parametreyi kullanın. Bu sinyal devre dışı bırakıldığında zamanlayıcı başlar (geri sayım). Süre parametresinde tanımlanan süre dolduğunda çıkış devre dışı bırakılır.

**P3.5.1.31 PID AYAR NOKTASI SEÇİMİ (ID 1047)**

Kullanılacak PID ayar noktası değerini seçen dijital giriş sinyalini ayarlamak için bu parametreyi kullanın.

**P3.5.1.32 HARİCİ PID BAŞLATMA SİNYALİ (ID 1049)**

Harici PID denetleyicisini başlatan ve durduran dijital giriş sinyalini seçmek için bu parametreyi kullanın.

**NOT!**

Harici PID denetleyicisi Grup 3.14 içinde etkinleştirilmemişse bu parametrenin bir etkisi olmaz.

**P3.5.1.33 HARİCİ PID AYAR NOKTASI SEÇİMİ (ID 1048)**

Kullanılacak PID ayar noktası değerini seçen dijital giriş sinyalini ayarlamak için bu parametreyi kullanın.

**P3.5.1.34 MOTOR 1 BAĞLANTISI (ID 426)**

Çoklu Pompa sistemi için bağlantı sinyali olarak kullanılan dijital giriş sinyalini seçmek için bu parametreyi kullanın.

**P3.5.1.35 MOTOR 2 BAĞLANTISI (ID 427)**

Çoklu Pompa sistemi için bağlantı sinyali olarak kullanılan dijital giriş sinyalini seçmek için bu parametreyi kullanın.

**P3.5.1.36 MOTOR 3 BAĞLANTISI (ID 428)**

Çoklu Pompa sistemi için bağlantı sinyali olarak kullanılan dijital giriş sinyalini seçmek için bu parametreyi kullanın.

**P3.5.1.37 MOTOR 4 BAĞLANTISI (ID 429)**

Çoklu Pompa sistemi için bağlantı sinyali olarak kullanılan dijital giriş sinyalini seçmek için bu parametreyi kullanın.

**P3.5.1.38 MOTOR 5 BAĞLANTISI (ID 430)**

Çoklu Pompa sistemi için bağlantı sinyali olarak kullanılan dijital giriş sinyalini seçmek için bu parametreyi kullanın.

**P3.5.1.39 MOTOR 6 BAĞLANTISI (ID 486)**

Çoklu Pompa sistemi için bağlantı sinyali olarak kullanılan dijital giriş sinyalini seçmek için bu parametreyi kullanın.

**P3.5.1.40 BAKIM SAYACI SIFIRLAMA (ID 490)**

Bakım Sayacının değerini sıfırlayan dijital girişi seçmek için bu parametreyi kullanın.

**P3.5.1.41 DI YAVAŞ HAREKETİNİ ETKİNLEŞTİR (ID 532)**

Dijital girişlerden yavaş hareket komutlarını etkinleştirmek için bu parametreyi kullanın. Bu parametre, yavaş hareketi haberleşmeden etkilemez.

**P3.5.1.42 YAVAŞ HAREKET REFERANSI 1 ETKİNLEŞTİRME (ID 530)**

Yavaş hareket işlevini etkinleştiren dijital giriş sinyallerini ayarlamak için bu parametreyi kullanın.

**NOT!**

Giriş etkinleştirilirse sürücü başlatılır.

**P3.5.1.43 YAVAŞ HAREKET REFERANSI 2 ETKİNLEŞTİRME (ID 531)**

Yavaş hareket işlevini etkinleştiren dijital giriş sinyallerini ayarlamak için bu parametreyi kullanın.

**NOT!**

Giriş etkinleştirilirse sürücü başlatılır.

**P3.5.1.44 MEKANİK FREN GERİBİLDİRİMİ (ID 1210)**

Mekanik frenden fren durumu geribildirim sinyalini ayarlamak için bu parametreyi kullanın. Bu giriş sinyalini mekanik frenin yardımcı kontağına bağlayın. Belirtilen sürede kontak kapatılmazsa sürücü hata verir.

**P3.5.1.45 YANGIN MODU ETKİNLEŞTİRME AÇIK (ID 1596)**

Yangın Modu işlevini etkinleştiren dijital giriş sinyalini seçmek için bu parametreyi kullanın. Doğru şifre ile etkinleştirilirse bu parametre Yangın Modu'nu etkinleştirir.

**P3.5.1.46 YANGIN MODU ETKİNLEŞTİRME KAPALI (ID 1619)**

Yangın Modu işlevini etkinleştiren dijital giriş sinyalini seçmek için bu parametreyi kullanın. Doğru şifre ile etkinleştirilirse bu parametre Yangın Modu'nu etkinleştirir.

**P3.5.1.47 YANGIN MODU GERİ (ID 1618)**

Yangın Modunda yönü tersine çevirme komutunu veren dijital giriş sinyalini seçmek için bu parametreyi kullanın. Bu işlevin normal çalışma sırasında hiçbir etkisi yoktur.

**P3.5.1.48 OTOMATİK TEMİZLEME ETKİNLEŞTİRME (ID 1715)**

Otomatik Temizlemeyi başlatan dijital giriş sinyalini seçmek için bu parametreyi kullanın. Etkinleştirme sinyali işlem tamamlanmadan kaldırılırsa Otomatik Temizleme durdurulur.

**NOT!**

Giriş etkinleştirilirse sürücü başlatılır.

**P3.5.1.49 PARAMETRE GRUBU 1/2 SEÇİMİ (ID 496)**

Kullanılacak parametre grubunu seçen dijital girişi ayarlamak için bu parametreyi kullanın. Bu parametre için "DigIN Slot0" dışında bir yuva seçilirse bu işlev etkinleştirilir. Parametre grubu seçimine yalnızca dönüştürücü durdurulduğunda izin verilir.

Kontak Açık = Parametre Grubu 1 etkin grup olarak yüklendi

Kontak Kapalı = Parametre Grubu 2 etkin grup olarak yüklendi

**NOT!**

Parametre değerleri, B6.5.4 Grup 1'e Kaydet ve B6.5.4 Grup 2'ye Kaydet parametreleriyle Grup 1 ve Grup 2 şeklinde depolanır. Bu parametreler tuş takımından veya VACON® Live PC aracından kullanılabilir.

**P3.5.1.50 (P3.9.9.1) KULLANIMLI HATA 1 ETKİNLEŞTİRME (ID 15523)**

Bu parametreyi Kullanımlı Hata 1'i (Hata Kimliği: 1114) etkinleştiren dijital giriş sinyalini ayarlamak için kullanın.

**P3.5.1.51 (P3.9.10.1) KULLANIMLI HATA 2 ETKİNLEŞTİRME (ID 15524)**

Bu parametreyi Kullanımlı Hata 2'yi (Hata Kimliği: 1115) etkinleştiren dijital giriş sinyalini ayarlamak için kullanın.

**10.6.4 ANALOG GİRİŞLER****P3.5.2.1.1 AI1 SİNYAL SEÇİMİ (ID 377)**

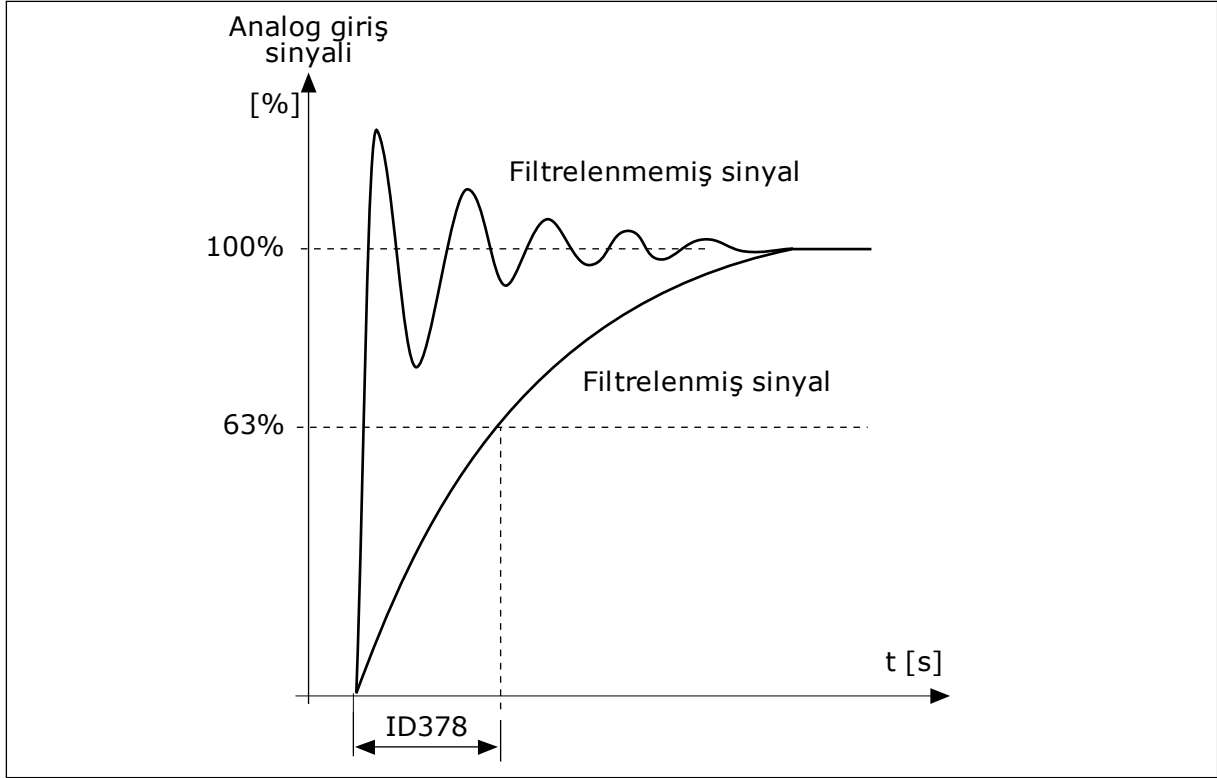
AI sinyalini dilediğiniz analog girişine bağlamak için bu parametreyi kullanın. Bu parametre programlanır. Bkz. *Tab. 125 Programlanabilir dijital ve analog girişlerin varsayılan işlevleri.*

**P3.5.2.1.2 AI1 SİNYAL FİLTRESİ SÜRESİ (ID 378)**

Analog giriş sinyalindeki parazitleri filtrelemek için bu parametreyi kullanın. Bu parametreyi etkinleştirmek için 0'dan büyük bir değer girin.

**NOT!**

Uzun filtreleme süresi, regülasyon yanıtını yavaşlatır.



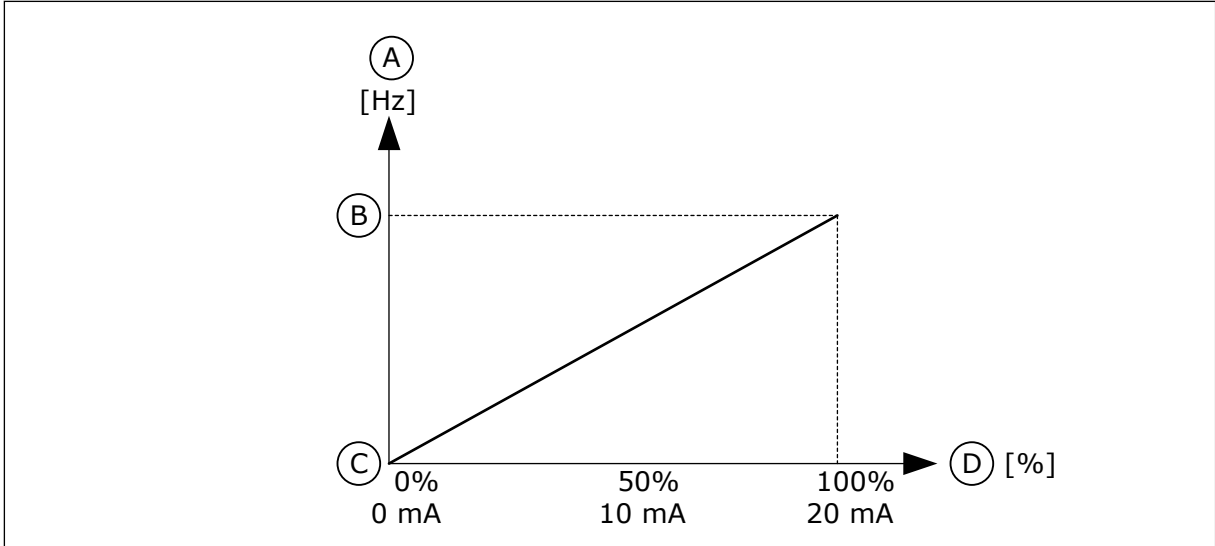
Şekil 47: AI1 sinyal filtreleme

### P3.5.2.1.3 AI1 SİNYAL ARALIĞI (ID 379)

Analog sinyali aralığını değiştirmek için bu parametreyi kullanın. Özel ölçek parametreleri kullanılıyorsa bu parametrenin değeri baypas edilir.

Analog giriş sinyali türünü (akım veya voltaj) belirlemek için kontrol kartındaki dip anahtarlarını kullanın. Daha fazla bilgi için, Kurulum kılavuzuna bakın. Analog giriş sinyalini frekans referansı olarak kullanabilirsiniz. 0 veya 1 değeri seçimi, analog giriş sinyali ölçeklemesini değiştirir.

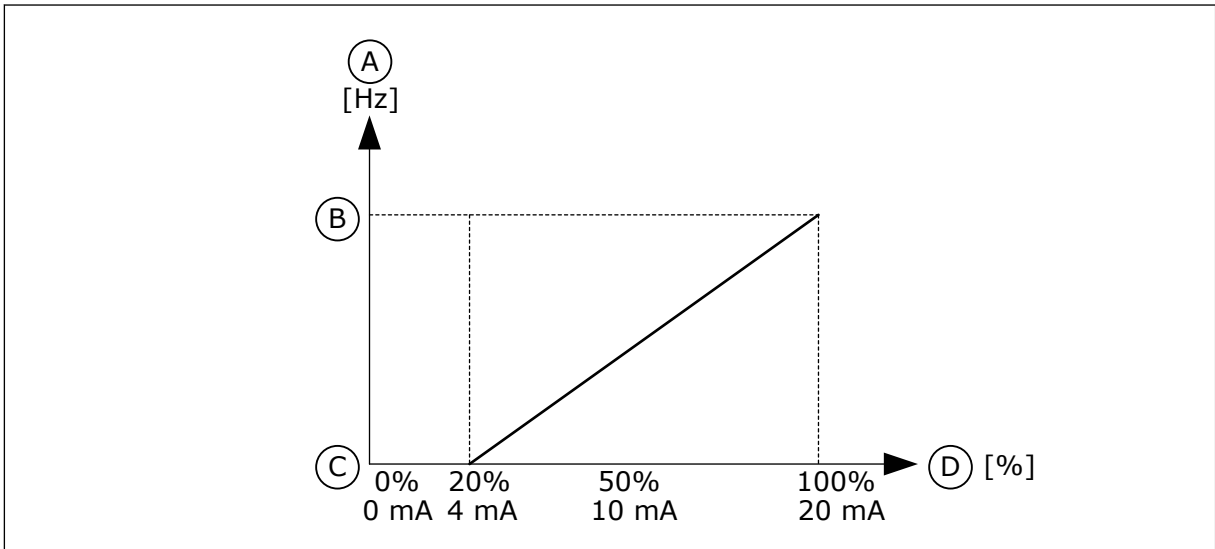
Seçim numarası	Seçim adı	Açıklama
0	0...10V / 0...20mA	Analog giriş sinyali aralığı 0...10V veya 0...20mA (kontrol kartındaki dip anahtarı ayarlarına göre değişir). Giriş sinyali %0...100.



Şekil 48: Analog giriş sinyali aralığı, seçim 0

- A. Frekans referansı  
 B. Maks. frekans referansı  
 C. Min. frekans referansı  
 D. Analog giriş sinyali

Seçim numarası	Seçim adı	Açıklama
1	2...10V / 4...20mA	Analog giriş sinyali aralığı 2...10V veya 4...20mA (kontrol kartındaki dip anahtarı ayarlarına göre değişir). Giriş sinyali %20...100.



Şekil 49: Analog giriş sinyali aralığı, seçim 1

- A. Frekans referansı  
 B. Maks. frekans referansı  
 C. Min. frekans referansı  
 D. Analog giriş sinyali

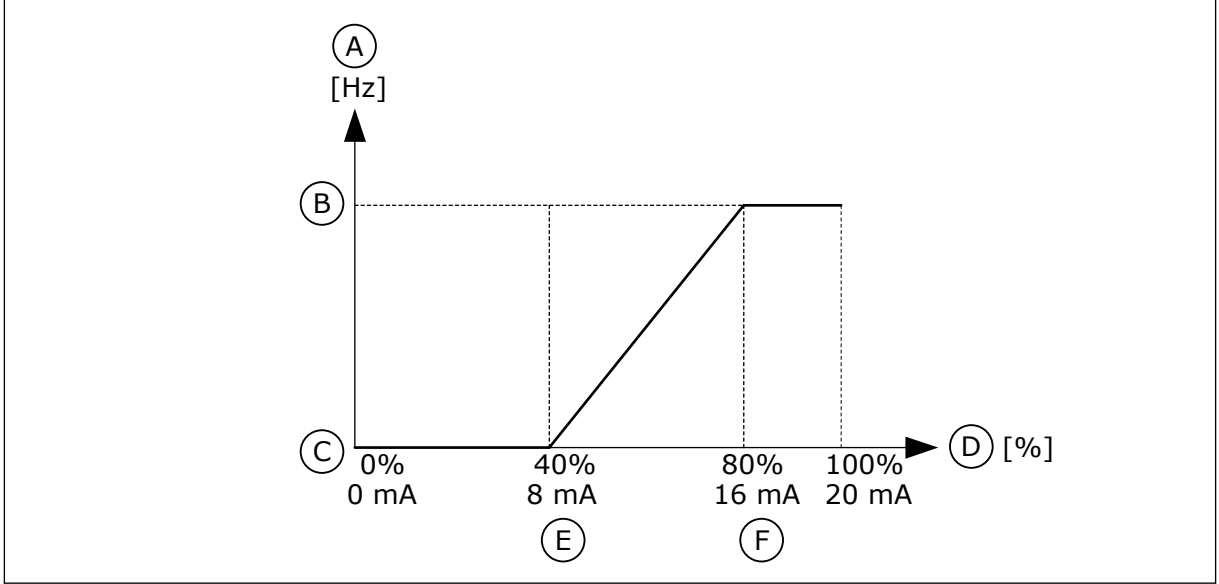
#### P3.5.2.1.4 AI1 ÖZEL. MİN (ID 380)

Analog giriş sinyali aralığını -%160 ile %160 arasına ayarlamak için bu parametreyi kullanın.

**P3.5.2.1.5 AI1 ÖZEL. MAKS (ID 381)**

Analog giriş sinyali aralığını -%160 ile %160 arasına ayarlamak için bu parametreyi kullanın.

Örneğin, analog giriş sinyalini frekans referansı olarak kullanabilirsiniz ve P3.5.2.1.4, P3.5.2.1.5 parametrelerini %40 ila 80 arasında belirleyebilirsiniz. Bu koşullarda frekans referansı, Minimum frekans referansı ve Maksimum frekans referansı arasında değişir ve analog giriş sinyali, 8 ve 16 mA arasında değişir.



Şekil 50: AI1 sinyali özel. min./maks.

- |                            |                         |
|----------------------------|-------------------------|
| A. Frekans referansı       | D. Analog giriş sinyali |
| B. Maks. frekans referansı | E. AI özel min.         |
| C. Min. frekans referansı  | F. AI özel maks.        |

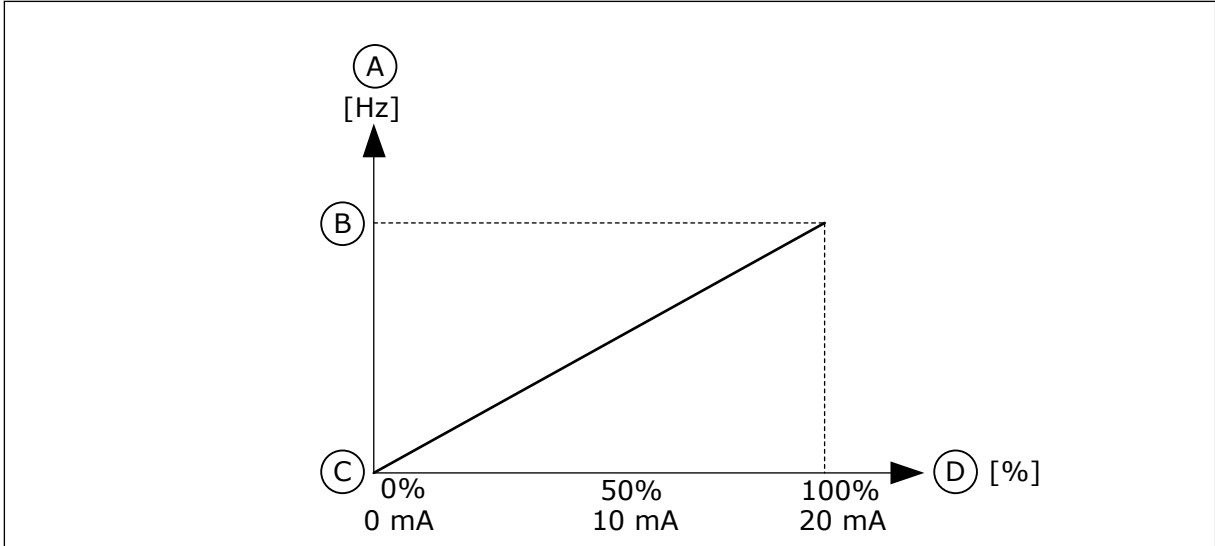
**P3.5.2.1.6 AI1 SİNYAL ÇEVİRME (ID 387)**

Analog giriş sinyalini evirmek için bu parametreyi kullanın.

Analog giriş sinyali çevrilirse sinyal eğrisi tersine döner.

Analog giriş sinyalini frekans referansı olarak kullanabilirsiniz. 0 veya 1 değeri seçimi, analog giriş sinyali ölçeklemesini değiştirir.

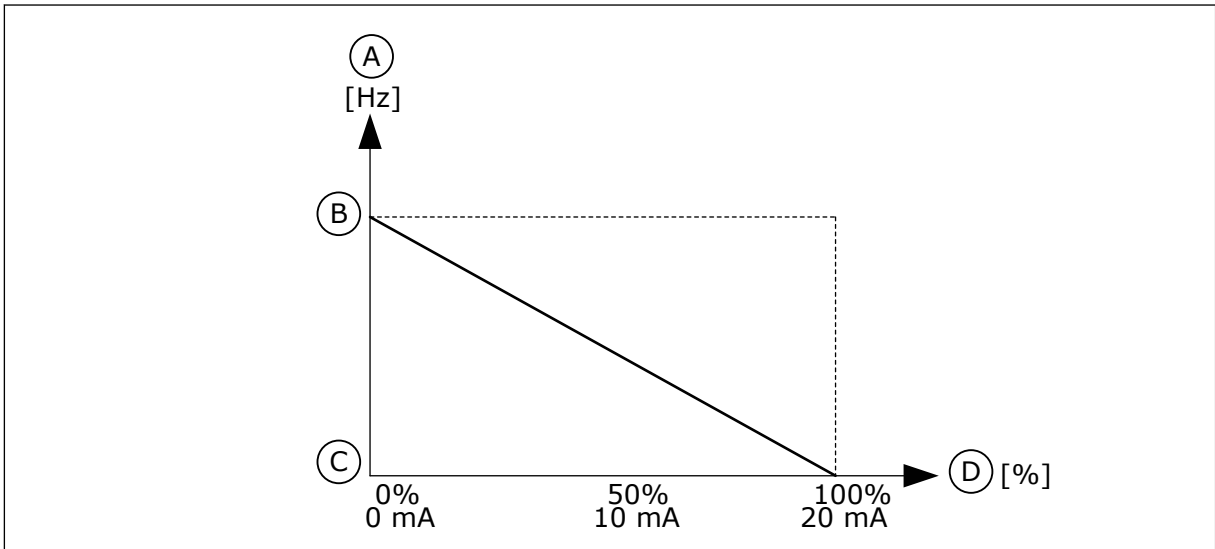
Seçim numarası	Seçim adı	Açıklama
0	Normal	Çevirme yok. Analog giriş sinyalinin %0 değeri, Minimum Frekans Referansına karşılık gelir. Analog giriş sinyalinin %100 değeri, Maksimum Frekans Referansına karşılık gelir.



Şekil 51: A11 sinyal çevirme, seçim 0

- A. Frekans referansı  
B. Maks. frekans referansı  
C. Min. frekans referansı  
D. Analog giriş sinyali

Seçim numarası	Seçim adı	Açıklama
1	Evrilmiş	Sinyal çevirme. Analog giriş sinyalinin %0 değeri, Maksimum Frekans Referansına karşılık gelir. Analog giriş sinyalinin %100 değeri, Minimum Frekans Referansına karşılık gelir.



Şekil 52: A11 sinyal çevirme, seçim 1

- A. Frekans referansı  
B. Maks. frekans referansı  
C. Min. frekans referansı  
D. Analog giriş sinyali



## 10.6.5 DİJİTAL ÇIKIŞLAR

### ***P3.5.3.2.1 R01 İŞLEVİ (ID 11001)***

Röle çıkışına bağlı bir işlevi veya sinyali seçmek için bu parametreyi kullanın.

Tab. 126: R01 üzerinden çıkış sinyalleri

Seçim numarası	Seçim adı	Açıklama
0	Kullanılmıyor	Çıkış kullanılmıyor.
1	Hazır	Frekans dönüştürücü çalışmaya hazır.
2	Çalıştır	Frekans dönüştürücü çalışıyor (motor çalışıyor).
3	Genel hata	Hata durumu oluştu.
4	Çevrilmiş genel hata	Hata durumu <b>oluşmadı</b> .
5	Genel alarm	Bir alarm oluştu.
6	Çevrildi	Geri komutu verildi.
7	Hız	Çıkış frekansı ayarlanan frekans referansı ile aynı.
8	Termistör hatası	Bir termistör hatası oluştu.
9	Motor regülatörü etkinleştirildi	Limit regülatörlerinden biri (örneğin, akım limiti veya tork limiti) etkinleştirildi.
10	Başlatma sinyali etkin	Dönüştürücünün başlatma komutu etkin.
11	Tuş takımı kontrolü etkin	Tuş takımı kontrolü seçimi (etkin kontrol yeri tuş takımındır).
12	G/Ç kontrol B etkin	Seçim G/Ç kontrol yeri B (etkin kontrol yeri G/Ç B).
13	Limit denetimi 1	Limit denetimi, sinyal değeri ayarlanan denetim limitinin altında veya üstünde (P3.8.3 veya P3.8.7) olursa etkinleşir.
14	Limit denetimi 2	
15	Yangın modu etkin	Yangın modu işlevi etkin.
16	Yavaş Hareket etkin	Yavaş hareket işlevi etkin.
17	Önceden Ayarlanmış Frekans etkin	Önceden ayarlanmış frekans dijital giriş sinyalleri ile seçildi.
18	Hızlı Durdurma etkin	Hızlı durdurma işlevi etkinleştirildi.
19	PID Uyku modunda	PID denetleyicisi uyku modunda.
20	PID Yumuşak Doldurma etkinleştirildi	PID denetleyicisi Yumuşak doldurma işlevi etkinleştirildi.
21	PID geribildirim denetimi	PID denetleyicisinin geribildirim değeri denetim limitlerinin dışında.
22	ExtPID geribildirim denetimi	Harici PID denetleyicisi geribildirim değeri denetim limitlerinin dışında.
23	Giriş basıncı alarmı	Pompanın giriş basıncı, P3.13.9.7 parametresiyle belirlenen değerinin altında.

**Tab. 126: R01 üzerinden çıkış sinyalleri**

Seçim numarası	Seçim adı	Açıklama
24	Buzlanma koruması alarmı	Pompanın ölçülen sıcaklığı, P3.13.10.5 parametresiyle belirlenen değerin altında.
25	Motor 1 kontrolü	Çoklu pompa işlevi için kontaktör kontrolü.
26	Motor 2 kontrolü	Çoklu pompa işlevi için kontaktör kontrolü.
27	Motor 3 kontrolü	Çoklu pompa işlevi için kontaktör kontrolü.
28	Motor 4 kontrolü	Çoklu pompa işlevi için kontaktör kontrolü.
29	Motor 5 kontrolü	Çoklu pompa işlevi için kontaktör kontrolü.
30	Motor 6 kontrolü	Çoklu pompa işlevi için kontaktör kontrolü.
31	Zaman kanalı 1	Zaman kanalı 1 durumu.
32	Zaman kanalı 2	Zaman kanalı 2 durumu.
33	Zaman kanalı 3	Zaman kanalı 3 durumu.
34	Haberleşme Kontrol İfadesi biti 13	Haberleşme kontrolü ifadesi biti 13'ten dijital (röle) çıkış kontrolü.
35	Haberleşme Kontrol İfadesi biti 14	Haberleşme kontrolü ifadesi biti 14'ten dijital (röle) çıkış kontrolü.
36	Haberleşme Kontrol İfadesi biti 15	Haberleşme kontrolü ifadesi biti 15'ten dijital (röle) çıkış kontrolü.
37	Haberleşme Süreç Verileri Girişi 1 biti 0	Haberleşme Süreç Verileri Girişi1, bit 0'dan dijital (röle) çıkış kontrolü.
38	Haberleşme Süreç Verileri Girişi 1 biti 1	Haberleşme Süreç Verileri Girişi1, bit 1'den dijital (röle) çıkış kontrolü.
39	Haberleşme Süreç Verileri Girişi 1 biti 2	Haberleşme Süreç Verileri Girişi1, bit 2'den dijital (röle) çıkış kontrolü.
40	Bakım sayacı 1 alarmı	Bakım sayacı, P3.16.2 parametresiyle belirlenen alarm limitine ulaştı.
41	Bakım sayacı 1 hatası	Bakım sayacı, P3.16.3 parametresiyle belirlenen alarm limitine ulaştı.
42	Mekanik fren kontrolü	Mekanik freni aç komutu.
43	Mekanik fren kontrolü (Çevrilmiş)	Mekanik freni aç komutu (çevrilmiş).
44	Blok Çıkışı.1	Programlanabilir Blok 1 çıkışı. M3.19 Dönüştürücü özelleştirici parametre menüsüne bakın.

**Tab. 126: R01 üzerinden çıkış sinyalleri**

Seçim numarası	Seçim adı	Açıklama
45	Blok Çıkışı.2	Programlanabilir Blok 2 çıkışı. M3.19 Dönüştürücü özelleştirici parametre menüsüne bakın.
46	Blok Çıkışı.3	Programlanabilir Blok 3 çıkışı. M3.19 Dönüştürücü özelleştirici parametre menüsüne bakın.
47	Blok Çıkışı.4	Programlanabilir Blok 4 çıkışı. M3.19 Dönüştürücü özelleştirici parametre menüsüne bakın.
48	Blok Çıkışı.5	Programlanabilir Blok 5 çıkışı. M3.19 Dönüştürücü özelleştirici parametre menüsüne bakın.
49	Blok Çıkışı.6	Programlanabilir Blok 6 çıkışı. M3.19 Dönüştürücü özelleştirici parametre menüsüne bakın.
50	Blok Çıkışı.7	Programlanabilir Blok 7 çıkışı. M3.19 Dönüştürücü özelleştirici parametre menüsüne bakın.
51	Blok Çıkışı.8	Programlanabilir Blok 8 çıkışı. M3.19 Dönüştürücü özelleştirici parametre menüsüne bakın.
52	Blok Çıkışı.9	Programlanabilir Blok 9 çıkışı. M3.19 Dönüştürücü özelleştirici parametre menüsüne bakın.
53	Blok Çıkışı.10	Programlanabilir Blok 10 çıkışı. M3.19 Dönüştürücü özelleştirici parametre menüsüne bakın.
54	Küçük yardımcı pompa kontrolü	Harici küçük yardımcı pompa kontrol sinyali.
55	Hazırlama pompası kontrolü	Harici hazırlama pompası kontrol sinyali.
56	Otomatik temizleme etkin	Pompa otomatik temizleme işlevi etkinleştirildi.
57	Motor Anahtarı Açık	Motor Anahtarı işlevi, dönüştürücü ve motor arasındaki anahtarın açıldığını tespit etti.
58	TEST (Her Zaman Kapalı)	
59	Motor ön ısıtma etkin	

**P3.5.3.2.2 R01 ERTELEME AÇIK (ID 11002)**

Röle çıkışının AÇIK ertelemesini ayarlamak için bu parametreyi kullanın.

**P3.5.3.2.3 R01 ERTELEME KAPALI (ID 11003)**

Röle çıkışının KAPALI ertelemesini ayarlamak için bu parametreyi kullanın.

## 10.6.6 ANALOG ÇIKIŞLAR

### ***P3.5.4.1.1 A01 İŞLEVİ (ID 10050)***

Analog çıkışına bağlı bir işlevi veya sinyali seçmek için bu parametreyi kullanın. Analog giriş sinyali 1 içeriği bu parametrede belirlenir. Analog çıkış sinyali ölçeklemesi sinyale bağlıdır.

Seçim numarası	Seçim adı	Açıklama
0	Test %0 (Kullanılmıyor)	Analog çıkış %0 veya %20 olarak ayarlanır ve P3.5.4.1.3 parametresine karşılık gelir.
1	TEST %100	Analog çıkış %100 sinyale ayarlanır (10V / 20mA).
2	Çıkış frekansı	0'dan Maksimum frekans referansına gerçek çıkış frekansı.
3	Frekans referansı	0'dan Maksimum frekans referansına gerçek frekans referansı.
4	Motor hızı	0'dan Nominal motor hızına gerçek motor hızı.
5	Çıkış akımı	0'dan Nominal motor akımına sürücünün çıkış akımı.
6	Motor torku	0'dan nominal motor torkuna (%100) gerçek motor torku.
7	Motor gücü	0'dan Nominal motor gücüne (%100) gerçek motor gücü.
8	Motor voltajı	0'dan Nominal motor voltajına gerçek motor voltajı.
9	DC hat voltajı	Gerçek DC hat voltajı 0...1000V.
10	PID Ayar Noktası	PID Denetleyicisinin gerçek ayar noktası değeri (%0...100).
11	PID Geribildirimi	PID Denetleyicisinin gerçek geribildirim değeri (%0...100).
12	PID çıkışı	PID denetleyicisinin çıkışı (%0...100).
13	ExtPID çıkışı	Harici PID denetleyicisi çıkışı (%0...100).
14	Haberleşme Süreç Verileri Girişi 1	Haberleşme Süreç Verileri Girişi 1: 0...10000 (Bu %0...100,00 aralığına karşılık gelir).
15	Haberleşme Süreç Verileri Girişi 2	Haberleşme Süreç Verileri Girişi 2: 0...10000 (Bu %0...100,00 aralığına karşılık gelir).
16	Haberleşme Süreç Verileri Girişi 3	Haberleşme Süreç Verileri Girişi 3: 0...10000 (Bu %0...100,00 aralığına karşılık gelir).
17	Haberleşme Süreç Verileri Girişi 4	Haberleşme Süreç Verileri Girişi 4: 0...10000 (Bu %0...100,00 aralığına karşılık gelir).
18	Haberleşme Süreç Verileri Girişi 5	Haberleşme Süreç Verileri Girişi 5: 0...10000 (Bu %0...100,00 aralığına karşılık gelir).
19	Haberleşme Süreç Verileri Girişi 6	Haberleşme Süreç Verileri Girişi 6: 0...10000 (Bu %0...100,00 aralığına karşılık gelir).
20	Haberleşme Süreç Verileri Girişi 7	Haberleşme Süreç Verileri Girişi 7: 0...10000 (Bu %0...100,00 aralığına karşılık gelir).
21	Haberleşme Süreç Verileri Girişi 8	Haberleşme Süreç Verileri Girişi 8: 0...10000 (Bu %0...100,00 aralığına karşılık gelir).

Seçim numarası	Seçim adı	Açıklama
22	Blok Çıkışı.1	Programlanabilir Blok 1 çıkışı: 0...10000 (Bu %0...100,00 aralığına karşılık gelir). M3.19 Sürücü özelleştirici parametre menüsüne bakın.
23	Blok Çıkışı.2	Programlanabilir Blok 2 çıkışı: 0...10000 (Bu %0...100,00 aralığına karşılık gelir). M3.19 Sürücü özelleştirici parametre menüsüne bakın.
24	Blok Çıkışı.3	Programlanabilir Blok 3 çıkışı: 0...10000 (Bu %0...100,00 aralığına karşılık gelir). M3.19 Sürücü özelleştirici parametre menüsüne bakın.
25	Blok Çıkışı.4	Programlanabilir Blok 4 çıkışı: 0...10000 (Bu %0...100,00 aralığına karşılık gelir). M3.19 Sürücü özelleştirici parametre menüsüne bakın.
26	Blok Çıkışı.5	Programlanabilir Blok 5 çıkışı: 0...10000 (Bu %0...100,00 aralığına karşılık gelir). M3.19 Sürücü özelleştirici parametre menüsüne bakın.
27	Blok Çıkışı.6	Programlanabilir Blok 6 çıkışı: 0...10000 (Bu %0...100,00 aralığına karşılık gelir). M3.19 Sürücü özelleştirici parametre menüsüne bakın.
28	Blok Çıkışı.7	Programlanabilir Blok 7 çıkışı: 0...10000 (Bu %0...100,00 aralığına karşılık gelir). M3.19 Sürücü özelleştirici parametre menüsüne bakın.
29	Blok Çıkışı.8	Programlanabilir Blok 8 çıkışı: 0...10000 (Bu %0...100,00 aralığına karşılık gelir). M3.19 Sürücü özelleştirici parametre menüsüne bakın.
30	Blok Çıkışı.9	Programlanabilir Blok 9 çıkışı: 0...10000 (Bu %0...100,00 aralığına karşılık gelir). M3.19 Sürücü özelleştirici parametre menüsüne bakın.
31	Blok Çıkışı.10	Programlanabilir Blok 10 çıkışı: 0...10000 (Bu %0...100,00 aralığına karşılık gelir). M3.19 Sürücü özelleştirici parametre menüsüne bakın.

#### **P3.5.4.1.2 A01 FİLTRE SÜRESİ (ID 10051)**

Analog sinyalinin filtreleme süresini ayarlamak için bu parametreyi kullanın. Filtre süresi 0 olduğunda filtreleme işlevi devre dışı bırakılır. Bkz. P3.5.2.1.2.

#### **P3.5.4.1.3 A01 MİNİMUM (ID 10052)**

Analog çıkış sinyali aralığını değiştirmek için bu parametreyi kullanın.

Örneğin, "4mA" seçilirse analog çıkış sinyali aralığı 4..20 mA olur.

Dip anahtarları ile sinyal türünü (akım/voltaj) seçin. Analog çıkış ölçeklendirmesi P3.5.4.1.4 parametresinde farklı. Ayrıca bkz. P3.5.2.1.3.

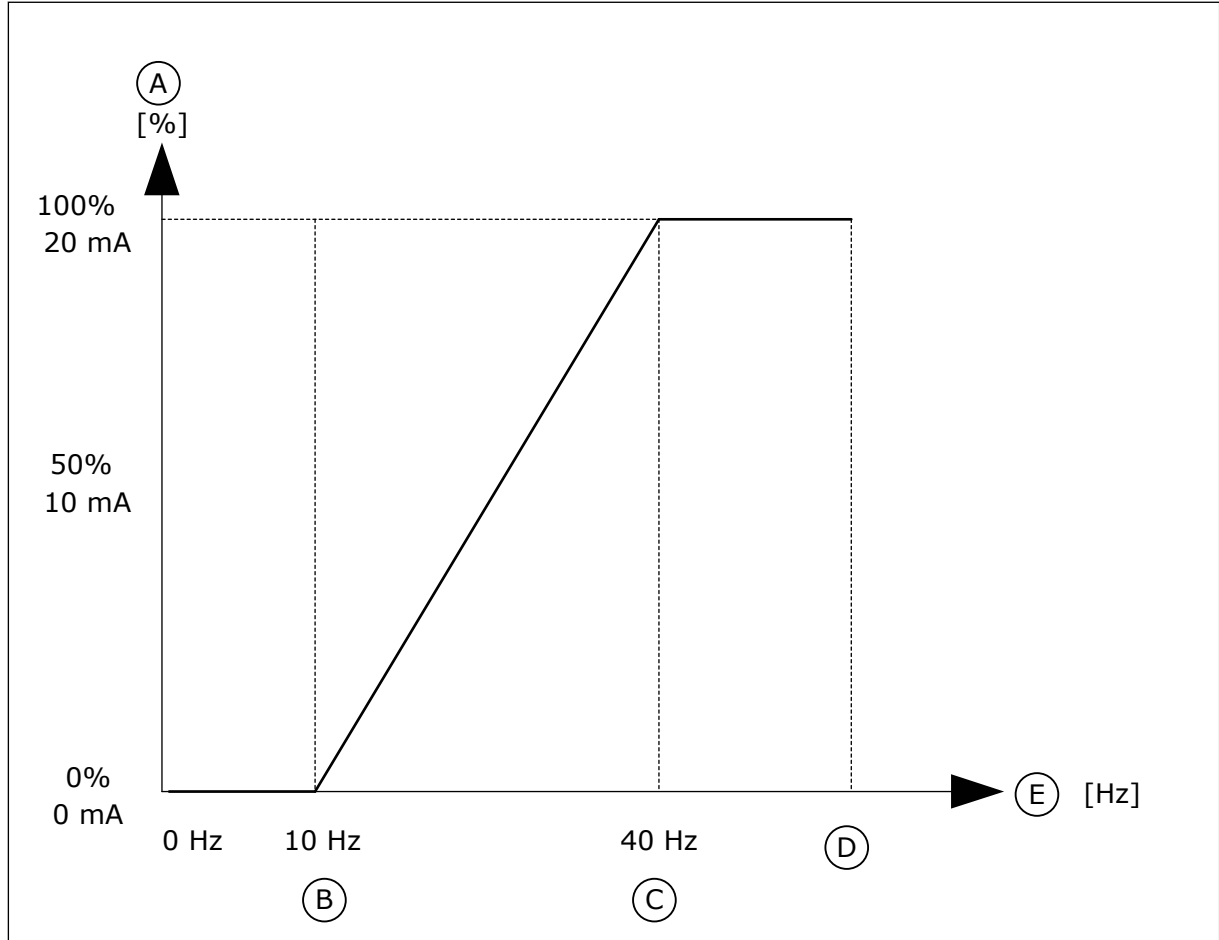
**P3.5.4.1.4 A01 MİNİMUM ÖLÇEK (ID 10053)**

Analog çıkış sinyalini ölçeklemek için bu parametreyi kullanın. Ölçekleme değerleri (minimum ve maksimum), AO işlevi seçimiyle belirtilen süreç biriminde verilir.

**P3.5.4.1.5 A01 MAKSİMUM ÖLÇEK (ID 10054)**

Analog çıkış sinyalini ölçeklemek için bu parametreyi kullanın. Ölçekleme değerleri (minimum ve maksimum), AO işlevi seçimiyle belirtilen süreç biriminde verilir.

Örneğin, analog çıkış sinyali içerikleri için sürücünün çıkış frekansını seçebilirsiniz ve P3.5.4.1.4 ve P3.5.4.1.5 parametrelerini 10 ila 40 Hz arasında belirleyebilirsiniz. Sürücünün çıkış frekansı 10 ila 40 Hz arasında ve analog çıkış sinyali 0 ila 20 mA arasında değişir.



Şekil 53: A01 sinyali ölçeklemesi

- |                         |                            |
|-------------------------|----------------------------|
| A. Analog çıkış sinyali | D. Maks. frekans referansı |
| B. AO min. ölçek        | E. Çıkış frekansı          |
| C. AO maks. ölçek       |                            |



## 10.7 HABERLEŞME VERİLERİ EŞLEME

### **P3.6.1 FB VERİ ÇIKIŞ 1 SEÇİMİ (ID 852)**

Monitör değeri veya parametrenin kimlik numarası ile haberleşmeye gönderilen verileri seçmek için bu parametreyi kullanın.  
Veriler, kontrol panelindeki formata göre işaretli olmayan 16 bit formatında ölçeklendirilir.  
Örneğin, ekrandaki 25,5, 255'e eşittir.

### **P3.6.2 FB VERİ ÇIKIŞ 2 SEÇİMİ (ID 853)**

Monitör değeri veya parametrenin kimlik numarası ile haberleşmeye gönderilen verileri seçmek için bu parametreyi kullanın.  
Veriler, kontrol panelindeki formata göre işaretli olmayan 16 bit formatında ölçeklendirilir.  
Örneğin, ekrandaki 25,5, 255'e eşittir.

### **P3.6.3 FB VERİ ÇIKIŞ 3 SEÇİMİ (ID 854)**

Monitör değeri veya parametrenin kimlik numarası ile haberleşmeye gönderilen verileri seçmek için bu parametreyi kullanın.  
Veriler, kontrol panelindeki formata göre işaretli olmayan 16 bit formatında ölçeklendirilir.  
Örneğin, ekrandaki 25,5, 255'e eşittir.

### **P3.6.4 FB VERİ ÇIKIŞ 4 SEÇİMİ (ID 855)**

Monitör değeri veya parametrenin kimlik numarası ile haberleşmeye gönderilen verileri seçmek için bu parametreyi kullanın.  
Veriler, kontrol panelindeki formata göre işaretli olmayan 16 bit formatında ölçeklendirilir.  
Örneğin, ekrandaki 25,5, 255'e eşittir.

### **P3.6.5 FB VERİ ÇIKIŞ 5 SEÇİMİ (ID 856)**

Monitör değeri veya parametrenin kimlik numarası ile haberleşmeye gönderilen verileri seçmek için bu parametreyi kullanın.  
Veriler, kontrol panelindeki formata göre işaretli olmayan 16 bit formatında ölçeklendirilir.  
Örneğin, ekrandaki 25,5, 255'e eşittir.

### **P3.6.6 FB VERİ ÇIKIŞ 6 SEÇİMİ (ID 857)**

Monitör değeri veya parametrenin kimlik numarası ile haberleşmeye gönderilen verileri seçmek için bu parametreyi kullanın.  
Veriler, kontrol panelindeki formata göre işaretli olmayan 16 bit formatında ölçeklendirilir.  
Örneğin, ekrandaki 25,5, 255'e eşittir.

### **P3.6.7 FB VERİ ÇIKIŞ 7 SEÇİMİ (ID 858)**

Monitör değeri veya parametrenin kimlik numarası ile haberleşmeye gönderilen verileri seçmek için bu parametreyi kullanın.  
Veriler, kontrol panelindeki formata göre işaretli olmayan 16 bit formatında ölçeklendirilir.  
Örneğin, ekrandaki 25,5, 255'e eşittir.

**P3.6.8 FB VERİ ÇIKIŞ 8 SEÇİMİ (ID 859)**

Monitör değeri veya parametrenin kimlik numarası ile haberleşmeye gönderilen verileri seçmek için bu parametreyi kullanın. Veriler, kontrol panelindeki formata göre işaretli olmayan 16 bit formatında ölçeklendirilir. Örneğin, ekrandaki 25,5, 255'e eşittir.

**10.8 YASAK FREKANSLAR**

Bazı süreçlerde mekanik rezonans sorunları nedeniyle bazı frekansları önlemek gerekebilir. Yasak frekanslar işleviyle bu frekansların kullanımı önlenir. Giriş frekans referansı arttığında, giriş frekansı referansı üst limitin üzerine çıkıncaya kadar dahili frekans referansı alt limitlerde kalır.

**P3.7.1 YASAK FREKANS ARALIĞI 1 DÜŞÜK LİMİTİ (ID 509)**

Yasaklanan frekanslarda sürücü çalışmasını önlemek için bu parametreyi kullanın. Bazı süreçlerde mekanik rezonansa neden oldukları için bazı frekansları önlemek gerekebilir.

**P3.7.2 YASAK FREKANS ARALIĞI 1 YÜKSEK LİMİT (ID 510)**

Yasaklanan frekanslarda sürücü çalışmasını önlemek için bu parametreyi kullanın. Bazı süreçlerde mekanik rezonansa neden oldukları için bazı frekansları önlemek gerekebilir.

**P3.7.3 YASAK FREKANS ARALIĞI 2 ALT LİMİT (ID 511)**

Yasaklanan frekanslarda sürücü çalışmasını önlemek için bu parametreyi kullanın. Bazı süreçlerde mekanik rezonansa neden oldukları için bazı frekansları önlemek gerekebilir.

**P3.7.4 YASAK FREKANS ARALIĞI 2 ÜST LİMİT (ID 512)**

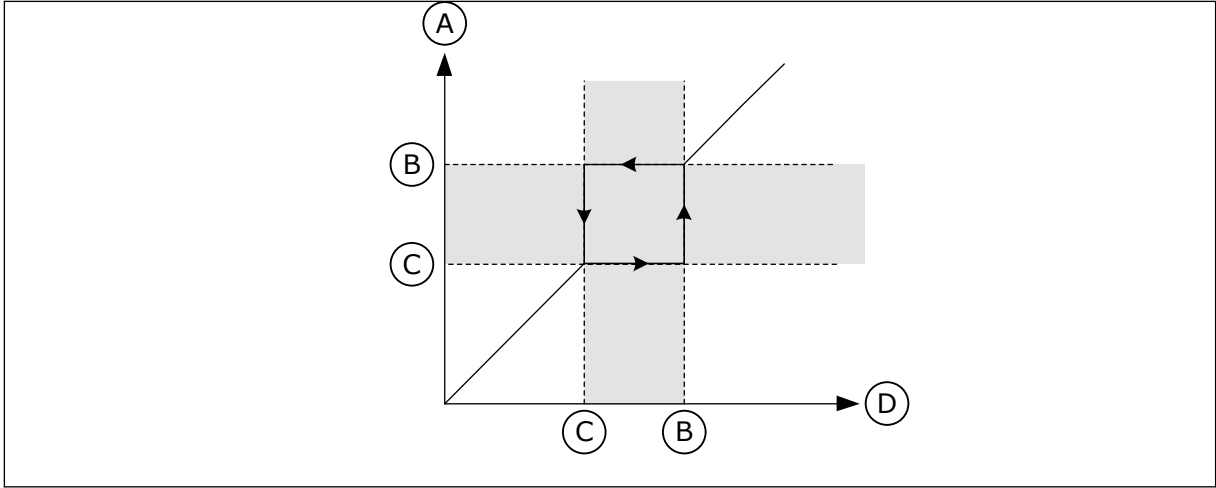
Yasaklanan frekanslarda sürücü çalışmasını önlemek için bu parametreyi kullanın. Bazı süreçlerde mekanik rezonansa neden oldukları için bazı frekansları önlemek gerekebilir.

**P3.7.5 YASAK FREKANS ARALIĞI 3 DÜŞÜK LİMİTİ (ID 513)**

Yasaklanan frekanslarda sürücü çalışmasını önlemek için bu parametreyi kullanın. Bazı süreçlerde mekanik rezonansa neden oldukları için bazı frekansları önlemek gerekebilir.

**P3.7.6 YASAK FREKANS ARALIĞI 3 YÜKSEK LİMİT (ID 514)**

Yasaklanan frekanslarda sürücü çalışmasını önlemek için bu parametreyi kullanın. Bazı süreçlerde mekanik rezonansa neden oldukları için bazı frekansları önlemek gerekebilir.



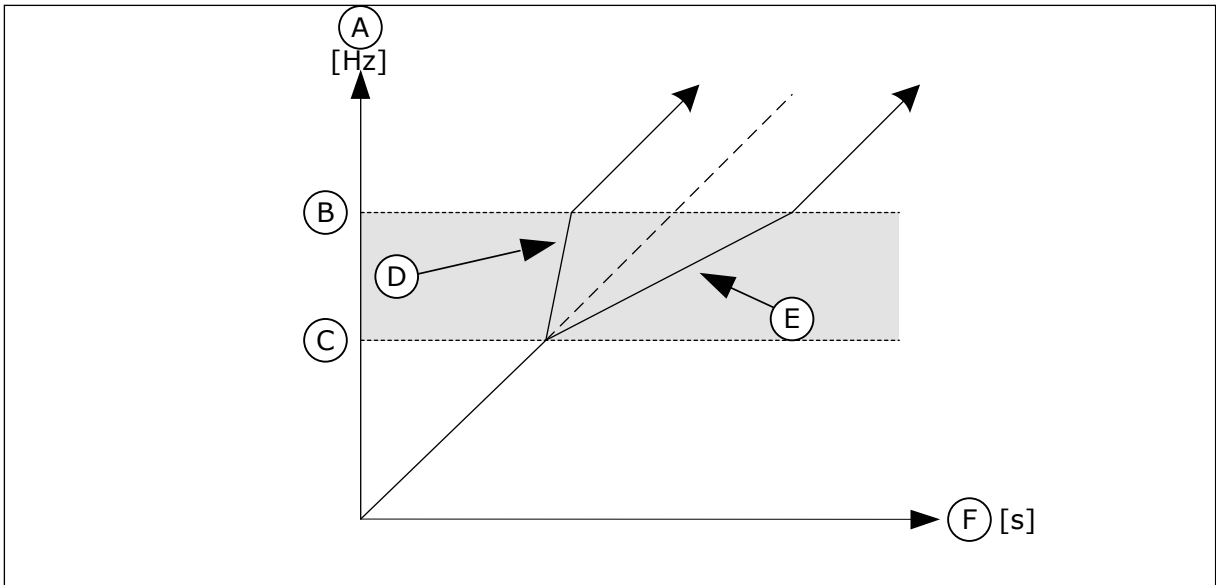
Şekil 54: Yasaklanan frekanslar

- |                    |                          |
|--------------------|--------------------------|
| A. Gerçek Referans | C. Düşük limit           |
| B. Üst Limit       | D. Talep Edilen Referans |

### P3.7.7 ARTIŞ SÜRESİ FAKTÖRÜ (ID 518)

Sürücünün çıkış frekansı, yasaklanan frekans limitleri arasında olduğunda seçilen artış sürelerinin çarpanını ayarlamak için bu parametreyi kullanın.

Artış Süresi Faktörü, çıkış frekansı yasaklanan frekans aralığında olduğunda hızlanma ve yavaşlama sürelerini belirler. Artış Süresi Faktörü değeri P3.4.1.2 (Hızlanma Süresi 1) veya P3.4.1.3 (Yavaşlama Süresi 1) değeriyle çarpılır. Örneğin, 0,1 değeri hızlanma/yavaşlama süresini on kat daha kısaltır.



Şekil 55: Artış Süresi Faktörü parametresi

- |                   |                               |
|-------------------|-------------------------------|
| A. Frekans Çikisi | D. Artış Süresi Faktörü = 0,3 |
| B. Üst Limit      | E. Artış Süresi Faktörü = 2,5 |
| C. Alt Limit      | F. Zaman                      |

## 10.9 DENETİMLER

### ***P3.8.1 DENETİM NO 1 ÖĞE SEÇİMİ (ID 1431)***

Denetim öğesini seçmek için bu parametreyi kullanın.  
Denetim işlevinin çıkışı, röle çıkışı olarak seçilebilir.

### ***P3.8.2 DENETİM NO 1 MODU (ID 1432)***

Denetim modunu belirlemek için bu parametreyi kullanın.  
"Düşük limit" modu seçilirse sinyal, denetim limitinin altında olduğunda denetim işlevinin çıkışı etkindir.  
"Yüksek limit" modu seçilirse sinyal, denetim limitinin üstünde olduğunda denetim işlevinin çıkışı etkindir.

### ***P3.8.3 DENETİM NO 1 LİMİT (ID 1433)***

Seçilen öğenin denetim limitini ayarlamak için bu parametreyi kullanın.  
Birim otomatik olarak görünür.

### ***P3.8.4 DENETİM NO 1 LİMİT GECİKMESİ (ID 1434)***

Seçilen öğenin denetim limiti gecikmesini ayarlamak için bu parametreyi kullanın.  
Birim otomatik olarak görünür.

### ***P3.8.5 DENETİM NO 2 ÖĞE SEÇİMİ (ID 1435)***

Denetim öğesini seçmek için bu parametreyi kullanın.  
Denetim işlevinin çıkışı, röle çıkışı olarak seçilebilir.

### ***P3.8.6 DENETİM NO 2 MODU (ID 1436)***

Denetim modunu belirlemek için bu parametreyi kullanın.

### ***P3.8.7 DENETİM NO 2 LİMİT (ID 1437)***

Seçilen öğenin denetim limitini ayarlamak için bu parametreyi kullanın.  
Birim otomatik olarak görünür.

### ***P3.8.8 DENETİM NO 2 LİMİT GECİKMESİ (ID 1438)***

Seçilen öğenin denetim limiti gecikmesini ayarlamak için bu parametreyi kullanın.  
Birim otomatik olarak görünür.

## 10.10 KORUMALAR

### 10.10.1 GENEL

#### ***P3.9.1.2 HARİCİ HATAYA YANIT (ID 701)***

Sürücünün 'Harici Hata'ya yanıtını seçmek için bu parametreyi kullanın.

Hata oluşursa sürücü, sürücünün ekranında bir bildirim gösterir. Dijital giriş sinyaliyle harici hata etkinleştirilir. Varsayılan dijital giriş DI3. Yanıt verilerini röle çıkışında programlayabilirsiniz.

### **P3.9.1.3 GİRİŞ FAZI HATASI (ID 730)**

Sürücünün besleme fazı yapılandırmasını seçmek için bu parametreyi kullanın.



#### **NOT!**

1 fazlı besleme kullanırsanız bu parametrenin değeri "1 fazlı destek" olarak belirlenmelidir.

### **P3.9.1.4 DÜŞÜK VOLTAJ HATASI (ID 727)**

Düşük voltaj hatalarının hata geçmişine kaydedilip kaydedilmeyeceğini seçmek için bu parametreyi kullanın.

### **P3.9.1.5 ÇIKIŞ FAZI HATASINA YANIT (ID 702)**

Sürücünün 'Çıkış Fazı' hatasına yanıtını seçmek için bu parametreyi kullanın. Motor akımı ölçümü, 1 motor fazında akım olmadığını tespit ettiği takdirde çıkış fazı hatası meydana gelir.  
Bkz. P3.9.1.2.

### **P3.9.1.6 HABERLEŞME İLETİŞİM HATASINA YANIT (ID 733)**

Sürücünün 'Haberleşme Zaman Aşımı' hatasına yanıtını seçmek için bu parametreyi kullanın. Yönetici ile haberleşme kartı arasındaki veri bağlantısı arızalıysa haberleşme hatası meydana gelir.

### **P3.9.1.7 YUVA İLETİŞİM HATASI (ID 734)**

Sürücünün 'Yuva İletişim' hatasına yanıtını seçmek için bu parametreyi kullanın. Sürücü, arızalı seçenek kartı tespit ederse yuva iletişimi hatası meydana gelir.  
Bkz. P3.9.1.2.

### **P3.9.1.8 TERMİSTÖR HATASI (ID 732)**

Sürücünün 'Termistor' hatasına yanıtını seçmek için bu parametreyi kullanın. Termistör, yüksek sıcaklık tespit ederse termistör hatası meydana gelir.  
Bkz. P3.9.1.2.

### **P3.9.1.9 PID YUMUŞAK DOLDURMA HATASI (ID 748)**

Sürücünün 'PID Yumuşak Doldurma' hatasına yanıtını seçmek için bu parametreyi kullanın. PID Geribildirimi değeri, süre limitinde belirlenen seviyeye ulaşmazsa yumuşak doldurma hatası meydana gelir.  
Bkz. P3.9.1.2.

### **P3.9.1.10 PID DENETİM HATASINA YANIT (ID 749)**

Sürücünün 'PID Denetimi' hatasına yanıtını seçmek için bu parametreyi kullanın.

PID geribildirimi değeri, denetim gecikmesinden daha uzun süre denetim limitleri dahilinde değilse bir PID denetim hatası meydana gelir.  
Bkz. P3.9.1.2.

### **P3.9.1.11 HARİCİ PID DENETİM HATASINA YANIT (ID 757)**

Sürücünün 'PID Denetimi' hatasına yanıtını seçmek için bu parametreyi kullanın.  
PID geribildirimi değeri, denetim gecikmesinden daha uzun süre denetim limitleri dahilinde değilse bir PID denetim hatası meydana gelir.  
Bkz. P3.9.1.2.

### **P3.9.1.12 TOPRAK HATASI (ID 703)**

Dönüştürücünün 'Toprak Hatası'na yanıtını seçmek için bu parametreyi kullanın.  
Akım ölçümü, motor fazı akımlarının toplamının 0 olmadığını tespit ettiği takdirde toprak hatası meydana gelir.  
Bkz. P3.9.1.2.



#### **NOT!**

Bu hatayı yalnızca MR7, MR8 ve MR9 kabin boyutlarında yapılandırabilirsiniz.

### **P3.9.1.13 ÖNCEDEN AYARLANMIŞ ALARM FREKANSI (ID 183)**

Bir hata etkin olduğunda ve hataya yanıt 'Alarm + Önceden Ayarlanmış Frekans' olarak ayarlandığında sürücünün frekansını ayarlamak için bu parametreyi kullanın.

### **P3.9.1.14 SAFE TORQUE OFF (STO) HATASINA YANIT (ID 775)**

Sürücünün 'STO Hatası'na yanıtını seçmek için bu parametreyi kullanın.

Bu parametre, Safe Torque Off (STO) işlevi etkinleştirildiğinde sürücü çalışmasını tanımlar (örneğin, acil durdurma düğmesine basıldığını veya başka bir STO işleminin etkinleştirildiğini).

Bkz. P3.9.1.2.

### **P3.9.1.15 BAŞLATMA ENGELLENDİ HATASI (ID 15593)**

Sürücünün "Başlatma engellendi" hatasına yanıtını seçmek için bu parametreyi kullanın.

## **10.10.2 MOTOR TERMAL KORUMALARI**

Motor termal koruması motorun aşırı ısınmasını önler.

AC sürücü nominal akımdan daha yüksek bir akım sağlayabilir. Yüksek akım yük için gerekli olabilir ve kullanılmalıdır. Bu koşullarda termal aşırı yüklenme riski vardır. Düşük frekanslar daha yüksek risk taşır. Düşük frekansta soğutma etkisi ve motorun performansı azalır. Motor harici bir fana sahipse, düşük frekansta yük azaltma az olur.

Motor termal koruması hesaplamalara bağlıdır. Koruma işlevi, motorun yükünü belirlemek için sürücünün çıkış akımını kullanır. Kontrol kartına enerji gitmezse hesaplamalar sıfırlanır.

Motorun termal korumasını ayarlamak için P3.9.2.1 ila P3.9.2.5 arasındaki parametreleri kullanın. Kontrol paneli ekranından motorun termal durumunu izleyebilirsiniz. Bkz. Bölüm 3 *Kullanıcı arabirimleri*.

**NOT!**

Küçük sürücülerle ( $\leq 1,5$  kW) uzun motor kabloları (maks. 100 m) kullanıyorsanız sürücünün ölçtüğü motor akımı gerçek motor akımından çok daha fazla olabilir. Bunun nedeni, motor kablosunda kapasitif akımlar olmasıdır.

**DİKKAT!**

Motora hava akışının engellenmediğinden emin olun. Hava akışı engelleniyorsa, işlev motoru korumaz ve motor aşırı ısınabilir. Bu durum da motorun zarar görmesine neden olabilir.

**P3.9.2.1 MOTOR TERMAL KORUMA SİSTEMİ (ID 704)**

Sürücünün "Motor Aşırı Sıcaklığı" hatasına yanıtını seçmek için bu parametreyi kullanın. Motor termal koruması işlevi, motor sıcaklığının çok yüksek olduğunu tespit ederse motor aşırı sıcaklığı hatası meydana gelir.

**NOT!**

Motor termistörünüz varsa bunu motoru korumak için kullanın. Bu parametrenin değerini 0 olarak ayarlayın.

**P3.9.2.2 ORTAM SICAKLIĞI (ID 705)**

Motorun takılı olduğu ortam sıcaklığını ayarlamak için bu parametreyi kullanın. Sıcaklık, Celsius veya Fahrenheit derece cinsinden verilir.

**P3.9.2.3 SIFIR HIZ SOĞUTMA FAKTÖRÜ (ID 706)**

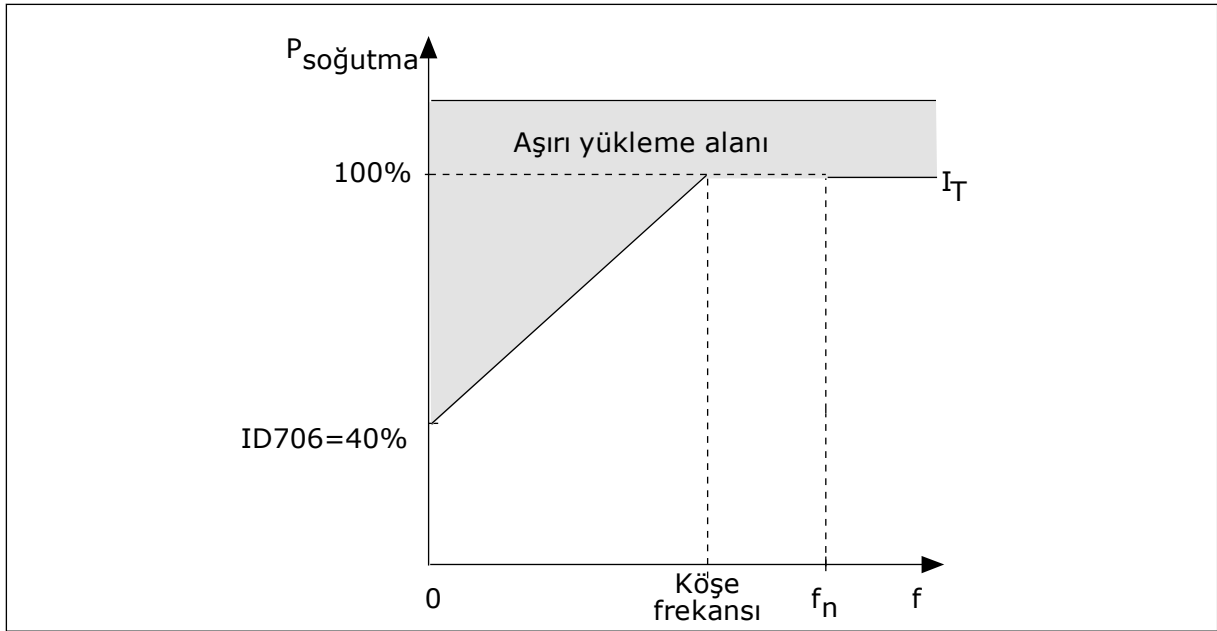
Motorun harici soğutma olmadan nominal hızda çalıştığı noktaya ilişkili 0 hızdaki soğutma faktörünü ayarlamak için bu parametreyi kullanın.

Varsayılan değer harici fanın olmadığı koşullar için ayarlanır. Harici fan kullanıyorsanız değeri, fanın olmadığı zamanki değerden daha yüksek ayarlayın (örneğin, %90 olarak).

P3.1.1.4 (Nominal Motor Akımı) parametresini değiştirirseniz P3.9.2.3 parametresi otomatik olarak varsayılan değerine ayarlanır.

Bu parametreyi değiştirirseniz sürücünün maksimum çıkış akımını etkilemez. Yalnızca P3.1.3.1 Motor Akım Limiti parametresi maksimum çıkış akımını değiştirebilir.

Termal korumanın köşe frekansı P3.1.1.2 Nominal Motor Frekansı parametre değerinin %70'dir.



Şekil 56: Motor termal akımı  $I_T$  eğrisi

### P3.9.2.4 MOTOR TERMAL ZAMAN SABİTİ (ID 707)

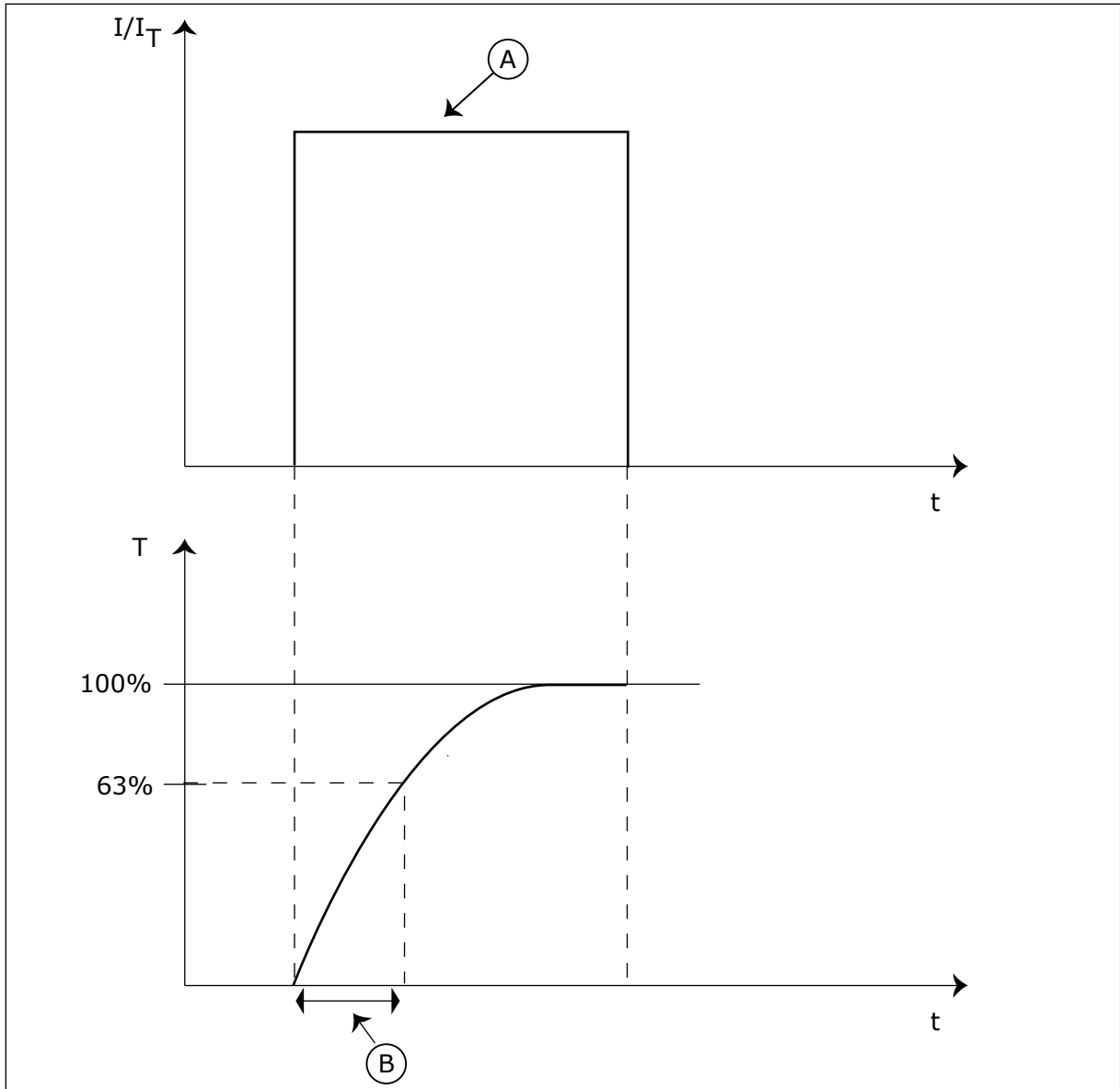
Motor termal zaman sabitini ayarlamak için bu parametreyi kullanın.

Zaman sabiti; hesaplanmış termal kademenin, son değerinin %63'üne ulaştığı süredir. Son termal kademe, motorun sürekli olarak nominal hızda nominal yükte çalıştırılmasına eşittir. Zaman sabitinin uzunluğu motor boyutuyla ilgilidir. Motor ne kadar büyükse, zaman sabiti de o kadar uzar.

Farklı motorlarda motorun termal zaman sabiti farklıdır. Bu durum motor üreticilerine göre de değişiklik gösterebilir. Parametrenin varsayılan değeri boyuta göre değişir.

$t_6$ -zamanı, motorun 6 kez nominal akımla güvenli bir şekilde çalıştırıldığı, saniye cinsinden süredir. Motor üreticileri motorla birlikte bu verileri sağlamış olabilir. Motorun  $t_6$  değerini biliyorsanız bundan yola çıkarak zaman sabiti parametresini ayarlayabilirsiniz. Motor termal zaman sabiti dakika cinsinden genellikle  $2 \cdot t_6$ 'dır. Sürücü DURDUR durumundayken zaman sabiti, dahili olarak ayarlanan parametre değerinin 3 katına yükselir. Bunun nedeni soğutma, ısı aktarımını temel alarak çalışır.





Şekil 57: Motor termal zaman sabiti

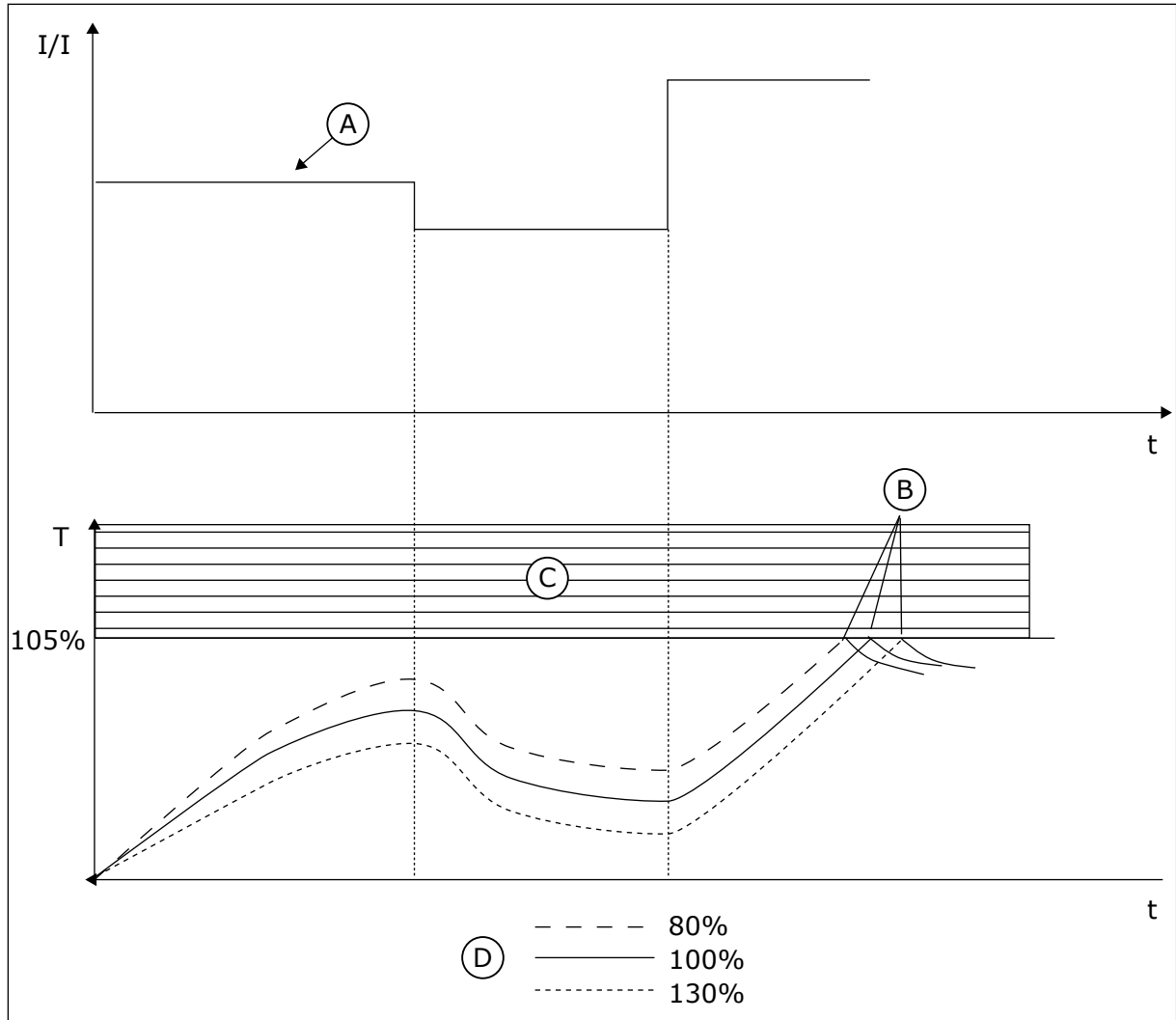
A. Akım

B. T = Motor termal zaman sabiti

### P3.9.2.5 MOTOR TERMAL YÜKLENEBİLİRLİĞİ (ID 708)

Motorun termal yüklenebilirliğini ayarlamak için bu parametreyi kullanın.

Örneğin değeri %130 olarak belirlerseniz motor, nominal motor akımının %130'u ile nominal sıcaklığa ulaşır.



Şekil 58: Motor sıcaklığının hesaplanması

- |               |                    |
|---------------|--------------------|
| A. Akım       | C. Durum alanı     |
| B. Hata/Alarm | D. Yüklenebilirlik |

### 10.10.3 MOTOR HIZ KESİLME KORUMASI

Motor hız kesilme koruması işlevi kısa süreli aşırı yüklemelere karşı motoru korur. Aşırı yükleme örneğin, durmuş şafttan kaynaklanabilir. Hız kesilme korumasının tepki süresini, motorun termal korumasının tepki süresinden daha kısa olacak şekilde ayarlamak mümkündür.

Motorun hız kesme durumu P3.9.3.2 Hız Kes Akımı ve P3.9.3.4 Hız Kesme Frekans Limiti parametreleriyle belirlenir. Akım limitin üzerindeyse çıkış frekansı limitin altındaysa motor hız kesme durumundadır.

Hız kesme koruması aşırı akım korumasının bir türüdür.

**NOT!**

Küçük sürücülerle ( $\leq 1,5$  kW) uzun motor kabloları (maks. 100 m) kullanıyorsanız sürücünün ölçtüğü motor akımı gerçek motor akımından çok daha fazla olabilir. Bunun nedeni, motor kablosunda kapasitif akımlar olmasıdır.

**P3.9.3.1 MOTOR HIZ KESİLME HATASI (ID 709)**

Sürücünün "Motor Hız Kesilme" hatasına yanıtını seçmek için bu parametreyi kullanın. Hız kesilme koruması, motor şaftının hızının kesildiğini tespit ederse motor hız kesilme hatası meydana gelir.

**P3.9.3.2 HIZ KESME AKIMI (ID 710)**

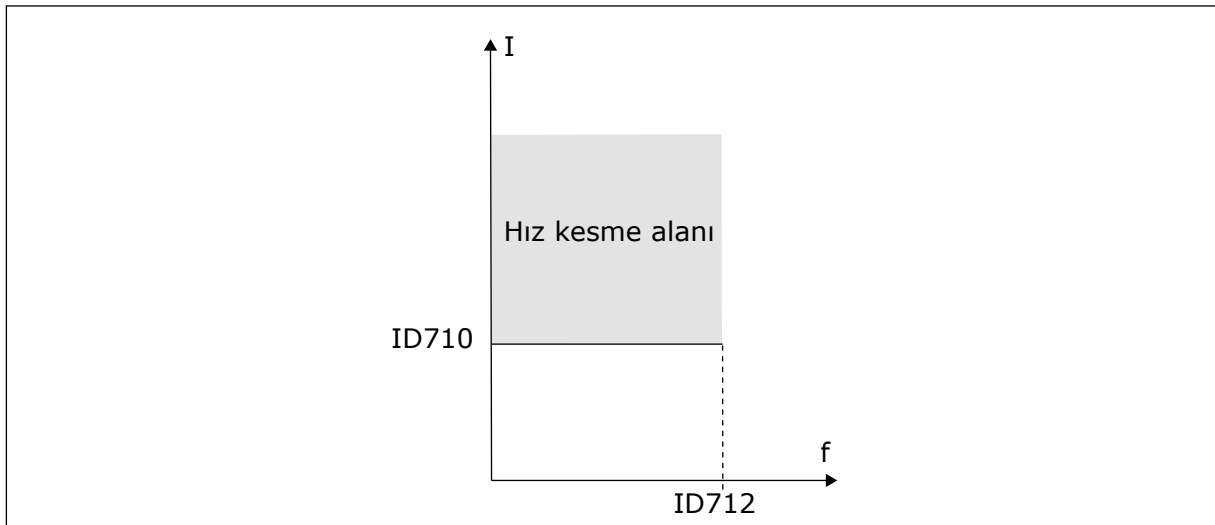
Hız kesilme durumunun meydana gelmesi için motor akımının yukarısında kalması gereken limiti ayarlamak için bu parametreyi kullanın.

Motor akım limiti parametresinin değeri değişirse bu parametre otomatik olarak akım limitinin %90'ı olarak belirlenir.

Bu parametrenin değerini 0,0 ve  $2 \cdot I_L$  arasında ayarlayabilirsiniz. Hız kesme durumunun meydana gelmesi için akımın bu limitin üzerinde olması gerekir. P3.1.3.1 Motor Akım Limiti parametresi değişirse, bu parametre otomatik olarak akım limitinin %90'ı olarak hesaplanır.

**NOT!**

Hız Kesme Akımı değeri motorun akım limitinin altında olması gerekir.



Şekil 59: Hız kesme özellikleri ayarları

**P3.9.3.3 HIZ KESME SÜRESİ LİMİTİ (ID 711)**

Hız kesme durumunun maksimum süresini ayarlamak için bu parametreyi kullanın.

Bu, motor hız kesilmesi hatası meydana gelmeden önce etkinleştirilecek hız kesilme kademesi için maksimum süredir.

Bu parametrenin değeri 1,0 ve 120,0 sn arasında ayarlanabilir. Dahili bir sayaç hız kesme süresini sayar.

Hız kesme süresi sayaç değeri bu limitin üzerine çıkarsa, koruma sürücüyü tetikler.

### **P3.9.3.4 HIZ KESME FREKANS LİMİTİ (ID 712)**

Hız kesme durumunun meydana gelmesi için sürücünün çıkış frekansının altında kalması gereken limiti ayarlamak için bu parametreyi kullanın.



#### **NOT!**

Hız kesme durumunun meydana gelmesi için, çıkış frekansı belli bir süre boyunca bu limitin altında olmalıdır.

### **10.10.4 DÜŞÜK YÜK KORUMASI**

Motor düşük yük koruması, sürücü çalışırken motorda yük olmasını sağlar. Motor yükünü kaybediyorsa bu süreçte sorun oluşabilir. Örneğin, kayış bozulabilir veya pompa kuruyabilir.

Motor düşük yük korumasını P3.9.4.2 (Düşük Yük Koruması: Alan Zayıflama Alan Yükü) ve P3.9.4.3 (Düşük Yük Koruması: Sıfır Frekans Yükü) parametreleriyle ayarlayabilirsiniz. Düşük yük eğrisi, sıfır frekansı ile alan zayıflama noktası arasındaki bir kare eğridir. Koruma 5 Hz altındaki değerlerde etkin değildir. Düşük yük süresi 5 Hz altındaki değerlerde çalışmaz.

Düşük yük parametrelerinin değeri, motorun nominal torkunun yüzde cinsinden değeridir. Dahili tork değeri için ölçekleme oranı bulmak için motorun etiket verilerini, nominal motor akımını ve nominal sürücü IH akımını kullanın. Nominal motor akımından farklı bir akım kullanıyorsanız hesaplamanın doğruluğu azalır.



#### **NOT!**

Küçük sürücülerle ( $\leq 1,5$  kW) uzun motor kabloları (maks. 100 m) kullanıyorsanız sürücünün ölçtüğü motor akımı gerçek motor akımından çok daha fazla olabilir. Bunun nedeni, motor kablosunda kapasitif akımlar olmasıdır.

### **P3.9.4.1 DÜŞÜK YÜK HATASI (ID 713)**

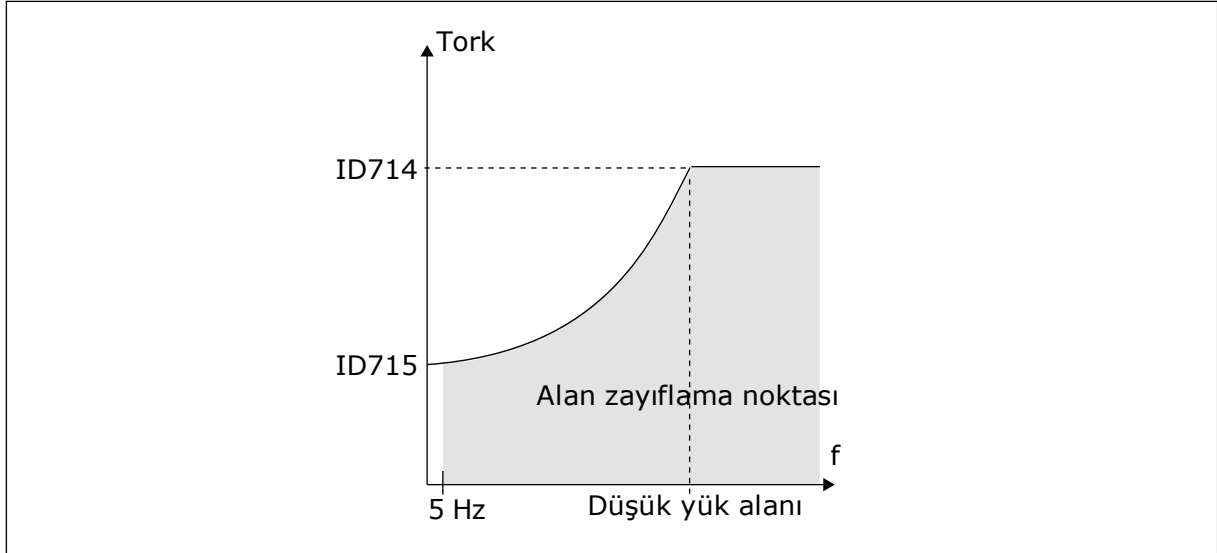
Sürücünün 'Düşük Yük' hatasına yanıtını seçmek için bu parametreyi kullanın. Düşük yük koruması işlevi motorda yeterli miktarda yük olmadığını tespit ederse düşük yük hatası meydana gelir.

### **P3.9.4.2 DÜŞÜK YÜK KORUMASI: ALAN ZAYIFLAMA ALAN YÜKÜ (ID 714)**

Sürücünün çıkış frekansı, zayıflama noktasının frekansından yüksek olduğunda motorun ihtiyaç duyduğu minimum torku ayarlamak için bu parametreyi kullanın.

Bu parametre değerini %10,0 ve  $150,0 \times T_n$  Motor arasında ayarlayabilirsiniz. Çıkış frekansı alan zayıflama noktasının üzerinde olduğu zaman bu değer, minimum tork limitidir.

P3.1.1.4 (Nominal Motor Akımı) parametresini değiştirirseniz bu parametre otomatik olarak varsayılan değerine geri döner. Bkz. 10.10.4 Düşük yük koruması.



Şekil 60: Minimum yükün ayarlanması

### **P3.9.4.3 DÜŞÜK YÜK KORUMASI: SIFIR FREKANS YÜKÜ (ID 715)**

Sürücünün çıkış frekansı 0 olduğunda motorun ihtiyaç duyduğu minimum torku ayarlamak için bu parametreyi kullanın.

P3.1.1.4 parametresinin değerini değiştirirseniz bu parametre otomatik olarak varsayılan değere döndürülür.

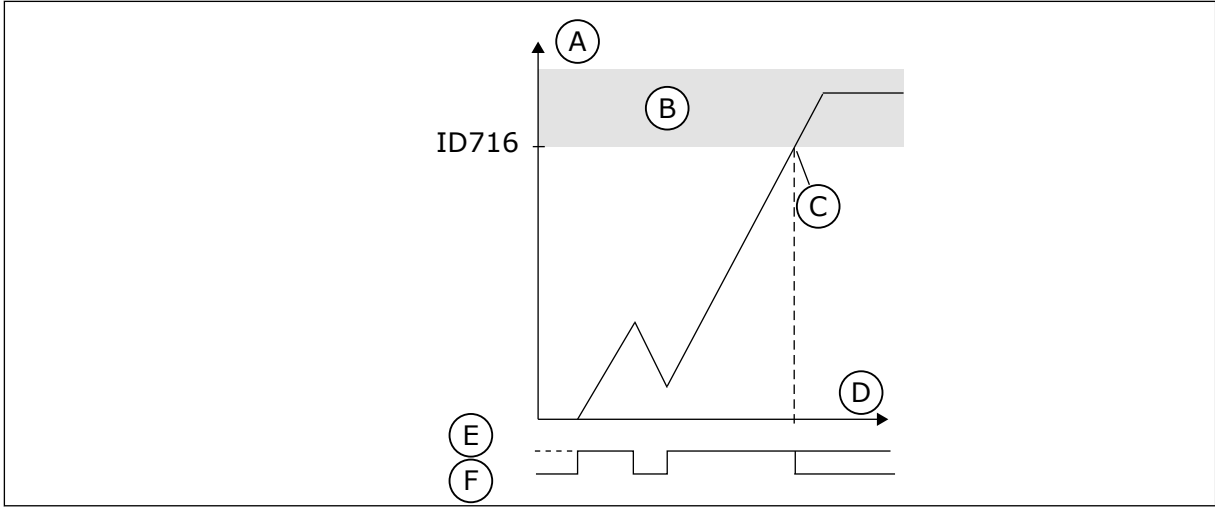
### **P3.9.4.4 DÜŞÜK YÜK KORUMASI: SÜRE LİMİTİ (ID 716)**

Düşük yük durumunun maksimum süresini ayarlamak için bu parametreyi kullanın.

Bu, düşük yük hatası meydana gelmeden önce etkinleştirilecek düşük yük durumu için maksimum süredir.

Süre limitini 2,0 ve 600,0 sn arasında ayarlayabilirsiniz.

Dahili bir sayaç, düşük yük süresini sayar. Sayacın değeri bu limitin altına düşerse koruma sürücüyü tetikler. Sürücü P3.9.4.1 Düşük Yük Hatası parametresinde ayarlandığı gibi tetiklenir. Sürücü durursa düşük yük sayacı 0'a döner.



Şekil 61: Düşük yük süresi sayacı işlevi

- |                            |                  |
|----------------------------|------------------|
| A. Düşük yük süresi sayacı | D. Zaman         |
| B. Durum alanı             | E. Düşük yük     |
| C. Durum/uyarı ID713       | F. Düşük yük yok |

## 10.10.5 HIZLI DURDURMA

### P3.9.5.1 HIZLI DURDURMA MODU (ID 1276)

DI veya Haberleşme içinden hızlı durdurma komutu verildiğinde sürücünün nasıl durdurulacağını seçmek için bu parametreyi kullanın.

### P3.9.5.2 HIZLI DURDURMA ETKİNLEŞTİRME (ID 1213)

Hızlı Durdurma işlevini etkinleştiren dijital giriş sinyalini seçmek için bu parametreyi kullanın.

Hızlı Durdurma işlevi, kontrol yerinden veya kontrol sinyallerinden bağımsız olarak sürücüyü durdurur.

### P3.9.5.3 HIZLI DURDURMA YAVAŞLAMA SÜRESİ (ID 1256)

Hızlı durdurma komutu verildiğinde çıkış frekansının maksimum frekanstan 0'a kadar azaltılması için gereken süreyi ayarlamak için bu parametreyi kullanın.

Bu parametrenin değeri yalnızca hızlı durdurma modu parametresi "Hızlı Durdurma Yavaşlama Süresi" olarak belirlendiğinde uygulanır.

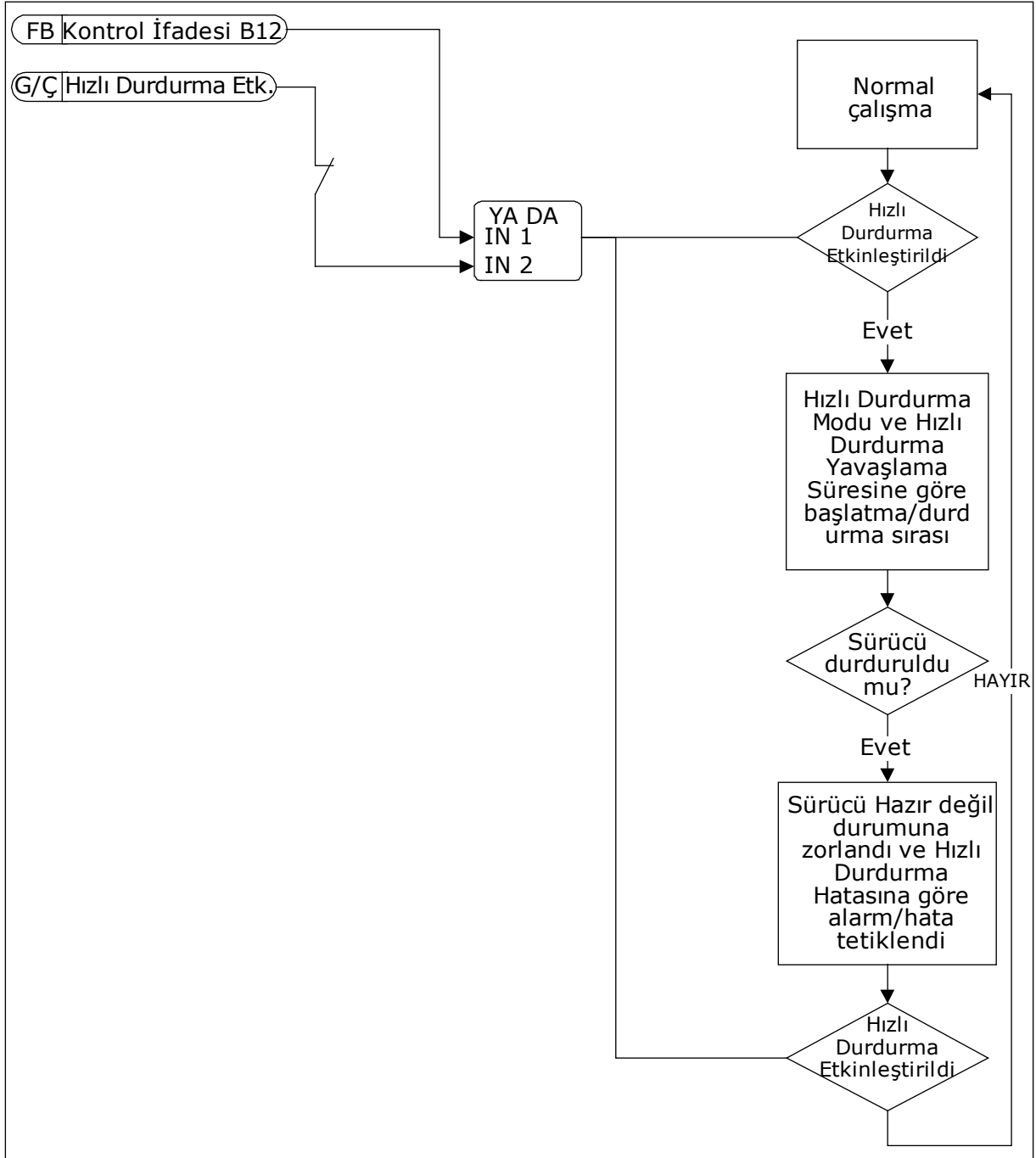
### P3.9.5.4 HIZLI DURDURMA HATASINA YANIT (ID 744)

Sürücünün 'Hızlı Durdurma' hatasına yanıtını seçmek için bu parametreyi kullanın. Hızlı durdurma komutu DI veya Haberleşmeden verilirse hızlı durdurma hatası meydana gelir.

Hızlı durdurma işleviyle, olağan dışı durumlarda G/Ç veya Haberleşmeden sürücüyü durdurabilirsiniz. Hızlı durdurma işlevi etkin durumdayken sürücüyü yavaşlatarak durdurabilirsiniz. Hata geçmişinde hızlı durdurma talebine ilişkin bir işaret bırakmak için alarm veya hata programlanabilir.

**DİKKAT!**

Hızlı durdurma işlevini acil durdurma olarak kullanmayın. Acil durdurma, motora giden güç beslemesini durdurur. Hızlı durdurma işlevi bunu yapmaz.



Şekil 62: Hızlı durdurma mantığı

## 10.10.6 SICAKLIK GİRİŞİ HATASI

### P3.9.6.1 SICAKLIK SİNYALİ 1 (ID 739)

Denetlenen sıcaklık giriş sinyallerini seçmek için bu parametreyi kullanın.

Maksimum değer belirlenen sinyallerden alınır ve alarm ve hata tetikleme için kullanılır.

**NOT!**

Yalnızca ilk 6 sıcaklık girişi desteklenir (A - E yuvalarından kartlar).

**P3.9.6.2 ALARM LİMİTİ 1 (ID 741)**

Sıcaklık alarm limitini ayarlamak için bu parametreyi kullanın.

Yalnızca parametre P3.9.6.1 ile belirlenen girişler karşılaştırılır.

**P3.9.6.3 HATA LİMİTİ 1 (ID 742)**

Sıcaklık hatası limitini ayarlamak için bu parametreyi kullanın.

Yalnızca parametre P3.9.6.1 ile belirlenen girişler karşılaştırılır.

**P3.9.6.4 HATA LİMİTİ YANITI 1 (ID 740)**

Sürücünün 'Sıcaklık' hatasına yanıtını seçmek için bu parametreyi kullanın.

**P3.9.6.5 SICAKLIK SİNYALİ 2 (ID 763)**

Denetlenen sıcaklık giriş sinyallerini seçmek için bu parametreyi kullanın.

Maksimum değer belirlenen sinyallerden alınır ve alarm ve hata tetikleme için kullanılır.

**NOT!**

Yalnızca ilk 6 sıcaklık girişi desteklenir (A - E yuvalarından kartlar).

**P3.9.6.6 ALARM LİMİTİ 2 (ID 764)**

Sıcaklık alarm limitini ayarlamak için bu parametreyi kullanın.

Yalnızca parametre P3.9.6.5 ile belirlenen girişler karşılaştırılır.

**P3.9.6.7 HATA LİMİTİ 2 (ID 765)**

Sıcaklık hatası limitini ayarlamak için bu parametreyi kullanın.

Yalnızca parametre P3.9.6.5 ile belirlenen girişler karşılaştırılır.

**P3.9.6.8 HATA LİMİTİ YANITI 2 (ID 766)**

Sürücünün 'Sıcaklık' hatasına yanıtını seçmek için bu parametreyi kullanın.

**NOT!**

B8 veya BH seçenek kartı takılmazsa, sıcaklık girişi ayarları kullanılamaz.



## 10.10.7 AI DÜŞÜK KORUMASI

### P3.9.8.1 ANALOG GİRİŞ DÜŞÜK KORUMA (ID 767)

AI Düşük denetiminin ne zaman etkinleştirileceğini seçmek için bu parametreyi kullanın. Örneğin, AI Düşük denetimi yalnızca sürücü çalışma durumundayken etkinleştirilebilir.

AI Düşük Korumayı analog giriş sinyallerinde hataları bulmak için kullanabilirsiniz. Bu işlem, frekans referansı, tork referansı gibi veya PID/ExtPID denetleyicilerde kullanılan analog girişlere koruma sağlar.

Sürücü ÇALIŞTIR durumundayken veya ÇALIŞTIR ve DURDUR durumlarında koruma etkinleştirilebilir.

Seçim numarası	Seçim adı	Açıklama
1	Koruma devre dışı	
2	Koruma, ÇALIŞTIR durumunda etkinleştirildi	Koruma yalnızca sürücü ÇALIŞTIR durumundayken etkinleştirilir.
3	Koruma ÇALIŞTIR ve DURDUR durumunda etkinleştirildi	Koruma, ÇALIŞTIR ve DURDUR şeklinde, 2 durumda etkinleştirilir.

### P3.9.8.2 ANALOG GİRİŞ DÜŞÜK HATA (ID 700)

Sürücünün 'AI Düşük' hatasına yanıtını seçmek için bu parametreyi kullanın.

Analog giriş sinyali 500 ms kadar minimum sinyalin %50'sinden daha az olursa, AI Düşük hata veya alarm meydana gelir.

AI Düşük Koruma P3.9.8.1 parametresiyle etkinleştirilirse bu parametre hata kodu 50 için yanıt verir (Hata Kimliği: 1050).

AI düşük koruma işlevi 1-6 arası analog girişlerin sinyal seviyesini izler. Analog giriş sinyali 500 msn kadar minimum sinyalin %50'sinden daha azı olursa, AI Düşük hatası veya alarmı görünür.



#### NOT!

Yalnızca frekans referansı olarak analog giriş 1 veya analog giriş 2'yi kullanıyorsanız *Alarm + Önceki Frekans* değerini kullanabilirsiniz.

Seçim numarası	Seçim adı	Açıklama
0	Eylem Yok	AI Düşük Koruma kullanılmaz.
1	Alarm	
2	Alarm, önceden ayarlanmış frekans	Frekans referansı, P3.9.1.13 Önceden Ayarlanmış Alarm Frekansında olduğu gibi ayarlanır.
3	Alarm, önceki frekans	Son geçerli frekans, frekans referansı olarak tutulur.
4	Hata	Sürücü P3.2.5 Durdurma Modunda olduğu gibi durdurulur.
5	Hata, serbest duruş	Sürücü serbest duruşla durur.

### 10.10.8 KULLANICI TANIMLI HATA 1

#### **P3.9.9.1 KULLANICI TANIMLI HATA 1 (ID 15523)**

Bu parametreyi KullTanımlı Hata 1'i (Hata Kimliği: 1114) etkinleştiren dijital giriş sinyalini ayarlamak için kullanın.

#### **P3.9.9.2 KULLANIMLI HATA 1 YANITI (ID 15525)**

Sürücünün Kullanıcı Tanımlı Hata 1'e (Hata Kimliği 1114) yanıtını seçmek için bu parametreyi kullanın.

### 10.10.9 KULLANICI TANIMLI HATA 2

#### **P3.9.10.1 KULLANICI TANIMLI HATA 2 (ID 15524)**

Bu parametreyi KullTanımlı Hata 2'yi (Hata Kimliği: 1115) etkinleştiren dijital giriş sinyalini ayarlamak için kullanın.

#### **P3.9.10.2 KULLANIMLI HATA 2 YANITI (ID 15526)**

Sürücünün Kullanıcı Tanımlı Hata 2'ye (Hata Kimliği 1115) yanıtını seçmek için bu parametreyi kullanın.

### 10.11 OTOMATİK HATA SİLME

#### **P3.10.1 OTOMATİK HATA SİLME (ID 731)**

Otomatik sıfırlama işlevini etkinleştirmek için bu parametreyi kullanın. Otomatik olarak sıfırlanan hataları seçmek üzere P3.10.6 ile P3.10.13 arasındaki parametrelere 0 veya 1 değerini girin.



#### **NOT!**

Otomatik hata silme işlevi yalnızca bazı hata türleri için kullanılabilir.

**P3.10.2 YENİDEN BAŞLATMA İŞLEVİ (ID 719)**

Otomatik sıfırlama işlevinin başlatma modunu seçmek için bu parametreyi kullanın.

**P3.10.3 BEKLEME SÜRESİ (ID 717)**

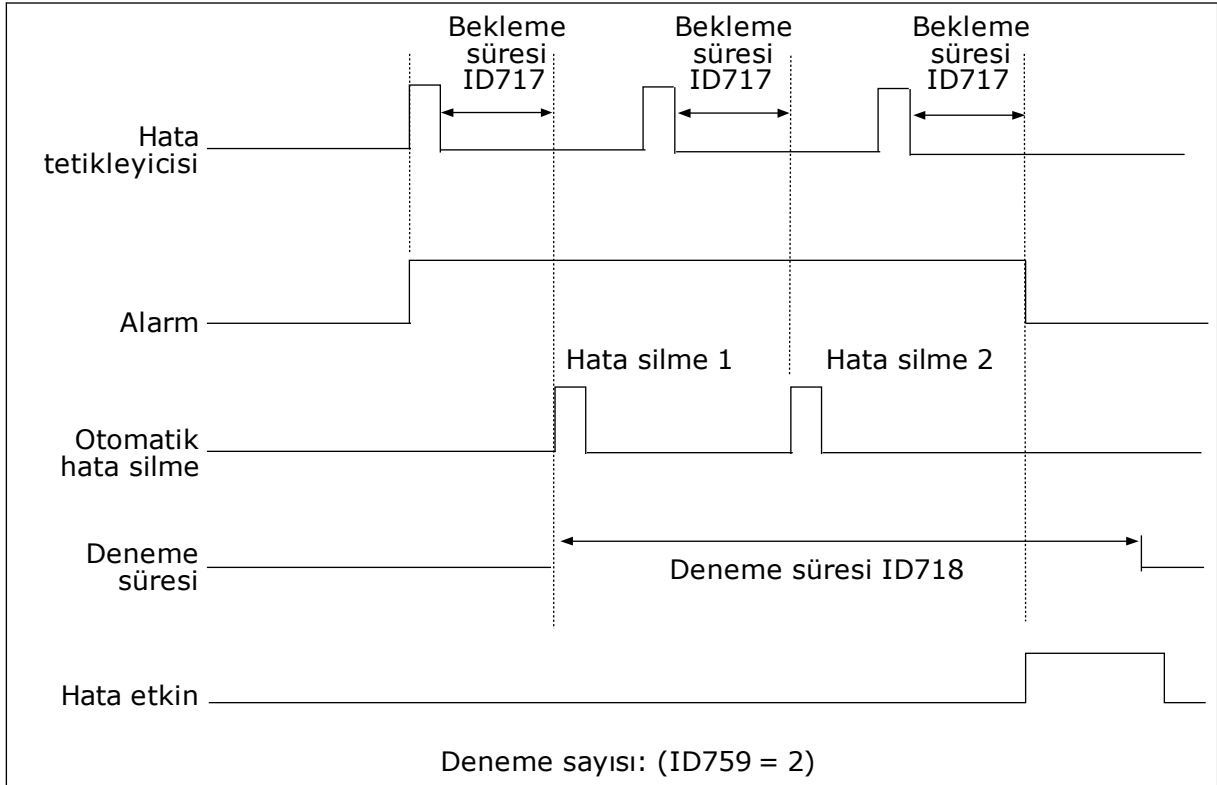
İlk sıfırlama bitmeden önceki bekleme süresini ayarlamak için bu parametreyi kullanın.

**P3.10.4 DENEME SÜRESİ (ID 718)**

Otomatik hata silme işlevi için deneme süresi belirlemek için bu parametreyi kullanın. Deneme süresi boyunca otomatik hata silme işlevi ortaya çıkan hataları silmeyi dener. Zaman sayımı ilk otomatik hata silmeden başlar. Sonraki hata deneme süresi sayımını yeniden başlatır.

**P3.10.5 DENEME SAYISI (ID 759)**

Toplam otomatik sıfırlama deneme sayısını ayarlamak için bu parametreyi kullanın. Deneme süresi boyunca deneme sayısı bu parametrenin değerinden fazla olursa kalıcı hata oluşur. Fazla olmazsa, hata deneme süresi tamamlandığında görünmez. Hata türünün maksimum deneme sayısı üzerinde etkisi yoktur.



Şekil 63: Otomatik hata silme işlevi

**P3.10.6 OTOMATİK HATA SİLME: DÜŞÜK VOLTAJ (ID 720)**

Düşük voltaj hatasından sonra otomatik sıfırlamayı etkinleştirmek için bu parametreyi kullanın.

**P3.10.7 OTOMATİK HATA SİLME: AŞIRI GERİLİM (ID 721)**

Aşırı voltaj hatasından sonra otomatik sıfırlamayı etkinleştirmek için bu parametreyi kullanın.

**P3.10.8 OTOMATİK HATA SİLME: AŞIRI AKIM (ID 722)**

Aşırı akım hatasından sonra otomatik sıfırlamayı etkinleştirmek için bu parametreyi kullanın.

**P3.10.9 OTOMATİK HATA SİLME: AI DÜŞÜK (ID 723)**

Düşük AI sinyalinde kaynaklanan bir hatadan sonra otomatik sıfırlamayı etkinleştirmek için bu parametreyi kullanın.

**P3.10.10 OTOMATİK HATA SİLME: BİRİM AŞIRI SICAKLIĞI (ID 724)**

Birim aşırı sıcaklığından kaynaklanan bir hatadan sonra otomatik sıfırlamayı etkinleştirmek için bu parametreyi kullanın.

**P3.10.11 OTOMATİK HATA SİLME: MOTOR AŞIRI SICAKLIĞI (ID 725)**

Motor aşırı sıcaklığından kaynaklanan bir hatadan sonra otomatik sıfırlamayı etkinleştirmek için bu parametreyi kullanın.

**P3.10.12 OTOMATİK HATA SİLME: HARİCİ HATA (ID 726)**

Harici bir hatadan sonra otomatik sıfırlamayı etkinleştirmek için bu parametreyi kullanın.

**P3.10.13 OTOMATİK HATA SİLME: DÜŞÜK YÜK HATASI (ID 738)**

Düşük yük hatasından sonra otomatik sıfırlamayı etkinleştirmek için bu parametreyi kullanın.

**P3.10.14 OTOMATİK HATA SİLME: PID DENETİM HATASI (ID 776)**

PID denetim hatasından sonra otomatik sıfırlamayı etkinleştirmek için bu parametreyi kullanın.

**P3.10.15 OTOMATİK HATA SİLME: HAR. PID DENETİM HATASI (ID 777)**

Harici PID denetim hatasından sonra otomatik sıfırlamayı etkinleştirmek için bu parametreyi kullanın.

**10.12 UYGULAMA AYARLARI****P3.11.1 ŞİFRE (ID 1806)**

Yönetici parolasını ayarlamak için bu parametreyi kullanın.

**P3.11.2 C/F SEÇİMİ (ID 1197)**

Sıcaklık ölçüm birimini ayarlamak için bu parametreyi kullanın. Sistem sıcaklıkla ilgili tüm parametreleri ve izleme değerlerini seçilen birimde gösterir.

### **P3.11.3 KW/HP SEÇİMİ (ID 1198)**

Güç ölçüm birimini ayarlamak için bu parametreyi kullanın. Sistem gücüyle ilgili tüm parametreleri ve izleme değerlerini seçilen birimde gösterir.

### **3.11.4 ÇOKLU MONİTÖR GÖRÜNÜMÜ (ID 1196)**

Çoklu monitör görünümünde kontrol paneli ekranının bölümlere ayrılmasını ayarlamak için bu parametreyi kullanın.

### **3.11.5 FUNCT DÜĞMESİNİ YAPILANDIRMA (ID 1195)**

FUNCT düğmesinin değerlerini ayarlamak için bu parametreyi kullanın. Bu parametreyle ayarladığınız değer tuş takımında FUNCT düğmesine bastığınızda kullanılabilir hale gelecektir.

## **10.13 ZAMANLAYICI İŞLEMLERİ**

Zamanlayıcı işlevleri, dahili RTC'yi (Gerçek Zaman Saati) kontrol işlevleri için mümkün kılabilir. Dijital girişle kontrol edilebilen tüm işlevler, ayrıca zaman kanalı 1-3 tarafından RTC ile de kontrol edilebilir. Bir dijital girişi kontrol etmek için harici PLC'ye gerek yoktur. Girişin kapalı ve açık aralıklarını dahili olarak programlayabilirsiniz.

Zamanlayıcı işlevlerinden en iyi sonuçları almak için bir pil takın ve Başlatma sihirbazında Gerçek Zaman Saati ayarlarını yapın. Pil bir seçenek olarak mevcuttur.

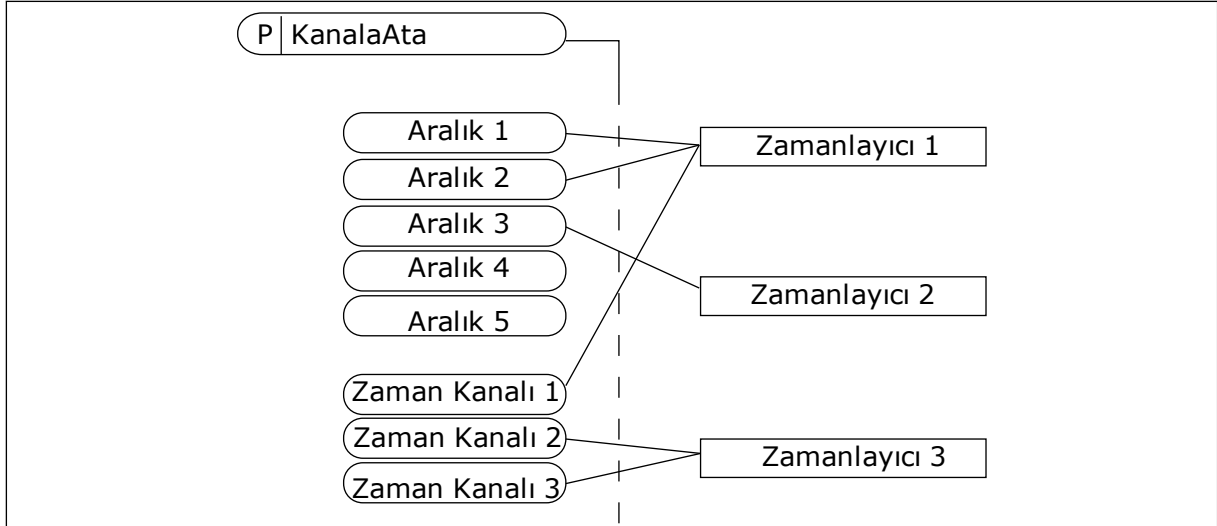


#### **NOT!**

Zamanlayıcı işlevlerini yardımcı batarya olmadan kullanmanız tavsiye edilmez. RTC için batarya olmazsa sürücünün zaman ve tarih ayarları her güç kesintisinde sıfırlanır.

## **ZAMAN KANALLARI**

Aralık ve/veya zamanlayıcı işlevlerinin girişlerini zaman kanalları 1-3 için atayabilirsiniz. Zaman kanallarını örneğin röle çıkışları veya dijital girişler gibi açma/kapama türü işlevleri kontrol etmek için kullanabilirsiniz. Zaman kanallarının açma/kapama mantığını yapılandırmak için bunlara aralıklar ve/veya zamanlayıcılar atayın. Zaman kanalı birçok farklı aralık veya zamanlayıcı ile kontrol edilebilir.



Şekil 64: Zaman kanallarına aralıklar ve zamanlayıcılar atanabilir. Her aralık ve zamanlayıcı zaman kanalına atayabileceğiniz bir parametreye sahiptir.

### ARALIKLAR

Her bir aralığa AÇMA Zamanı ve KAPAMA Zamanı veren parametreleri kullanın. İlk Gün ve Son Gün parametreleriyle belirlenen günler boyunca aralığın etkin olacağı günlük zaman budur. Örneğin aşağıdaki parametre ayarlarıyla aralık Pazartesiden Cumaya, 7:00 - 9:00 saatleri arasında etkin olacak şekilde ayarlanabilir. Zaman kanalı dijital giriş gibidir ancak sanaldır.

AÇMA Zamanı: 07:00:00

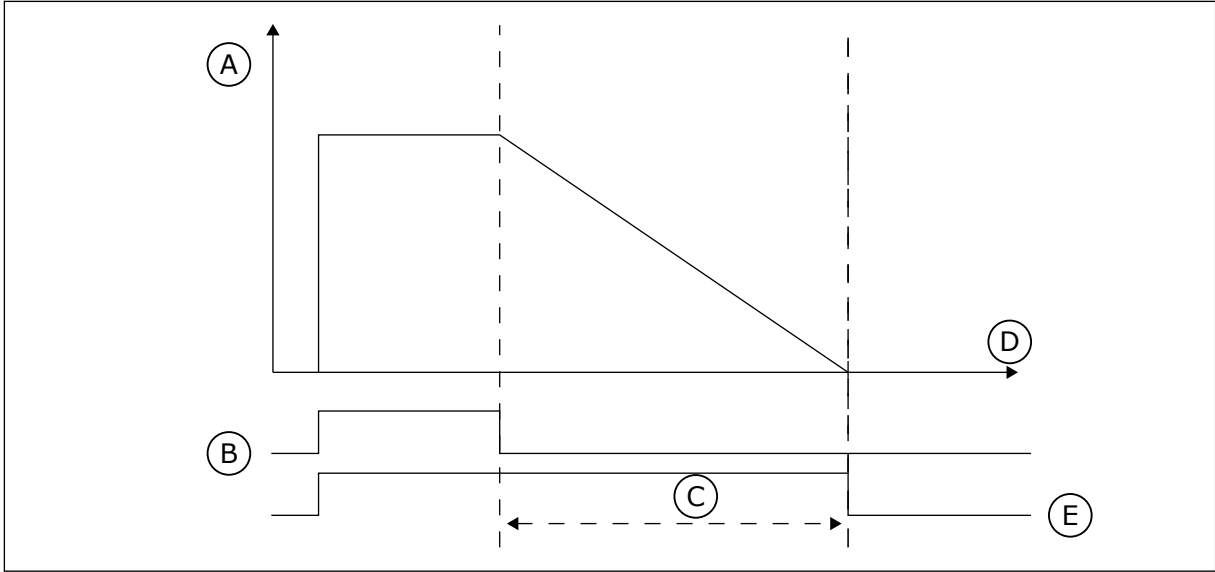
KAPAMA Zamanı: 09:00:00

İlk Gün: Pazartesi

Son Gün: Cuma

### ZAMANLAYICILAR

Dijital giriş veya zaman kanalından bir komut ile zaman kanalının belirli bir süre boyunca etkin kalabilmesine ilişkin ayarları yapmak üzere zamanlayıcıları kullanın.



Şekil 65: Etkinleştirme sinyali, zaman kanalı gibi dijital giriş veya sanal dijital girişten alınır. Zamanlayıcı geriye doğru saymaya başlar.

- |                  |          |
|------------------|----------|
| A. Kalan süre    | D. Zaman |
| B. Etkinleştirme | E. OUT   |
| C. Süre          |          |

Aşağıdaki parametreler, A yuvasındaki dijital giriş 1 etkinleştirildiğinde zamanlayıcıyı etkin olarak ayarlayacaktır. Zamanlayıcıyı açıldıktan sonra 30 sn kadar etkin durumda tutacaktır.

- Süre: 30 sn
- Zamanlayıcı: DigIn SlotA.1

Süreyi 0 saniye olarak belirleyerek dijital girişten etkinleştirilen zaman kanalını geçersiz kılabilirsiniz. Geriye sayımdan sonra gecikme olmaz.

### Örnek:

### Sorun:

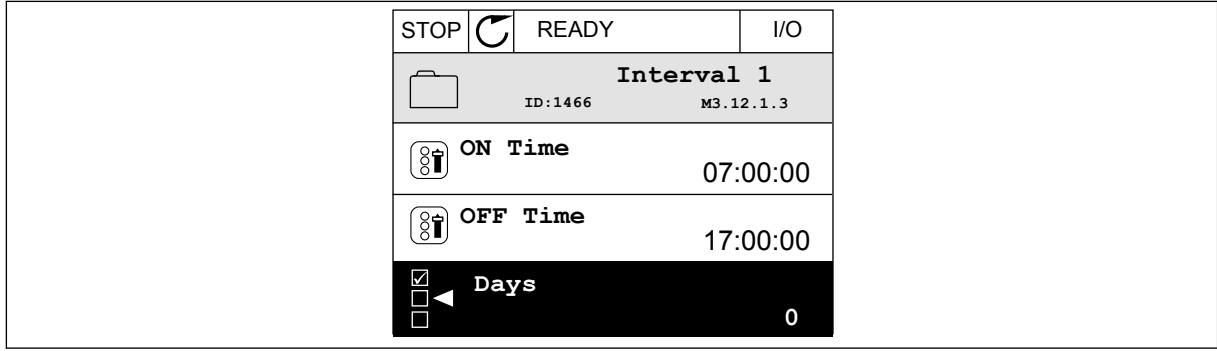
AC sürücü depoda, klimayı kontrol etmek üzere kullanılmaktadır. Hafta içi 7:00 - 17:00, hafta sonu 9:00 - 13:00 arasında çalışması gerekmektedir. Bu saatlerin dışında, binada personel olduğu takdirde sürücünün yine çalışmaya devam etmesi gerekmektedir. Personel binadan ayrıldıktan sonra sürücünün 30 dakika boyunca çalışmaya devam edecektir.

### Çözüm:

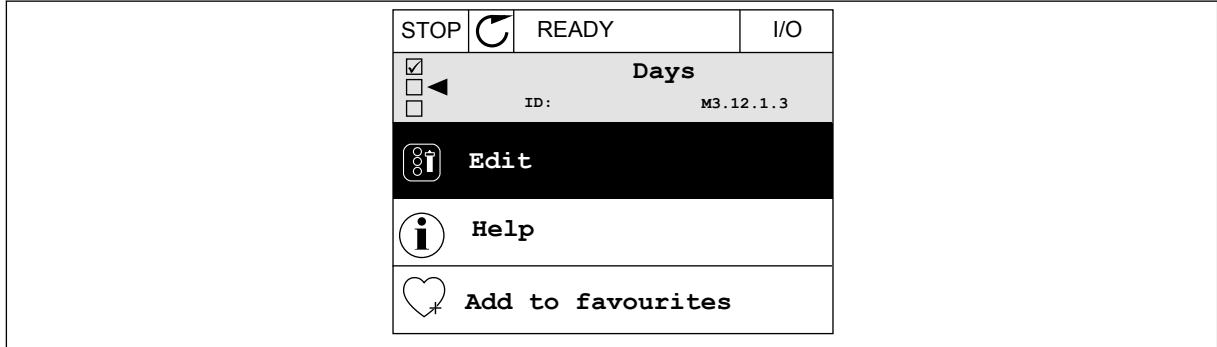
Biri hafta içi diğeri hafta sonu olmak üzere 2 aralık belirleyin. Zamanlayıcının da belirlenen saatler dışındaki süreçler için etkinleştirilmesi gerekir. Aşağıdaki yapılandırmaya bakın.

### Aralık 1

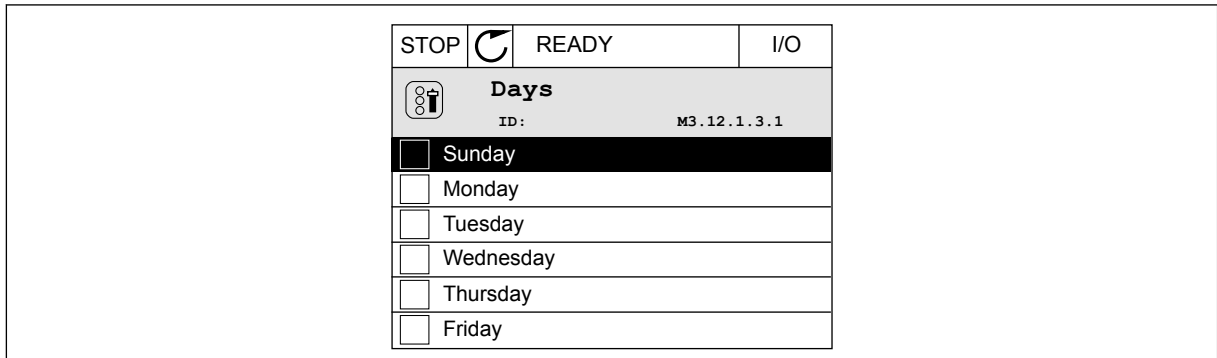
- P3.12.1.1: AÇMA Zamanı: 07:00:00  
 P3.12.1.2: KAPAMA Zamanı: 17:00:00  
 P3.12.1.3: Gün: Pazartesi, Salı, Çarşamba, Perşembe, Cuma  
 P3.12.1.4: Kanala ata: Zaman kanalı 1



Şekil 66: Zamanlayıcı işlevlerini aralık oluşturmak için kullanma



Şekil 67: Düzenleme moduna gitme



Şekil 68: Hafta içi günlerinin onay kutularını seçme

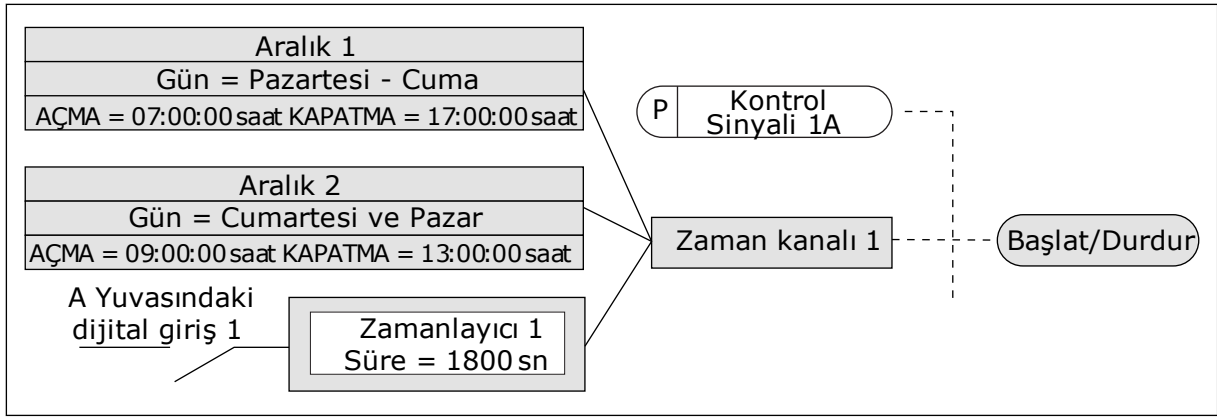
## Aralık 2

- P3.12.2.1: AÇMA Zamanı: 09:00:00
- P3.12.2.2: KAPAMA Zamanı: 13:00:00
- P3.12.2.3: Gün: Cumartesi, Pazar
- P3.12.2.4: Kanala ata: Zaman kanalı 1

## Zamanlayıcı 1

- P3.12.6.1: Süre: 1800 sn (30 dk)
- P3.12.6.2: Zamanlayıcı 1: DigIn SlotA.1 (Parametre, dijital giriş menüsünde bulunur.)
- P3.12.6.3: Kanala ata: Zaman kanalı 1
- P3.5.1.1: Kontrol sinyali 1 A: G/Ç Çalıştırma komutu için Zaman Kanalı 1





Şekil 69: Zaman kanalı 1, dijital girişin yerine başlatma komutu için kontrol sinyali olarak kullanılır

### **P3.12.1.1 AÇMA ZAMANI (ID 1464)**

Aralık işlevi çıkışının etkinleştirildiği günün saatini ayarlamak için bu parametreyi kullanın.

### **P3.12.1.2 KAPAMA ZAMANI (ID 1465)**

Aralık işlevi çıkışının devre dışı bırakıldığı günün saatini ayarlamak için bu parametreyi kullanın.

### **P3.12.1.3 GÜN (ID 1466)**

Aralık işlevi etkinleştirildiğinde haftanın günlerini seçmek için bu parametreyi kullanın.

### **P3.12.1.4 KANALA ATA (ID 1468)**

Aralık işlevi çıkışının atandığı zaman kanalını seçmek için bu parametreyi kullanın. Röle çıkışları veya bir DI sinyali ile kontrol edilebilen işlevler gibi açma/kapama türü işlevleri kontrol etmek için zaman kanallarını kullanabilirsiniz.

### **P3.12.6.1 SÜRE (ID 1489)**

Etkinleştirme sinyali kaldırıldığında zamanlayıcının çalışma süresini ayarlamak için bu parametreyi kullanın (Kapalı erteleme).

### **P3.12.6.2 ZAMANLAYICI 1 (ID 447)**

Zamanlayıcıyı başlatan dijital giriş sinyalini seçmek için bu parametreyi kullanın. Zamanlayıcı çıkışı, bu sinyal etkinleştirildiğinde etkinleştirilir. Bu sinyal devre dışı bırakıldığında zamanlayıcı, sayımı başlatır (geri sayım). Süre parametresinde ayarlanan süre dolduğunda çıkış devre dışı bırakılır. Yükselen kenar, Grup 3.12'de programlanan Zamanlayıcı 1'i başlatır.

### **P3.12.6.3 KANALA ATA (ID 1490)**

Zamanlayıcı işlevi çıkışının atandığı zaman kanalını seçmek için bu parametreyi kullanın. Röle çıkışları veya bir DI sinyali ile kontrol edilebilen işlevler gibi açma/kapama türü işlevleri kontrol etmek için zaman kanallarını kullanabilirsiniz.

## 10.14 PID DENETLEYİCİSİ

### 10.14.1 TEMEL AYARLAR

#### **P3.13.1.1 PID KAZANCI (ID 118)**

PID denetleyicisinin kazancını ayarlamak için bu parametreyi kullanın. Bu parametre %100 olarak ayarlanırsa hata değerindeki %10'luk bir değişim, denetleyici çıkışının %10 değişmesine neden olur.

#### **P3.13.1.2 PID ENTEGRASYON ZAMANI (ID 119)**

PID denetleyicisinin entegrasyon zamanını ayarlamak için bu parametreyi kullanın. Bu parametre 1,00 saniyeye ayarlanırsa, hata değerindeki %10'luk bir değişim denetleyici çıkışının %10,00/sn değişmesine neden olur.

#### **P3.13.1.3 PID TÜRETME ZAMANI (ID 132)**

PID denetleyicisinin türetme zamanını ayarlamak için bu parametreyi kullanın. Bu parametre 1,00 saniyeye ayarlanırsa, hata değerindeki 1,00 saniye boyunca %10'luk bir değişim denetleyici çıkışının %10,00 değişmesine neden olur.

#### **P3.13.1.4 SÜREÇ BİRİMİ SEÇİMİ (ID 1036)**

PID denetleyicisinin geribildirim ve ayar noktası sinyallerinin birimini seçmek için bu parametreyi kullanın. Gerçek değer için birim seçimi.

#### **P3.13.1.5 SÜREÇ BİRİMİ MİN (ID 1033)**

PID geribildirim sinyalinin minimum değerini ayarlamak için bu parametreyi kullanın. Örneğin, 4...20 mA analog sinyali 0...10 bar basınca karşılık gelir. %0 geribildirim veya ayar noktasında süreç birimlerindeki değer. Ölçekleme sadece izleme amaçlı yapılır. PID denetleyicisi geribildirimler ve ayar noktaları için hala dahili olarak yüzde değerini kullanır.

#### **P3.13.1.6 SÜREÇ BİRİMİ MAKS (ID 1034)**

PID geribildirim sinyalinin maksimum değerini ayarlamak için bu parametreyi kullanın. Örneğin, 4...20 mA analog sinyali 0...10 bar basınca karşılık gelir. %0 geribildirim veya ayar noktasında süreç birimlerindeki değer. Ölçekleme sadece izleme amaçlı yapılır. PID denetleyicisi geribildirimler ve ayar noktaları için hala dahili olarak yüzde değerini kullanır.

#### **P3.13.1.7 SÜREÇ BİRİMİ ONDALIKLARI (ID 1035)**

Süreç birimi değerlerinin ondalık sayısını ayarlamak için bu parametreyi kullanın. Örneğin, 4...20 mA analog sinyali 0...10 bar basınca karşılık gelir. %0 geribildirim veya ayar noktasında süreç birimlerindeki değer. Ölçekleme sadece izleme amaçlı yapılır. PID denetleyicisi geribildirimler ve ayar noktaları için hala dahili olarak yüzde değerini kullanır.

**P3.13.1.8 HATA ÇEVİRME (ID 340)**

PID denetleyicisinin hata değerini evirmek için bu parametreyi kullanın.

**P3.13.1.9 ÖLÜ BANT (ID 1056)**

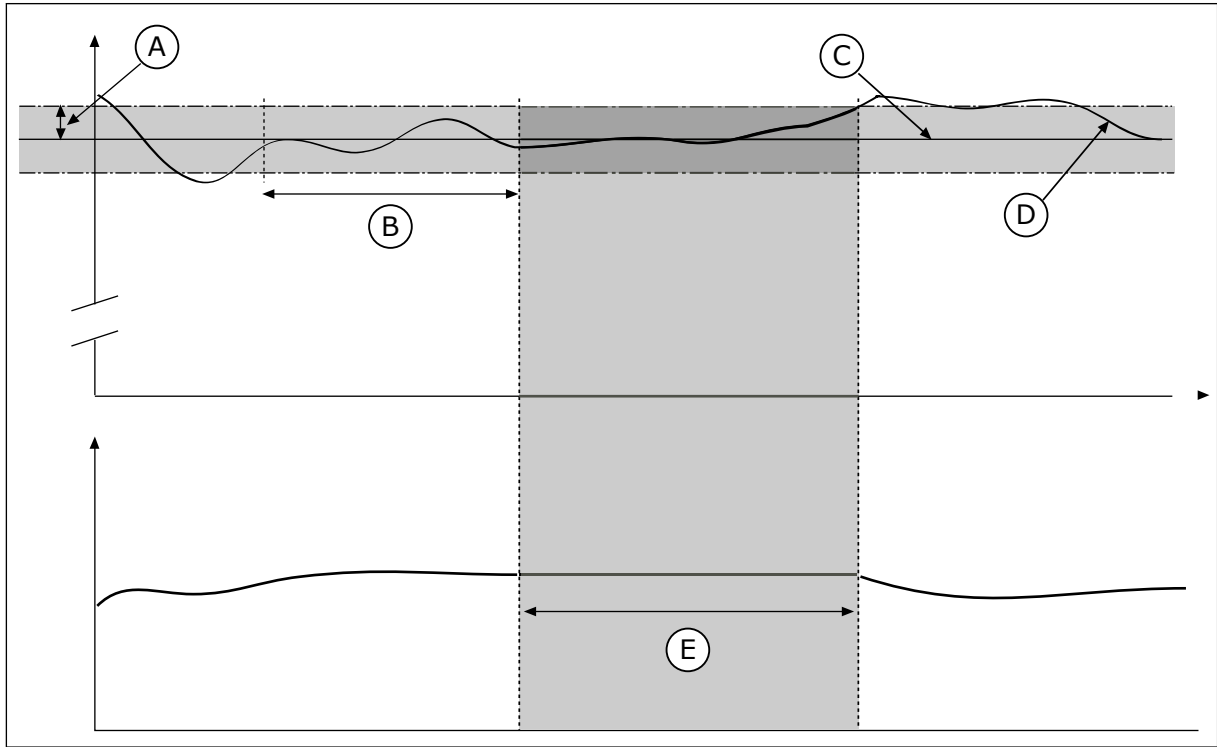
PID ayar noktası değerinin çevresindeki ölü bant alanını ayarlamak için bu parametreyi kullanın.

Bu parametrenin değeri seçilen süreç biriminde verilir. Geribildirim değeri, belirlenen süre boyunca ölü bant alanında kalırsa PID denetleyicisi çıkışı kilitletir.

**P3.13.1.10 ÖLÜ BANT ERTELEME (ID 1057)**

PID denetleyicisi çıkışı kilitlemeden önce geribildirim değerinin ölü bant alanında kalacağı süreyi ayarlamak için bu parametreyi kullanın.

Ölü Bant Ertelemede bir zaman ayarı için gerçek değer ölü bant alanında kalıyorsa PID denetleyicisi çıkışı kilitletir. Bu işlev, aktüatörlerin (örneğin valflerin) gereksiz ve istenmeyen hareketlerini önler.



Şekil 70: Ölü bant işlevi

- |                               |                  |
|-------------------------------|------------------|
| A. Ölü bant (ID1056)          | D. Gerçek değer  |
| B. Ölü bant erteleme (ID1057) | E. Çıkış kilitle |
| C. Reference                  |                  |

**10.14.2 AYAR NOKTALARI****P3.13.2.1 TUŞ TAKIMI AYAR NOKTASI 1 (ID 167)**

Ayar noktası kaynağı 'Tuş Takımı SP' olduğunda PID denetleyicisinin ayar noktası değerini ayarlamak için bu parametreyi kullanın.

Bu parametrenin değeri seçilen süreç biriminde verilir.

### **P3.13.2.2 TUŞ TAKIMI AYAR NOKTASI 2 (ID 168)**

Ayar noktası kaynağı 'Tuş Takımı SP' olduğunda PID denetleyicisinin ayar noktası değerini ayarlamak için bu parametreyi kullanın.

Bu parametrenin değeri seçilen süreç biriminde verilir.

### **P3.13.2.3 AYAR NOKTASI ARTIŞ SÜRESİ (ID 1068)**

Ayar noktası değişikliklerine ilişkin yükseliş ve düşüş artış sürelerini ayarlamak için bu parametreyi kullanın.

Artış süresi, ayar noktası değerinin minimumdan maksimuma değiştirilmesi için gerekli olan süredir. Bu parametrenin değeri 0 olarak belirlenirse rampa kullanılmaz.

### **P3.13.2.4 PID AYAR NOKTASI YÜKSELTME ETKİNLEŞTİRME (ID 1046)**

PID ayar noktası değeri yükseltmesini etkinleştiren dijital giriş sinyalini seçmek için bu parametreyi kullanın.

### **P3.13.2.5 PID AYAR NOKTASI SEÇİMİ (ID 1047)**

Kullanılacak PID ayar noktası değerini seçen dijital giriş sinyalini ayarlamak için bu parametreyi kullanın.

### **P3.13.2.6 AYAR NOKTASI KAYNAK SEÇİMİ (ID 332)**

PID ayar noktası sinyalinin kaynağını seçmek için bu parametreyi kullanın.

AI ve Süreç Verileri Girişi yüzde olarak işlenir (%0,00-100,00) ve ayar noktası minimum ve maksimum değerine göre ölçeklendirilir.



#### **NOT!**

Süreç Verileri Girişi 2 ondalık kullanır.

Sıcaklık girişleri seçilirse P3.13.1.5 Min Süreç Birimi ve P3.13.1.6 Maks Süreç Birimi parametre değerlerini sıcaklık kartının ölçeğine karşılık gelecek şekilde ayarlamamız gerekir: Süreç Brm Min = -50 °C ve Süreç Brm Maks = 200 °C.

### **P3.13.2.7 AYAR NOKTASI 1 MİNİMUM (ID 1069)**

Ayar noktası sinyalinin minimum değerini ayarlamak için bu parametreyi kullanın.

### **P3.13.2.8 AYAR NOKTASI 1 MAKSİMUM (ID 1070)**

Ayar noktası sinyalinin maksimum değerini ayarlamak için bu parametreyi kullanın.

### **P3.13.2.9 AYAR NOKTASI 1 YÜKSELTME (ID 1071)**

Ayar noktası yükseltme işlevinin çarpanını ayarlamak için bu parametreyi kullanın.

Ayar noktası yükseltme komutu verildiğinde ayar noktası değeri, bu parametreyle belirlenen faktörle çarpılır.

### 10.14.3 GERİBİLDİRİM

#### **P3.13.3.1 GERİBİLDİRİM İŞLEVİ (ID 333)**

Geribildirim değerinin tek bir sinyalden mi alındığını yoksa iki sinyalden mi birleştirildiğini seçmek için bu parametreyi kullanın. İki geribildirim sinyali bir araya getirildiğinde kullanılan matematiksel işlevi seçebilirsiniz.

#### **P3.13.3.2 GERİBİLDİRİM İŞLEVİ KAZANCI (ID 1058)**

Geribildirim sinyalinin kazancını ayarlamak için bu parametreyi kullanın. Örneğin, bu parametre Geribildirim İşlevinde 2 değeri için kullanılır.

#### **P3.13.3.3 GERİBİLDİRİM 1 KAYNAK SEÇİMİ (ID 334)**

PID geribildirim sinyalinin kaynağını seçmek için bu parametreyi kullanın. AI ve Süreç Verileri Girişi yüzde olarak işlenir (%0,00-100,00) ve geribildirim minimum ve maksimum değerine göre ölçeklendirilir.



#### **NOT!**

Süreç Verileri Girişi 2 ondalık kullanır.

Sıcaklık girişleri seçilirse P3.13.1.5 Min Süreç Birimi ve P3.13.1.6 Maks Süreç Birimi parametre değerlerini sıcaklık kartının ölçeğine karşılık gelecek şekilde ayarlamamız gerekir: Süreç Brm Min = -50 °C ve Süreç Brm Maks = 200 °C.

#### **P3.13.3.4 MİNİMUM GERİBİLDİRİM 1 (ID 336)**

Geribildirim sinyalinin minimum değerini ayarlamak için bu parametreyi kullanın.

#### **P3.13.3.5 MAKSİMUM GERİBİLDİRİM 1 (ID 337)**

Geribildirim sinyalinin maksimum değerini ayarlamak için bu parametreyi kullanın.

### 10.14.4 İLERİBİLDİRİM

#### **P3.13.4.1 İLERİBİLDİRİM İŞLEVİ (ID 1059)**

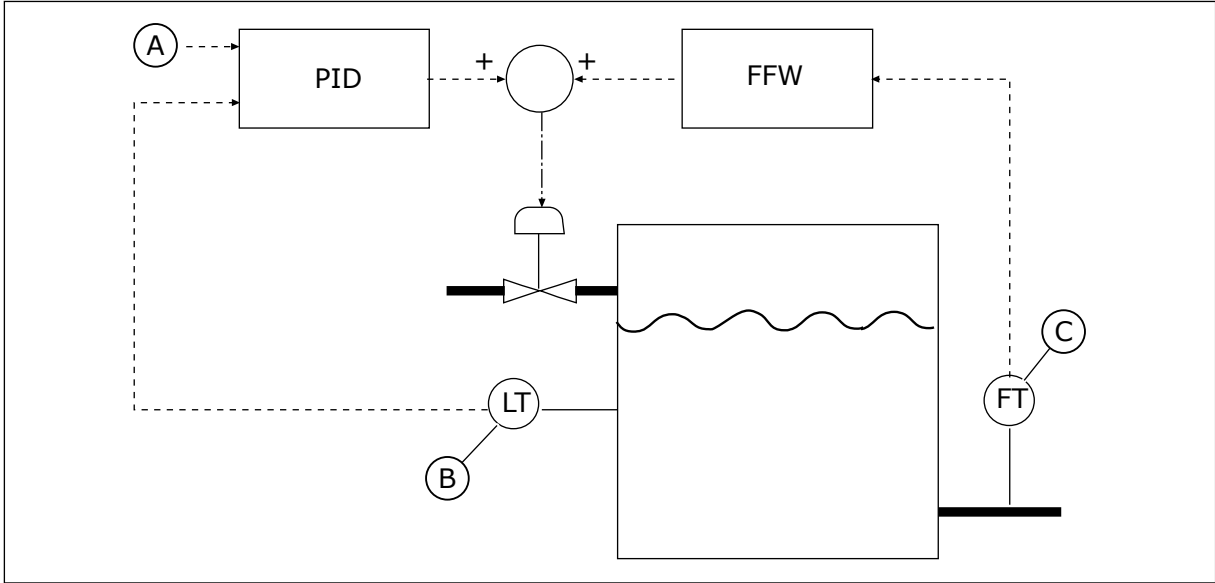
İleribildirim değerinin tek bir sinyalden mi alındığını yoksa iki sinyalden mi birleştirildiğini seçmek için bu parametreyi kullanın. İki ileribildirim sinyali bir araya getirildiğinde kullanılan matematiksel işlevi seçebilirsiniz.

Kesin süreç modelleri genellikle İleribildirim işlevi için gerekir. Bazı durumlarda kazanç ve ileribildirim ofset türü yeterlidir. İleribildirim bölümü gerçek kontrol edilmiş süreç değerinin geribildirim ölçümlerini kullanmaz. İleribildirim kontrolü, kontrol edilmiş süreç değerini etkileyen diğer ölçümleri kullanır.

#### **ÖRNEK 1:**

Akış kontrolü ile bir tanktaki su seviyesini kontrol edebilirsiniz. İstenen su seviyesi ayar noktası olarak, gerçek seviye ise geribildirim olarak belirlenir. Kontrol sinyali gelen akışı izler.

Taşma, ölçebileceğiniz bir bozukluk gibidir. Bozukluk ölçümlerinden yola çıkarak, PID çıkışına eklediğiniz ileribildirim kontrolüyle (kazanç ve ofset) bu bozukluğu gidermeye çalışabilirsiniz. PID denetleyicisi, akıştaki değişimlere yalnızca seviye ölçümü yaptığınız duruma göre çok daha hızlı tepki verir.



Şekil 71: İleribildirim kontrolü

- A. Seviye referansı  
B. Seviye kontrolü

- C. Taşma kontrolü

#### **P3.13.4.2 İLERİBİLDİRİM KAZANCI (ID 1060)**

İleribildirim sinyalinin kazancını ayarlamak için bu parametreyi kullanın.

#### **P3.13.4.3 İLERİBİLDİRİM 1 KAYNAK SEÇİMİ (ID 1061)**

PID ileribildirim sinyalinin kaynağını seçmek için bu parametreyi kullanın.

#### **P3.13.4.4 MİNİMUM İLERİBİLDİRİM 1 (ID 1062)**

İleribildirim sinyalinin minimum değerini ayarlamak için bu parametreyi kullanın.

#### **P3.13.4.5 MAKSİMUM İLERİBİLDİRİM 1 (ID 1063)**

İleribildirim sinyalinin maksimum değerini ayarlamak için bu parametreyi kullanın.

### 10.14.5 UYKU İŞLEVİ

#### **P3.13.5.1 SP1 UYKU FREKANSI (ID 1016)**

Sürücü uyku durumuna geçmeden önce sürücünün çıkış frekansının belirli bir süre boyunca altında kalması gereken limiti ayarlamak için bu parametreyi kullanın.

Bu parametrenin değeri, PID denetleyicisi ayar noktası sinyali, ayar noktası kaynağı 1'den alındığında kullanılır.

### Uyku moduna geçme ölçütleri

- Çıkış frekansı, tanımlanan uykuya geçme zamanından daha uzun süre boyunca uyku frekansının altında kalır
- PID geribildirim sinyali tanımlanan uyanma seviyesinin üstünde kalır

### Uyanma ölçütleri

- PID geribildirim sinyali tanımlanan uyanma seviyesinin altına düşer



#### NOT!

Yanlış ayarlanmış uyanma seviyesi, sürücünün uyku moduna girmesine izin vermeyebilir

#### P3.13.5.2 SP1 UYKUYA GEÇME ZAMANI (ID 1017)

Sürücü uyku durumuna geçmeden önce sürücünün çıkış frekansının ayarlanan limitin altında kalması gereken minimum süreyi ayarlamak için bu parametreyi kullanın.

Bu parametrenin değeri, PID denetleyicisi ayar noktası sinyali, ayar noktası kaynağı 1'den alındığında kullanılır.

#### P3.13.5.3 SP1 UYANMA SEVİYESİ (ID 1018)

Sürücüyü uyku durumundan çıktığı düzeyi ayarlamak için bu parametreyi kullanın.

PID Geribildiriminin değeri, bu parametreyle ayarlanan seviyenin altına düştüğünde sürücü, uyku durumundan çıkar. Bu parametrenin çalışması, uyanma modu parametresiyle seçilir.

#### P3.13.5.4 SP1 UYANMA MODU (ID 1019)

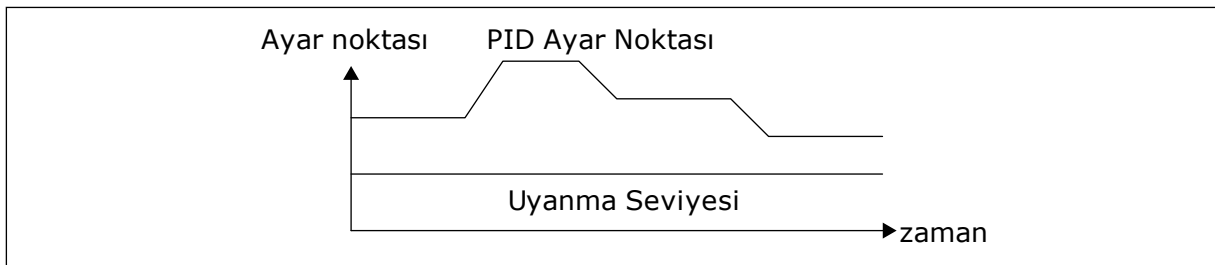
Uyanma seviyesi parametresinin çalışmasını seçmek için bu parametreyi kullanın.

PID Geribildiriminin değeri Uyanma seviyesinin altına düştüğünde sürücü uyku modundan çıkar.

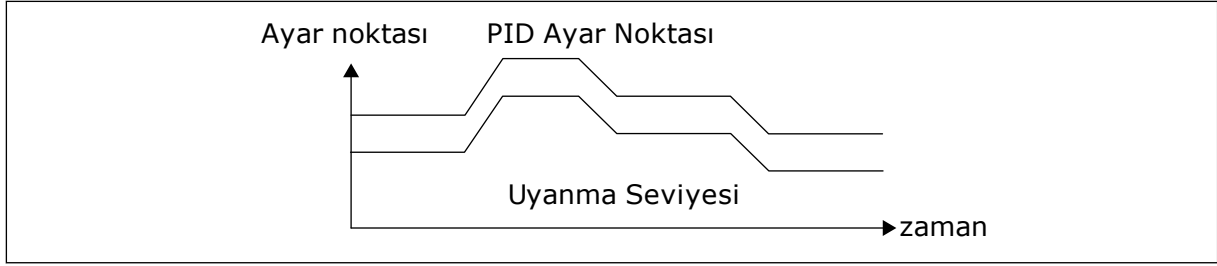
Bu parametre, Uyanma seviyesinin statik mutlak düzey olarak mı yoksa PID ayar noktası değerini izleyen bir görelî düzey olarak mı kullanıldığını tanımlar.

0 = Mutlak düzey seçimi (Uyanma seviyesi, ayar noktası değerini takip etmeyen statik düzeydir.)

1 = Görelî ayar noktası seçimi (Uyanma seviyesi gerçek ayar noktası değerinin altında bir ofsettir. Uyanma seviyesi gerçek ayar noktasını takip eder.)



Şekil 72: Uyanma Modu: mutlak düzey



Şekil 73: Uyanma Modu: görelî ayar noktası

### **P3.13.5.5 SP2 UYKU FREKANSI (ID 1075)**

P3.13.5.1 parametresinin açıklamasına bakın.

### **P3.13.5.6 SP2 UYKUYA GEÇME ZAMANI (1076)**

P3.13.5.2 parametresinin açıklamasına bakın.

### **P3.13.5.7 SP2 UYANMA SEVİYESİ (ID 1077)**

P3.13.5.3 parametresinin açıklamasına bakın.

### **P3.13.5.8 SP2 UYANMA MODU (ID 1020)**

P3.13.5.4 parametresinin açıklamasına bakın

## **10.14.6 GERİBİLDİRİM DENETİMİ**

PID Geribildirim değerinin (süreç değeri veya gerçek değer) belirlenen limitler arasında olduğundan emin olmak için geribildirim denetimini kullanın. Bu işlevi kullanarak örneğin, boru kırılmasını tespit edip taşmayı durdurabilirsiniz.

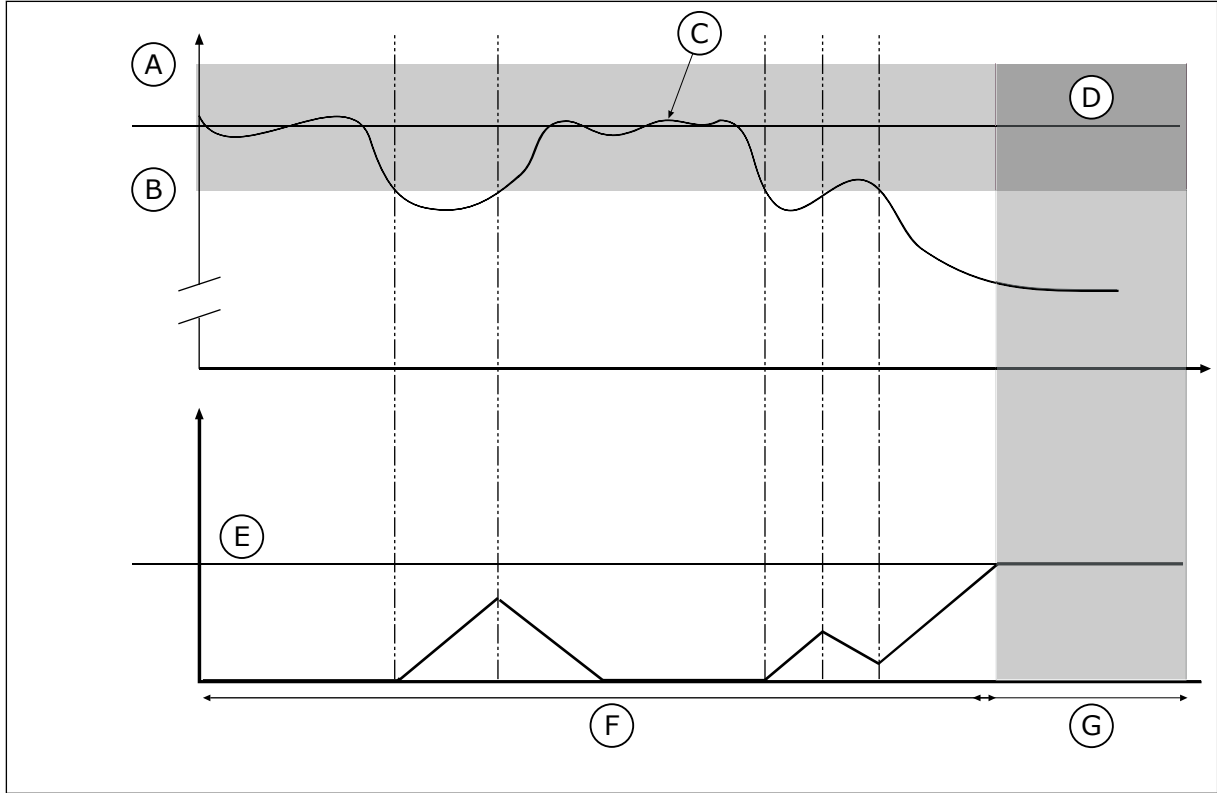
Bu parametreler, PID Geribildirim sinyalinin normal durumda kalacağı aralığı belirler. PID Geribildirim sinyali bu aralıkta kalmazsa ve bu durum ertelemeyen daha uzun sürerse Geribildirim denetimi hatası (hata kodu: 101) görüntülenir.

### **P3.13.6.1 GERİBİLDİRİM DENETİMİNİ ETKİNLEŞTİR (ID 735)**

Geribildirim denetimi işlevini etkinleştirmek için bu parametreyi kullanın.

PID geribildirim değerinin, belirlenen limitler arasında olduğundan emin olmak için geribildirim denetimini kullanın.





Şekil 74: Geribildirim denetimi işlevi

- |                      |                     |
|----------------------|---------------------|
| A. Üst limit (ID736) | E. Erteleme (ID737) |
| B. Alt limit (ID758) | F. Düzenleme modu   |
| C. Gerçek değer      | G. Alarm veya hata  |
| D. Reference         |                     |

### P3.13.6.2 ÜST LİMİT (ID 736)

PID geribildirim sinyalinin yüksek limitini ayarlamak için bu parametreyi kullanın. PID geribildirim sinyalinin değeri, belirlenenden daha uzun süre bu limitin üstünde kalırsa bir geribildirim denetimi hatası meydana gelir.

### P3.13.6.3 ALT LİMİT (ID 758)

PID geribildirim sinyalinin düşük limitini ayarlamak için bu parametreyi kullanın. PID geribildirim sinyalinin değeri, belirlenenden daha uzun süre bu limitin altında kalırsa bir geribildirim denetimi hatası meydana gelir. Referansın üst ve alt limitini ayarlayın. Gerçek değer limitlerin altında veya üzerindeyse sayaç ileri doğru saymaya başlar. Gerçek değer limitler arasındaysa sayaç geriye doğru sayar. Sayaç, P3.13.6.4 Erteleme değerinden daha yüksek bir değer alırsa alarm veya hata görüntülenir. P3.13.6.5 (PID1 Denetim Hatasına Yanıt) parametresiyle bir yanıt seçebilirsiniz.

### P3.13.6.4 ERTELEME (ID 737)

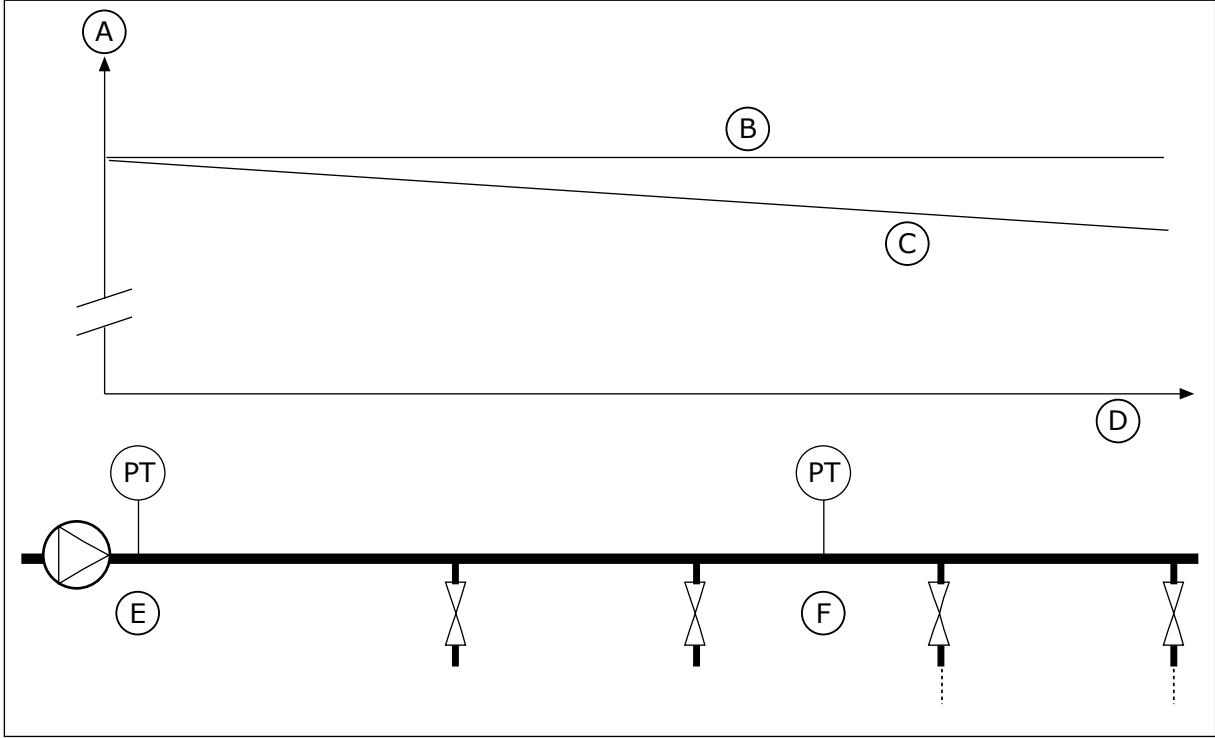
Geribildirim denetimi hatası oluşmadan önce PID geribildirim sinyalinin denetim limitleri dışında kalacağı maksimum süreyi ayarlamak için bu parametreyi kullanın. Hedeflenen değer bu süre içerisinde elde edilemezse bir hata veya alarm oluşur.

### P3.13.6.5 PID DENETİM HATASINA YANIT (ID 749)

Sürücünün 'PID Denetimi' hatasına yanıtını seçmek için bu parametreyi kullanın. PID geribildirimi değeri, denetim gecikmesinden daha uzun süre denetim limitleri dahilinde değilse bir PID denetim hatası meydana gelir.

### 10.14.7 BASINÇ KAYBI KARŞILIĞI

Çok sayıda çıkışı olan uzun bir boruya basınç uyguladığınızda sensör için en ideal konum borunun ortasıdır (şekildeki konum 2). Ayrıca sensörü doğrudan pompanın ardına yerleştirebilirsiniz. Bu sayede, pompadan sonra doğru basınç hemen verilebilir, ancak borunun alt kısımlarına doğru basınç, akışla birlikte düşer.



Şekil 75: Basınç sensörünün konumu

- |             |                  |
|-------------|------------------|
| A. Basınç   | D. Boru uzunluğu |
| B. Akış yok | E. Konum 1       |
| C. Akış var | F. Konum 2       |

### P3.13.7.1 AYAR NOKTASI 1'İ ETKİNLEŞTİR (ID 1189)

Pompa sisteminde basınç kaybı karşılığını etkinleştirmek için bu parametreyi kullanın. Basınç kontrollü bir sistemde bu işlev, sıvı akışı nedeniyle boru hattının sonunda meydana gelen basınç kaybını karşılar.

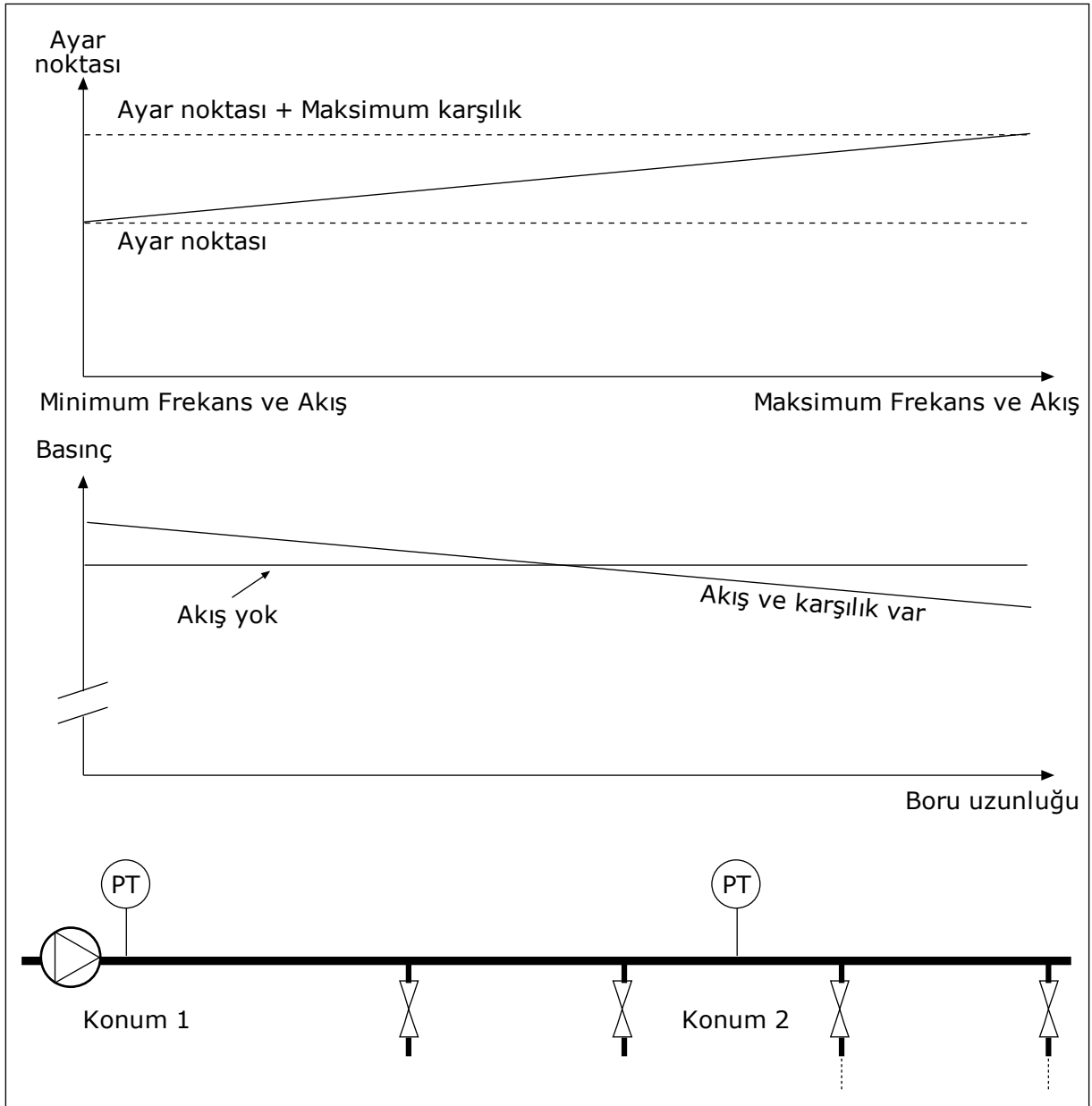
### P3.13.7.2 AYAR NOKTASI 1 MAKS KARŞILIK (ID 1190)

Sürücünün çıkış frekansı, maksimum frekanstayken uygulanan PID ayar noktası değerinin maksimum karşılığını ayarlamak için bu parametreyi kullanın.

Karşılık değeri, çıkış frekansının bir işlevi olarak gerçek ayar noktası değerine eklenir.

Ayar noktası karşılığı = maks karşılık \* (FrkÇkş-MinFrk)/(MaksFrk-MinFrk).

Sensör konum 1'e yerleştirilir. Akış olmadığında borudaki basınç sabit kalır. Ancak, akışla birlikte borudaki basınç daha da düşer. Bunu telafi etmek için akış arttıkça ayar noktası yükseltilir. Çıkış frekansı akışı tahmin eder ve ayar noktası akışla birlikte doğrusal olarak yükselir.



Şekil 76: Basınç kaybı karşılığı için ayar noktası 1'in etkinleştirilmesi

#### 10.14.8 YUMUŞAK DOLDURMA

Yumuşak doldurma işlevi, süreci; PID denetleyicisi kontrol etmeye başlamadan önce düşük hızda belirlenen bir seviyeye getirmek için kullanılır. Süreç zaman aşımı sırasında belirlenen seviyeye ulaşmazsa bir hata görüntülenir.

Bu işlevi, suyun akışının güçlü olduğu durumlarda borunun kırılmasını önlemek üzere boş boruyu yavaşça doldurmak için kullanabilirsiniz.

Çoklu pompa işlevini kullanırken her zaman Yumuşak doldurma işlevini kullanmanız tavsiye edilir.

### **P3.13.8.1 YUMUŞAK DOLDURMAYI ETKİNLEŞTİR (ID 1094)**

Yumuşak Doldurma işlevini etkinleştirmek için bu parametreyi kullanın. Bu işlevi, sıvı akışının güçlü olduğu durumlarda borunun kırılmasını önlemek üzere boş boruyu yavaşça doldurmak için kullanabilirsiniz.

### **P3.13.8.2 YUMUŞAK DOLDURMA FREKANSI (ID 1055)**

Yumuşak Doldurma işlevi kullanıldığında sürücünün frekans referansını ayarlamak için bu parametreyi kullanın. Sürücü kontrol başlamadan önce bu frekansı hızlandırır. Ardından sürücü normal PID kontrol moduna döner.

### **P3.13.8.3 YUMUŞAK DOLDURMA SEVİYESİ (ID 1095)**

Sürücü başlatılırken yumuşak doldurma kontrolünün etkinleştirildiği üst düzeyi ayarlamak için bu parametreyi kullanın. Geribildirim, belirlenen değere ulaşana kadar sürücü, PID başlatma frekansında çalışır. Ardından PID denetleyicisi sürücüyü kontrol etmeye başlar. Yumuşak doldurma işlevi "Etkin, Seviye" olarak ayarlanırsa bu parametre uygulanır.

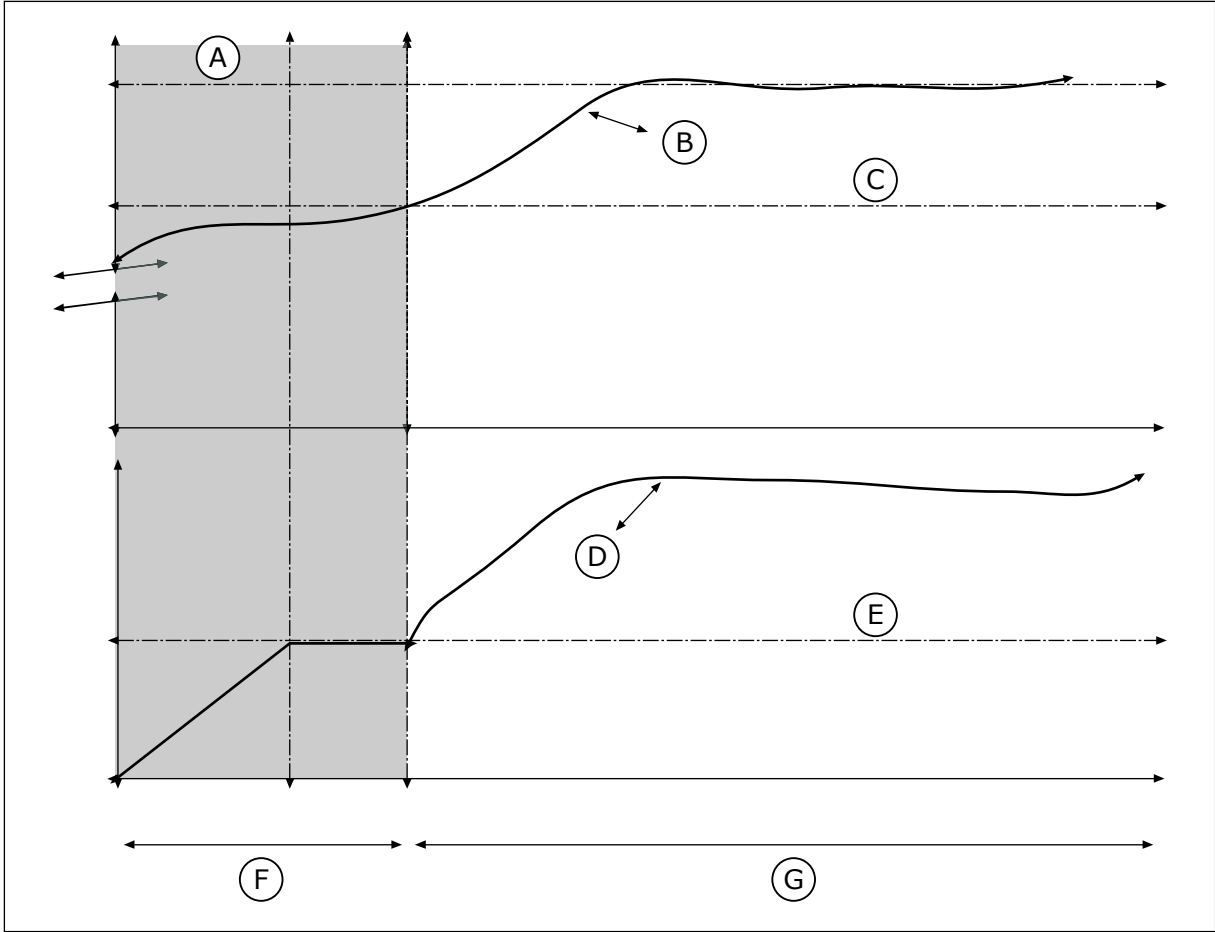
### **P3.13.8.4. YUMUŞAK DOLDURMA ZAMAN AŞIMI (ID 1096)**

Yumuşak Doldurma işlevinin zaman aşımı süresini ayarlamak için bu parametreyi kullanın. Yumuşak doldurma işlevi "Etkin, Seviye" olarak ayarlandığında bu parametre, yumuşak doldurma hatasının oluşumuna kadar olan yumuşak doldurma düzeyi zaman aşımını verir. Yumuşak doldurma işlevi "Etkin, Zaman Aşımı" olarak ayarlandığında sürücü, bu parametre tarafından belirlenen süre dolana kadar yumuşak doldurma frekansında çalışır. Sürücü, geribildirim değeri yumuşak doldurma seviyesiyle eşit duruma gelinceye kadar yumuşak doldurma frekansında çalışır. Geribildirim değeri yumuşak doldurma seviyesiyle eşit duruma gelmezse alarm veya hata görüntülenir. P3.13.8.5 (PID Yumuşak Doldurma Zaman Aşımı Yanıtı) parametresiyle bir yanıt seçebilirsiniz.



#### **NOT!**

Değeri 0 olarak belirlerseniz hata oluşmaz.



Şekil 77: Yumuşak doldurma işlevi

- |                              |                              |
|------------------------------|------------------------------|
| A. Reference                 | E. Yazılım doldurma frekansı |
| B. Gerçek değer              | F. Yazılım doldurma modu     |
| C. Yazılım doldurma seviyesi | G. Düzenleme modu            |
| D. Frekans                   |                              |

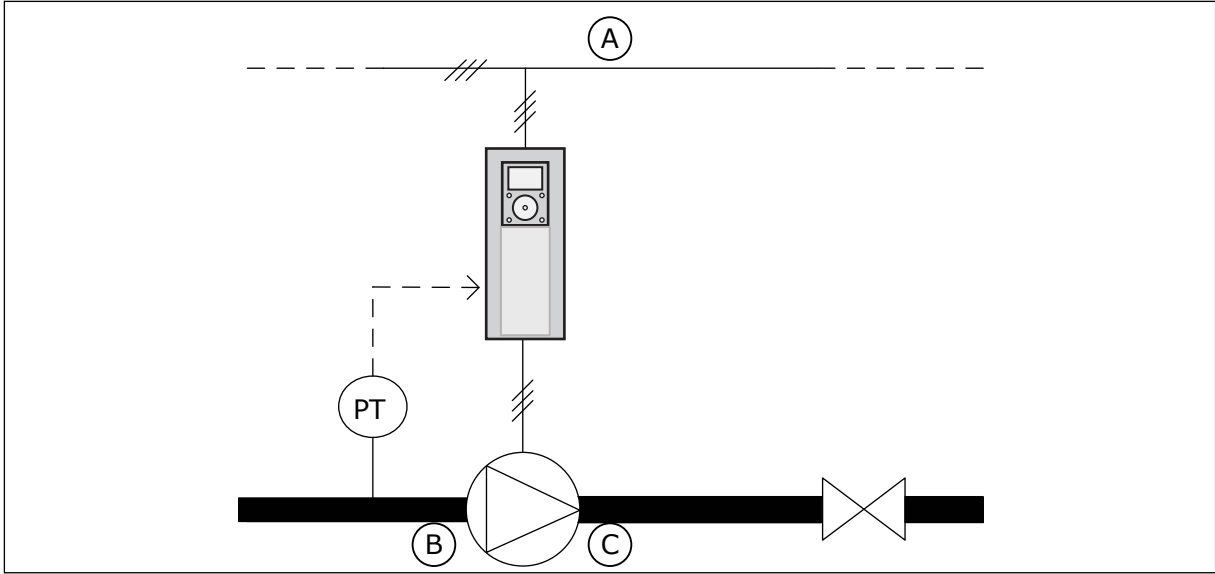
### P3.13.8.5. PID YUMUŞAK DOLDURMA ZAMAN AŞIMI YANITI (ID 748)

Sürücünün 'PID Yumuşak Doldurma' hatasına yanıtını seçmek için bu parametreyi kullanın. PID Geribildirim değeri, süre limitinde belirlenen seviyeye ulaşmazsa yumuşak doldurma hatası meydana gelir.

#### 10.14.9 GİRİŞ BASINCI DENETİMİ

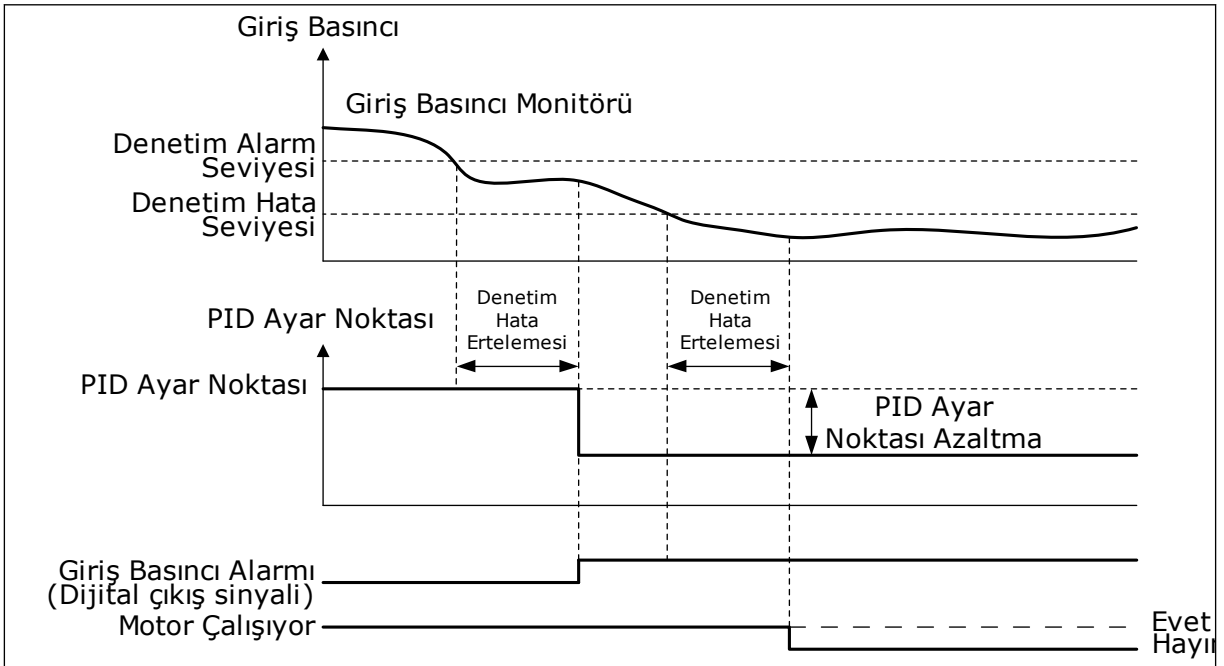
Pompanın girişinde yeterli suyun olup olmadığından emin olmak için Giriş basıncı denetimini kullanın. Yeteri kadar su varsa pompa hava emmez ve emme boşluğu oluşmaz. İşlevi kullanmak için pompa girişine basınç sensörü bağlayın.

Pompanın giriş basıncı belirlenen alarm limitinin altına düşerse alarm görüntülenir. PID denetleyicisinin ayar noktası değeri azalır ve pompa çıkış basıncının düşmesine neden olur. Basınç hata limitinin altında düşerse pompa durur ve bir hata görüntülenir.



Şekil 78: Basınç sensörünün konumu

- A. Elektrik şebekesi  
B. Giriş  
C. Çıkış



Şekil 79: Giriş basıncı denetimi işlevi

### P3.13.9.1 DENETİMİ ETKİNLEŞTİR (ID 1685)

Giriş Basıncı Denetimi işlevini etkinleştirmek için bu parametreyi kullanın. Pompanın girişinde yeterli sıvının olup olmadığından emin olmak için bu işlevi kullanın.

### P3.13.9.2 DENETİM SİNYALİ (ID 1686)

Giriş basıncı sinyalinin kaynağını seçmek için bu parametreyi kullanın.

**P3.13.9.3 DENETİM BİRİMİ SEÇİMİ (ID 1687)**

Giriş basıncı sinyalinin birimini seçmek için bu parametreyi kullanın. Denetim sinyalini (P3.13.9.2) paneldeki süreç birimlerine göre ölçeklendirebilirsiniz.

**P3.13.9.4 DENETİM BİRİMİ ONDALIKLARI (ID 1688)**

Giriş basıncı sinyal biriminin ondalık sayısını ayarlamak için bu parametreyi kullanın. Denetim sinyalini (P3.13.9.2) paneldeki süreç birimlerine göre ölçeklendirebilirsiniz.

**P3.13.9.5 DENETİM BİRİMİ MİNİMUM DEĞERİ (ID 1689)**

Giriş basıncı sinyalinin minimum değerini ayarlamak için bu parametreyi kullanın. Seçilen süreç biriminde değeri girin. Örneğin, 4...20 mA analog sinyali 0...10 bar basınca karşılık gelir.

**P3.13.9.6 DENETİM BİRİMİ MAKSİMUM DEĞERİ (ID 1690)**

Giriş basıncı sinyalinin maksimum değerini ayarlamak için bu parametreyi kullanın. Seçilen süreç biriminde değeri girin. Örneğin, 4...20 mA analog sinyali 0...10 bar basınca karşılık gelir.

**P3.13.9.7 DENETİM ALARM SEVİYESİ (ID 1691)**

Giriş basıncı alarmının limitini ayarlamak için bu parametreyi kullanın. Ölçülen giriş basıncı bu limitin altına düşerse giriş basıncı alarmı oluşur.

**P3.13.9.8 DENETİM HATA SEVİYESİ (ID 1692)**

Giriş basıncı hatasının limitini ayarlamak için bu parametreyi kullanın. Ölçülen giriş basıncı, belirlenenden daha uzun süre bu seviyenin altında kalırsa giriş basıncı hatası oluşur.

**P3.13.9.9 DENETİM HATA ERTELEMESİ (ID 1693)**

Giriş basıncı hatası oluşmadan önce giriş basıncının hata limiti altında kalacağı maksimum süreyi ayarlamak için bu parametreyi kullanın.

**P3.13.9.10 PID AYAR NOKTASI AZALTMA (ID 1694)**

Ölçülen giriş basıncı, alarm limitinin altında olduğunda PID ayar noktası değerinin azaltma oranını ayarlamak için bu parametreyi kullanın.

**10.14.10 BUZLANMA KORUMASI**

Pompayı buzlanma hasarlarına karşı korumak için Buzlanma koruma işlevini kullanın. Pompa uyku modundaydı ve pompadaki ölçülen sıcaklık belirlenen koruma sıcaklığının altına düşerse pompa sabit frekansta çalışır (yani P3.13.10.6 Buzlanma Koruma Frekansı parametresinde belirtildiği gibi). İşlevi kullanmak için pompanın dışına veya pompanın yanındaki boru hattına bir sıcaklık transduseri veya sıcaklık sensörü bağlamanız gerekir.

**P3.13.10.1 BUZLANMA KORUMASI (ID 1704)**

Buzlanma Koruması işlevini etkinleştirmek için bu parametreyi kullanın.

Pompanın ölçülen sıcaklığı belirlenen seviyenin altına düşerse ve sürücü, uyku durumundaysa buzlanma koruması, pompayı sabit bir frekansta çalışmak üzere başlatır.

### **P3.13.10.2 SICAKLIK SİNYALİ (ID 1705)**

Buzlanma Koruma işlevi için kullanılan sıcaklık sinyalinin kaynağını seçmek için bu parametreyi kullanın.

### **P3.13.10.3 MİNİMUM SICAKLIK SİNYALİ (ID 1706)**

Sıcaklık sinyalinin minimum değerini ayarlamak için bu parametreyi kullanın. Örneğin, 4..20 mA sıcaklık sinyali aralığı, -50...200 Celsius derece sıcaklığa karşılık gelir.

### **P3.13.10.4 MAKSİMUM SICAKLIK SİNYALİ (ID 1707)**

Sıcaklık sinyalinin maksimum değerini ayarlamak için bu parametreyi kullanın. Örneğin, 4..20 mA sıcaklık sinyali aralığı, -50...200 Celsius derece sıcaklığa karşılık gelir.

### **P3.13.10.5 BUZLANMA KORUMA SICAKLIĞI (ID 1708)**

Sürücünün başladığı sıcaklık limitini ayarlamak için bu parametreyi kullanın. Pompanın sıcaklığı, bu limitin altına düşerse ve sürücü, uyku durumundaysa buzlanma koruması işlevi, sürücüyü başlatır.

### **P3.13.10.6 BUZLANMA KORUMA FREKANSI (ID 1710)**

Buzlanma koruması işlevi etkinleştirildiğinde kullanılan sürücünün frekans referansını ayarlamak için bu parametreyi kullanın.

## **10.15 HARİCİ PID DENETLEYİCİSİ**

### **P3.14.1.1 HARİCİ PID'İ ETKİNLEŞTİR (ID 1630)**

PID denetleyicisini etkinleştirmek için bu parametreyi kullanın.



#### **NOT!**

Bu denetleyici yalnızca harici kullanıma yöneliktir. Analog çıkışla birlikte kullanılabilir.

### **P3.14.1.2 BAŞLA SİNYALİ (ID 1049)**

PID denetleyicisi 2'yi harici kullanıma yönelik başlatmak ve durdurmak üzere sinyali ayarlamak için bu parametreyi kullanın.



#### **NOT!**

PID2 denetleyici PID2 Temel menüsün de etkinleştirilmediyse bu parametrenin bir etkisi olmaz.



### P3.14.1.3 DURDURMADA ÇIKIŞ (ID 1100)

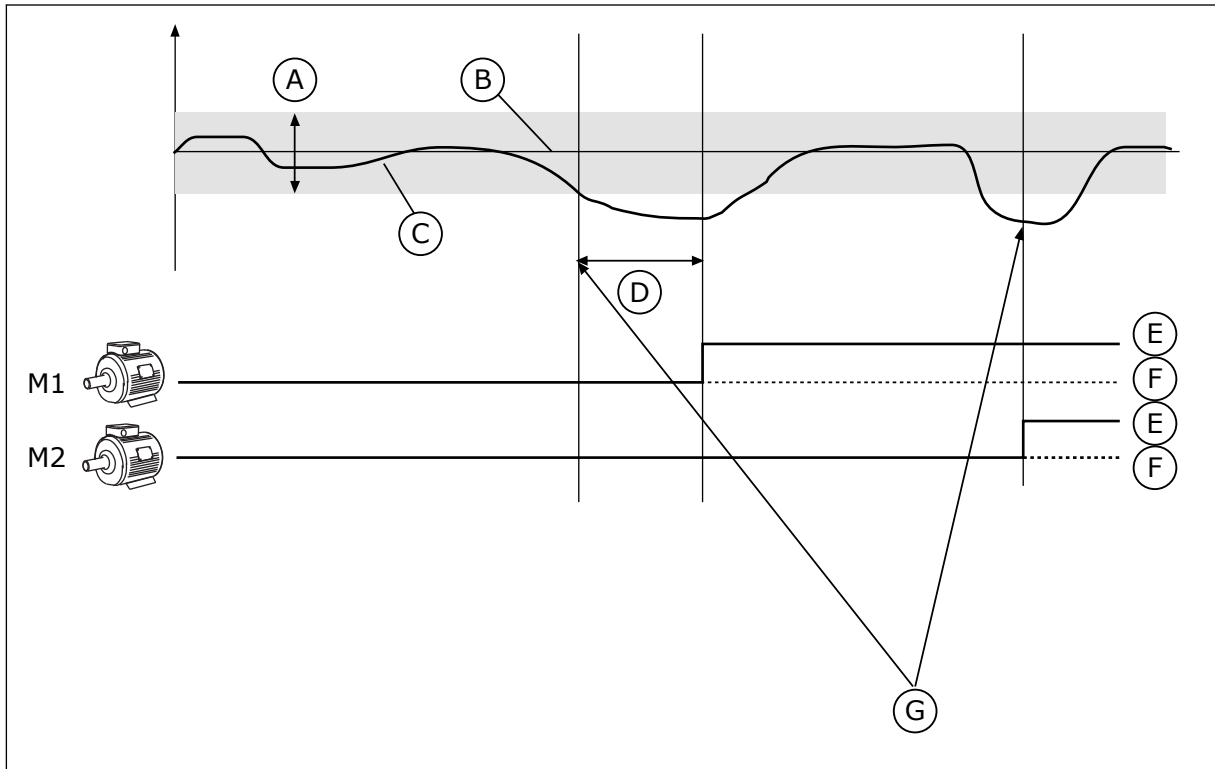
Dijital çıkıştan durdurulduğunda maksimum çıkış değerinin yüzdesi olarak PID denetleyicisinin çıkış değerini ayarlamak için bu parametreyi kullanın.

Bu parametrenin değeri %100 olarak ayarlanmışsa, hata değerindeki %10'luk değişim, denetleyici çıkışının %10 değişmesine neden olur.

## 10.16 ÇOKLU POMPA İŞLEVİ

Çoklu pompa işlevi, PID denetleyicisi ile en fazla 6 motorun, pompanın veya fanın kontrol edilmesine izin verir.

AC sürücü düzenleme motoru olan bir motora bağlanır. Düzenleme motoru; rölelerden çıkan/rölelere giren kablolarla diğer motorlara bağlanır veya bağlantısı kesilir. Bu, doğru ayar noktasını sabit tutmak için yapılır. Otomatik değiştirme işlevi, motorların eşit miktarda aşındıklarını garanti etmek amacıyla motorların çalıştığı sırayla kontrol eder. Otomatik değişim ve bağlantı mantığında düzenleme motorunu dahil edebilirsiniz veya her zaman Motor 1 olacak şekilde ayarlayabilirsiniz. Motorlar Bağlantı işleviyle geçici olarak çıkarılır (örneğin, bakım).



Şekil 80: Çoklu Pompa İşlevi

- |                   |  |
|-------------------|--|
| A. Bant genişliği | E. AÇIK  |
| B. Ayar noktası   | F. KAPALI  |
| C. Geribildirim   | G. Sürücü maksimum ya da maksimuma yakın frekansta çalışıyor |
| D. Ertelemesi     |  |

PID denetleyicisi ayarlanan bant genişliğinde geribildirim yapmıyorsa motor veya motorlar bağlanır veya bağlantısı kesilir.

**Motorların bağlanacağı ve/veya ekleneceği zaman:**

- Geribildirim değeri bant genişliği alanının dışında.
- Düzenleme motoru maksimum frekansa yakın çalışır (-2 Hz).
- Yukarıdaki koşullar bant genişliği ertelemesinden daha uzun bir süre boyunca gerçekleşmiştir.
- Daha fazla motor mevcut

**Motorların bağlantılarının kesileceği ve/veya çıkarılacağı zaman:**

- Geribildirim değeri bant genişliği alanının dışında.
- Düzenleme motoru minimum frekansa yakın çalışır (+2 Hz).
- Yukarıdaki koşullar bant genişliği ertelemesinden daha uzun bir süre boyunca gerçekleşmiştir.
- Düzenleme motorlarının haricinde çalışan motorlar var.

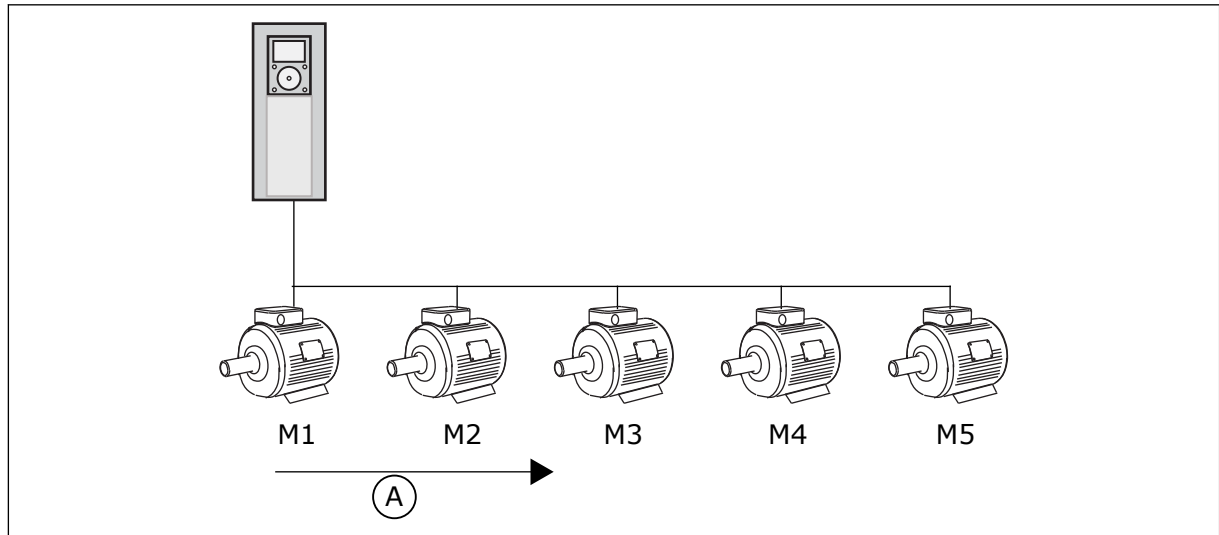
**P3.15.1 MOTOR SAYISI (ID 1001)**

Çoklu Pompa sistemiyle kullanılan toplam motor/pompa sayısını ayarlamak için bu parametreyi kullanın.

**P3.15.2 BAĞLANTI İŞLEVİ (ID 1032)**

Bağlantıları etkinleştirmek veya devre dışı bırakmak için bu parametreyi kullanın. Bağlantılar, bir motorun mevcut olmadığı Çoklu Pompa sistemini bildirir. Motor bakım için sistemden çıkarıldığında veya manuel kontrol için baypas edildiğinde bu meydana gelir.

Bağlantıları kullanmak için P3.15.2 parametresini etkinleştirin. Dijital girişle (P3.5.1.34 ila P3.5.1.39 arasındaki parametreleri) her bir motorun durumunu seçin. Giriş değeri CLOSED yani etkin ise, motor Çoklu Pompa sistemi için kullanılabilir. Değilse, Çoklu Pompa mantığı bağlanmaz.

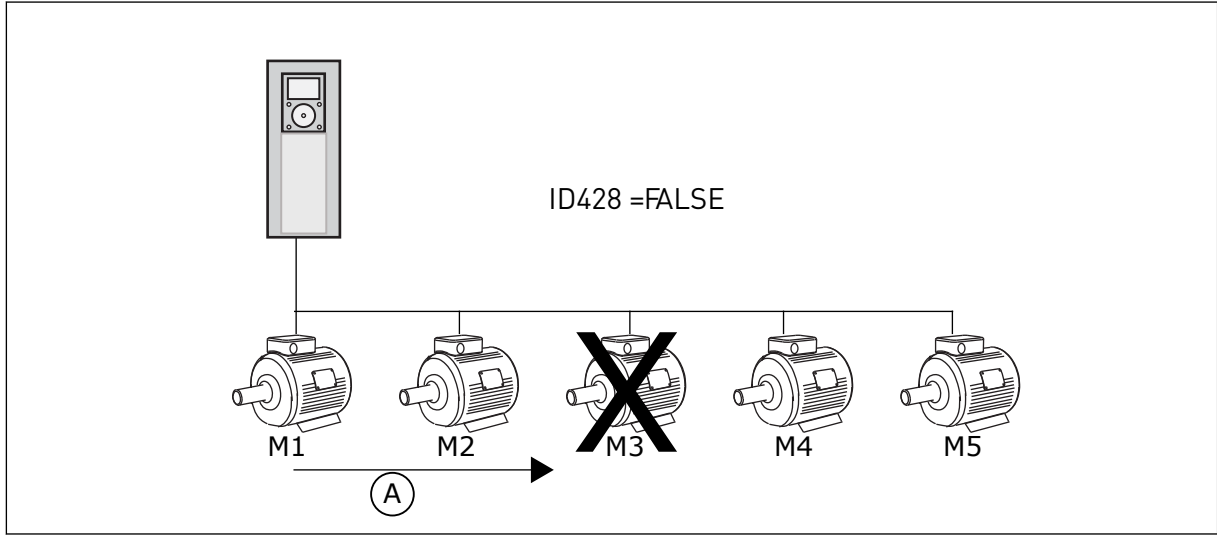


Şekil 81: Bağlantı mantığı 1

A. Motorların başlatma sırası:

Motorların sırası **1, 2, 3, 4, 5** şeklindedir.

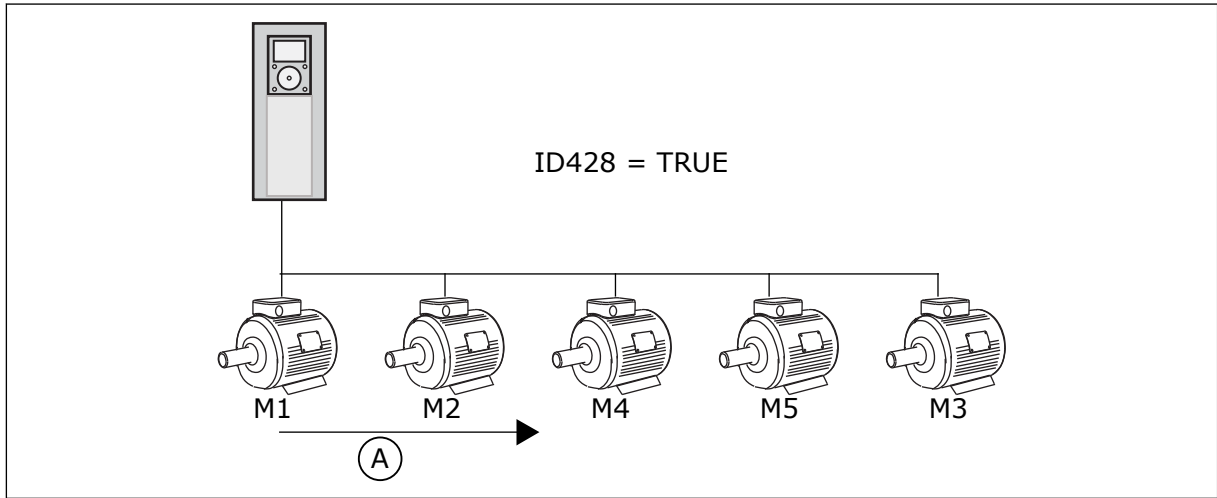
Motor 3 bağlantısını keserseniz yani P3.5.1.36 parametresinin değerini OPEN olarak belirlerseniz sıra **1, 2, 4, 5** olarak değişir.



Şekil 82: Bağlantı mantığı 2

A. Motorların başlatma sırası:

Motor 3'ü yeniden eklerseniz (P3.5.1.36 parametresinin değerini CLOSED olarak belirlerseniz), sistem Motor 3'ü son sıraya koyar: **1, 2, 4, 5, 3**. Sistem durmaz, çalışmaya devam eder.



Şekil 83: Bağlantı mantığı 3

A. Motorların yeni başlatma sırası

Sistem durursa veya bir kez daha uyku moduna geçerse sıra tekrar **1, 2, 3, 4, 5** olarak değişir.

### **P3.15.3 FC EKLE (ID 1028)**

Otomatik değiştirme ve bağlantı sistemine kontrollü motor/pompa dahil etmek için bu parametreyi kullanın.

Kontrollü motor/pompa dahil edilmezse kontrol motoru her zaman 1 numaralı motordur. Her iki duruma ilişkin tesisat şemalarını görmek için lütfen kılavuza bakın.

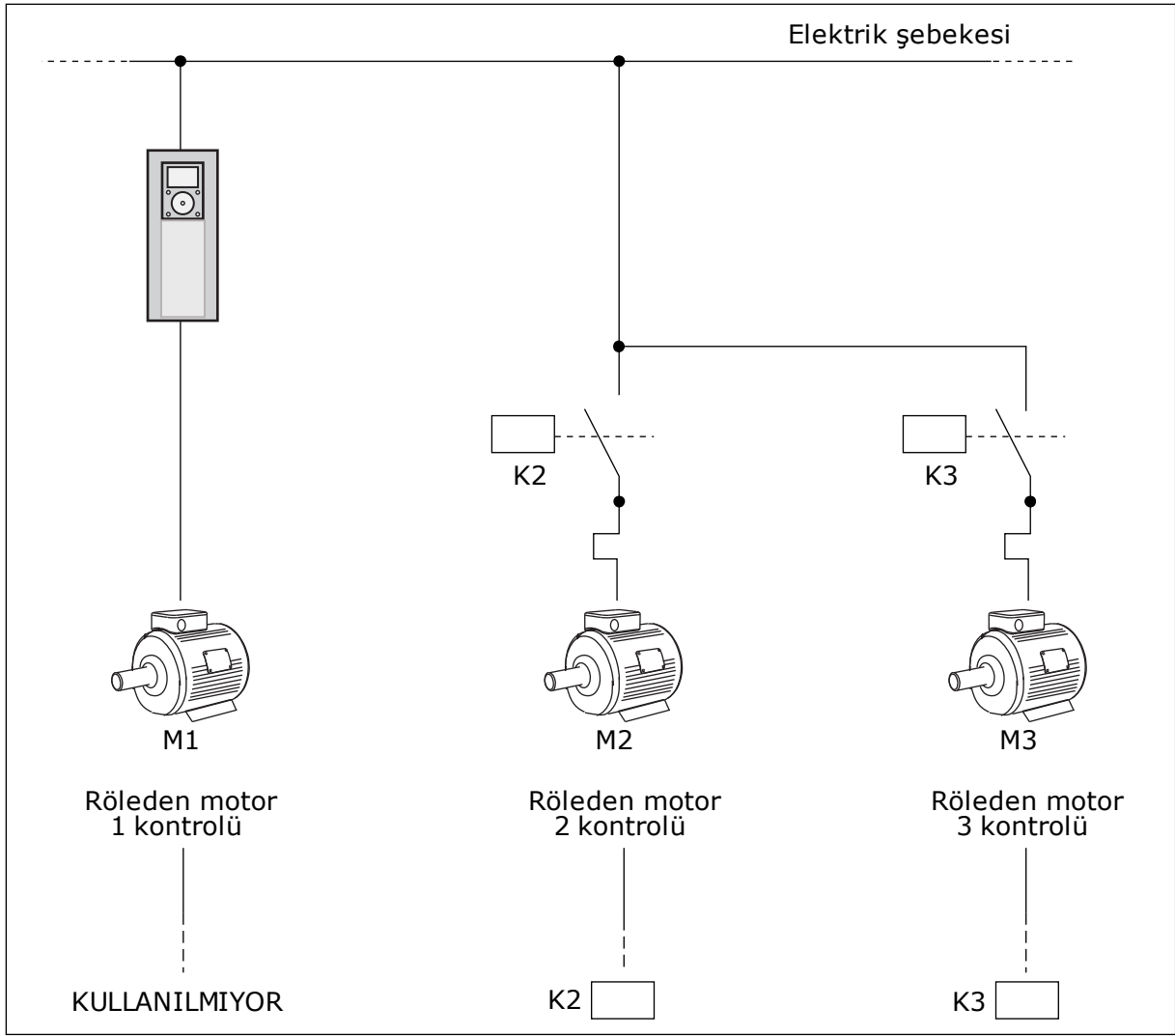
Seçim numarası	Seçim adı	Açıklama
0	Disabled	Sürücü her zaman Motor 1'e bağlıdır. Bağlantıların Motor 1 üzerinde bir etkisi yoktur. Motor 1 otomatik değiştirme mantığına dahil değildir.
1	Etkin	Sürücü sistemdeki herhangi bir motora bağlanabilir. Bağlantılar tüm motorları etkiler. Tüm motorlar otomatik değiştirme mantığına dahil edilir.

## KABLO TESİSATI

Bağlantılar 0 ve 1 parametre değerlerinden farklıdır.

## SEÇİM 0, DEVRE DIŞI

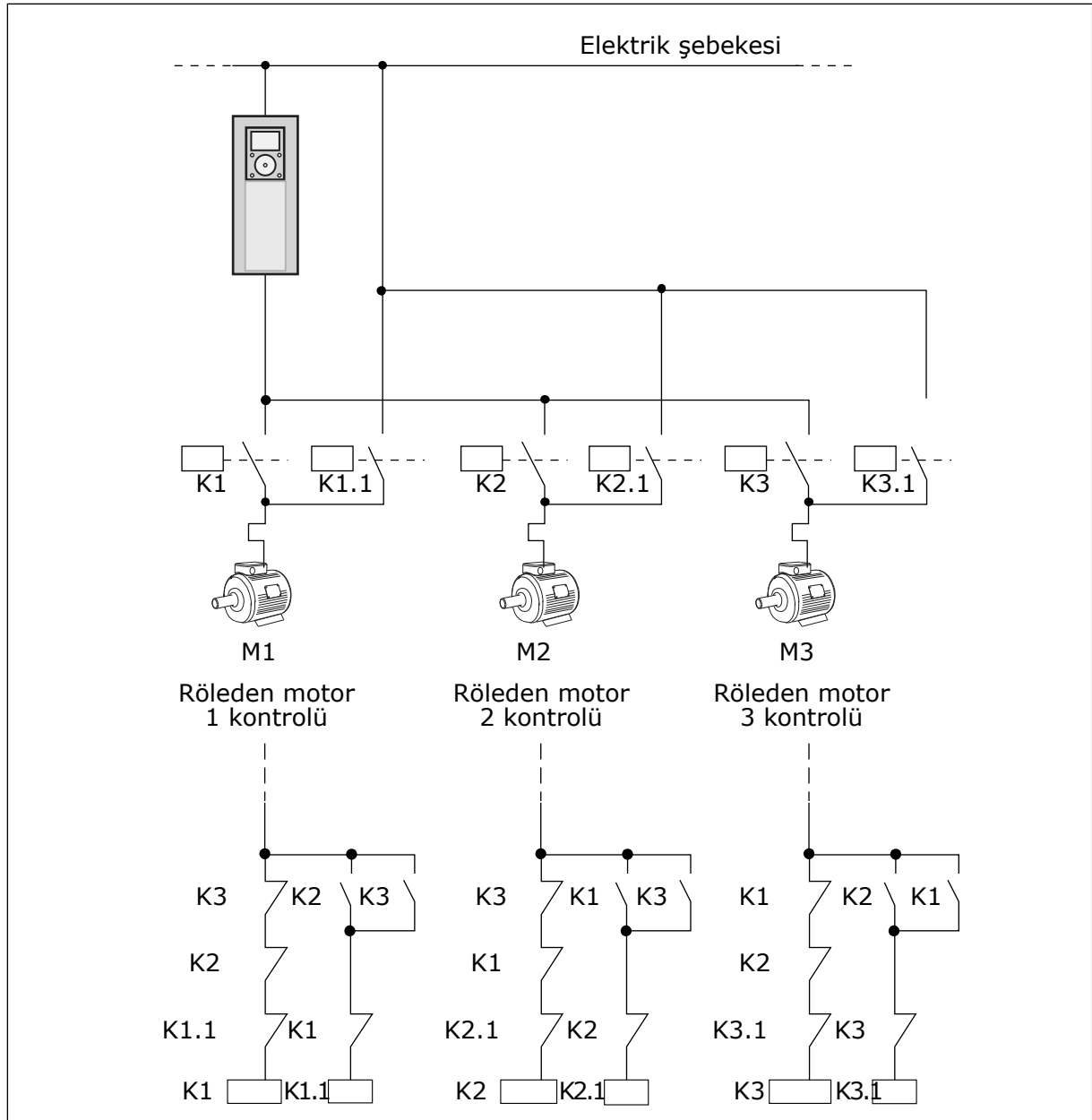
Sürücü doğrudan Motor 1'e bağlanır. Diğer motorlar yardımcı motorlardır. Kontaktörlerle elektriğe bağlanır ve sürücünün röleleri tarafından kontrol edilir. Otomatik değiştirme veya bağlantı mantığı Motor 1'i etkilemez.



Şekil 84: Seçim 0

**SEÇİM 1, ETKİN**

Otomatik değiştirmeye veya bağlantı mantığına düzenleme motorunu dahil etmek için aşağıdaki şekilde belirtilen talimatları uygulayın. 1 röle her bir motoru kontrol eder. Kontaktör mantığı her zaman ilk motoru sürücüye, sonraki motorları elektriğe bağlar.



Şekil 85: Seçim 1

**P3.15.4 OTOMATİK DEĞİŞTİRME (ID 1027)**

Motorların dönüşe başlama sırasını ve önceliğini etkinleştirmek veya devre dışı bırakmak için bu parametreyi kullanın.

Seçim numarası	Seçim adı	Açıklama
0	Disabled	Normal çalışma esnasında motorların sırası her zaman <b>1, 2, 3, 4, 5</b> şeklindedir. Çalışma sırasında bağlantı ekleyip çıkardıkça sıra değişebilir. Sürücü durduktan sonra sıra her zaman eski haline döner.
1	Etkin	Sistem motorların eşit miktarda aşınması için aralıklarla sırayı değiştirir. Otomatik değiştirme aralıklarını belirleyebilirsiniz.

Otomatik değiştirme aralıklarını belirlemek için P3.15.5 Otomatik Değiştirme Aralığı parametresini kullanın. Otomatik Değiştirme parametresiyle çalıştırabileceğiniz maksimum motor sayısını belirleyebilirsiniz: Motor Limiti (P3.15.7). Düzenleme motorunun maksimum frekansını belirleyebilirsiniz (Otomatik değiştirme: Frekans Limiti P3.15.6).

Süreç, P3.15.6 ve P3.15.7 parametreleriyle belirlenen limitler dahilindeyse otomatik değiştirme meydana gelir. Süreç bu limitler dahilinde değilse sistem, süreç bu limit aralığına girinceye kadar bekler ve daha sonra otomatik değiştirme yapar. Pompa istasyonunda yüksek kapasite gerektiğinde, otomatik değiştirme sırasında ani basınç kaybı olmasını önler.

#### ÖRNEK:

Bir otomatik değiştirmeden sonra ilk motor sıranın sonuna geçer. Diğer motorlar 1 sıra yükselir.

Motorların başlama sırası: 1, 2, 3, 4, 5

--> Otomatik değiştirme -->

Motorların başlama sırası: 2, 3, 4, 5, 1

--> Otomatik değiştirme -->

Motorların başlama sırası: 3, 4, 5, 1, 2

#### **P3.15.5 OTOMATİK DEĞİŞTİRME ARALIĞI (ID 1029)**

Otomatik değiştirme aralıklarını ayarlamak için bu parametreyi kullanın.

Bu parametre, motorların/pompaların başlatma sırasının ne sıklıkla döndürüleceğini tanımlar. Çalışan motorların sayısı, otomatik değiştirme motor limitinin altında olduğunda ve frekans, otomatik değiştirme frekans limitinin altında olduğunda otomatik değiştirme gerçekleştirilir.

Otomatik değiştirme aralığının süresi dolduğunda, kapasite P3.15.6 ve P3.15.7 parametreleriyle belirlenen seviyenin altında kalırsa otomatik değiştirme gerçekleştirilir.

#### **P3.15.6 OTOMATİK DEĞİŞTİRME: FREKANS LİMİTİ (ID 1031)**

Otomatik değiştirme frekans limitini ayarlamak için bu parametreyi kullanın.

Otomatik değiştirme aralığının süresi dolduğunda; çalışan motorların sayısı, otomatik değiştirme motor limitinin altında olduğunda ve kontrol motoru, otomatik değiştirme frekans limitinin altında olduğunda otomatik değiştirme gerçekleştirilir.

**P3.15.7 OTOMATİK DEĞİŞTİRME: MOTOR LİMİTİ (ID 1030)**

Çoklu Pompa işlevinde kullanılan pompaların miktarını ayarlamak için bu parametreyi kullanın.

Otomatik değiştirme aralığının süresi dolduğunda; çalışan motorların sayısı, otomatik değiştirme motor limitinin altında olduğunda ve kontrol motoru, otomatik değiştirme frekansı limitinin altında olduğunda otomatik değiştirme gerçekleştirilir.

**P3.15.8 BANT GENİŞLİĞİ (ID 1097)**

Yardımcı motorların başlatılmasına ve durdurulmasına ilişkin PID ayar noktasında bant genişliği alanını ayarlamak için bu parametreyi kullanın.

PID geribildirim değeri bant genişliği alanında kaldığında yardımcı motorlar çalıştırılmaz veya durdurulmaz. Bu parametrenin değeri, ayar noktasının yüzdesi olarak verilir.

Örneğin, ayar noktası = 5 bar, bant genişliği = %10. Geribildirim değeri 4,5 ve 5,5 bar arasındaysa motorun bağlantısı kesilmez veya motor kaldırılmaz.

**P3.15.9 BANT GENİŞLİĞİ ERTELEMESİ (ID 1098)**

Yardımcı motorlar başlamadan veya durmadan önceki süreyi ayarlamak için bu parametreyi kullanın.

PID geribildirimi, bant genişliği alanı dışında olduğunda pompa ekleyebilmeniz veya kaldırabilmeniz için bu parametre ile ayarlanan sürenin sona ermesi gerekir.

**P3.15.10 MOTOR 1 BAĞLANTISI (ID 426)**

Çoklu Pompa sistemi için bağlantı sinyali olarak kullanılan dijital giriş sinyalini seçmek için bu parametreyi kullanın.

**10.16.1 AŞIRI BASINÇ DENETİMİ****P3.15.16.1 AŞIRI BASINÇ DENETİMİNİ ETKİNLEŞTİR (ID 1698)**

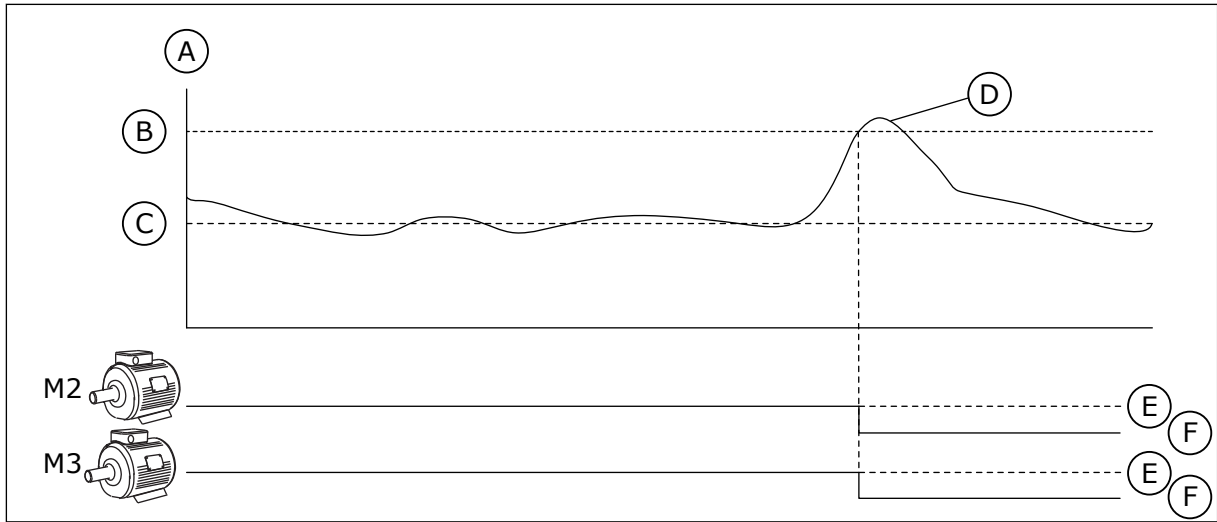
Aşırı Basınç denetimini etkinleştirmek için bu parametreyi kullanın.

PID geribildirimi, belirlenen aşırı basınç limitinin üzerine çıkarsa tüm yardımcı motorlar derhal durdurulur. Yalnızca düzenleme motoru çalışmaya devam eder.

Aşırı basınç denetimi işlevini Çoklu Pompa sisteminde kullanabilirsiniz. Örneğin pompa sisteminin ana valfini hızla kapattığınızda boru hatlarındaki basınç artar. Basınç PID denetleyicisi için çok daha hızlı artabilir. Boruların kırılmasını önlemek için aşırı basınç denetimi Çoklu Pompa sistemindeki yardımcı motorları durdurur.

Aşırı basınç denetimi PID denetleyicisinin geribildirim sinyalini yani basıncı izler. sinyal aşırı basınç seviyesinin üzerindeyse yardımcı pompalar derhal durdurulur. Yalnızca düzenleme motoru çalışmaya devam eder. Basınç düştüğünde sistem çalışmaya devam eder ve yardımcı motorlar teker teker yeniden bağlanır.





Şekil 86: Aşırı basınç denetimi işlevi

- |                                    |                             |
|------------------------------------|-----------------------------|
| A. Basınç                          | D. PID Geribildirimi (ID21) |
| B. Denetim Alarm Seviyesi (ID1699) | E. AÇIK                     |
| C. PID Ayar Noktası (ID167)        | F. KAPALI                   |

### P3.15.16.2 DENETİM ALARM SEVİYESİ (ID 1699)

Aşırı basınç denetiminin aşırı basınç limitini ayarlamak için bu parametreyi kullanın. PID geribildirimi, belirlenen aşırı basınç limitinin üzerine çıkarsa tüm yardımcı motorlar derhal durdurulur. Yalnızca düzenleme motoru çalışmaya devam eder.

## 10.17 BAKIM SAYAÇLARI

Bakım sayacı bakım yapılması gerektiğini belirtir. Örneğin, bir kayışın veya dişli kutusundaki yağın değiştirilmesi gerekebilir. Bakım sayaçları için 2 farklı mod vardır; saat ya da devir\*1000. Sayaçların değeri yalnızca sürücü ÇALIŞTIR durumundayken artar.



### UYARI!

Yetkiniz yoksa bakım siz yapmayın. Yalnızca yetkili bir elektrikçi bakımı yapabilir. Yaralanma riski vardır.



### NOT!

Devir modu, sadece tahmini motor hızını kullanır. Sürücü her saniyede hızı ölçer.

Sayaç değeri limitin üzerindeyse alarm veya hata görüntülenir. Alarmı ve hata sinyallerini dijital çıkışa veya röle çıkışına bağlayabilirsiniz.

Bakım tamamlandığında dijital giriş veya P3.16.4 Sayaç 1 Sıfırlama parametresi ile sayaç sıfırlanır.

### P3.16.1 SAYAÇ 1 MODU (ID 1104)

Bakım sayacını etkinleştirmek için bu parametreyi kullanın.

Sayaç değeri, belirlenen limitin üzerine çıktığında bakım sayacı, bakım yapılması gerektiğini belirtir.

**P3.16.2 SAYAÇ 1 ALARM LİMİTİ (ID 1105)**

Bakım sayacının alarm limitini ayarlamak için bu parametreyi kullanın. Sayacın değeri bu limitin üzerine çıktığında bakım alarmı oluşur.

**P3.16.3 SAYAÇ 1 HATA LİMİTİ (ID 1106)**

Bakım sayacının hata limitini ayarlamak için bu parametreyi kullanın. Sayacın değeri bu limitin üzerine çıktığında bakım hatası oluşur.

**P3.16.4 SAYAÇ 1 SIFIRLA (ID 1107)**

Bakım sayacını sıfırlamak için bu parametreyi kullanın.

**P3.16.5 SAYAÇ 1 DI SIFIRLA (ID 490)**

Bakım Sayacının değerini sıfırlayan dijital girişi seçmek için bu parametreyi kullanın.

**10.18 YANGIN MODU**

Yangın modu etkinse sürücü oluşan tüm hataları sıfırlar ve mümkün olduğu sürece aynı hızda çalışmaya devam eder. Sürücü tuş takımından, haberleşmeden ve PC aracından gelen tüm komutları reddeder. Yalnızca G/Ç'den gelen Yangın Modu Etkinleştirme, Yangın Modu Geri, Çalıştırma Etkinleştirme, Çalıştırma Bağlantısı 1 ve Çalıştırma Bağlantısı 2 sinyallerini uygular.

Yangın modu işlevinin Test modu ve Etkin modu olmak üzere iki modu vardır. Mod seçmek için P3.17.1 (Yangın Modu Şifresi) parametresine bir şifre yazın. Test modunda sürücü otomatik olarak hataları sıfırlamaz, bir hata oluştuğunda sürücü durur.

Yangın modu; B1.1.4 parametresiyle Hızlı Kurulum menüsünde etkinleştirilebilen Yangın modu sihirbazından da yapılandırılabilir.

Yangın modu işlevini etkinleştirdiğinizde ekranda bir alarm görüntülenir.

**DİKKAT!**

Yangın modu işlevi etkinleştirilirse garanti geçersiz hale gelir! Yangın modu işlevini test etmek için Test modunu kullanırsanız garanti geçerli olmaya devam eder.

**P3.17.1 YANGIN MODU ŞİFRESİ (ID 1599)**

Yangın Modu işlevini etkinleştirmek için bu parametreyi kullanın.

**NOT!**

Yangın Modu etkin olduğunda ve bu parametreye doğru şifre girildiğinde tüm Ateşleme Modu parametreleri kilitlenir.

Seçim numarası	Seçim adı	Açıklama
1002	Etkinleştirilen mod	Dönüştürücü tüm hataları sıfırlar ve mümkün olduğu sürece aynı hızda çalışmaya devam eder
1234	Test modu	Dönüştürücü otomatik olarak hataları sıfırlamaz ve bir hata oluştuğunda dönüştürücü durur.

### **P3.17.2 YANGIN MODU FREKANSI KAYNAĞI (ID 1617)**

Yangın modu etkinleştirildiğinde frekans referansı kaynağını seçmek için bu parametreyi kullanın.

Bu parametre, örneğin Yangın modunda çalışırken referans kaynağı olarak AI1 veya PID denetleyicisinin seçilebilmesine olanak tanır.

### **P3.17.3 YANGIN MODU FREKANSI (ID 1598)**

Yangın modu etkin olduğunda kullanılan frekansı ayarlamak için bu parametreyi kullanın. Sürücü P3.17.2 Yangın Modu Frekans Kaynağı parametresinin değeri *Yangın Modu Frekansı* olduğunda bu frekansı kullanır.

### **P3.17.4 YANGIN MODU ETKİNLEŞTİRME AÇIK (ID 1596)**

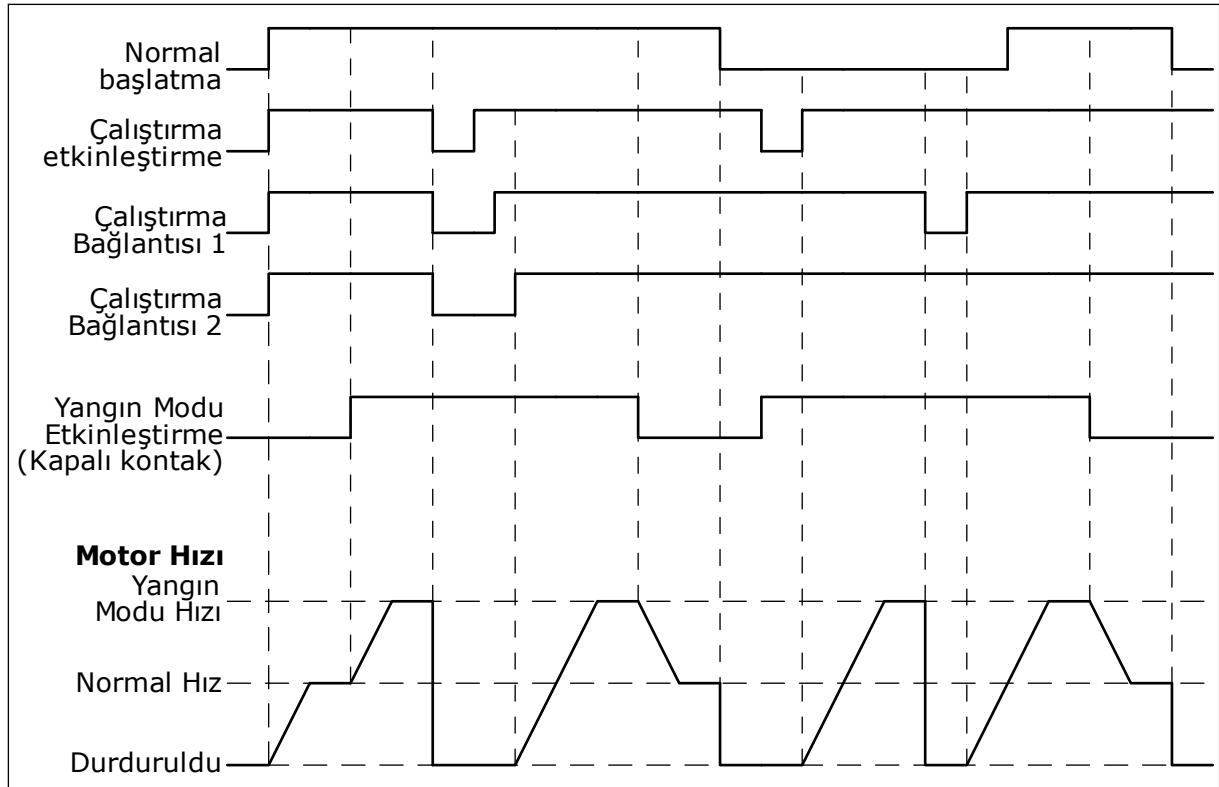
Yangın Modu işlevini etkinleştiren dijital giriş sinyalini seçmek için bu parametreyi kullanın. Bu dijital giriş sinyali etkinleştirilirse ekranda bir alarm görünür ve garanti geçersiz hale gelir. Bu dijital giriş sinyali türü NC'dir (normalde kapalı).

Test modunu etkinleştiren şifreyle Yangın modunu deneyebilirsiniz. Bu durumda garanti geçerli olmaya devam eder.



#### **NOT!**

Yangın modu etkinleştirildiğinde Yangın Modu Şifresine doğru şifreyi girerek tüm Yangın modu parametrelerini kilitleyebilirsiniz. Yangın modu parametrelerini değiştirmek için öncelikle P3.17.1 Yangın Modu Şifresi parametresinin değerini 0 olarak değiştirin.



Şekil 87: Yangın modu işlevi

### **P3.17.5 YANGIN MODU ETKİNLEŞTİRME KAPALI (ID 1619)**

Yangın Modu işlevini etkinleştiren dijital giriş sinyalini seçmek için bu parametreyi kullanın. Dijital giriş sinyali türü NO'dur (normalde açık). P3.17.4 Yangın Modu Etkinleştirme Açık parametresine ilişkin açıklamaya bakın.

### **P3.17.6 YANGIN MODU GERİ (ID 1618)**

Yangın Modunda yönü tersine çevirme komutunu veren dijital giriş sinyalini seçmek için bu parametreyi kullanın. Parametre normal çalışmayı etkilemez.

Motorun Yangın Modunda her zaman İLERİ veya her zaman GERİ yönde çalışması gerekiyorsa doğru dijital giriş seçimini yapın.

DigIn Slot0.1 = her zaman İLERİ  
DigIn Slot0.2 = her zaman GERİ

### **V3.17.7 YANGIN MODU DURUMU (ID 1597)**

Bu izleme değeri, Yangın modu işlevinin durumunu gösterir.

### **V3.17.8 YANGIN MODU SAYACI (ID 1679)**

Bu izleme değeri, yangın modu etkinleştirmelerinin sayısını gösterir.

**NOT!**

Bu sayacı sıfırlayamazsınız.

## 10.19 MOTOR ÖN ISITMA İŞLEVİ

### P3.18.1 MOTOR ÖN ISITMA İŞLEVİ (ID 1225)

Motor Ön Isıtma işlevini etkinleştirmek veya devre dışı bırakmak için bu parametreyi kullanın.

Motor ön ısıtma işlevi sürücüyü ve motoru DURDUR durumundayken sıcak tutar. Motor ön ısıtmasında sistem motora DC akımı verir. Motor ön ısıtma örneğin yoğunlaşmayı önler.

Seçim numarası	Seçim adı	Açıklama
0	Kullanılmıyor	Motor ön ısıtma işlevi devre dışı bırakıldı.
1	Her zaman Durdurma durumunda	Motor ön ısıtma işlevi sürücü Durdurma durumundayken her zaman etkinleştirilir.
2	Dijital giriş ile kontrol edilir	Motor ön ısıtma işlevi sürücü Durdurma durumundayken bir dijital giriş ile etkinleştirilir. P3.5.1.18 parametresiyle etkinleştirme için dijital giriş seçimi yapabilirsiniz.
3	Sıcaklık limiti (radyatör)	Sürücü, Durdurma durumundaysa ve sürücü radyatörünün sıcaklığı P3.18.2 parametresi ile tanımlanan sıcaklık limitinin altına düşerse, motor ön ısıtma işlevi etkinleştirilir.
4	Sıcaklık limiti (ölçülen motor sıcaklığı)	Sürücü, Durdurma durumundaysa ve ölçülen motor sıcaklığı P3.18.2 parametresi ile tanımlanan sıcaklık limitinin altına düşerse, motor ön ısıtma işlevi etkinleştirilir. P3.18.5 parametresiyle motor sıcaklığının ölçüm sinyalini belirleyebilirsiniz.  <b>NOT!</b> Bu çalıştırma modunu kullanmak için sıcaklık ölçümü seçenek kartınızın olması gerekir (örneğin OPT-BH).

### P3.18.2 ÖN ISITMA SICAKLIK LİMİTİ (ID 1226)

Motor Ön Isıtma işlevinin sıcaklık limitini ayarlamak için bu parametreyi kullanın.

Motor ön ısıtma, radyatör sıcaklığı veya ölçülen motor sıcaklığı bu seviyenin altına düştüğünde ve P3.18.1 3 veya 4 olarak ayarlandığında etkinleştirilir.

### P3.18.3 MOTOR ÖN ISITMA AKIMI (ID 1227)

Motor Ön Isıtma işlevinin DC akımını ayarlamak için bu parametreyi kullanın.

Motorun ve sürücünün durdurma durumundayken ön ısıtması için DC akımı. P3.18.1 parametresinde olduğu gibi etkinleştirildi.

**P3.18.4 MOTOR ÖN ISITMA AÇIK (ID 1044)**

Motor Ön Isıtma işlevini etkinleştiren dijital giriş sinyalini seçmek için bu parametreyi kullanın.

Bu parametre, P3.18.1 2 olarak belirlendiğinde kullanılır. Ayrıca P3.18.1 değeri 2 olarak ayarlandığında bu parametreye zaman kanalları da bağlayabilirsiniz.

**P3.18.5 ÖN ISITMA MOTOR SICAKLIĞI (ID 1045)**

Motor ön ısıtma işlevinin motor sıcaklığını ölçmek amacıyla kullanılan sıcaklık sinyalini seçmek için bu parametreyi kullanın.

**NOT!**

Sıcaklık ölçümü için herhangi bir seçenek kartı yoksa bu parametre kullanılamaz.

**10.20 SÜRÜCÜ ÖZELLEŞTİRİCİ****P3.19.1 ÇALIŞMA MODU (ID 15001)**

Dönüştürücü özelleştiricinin çalışma modunu seçmek için bu parametreyi kullanın. "Programlama" seçildiğinde blok program yürütmesi durdurulur ve her işlevin çıkışları 0 olur. "Programı Yürüt" seçildiğinde blok programı yürütülür ve blok çıkışları normal şekilde güncellenir. Programı Yürüt seçildiğinde Dönüştürücü Özelleştirici yapılandırılmaz. Lütfen VACON® Live'daki grafiksel Sürücü Özelleştirici aracını kullanın.

**10.21 MEKANİK FREN**

Ekstra ve gelişmiş izleme grubundaki Uygulama Durumu İfadesi 1 izleme değeriyle mekanik freni izleyebilirsiniz.

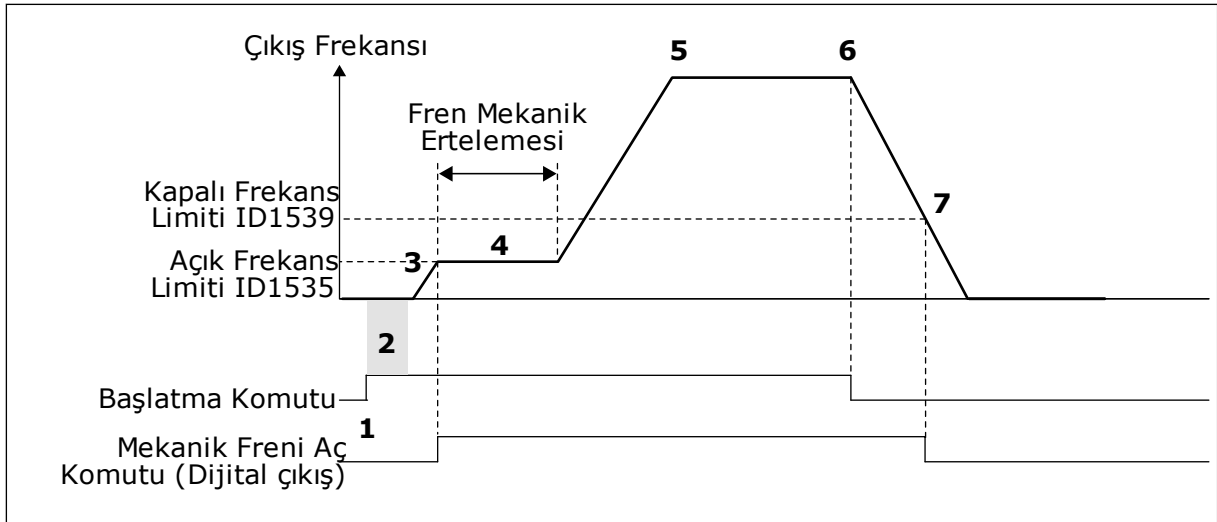
Mekanik fren kontrolü işlevi harici mekanik freni dijital giriş sinyaliyle kontrol eder. Sürücü çıkış frekansı açma/kapama limitlerine ulaştığında mekanik fren açılır/kapanır.

**P3.20.1 FREN KONTROLÜ (ID 1541)**

Mekanik frenin çalışma modunu ayarlamak için bu parametreyi kullanın. Mod 2 seçildiğinde mekanik fren durumu, dijital giriş aracılığıyla denetlenebilir.

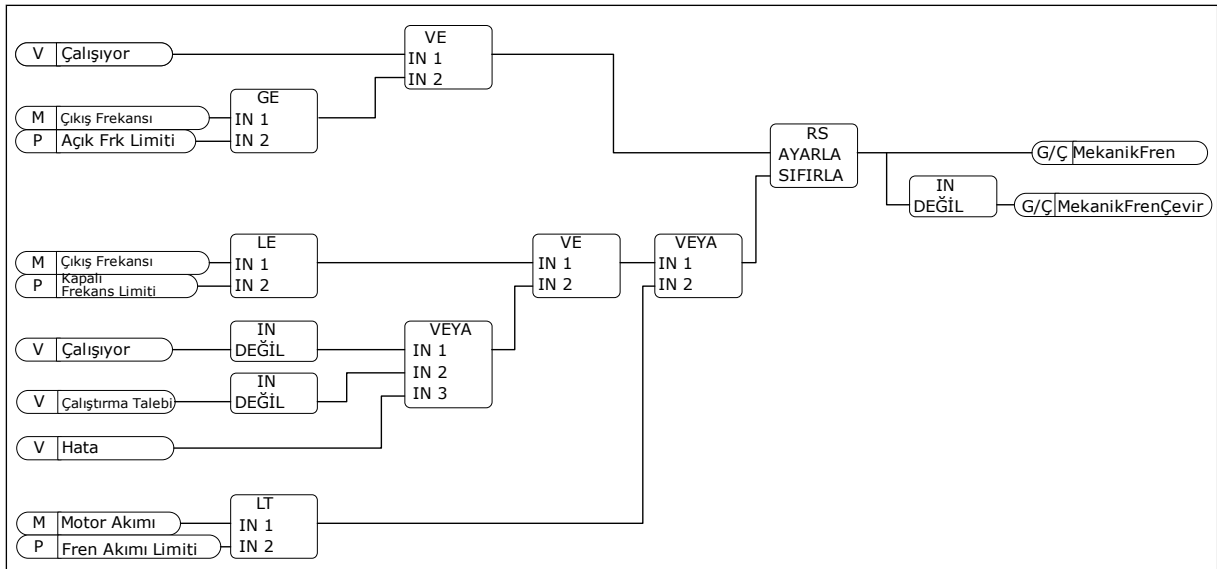
**Tab. 127: Mekanik fren çalıştırma modu seçimi**

Seçim numarası	Seçim adı	Açıklama
0	Devre Dışı	Mekanik fren kontrolü kullanılmaz.
1	Etkin	Mekanik fren kontrolü kullanılır, ancak fren durumu denetlenmez.
2	Fren durumu denetimi ile etkinleştirildi	Mekanik fren kontrolü kullanılır ve bir dijital giriş sinyali fren durumunu izler (P3.20.8).



Şekil 88: Mekanik fren işlevi

1. Başlatma komutu verilir.
2. Rotor akısını hızlı bir şekilde yapılandırmak ve motorun nominal tork üretebileceği zamanı kısaltmak için başlatma manyetikliği kullanmanız tavsiye edilir.
3. Başlatma manyetikliği sona erdiğinde sistem, frekans referansının frekans limitini açmasına izin verir.
4. Mekanik fren açılır. Frekans referansı fren mekanik erteleme sona erinceye kadar açık frekans limitinde kalır ve doğru fren geribildirim sinyali alınır.
5. Sürücünün çıkış frekansı normal frekans referansını izler.
6. Durdurma komutu verilir.
7. Çıkış frekansı kapalı frekans limitinin altına düştüğünde mekanik fren kapanır.



Şekil 89: Mekanik fren açma mantığı

### P3.20.2 FREN MEKANİK ERTELEMESİ (ID 353)

Freni açmak için gerekli olan mekanik ertelemeyi ayarlamak için bu parametreyi kullanın. Fren açma komutu verildikten sonra fren mekanik erteleme sona erinceye kadar hız P3.20.3 (Fren Açık Frekans Limiti) parametre değerinde kalır. Ertelme süresini mekanik frenin tepki süresine göre ayarlayın.

Fren mekanik erteleme işlevi akımın ve/veya tork sıçramalarının önlenmesi için kullanılır. Bu motorun frene karşı tam hızda çalışmasını önler. P3.20.2 ve P3.20.8 parametresini aynı anda kullanırsanız hız referansını serbest bırakmak için tamamlanan ertelemenin ve geri bildirim sinyalinin olması gerekir.

### **P3.20.3 FREN AÇMA FREKANSI LİMİTİ (ID 1535)**

Mekanik frenin açılmasına ilişkin frekans limitini ayarlamak için bu parametreyi kullanın. P3.20.3 parametre değeri sürücünün mekanik freni açması için çıkış frekans limitidir. Açık çevrim kontrolünde motorun nominal kaymasına eşit bir değer kullanılması tavsiye edilir.

Fren mekanik erteleme sona erinceye kadar sürücünün çıkış frekansı bu seviyede kalır ve sistem doğru fren geribildirim sinyalini alır.

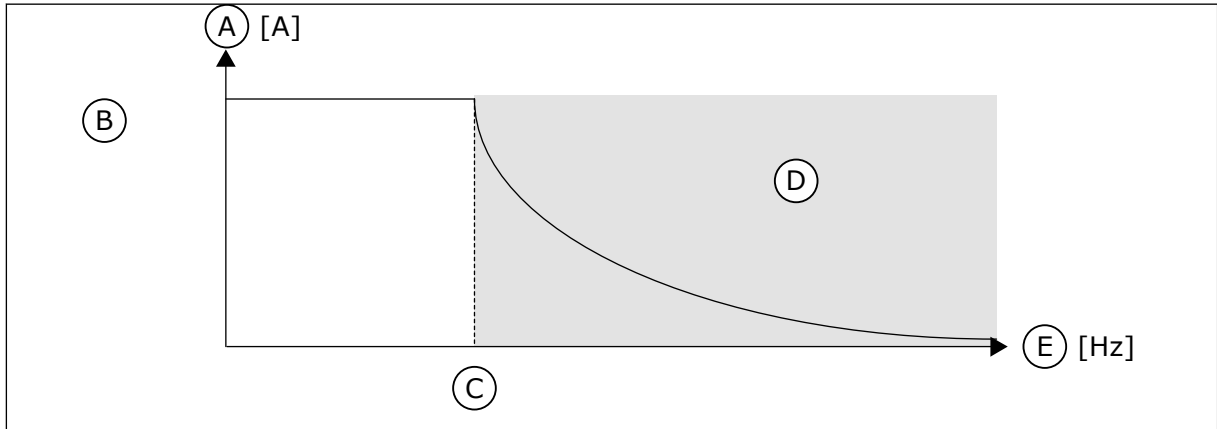
### **P3.20.4 FREN KAPATMA FREKANSI LİMİTİ (ID 1539)**

Mekanik freni kapatmaya ilişkin frekans limitini ayarlamak için bu parametreyi kullanın. P3.20.4 parametre değeri sürücünün mekanik freni kapatması için çıkış frekans limitidir. Sürücü durur ve çıkış frekansı 0'a yaklaşır. Pozitif ve negatif olarak iki yönde parametre kullanabilirsiniz.

### **P3.20.5 FREN AKIM LİMİTİ (ID 1085)**

Fren akımı limitini ayarlamak için bu parametreyi kullanın. Motor akımı Fren Akımı Limiti parametresinde belirlenen limitin altındaysa mekanik fren hemen kapanır. Bu değeri yaklaşık olarak manyetiklik akımının yarısına ayarlanması tavsiye edilir.

Sürücü alan zayıflama alanında çalışırken fren akımı limiti otomatik olarak çıkış frekansı işleviyle azalır.



Şekil 90: Fren akımı limitinde dahili azalma

- |                                   |                         |
|-----------------------------------|-------------------------|
| A. Akım                           | D. Alan zayıflama alanı |
| B. Fren akımı limiti (ID1085)     | E. Çıkış frekansı       |
| C. Alan zayıflama noktası (ID602) |                         |

### **P3.20.6 FREN HATA GECİKMESİ (ID 352)**

Fren hata erteleme süresini ayarlamak için bu parametreyi kullanın.



Bu erteleme sırasında doğru fren geribildirim sinyali alınmazsa hata oluşur. Bu erteleme yalnızca P3.20.1 değeri 2 olarak belirlendiğinde kullanılabilir.

### **P3.20.7 FREN HATASINA YANIT (ID 1316)**

Fren hatasına yanıt türünü ayarlamak için bu parametreyi kullanın.

### **P3.20.8 (P3.5.1.44) FREN GERİBİLDİRİMİ (ID 1210)**

Mekanik frenden fren durumu geribildirim sinyalini ayarlamak için bu parametreyi kullanın. P3.20.1 parametresinin değeri *Fren durumu denetimi ile etkinleştirildi* ise fren geribildirim sinyali kullanılır.

Bu dijital giriş sinyalini mekanik frenin yardımcı kontağına bağlayın.

**Kontak** açık = mekanik fren kapalı

**Kontak** kapalı = mekanik fren açık

Fren açma komutu verilirse ancak fren geribildirim sinyali kontağı belirtilen sürede kapatılmazsa mekanik fren hatası görüntülenir (hata kodu: 58).

## **10.22 POMPA KONTROLÜ**

### **10.22.1 OTOMATİK TEMİZLEME**

Pompa pervanesinden kir ve diğer maddeleri temizlemek için Otomatik temizleme işlevini kullanın. Bu işlevi tıkanan boru veya valfi temizlemek için de kullanabilirsiniz. Otomatik temizlemeyi örneğin, atık su sistemlerinde pompanın performansını korumak için kullanabilirsiniz.

#### **P3.21.1.1 TEMİZLEME İŞLEVİ (ID 1714)**

Otomatik temizleme işlevini etkinleştirmek için bu parametreyi kullanın. Temizleme İşlevi parametresi etkinse otomatik temizleme başlatılır ve P3.21.1.2 parametresindeki dijital giriş sinyali etkinleştirilir.

#### **P3.21.1.2 TEMİZLEME ETKİNLEŞTİRME (ID 1715)**

Otomatik temizleme sırasını başlatan dijital giriş sinyalini seçmek için bu parametreyi kullanın.

Etkinleştirme sinyali sıra tamamlanmadan kaldırılırsa otomatik temizleme durdurulur.



#### **NOT!**

Giriş etkinleştirilirse sürücü başlatılır.

#### **P3.21.1.3 TEMİZLEME DÖNGÜLERİ (ID 1716)**

İleri veya geri temizleme döngüsü sayısını ayarlamak için bu parametreyi kullanın.

**P3.21.1.4 TEMİZLEME İLERİ FREKANSI (ID 1717)**

Otomatik temizleme döngüsünde ileri yön için sürücünün frekans referansını ayarlamak için bu parametreyi kullanın.

Frekansı ve temizleme döngüsü süresini P3.21.1.4, P3.21.1.5, P3.21.1.6 ve P3.21.1.7 parametreleriyle belirleyebilirsiniz.

**P3.21.1.5 TEMİZLEME İLERİ SÜRESİ (ID 1718)**

Otomatik temizleme döngüsünde ileri yön frekansının çalışma süresini ayarlamak için bu parametreyi kullanın.

P3.21.1.4 Temizleme İleri Frekansı parametresine bakın.

**P3.21.1.6 TEMİZLEME GERİ FREKANSI (ID 1719)**

Otomatik temizleme döngüsünde geri yön için sürücünün frekans referansını ayarlamak için bu parametreyi kullanın.

P3.21.1.4 Temizleme İleri Frekansı parametresine bakın.

**P3.21.1.7 TEMİZLEME GERİ SÜRESİ (ID 1720)**

Otomatik temizleme döngüsünde geri yön frekansının çalışma süresini ayarlamak için bu parametreyi kullanın.

P3.21.1.4 Temizleme İleri Frekansı parametresine bakın.

**P3.21.1.8 TEMİZLEME HIZLANMA SÜRESİ (ID 1721)**

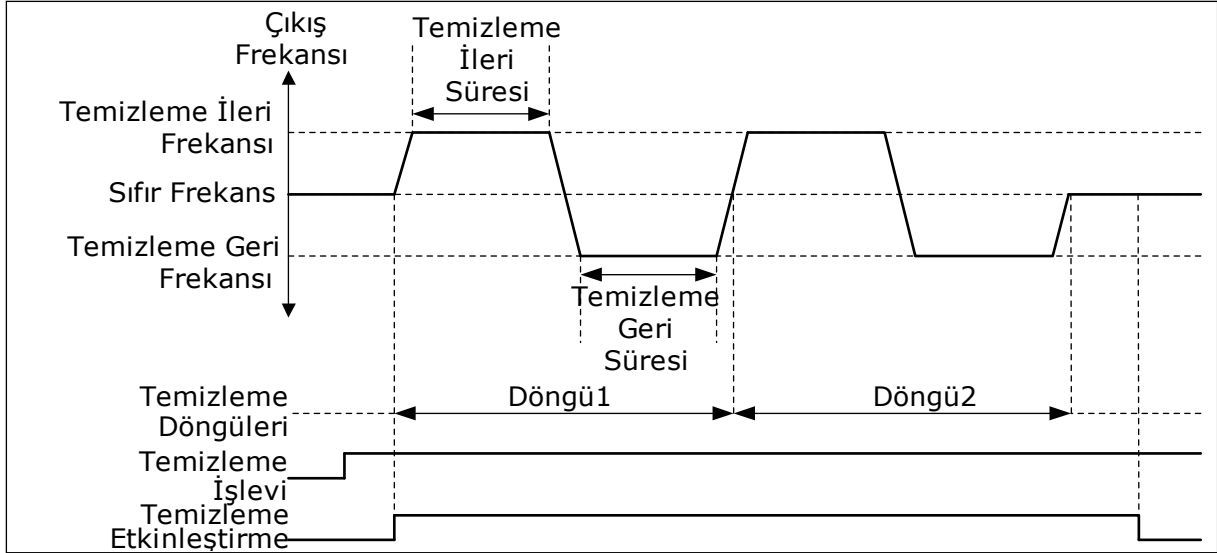
Otomatik temizlemenin etkin olduğu motor hızlanma süresini ayarlamak için bu parametreyi kullanın.

P3.21.1.8 ve P3.21.1.9 parametreleri ile Otomatik temizleme işlevi için hızlanma ve yavaşlama rampaları belirleyebilirsiniz.

**P3.21.1.9 TEMİZLEME YAVAŞLAMA SÜRESİ (ID 1722)**

Otomatik temizlemenin etkin olduğu motor yavaşlama süresini ayarlamak için bu parametreyi kullanın.

P3.21.1.8 ve P3.21.1.9 parametreleri ile Otomatik temizleme işlevi için hızlanma ve yavaşlama rampaları belirleyebilirsiniz.



Şekil 91: Otomatik temizleme işlevi.

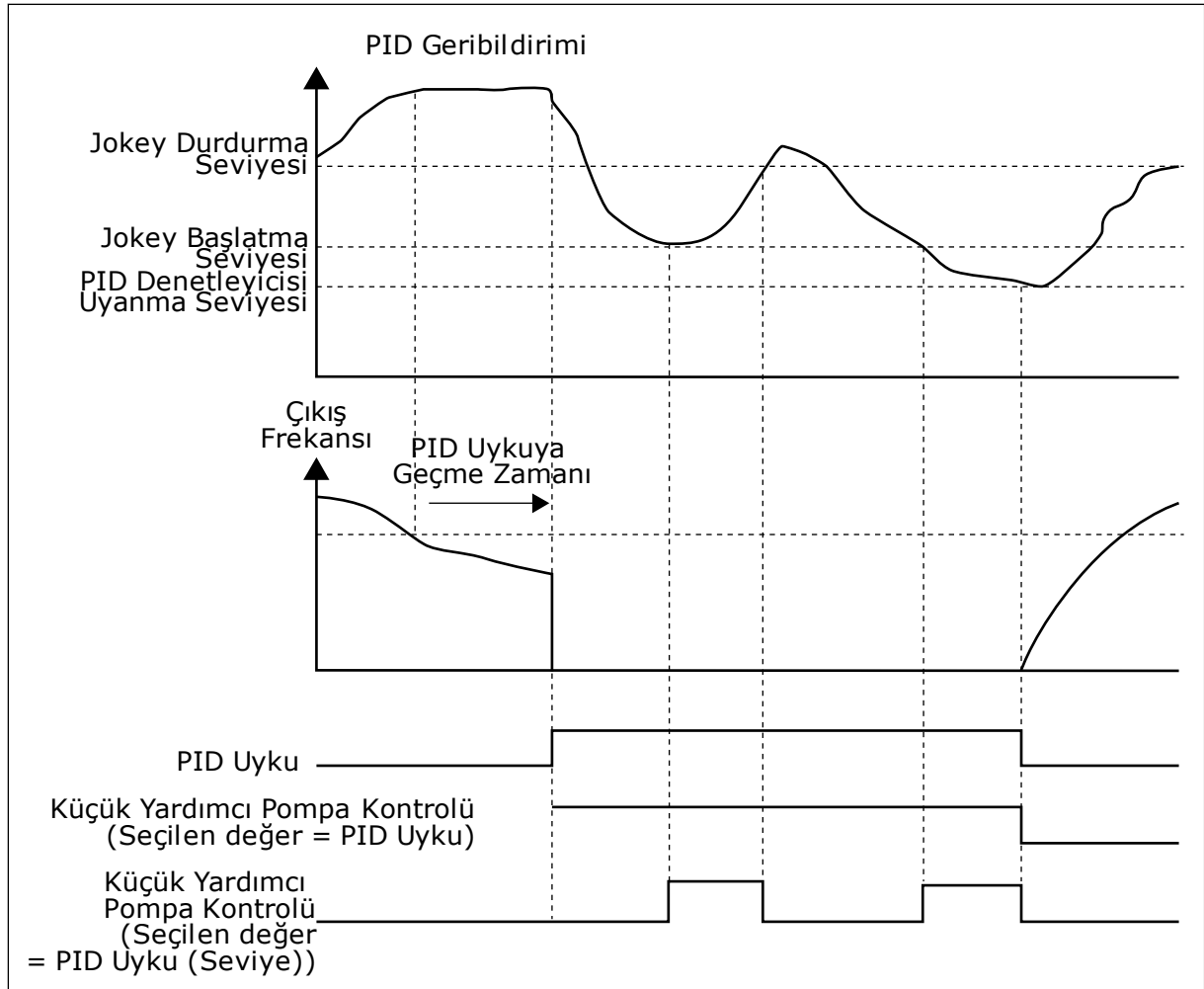
## 10.22.2 KÜÇÜK YARDIMCI POMPA

### P3.21.2.1 KÜÇÜK YARDIMCI POMPA İŞLEVİ (ID 1674)

Jokey pompa işlevini kontrol etmek için bu parametreyi kullanın. Küçük yardımcı pompa, boru hattındaki basıncı ana pompa uyku modundayken korumak için kullanılan daha küçük bir pompadır. Bu durum örneğin geceleri gerçekleşebilir.

Küçük yardımcı pompa işlevi, dijital giriş sinyaliyle yardımcı pompayı kontrol eder. PID denetleyicisi ana pompayı kontrol etmek üzere kullanılırsa küçük yardımcı pompayı kullanabilirsiniz. İşlev 3 çalıştırma moduna sahiptir.

Seçim numarası	Seçim adı	Açıklama
0	Kullanılmıyor	
1	PID uyku	Ana pompanın PID Uyku modu etkinleştirildiğinde küçük yardımcı pompa başlar. Ana pompa uyku modundan çıktığında küçük yardımcı pompa durur.
2	PID uyku (seviye)	PID Uyku modu etkinleştirildiğinde küçük yardımcı pompa başlar ve PID geribildirim sinyali P3.21.2.2 parametresiyle belirlenen seviyenin altına düşer. PID geribildirim sinyali P3.21.2.3 parametresinde belirlenen seviyenin üzerindeyse veya ana pompa uyku modundan çıkarsa küçük yardımcı pompa durur.



Şekil 92: Küçük yardımcı pompa işlevi

### P3.21.2.2 JOKEY BAŞLATMA SEVİYESİ (ID 1675)

Ana pompa uyku durumundayken jokey pompanın başlatıldığı PID geribildirim sinyalinin düzeyini ayarlamak için bu parametreyi kullanın.

Küçük yardımcı pompa, PID Uykusu modu etkin durumdayken ve PID geribildirim sinyali bu parametrede belirlenen seviyenin altına düştüğünde çalışır.



#### NOT!

Bu parametre yalnızca P3.21.2.1 = 2 PID uykusu (seviye) durumundayken kullanılır.

### P3.21.2.3 JOKEY DURDURMA SEVİYESİ (ID 1676)

Ana pompa uyku durumundayken jokey pompanın durdurulduğu PID geribildirim sinyalinin düzeyini ayarlamak için bu parametreyi kullanın.

Küçük yardımcı pompa, PID Uykusu modu etkin durumdayken ve PID geribildirim sinyali bu parametrede belirlenen seviyenin üstüne çıktığında veya PID denetleyicisi uyku modundan çıktığında durdurulur.

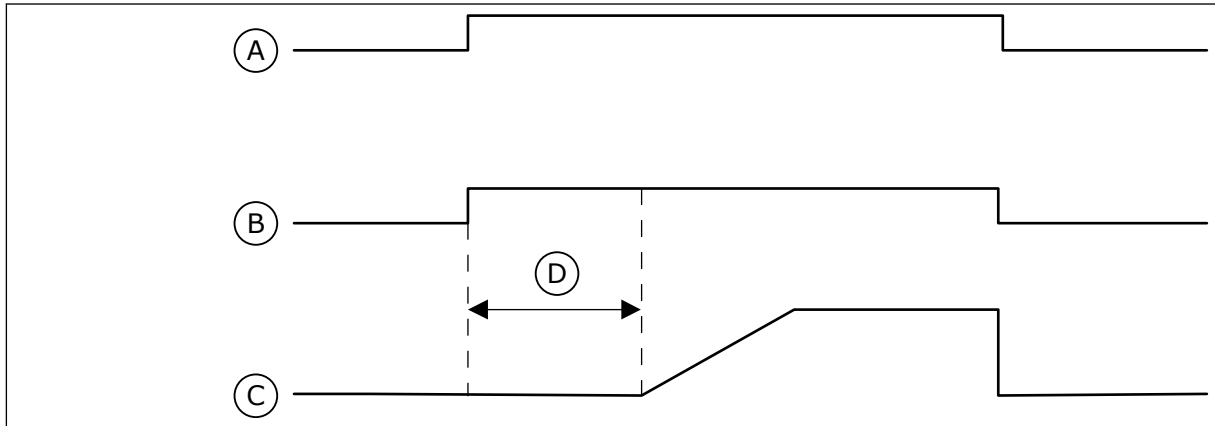
**NOT!**

Bu parametre yalnızca P3.21.2.1 = 2 PID uykusu (seviye) durumunda kullanılır.

### 10.22.3 HAZIRLAMA POMPASI

Hazırlama pompası, hava emmesini önlemek için ana pompanın girişini hazırlayan küçük bir pompadır.

Hazırlama pompası işlevi, dijital giriş sinyaliyle hazırlama pompasını kontrol eder. Ana pompa başlamadan önce hazırlama pompasını başlatmak için bir erteleme belirlenebilir. Ana pompa çalışırken hazırlama pompası çalışmaya devam eder. Ana pompa uykü moduna geçerse hazırlama pompası da bu süre boyunca durur. Uykü modundan çıkarken ana pompa ve hazırlama pompası aynı anda çalışmaya başlar.



Şekil 93: Hazırlama pompası işlevi

- |  |                          |
|--|--------------------------|
| A. Başlatma Komutu (Ana Pompa)                       | C. Çıkış Frk (Ana Pompa) |
| B. Hazırlama Pompası Kontrol (Dijital Giriş Sinyali) | D. Hazırlama Süresi      |

#### P3.21.3.1 HAZIRLAMA İŞLEVİ (ID 1677)

Hazırlama pompası işlevini etkinleştirmek için bu parametreyi kullanın. Hazırlama pompası, hava emmesini önlemek için ana pompanın girişini hazırlayan küçük bir pompadır. Hazırlama pompası işlevi, röle çıkışı sinyaliyle hazırlama pompasını kontrol eder.

#### P3.21.3.2 HAZIRLAMA SÜRESİ (ID 1678)

Ana pompa başlatılmadan önce hazırlama pompasının çalışacağı süreyi ayarlamak için bu parametreyi kullanın.

## 10.23 GELİŞMİŞ HARMONİK FİLTRE

### P3.22.1 KAPASİTÖR ÇIKARILMA SINIRI (ID 15510)

Gelişmiş harmonik filtre için kesilme limitini ayarlamak için bu parametreyi kullanın. Yüzde olarak belirtilen değer, sürücünün nominal gücüdür.

**P3.22.2 KAPASİTÖR ÇIKARILMA GECİKMESİ (ID 15511)**

Gelişmiş harmonik filtre için kesilme gecikmesini ayarlamak için bu parametreyi kullanın. Yüzde olarak belirtilen değer, sürücünün nominal gücüdür.

**P3.22.3 AHF AŞIRI SICAKLIĞI (ID 15513)**

AHF Aşırı Sıcaklığını (hata kimliği 1118) etkinleştiren dijital giriş sinyalini belirlemek için bu parametreyi kullanın.

**P3.22.4 AHF HATA YANITI (ID 15512)**

AC sürücüsünün Motor Aşırı Sıcaklığı hatasına yanıtını seçmek için bu parametreyi kullanın.

## 11 HATA İZLEME

AC sürücünün kontrol tanısı, sürücünün çalışmasında olağan dışı bir durum tespit ederse sürücü bununla ilgili bir bildirim görüntüler. Bildirimi kontrol panelinin ekranında görebilirsiniz. Ekranda hatanın veya alarmın kodunu, adını ve kısa bir açıklamasını görürsünüz.

Kaynak bilgileri, hatanın kaynağını, nedenini nerede meydana geldiğini ve diğer verileri gösterir.

### 3 farklı bildirim türü vardır.

- Bilgi sürücünün çalışmasını etkilemez. Bilgiyi sıfırlamanız gerekir.
- Alarm, sürücünün olağan dışı çalıştığı konusunda bilgi verir. Sürücüyü durdurmaz. Alarmı sıfırlamanız gerekir.
- Hata sürücüyü durdurur. Sürücüyü sıfırlamanız ve soruna çözüm bulmanız gerekir.

Uygulamadaki bazı hatalar için farklı yanıtlar programlayabilirsiniz. Daha fazla bilgi için bkz. Bölüm 5.9 Grup 3.9: Korumalar.

Tuş takımındaki Sıfırlama düğmesine basarak veya G/Ç terminali, haberleşme veya PC aracı ile hatayı sıfırlayın. Hatalar, gidip görüntüleyebileceğiniz hata geçmişinde kalır. Farklı hata kodları için bkz. Bölüm 11.3 Hata kodları.

Olağan dışı çalışma ile ilgili dağıtıcıya veya fabrikaya başvurmadan önce bazı verileri hazırlayın. Ekrandaki metni, hata kodunu, hata kimliğini, kaynak bilgilerini, Etkin Hatalar listesini ve Hata Geçmişini not edin.

### 11.1 HATA GÖRÜNTÜLENİR

Sürücü bir hata gösterirse veya durursa hatanın kaynağını belirleyin ve hatayı sıfırlayın.

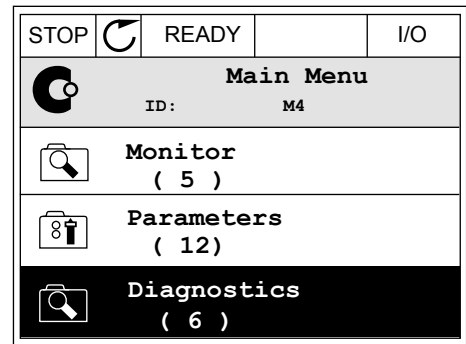
Bir hatayı sıfırlamak için 2 prosedür vardır: Sıfırlama düğmesiyle ve bir parametreyle.

#### SIFIRLAMA DÜĞMESİYLE SIFIRLAMA

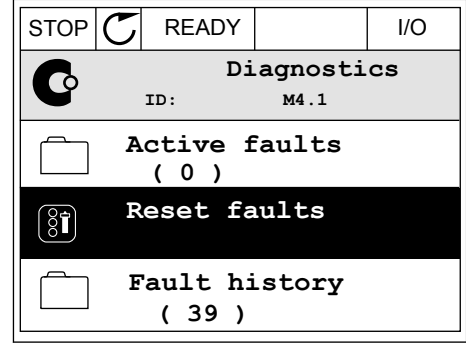
- 1 Tuş takımındaki Sıfırlama düğmesini 2 saniye basılı tutun.

#### GRAFİKSEL EKRANDA BİR PARAMETREYLE SIFIRLAMA

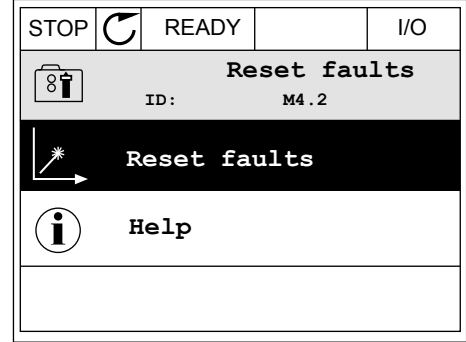
- 1 Tanı Menüsüne gidin.



- 2 Hataları sıfırla alt menüsüne gidin.

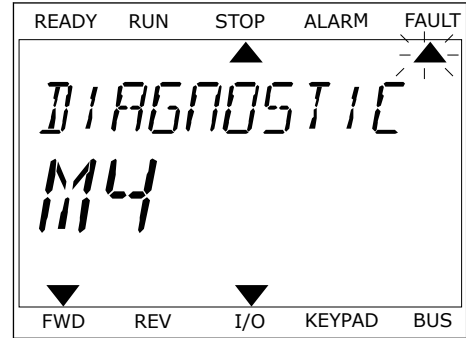


- 3 Hataları Sıfırla parametresini seçin.

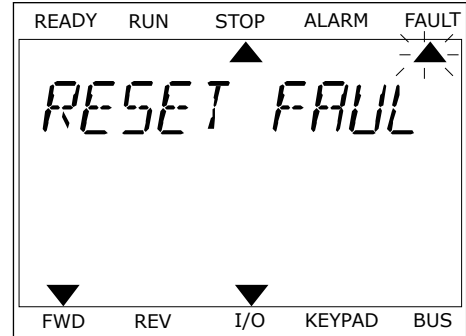


## METİN EKRANINDA PARAMETREYLE SIFIRLAMA

- 1 Tanı menüsüne gidin.

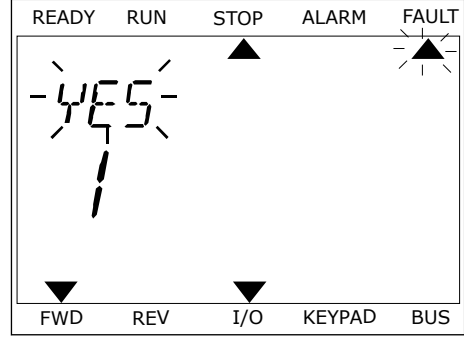


- 2 Hataları Sıfırlama parametresini bulmak için Yukarı ve Aşağı ok düğmelerini kullanın.





- 3 Evet değerini seçin ve OK düğmesine basın.

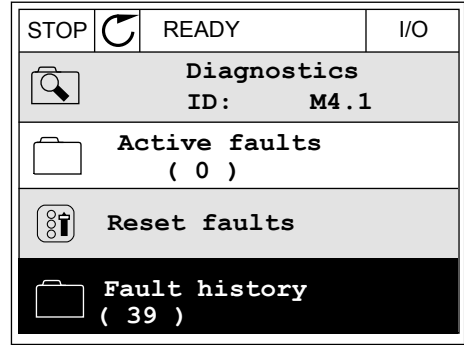


## 11.2 HATA GEÇMİŞİ

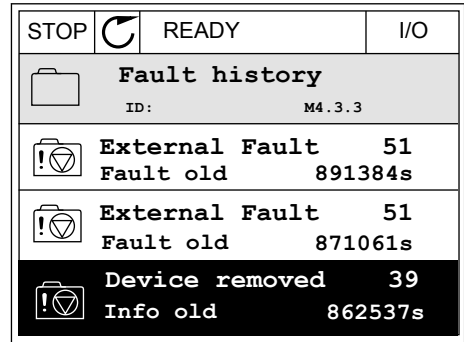
Hata geçmişinde hatalara ilişkin daha fazla bilgi bulabilirsiniz. Hata geçmişinde maksimum hata sayısı 40'tır.

### GRAFİKSEL EKRANDA HATA GEÇMİŞİNİ İNCELEME

- 1 Hataya ilişkin daha fazla bilgi için Hata geçmişine gidin.



- 2 Bir hatanın verilerini incelemek için Sağ ok düğmesine basın.



- 3 Verileri liste halinde görürsünüz.

STOP	READY	I/O
<b>Fault history</b>		
ID: M4.3.3.2		
Code	39	
ID	380	
State	Info old	
Date	7.12.2009	
Time	04:46:33	
Operating time	862537s	
Source 1		
Source 2		
Source 3		

## METİN EKSPANINDA HATA GEÇMİŞİNİ İNCELEME

- 1 Hata geçmişine gitmek için OK düğmesine basın.

READY	RUN	STOP	ALARM	FAULT
▲				
FAULT HIST				
M4.3				
▼				
FWD	REV	I/O	KEYPAD	BUS

- 2 Bir hatanın verilerini incelemek için tekrar OK düğmesine basın.

READY	RUN	STOP	ALARM	FAULT
▲				
COMMUNICAT				
M4.3 1				
▼				
FWD	REV	I/O	KEYPAD	BUS

- 3 Tüm verileri incelemek için ok düğmesini aşağı kaydır.



## 11.3 HATA KODLARI

Hata kodu	Hata Kimliği	Hata adı	Olası nedeni	Bir hata nasıl düzeltilir?
1	1	Aşırı akım (donanım hatası)	<p>Motor kablosunda çok yüksek bir akım (<math>&gt;4 \cdot I_H</math>) var. Nedeni bunlardan biri olabilir.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>yükte ani ve büyük bir artış</li> <li>motor kablolarında kısa devre</li> <li>yanlış motor türü</li> <li>parametre ayarları uygun şekilde yapılmamış</li> </ul>	<p>Yükü kontrol edin. Motoru kontrol edin. Kablo ve bağlantıları kontrol edin. Kimlik tespiti çalıştırması uygulayın. Hızlanma süresini daha uzun olacak şekilde ayarlayın (P3.4.1.2 ve P3.4.2.2).</p>
	2	Aşırı akım (yazılım hatası)		
2	10	Aşırı voltaj (donanım hatası)	<p>DC hat voltajı limitlerin üzerinde.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>yavaşlama süresi çok kısa</li> <li>beslemede yüksek aşırı voltaj sıçramaları</li> </ul>	<p>Yavaşlama süresini daha uzun olacak şekilde ayarlayın (P3.4.1.3 ve P3.4.2.3). Fren kesici veya fren direnci kullanın. Bu seçenekler kullanılabilir. Aşırı voltaj denetleyicisini etkinleştirin. Giriş voltajını kontrol edin.</p>
	11	Aşırı voltaj (yazılım hatası)		
3	20	Topraklama hatası (donanım hatası)	<p>Akım ölçümü motor faz akımının toplamının sıfır olmadığını tespit etti.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Kablolardaki veya motordaki yalıtım hatası</li> <li>Filtre (du/dt, sinüs) hatası</li> </ul>	<p>Motor kablolarını ve motoru kontrol edin. Filtreleri kontrol edin.</p>
	21	Topraklama hatası (yazılım hatası)		
5	40	Şarj anahtarı	<p>Şarj anahtarı kapalı ve geribildirim bilgileri hala AÇIK durumdadır.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>çalışma hatası</li> <li>arızalı bileşen</li> </ul>	<p>Hatayı sıfırlayın ve dönüştürücüyü yeniden başlatın. Geribildirim sinyali ve kontrol kartı ile güç kartı arasındaki kablo bağlantısını kontrol edin. Hata tekrar oluşursa size en yakın dağıtıcıdan talimatları isteyin.</p>
7	60	Doygunluk	<ul style="list-style-type: none"> <li>Arızalı IGBT</li> <li>IGBT'de doygunluk giderme kısa devresi</li> <li>Fren direncinde kısa devre veya aşırı yük</li> </ul>	<p>Bu hata kontrol panelinden sıfırlanamaz. Gücü kapatın. <b>DÖNÜŞTÜRÜCÜYÜ YENİDEN BAŞLATMAYIN VEYA GÜCÜ YENİDEN BAĞLAMAYIN!</b> Fabrikadan talimatları isteyin.</p>

Hata kodu	Hata Kimliği	Hata adı	Olası nedeni	Bir hata nasıl düzeltilir?
8	600	Sistem hatası	Kontrol kartı ve güç arasında iletişim yok.	Hatayı sıfırlayın ve dönüştürücüyü yeniden başlatın. Danfoss Drives web sitesinden en son yazılımı indirin. İçindeki dönüştürücüyü güncelleyin. Hata tekrar oluşursa size en yakın dağıtıcıdan talimatları isteyin.
	601			
	602		Arızalı bileşen. Çalışma hatası.	
	603		Arızalı bileşen. Çalışma hatası. Güç birimindeki yardımcı güç voltajı çok düşük.	
	604		Arızalı bileşen. Çalışma hatası. Çıkış fazı voltajı referansa karşılık gelmiyor. Geribildirim hatası.	
	605		Arızalı bileşen. Çalışma hatası.	
	606		Kontrol birimi yazılımı, güç birimi yazılımıyla uyumlu değil.	
	607		Yazılım sürümü okunamıyor. Güç biriminde yazılım yok. Arızalı bileşen. Çalışma hatası (güç kartında veya ölçüm kartında sorun var).	
	608		CPU aşırı yüklenmesi.	
609	Arızalı bileşen. Çalışma hatası.	Hatayı sıfırlayın ve dönüştürücünün gücünü iki kez düşürün. Danfoss Drives web sitesinden en son yazılımı indirin. İçindeki dönüştürücüyü güncelleyin.		

Hata kodu	Hata Kimliği	Hata adı	Olası nedeni	Bir hata nasıl düzeltilir?
8	610	Sistem hatası	Arızalı bileşen. Çalışma hatası.	Hatayı sıfırlayın ve yeniden başlatın. Danfoss Drives web sitesinden en son yazılımı indirin. İçindeki dönüştürücüyü güncelleyin. Hata tekrar oluşursa size en yakın dağıtıcıdan talimatları isteyin.
	614		Yapılandırma hatası. Yazılım hatası. Arızalı bileşen (arızalı kontrol kartı). Çalışma hatası.	
	647		Arızalı bileşen. Çalışma hatası.	
	648		Çalışma hatası. Sistem yazılımı uygulamayla uyumlu değil.	
	649		Kaynak aşırı yük durumu. Parametre yükleme, geri yükleme veya kaydetme hatası.	Fabrika varsayılan ayarlarını yükleyin. Danfoss Drives web sitesinden en son yazılımı indirin. İçindeki dönüştürücüyü güncelleyin.

Hata kodu	Hata Kimliği	Hata adı	Olası nedeni	Bir hata nasıl düzeltilir?
8	667	Sistem hatası	Ethernet PHY tanınmıyor veya yanlış durumda.	Hatayı sıfırlayın ve frekans dönüştürücüyü yeniden başlatın. Danfoss Drives web sitesinden en yeni yazılımı indirin. İçindeki dönüştürücüyü güncelleyin. Hata tekrar oluşursa size en yakın dağıtıcıdan talimatları isteyin.
	670		Çıkış voltajı aşırı gerilim, hatalı bileşen veya kısayol nedeniyle çok düşük.	Yardımcı çıkışın yükünü kontrol edin. Hatayı sıfırlayın ve frekans dönüştürücüyü yeniden başlatın. Danfoss Drives web sitesinden en yeni yazılımı indirin. İçindeki dönüştürücüyü güncelleyin. Hata tekrar oluşursa size en yakın dağıtıcıdan talimatları isteyin.
	827		Girilen lisans anahtarı (tuş takımı veya VCX ile) yanlış veya geçersiz. Lisans anahtarı yanlış veya bu dönüştürücüye ait değil.	Hatayı sıfırlayın ve frekans dönüştürücüyü yeniden başlatın. Lisans anahtarını frekans dönüştürücüye tekrar girin. Danfoss Drives web sitesinden en yeni yazılımı indirin. İçindeki dönüştürücüyü güncelleyin. Hata tekrar oluşursa size en yakın dağıtıcıdan talimatları isteyin.
	828		Girilen lisans anahtarı kabul edilerek dönüştürücüye depolandı.	-
	829		Son çalıştırmadan sonra yeni lisanslar kullanıma alındı.	-
	830		Lisanslar, dönüştürücüden kaldırıldı.	-
9	80	Düşük voltaj (hatası)	<p>DC hat voltajı limitlerin altında.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>çok düşük besleme voltajı</li> <li>arızalı bileşen</li> <li>arızalı giriş sigortası</li> <li>harici şarj anahtarı kapatılmamış</li> </ul> <p><b>NOT!</b></p> <p>Bu hata sadece dönüştürücü Çalıştırma durumundayken etkinleşir.</p>	Besleme voltajında geçici bir kesinti varsa, hatayı sıfırlayın ve dönüştürücüyü yeniden başlatın. Besleme voltajını kontrol edin. Besleme voltajı yeterliyse, dahili bir hata vardır. Elektrik şebekesini hata bakımından inceleyin. Size en yakın dağıtıcıdan talimatları isteyin.

Hata kodu	Hata Kimliği	Hata adı	Olası nedeni	Bir hata nasıl düzeltilir?
10	91	Giriş fazı	<ul style="list-style-type: none"> <li>besleme voltajı hatası</li> <li>Arızalı sigorta veya besleme kablolarında hata</li> </ul> <p>Denetimin çalışması için yük minimum %10-20 olmalıdır.</p>	Besleme voltajını, sigortaları ve besleme kablosunu, tristörün (MR6->) doğrulma köprüsünü ve geçit kontrolünü kontrol edin.
11	100	Çıkış faz denetimi	<p>Akım ölçümü, 1 motor fazında akım olmadığını gösteriyor.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>motor veya motor kablolarında hata.</li> <li>Filtre (du/dt, sinüs) hatası</li> </ul>	Motor kablosunu ve motoru kontrol edin. du/dt veya sinüs filtresini kontrol edin.
12	110	Fren kesici denetimi (donanım hatası)	Fren direnci yok. Fren direnci bozuk. Arızalı fren kesici.	Fren direnci ve kabloları kontrol edin. İyi durumdalarsa direnç veya kesici arızalıdır. Size en yakın dağıtıcıdan talimatları isteyin.
	111	Fren kesici doygunluk alarmı		
13	120	Frekans dönüştürücü düşük sıcaklığı (hata)	Güç birimi radyatöründe veya güç kartında çok düşük sıcaklık ölçüldü.	Ortam sıcaklığı dönüştürücü için çok düşük. Dönüştürücüyü daha sıcak bir konuma alın.
14	130	Frekans dönüştürücü aşırı sıcaklığı (hata, radyatör)	Güç birimi radyatöründe veya güç kartında çok yüksek sıcaklık ölçüldü. Radyatör sıcaklığı limitleri kasaya göre farklılık gösterir.	Soğutucu havanın gerçek miktarda ve akımda olduğunu kontrol edin. Soğutucuyu toz için inceleyin. Ortam sıcaklığını kontrol edin. Anahtarlama frekansının ortam sıcaklığına ve motor yüküne göre çok yüksek olmadığından emin olun. Soğutma fanını kontrol edin.
	131	Frekans dönüştürücü aşırı sıcaklığı (alarm, radyatör)		
	132	Frekans dönüştürücü aşırı sıcaklığı (hata, kart)		
	133	Frekans dönüştürücü aşırı sıcaklığı (alarm, kart)		
	136	Aşırı voltaj koruması devre sıcaklığı (alarm)	Çıkış kapasitesi çok yüksek veya topraksız devrede toprak hatası mevcut.	Kabloları ve motoru kontrol edin.
	137	Aşırı voltaj koruması devre sıcaklığı (hata)	Çıkış kapasitesi çok yüksek veya topraksız devrede toprak hatası mevcut.	Kabloları ve motoru kontrol edin.
15	140	Motorun hızı kesilmesi	Motorun hızı kesildi.	Motor ve yükü kontrol edin.



Hata kodu	Hata Kimliği	Hata adı	Olası nedeni	Bir hata nasıl düzeltilir?
16	150	Motor aşırı sıcaklığı	Motorda çok fazla yüklenme var.	Motor yükünü azaltın. Motorda aşırı yük yoksa motorun termal koruma parametrelerini (3.9 Korumalar parametre grubu) kontrol edin.
17	160	Motor düşük yükü	Motorda yeterli yüklenme yok.	Yükü kontrol edin. Parametreleri kontrol edin. du/dt ve sinüs filtrelerini kontrol edin.
19	180	Güç aşırı yükü (kısa süreli denetim)	Dönüştürücünün gücü çok yüksek.	Yükü azaltın. Dönüştürücünün boyutlarını belirleyin. Yük için çok küçükse belirtin.
	181	Güç aşırı yükü (uzun süreli denetim)		
25	240	Mtr kontrol hata	Yalnızca müşteriye özel uygulama kullanıyorsanız bu hata meydana gelebilir. Başlatma açısı tanımlamasında hata.  <ul style="list-style-type: none"> <li>• Rotor tanımlama sırasında hareket ediyor.</li> <li>• Yeni aç eski değerle uyumuyor.</li> </ul>	Hatayı sıfırlayın ve dönüştürücüyü yeniden başlatın. Tanımlama akımını artırın. Daha fazla bilgi için hata geçmişine bakın.
	241			
26	250	Başlatma engellendi	Dönüştürücü başlatılamaz. Çalıştırma talebi AÇIK durumdaysa yeni yazılım (ürün yazılımı veya uygulama), parametre ayarı veya dönüştürücünün çalışmasını etkileyen başka bir dosya dönüştürücüye yüklenir.	Hatayı sıfırlayın ve dönüştürücüyü durdurun. Yazılımı yükleyin ve dönüştürücüyü başlatın.
29	280	Atex termistörü	ATEX termistörü aşırı sıcaklığın olduğunu gösterir.	Hatayı sıfırlayın. Termistör ve bağlantılarını kontrol edin.

Hata kodu	Hata Kimliği	Hata adı	Olası nedeni	Bir hata nasıl düzeltilir?
30	290	Güvenlik Kapalı	Güvenlik Kapalı sinyal A, dönüştürücünün HAZIR durumuna getirilmesine izin vermiyor.	Hatayı sıfırlayın ve dönüştürücüyü yeniden başlatın. Kontrol kartında güç birimine ve D konektörüne gönderilen sinyalleri kontrol edin.
	291	Güvenlik Kapalı	Güvenlik Kapalı sinyal B, dönüştürücünün HAZIR durumuna getirilmesine izin vermiyor.	
	500	Güvenlik yapılandırması	Güvenlik yapılandırması anahtarı takıldı.	Güvenlik yapılandırması anahtarını kontrol kartından çıkarın.
	501	Güvenlik yapılandırması	Çok fazla STO seçenek kartı var. Yalnızca 1 adet olabilir.	STO seçenek kartlarından 1 tanesini saklayın. Diğerlerini çıkarın. Güvenlik kılavuzuna bakın.
	502	Güvenlik yapılandırması	STO seçenek kartı yanlış yuvaya takıldı.	STO seçenek kartını doğru yuvaya yerleştirin. Güvenlik kılavuzuna bakın.
	503	Güvenlik yapılandırması	Kontrol kartında güvenlik yapılandırması anahtarı yok.	Güvenlik yapılandırması anahtarını kontrol kartına takın. Güvenlik kılavuzuna bakın.
	504	Güvenlik yapılandırması	Güvenlik yapılandırması anahtarı kontrol kartına yanlış takıldı.	Güvenlik yapılandırması anahtarını kontrol kartında doğru yere takın. Güvenlik kılavuzuna bakın.
	505	Güvenlik yapılandırması	Güvenlik yapılandırması anahtarını STO seçenek kartında yanlış takıldı.	STO seçenek kartındaki güvenlik yapılandırması anahtarının kurulumunu kontrol edin. Güvenlik kılavuzuna bakın.
	506	Güvenlik yapılandırması	STO seçenek kartıyla iletişim yok.	STO seçenek kartının kurulumunu kontrol edin. Güvenlik kılavuzuna bakın.
	507	Güvenlik yapılandırması	STO seçenek kartı donanımla uyumlu değil.	Dönüştürücüyü sıfırlayın ve yeniden başlatın. Hata tekrar oluşursa size en yakın dağıtıcıdan talimatları isteyin.

Hata kodu	Hata Kimliği	Hata adı	Olası nedeni	Bir hata nasıl düzeltilir?
30	520	Güvenlik tanıları	STO girişleri farklı durumlara sahip.	Harici güvenlik anahtarını kontrol edin. Giriş bağlantısını ve güvenlik anahtarı kablosunu kontrol edin. Dönüştürücüyü sıfırlayın ve yeniden başlatın. Hata tekrar oluşursa size en yakın dağıtıcıdan talimatları isteyin.
	521	Güvenlik tanıları	ATEX termistör tanısı arızalı. ATEX termistör girişinde bağlantı yok.	Dönüştürücüyü sıfırlayın ve yeniden başlatın. Hata tekrar olursa seçenek kartını değiştirin.
	522	Güvenlik tanıları	ATEX termistör girişi bağlantısında kısa devre.	ATEX termistör giriş bağlantısını kontrol edin. Harici ATEX bağlantısını kontrol edin. Harici ATEX termistörünü kontrol edin.
	523	Güvenlik tanıları	Dahili güvenlik devresinde bir sorun oluştu.	Dönüştürücüyü sıfırlayın ve yeniden başlatın. Hata tekrar oluşursa size en yakın dağıtıcıdan talimatları isteyin.
	524	Güvenlik tanıları	Güvenlik seçenek kartında aşırı voltaj	Dönüştürücüyü sıfırlayın ve yeniden başlatın. Hata tekrar oluşursa size en yakın dağıtıcıdan talimatları isteyin.
	525	Güvenlik tanıları	Güvenli seçenek kartında düşük voltaj	Dönüştürücüyü sıfırlayın ve yeniden başlatın. Hata tekrar oluşursa size en yakın dağıtıcıdan talimatları isteyin.
	526	Güvenlik tanıları	Güvenlik seçenek kartı CPU'su veya bellek işlemede dahili hata	Dönüştürücüyü sıfırlayın ve yeniden başlatın. Hata tekrar oluşursa size en yakın dağıtıcıdan talimatları isteyin.
	527	Güvenlik tanıları	Güvenlik işlevinde dahili hata	Dönüştürücüyü sıfırlayın ve yeniden başlatın. Hata tekrar oluşursa size en yakın dağıtıcıdan talimatları isteyin.
	530	Güvenli moment kapatma	Acil durdurma bağlandı veya diğer bazı STO işlemleri etkinleştirildi.	STO işlevi etkin durumdayken, dönüştürücü güvenli durumdadır.

Hata kodu	Hata Kimliği	Hata adı	Olası nedeni	Bir hata nasıl düzeltilir?
32	311	Fan soğutma	Fan hızı, hız referansını doğru şekilde karşılamıyor ancak dönüştürücü doğru çalışıyor. Bu hata sadece MR7'de ve MR7'den daha büyük dönüştürücülerde görüntülenir.	Hatayı sıfırlayın ve dönüştürücüyü yeniden başlatın. Fanı temizleyin veya değiştirin.
	312	Fan soğutma	Fan kullanım ömrü (yani 50.000 saat) tamamlandı.	Fanı değiştirin ve fanın kullanım ömrü sayacını sıfırlayın.
33	320	Yangın modu etkin	Dönüştürücünün Yangın modu etkinleştirildi. Dönüştürücü korumaları kullanımında değil. Bu alarm Yangın modu devre dışı bırakıldığında otomatik olarak sıfırlanır.	Parametre ayarlarını ve sinyalleri kontrol edin. Bazı dönüştürücü korumaları devre dışı bırakıldı.
37	361	Cihaz değişti (aynı tür)	Güç birimi, aynı boyuttaki yeni bir güç birimiyle değiştirildi. Cihaz kullanıma hazır. Parametreler dönüştürücüde mevcut.	Hatayı sıfırlayın. Hatayı sıfırladıktan sonra dönüştürücü yeniden başlatılır.
	362	Cihaz değişti (aynı tür)	B yuvasındaki seçenek kartı, aynı yuvada daha önce kullanılmış olduğunuz yeni bir seçenek kartıyla değiştirildi. Cihaz kullanıma hazır.	Hatayı sıfırlayın. Dönüştürücü eski parametre ayarlarını kullanmaya başlar.
	363	Cihaz değişti (aynı tür)	ID362 ile aynı neden ancak Yuva C'yi gösterir.	
	364	Cihaz değişti (aynı tür)	ID362 ile aynı neden ancak Yuva D'yi gösterir.	
	365	Cihaz değişti (aynı tür)	ID362 ile aynı neden ancak Yuva E'yi gösterir.	
38	372	Cihaz eklendi (aynı tür)	Seçenek kartı B yuvasına yerleştirildi. Seçenek kartını aynı yuvada daha önce kullanmıştınız. Cihaz kullanıma hazır.	Cihaz kullanıma hazır. Dönüştürücü eski parametre ayarlarını kullanmaya başlar.
	373	Cihaz eklendi (aynı tür)	ID372 ile aynı neden ancak Yuva C'yi gösterir.	
	374	Cihaz eklendi (aynı tür)	ID372 ile aynı neden ancak Yuva D'yi gösterir.	
	375	Cihaz eklendi (aynı tür)	ID372 ile aynı neden ancak Yuva E'yi gösterir.	

Hata kodu	Hata Kimliği	Hata adı	Olası nedeni	Bir hata nasıl düzeltilir?
39	382	Cihaz çıkarıldı	Seçenek kartı A veya B yuvasından çıkarıldı.	Cihaz kullanılamaz. Hatayı sıfırlayın.
	383	Cihaz çıkarıldı	ID380 ile aynı neden ancak Yuva C'yi gösterir	
	384	Cihaz çıkarıldı	ID380 ile aynı neden ancak Yuva D'yi gösterir	
	385	Cihaz çıkarıldı	ID380 ile aynı neden ancak Yuva E'yi gösterir	
40	390	Bilinmeyen cihaz	Bilinmeyen cihaz bağlandı (güç birimi/seçenek kartı)	Cihaz kullanılamaz. Hata tekrar oluşursa size en yakın dağıtıcıdan talimatları isteyin.
41	400	IGBT sıcaklığı	Hesaplanan IGBT sıcaklığı çok yüksek. <ul style="list-style-type: none"> <li>Motor yükü çok yüksek</li> <li>Ortam sıcaklığı çok yüksek</li> <li>donanım hatası</li> </ul>	Parametre ayarlarını kontrol edin. Soğutucu havanın gerçek miktarda ve akımda olduğunu belirtin. Ortam sıcaklığını kontrol edin. Soğutucuyu toz için inceleyin. Anahtarlama frekansının ortam sıcaklığına ve motor yüküne göre çok yüksek olmadığından emin olun. Soğutma fanını kontrol edin. Kimlik tespiti çalıştırması uygulayın.
44	431	Cihaz değişti (farklı tür)	Farklı bir türde yeni bir güç birimi vardır. Parametreler ayarlarda mevcut değil.	Hatayı sıfırlayın. Hatayı sıfırladıktan sonra dönüştürücü yeniden başlatılır. Güç birimi parametrelerini tekrar ayarlayın.
	433	Cihaz değişti (farklı tür)	C yuvasındaki seçenek kartı, aynı yuvada daha önce kullanılmamış olduğunuz yeni bir seçenek kartıyla değiştirildi. Parametre ayarları kaydedilmedi.	Hatayı sıfırlayın. Seçenek kartı parametrelerini tekrar ayarlayın.
	434	Cihaz değişti (farklı tür)	ID433 ile aynı neden ancak Yuva D'yi gösterir.	
	435	Cihaz değişti (farklı tür)	ID433 ile aynı neden ancak Yuva D'yi gösterir.	

Hata kodu	Hata Kimliği	Hata adı	Olası nedeni	Bir hata nasıl düzeltilir?
45	441	Cihaz eklendi (farklı tür)	Farklı bir türde yeni bir güç birimi vardır. Parametreler ayarlarda mevcut değil.	Hatayı sıfırlayın. Hatayı sıfırladıktan sonra dönüştürücü yeniden başlatılır. Güç birimi parametrelerini tekrar ayarlayın.
	443	Cihaz eklendi (farklı tür)	Aynı yuvada daha önce kullanılmamış yeni seçenek kartı C yuvasına yerleştirildi. Herhangi bir parametre ayarı kaydedilmedi.	Seçenek kartı parametrelerini tekrar ayarlayın.
	444	Cihaz eklendi (farklı tür)	ID443 ile aynı neden ancak Yuva D'yi gösterir.	
	445	Cihaz eklendi (farklı tür)	ID443 ile aynı neden ancak Yuva E'yi gösterir.	
46	662	Gerçek Zaman Saati	RTC pilinin voltajı düşük.	Pili değiştirin.
47	663	Yazılım güncellendi	Dönüştürücünün yazılımı güncellendi (tam yazılım paketi veya uygulaması).	Herhangi bir adım uygulamak gerekmez.
50	1050	AI düşük hatası	Mevcut analog giriş sinyallerinden 1 veya daha fazlası, minimum sinyal aralığının %50'sinin altındadır. Kontrol kablosu arızalı veya gevşek. Sinyal kaynağında hata.	Arızalı parçaları değiştirin. Analog giriş devresini kontrol edin. AI1 Sinyal Aralığı parametresinin doğru ayarlandığından emin olun.
51	1051	Cihaz harici hatası	P3.5.1.11 veya P3.5.1.12 parametresiyle belirlenen dijital giriş sinyali etkinleştirildi.	Bu, kullanıcı tanımlı hatadır. Dijital girişleri ve şematikleri kontrol edin.
52	1052	Tuş takımı iletişim hatası	Kontrol paneli ve dönüştürücü arasındaki bağlantı arızalı.	Kontrol paneli bağlantısını ve varsa kontrol paneli kablosunu kontrol edin.
	1352			
53	1053	Haberleşme iletişim hatası	Haberleşme yöneticisi ve haberleşme kartı arasındaki veri bağlantısı arızalıdır.	Kurulum ve haberleşme yöneticisini kontrol edin.
54	1354	Yuva A hatası	Arızalı seçenek kartı veya yuva	Motor kartını ve yükü kontrol edin. En yakın dağıtıcıdan talimatları isteyin.
	1454	Yuva B hatası		
	1554	Yuva C hatası		
	1654	Yuva D hatası		
	1754	Yuva E hatası		

Hata kodu	Hata Kimliği	Hata adı	Olası nedeni	Bir hata nasıl düzeltilir?
57	1057	Tanımlama	Tanımlama çalıştırmasında hata oluştu.	Motorun dönüştürücüye bağlı olduğundan emin olun. Motor şaftında yük olmadığından emin olun. Tanımlama çalıştırması tamamlanmadan başlatma komutunun kaldırılmayacağından emin olun.
	1157	Tanımlama	Tanımlama çalıştırmasında dönüştürücü, gerekli frekans referansına ulaşamadı.	Minimum ve maksimum frekans referanslarının doğru biçimde ayarlandığından emin olun. Çok düşük bir maksimum frekans, dönüştürücünün gereken frekansa erişmesini önleyebilir.
	1257	Tanımlama	Tanımlama çalıştırmasında sürücü, gerekli frekans referansına ulaşamadı.	Hızlanma süresinin doğru biçimde ayarlandığından emin olun. Çok uzun bir hızlanma süresi, dönüştürücünün 40 saniye içinde gerekli frekansa erişmesini önleyebilir.
	1357	Tanımlama	Tanımlama çalıştırmasında sürücü, gerekli frekans referansına ulaşamadı.	Srücünün akım, tork ve güç limitlerinin doğru biçimde ayarlandığından emin olun. Çok düşük bir limit ayarları, dönüştürücünün gereken frekansa erişmesini önleyebilir.
58	1058	Mekanik fren	Mekanik frenin gerçek durumu, tanımlanan P3.20.6 parametre değerinden daha uzun süre kontrol sinyalin-den farklıdır.	Mekanik frenin durumunu ve bağlantılarını kontrol edin. P3.5.1.44 parametresine ve 3.20 parametre Grubuna bakın: Mekanik fren.
63	1063	Hızlı Durdurma hatası	Hızlı durdurma işlevi etkinleştirildi	Hızlı durdurma etkinleştirme nedenini bulun. Bulduktan sonra düzeltin. Hatayı sıfırlayın ve dönüştürücüyü yeniden başlatın. P3.5.1.26 parametresine ve hızlı durdurma parametrelerine bakın.
	1363	Hızlı Durdurma alarmı		
65	1065	PC iletişim hatası	PC ile dönüştürücü arasındaki veri bağlantısı arızalı	Kurulumu, PC ve dönüştürücü arasındaki kablo ve terminalleri kontrol edin.
66	1366	Termistör girişi 1 hatası	Motor sıcaklığı arttı.	Motor soğutma ve yükü kontrol edin. Termistör bağlantısını kontrol edin. Termistör girişi kullanılmıyorsa kısa devre yaptırılması gerekir. En yakın dağıtıcıdan talimatları isteyin.
	1466	Termistör girişi 2 hatası		
	1566	Termistör girişi 3 hatası		

Hata kodu	Hata Kimliği	Hata adı	Olası nedeni	Bir hata nasıl düzeltilir?
68	1301	Bakım sayacı 1 alarmı	Bakım sayacı değeri alarm limitinin üzerinde.	Gerekli bakımı yapın. Sayacı sıfırlayın. B3.16.4 veya P3.5.1.40 parametrelerine bakın.
	1302	Bakım sayacı 1 hatası	Bakım sayacı değeri hata limitinin üzerinde.	
	1303	Bakım sayacı 2 alarmı	Bakım sayacı değeri alarm limitinin üzerinde.	
	1304	Bakım sayacı 2 hatası	Bakım sayacı değeri hata limitinin üzerinde.	
69	1310	Haberleşme iletişim hatası	Değerlerin Haberleşme Süreci Veri Çıkışına eşlenmesi için kullanılan kimlik numarası geçerli değil.	Haberleşme Verilerini Eşleme menüsündeki parametreleri kontrol edin.
	1311		1 veya daha fazla değer, Haberleşme Süreci Veri Çıkışı için dönüştürülemez.	Değer türü tanımlanmamış. Haberleşme Verilerini Eşleme menüsündeki parametreleri kontrol edin.
	1312		Haberleşme Süreci Veri Çıkışı (16-bit) değeri eşleme ve dönüştürme sırasında taşma meydana geldi.	Haberleşme Verilerini Eşleme menüsündeki parametreleri kontrol edin.
76	1076	Başlatma engellendi	Başlatma komutu, ilk başlatmada motorun yanlışlıkla yönünün değişmesini önlemek için bloke edilir.	Doğru çalışmayı başlatmak için dönüştürücüyü sıfırlayın. Parametre ayarları dönüştürücünün yeniden başlatılmasının gerekli olup olmadığını belirtir.
77	1077	>5 bağlantı	5'ten fazla etkin haberleşme veya PC aracı bağlantıları vardır. Yalnızca 5 bağlantıyı aynı anda kullanabilirsiniz.	5 etkin bağlantıyı bırakın. Diğer bağlantıları çıkarın.
100	1100	Yumuşak doldurma zaman aşımı	PID denetleyicisindeki Yumuşak doldurma işleminde zaman aşımı vardır. Süreç değeri süre limitine ulaşamadı. Kırılan borudan kaynaklanıyor olabilir.	Süreci kontrol edin. M3.13.8 menüsündeki parametreleri kontrol edin.



Hata kodu	Hata Kimliği	Hata adı	Olası nedeni	Bir hata nasıl düzeltilir?
101	1101	Geribildirim denetimi hatası (PID1)	PID denetleyicisi: Geribildirim değeri denetim limitlerinin (P3.13.6.2 ve P3.13.6.3) ve ayarlanmıyşa, ertelemenin (P3.13.6.4) dışındadır.	Süreci kontrol edin. Parametre ayarlarını, denetim limitlerini ve ertelemeyi kontrol edin.
105	1105	Geribildirim denetimi hatası (ExtPID)	Harici PID denetleyicisi: Geribildirim değeri denetim limitlerinin (P3.14.4.2 ve P3.14.4.3) ve ayarlanmıyşa, ertelemenin (P3.14.4.4) dışındadır.	
109	1109	Giriş basıncı denetimi	Giriş basıncı denetim sinyali (P3.13.9.2) alarm limitinin (P3.13.9.7) altındadır.	Süreci kontrol edin. M3.13.9 menüsündeki parametreleri kontrol edin. Giriş basıncı sensörü ve bağlantılarını kontrol edin.
	1409		Giriş basıncı denetim sinyali (P3.13.9.2) hata limitinin (P3.13.9.8) altındadır.	
111	1315	Sıcaklık hatası 1	1 veya daha fazla sıcaklık giriş sinyali (P3.9.6.1 parametresinde belirlenen) alarm limitinin (P3.9.6.2) üzerinde.	Sıcaklık artışının nedenini bulun. Sıcaklık sensörünü ve bağlantılarını kontrol edin. Sensör bağlı değilse sıcaklık girişinin bağlı olduğundan emin olun. Daha fazla bilgi için seçenek kartı kılavuzuna bakın.
	1316		1 veya daha fazla sıcaklık giriş sinyali (P3.9.6.1 parametresinde belirlenen) hata limitinin (P3.9.6.3) üzerinde.	
112	1317	Sıcaklık hatası 2	1 veya daha fazla sıcaklık giriş sinyali (P3.9.6.5 parametresinde belirlenen) hata limitinin (P3.9.6.6) üzerinde.	
	1318		1 veya daha fazla sıcaklık giriş sinyali (P3.9.6.5 parametresinde belirlenen) hata limitinin (P3.9.6.7) üzerinde.	
118	1118	AHF Aşırı Sıcaklığı	Gelişmiş harmonik filtre işlevi, dijital giriş geçişiyle aşırı ısınma hatasına neden oldu.	Gelişmiş harmonik filtre işlevini kontrol edin.
300	700	Desteklenmemiş	Uygulama uyumlu değil (desteklenmez).	Uygulamayı değiştirin.
	701		Seçenek kartı veya yuva uyumlu değil (desteklenmez).	Seçenek kartını çıkarın.

## 11.4 TOPLAM VE DURUM SAYAÇLARI

VACON® AC sürücüsü, sürücünün çalışma sürelerine ve enerji tüketimine bağlı olan farklı sayaçlara sahiptir. Bazı sayaçlar toplam değerleri ölçerken, bazıları da sıfırlanabilir.

Enerji sayaçları besleme şebekesinden alınan enerji miktarını ölçer. Diğer sayaçlar örneğin, dönüştürücünün çalışma süresi veya motorun çalışma süresi ölçümlerini yapmak üzere kullanılır.

Sayaç değerlerini PC, tuş takımı veya haberleşmeden herhangi biriyle izleyebilirsiniz. Tuş takımı veya PC kullanıyorsanız Tanı menüsündeki sayaç değerlerini izleyebilirsiniz. Haberleşmeyi kullanırsanız kimlik numaralarıyla sayaç değerlerini okuyabilirsiniz. Bu bölümde söz konusu kimlik numaralarına ilişkin verileri bulabilirsiniz.

### 11.4.1 İŞLETİM SÜRESİ SAYACI

Kontrol biriminin çalışma süresi sayacı sıfırlanamaz. Sayaç; Toplam sayaçları alt menüsündedir. Sayaç değeri 5 farklı 16 bit değerden oluşur. Haberleşmeyle sayaç değerini okursanız bu kimlik numaralarını kullanın.

- **ID 1754 İşletim Süresi Sayacı (yıl)**
- **ID 1755 İşletim Süresi Sayacı (gün)**
- **ID 1756 İşletim Süresi Sayacı (saat)**
- **ID 1757 İşletim Süresi Sayacı (dakika)**
- **ID 1758 İşletim Süresi Sayacı (saniye)**

Örnek: Haberleşme işletim süresi sayacından *1a 143d 02:21* değerini aldınız.

- ID1754: 1 (yıl)
- ID1755: 143 (gün)
- ID1756: 2 (saat)
- ID1757: 21 (dakika)
- ID1758: 0 (saniye)

### 11.4.2 İŞLETİM SÜRESİ DURUM SAYACI

Kontrol biriminin çalışma süresi sayacı sıfırlanabilir. Bu, Durum sayaçları alt menüsündedir. Sayaç PC, kontrol paneli veya haberleşme ile sıfırlanabilir. Sayaç değeri 5 farklı 16 bit değerden oluşur. Haberleşmeyle sayaç değerini okursanız bu kimlik numaralarını kullanın.

- **ID 1766 İşletim Süresi Durum Sayacı (yıl)**
- **ID 1767 İşletim Süresi Durum Sayacı (gün)**
- **ID 1768 İşletim Süresi Durum Sayacı (saat)**
- **ID 1769 İşletim Süresi Durum Sayacı (dakika)**
- **ID 1770 İşletim Süresi Durum Sayacı (saniye)**

Örnek: Haberleşme işletim süresi durum sayacından *1a 143d 02:21* değerini aldınız.

- ID1766:1 (yıl)
- ID1767:143 (gün)
- ID1768:2 (saat)
- ID1769:21 (dakika)
- ID1770:0 (saniye)

### ID 2311 İŞLETİM SÜRESİ DURUM SAYACI SIFIRLAMA

İşletim süresi durum sayacını PC, kontrol paneli veya haberleşme ile sıfırlayabilirsiniz.PC veya kontrol paneli kullanıyorsanız sayacı Tanı menüsünden sıfırlayın.

Haberleşme kullanıyorsanız sayacı sıfırlamak için yükselen kenarı (0 => 1) ID2311 İşletim Süresi Durum Sayacı Sıfırlama olarak belirleyin.

### 11.4.3 ÇALIŞMA SÜRESİ SAYACI

Motorun çalışma süresi sayacı sıfırlanamaz.Bu, Toplam sayaçları alt menüsündedir.Sayaç değeri 5 farklı 16 bit değerden oluşur.Haberleşmeyle sayaç değerini okursanız bu kimlik numaralarını kullanın.

- **ID 1772 Çalışma Süresi Sayacı (yıl)**
- **ID 1773 Çalışma Süresi Sayacı (gün)**
- **ID 1774 Çalışma Süresi Sayacı (saat)**
- **ID 1775 Çalışma Süresi Sayacı (dakika)**
- **ID 1776 Çalışma Süresi Sayacı (saniye)**

Örnek:Haberleşme çalışma süresi sayacından *1a 143d 02:21* değerini aldınız.

- ID1772:1 (yıl)
- ID1773:143 (gün)
- ID1774:2 (saat)
- ID1775:21 (dakika)
- ID1776:0 (saniye)

### 11.4.4 AÇILMA SÜRESİ SAYACI

Güç biriminin açılma süresi sayacı, Toplam sayaçları alt menüsündedir.Sayaç sıfırlanamaz.Sayaç değeri 5 farklı 16 bit değerden oluşur.Haberleşmeyle sayaç değerini okursanız bu kimlik numaralarını kullanın.

- **ID 1777 Açılma Süresi Sayacı (yıl)**
- **ID 1778 Açılma Süresi Sayacı (gün)**
- **ID 1779 Açılma Süresi Sayacı (saat)**
- **ID 1780 Açılma Süresi Sayacı (dakika)**
- **ID 1781 Açılma Süresi Sayacı (saniye)**

Örnek:Haberleşme açılma süresi sayacından *1a 240d 02:18* değerini aldınız.

- ID1777:1 (yıl)
- ID1778:240 (gün)
- ID1779:2 (saat)
- ID1780:18 (dakika)
- ID1781:0 (saniye)

#### 11.4.5 ENERJİ SAYACI

Enerji sayacı sürücünün besleme şebekesinden aldığı toplam enerji miktarını sayar.Sayaç sıfırlanamaz.Haberleşmeyle sayaç değerini okursanız bu kimlik numaralarını kullanın.

##### **ID 2291 Enerji Sayacı**

Değer her zaman 4 basamaklıdır.Sayacın formatı ve birimi enerji sayaç değerine göre değiştirilir.Aşağıdaki örneğe bakın.

Örnek:

- 0,001 kWh
- 0,010 kWh
- 0,100 kWh
- 1000 kWh
- 10,00 kWh
- 100,0 kWh
- 1000 MWh
- 10,00 MWh
- 100,0 MWh
- 1000 GWh
- ...vb.

##### **ID2303 Enerji Sayacı Formatı**

Enerji sayacı formatı Enerji Sayacı değerindeki ondalık noktasının yerini tanımlar.

- 40 = 4 hane, 0 ondalık hane
- 41 = 4 hane, 1 ondalık hane
- 42 = 4 hane, 2 ondalık hane
- 43 = 4 hane, 3 ondalık hane

Örnek:

- 0,001 kWh (Format = 43)
- 100,0 kWh (Format = 41)
- 10,00 MWh (Format = 42)

##### **ID2305 Enerji Sayacı Birimi**

Enerji sayacı birimi Enerji Sayacı değeri için birim tanımlar.

- 0 = kWh
- 1 = MWh
- 2 = GWh
- 3 = TWh
- 4 = PWh

Örnek: ID2291 öğesinden 4500 değeri, ID2303 öğesinden 42 değeri ve ID2305 öğesinden 0 değeri alınırsa sonuç 45,00 kWh olur.

#### 11.4.6 ENERJİ DURUM SAYACI

Enerji durum sayacı sürücünün besleme şebekesinden aldığı enerji miktarını sayar. Sayaç; Durum sayaçları alt menüsündedir. Sayacı PC, kontrol paneli veya haberleşme ile sıfırlayabilirsiniz. Haberleşmeyle sayaç değerini okursanız bu kimlik numaralarını kullanın.

#### ID 2296 Enerji Durum Sayacı

Değer her zaman 4 basamaklıdır. Sayacın formatı ve birimi enerji durum sayacı değerine göre değiştirilir. Aşağıdaki örneğe bakın. Enerji sayaç formatını ve birimini ID2307 Enerji Durum Sayacı Formatı ve ID2309 Enerji durum Sayacı birimi ile izleyebilirsiniz.

Örnek:

- 0,001 kWh
- 0,010 kWh
- 0,100 kWh
- 1000 kWh
- 10,00 kWh
- 100,0 kWh
- 1000 MWh
- 10,00 MWh
- 100,0 MWh
- 1000 GWh
- ...vb.

#### ID2307 Enerji Durum Sayacı Formatı

Enerji durum sayacı formatı Enerji Durum Sayacı değerindeki ondalık noktasının yerini tanımlar.

- 40 = 4 hane, 0 ondalık hane
- 41 = 4 hane, 1 ondalık hane
- 42 = 4 hane, 2 ondalık hane
- 43 = 4 hane, 3 ondalık hane

Örnek:

- 0,001 kWh (Format = 43)
- 100,0 kWh (Format = 41)
- 10,00 MWh (Format = 42)

#### ID2309 Enerji Durum Sayacı Birimi

Enerji durum sayacı birimi Enerji Durum Sayacı değeri için birim tanımlar.

- 0 = kWh
- 1 = MWh
- 2 = GWh
- 3 = TWh
- 4 = PWh

### **ID2312 Enerji Durum Sayacı Sıfırlama**

Enerji durum sayacını sıfırlamak için PC'yi, kontrol panelini veya haberleşmeyi kullanın. PC veya kontrol paneli kullanıyorsanız sayacı Tanı menüsünden sıfırlayın. Haberleşmeyi kullanırsanız yükselen kenarı ID2312 Enerji Durum Sayacı Sıfırlama parametresi olarak belirleyin.

## 12 EK 1

### 12.1 FARKLI UYGULAMALARDAKİ PARAMETRELERİN VARSAYILAN DEĞERLERİ

#### Tablodaki sembollerin açıklaması

- A = Standart uygulama
- B = Yerel / Uzak uygulama
- C = Çok kademeli hız uygulaması
- D = PID kontrol uygulaması
- E = Çok amaçlı uygulama
- F = Motor potansiyometresi uygulaması

**Tab. 128: Farklı uygulamalardaki parametrelerin varsayılan değerleri**

Dizin	Parametre	Varsayılan						Birim	Kimlik	Açıklama
		A	B	C	D	E	F			
3.2.1	Uzaktan Kumanda Yeri	0	0	0	0	0	0		172	0 = G/Ç Kontrolü
3.2.2	Yerel/Uzak	0	0	0	0	0	0		211	0 = Uzak
3.2.6	G/Ç A Mantiğı	2	2	2	2	2	2		300	2 = İleri-Geri (kenar)
3.2.7	G/Ç B Mantiğı	2	2	2	2	2	2		363	2 = İleri-Geri (kenar)
3.3.1.5	G/Ç A Ref Seç	6	5	6	7	6	8		117	5 = AI2 6 = AI1 + AI2 7 = PID 8 = Motor Potansiyometresi
3.3.1.6	G/Ç B Ref Seç	4	4	4	4	4	4		131	4 = AI1
3.3.1.7	Tuş Tkm Ref Seç.	2	2	2	2	2	2		121	2 = Tuş Takımı Referansı
3.3.1.10	Haberleşme Ref Seç.	3	3	3	3	3	3		122	3 = Haberleşme
3.3.2.1	Tork Ref Seç.	0	0	0	0	4	0		641	0 = Kullanılmıyor 4 = AI2
3.3.3.1	Ön Ayar Frk Modu	-	-	0	0	0	0		182	0 = İkili Kodlu
3.3.3.3	Ön Ayar Frk 1	-	-	10.0	10.0	5.0	10.0		105	
3.3.3.4	Ön Ayar Frk 2	-	-	15.0	-	-	-	Hz	106	
3.3.3.5	Ön Ayar Frk 3	-	-	20.0	-	-	-	Hz	126	
3.3.3.6	Ön Ayar Frk 4	-	-	25.0	-	-	-	Hz	127	
3.3.3.7	Ön Ayar Frk 5	-	-	30.0	-	-	-	Hz	128	
3.3.3.8	Ön Ayar Frk 6	-	-	40.0	-	-	-	Hz	129	
3.3.3.9	Ön Ayar Frk 7	-	-	50.0	-	-	-	Hz	130	
3.5.1.1	Ktrl Sinyali 1 A	100	100	100	100	100	100		403	100 = DigIN SlotA.1



**Tab. 128: Farklı uygulamalardaki parametrelerin varsayılan değerleri**

Dizin	Parametre	Varsayılan						Birim	Kimlik	Açıklama
		A	B	C	D	E	F			
3.5.1.2	Ktrl Sinyali 2 A	101	101	101	0	101	101		404	0 = DigIN Slot0.1 101 = DigIN SlotA.2
3.5.1.4	Ktrl Sinyali 1 B	0	103	0	103	0	0		423	0 = DigIN Slot0.1 103 = DigIN SlotA.4
3.5.1.5	Ktrl Sinyali 2 B	-	104	-	-	-	-		424	104 = DigIN SlotA.5
3.5.1.7	G/Ç B Ktrl Gücü	0	105	0	105	0	0		425	0 = DigIN Slot0.1 105 = DigIN SlotA.6
3.5.1.8	G/Ç B Ref Gücü	0	105	0	105	0	0		343	0 = DigIN Slot0.1 105 = DigIN SlotA.6
3.5.1.9	Hbrleşme Kont. Gücü	0	0	0	0	0	0		411	0 = DigIN Slot0.1
3.5.1.10	Tuş Tkm Kont. Gücü	0	0	0	0	0	0		410	0 = DigIN Slot0.1
3.5.1.11	Harici Hata Kapalı	102	102	102	101	104	102		405	101 = DigIN SlotA.2 102 = DigIN SlotA.3 104 = DigIN SlotA.5
3.5.1.13	Hata Sıfırlama Kapalı	105	0	0	102	102	0		414	0 = DigIN Slot0.1 102 = DigIN SlotA.3 105 = DigIN SlotA.6
3.5.1.19	Rampa 2 Seçimi	0	0	0	0	105	0		408	0 = DigIN Slot0.1 105 = DigIN SlotA.6
3.5.1.21	Ön Ayar Frk Şçm0	103	0	103	104	103	103		419	0 = DigIN Slot0.1 103 = DigIN SlotA.4 104 = DigIN SlotA.5
3.5.1.22	Ön Ayar Frk Şçm1	104	0	104	0	0	0		420	0 = DigIN Slot0.1 104 = DigIN SlotA.5

**Tab. 128: Farklı uygulamalardaki parametrelerin varsayılan değerleri**

Dizin	Parametre	Varsayılan						Birim	Kimlik	Açıklama
		A	B	C	D	E	F			
3.5.1.23	Ön Ayar Frk Şçm2	0	0	105	0	0	0		421	0 = DigIN Slot0.1 105 = DigIN SlotA.6
3.5.1.24	MotorPot YUKARI	0	0	0	0	0	104		418	0 = DigIN Slot0.1 104 = DigIN SlotA.5
3.5.1.25	MotorPot AŞAĞI	0	0	0	0	0	105		417	0 = DigIN Slot0.1 105 = DigIN SlotA.6
3.5.2.1.1	AI1 Sinyal Seçimi	100	100	100	100	100	100		377	100 = AnIN SlotA.1
3.5.2.1.2	AI1 Filtre Süre	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	sn	378	
3.5.2.1.3	AI1 Sinyali Aralığı	0	0	0	0	0	0		379	0 = 0..10V / 0..20mA
3.5.2.1.4	AI1 Özel Min.	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	%	380	
3.5.2.1.5	AI1 Özel Maks.	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0	%	381	
3.5.2.1.6	AI1 Sinyal Çevirme	0	0	0	0	0	0		387	0 = Normal
3.5.2.2.1	AI2 Sinyal Seçimi	101	101	101	101	101	101		388	101 = AnIN SlotA.2
3.5.2.2.2	AI2 Filtre Süre	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	sn	389	
3.5.2.2.3	AI2 Sinyali Aralığı	1	1	1	1	1	1		390	1 = 2..10V / 4..20mA
3.5.2.2.4	AI2 Özel Min	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	%	391	
3.5.2.2.5	AI2 Özel Maks	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0	%	392	
3.5.2.2.6	AI2 Sinyal Çevirme	0	0	0	0	0	0		398	0 = Normal
3.5.3.2.1	R01 İşlevi	2	2	2	2	2	2		11001	2 = Çalıştır
3.5.3.2.4	R02 İşlevi	3	3	3	3	3	3		11004	3 = Hata
3.5.3.2.7	R03 İşlevi	1	1	1	1	1	1		11007	1 = Hazır

**Tab. 128: Farklı uygulamalardaki parametrelerin varsayılan değerleri**

Dizin	Parametre	Varsayılan						Biri m	Kimli k	Açıklama
		A	B	C	D	E	F			
3.5.4.1.1	A01 İşlevi	2	2	2	2	2	2		10050	2 = Çıkış Frekansı
3.5.4.1.2	A01 Filtre Süresi	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	sn	10051	
3.5.4.1.3	A01 Min Sinyal	0	0	0	0	0	0		10052	
3.5.4.1.4	A01 Min. Ölçek	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0		10053	
3.5.1.1.5	A01 Maks. Ölçek	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0		10054	
3.13.2.6	SP1 Kaynağı	-	-	-	3	-	-		332	3 = A11
3.13.3.1	İşlev	-	-	-	1	-	-		333	1 = Kaynak 1
3.13.3.3	FB 1 Kaynağı	-	-	-	2	-	-		334	2 = A12

# VACON<sup>®</sup>

[www.danfoss.com](http://www.danfoss.com)

Vacon Ltd  
Member of the Danfoss Group  
Runsorintie 7  
65380 Vaasa  
Finland

Document ID:



DPD011091

Rev. I

Sales code: DOC-APP100+DLTR