

■ Índice

Introducción al FCD 300	3
Versión de software	3
Advertencia de alta tensión	4
Estas reglas se relacionan con su seguridad	4
Advertencia contra arranque no deseado	4
Instalación	7
Mediciones mecánicas	7
Dimensiones mecánicas, FCD, montaje en motor	7
Dimensiones mecánicas, montaje independiente	7
Instalación mecánica	8
Información general sobre la instalación eléctrica	10
Componentes electrónicos adquiridos sin caja de instalación	10
Instalación eléctrica correcta EMC	12
Diagrama	14
Interruptores de interferencia de radiofrecuencia J1, J2	14
Ubicación de los terminales	15
Conexión de red	17
Fusibles previos	17
Conexión del motor	17
Sentido de rotación del motor	17
Conexión de red y de motor con interruptor de servicio	17
Conexión del conector de motor HAN 10E para T73	18
Conexión en paralelo de motores	18
Cables de motor	18
Protección térmica del motor	19
Resistencia de freno	19
Control de freno mecánico	19
Instalación eléctrica, cables de control	20
Conexión de los sensores a los conectores M12 para T53, T63, T73	21
Instalación eléctrica, terminales de control	21
Comunicación con PC	21
Conexión de relés	22
Ejemplos de conexión	23
Programación, FCD 300	27
La unidad de control LCP 2, opción	27
Selección de parámetros	30
Funcionamiento y Display	32
Configuración de ajustes	32
Carga y Motor	40
Frenado de CC	44
Tipo de motor, parám. 147 - FCD 300	49
Referencias y límites	50
Manejo de referencias	50
Función de referencia	54
Señales de entrada y de salida	59
Funciones especiales	69
Funciones de PID	71
Manejo de realimentación	73
Comunicación serie para el FCD 300	80

Código de control según el protocolo FC	85
Código de estado según el tipo FC	87
Perfil FC de E/S rápida	88
Código de control según el tipo de bus de campo	88
Códigos de estado según el protocolo Profidrive	89
Comunicación serie	92
Funciones técnicas	100
Todo acerca del FCD 300	106
Servicio	106
Advertencias/mensajes de alarma	108
Códigos de advertencia, códigos de estado ampliados y códigos de alarma	111
Entornos agresivos	113
Limpieza	113
Reducción de potencia debido a funcionamiento a velocidad lenta	114
Aislamiento galvánico (PELV)	114
Reducción de potencia debido a la presión atmosférica	115
Resultados de las pruebas de emisión según los estándares genéricos y el estándar de producto PDS	115
General technical data	116
Formulario de pedido - FCD 300	122
Datos técnicos, alimentación de red 3 x 380 - 480 V	123
Otra documentación	124
Suministrado con la unidad	124
Ajuste de fábrica	125
Índice	133

FCD Serie 300

Manual de Funcionamiento
Versión de software: 1.5x



Este manual de Funcionamiento puede emplearse para todos los convertidores de frecuencia FCD Serie 300 que incorporen la versión de software 1.5x. El número de dicha versión puede verse en el parámetro 640, Número de versión de software.



¡NOTA!

Este símbolo indica una observación importante para el lector.



Indica una advertencia de tipo general.



Este símbolo indica una advertencia de alta tensión.

■ Advertencia de alta tensión

La tensión del convertidor de frecuencia es peligrosa cuando el equipo está conectado a la alimentación de red. La instalación incorrecta del motor o del convertidor de frecuencia puede producir daños al equipo, lesiones físicas graves o la muerte. En consecuencia, es necesario cumplir las instrucciones de este manual, además de las normas y reglamentos de seguridad nacionales y locales.

■ Estas reglas se relacionan con su seguridad

1. El convertidor de frecuencia debe desconectarse de la alimentación de red si es necesario realizar actividades de reparación. Compruebe que ha desconectado el suministro eléctrico y que ha transcurrido el tiempo necesario antes de retirar el inversor de la instalación.
2. La tecla [STOP/RESET] en el panel de control opcional no desconecta el equipo de la alimentación de red, por lo que no debe utilizarse como un interruptor de seguridad.
3. La unidad debe estar correctamente conectada a tierra, el usuario debe estar protegido contra la tensión de red, y el motor debe estar protegido contra sobrecargas de acuerdo con los reglamentos locales y nacionales en vigor.
4. La corriente de fuga a tierra es superior a 3,5 mA.
5. La protección contra sobrecargas térmicas del motor no está incluida en el ajuste de fábrica.

Si se requiere esta función, ajuste el parámetro 128 *Protección térmica del motor* en el valor de dato *Desconexión ETR* o *Advertencia ETR* . Para el mercado norteamericano: Las funciones ETR proporcionan protección contra sobrecargas del motor de clase 20, conforme a NEC.

■ Advertencia contra arranque no deseado

1. El motor puede pararse mediante comandos digitales, comandos de bus, referencias o parada local mientras el convertidor de frecuencia esté conectado al suministro eléctrico. Si la seguridad de las personas requiere que no se produzca un arranque accidental, estas funciones de parada no son suficientes.
2. Durante la modificación de los parámetros, el motor puede arrancar. Por lo tanto, siempre debe estar activada la tecla de parada [STOP/RESET] del panel de control opcional , después de lo cual pueden cambiarse los datos.
3. Un motor parado puede arrancar si ocurre un fallo en los componentes electrónicos del convertidor de frecuencia, o si desaparece una sobrecarga provisional, un fallo de la red eléctrica o un fallo de la conexión del motor.

**Advertencia:**

Es muy peligroso tocar las partes eléctricas aunque se haya desconectado la alimentación de red.

Para FCD 300: espere 4 minutos como mínimo.

195NA194.10

■ El concepto de descentralización

La unidad de velocidad ajustable FCD 300 se ha diseñado para montaje descentralizado, por ejemplo, en el sector de alimentación y bebidas, en el sector de automoción o para otras aplicaciones que manejen materiales.

Con la unidad FCD 300 se puede aprovechar el potencial para ahorro de costes colocando los componentes electrónicos de alimentación de forma descentralizada para así hacer innecesario el uso de los paneles centrales, lo que supone un ahorro de costes, espacio y tareas de instalación y cableado.

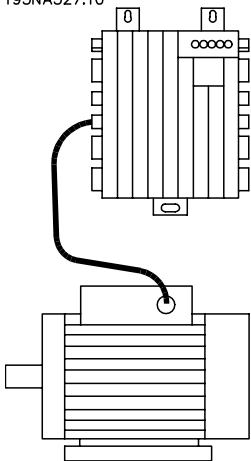
La unidad es muy flexible en lo que respecta a opciones de montaje, puede montarse de forma independiente o en motor. También se puede premontar en un motor reductor de Danfoss Bauer (solución 3 en uno). El diseño básico con una pieza electrónica enchufable y un cuadro de cableado "espacioso" facilita las tareas de mantenimiento y reparación, y permite el cambio de los componentes electrónicos sin necesidad de desconectar el cableado.

La unidad FCD 300 forma parte de la línea de convertidores de frecuencia VLT, lo que significa una funcionalidad, una programación y un funcionamiento similares a los de los demás componentes de la gama.

■ Opciones de instalación flexibles

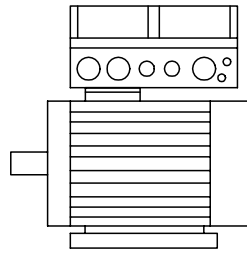
1. Independiente cerca del motor ("montaje mural")

195NA327.10



- Libre elección de la marca del motor
- Fácil readaptación al motor existente
- Fácil interfaz con el motor (cable corto)
- Fácil acceso para diagnóstico y capacidad de servicio óptima

2. Montado directamente en el motor ("montaje en motor")

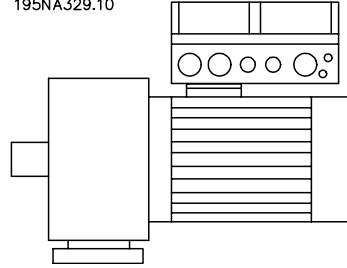


195NA328.10

- Elección acertada de las marcas del motor
- Sin necesidad de cable de motor apantallado

3. "Premontado" en motores con engranajes Danfoss Bauer

195NA329.10



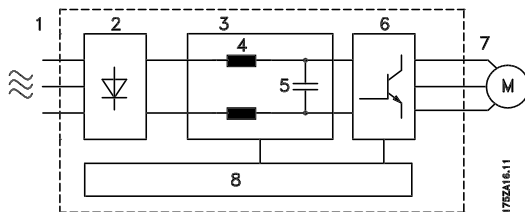
- Una combinación fija de motor y componentes electrónico suministrados por un proveedor
- Montaje fácil, solamente una unidad
- Sin necesidad de cable de motor apantallado
- Clara responsabilidad en cuanto a la solución completa

Como las piezas electrónicas son comunes -misma función de terminales, funcionamiento similar y piezas y recambios similares para todas las unidades- se pueden mezclar los tres conceptos de montaje.

■ Principio de control

Los convertidores de frecuencia rectifican la tensión de CA de la alimentación de red en tensión de CC, convirtiéndola otra vez en tensión de CA con amplitud y frecuencia variables.

Así, el motor recibe una tensión y frecuencia variables, lo que permite un control variable ilimitado de la velocidad de motores trifásicos estándar de CA.



1. Tensión de red

3 x 380 -480 V CA, 50 / 60 Hz.

2. Rectificador

Puente trifásico que rectifica la tensión de CA en tensión de CC.

3. Tensión CC del

circuito intermedio = 2 x tensión de alimentación [V].

4. Bobinas del circuito intermedio

Igualan la intensidad del circuito intermedio y limitan la carga en la red eléctrica y los componentes (transformador de red, cables, fusibles y contactores).

5. Condensador del circuito intermedio

Iguala la tensión del circuito intermedio.

6. Inversor

Convierte la tensión de CC en tensión de CA variable con una frecuencia variable.

7. Tensión del motor

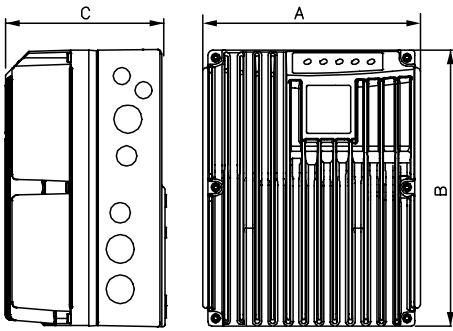
Tensión de CA variable que depende de la tensión de suministro.

Frecuencia variable: 0,2-132/1-1000 Hz.

8. Tarjeta de control

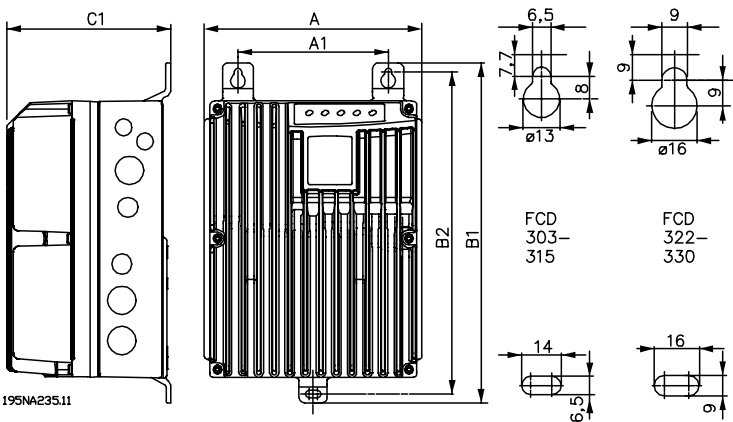
Aquí está el procesador que controla el inversor, que genera el patrón de pulsos mediante el cual se convierte la tensión de CC en tensión de CA variable con frecuencia variable.

■ Dimensiones mecánicas, FCD, montaje en motor



195NA240.11

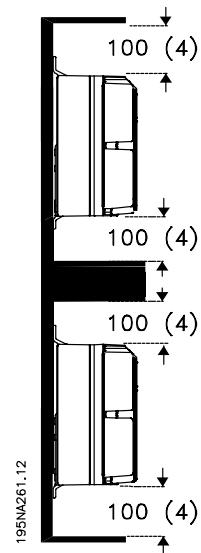
■ Dimensiones mecánicas, montaje independiente



195NA235.11

Instalación

Dimensiones mecánicas en mm	FCD 303-315	FCD 322-335
A	192	258
A1	133	170
B	244	300
B1	300	367
B2	284	346
C	142	151
C1	145	154
Tamaño de los casquillos de cable	M16, M20, M25 x 1,5 mm	
Espacio para entradas de cables y el dispositivo interruptor para tareas de mantenimiento: 100 a 150 mm		



■ Espacio para instalación mecánica

Todas las unidades requieren un mínimo de 100 mm de distancia de ventilación con respecto a los componentes situados encima y debajo del alojamiento.

■ Instalación mecánica



Preste atención a los requisitos que se aplican a la integración y al montaje remoto. Deben cumplirse para evitar lesiones personales graves y daños, especialmente al instalar conversores grandes.

El FCD 300 consta de dos partes: La parte de instalación y la parte de componentes electrónicos. Hay que separar las dos partes y montar primero la de instalación. Una vez realizado el cableado, hay que acoplar la parte de componentes electrónicos a la parte de instalación mediante los 6 tornillos que se proporcionan. Para ajustar la junta, los tornillos deben apretarse con 2-2,4 Nm; primero deben apretarse los dos tornillos centrales y después los 4 tornillos "cruzados" de las esquinas.



¡NOTA!

No conecte la alimentación hasta que no estén apretados los 6 tornillos.

El FCD 300 puede aplicarse del siguiente modo:

- Montaje independiente cerca del motor
- Montaje en el motor

o bien podría proporcionarse premontado en un motor Danfoss Bauer (reductor). Póngase en contacto con el departamento de ventas de Danfoss Bauer para obtener más información.

El convertidor de frecuencia se refrigera mediante circulación de aire. Para que la unidad pueda soltar el aire de refrigeración, la distancia libre por encima y por debajo de la unidad debe ser de 100 mm como mínimo. Para que la unidad no se sobrecaliente, compruebe que la temperatura ambiente no excede la temperatura máxima indicada para el convertidor de frecuencia y que no se supera la temperatura media de 24 horas. Ambas temperaturas se indican en las *Especificaciones técnicas generales*. Si la temperatura ambiente es más alta, hay que reducir la potencia del convertidor de frecuencia. Consulte *Reducción de potencia en función de la temperatura ambiente*. Tenga en cuenta que la vida útil del convertidor de frecuencia será menor si no se considera la reducción de la potencia en función de la temperatura ambiente.

Montaje independiente ("montaje en pared")

Para una mejor refrigeración, el convertidor debe montarse verticalmente; no obstante, si las limitaciones de espacio lo exigen, se puede montar horizontalmente. Las 3 abrazaderas para montaje de la versión para montaje en pared pueden utilizarse para asegurar la carcasa de instalación a la superficie de montaje, dejando espacio entre la carcasa y la superficie para

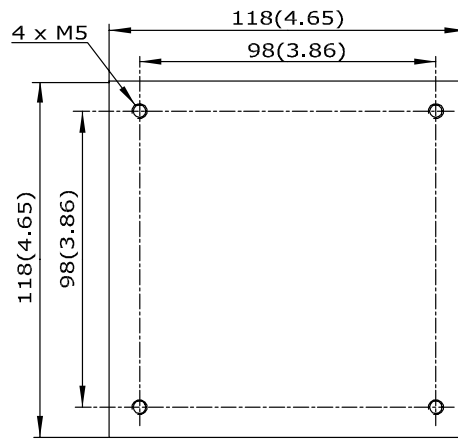
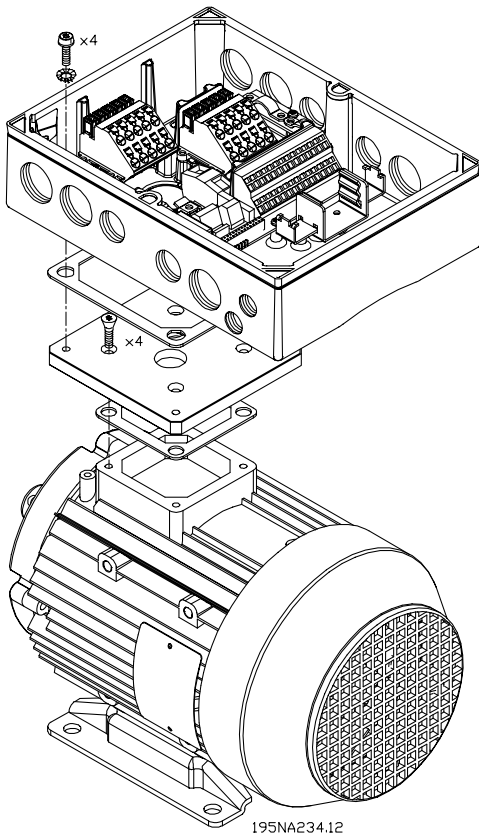
posibles tareas de limpieza. Utilice las tres arandelas que se proporcionan para proteger la pintura.

Deben utilizarse pernos M6 para el FCD 303 - 315 y M8 para el FCD 322 - 335.

Véanse los Dibujos de dimensiones.

Montaje en el motor

La caja de instalación debe montarse en la superficie del bastidor del motor, normalmente en lugar de la caja de conexiones del motor. El motor/motor reductor puede montarse con el eje vertical u horizontal. El convertidor no debe montarse en posición invertida (placa de disipación térmica hacia abajo). La refrigeración de los componentes electrónicos es independiente del ventilador de refrigeración del motor. Para el montaje directo en motores reductores de Danfoss Bauer no es necesaria ninguna placa de adaptación. Para el montaje de motores que no sean Danfoss Bauer, normalmente hay que utilizar una placa de adaptación. Con este fin se incluye una placa neutra con junta y tornillos para su acoplamiento a la carcasa de instalación. Los taladros y la junta para la carcasa del motor se aplican localmente. Compruebe que la resistencia mecánica de los tornillos de montaje y las roscas es la suficiente para la aplicación. La resistencia especificada frente a las vibraciones mecánicas no cubre el montaje en motores que no sean Danfoss Bauer, ya que la estabilidad de las roscas y del bastidor del motor están fuera del control de Danfoss Drive y no son responsabilidad suya; lo mismo se aplica al alojamiento. Tenga en cuenta que el convertidor de frecuencia no puede utilizarse para levantar el motor/motor reductor.



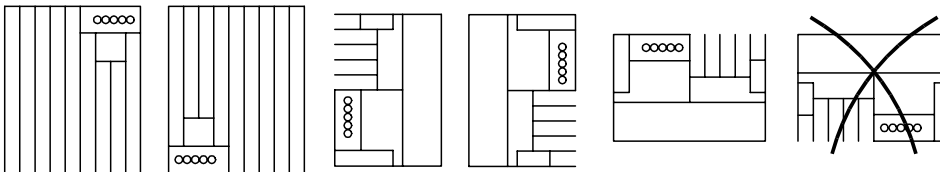
195NA312.11

Placa de adaptación universal

Instalación

1. Prepare la placa de adaptación para el montaje en el motor taladrando los orificios de fijación y el orificio para los cables.
2. Monte la placa en el motor con la junta de la caja de conexiones normal.
3. Prepare los 4 orificios para tornillo destinados al montaje de la placa de adaptación (orificios externos).
4. Monte la caja de conexiones en el motor con los 4 tornillos de obturación y la junta que se suministra a tal fin.

Utilice la arandela dentada para asegurar la conexión PE según la norma EN 60204. Los tornillos deben apretarse con una fuerza de 5 Nm.



195NA310.10

Posiciones de montaje permitidas

■ Información general sobre la instalación eléctrica

■ Advertencia de alta tensión



La tensión del convertidor de frecuencia es peligrosa cuando el equipo está conectado a la alimentación de red. La instalación incorrecta del motor o del convertidor de frecuencia puede producir daños al equipo, lesiones físicas graves o la muerte. Siga las instrucciones de este manual, así como las reglamentaciones de seguridad locales y nacionales. Puede resultar peligroso tocar los elementos eléctricos incluso después de desconectar la tensión. Espere 4 minutos, como mínimo, para que se disipe la corriente.



¡NOTA!

Es responsabilidad del usuario o del instalador asegurar la conexión a tierra y protección correctas según las reglas nacionales y locales.

■ Cables

El cable de control y el cable de red se han de instalar separadamente de los cables del motor para evitar transferencia de ruido. Como regla, es suficiente una distancia de 20 cm, aunque se recomienda que sea la máxima posible, especialmente cuando los cables se instalen en paralelo a distancias largas.

Para los cables de señal sensibles, como los telefónicos o de datos, se recomienda la mayor distancia posible. Tenga en cuenta que la distancia requerida depende de la instalación y la sensibilidad de los cables de señal, por lo que no es posible establecer valores exactos.

Cuando se coloquen en bandejas para cables, los cables de señal no pueden situarse en la misma bandeja de cables que los cables del motor. Si un cable de señal cruza los cables de potencia, debe hacerlo a un ángulo de 90 grados. Recuerde que los cables de entrada y salida con ruido conectados a un armario deben estar apantallados/blindados. Consulte también *Instalación eléctrica correcta en cuanto a EMC*.

Casquillos de cable

Se debe asegurar que se eligen y montan cuidadosamente los casquillos de cable apropiados para el entorno.

■ Cables apantallados/blindados

El apantallamiento debe tener una baja impedancia de AF, lo que se consigue con un apantallamiento trenzado de cobre, aluminio o hierro. El refuerzo

de apantallamiento indicado para la protección mecánica, por ejemplo, no es adecuado para la correcta instalación en cuanto a EMC. Consulte también *Uso de cables correctos de EMC*.

■ Protección adicional

Como protección adicional, pueden utilizarse relés de tensión ELCB con protección a tierra, siempre que se cumplan las normas sobre seguridad locales. En el caso de fallo de una conexión a tierra, puede desarrollarse un contenido de CC en la corriente de fuga. Nunca utilice un relé RCD (relé ELCB), tipo A, ya que no es adecuado para corrientes de CC defectuosas. Si utiliza relés ELCB, deberá cumplir las normas locales. Si utiliza relés ELCB, tendrán que ser:

- Adecuados para proteger equipos con contenido de CC en la corriente defectuosa (puente rectificador trifásico)
- Adecuados para una breve descarga con forma de pulso durante el encendido
- Adecuados para una corriente de fuga alta.

Consulte también la Nota de aplicación del RCD MN.90.GX.02.

■ Prueba de alta tensión

Es posible realizar una prueba de alta tensión poniendo en cortocircuito los terminales U, V, W, L1, L2 y L3 mientras se aplica energía entre este cortocircuito y el terminal PE con un máximo de 2160 V CC durante un segundo.

■ Componentes electrónicos adquiridos sin caja de instalación

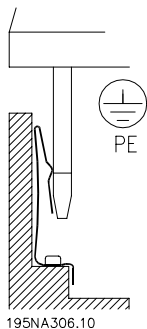
Si la parte de componentes electrónicos se adquiere sin el componente de instalación Danfoss, la conexión a tierra debe ser adecuada para una corriente de fuga alta. Se recomienda la utilización de la caja de instalación Danfoss o del kit de instalación 175N2207.

■ Precaución



Conexión a tierra de protección

La patilla metálica en las esquinas del componente electrónico y en los muelles de bronce de las esquinas de la caja de instalación son fundamentales para la conexión a tierra de protección. Asegúrese de que no están flojas, de que no se han quitado ni deteriorado en modo alguno.



¡NOTA!

No enchufe ni desenchufe los componentes electrónicos cuando esté activada la tensión eléctrica.

■ Conexión a tierra de protección

La conexión de tierra sirve para varios propósitos.

- Conexión a tierra de seguridad (Conexión a tierra de protección, PE)
El equipo se ha conectar a tierra apropiadamente según las normas locales. Este equipo tiene una corriente de fuga > 3,5 mA CA. Debe estar conectado a una conexión de tierra que cumpla con la normativa local para equipos con alta corriente de fuga.

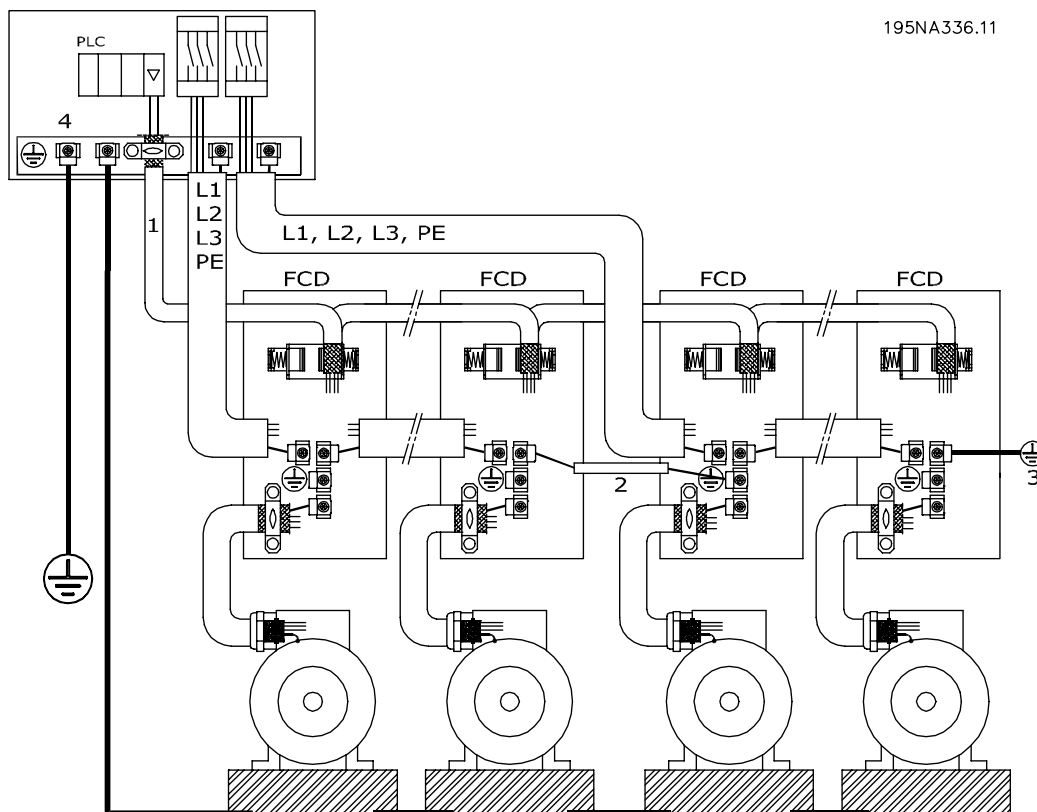
Típicamente, esto implica que los conductores PE se han de mejorar mecánicamente (sección mínima 10 mm²) o duplicado

- Amortiguación de ruido (altas frecuencias)
La comunicación estable entre unidades exige el apantallamiento de los cables de comunicación (1). Los cables se han de sujetar adecuadamente a abrazaderas apantalladas previstas para ese propósito.
- Ecuilibración del potencial de tensión (bajas frecuencias)
Para reducir las tensiones de alineación en la pantalla del cable de comunicación, coloque siempre un cable de tierra corto entre las unidades conectadas al mismo cable de comunicación (2) o conéctelo a un punto de tierra (3).
- Ecuilibración de potencial: todas las piezas metálicas a las que estén fijados los motores deberán tener el potencial ecualizado

Las conexiones PE, los cables de ecualización de tensión y la pantalla del cable de comunicación se han de conectar al mismo potencial (4).

Mantenga el conductor lo más corto posible y use la mayor área de superficie posible.

La numeración hace referencia a la figura.



Puesta a tierra de la instalación correcta

Instalación

■ Instalación eléctrica correcta EMC

Puntos generales que deben observarse para asegurar una instalación correcta en cuanto a compatibilidad electromagnética (EMC).

- Utilice únicamente cables de motor y de control apantallados/blindados.
 - Conecte el apantallamiento a tierra en ambos extremos.
 - Debe evitarse el montaje con extremos de apantallamiento enrollados (espirales), ya que anula el efecto de apantallamiento con frecuencias altas. Debe utilizar abrazaderas de cable para la instalación.
 - No quite el apantallamiento del cable entre la abrazadera de cable y el terminal.
-

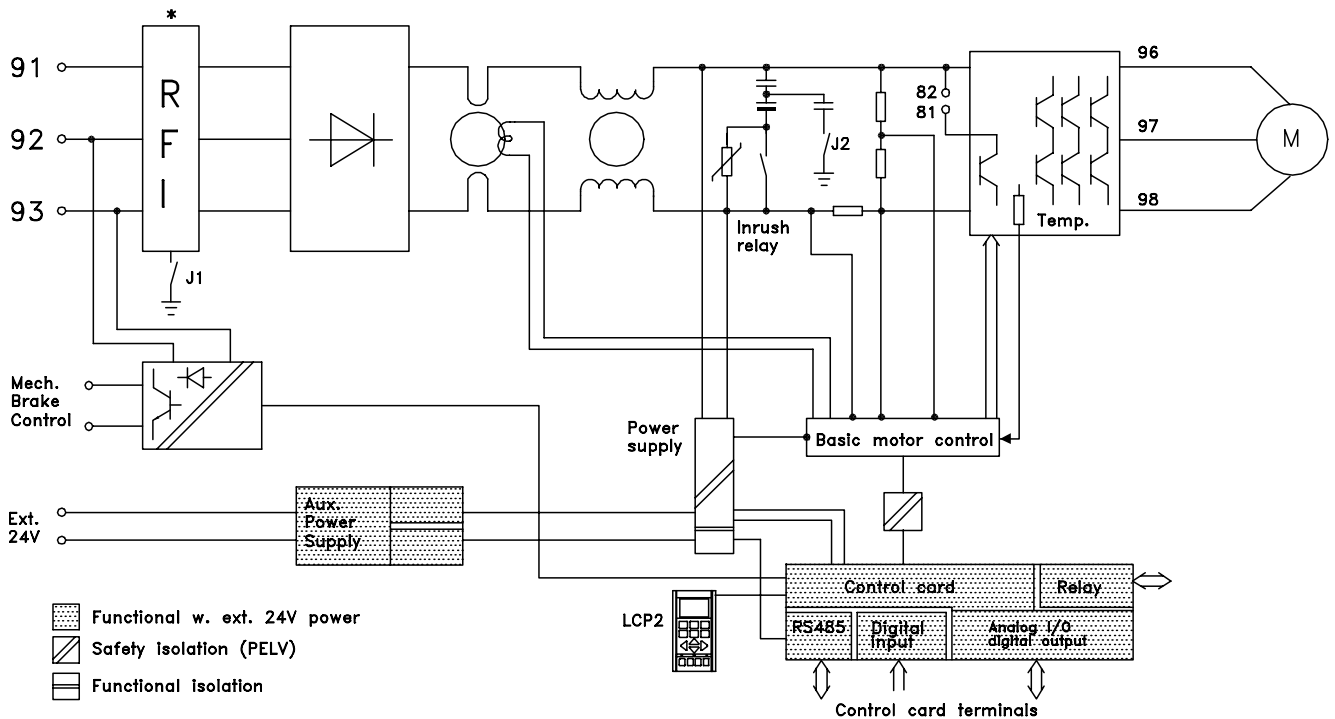
■ Correcta instalación ATEX

Las siguientes notas se han de tener en cuenta cuando se instala el FCD 300 en entornos de zona ATEX 22:

- El motor debe estar diseñado, probado y certificado por el fabricante motor para aplicación de velocidad variable
- El motor debe estar diseñado para operación en Zona 22. Es decir, con tipo de protección "tD" según EN61241-0 y 1 o EN50281-1-1.
- El motor debe incluir protección de termistor. La protección de termistor debe estar conectada a un relé de termistor externo, con Certificado de Examen de Tipo EC o compatible con la entrada de termistor FCD 300.
Si se utiliza la protección de termistor FCD 300, el termistor debe estar conectado a los terminales 31a y 31b, y la desconexión del termistor activada mediante la programación del parámetro 128 a desconexión termistor [2]. Si desea más información, consulte el parámetro 128.
- Se deben seleccionar entradas de cable para la protección del alojamiento que se va a mantener. Es preciso asegurarse también de que las entradas de cable cumplen los requisitos de fuerza de sujeción y resistencia mecánica descritos en EN 50014:2000.
- El FCD debe instalarse con conexión a tierra apropiada según la normativa local/nacional.
- La instalación, inspección y mantenimiento del aparato eléctrico para su uso en entornos con polvo combustible, deberán confiarse a personal con la suficiente formación que esté familiarizado con el concepto de protección.

Si desea información sobre la declaración de conformidad, consulte a su representante local de Danfoss.

■ Diagrama



* El control de freno mecánico y freno integrado, y 24 V externos son opciones.

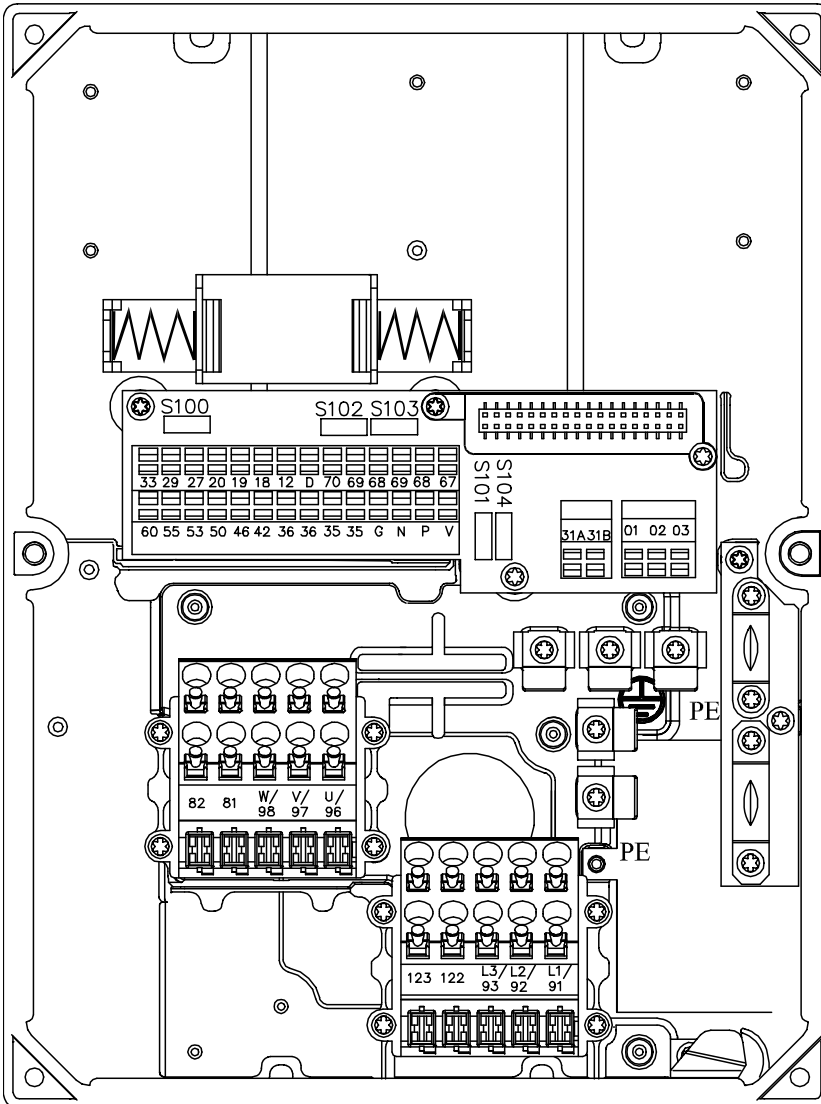
■ Interruptores de interferencia de radiofrecuencia J1, J2

J1 y J2 deben eliminarse en la conexión a tierra en triángulo y los terminales de entrada de alimentación eléctrica con una tensión entre fase y tierra > 300 V también durante los fallos de conexión a tierra.

J1 y J2 pueden eliminarse para reducir la corriente de fuga.

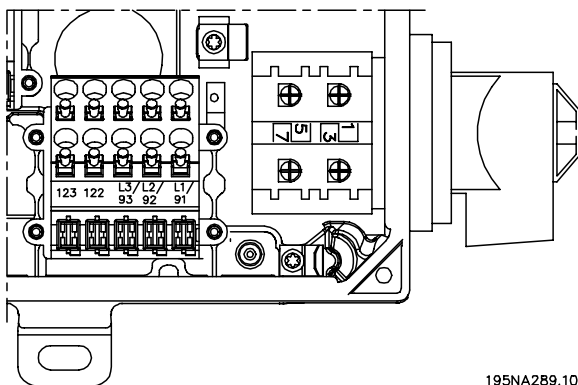
Precaución: sin filtro para interferencias de radiofrecuencia correcto.

■ Ubicación de los terminales



195NA307.10

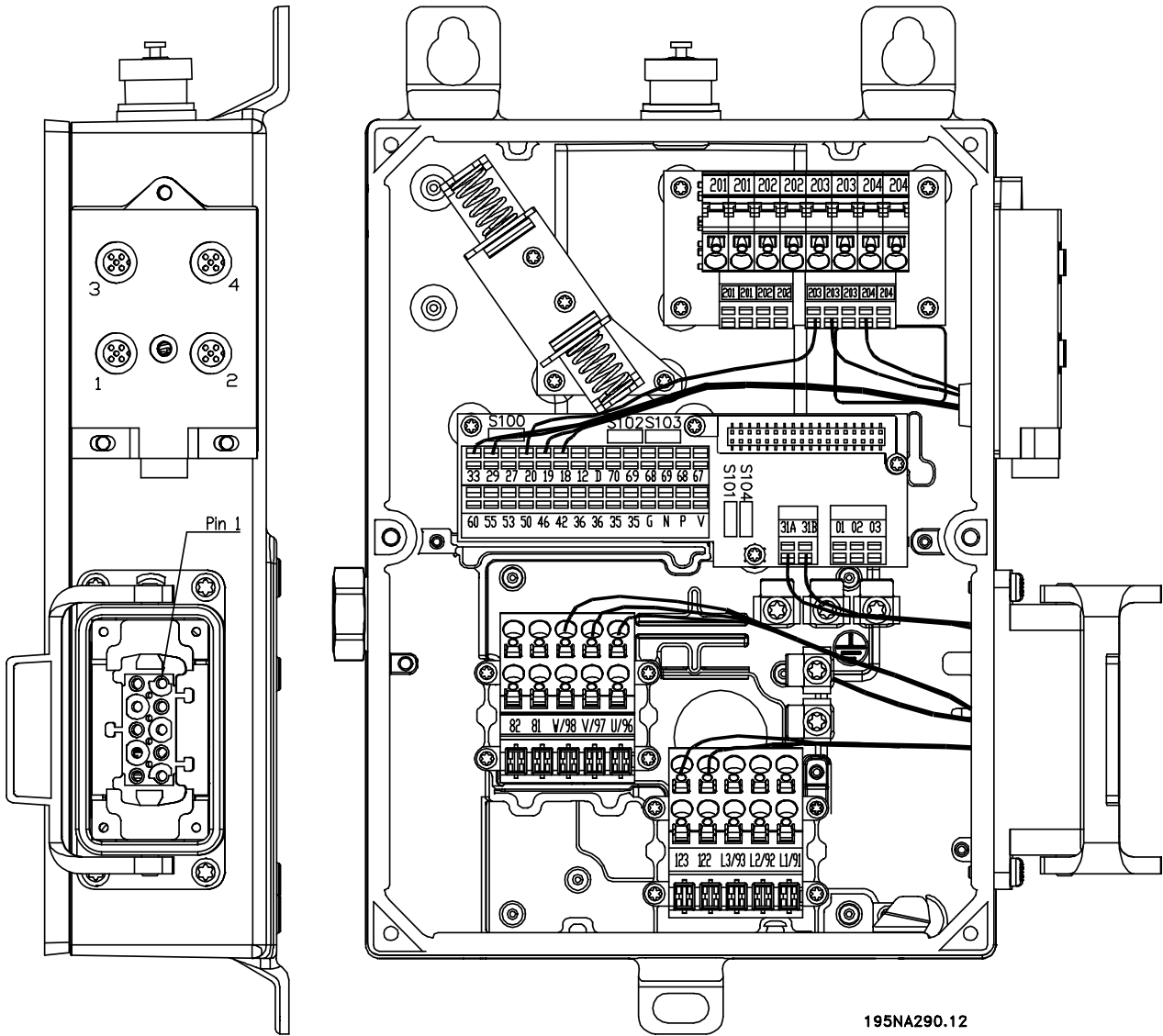
T11, T12, T16, T52, T56



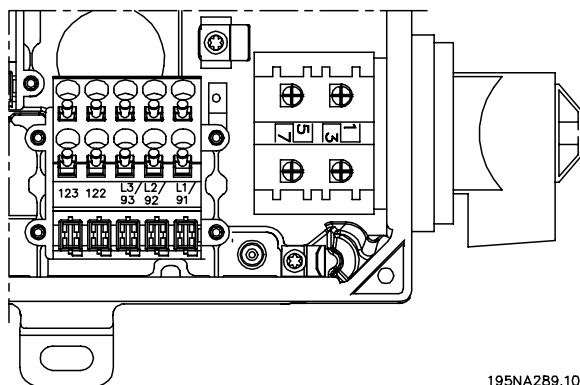
195NA289.10

T22, T26, T62, T66, versiones con interruptor de servicio

Instalación



T73, versión con conectores para motor y sensores
Danfoss distribuye esta versión con el cableado que se muestra a continuación



T63, version con interruptor de servicio (sin conector para motor)

■ Conexión de red

Nº	91	92	93	Tensión de red 3 x 380-480 V
	L1	L2	L3	
	PE	Conexión a tierra		



¡NOTA!

Compruebe que la tensión de red coincide con la tensión de alimentación eléctrica del convertidor de frecuencia, que puede leerse en la placa de características.

Consulte *Datos técnicos* para ver el tamaño correcto de las secciones de cable.

■ Fusibles previos

Consulte *Datos técnicos* para conocer las dimensiones correctas de los fusibles previos.

■ Conexión del motor

Conecte el motor a los terminales 96, 97, 98.
Conecte el terminal 99 a PE.

No.	96	97	98	Tensión de motor 0-100% de la tensión de la red.
	U	V	W	3 cables fuera del motor
	U1	V1	W1	6 cables fuera del motor, conectan en triángulo
	W2	U2	V2	
	U1	V1	W1	6 cables fuera del motor, conectan en estrella U2, V2, W2 to be interconnected separately (optional terminal block)
	PE	Conexión a tierra		

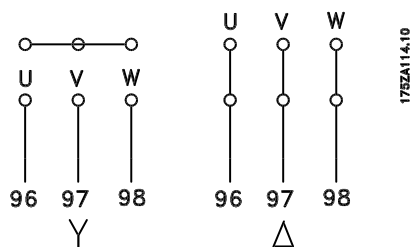
Consulte los *Datos técnicos* para averiguar las dimensiones correctas de la sección del cable.

Todos los tipos de motores asíncronos trifásicos estándar pueden conectarse a un convertidor de frecuencia. Normalmente, los motores pequeños se conectan en estrella (230/400 V, Δ /Y). Los motores grandes se conectan en triángulo (400/690 V, Δ /Y). El modo y la tensión de conexión correctos se indican en la placa de características del motor.

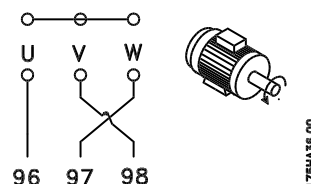
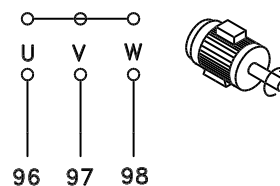


¡NOTA!

En motores sin papel de aislamiento de fase, debe instalarse un filtro LC en la salida del convertidor de frecuencia.



■ Sentido de rotación del motor



Según el ajuste de fábrica, el motor gira en el sentido de las agujas del reloj con la salida del transformador del convertidor de frecuencia conectada del modo siguiente:

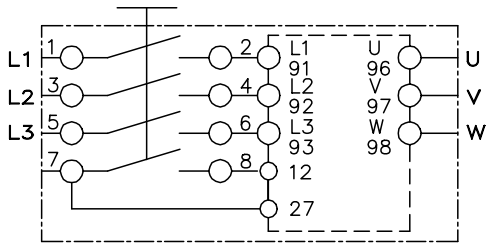
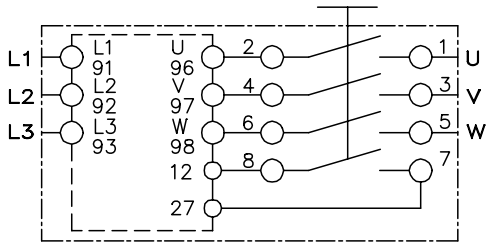
Terminal 96 conectado a la fase U.

Terminal 97 conectado a la fase V.

Terminal 98 conectado a la fase W.

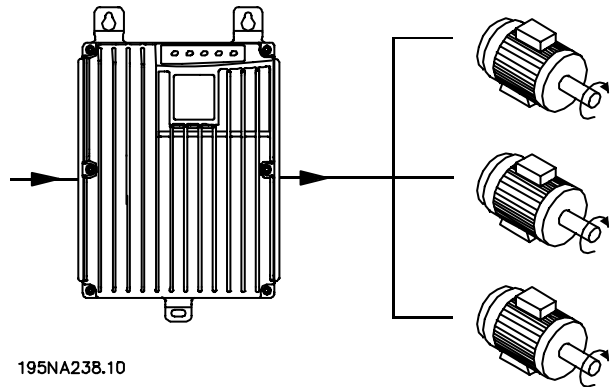
El sentido de rotación puede modificarse conmutando dos fases en los terminales del motor.

■ Conexión de red y de motor con interruptor de servicio



195NA288.10

■ Conexión en paralelo de motores



195NA238.10

El convertidor de frecuencia puede controlar varios motores conectados en paralelo. Si hace falta que los motores tengan diferentes valores de rpm, utilice motores con diferentes valores nominales de rpm. Las rpm de los motores se cambian simultáneamente, lo que significa que la relación entre los valores de rpm nominales se mantiene en todo el intervalo. El consumo de energía total de los motores no debe sobrepasar la corriente de salida nominal máxima I_{INV} para el convertidor de frecuencia.

Pueden surgir problemas en el arranque con valores de rpm bajos si los motores tienen un tamaño muy distinto. Esto se debe a que la resistencia óhmica, relativamente alta, en el estator de los motores pequeños requiere una tensión más alta en el arranque y valores de rpm más bajos.

En sistemas con motores conectados en paralelo no es posible emplear el relé térmico electrónico (ETR) del convertidor de frecuencia como protección para cada motor. Por este motivo, debe utilizarse otra protección para los motores, como los termistores en cada uno (o un relé térmico individual).

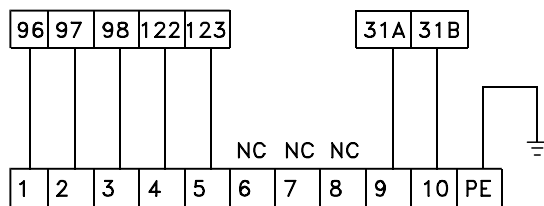


¡NOTA!

El parámetro 107 *Adaptación automática del motor*, AMT no se puede utilizar cuando los motores están conectados en paralelo. El parámetro 101 *Características de par* debe ajustarse en *Características de motor especial* [8] cuando los motores se conectan en paralelo.

■ Conexión del conector de motor HAN 10E para T73

195NA293.10



DESINA HAN10E

HAN 10E patilla nº 1 - Fase U del motor
 HAN 10E patilla nº 2 - Fase V del motor
 HAN 10E patilla nº 3 - Fase W del motor
 HAN 10E patilla nº 4 - Freno de motor, consulte el *Manual de Funcionamiento MG.04.BX.YY*, terminal 122

HAN 10E patilla nº 5 - Freno de motor, consulte el *Manual de Funcionamiento MG.04.BX.YY*, terminal 123

HAN 10E patilla nº 9 - Termistor de motor, consulte el *Manual de Funcionamiento MG.04.BX.YY*, terminal 31A

HAN 10E patilla nº 10 - Termistor de motor, consulte el *Manual de Funcionamiento MG.04.BX.YY*, terminal 31B

PE = conexión a tierra a efectos de protección

■ Cables de motor

Consulte los Datos técnicos para elegir las dimensiones correctas de sección y longitud del cable de motor. Respete siempre las normas nacionales y locales sobre la sección de cables.



¡NOTA!

Si usa cable no apantallado/no blindado, no cumplirá algunos requisitos sobre EMC. Consulte *EMC test results* en la Guía de Diseño.

Para cumplir las especificaciones de compatibilidad electromagnética relativas a emisiones, el cable de motor debe estar apantallado/blindado a menos que se indique lo contrario para el filtro RFI en cuestión. Es importante mantener el cable de motor lo más corto posible para reducir al mínimo el nivel de interferencias y las corrientes de fuga. El apantallamiento del cable de motor debe conectarse al armario metálico del convertidor de frecuencia y al del motor. Las conexiones de apantallamiento deben hacerse utilizando una superficie lo más extensa posible (estribo de cable). Esto lo permiten diversos dispositivos de instalación en los diferentes convertidores de frecuencia. Debe evitarse el montaje con extremos de apantallamiento enrollados (espirales), ya que anula el efecto de apantallamiento con frecuencias altas. Si resulta necesario romper el apantallamiento para instalar aisladores o relés de motor, el apantallamiento debe continuarse a la menor impedancia de AF posible.

■ Protección térmica del motor

El relé térmico electrónico de los convertidores de frecuencia que cuentan con la aprobación UL también cuenta con esta aprobación UL para protección de motor único cuando el parámetro 128 *Protección térmica del motor* está ajustado en *Desconexión ETR* y el parámetro 105 *Intensidad del motor*, $I_{M,N}$ se ha programado para la intensidad nominal del motor (se indica en la placa de características del motor).

■ Resistencia de freno

Nº	81 (función opcional)	82 (función opcional)	Terminales de resistencia de freno
	R-	R+	

El cable de conexión con la resistencia de freno debe estar apantallado/blindado. Conecte el apantallamiento al armario metálico del convertidor de frecuencia y al de la resistencia de freno con estribos de cable. Elija un cable de freno cuya sección se adecúe al par de frenado.

Consulte el capítulo *Frenado dinámico* de la *Guía de Diseño MG.90.FX.YY* para seleccionar las dimensiones de las resistencias de freno.



¡NOTA!

Tenga en cuenta que en los terminales pueden generarse tensiones de hasta 850 V CC.

■ Control de freno mecánico

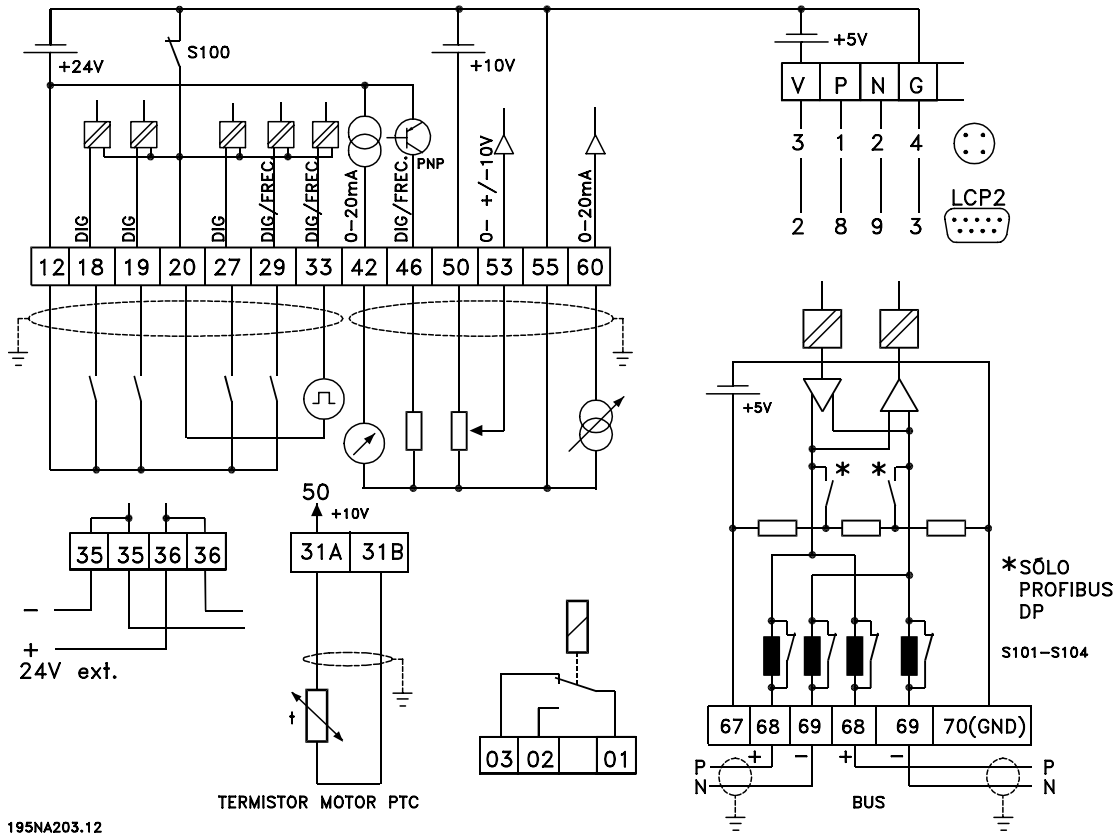
Nº	122 (función opcional)	123 (función opcional)	
	MBR+	MBR-	Freno mecánico (UDC=0,45 X tensión de red) Máx. 0,8 A

En las aplicaciones de elevación/descenso, será necesario controlar un freno electromagnético. El freno se controla mediante los terminales especiales 122/123 de control/suministro del freno mecánico. Cuando la frecuencia de salida sobrepase el valor de desconexión del freno, ajustado en el parámetro 138, éste se soltará si la intensidad del motor aumenta por encima del valor ajustado en el parámetro 140. Una vez desactivado, el freno se activará cuando la frecuencia de salida sea menor que la frecuencia de enganche del motor, que se ajusta en el parámetro 139. Si el convertidor emite una alarma o está en situación de sobretensión, el freno mecánico actuará inmediatamente. Si no utiliza los terminales especiales de control/suministro del freno mecánico (122-123), seleccione *Control de freno mecánico* en el parámetro 323 o 341 para aplicaciones con un freno electromagnético. Se puede utilizar una salida de relé o digital (terminal 46). Consulte *Conexión del freno mecánico* para más detalles.

■ Instalación eléctrica, cables de control

Los cables de control deben ser apantallados/blindados. El apantallamiento debe conectarse al bastidor del convertidor de frecuencia con un estribo. Normalmente, también es preciso conectar el apantallamiento al bastidor de la unidad de control (siga las instrucciones de la unidad de que se trate). Si se utilizan cables de control muy largos y

señales analógicas, en raras ocasiones pueden darse lazos de tierra de 50/60 Hz, según la instalación, a causa de las interferencias procedentes de los cables de la red eléctrica. En estas conexiones quizá sea necesario romper el apantallamiento y posiblemente insertar un condensador de 100 nF entre el apantallamiento y el bastidor.

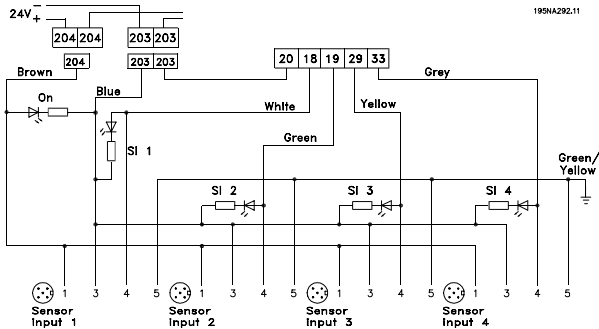


195NA203.12

Interruptores S101-104

Bobinas de línea de bus; interruptores activados.

■ Conexión de los sensores a los conectores M12 para T53, T63, T73



Para las especificaciones de potencia nominal, consulte el *Manual de Funcionamiento MG.04.BX.YY*, terminales de entrada digital 18, 19, 29, 33. Los terminales 203/204 se usan para suministro del sensor.
Terminal 203 = común
Terminal 204 = +24 V
Los terminales 201/202 pueden utilizarse para un suministro de 24 V independiente.

■ Instalación eléctrica, terminales de control

Consulte la sección titulada *Conexión a tierra de cables de control blindados/apantallados* en la Guía de Diseño para ver la terminación correcta de los cables de control.

Nº	Función
01-03	Las salidas de relé 01-03 se pueden utilizar para indicar el estado y alarmas/advertencias.
12	Alimentación de tensión de 24 V CC.
18-33	Entradas digitales.
20, 55	Estructura común para terminales de entrada y salida. Se pueden aislar con el conmutador S100
31a, 31b	Termistor del motor
35	Común (-) para alimentación de control externa de 24 V. Opcional.
36	Alimentación de control externa + 24 V. Opcional.
42	Salida analógica para mostrar la frecuencia, la referencia, la intensidad o el par.
46	Salida digital para mostrar el estado, las advertencias o alarmas, así como la salida de frecuencia.
50	Alimentación de tensión de +10 V CC tensión para potenciómetro
53	Entrada de tensión analógica 0 - +/- 10 V CC.
60	Entrada de intensidad analógica 0/4 - 20 mA.
67	Tensión de alimentación de + 5 V CC a Profibus.
68, 69	Comunicación en serie con el Fieldbus*
70	Conexión a tierra para terminales 67, 68 y 69. Normalmente, este terminal no debe utilizarse.
D	Para su uso en el futuro
V	+5V, rojo
P	RS485(+), LCP2/PC, amarillo
N	RS485(-), LCP2/PC, verde
G	OV, azul

Instalación

* Consulte las *Instrucciones de funcionamiento del Profibus DP V1 del VLT 2800/FCM 300/FCD 300 (MG.90.AX.YY)*, las *Instrucciones de funcionamiento del DeviceNet del VLT 2800/FCD 300 (MG.90.BX.YY)* o las *Instrucciones de funcionamiento de la interfaz AS del FCD 300 (MG.04.EX.YY)*.

■ Comunicación con PC

Conecte los terminales P y N para el acceso de PC a los parámetros individuales. La comunicación del motor y el bus de campo debe detenerse antes de realizar una transferencia automática de varios parámetros.

En las variantes sin Fieldbus y Profibus pueden utilizarse los terminales 68 y 69 si la comunicación Profibus está detenida.

El código de estado del bus de campo en el arranque puede ser diferente (normalmente, 0603h en lugar de 0607h) hasta que se envía el primer código de estado válido. Después de enviar el primer código de estado válido (bit 10 = datos válidos), el estado es exactamente el mismo que en versiones anteriores del software.

■ Conexión de relés

Consulte el parámetro 323 *Salida de relé* para programar la salida de relé.

Nº	01 - 02	1 - 2 activa (normalmente abierta)
	01 - 03	1 - 3 inactiva (normalmente cerrada)

■ Enchufe LCP 2, opcional

Se puede conectar una unidad de control LCP 2 a un enchufe que se monta de forma opcional en el alojamiento. Nº de código: 175N0131.

No deben conectarse unidades de control LCP cuyo número de código sea 175Z0401.

■ Instalación de una fuente de alimentación externa de 24 voltios (opcional)

El suministro externo de CC de 24 voltios se utiliza como alimentación de baja tensión a la tarjeta de control. Esto permite el funcionamiento completo del LCP2 (incluido el ajuste de parámetros) sin necesidad de realizar una conexión a la alimentación de red. Tenga presente que se dará un aviso de tensión baja cuando se haya conectado la alimentación de 24 V CC; sin embargo, no se producirá una desconexión.



¡NOTA!

Utilice una alimentación de 24 V CC de tipo PELV para asegurar el correcto aislamiento galvánico (de tipo PELV) de los terminales de control del convertidor de frecuencia VLT.



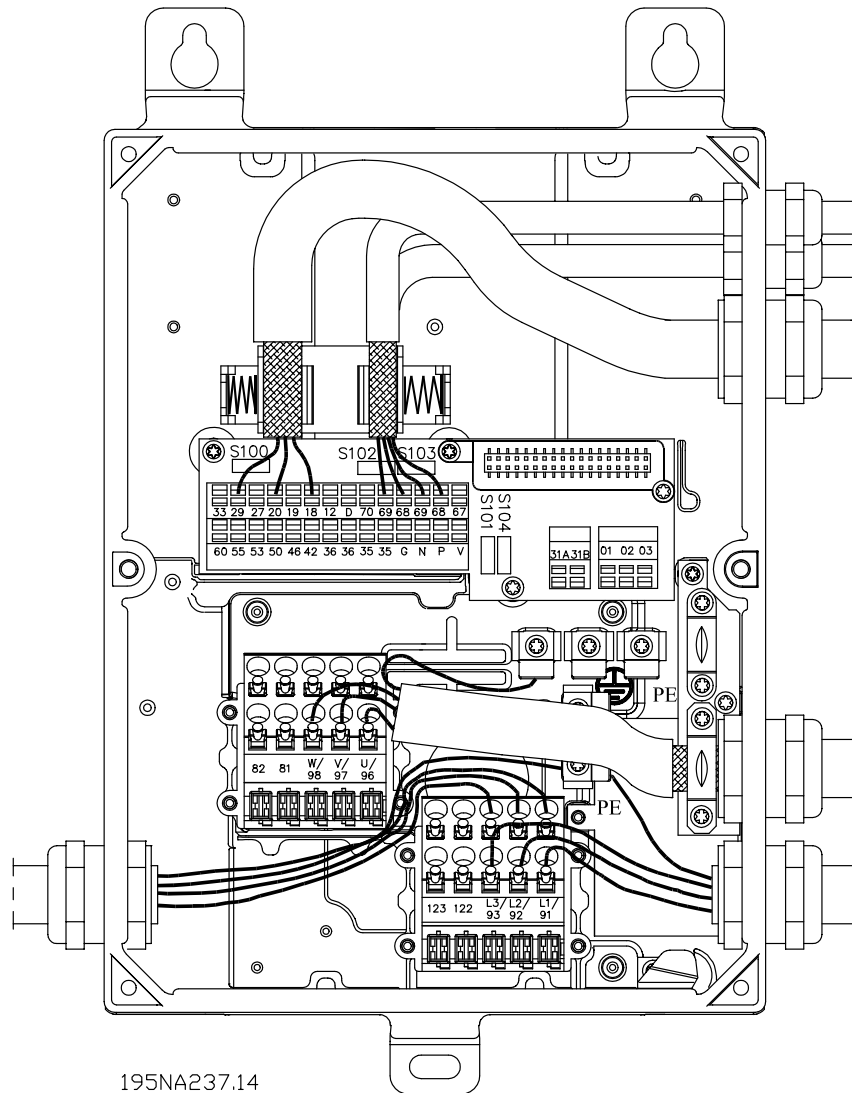
Tenga cuidado con un posible arranque accidental del motor si se aplica potencia de red durante el funcionamiento con un suministro de reserva externo de 24 V.

■ Versión del software: 1.5x

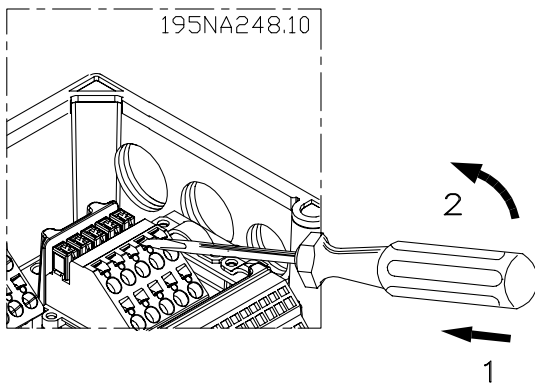
Un FCD equipado con bus de campo muestra el estado *Unidad lista* aunque haya terminales en puente 12-27 y no puede ajustarse al modo EN FUNCIONAMIENTO solo mediante entradas digitales hasta que se cumpla uno de los siguientes parámetros:

- El par. 502 se ajusta a *Entrada digital* o *Y lógico*, o
- el par. 833 o 928 se ajusta a *Desactivar*, o
- el par. 678 se ajusta a *Versión estándar*.

■ Ejemplos de conexión



195NA237.14



¡NOTA!

Evite llevar los cables sobre los enchufes hasta los componentes electrónicos.

No afloje el tornillo que fija la abrazadera para la conexión PE.

Instalación

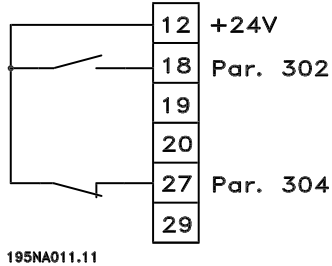


¡NOTA!

En los *ejemplos de conexión* que aparecen a continuación, hay que tener en cuenta que no hay que cambiar los ajustes de fábrica del interruptor S100 (activado).

■ Arranque/parada

Arranque/parada con el terminal 18 y parada por inercia con el terminal 27.



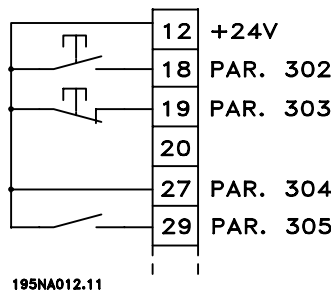
Parám. 302 *Entrada digital = Arranque* [7]
 Parám. 304 *Entrada digital = Parada de inercia inversa* [2]

Para Arranque/parada precisos se pueden realizar los siguientes ajustes:

Par. *Entrada digital = Arranque/parada precisos* [27]
 Parám. 304 *Entrada digital = Parada de inercia inversa* [2]

■ Arranque/parada de pulsos

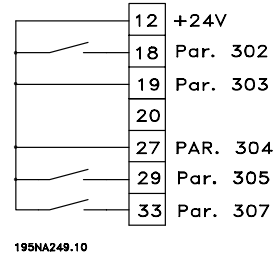
Arranque de pulsos con el terminal 18 y parada de pulsos con el terminal 19. Además, la frecuencia de velocidad fija se activa en el terminal 29.



Par. *Entrada digital = Arranque de pulsos* [8]
 Par. *Entrada digital = Parada inversa* [6]
 Parám. 304 *Entrada digital = Parada de inercia inversa* [2]
 Par. *Entrada digital = Velocidad fija* [13]

■ Aceleración/deceleración

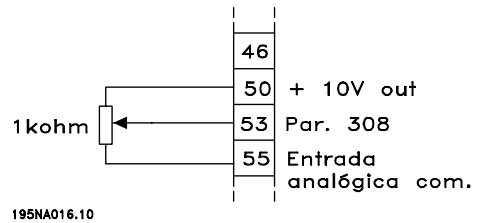
Aceleración/deceleración con los terminales 29/33.



Parám. 302 *Entrada digital = Arranque* [7]
 Par. *Entrada digital = Mantener referencia* [14]
 Par. *Entrada digital = Aceleración* [16]
 Par. *Entrada digital = Deceleración* [17]

■ Referencia del potenciómetro

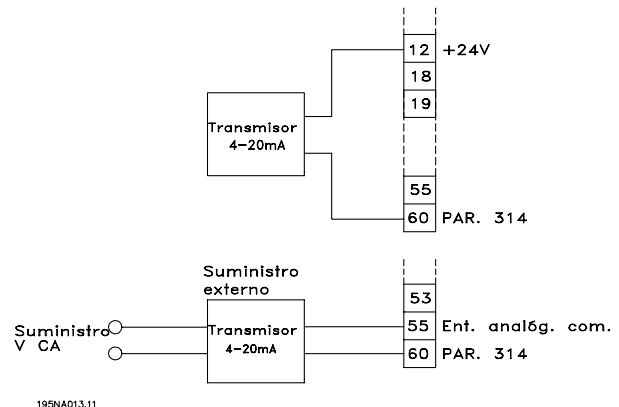
Referencia de tensión mediante un potenciómetro.



Par. 308 *Entrada analógica = Referencia* [1]
 Parám. 309 *Terminal 53, escalado mínimo = 0 voltios*
 Parám. 310 *Terminal 53, escalado máximo = 10 voltios*

■ Conexión de transmisor de 2 hilos

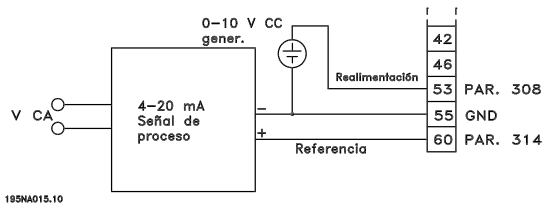
Conexión de un cable transmisor de 2 hilos como retroalimentación al terminal 60.



Par. *Entrada analógica = Realimentación* [2]
 Par. *Terminal 60, escalado mínimo = 4 mA*
 Par. *Terminal 60, escalado máximo = 20 mA*

■ Referencia de 4-20 mA

Referencia de 4-20 mA en el terminal 60 y señal de retroalimentación de velocidad en el terminal 53.

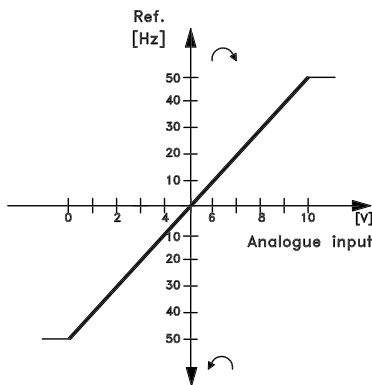


195NA015.10

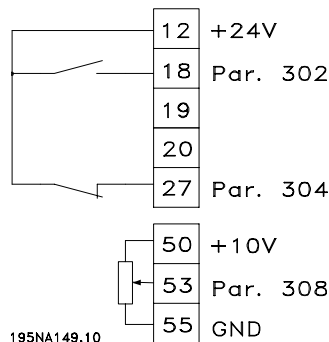
- Par. Configuración = Velocidad, modo de bucle cerrado [1]
- Par. Entrada analógica = Realimentación [2]
- Parám. 309 Terminal 53, escalado mínimo = 0 voltios
- Parám. 310 Terminal 53, escalado máximo = 10 voltios
- Par. 314 Entrada analógica = Referencia [1]
- Par. 309 Terminal 60, escalado mínimo = 4 mA
- Par. 310 Terminal 60, escalado máximo = 20 mA.

■ 50 Hz de dcha. a izqda. hasta 50 Hz de izqda. a dcha.

Con potenciómetro suministrado internamente.



175ZA037.12



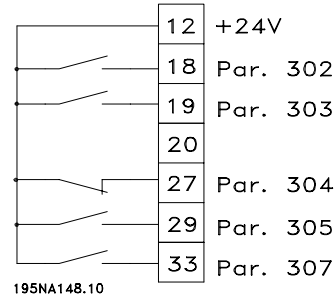
195NA149.10

- Parám. 100 Configuración = Velocidad, modo de lazo abierto [0]
- Parám. 200 Rango de frecuencia de salida = Ambos sentidos, 0-132 Hz [1]

- Parám. 203 Rango de frecuencia = Ref. mín. - Ref. máx. [0]
- Parám. 204 Referencia mínima = - 50 Hz
- Parám. 205 Referencia máxima = 50 Hz
- Parám. 302 Entrada digital = Arranque [7]
- Parám. 304 Entrada digital = Reset y parada de inercia inversa [2]
- Parám. 308 Entrada analógica = Referencia [1]
- Parám. 309 Terminal 53, escalado mínimo = 0 voltios
- Parám. 310 Terminal 53, escalado máximo = 10 voltios

■ Referencias internas

Puede conmutar entre 8 referencias internas mediante dos entradas digitales, el Ajuste 1 y el Ajuste 2.



195NA148.10

- Par. Ajuste activo = Ajuste múltiple 1 [5]
- Parám. 204 Referencia mínima = 0 Hz
- Parám. 205 Referencia máxima = 50 Hz
- Parám. 302 Entrada digital = Arranque [7]
- Par. Entrada digital = Selección de Ajuste, bit menos significativo [31]
- Parám. 304 Entrada digital = Parada de inercia inversa [2]
- Par. Entrada digital = Referencia interna, bit menos significativo [22]
- Par. Entrada digital = Referencia interna, bit más significativo [23]

Ajuste 1 contiene las siguientes referencias internas:

- Par. 215 Referencia interna 1 = 5,00%
- Par. 216 Referencia interna 2 = 10,00%
- Par. 217 Referencia interna 3 = 25,00%
- Par. 218 Referencia interna 4 = 35,00%

Ajuste 2 contiene las siguientes referencias internas:

- Par. 215 Referencia interna 1 = 40,00%
- Par. 216 Referencia interna 2 = 50,00%
- Par. 217 Referencia interna 3 = 70,00%
- Par. 218 Referencia interna 4 = 100,00%

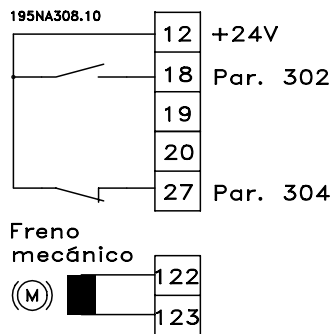
Instalación

Esta tabla muestra las frecuencias de salida:

Ref. interna, bit más significativo	Ref. interna, bit menos significativo	Selección de configuración	Frecuencia de salida [Hz]
0	0	0	2.5
0	1	0	5
1	0	0	10
1	1	0	17.5
0	0	1	20
0	1	1	25
1	0	1	35
1	1	1	50

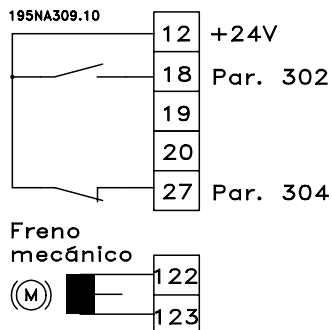
■ Conexión del freno mecánico

Con el terminal 122/123



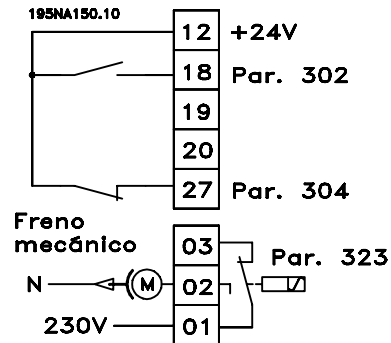
Par. 302 *Entrada digital = Arranque* [7]
 Parám. 304 *Entrada digital = Parada de inercia inversa* [2]
 Véanse también los par. 138, 139, 140

Freno mecánico con bobinado acelerador



Par. 302 *Entrada digital = Arranque* [7]
 Parám. 304 *Entrada digital = Parada de inercia inversa* [2]
 Véanse también los par. 138, 139, 140

Utilización del relé para freno de 230 V CA



Par. 302 *Entrada digital = Arranque* [7]
 Parám. 304 *Entrada digital = Parada de inercia inversa* [2]
 Par. 323 *Salida de relé= Control de freno mecánico* [25]
 Véanse también los par. 138, 139, 140

Control de freno mecánico [25] = '0' => Freno cerrado.
Control de freno mecánico [25] = '1' => Freno abierto.
 Para más información sobre el ajuste de parámetros, consulte *Control de freno mecánico*.

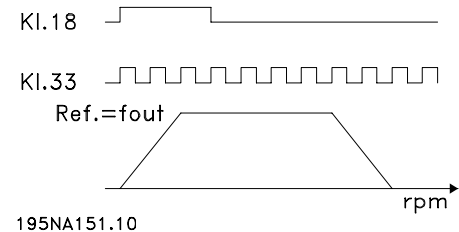


¡NOTA!

No utilice el relé interno para frenos de CC o con tensiones de freno superiores a 250 V.

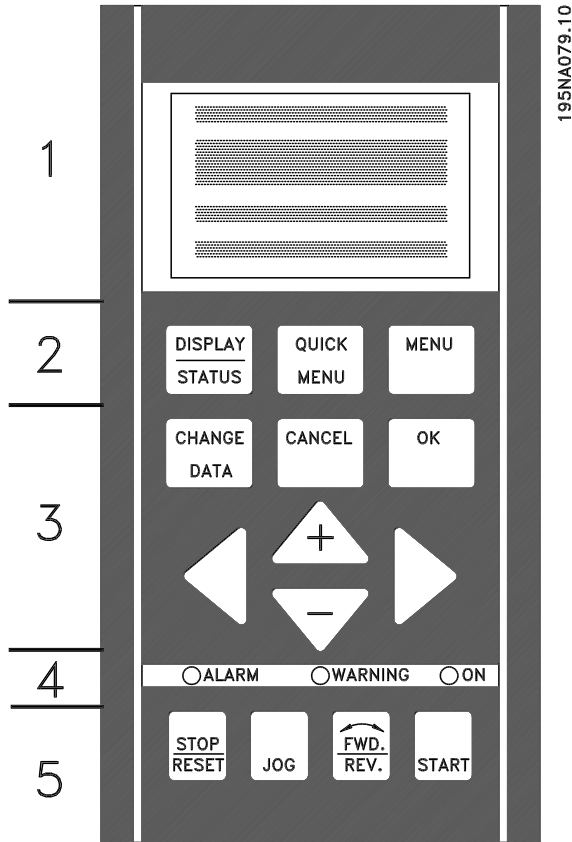
■ Parada de contador con el terminal 33

La señal de arranque (terminal 18) debe estar activada, es decir, debe ser '1' lógico, hasta que la frecuencia de salida sea igual a la referencia. Después, la señal de arranque (terminal 18 = '0' lógico) deberá suprimirse antes de que el valor de contador del parámetro 344 pare el convertidor VLT.



Par. *Entrada digital = Entrada de pulsos* [30]
 Par. *Función de parada precisa = Parada de contador con reset* [1]
 Par. *Valor de contador = 100000*

■ La unidad de control LCP 2, opción



El convertidor FCD 300 se puede combinar con una unidad de control LCP (panel de control local - LCP 2), formando una interfaz completa para el funcionamiento y la programación del convertidor. La unidad de control LCP 2 se puede instalar a tres metros del convertidor como máximo, por ejemplo, en un panel delantero, mediante un kit de accesorio.

El panel de control se divide en cinco grupos de funciones:

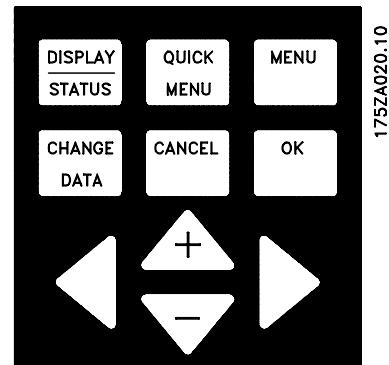
1. Display.
2. Teclas utilizadas para cambiar la función de visualización.
3. Teclas utilizadas para cambiar los parámetros de programa.
4. Luces indicadoras.
5. Teclas de control local.

Todos los datos se visualizan en un display alfanumérico de 4 líneas, que puede mostrar normalmente hasta 4 elementos de datos y 3 modos de funcionamiento de manera continua. Durante la programación, se mostrará toda la información requerida para el ajuste rápido y efectivo de los parámetros del convertidor. Como suplemento al display, hay tres luces indicadoras de la tensión (ON), advertencias (WARNING) y

alarmas (ALARM). Todos los ajustes de parámetros del convertidor de frecuencia se pueden cambiar inmediatamente desde el panel de control, a menos que esta función se haya ajustado en *Bloqueado* [1] en el parámetro 018 *Bloqueo de parámetros*.

■ Teclas de control para Ajuste de parámetros

Las teclas de control están divididas en funciones, y las teclas entre el display y las luces indicadoras sirven para ajustar los parámetros y el modo de visualización del display durante el funcionamiento normal.



[DISPLAY/STATUS] se utiliza para seleccionar el modo de visualización del display, o para volver al modo de Display desde el Menú rápido o el modo de Menú.

[QUICK MENU] da acceso a los parámetros que se utilizan en el Menú rápido. Se puede cambiar entre el Menú rápido y el modo de Menú.

[MENU] da acceso a todos los parámetros. Se puede cambiar entre el modo de Menú y el Menú rápido.

[CHANGE DATA] sirve para modificar un parámetro que se haya seleccionado en el modo de Menú o en el Menú rápido.

[CANCEL] se utiliza para no aplicar un cambio realizado en el parámetro seleccionado.

[OK] se utiliza para confirmar el cambio efectuado en un parámetro seleccionado.

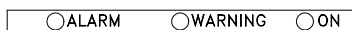
[+ / -] sirven para seleccionar y modificar los valores de los parámetros.

Estas teclas también se utilizan en el modo de Display para cambiar entre las lecturas de las variables de funcionamiento.

[< >] se utilizan para seleccionar los grupos de parámetros y desplazar el cursor cuando se modifique un valor numérico.

■ Luces indicadoras

En la parte inferior del panel de control hay una luz de alarma roja, una luz de advertencia amarilla, y una luz indicadora verde de tensión.



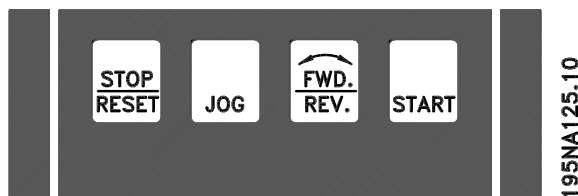
Si se sobrepasan determinados valores de umbral, las luces de alarma y/o advertencia se activan, junto con un texto de estado o de alarma que se muestra en el display.



¡NOTA!

La luz indicadora de tensión se activa cuando la tensión está conectada al convertidor de frecuencia.

■ Modo ref. local



[STOP/RESET] sirve para detener un motor conectado o para reiniciar el convertidor de frecuencia tras una desconexión. Puede activarse o desactivarse mediante el parámetro 014 *Parada local*. Si se activa la parada, destellará la línea 2 del display.



¡NOTA!

Si no se selecciona la función de parada externa y la tecla **[STOP/RESET]** está desactivada, el motor sólo podrá pararse desconectando la tensión del mismo o del convertidor.

[JOG] cambia la frecuencia de salida a una frecuencia preajustada cuando se mantiene pulsada. Puede activarse o desactivarse en el parámetro 015 *Velocidad fija local*.

[FWD / REV] cambia el sentido de giro del motor, indicándolo con una flecha en el display. Puede activarse o desactivarse mediante el parámetro 016 *Cambio sentido*. La tecla **[FWD/REV]** sólo está activada cuando el parámetro 002 *Control local/remoto* se ajusta en *Control local*.

[START] se utiliza para arrancar el convertidor de frecuencia. Siempre está activada, aunque no puede anular una orden de parada.



¡NOTA!

Si las teclas de control local están desactivadas, se activarán cuando el convertidor de frecuencia se ajuste en *Control local* y *Control remoto* en el parámetro 002 *Control local/remoto*, a excepción de **[FWD/REV]**, que sólo está activada en *Control local*.

■ Modo de pantalla



En el funcionamiento normal, es posible mostrar opcionalmente hasta 4 elementos de datos en la pantalla de manera continua: 1,1, 1,2, 1,3 y 2. El estado de funcionamiento o las alarmas y advertencias generadas, se muestran en la línea 2 como una cifra numérica.

En el caso de las alarmas, se muestra en las líneas 3 y 4 con un texto descriptivo.

La advertencia parpadeará en la línea 2 con un texto descriptivo en la línea 1. El Ajuste activo también se mostrará en la pantalla.

La flecha indica el sentido de giro seleccionado. Aquí el convertidor de frecuencia muestra que tiene una señal de cambio de sentido activada. La forma de la flecha desaparece si se da una orden de parada, o si la frecuencia de salida cae por debajo de 0,1 Hz. La línea inferior indica el estado del convertidor de frecuencia. La barra de desplazamiento muestra los valores de funcionamiento que pueden verse en las líneas 1 y 2 en el modo de pantalla. Los cambios se realizan con las teclas **[+ / -]**.

Conmutación entre los modos AUTO y HAND

Al activar la tecla **[CHANGE DATA]** en **[DISPLAY MODE]**, la pantalla indicará el modo del convertidor de frecuencia.

Cambie de modo con la tecla **[+/-]** **[HAND...AUTO]**

En modo **[HAND]**, se puede cambiar la referencia con la tecla **[+]** o la tecla **[-]**.

Datos de funcionamiento	Unidad
Referencia de resultado	[%]
Referencia de resultado	[unidad]
Realimentación	[unidad]
Frecuencia de salida	[Hz]
Frec. salida x escalado	[-]
Intensidad del motor	[A]
Par	[%]
Potencia	[kW]
Potencia	[HP]
Tensión del motor	[V]
Tensión de enlace CC	[V]
Carga térmica del motor	[%]
Carga térmica	[%]
Horas ejecutadas	[horas]
Entrada digital	[binario]
Entrada de pulsos 29	[Hz]
Entrada de pulsos 29	[Hz]
Entrada de pulsos 33	[Hz]
Referencia externa	[%]
Código de estado	[hex]
Temp. del disipador	[°C]
Código de alarma	[hex]
Código de control	[hex]
Código de advertencia	[hex]
Código de estado ampliado	[hex]
Entrada analógica 53	[V]
Entrada analógica 60	[mA]

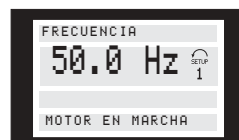
Es posible mostrar tres datos de funcionamiento en la primera línea de la pantalla, y una variable de operación en la segunda línea. Se programa en los parámetros 009, 010, 011 y 012 *Lectura de la pantalla*.

■ Modos de visualización

El panel de control LCP tiene distintas posibilidades de visualización, que dependen del modo seleccionado para el convertidor de frecuencia.

Modo de Display I:

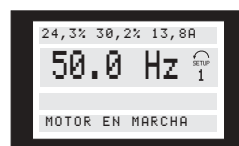
Este modo es estándar después de la puesta en marcha o la inicialización.



La línea 2 muestra el valor de un dato de funcionamiento en la unidad seleccionada, y la línea 1 contiene un texto que explica la línea 2. En el ejemplo, *Frecuencia* se ha seleccionado como lectura en el parámetro 009 *Lectura del display amplia*. En el funcionamiento normal, puede introducirse otra variable inmediatamente con las teclas [+ / -].

Modo de Display II:

El cambio entre los modos de Display I y II se realiza pulsando rápidamente la tecla [DISPLAY / STATUS].



En este modo, se muestran todos los valores de cuatro datos de funcionamiento en la unidad elegida, consulte la siguiente tabla. En el ejemplo, se han seleccionado: *Frecuencia*, *Referencia*, *Par* e *Intensidad* como lecturas de la primera y segunda línea.

Modo de Display III:

Este modo se activa mientras se mantiene pulsada la tecla [DISPLAY / STATUS]. Al soltarla, el sistema vuelve al modo de Display II, a menos que se haya pulsado aprox. menos de 1 seg, en cuyo caso vuelve al modo de Display I.

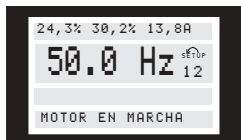


Aquí puede obtener la lectura del nombre de los parámetros y de la unidad en que se miden los datos de funcionamiento en la primera y segunda línea. La línea 2 del display no cambia.

Modo de Display IV:

Programación, FCD 300

Puede accederse a este modo durante el funcionamiento si se desea realizar un cambio en otro Ajuste sin tener que parar el convertidor. Esta función se activa en el parámetro 005 *Editar ajuste* .



El Ajuste 2 que se programa destellará a la derecha del Ajuste activo.

■ Ajuste de parámetros

Puede accederse al amplio rango de trabajo del convertidor de frecuencia mediante un gran número de parámetros, con el fin de adaptar su funcionalidad a aplicaciones específicas. Para dar una visión más rápida de muchos parámetros, puede elegirse entre dos modos de programación - modo de Menú y de Menú rápido. El primero accede a todos los parámetros. El segundo permite que el usuario acceda a los parámetros necesarios para permitir el funcionamiento del convertidor de frecuencia en la mayoría de los casos, según el Ajuste seleccionado. Independientemente del modo de programación, los cambios en los parámetros tendrán efecto y serán visibles tanto en el modo de Menú como en el Menú Rápido.

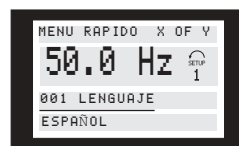
Estructura del Menú rápido y el modo de Menú

Además de tener un nombre, cada parámetro se vincula con un número que es el mismo en todos los modos de programación. En el modo de Menú, los parámetros se dividen en grupos, indicando el primer dígito del número el grupo al que pertenecen.

- Con la tecla [QUICK MENU], es posible acceder a los parámetros más importantes del convertidor de frecuencia. Después de la programación, en la mayoría de los casos el convertidor de frecuencia estará preparado para funcionar. Desplácese por el Menú rápido con las teclas [+ / -] y cambie los valores de dato pulsando las teclas [CHANGE DATA] + [OK].
- El modo de Menú permite elegir y cambiar todos los parámetros que sea necesario. Sin embargo, algunos parámetros aparecerán "atenuados", según la opción elegida en el parámetro 100 *Configuración*.

■ Menú Rápido con unidad de control LCP 2

Inicie la Configuración rápida pulsando la tecla [QUICK MENU], que hará que se muestren los siguientes valores en el display:



En la parte inferior, se indican el número y el nombre del parámetro, junto con el estado/valor del primer parámetro del Menú Rápido. La primera vez que se pulsa [QUICK MENU] después de encender la unidad, las lecturas empiezan en la posición 1, consulte la siguiente tabla.

Pos.	Nº parám.	Unidad
1	001 Idioma	
2	102 Potencia del motor	[kW]
3	103 Tensión del motor	[V]
4	104 Frecuencia del motor	[Hz]
5	105 Intensidad del motor	[A]
6	106 Velocidad nominal del motor	[rpm]
7	107 Adaptación automática del motor	
8	204 Referencia mínima	[Hz]
9	205 Referencia máxima	[Hz]
10	207 Tiempo rampa de aceleración	[seg]
11	208 Tiempo rampa de deceleración	[seg]
12	002 Control local/remoto	
13	003 Referencia local	[Hz]

■ Selección de parámetros

El modo de Menú se inicia con la tecla [MENU], que da la siguiente lectura en el display:



La línea 3 muestra el número y nombre del grupo de parámetros.

En el modo de Menú, los parámetros están divididos en grupos. La selección de cada grupo se realiza con las teclas [< >].

Es posible acceder a los siguientes grupos:

Nº grupo	Grupo de parámetros
0	Funcionamiento y display
1	Carga y motor
2	Referencias y límites
3	Entradas y salidas
4	Funciones especiales
5	Comunicación serie
6	Funciones técnicas

Una vez seleccionado el grupo de parámetros requerido, puede elegirse cada parámetro con las teclas [+ / -]:



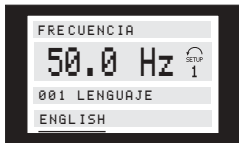
La línea 3 del display muestra el número y nombre del parámetro seleccionado, mientras que el estado/valor del mismo se indica en la línea 4.

Cambio de datos

Tanto si se ha seleccionado un parámetro en el Menú Rápido como en el modo de Menú, el procedimiento para cambiar los datos es el mismo. Al pulsar la tecla [CHANGE DATA] se accede a cambiar el parámetro seleccionado, tras lo cual destellará el subrayado en la línea 4 del display. El procedimiento para cambiar los datos depende de si el parámetro seleccionado tiene un valor de dato numérico o de texto.

Cambio de un valor de dato

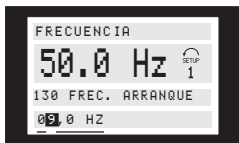
Si el parámetro seleccionado es un valor de texto, dicho valor se modifica con las teclas [+ / -].



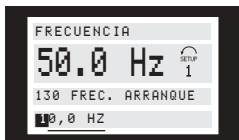
La línea inferior del display muestra el valor que se introduce (guarda) cuando se confirme pulsando la tecla [OK].

Cambio del valor de dato numérico

Si el parámetro seleccionado tiene un valor de dato numérico, es necesario elegir primero un dígito con las teclas [< >].



El dígito seleccionado se puede modificar de manera infinitamente variable con las teclas [+ / -]:



El dígito elegido destella. La línea inferior del display muestra el valor de dato que se introduce (guarda) al confirmarlo y salir con la tecla [OK].

■ Inicialización manual



¡NOTA!

La inicialización manual no es posible con la unidad de control LCP 2 175N0131. Sin embargo, la inicialización se puede realizar mediante el parám. 620 *Modo de funcionamiento*:

Los siguientes parámetros no se modifican cuando se inicializa mediante el parám. 620 *Modo de funcionamiento*.

- parám. 500 *Dirección*
- parám. 501 *Velocidad en baudios*
- parám. 600 *Horas de funcionamiento*
- parám. 601 *Horas ejecutadas*
- parám. 602 *Contador kWh*
- parám. 603 *Nº de puestas en marcha*
- parám. 604 *Nº de sobrecalentamientos*
- parám. 605 *Nº de sobretensiones*
- parám. 615-617 *Registro de fallos*
- parám. 678 *Tarjeta de control de configuración*

■ Funcionamiento y Display

001 Idioma (LANGUAGE)

Valor:

★Inglés (ENGLISH)	[0]
Alemán (DEUTSCH)	[1]
Francés (FRANCAIS)	[2]
Danés (DANSK)	[3]
Español (ESPAÑOL)	[4]
Italiano (ITALIANO)	[5]

Función:

Este parámetro sirve para elegir el idioma que muestra la pantalla cuando se conecta el panel de control LCP.

Descripción de opciones:

Se muestran los idiomas que se pueden seleccionar. El ajuste de fábrica puede variar.

002 Control local/remoto (TIPO DE MANIOBRA)

Valor:

★Control remoto (REMOTO)	[0]
Control local (LOCAL)	[1]

Función:

Hay la opción de dos modos de funcionamiento distintos del convertidor de frecuencia: *Control remoto* [0] o *Control local* [1]. Consulte también el parámetro 013 *Modo ref. local* si *Control local* [1] se ha seleccionado.

Descripción de opciones:

Si se selecciona *Control remoto* [0], el convertidor de frecuencia se controla mediante:

1. Los terminales de control o la comunicación serie.
2. La tecla [START]. Sin embargo, esta tecla no puede anular comandos de parada transmitidos por las entradas digitales o la comunicación serie.
3. las teclas [STOP/RESET] y [JOG], siempre que estén activadas.

Si se selecciona *Funcionamiento local* [1], el convertidor de frecuencia se controla mediante:

1. La tecla [START]. Sin embargo, esta tecla no puede anular comandos de parada transmitidos por las entradas digitales (consulte el parámetro 013 *Modo ref. local*).
2. las teclas [STOP/RESET] y [JOG], siempre que estén activadas.
3. la tecla [FWD/REV], siempre que se haya seleccionado como activa en el parámetro 016

★ = Ajuste de fábrica. () = Texto del display [] = Valor utilizado en comunicaciones mediante el puerto serie.

Cambio sentido, y el parámetro 013 *Modo ref. local* esté ajustado en *Local sin control* [1] o *Local con control* [3]. El parámetro 200 *Rango de frecuencia de salida* debe ajustarse en *Ambos sentidos*.

4. El parámetro 003 *Referencia local*, donde la referencia puede ajustarse con las teclas [+] y [-].
5. Un comando de control externo que pueda conectarse a las entradas digitales (consulte el parámetro 013 *Modo ref. local*).



¡NOTA!

Las teclas [JOG] y [FWD/REV] están situadas en la unidad de control LCP.

003 Referencia local (REFERENCIA LOCAL)

Valor:

El par. 013 *Control local* debe ajustarse en [1] o [2]:
0 - f_{MAX} (par. 202) ★ 50 Hz

Par. 013 *Control local* debe ajustar en [3] o [4].

Ref_{MIN} - Ref_{MAX} (par. 204-205) ★ 0,0

Función:

En este parámetro, la referencia local puede ajustarse manualmente. La unidad de la referencia local depende de la configuración seleccionada en el parámetro 100 *Configuración*.

Descripción de opciones:

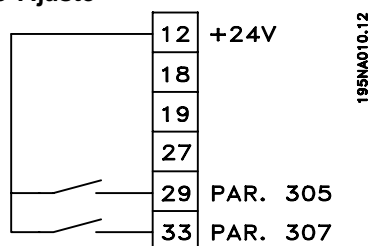
Para proteger la referencia local, el parámetro 002 *Control local/remoto* debe ajustarse en *Control local* [1]. La referencia local no puede ajustarse mediante comunicación serie.

■ Configuración de ajustes

Hay la opción de cuatro Ajustes (ajustes de parámetro) que se pueden programar individualmente. El Ajuste activo se selecciona en el parámetro 004 *Activar ajuste*. Cuando hay un panel de control LCP conectado, el número del Ajuste activo se muestra en el display bajo "Ajuste". También es posible preajustar el convertidor de frecuencia en *Ajuste múltiple*, para que se pueda cambiar de ajuste mediante las entradas digitales o la comunicación serie. El cambio de ajuste se puede utilizar, por ejemplo, en una planta en que se utiliza un Ajuste para las operaciones diurnas y otro para las operaciones nocturnas. En el parámetro 006 *Copiar ajuste* es posible

copiar valores entre los Ajustes. Si se utiliza el parámetro 007 *Copiar LCP* todos los Ajustes se pueden transferir de un convertidor de frecuencia a otro si se cambia de ubicación el panel de control LCP. Primero, todos los valores de parámetros se copian al panel de control LCP, que después puede moverse a otro convertidor de frecuencia. Aquí, todos los valores de parámetros pueden copiarse del panel de control LCP al convertidor.

■ Cambio de Ajuste



- Selección de Ajuste mediante los terminales 29 y 33.
Parám. *Entrada digital = Selección de Ajuste, bit menos significativo* [31]
Parám. 307 *Entrada digital = Selección de Ajuste, bit más significativo* [32]
Parám. *Activar ajuste = Ajuste múltiple* [5]

004 Ajuste activo

(ACTIVAR AJUSTE)

Valor:

Ajuste de fábrica (AJUSTE DE FABRICA)	[0]
★Ajuste 1 (AJUSTE 1)	[1]
Ajuste 2 (AJUSTE 2)	[2]
Ajuste 3 (AJUSTE 3)	[3]
Ajuste 4 (AJUSTE 4)	[4]
Ajuste múltiple (AJUSTE MULTIPLE)	[5]

Función:

Aquí se selecciona el Ajuste de parámetros activo. Todos los parámetros pueden programarse en cuatro Ajustes individuales. En este parámetro es posible pasar de un Ajuste a otro mediante una entrada digital o la comunicación serie.

Descripción de opciones:

Ajuste de fábrica [0] contiene los valores de parámetro ajustados en fábrica. *Ajustes 1-4* [1]-[4] son los cuatro Ajustes individuales que pueden seleccionarse de la forma requerida. *Ajuste múltiple* [5] se utiliza cuando hace falta cambiar mediante el control remoto entre los cuatro Ajustes mediante una entrada digital o la comunicación serie.

005 Edición de ajustes

(EDITAR AJUSTE)

Valor:

Ajuste de fábrica (AJUSTE DE FABRICA)	[0]
Ajuste 1 (AJUSTE 1)	[1]
Ajuste 2 (AJUSTE 2)	[2]
Ajuste 3 (AJUSTE 3)	[3]
Ajuste 4 (AJUSTE 4)	[4]
★Ajuste activo (AJUSTE ACTIVO)	[5]

Función:

Puede seleccionar el Ajuste que va a programar durante el funcionamiento (con el panel de control o con el puerto de comunicación serie). Por ejemplo, es posible programar *Ajuste 2* [2] aunque se haya seleccionado como ajuste activo el *Ajuste 1* [1] en el parámetro 004 *Activar ajuste* .

Descripción de opciones:

Ajuste de fábrica [0] contiene los datos definidos en fábrica y puede utilizarse como fuente de datos cuando es necesario devolver los otros Ajustes a un estado conocido. *Ajustes 1-4* [1]-[4] son los ajustes individuales que se pueden programar durante el funcionamiento. Si se selecciona *Ajuste activo* [5], el ajuste de programación será idéntico al parámetro 004 *Activar ajuste*.



¡NOTA!

Si se cambian o copian datos en el Ajuste activo, dichos cambios tendrán un efecto inmediato en el funcionamiento de la unidad.

006 Copia de ajustes

(COPIAR AJUSTE)

Valor:

★Sin copia (NO COPIAR)	[0]
Copiar a 1 de # (COPIAR AL AJUSTE 1)	[1]
Copiar a 2 de # (COPIAR AL AJUSTE 2)	[2]
Copiar a 3 de # (COPIAR AL AJUSTE 3)	[3]
Copiar a 4 de # (COPIAR AL AJUSTE 4)	[4]
Copiar a todos los Ajustes de # (COPIAR A TODOS)	[5]

Función:

Puede copiar desde el Ajuste activo seleccionado en el parámetro 005 *Editar ajuste* a los ajustes seleccionados en este parámetro.



¡NOTA!

La copia sólo es posible en el modo de parada (motor parado con un comando de parada).

Descripción de opciones:

La copia comienza tras seleccionar la función de copia deseada y pulsar la tecla [OK]/[CHANGE DATA]. La pantalla indica que la copia está en curso.

007 Copia con el LCP

(COPIAR LCP)

Valor:

★Sin copia (NO COPIAR)	[0]
Recibir todos los parámetros (RECUPERAR PARAM.)	[1]
Enviar todos los parámetros (VOLCAR PARAM.)	[2]
Volcar parámetros independientemente del tamaño (VOLCAR PARAM. INDP.)	[3]

Función:

El parámetro 007 *Copiar LCP* se utiliza cuando es preciso hacer uso de la función de copia incorporada en la unidad de control LCP 2. Esta función sirve para copiar todos los ajustes de parámetros de un convertidor a otro desplazando el panel de control LCP 2.

Descripción de opciones:

Seleccione *Recuperar parám.* [1], si desea transferir todos los valores de los parámetros al panel de control. Seleccione *Volcar parám.* [2], si desea copiar todos los valores transferidos al convertidor de frecuencia en el que va a instalarse el panel de control. Seleccione *Volcar parámetros independientemente del tamaño* [3], si sólo desea volcar los parámetros que sean independientes del tamaño de la unidad. Se utiliza para volcar parámetros en un convertidor con una potencia nominal distinta a la del convertidor de frecuencia en que se creó el ajuste de parámetros.



¡NOTA!

La recuperación y volcado sólo pueden efectuarse en el modo de parada. El volcado sólo se puede realizar en un convertidor que tenga el mismo número de versión de software, consulte el parámetro 626 *Nº identificación de base de datos*

008 Fondo escala fr

(FONDO ESCALA FR)

Valor:

0.01 - 100.00 ★ 1.00

Función:

En este parámetro se selecciona el factor por el que hay que multiplicar la frecuencia de salida. El valor se muestra en la pantalla si los parámetros 009-012 *Lectura de la pantalla* han ajustado en *Frec. x escala* [5].

Descripción de opciones:

Ajuste el factor de escala que desee.

009 Lectura del display amplia

(LINEA DISPLAY 2)

Valor:

Sin lectura (NINGUNO)	[0]
Referencia de resultado [%] (REFERENCIA [%])	[1]
Referencia de resultado [unidad] (REFERENCIA [UNID])	[2]
Realimentación [unidad] (REALIMENTA. [UNID])	[3]
★Frecuencia [Hz] (FRECUENCIA [HZ])	[4]
Frec. salida x escalado (FRECUENCIA X ESCALA)	[5]
Intensidad del motor [A] (INTENSIDAD DEL MOTOR [A])	[6]
Par [%] (PAR [%])	[7]
Potencia [kW] (POTENCIA [KW])	[8]
Potencia [HP] (POTENCIA [HP] [US])	[9]
Tensión del motor [V] (TENSIÓN DEL MOTOR [V])	[11]
Tensión de CC [V] (TENSIÓN DE CC [V])	[12]
Carga térmica del motor [%] (TÉRMICO MOTOR [%])	[13]
Carga térmica [%] (TÉRMICO FC. [%])	[14]
Horas ejecutadas [horas] (HORAS EJECUTADAS)	[15]
Entrada digital [Bin] (ENTRADA DIGITAL [BIN])	[16]
Entrada analógica 53 [V] (ENTRADA ANALÓGICA 53 [V])	[17]
Entrada analógica 60 [mA] (ENTRADA ANALÓGICA 60 [MA])	[19]
Entrada de pulso [Hz] (ENTRADA DE PULSO 33. [HZ])	[20]
Referencia serie [%] (REF. EXTERNA [%])	[21]

★ = Ajuste de fábrica. () = Texto del display [] = Valor utilizado en comunicaciones mediante el puerto serie.

Código de estado [Hex] (CÓDIGO ESTADO [HEX]) [22]	
Temperatura del disipador [°C]	
(TEMP. DISIPADOR [°C])	[25]
Código de alarma [Hex] (CÓDIGO ALARMA [HEX]) [26]	
Código de control [Hex]	
(CÓDIGO DE CONTROL [HEX])	[27]
Código de aviso [Hex]	
(CÓDIGO AVISO [HEX])	[28]
Código de estado ampliado [Hex]	
(ESTADO AMPLIADO [HEX])	[29]
Advertencia de la tarjeta de opción de comunicaciones	
(COD.ADV.OPT.COM [HEX])	[30]
Contador de pulsos	
(CONT. PULSOS)	[31]
Entrada de pulsos 29	
(ENTR. PULSOS 29)	[32]

Función:

En este parámetro, es posible seleccionar el valor de datos que aparecerá en la línea 2 del display del panel de control LCP al arrancar el convertidor de frecuencia. El valor se incluirá en la barra de desplazamiento del modo de Display. En los parámetros 010-012 *Lectura del display* se pueden seleccionar tres valores de datos más, que se mostrarán en la línea 1 del display.

Descripción de opciones:

Sin lectura sólo puede seleccionarse en los parámetros 010-012 *Lectura del display breve*.

Referencia de resultado [%] da, en forma de porcentaje, la referencia en el rango entre Referencia mínima, Ref_{MIN} y Referencia máxima, Ref_{MAX}.

Referencia [unidad] da la referencia de resultado en Hz en *Lazo abierto*. En *Lazo cerrado* la unidad de referencia se selecciona en el parámetro 416 *Unidades de proceso*.

Realimentación [unidad] da el valor de señal de resultado en la unidad/escala del parámetro 414 *Realimentación mínima*, FB_{LOW}, 415 *Realimentación máxima*, FB_{HIGH} y 416 *Unidades de proceso*.

Frecuencia [Hz] da la frecuencia de salida del convertidor.

Frecuencia de salida x escalado [-] es igual a la frecuencia de salida actual f_M multiplicada por el factor ajustado en el parámetro 008 *Mostrar escala frecuencia de salida*.

Intensidad del motor [A] da la intensidad de fase del motor medida como un valor real.

Par [%] indica la carga actual del motor en relación con su par nominal.

Potencia [kW] da la potencia actual absorbida por el motor en kW.

Potencia [HP] da la potencia actual absorbida por el motor en HP.

Tensión del motor [V] da la tensión suministrada al motor.

Tensión de CC [V] da la tensión del circuito intermedio del convertidor.

Carga térmica del motor [%] da la carga térmica calculada/estimada en el motor. El 100 % es el límite de fuera de servicio.

Carga térmica [%] da la carga térmica calculada en el convertidor de frecuencia. El 100 % es el límite de fuera de servicio.

Horas ejecutadas [horas] da el número de horas que ha funcionado el motor desde el último reset en el parámetro 619 *Reset contador de horas ejecutadas*.

Entrada digital [Binario] da el estado de señal de las 5 entradas digitales (18, 19, 27, 29 y 33). El terminal 18 corresponde al bit del extremo izquierdo. '0' = sin señal, '1' = señal conectada.

Entrada analógica 53 [V] da el valor de tensión del terminal 53.

Entrada analógica 60 [mA] da el valor actual del terminal 60.

Referencia de pulsos 33 [Hz] da la referencia en Hz conectada al terminal 33.

Referencia externa [%] da la suma de las referencias externas en forma de porcentaje (suma de analógica/pulsos/comunicación serie) en el rango entre Referencia mínima, Ref_{MIN} a Referencia máxima, Ref_{MAX}.

Código de estado [Hex] da una o varias condiciones de estado en código hexadecimal. Consulte *Comunicación serie* en la *Guía de Diseño* para más información.

Temperatura del disipador [°C] da la temperatura actual del disipador de calor del convertidor. El límite de desconexión es 90-100 °C, y el límite de conexión es 70 ± 5 °C.

★ = Ajuste de fábrica. () = Texto del display [] = Valor utilizado en comunicaciones mediante el puerto serie.

Código de alarma [Hex] da una o varias alarmas en código hexadecimal. Consulte *Comunicación serie* en la *Guía de Diseño* para más información.

Código de control [Hex] da el código de control del convertidor de frecuencia. Consulte *Comunicación serie* en la *Guía de Diseño* para más información.

Código de aviso [Hex] da uno o varios códigos de aviso en código hexadecimal. Consulte *Comunicación serie* en la *Guía de Diseño* para más información.

Código de estado ampliado [Hex] da uno o varios modos de estado en un código hexadecimal. Consulte *Comunicación serie* en la *Guía de Diseño* para más información.

Aviso de tarjeta de opción de comunicaciones [Hex] da un código de aviso si ocurre un fallo en el bus de comunicación. Sólo está activado si ha instalado las opciones de comunicación. Si no hay opciones de comunicación, se muestra 0 Hex en el display.

Referencia de pulsos 29 [Hz] da la referencia en Hz conectada al terminal 29.

Contador de pulsos da el número de pulsos que ha registrado el convertidor.

010 Línea de display pequeña 1,1
(LÍNEA DISPL. 1,1)
Valor:

Consulte par. 009 *Lectura de display grande*
 ★ Entrada analógica 53 [V] [17]

Función:

En este parámetro, es posible seleccionar el primero de tres valores de dato que se mostrará en el display de la unidad de control LCP, línea 1, posición 1. Es una función muy útil, por ejemplo, cuando se ajusta el controlador PID, pues permite ver las reacciones del proceso ante los cambios de referencia. La lectura de display se activa pulsando la tecla [DISPLAY STATUS].

Descripción de opciones:

Consulte el parámetro 009 *Lectura de display grande*.

011 Lectura de la pantalla breve 1.2
(LÍNEA DISPLAY 1,2)
Valor:

Consulte el parámetro 009 *Lectura de la pantalla amplia*
 ★ Intensidad motor [A] [6]

Función:

Consulte la descripción de funciones del parámetro 010 *Lectura de la pantalla breve*.

Descripción de opciones:

Consulte el parámetro 009 *Lectura de la pantalla amplia*.

012 Lectura del display pequeña 1,3
(LÍNEA DISPL. 1,3)
Valor:

Consulte el parámetro 009 *Lectura de display grande*
 ★ Realimentación [unit] [3]

Función:

Consulte la descripción funcional del parámetro 010 *Lectura de display pequeña*.

Descripción de opciones:

Consulte el parámetro 009 *Lectura de display grande*.

013 Control local
(MODO REF. LOCAL)
Valor:

Local no activo (DESACTIVAR) [0]
 Control local y lazo abierto sin compensación de deslizamiento (LOC CTRL/OPEN LOOP) [1]
 Control operado remotamente y lazo abierto sin compensación de deslizamiento (LOC+DIG CTRL) [2]
 Control local como parámetro 100 (LOC CTRL/AS P100) [3]
 ★Control operado remotamente como parámetro 100 (LOC+DIG CTRL/AS P100) [4]

Función:

Aquí es donde se selecciona la función necesaria si, en el parámetro 002 *Control local/remoto*, se ha seleccionado *Local* [1].

Descripción de opciones:

Si se selecciona *Local no activo* [0], no es posible ajustar una referencia mediante el parámetro 003 *Referencia local*.

★ = Ajuste de fábrica. () = Texto del display [] = Valor utilizado en comunicaciones mediante el puerto serie.

Para poder cambiar a *Local no activo* [0], el parámetro 002 *Control local/remoto* debe ajustarse a *Control remoto* [0].

Control local y lazo abierto [1] se utiliza si se va a establecer la velocidad del motor mediante el parámetro 003 *Referencia local*. Cuando se elige esta opción, el parámetro 100 *Configuración* pasa automáticamente a *Control de velocidad, lazo abierto* [0].

Control remoto y lazo abierto [2] funciona del mismo modo que *Control local y lazo abierto* [1]; sin embargo, el convertidor de frecuencia también puede controlarse a través de las entradas digitales.

En las selecciones [1-2] el control pasa a lazo abierto sin compensación de deslizamiento.

Control local como parámetro 100 [3] se utiliza cuando va a ajustarse la velocidad del motor mediante el parámetro 003 *Referencia local*, pero sin que el parámetro 100 *Configuración* cambie automáticamente a *Control de velocidad, lazo abierto* [0].

Control remoto como parámetro 100 [4] funciona como *Control local como parámetro 100* [3]; sin embargo, el convertidor de frecuencia también puede controlarse a través de las entradas digitales.

Si se pasa de *Remoto* a *Local* en el parámetro 002 *Control local/remoto* cuando este parámetro está ajustado a *Control remoto y lazo abierto* [1]: Se mantendrán la frecuencia y el sentido de giro actuales del motor. Si el sentido de giro actual no responde a la señal de cambio de sentido (referencia negativa), la referencia se ajustará en 0.

Si se pasa de *Local* a *Remoto* en el parámetro 002 *Control local/remoto* cuando este parámetro está ajustado a *Control remoto y lazo abierto* [1]: Se activará la configuración seleccionada en el parámetro 100 *Configuración*. El cambio será uniforme.

Si se pasa de *Remoto* a *Local* en el parámetro 002 *Control local/remoto* cuando este parámetro está ajustado a *Control remoto como parámetro 100* [4]: Se mantendrá la referencia actual. Si la señal de referencia es negativa, la referencia local se ajustará en 0.

Si se pasa de *Local* a *Remoto* en el parámetro 002 *Control local/remoto* cuando este parámetro está ajustado a *Control remoto*: La señal de referencia controlada a distancia sustituirá a la referencia local.

014 Parada local
(PARADA LOCAL)
Valor:

No activo (NO)	[0]
★Activo (Sí)	[1]

Función:

En este parámetro es posible activar y desactivar la tecla [STOP] local del panel de control y del panel de control LCP.

Descripción de opciones:

Si *en este parámetro se selecciona No* [0], se desactivará la tecla [STOP].


¡NOTA!

Si se *selecciona No* [0], el motor no podrá detenerse con la tecla [STOP].

015 Veloc. fija local
(VELOC. FIJA LOCAL)
Valor:

★No (NO)	[0]
Sí (Sí)	[1]

Función:

En este parámetro es posible activar o desactivar la función de velocidad fija del panel de control LCP.

Descripción de opciones:

Si *en este parámetro se selecciona No* [0], se desactivará la tecla [JOG].

016 Cambio sentido
(CAMBIO SENTIDO)
Valor:

★No (NO)	[0]
Sí (SI)	[1]

Función:

En este parámetro es posible seleccionar o deseleccionar la función de cambio del sentido de giro mediante el panel de control LCP. La tecla sólo se puede utilizar si el parámetro 002 *Control local/remoto* se ha ajustado en *Control local* [1] y el parámetro 013 *Modo ref. local* se ha ajustado en *Local sin control* [1] o *Local con control* [3].

Descripción de opciones:

Si se selecciona *No* [0] en este parámetro, la tecla [FWD/REV] se desactivará. Consulte también el parámetro 200 *Rango de frecuencia de salida*.

(LOCAL=PARADA+REF.=0)

[2]

Función:

Ajusta el modo de funcionamiento deseado cuando se conecta la tensión de la red. Esta función sólo puede activarse si se ha seleccionado *Local* [1] en el parámetro 002 *Tipo de maniobra*.

017 Desconexión o reinicio local (RESET LOCAL)

Valor:

No activo (NO) [0]
 ★Activo (SÍ) [1]

Función:

En este parámetro es posible activar y desactivar la función de reset del panel de control.

Descripción de opciones:

Si en este parámetro se selecciona *No* [0], la función de reset permanecerá inactiva.



¡NOTA!

Seleccione *No* [0] únicamente si se ha conectado una señal de reset externa mediante las entradas digitales.

Descripción de opciones:

Rearranque auto., usa ref. almacenada [0] sirve para arrancar el convertidor de frecuencia con la referencia local (ajustada en el parámetro 003 *Referencia local*) y el estado de arranque/paro proporcionado con las teclas de control inmediatamente antes de desconectar la tensión de la red.

Parada forzada, usar ref. guardada [1] se selecciona para que el convertidor de frecuencia permanezca parado al conectar la tensión de la red hasta que se active la tecla [START]. Después del comando de arranque, aumentará la velocidad del motor hasta la referencia almacenada en el parámetro 003 *Referencia local*.

Local=Parada-Ref.=0 [2] sirve para que el convertidor de frecuencia permanezca parado al volver conectarse la tensión de la red. El parámetro 003 *Referencia local* debe ponerse a cero.

018 Bloqueo paramet.

(BLOQUEO PARAMET.)

Valor:

★Desbloqueado (DESBLOQUEADO) [0]
 Bloqueado (BLOQUEADO) [1]

Función:

En este parámetro es posible 'bloquear' los controles para desactivar cambios de datos mediante las teclas de control.

Descripción de opciones:

Cuando se selecciona *Bloqueado* [1], no es posible cambiar datos en los parámetros; sin embargo sí será posible realizar cambios por comunicación serie. Los parámetros 009-012 *Lectura de la pantalla* pueden modificarse con el panel de control.



¡NOTA!

En funcionamiento remoto (parámetro 002 *Tipo de maniobra*), el estado de arranque/paro en el momento de la conexión de la alimentación dependerá de las señales de control externas. Si se selecciona *Pulse start* [8] en el parámetro 302 *Digital input*, el motor permanecerá parado después de conectar el suministro eléctrico.

020 Bloqueo del modo manual

(BLOQ. MODO MANUAL)

Valor:

★No activo (NO) [0]
 Activo (SÍ) [1]

Función:

En este parámetro puede seleccionar si desea hacer posible el cambio entre los modos automático y manual. En modo automático, el convertidor de frecuencia se controla mediante señales externas, mientras que en modo manual se controla mediante una referencia local directamente desde la unidad de control.

Descripción de opciones:

Si en este parámetro se selecciona *No* [0], la función de modo manual permanecerá inactiva. El bloqueo

019 Modo de arranque

(MODO DE ARRANQUE)

Valor:

Rearranque automat
 (REARRANQUE AUTOMAT) [0]
 ★Local=Parada-Ref
 (LOCAL=PARADA+REF.) [1]
 Parada forzada, ajusta ref. en 0

★ = Ajuste de fábrica. () = Texto del display [] = Valor utilizado en comunicaciones mediante el puerto serie.

se puede activar a voluntad. Si se selecciona *Sí* [1], podrá cambiar entre ambos modos.



¡NOTA!

Este parámetro sólo es válido para LCP 2.

024 Menú rápido definido por el usuario (MENÚ RÁPIDO USUARIO)

Valor:

★ No activo (NO)	[0]
Activo (Sí)	[1]

Función:

En este parámetro, puede seleccionar el ajuste normal de la tecla Quick Menu del panel de control y del panel LCP 2.

Con esta función, en el parámetro 025 *Ajuste de Menú Rápido* el usuario puede elegir hasta 20 parámetros distintos para la tecla Quick Menu.

Descripción de opciones:

Si se selecciona *No* [0], estará activado el ajuste normal de la tecla Quick Menu.

Si se selecciona *Sí* [1], estará activado el Menú Rápido definido por el usuario.

025 Ajuste de Menú Rápido

(AJUSTE DE MENÚ RÁPIDO)

Valor:

[Índice 1 -20] Valor: 0 - 999 ★ 000

Función:

En este parámetro, se definen los que se requieren en el Menú Rápido cuando el parámetro 024 *Menú Rápido del usuario* se ha ajustado en *Sí* [1].

Es posible elegir hasta 20 parámetros para el Menú Rápido definido por el usuario.



¡NOTA!

Tome en cuenta que este parámetro sólo se puede ajustar con un panel de control LCP 2. Consulte *Formulario de pedido*.

Descripción de opciones:

El Menú Rápido se ajusta de la siguiente manera:

1. Seleccione el parámetro 025 *Ajuste de Menú Rápido* y pulse [CHANGE DATA].
2. El índice 1 indica el primer parámetro del Menú Rápido. Puede desplazarse por los números de índice con las teclas [+ / -]. Seleccione el índice 1.

3. Puede[< >] desplazarse por las tres cifras. Pulse la tecla [<] una vez y la última cifra del número de parámetro podrá elegirse con las teclas [+ / -]. Ajuste el índice 1 en 100 para el parámetro 100 *Configuración*.
4. Pulse [OK] cuando el índice 1 esté ajustado en 100.
5. Repita los pasos 2 - 4 hasta que todos los parámetros que desee se hayan ajustado para la tecla Quick Menu.
6. Pulse [OK] para terminar el ajuste del Menú Rápido. Si el parámetro 100 *Configuración* se selecciona para el índice 1, el Menú Rápido comenzará con este parámetro cada vez que se active la tecla Quick Menu.

Tenga en cuenta que el parámetro 024 *Menú Rápido del usuario* y el parámetro 025 *Ajuste de Menú Rápido* se restablecen en los ajustes de fábrica durante la inicialización.

026 Estado LED (LED STATUS)

Valor:

★ Sobrecarga (SOBRECARGA)	[0]
Adver./alarma térmica 36 (SOBRECALENTAMIENTOS)	[1]
Termistor/ETR (MOTOR TÉRMICO)	[2]
Entrada digital 18 (ENTRADA DIGITAL 18)	[3]
Entrada digital 19 (ENTRADA DIGITAL 19)	[4]
Entrada digital 27 (ENTRADA DIGITAL 27)	[5]
Entrada digital 29 (ENTRADA DIGITAL 29)	[6]
Entrada digital 33 (ENTRADA DIGITAL 33)	[7]
Según relé parám. 323 (SEGÚN RELÉ / P323)	[8]
Según salida dig. parám. 341 (SEGÚN SALIDA DIG. / P341)	[9]
Según salida de freno mecánico (SEGÚN SALIDA DE FRENO MECÁNICO)	[10]

Función:

Este parámetro permite al usuario ver distintas situaciones con el LED estado.

Descripción de opciones:

Seleccione la función que desee ver.

■ Carga y Motor
■ Configuración

La selección de las características de configuración y par tiene efecto en los parámetros que es posible ver en el display. Si se selecciona *Lazo abierto* [0], todos los parámetros relativos a la regulación PID se omiten. Esto significa que el usuario sólo visualiza los parámetros que tienen relación con una determinada aplicación.

100 Configuración
(CONFIGURACIÓN)
Valor:

★Control de velocidad en lazo abierto (LAZO ABIERTO VELOC.)	[0]
Control de velocidad en lazo cerrado (LAZO CERRADO VELOC.)	[1]
Control de proceso en lazo cerrado (LAZO CERRADO PROCESO)	[3]

Función:

Este parámetro se utiliza para seleccionar la configuración a la que se va a adaptar el convertidor de frecuencia. Permite simplificar la adaptación a aplicaciones determinadas, ya que los parámetros no utilizados en la configuración permanecen ocultos (inactivos).

Descripción de opciones:

Si se selecciona *Control de velocidad en lazo abierto* [0], se obtiene un control normal de la velocidad (sin señal de realimentación), con compensación automática de la carga y el deslizamiento, a fin de asegurar una velocidad constante en cargas distintas. Las compensaciones están activadas, pero es posible desactivarlas en el parámetro 134 *Compensación de carga* y el parámetro 136 *Compensación de deslizamiento*, según sea necesario.

Si se ha seleccionado *Control de velocidad en lazo cerrado* [1], se obtiene una velocidad más precisa. Es necesario añadir una señal de realimentación y ajustar el controlador PID en el grupo de parámetros 400 *Funciones especiales*.

Si se selecciona *Control de proceso en lazo cerrado* [3], el controlador de proceso interno se activa para permitir el control preciso respecto a una determinada señal de proceso. Esta señal se puede ajustar en la unidad correspondiente o en forma de porcentaje. Es necesario añadir una señal de realimentación del proceso y también ajustar el controlador PID en el grupo de parámetros 400 *Funciones especiales*. El lazo

cerrado de proceso no está activo si se ha instalado una tarjeta DeviceNet y se ha seleccionado la instancia 20/70 o 21/71 en el parámetro 904 *Tipos de instancia*.

101 Características de par
(TIPO DE PAR)
Valor:

★Par constante (PAR CONSTANTE)	[1]
Par variable bajo (PAR: BAJO)	[2]
Par variable medio (PAR: MED.)	[3]
Par variable alto (PAR: ALTO)	[4]
Par variable bajo con arranque CT (PAR-CT-VT BAJO)	[5]
Par variable medio con arranque CT (PAR-CT-VT MEDIO)	[6]
Par variable alto con arranque CT (PAR-CT-VT ALTO)	[7]
Modo de motor especial (MODO DE MOTOR ESPECIAL)	[8]

CT = Par constante

Función:

Este parámetro permite seleccionar el principio para adaptar la característica U/f del convertidor de frecuencia de acuerdo con las características de par de la carga. Consulte el parám. 135 *Relación U/f*.

Descripción de opciones:

Si se selecciona *Par constante* [1], se obtiene una característica U/f dependiente de la carga en que la tensión y la frecuencia de salida aumentan al incrementarse la carga, a fin de mantener la magnetización constante del motor.

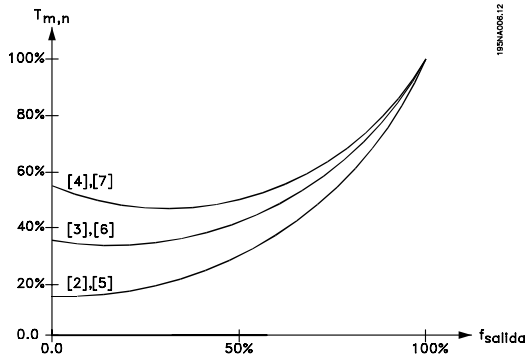
Seleccione *Par variable bajo* [2], *Par variable medio* [3] o *Par variable alto* [4], si la carga es cuadrática (bombas centrífugas y ventiladores).

Par variable - bajo con arranque CT [5], *- medio con arranque CT* [6] o *alto con arranque CT* [7], se seleccionan si se necesita un par de desconexión mayor que el que puede obtener con las tres primeras características.


¡NOTA!

La compensación de la carga y el deslizamiento no está activada si se ha seleccionado un par variable o el modo de motor especial.

★ = Ajuste de fábrica. () = Texto del display [] = Valor utilizado en comunicaciones mediante el puerto serie.



Seleccione *Modo de motor especial* [8], si se necesita un ajuste de U/f especial para adaptar el motor. Los puntos de interrupción se ajustan en los parámetros 423-428 *Tensión/frecuencia*.



¡NOTA!

Tenga presente que si se modifica algún valor ajustado en los parámetros 102-106 de la placa de características, cambiarán automáticamente los parámetros 108 *Resistencia del estator* y 109 *Reactancia del estator*.

102 Potencia del motor $P_{M,N}$

(POTENCIA MOTOR)

Valor:

0,18-4 kW ★ Depende de la unidad

Función:

Aquí se debe ajustar el valor de potencia [kW] $P_{M,N}$, que corresponde a la potencia nominal del motor. En fábrica, se habrá establecido un valor de potencia nominal [kW] $P_{M,N}$, que depende del tipo de unidad.

Descripción de opciones:

Ajuste el valor que corresponde al dato de la placa de características del motor. También pueden servir los valores de tamaño dos veces inferior y una vez superior al ajuste de fábrica.

103 Tensión del motor $U_{M,N}$

(TENSION MOTOR)

Valor:

50 -999 V ★ 400 V

Función:

Aquí se define la tensión nominal del motor $U_{M,N}$ para la conexión en estrella Y o triángulo delta Δ .

Descripción de opciones:

Seleccione un valor que corresponda a los datos de la placa de características del motor, independientemente de la tensión de red del convertidor de frecuencia.

104 Frecuencia del motor $f_{M,N}$

(FRECUENCIA MOTOR)

Valor:

24 -1000 Hz ★ 50 Hz

Función:

Aquí es donde se selecciona la frecuencia nominal $f_{M,N}$.

Descripción de opciones:

Seleccione el valor que corresponde a los datos de la placa de características del motor.

105 Intensidad del motor $I_{M,N}$

(INTENSIDAD MOTOR)

Valor:

0,01 - I_{MAX} ★ Depende del motor seleccionado

Función:

La intensidad nominal del motor $I_{M,N}$ forma parte de los cálculos del convertidor de frecuencia de funciones como el par y de la protección térmica del motor.

Descripción de opciones:

Seleccione el valor que corresponde a los datos de la placa de características del motor. Ajuste la intensidad $I_{M,N}$ del motor, teniendo en cuenta si está conectado en estrella Y o en triángulo.

106 Velocidad nominal del motor

(VELOC. NOM. MOTOR)

Valor:

100 - $f_{M,N} \times 60$ (máx. 60.000 rpm)

★ Depende del parámetro 104 *Frecuencia de motor*, $f_{M,N}$

Función:

Aquí se ajusta el valor que corresponde a la velocidad nominal del motor $n_{M,N}$ que se indica en los datos de la placa de características.

Descripción de opciones:

Seleccione el valor que corresponde a los datos de la placa de características del motor.


¡NOTA!

El valor máx. equivale a $f_{M,N} \times 60$. $f_{M,N}$ para ajustarse en el parámetro 104 *Frecuencia de motor, $f_{M,N}$.*

107 Adaptación automática del motor, AMT (ADAP AUTO MOT.)
Valor:

★Autoajuste desactivado (DESCONEXIÓN AMT)	[0]
Optimización conect. (CONEXIÓN AMT)	[2]

Función:

La adaptación automática del motor es un algoritmo que mide la resistencia del estator R_S sin que gire el eje del motor. Esto significa que el motor no suministra un par.

La adaptación AMT es muy útil para inicializar las unidades cuando el usuario desea optimizar el ajuste del convertidor de frecuencia al motor utilizado. Se utiliza, especialmente, cuando los ajustes de fábrica no son suficientes para el motor.

Para obtener la mejor adaptación posible del convertidor de frecuencia, se recomienda realizar la adaptación AMT con el motor frío. Hay que tener en cuenta que adaptaciones AMT repetidas pueden causar el calentamiento del motor, lo que aumentará la resistencia del estator R_S . Sin embargo, esto normalmente no suele ser crítico.

La adaptación AMT se realiza de la siguiente manera:

Iniciar la AMT:

1. Envíe una señal de PARO.
2. El parámetro 107 *Adaptación automática del motor* debe estar ajustado en el valor [2] *Optimización conect.*
3. Se emite una señal de ARRANQUE y el parámetro 107 *Adaptación automática del motor* se reinicia en [0] cuando la adaptación AMT ha finalizado.

En los ajustes de fábrica, el ARRANQUE necesita que los terminales 18 y 27 estén conectados al terminal 12.

Completar la AMT:

La adaptación AMT finaliza cuando se envía una señal de RESET. El parámetro 108 *Resistencia estator, R_S* se actualiza con el valor optimizado.

Interrumpir la AMT:

La adaptación AMT se puede interrumpir en el procedimiento de optimización si se envía una señal de PARO.

Al utilizar la función AMT deben observarse los siguientes puntos:

- Para que la adaptación AMT pueda definir los parámetros del motor lo más correctamente posible, es necesario haber introducido los datos correctos de la placa de características del motor conectado al convertidor de frecuencia en los parámetros 102 a 106.
- Se mostrarán alarmas en la pantalla si ocurren fallos durante la adaptación del motor.
- Como normal general, la función AMT podrá medir los valores R_S de motores con un tamaño 1 o 2 veces superior o inferior al tamaño nominal del convertidor de frecuencia.
- Si desea interrumpir la adaptación automática del motor, pulse la tecla [STOP/RESET].


¡NOTA!

La función AMT no puede realizarse con motores conectados en paralelo, y tampoco pueden efectuarse cambios en los ajustes durante la adaptación.

Descripción de opciones:

Seleccione *Optimización conect.* [2] si desea que el convertidor de frecuencia realice la adaptación automática del motor.

108 Resistencia del estator R_S (RESIST. ESTATOR)
Valor:

0,000 - X.XXX Ω ★ Depende del motor seleccionado

Función:

Después de ajustar los parámetros 102-106 *Datos de placa de características*, se realiza automáticamente el ajuste de varios parámetros, incluyendo la resistencia del estator R_S . La R_S introducida manualmente siempre se debe aplicar a un motor frío. El rendimiento del eje puede mejorarse ajustando R_S y X_S , consulte el siguiente procedimiento.


¡NOTA!

Los parámetros 108 *Resistencia del estator R_S* y 109 *Reactancia del estator X_S* no suelen cambiarse si se han ajustados los datos de la placa de características.

★ = Ajuste de fábrica. () = Texto del display [] = Valor utilizado en comunicaciones mediante el puerto serie.

Descripción de opciones:

R_S se puede ajustar como sigue:

1. Se utilizan los ajustes de fábrica de R_S , seleccionados por el convertidor de frecuencia partiendo de los datos de la placa de características.
2. El valor está definido por el proveedor del motor.
3. El valor se obtiene mediante una medición manual: R_S puede calcularse midiendo la resistencia R_{PHASE-PHASE} entre dos terminales de fase. **R_S = 0,5 x R_{PHASE-PHASE}.**
4. R_S se ajusta automáticamente cuando ha finalizado la adaptación AMT. Consulte el parámetro 107 *Adaptación automática del motor.*

109 Reactancia del estátor X_S

(REACT. ESTATOR)

Valor:

0,00 - X,XX Ω

★ Depende del motor seleccionado

Función:

Después de ajustar los parámetros 102-106 *Datos de la placa de características del motor*, se realizan de forma automática varios ajustes de diversos parámetros, incluida la reactancia del estátor X_S. El rendimiento del eje puede mejorarse ajustando R_S and X_S, consulte el siguiente procedimiento.

Descripción de opciones:

X_S puede ajustarse de la siguiente forma:

1. El proveedor del motor define el valor.
2. El valor se obtiene mediante una medición manual X_S que se obtiene conectando un motor a la red y midiendo la tensión fase a fase U_M así como la intensidad en vacío ϕ

$$X_s = \frac{U_m}{\sqrt{3 \times I \phi}} - \frac{X_L}{2}$$

X_L: ver parámetro 142.

3. Utilice los valores de fábrica de X_S que el propio convertidor de frecuencia selecciona partiendo de los datos de la placa de características del motor

117 Amortiguación de resonancia

(AMORTIG. RESONAN)

Valor:

0 - 100 % ★ 0 %

Función:

Reduce la tensión de salida cuando se funciona a velocidad lenta para evitar fenómenos de resonancia.

Descripción de opciones:

Si se selecciona 0, no habrá reducción. Si se selecciona 100 %, la tensión se reduce al 50% sin carga.

119 Parde arranque alto

(ALTO PAR ARRANQ.)

Valor:

0,0 - 0,5 seg ★ 0,0 seg

Función:

Para asegurar un alto par de arranque, se permite 1,8 x I_{INV} aprox. por un máximo de 0,5 seg. Sin embargo, la intensidad está restringida por el límite de seguridad del convertidor de frecuencia (inversor). Con el valor 0 seg no hay par de arranque alto.

Descripción de opciones:

Ajuste el tiempo necesario para el que se requiere un par de arranque alto.

120 Retraso de arranque

(RETARDO ARRANQ.)

Valor:

0,0 - 10,0 seg ★ 0,0 seg

Función:

Este parámetro activa el retraso del tiempo de arranque después de que se hayan cumplido las condiciones de arranque. Cuando ha transcurrido el correspondiente período de tiempo, la frecuencia de salida empieza a acelerar hasta la referencia.

Descripción de opciones:

Ajuste el tiempo necesario después del que debe comenzar la aceleración.

121 Función de arranque

(FUNCION ARRANQ.)

Valor:

- CC mantenida en retraso de arranque (C.C MANTENIDA/ RET) [0]
- Freno de CC en retraso de arranque (FRENO C.C/RETARDO) [1]
- ★Inercia en retraso de arranque (INERCIA/ RETARDO) [2]
- Frec./tensión de arranque en mismo sentido (FUNC. HORIZONTAL) [3]
- Frec./tensión de arranque en sentido

★ = Ajuste de fábrica. () = Texto del display [] = Valor utilizado en comunicaciones mediante el puerto serie.

de referencia (FUNC. VERTICAL) [4]

Función:

Aquí se selecciona el modo deseado durante el período de retraso del arranque (parámetro 120 *Retraso del arranque*).

Descripción de opciones:

Seleccione *CC mantenida en retraso de arranque* [0] para energizar el motor con una corriente de CC mantenida durante el tiempo de retraso de arranque. Ajuste la tensión en el parámetro 137 *Tensión de CC mantenida*.

Seleccione *Freno de CC en retraso de arranque* [1] para energizar el motor con una tensión de freno de CC durante el retraso del arranque. Ajuste la tensión en el parámetro 132 *Tensión de freno de CC*.

Seleccione *Inercia en retraso de arranque* [2] para que el motor no esté controlado por el convertidor de frecuencia durante el tiempo de retraso de arranque (inversor desconectado).

Seleccione *Frecuencia/tensión de arranque en mismo sentido* [3] para obtener la función explicada en los parámetros 130 *Frecuencia de arranque* y 131 *Tensión de arranque* durante el tiempo de retraso de arranque. Esta función se utiliza típicamente en aplicaciones de elevación. Por lo general, en aplicaciones en que se aplica un motor con rotor cónico, en que el sentido de giro debe empezar de derecha a izquierda, y continuar en la dirección de la referencia.

Seleccione *Frec./tensión de arranque en sentido de referencia* [4] para obtener la función explicada en los parámetros 130 *Frecuencia de arranque* y 131 *Tensión de arranque* durante el tiempo de retraso de arranque. Independientemente del valor asumido por la señal de referencia, la frecuencia de salida es igual al ajuste del parámetro 130 *Frecuencia de arranque* y la tensión de salida corresponde al ajuste del parámetro 131 *Tensión de arranque*. El sentido de giro del motor siempre continuará en la dirección de la referencia. Si la señal de referencia es cero, la frecuencia de salida será 0 Hz, mientras que la tensión de salida corresponderá al valor en el parámetro 131 *Tensión de arranque*. Si la señal de referencia es distinta de cero, la frecuencia de salida será igual al parámetro 130 *Frecuencia de arranque* y la tensión de salida será igual al parámetro 131 *Tensión de arranque*. Esta función se utiliza normalmente en aplicaciones de elevación con contrapeso. Por lo general, se utiliza en aplicaciones en que se utiliza un motor de rotor cónico. Este motor

puede hacerse arrancar con los parámetros 130 *Frecuencia de arranque* y 131 *Tensión de arranque*.

122 Función de parada
(FUNCION PARADA)
Valor:

★Inercia (COAST) [0]
CC mantenida (C.C MANTENIDA) [1]

Función:

Aquí se selecciona la función del convertidor de frecuencia cuando la frecuencia de salida ha pasado a ser inferior al valor en el parámetro 123 *Frec. mín. para activar la función en parada* o después de una orden de parada, y cuando la frecuencia de salida se ha reducido hasta 0 Hz.

Descripción de opciones:

Seleccione *Inercia* [0] si el convertidor de frecuencia debe 'soltar' el motor (inversor desconectado).

Seleccione *CC mantenida* [1] si el parámetro 137 *Tensión de CC mantenida* debe activarse.

123 Frec. mín. para activar la función de parada
(FREC.MIN.PARADA)
Valor:

0,1 -10 Hz ★ 0,1 Hz

Función:

En este parámetro, se ajusta la frecuencia de salida en que la función seleccionada en el parámetro 122 *Función de parada* debe activarse.

Descripción de opciones:

Ajuste la frecuencia de salida requerida.


¡NOTA!

Si el parámetro 123 se ajusta con un valor superior al del parámetro 130, se saltará la función de retardo del arranque (parámetro 120 y 121).


¡NOTA!

Si el parámetro 123 se ajusta a un valor demasiado elevado, y se ha seleccionado *CC mantenida* en el parámetro 122, la frecuencia de salida saltará al valor del parámetro 123 sin decelerar. Esto puede causar una advertencia/alarma de sobreintensidad.

■ Frenado de CC

Durante el frenado de CC, se suministra tensión de CC al motor, lo que causa que se detenga el eje del mismo. En el parámetro 132 *Tensión de freno de CC*, la tensión del freno de CC se puede preajustar en 0-100%. La tensión de freno de CC máxima depende de los datos del motor seleccionado. En el parámetro 126 *Tiempo de frenado de CC* se determina este tiempo de frenado de CC, y en el parámetro 127 *Frecuencia de entrada del freno de CC* se selecciona la frecuencia a la que se activa el frenado de CC. Si se programa una entrada digital en *Frenado de CC inverso* [5] y ésta cambia de '1' lógico a '0' lógico, se activará el frenado de CC. Cuando se activa un comando de parada, el frenado de CC se activará cuando la frecuencia de salida sea menor que la frecuencia de entrada del freno.



¡NOTA!

El frenado de CC no se puede utilizar si la inercia en el eje del motor es superior a 20 veces la inercia interna del motor.

126 Tiempo de frenado de CC (TIEMPO FRENO C.C)

Valor:

0 -60 s ★ 10 s

Función:

En este parámetro, se ajusta el tiempo de frenado de CC en que el parámetro 132 *Tensión de freno de CC* deberá activarse.

Descripción de opciones:

Ajuste el tiempo requerido.

127 Frecuencia de puesta en circuito de frenado CC (FREC. FRENO C.C)

Valor:

0,0 (NO) - par. 202 ★ NO
Frecuencia máxima, f_{MAX}

Función:

En este parámetro, se ajusta la frecuencia de entrada en que se activará el freno de CC en relación con una orden de parada.

Descripción de opciones:

Ajuste la frecuencia requerida.

128 Protección térmica del motor (TERMICO MOTOR)

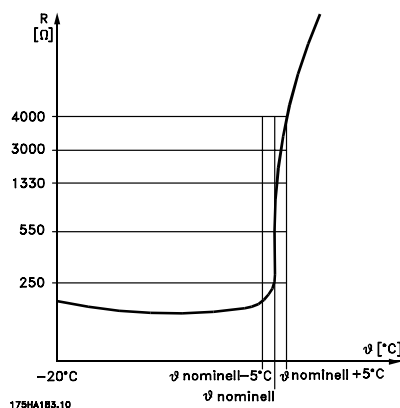
Valor:

★ Sin protección (NO)	[0]
Advertencia del termistor (AVISO TERMISTOR)	[1]
Desconexión del termistor (DESCON.TERMISTOR)	[2]
Advertencia ETR 1 (ADV. ETR 1)	[3]
Desconexión ETR 1 (DESCON. ETR 1)	[4]
Advertencia ETR 2 (ADV. ETR 2)	[5]
Desconexión ETR 2 (DESCON. ETR 2)	[6]
Advertencia ETR 3 (ADV. ETR 3)	[7]
Desconexión ETR 3 (DESCON. ETR 3)	[8]
Advertencia ETR 4 (ETR ADVERT.)	[9]
Desconexión ETR 4 (DESCON. ETR 4)	[10]

Función:

El convertidor de frecuencia puede controlar la temperatura del motor de dos maneras distintas:

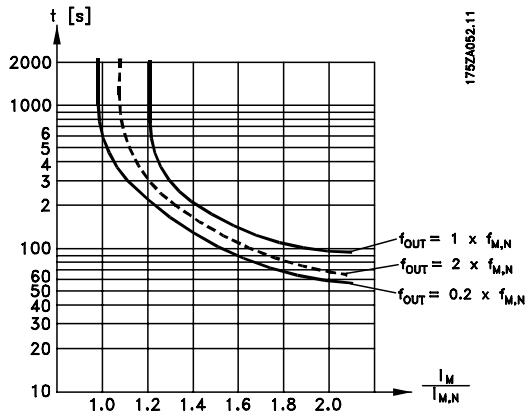
- Mediante un termistor PTC que se monta en el motor. El termistor se conecta entre los terminales 31a / 31b. Se debe seleccionar *Termistor* si hay un termistor posiblemente integrado en el motor que puede parar el convertidor de frecuencia si el motor se sobrecalienta. El valor de desconexión es 3 kΩ.



Sin embargo, si un motor tiene un interruptor térmico Klixon, también puede conectarse a la entrada. Si el motor funciona en paralelo, los termistores/interruptores térmicos pueden conectarse en serie (resistencia total inferior a 3 kΩ).

- Cálculo de la carga térmica (ETR - relé térmico electrónico), basado en el tiempo y en la carga actuales. Estos datos se comparan con la intensidad nominal $I_{M,N}$ y la frecuencia nominal $f_{M,N}$ del motor. Los cálculos consideran la necesidad de menos carga a velocidades más bajas, por lo que se reduce la ventilación interna del motor.

★ = Ajuste de fábrica. () = Texto del display [] = Valor utilizado en comunicaciones mediante el puerto serie.



Las funciones ETR 1-4 corresponden a los Ajustes 1-4. Estas funciones no empiezan a calcular la carga hasta que se pasa al Ajuste en que se han seleccionado. Esto significa que se puede utilizar una función ETR incluso cuando se cambie entre dos o más motores.

Descripción de opciones:

Seleccione *Sin protección* [0] si no desea una advertencia o una desconexión cuando se sobrecargue el motor.

Seleccione *Advertencia del termistor* [1] si desea una advertencia cuando el termistor conectado se caliente demasiado.

Seleccione *Desconexión del termistor* [2] si desea que ocurra una desconexión cuando el termistor conectado se sobrecaliente.

Seleccione *ETR advert.* si desea una advertencia cuando el motor se sobrecargue según los cálculos. También puede programar el convertidor de frecuencia para que emita una señal de advertencia mediante una de las salidas digitales.

Seleccione *Desconexión ETR* si desea una desconexión del motor cuando se sobrecargue según los cálculos.

Seleccione *Advertencia ETR 1-4* si desea una advertencia cuando el motor esté sobrecargado según los cálculos. También puede programar el convertidor para que emita una señal de advertencia mediante una de las salidas digitales.

Seleccione *Desconexión ETR 1-4* si desea una desconexión cuando el motor esté sobrecargado según los cálculos.



¡NOTA!

Esta función no protege los motores individualmente si están conectados entre sí en paralelo.

130 Frec. de arranque

(FREC. DE ARRANQUE)

Valor:

0,0 -10,0 Hz

★ 0,0 Hz

Función:

La frecuencia de arranque se activa durante el tiempo ajustado en el parámetro 120 *Retraso de arranque*, después de un comando de arranque. La frecuencia de salida 'saltará' a la siguiente frecuencia establecida. Determinados motores, como los de rotor cónico, necesitan una tensión/frecuencia de arranque adicional (incremento inicial) en el momento de arrancar para soltar el freno mecánico. Para lograr esto, se utilizan los parámetros 130 *Frecuencia de arranque* y 131 *Tensión de arranque*.

Descripción de opciones:

Ajuste la frecuencia de arranque requerida. Es una condición necesaria que el parámetro 121 *Función de arranque*, se ajuste en *Frec./tensión de arranque en mismo sentido* [3] o *Frec./tensión de arranque en sentido de referencia* [4] y que en el parámetro 120 *Retraso de arranque* se ajuste un periodo de tiempo y haya una señal de referencia presente.



¡NOTA!

Si el parámetro 123 se ajusta con un valor superior al del parámetro 130, se saltará la función de retardo del arranque (parámetro 120 y 121).

131 Tensión de arranque

(TENS.ARRANQUE)

Valor:

0,0 - 200,0 V

★ 0,0 V

Función:

Tensión de arranque está activado durante el tiempo establecido en el parámetro 120 *Retraso de arranque*, después de un comando de arranque. Este parámetro se puede utilizar, por ejemplo, en aplicaciones de elevación y descenso (motores de rotor cónico).

Descripción de opciones:

Ajuste la tensión que se necesita para soltar el freno mecánico. Se asume que el parámetro 121 *Función de arranque*, se ha ajustado en *Frec./tensión de arranque en mismo sentido* [3] o *Frec./tensión de arranque en sentido de referencia* [4], y que en el parámetro 120 *Retraso de arranque* se ha ajustado un periodo de tiempo y hay una señal de referencia presente.

132 Tensión de freno de CC (TENS FRENO CC)

Valor:

0 - 100% de la máx. tensión de freno de CC ★ 0%

Función:

En este parámetro, se ajusta la tensión de freno de CC que debe activarse en la parada, cuando se alcance la frecuencia de freno de CC ajustada en el parámetro 127 *Frecuencia de entrada del freno de CC*, o si se activa el freno de CC invertido mediante una entrada digital o la comunicación serie. En consecuencia, la tensión de freno de CC estará activada durante el período de tiempo ajustado en el parámetro 126 *Tiempo de frenado de CC*.

Descripción de opciones:

Se debe ajustar como un valor de porcentaje de la máxima tensión de freno de CC, que depende del motor.

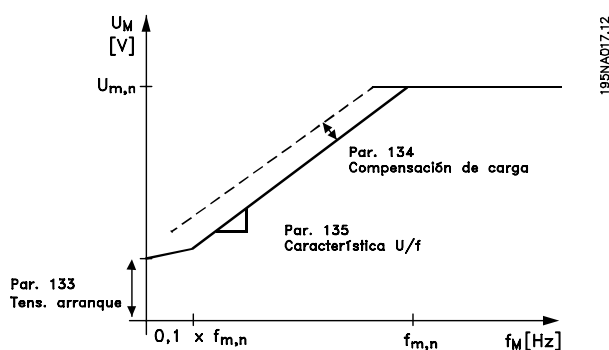
133 Tensión de arranque (TENS ARR)

Valor:

0,00 - 100,00 V ★ Depende de la unidad

Función:

Puede obtenerse un par de arranque más alto si se incrementa la tensión de arranque. Los motores pequeños (< 1,0 kW) requieren, normalmente, una tensión de arranque alta.



Descripción de opciones:

El valor se selecciona si se observa que el motor apenas puede arrancar con la carga actual.



Advertencia: Si se utiliza una tensión de arranque excesiva, puede ocurrir la excesiva energización y el sobrecalentamiento del motor, lo que llevará a que se desconecte el convertidor de frecuencia.

134 Compensación de arranque (COMP CARGA)

Valor:

0,0 - 300,0% ★ 100,0%

Función:

En este parámetro, se ajusta la característica de la carga. Al incrementar esta compensación, el motor recibe una tensión adicional y una frecuencia suplementaria a medida que aumenta la carga. Esto se utiliza, por ejemplo, en motores y aplicaciones en que hay una gran diferencia entre la intensidad de carga máxima y la intensidad de carga en vacío del motor.



¡NOTA!

Si el valor ajustado es demasiado alto, el convertidor de frecuencia puede desconectarse debido a la sobreintensidad.

Descripción de opciones:

Si el ajuste de fábrica no es adecuado, es necesario compensar la carga para que el motor arranque con la carga correspondiente.



Advertencia: Una compensación excesiva de la carga puede producir inestabilidad.

135 Relación U/f (RELAC V/F)

Valor:

0,00 - 20,00 V/Hz ★ Depende de la unidad

Función:

Este parámetro permite cambiar linealmente la relación entre la tensión de salida (U) y la frecuencia de salida (f), con el fin de energizar correctamente el motor y obtener una dinámica, precisión y eficacia óptimas. La relación U/f sólo tiene efecto en la característica de tensión si se ha seleccionado *Par constante* [1] en el parámetro 101 *Característica de par*.

Descripción de opciones:

La relación U/f sólo debe modificarse si no es posible ajustar los datos correctos del motor en los parámetros 102-109. El valor programado en el ajuste de fábrica se basa en el funcionamiento en vacío.

136 Compensación de deslizamiento
(COMP DESL)
Valor:

-500 - +500% de la compensación nominal de deslizamiento

★ 100%

Función:

La compensación de deslizamiento se calcula automáticamente, a partir de datos como la velocidad nominal del motor $n_{M,N}$. En este parámetro, puede ajustarse con precisión la compensación de deslizamiento, por lo que se compensa la tolerancia del valor de $n_{M,N}$. La compensación de deslizamiento sólo está activada si se ha seleccionado *Velocidad, modo en lazo abierto* [0] en el parámetro 100 *Configuración*, y *Par constante* [1] en el parámetro 101 *Características de par*.

Descripción de opciones:

Escriba un valor de %.

137 Tensión de CC mantenida
(TENS CC MANT)
Valor:

0 - 100% de máx. tensión CC mantenida ★ 0%

Función:

Este parámetro se utiliza para mantener el motor en arranque/parada (par mantenido).

Descripción de opciones:

Este parámetro sólo se puede utilizar si se ha seleccionado una *CC mantenida* en el parámetro 121 *Función de arranque* o el parámetro 122 *Función en parada*. Se debe ajustar como un valor de porcentaje de la máx. tensión de CC mantenida, que depende del motor seleccionado.

138 Valor de desconexión de freno
(DESCONEX. FRENO)
Valor:

0,5 - 132,0/1000,0 Hz ★ 3,0 Hz

Función:

Aquí puede seleccionar la frecuencia a la que se libera el freno externo, mediante la salida definida en el parámetro 323 *Relés 1-3, salida* o 341 *Salida digital, terminal 46* (de forma opcional, también los terminales 122 y 123).

Descripción de opciones:

Ajuste la frecuencia requerida.

139 Frecuencia de conexión de freno
(CONEX. FRENO)
Valor:

0,5 - 132,0/1000,0 Hz ★ 3,0 Hz

Función:

Aquí puede seleccionar la frecuencia a la que se libera el freno externo, mediante la salida definida en el parámetro 323 *Relés 1-3, salida* o 341 *Salida digital, terminal 46* (de forma opcional, también los terminales 122 y 123).

Descripción de opciones:

Ajuste la frecuencia requerida.

140 Corriente, valor mínimo
(CORRIENTE VAL MI)
Valor:

0 % - 100 % de intensidad de salida del convertidor ★ 100%

Función:

Aquí es donde el usuario selecciona la intensidad mínima del motor a la que se soltará el freno mecánico. El control de corriente sólo está activado desde la parada hasta el punto en que se suelta el freno.

Descripción de opciones:

Es una precaución de seguridad añadida para asegurar que la carga no se pierda durante una actividad de elevación/descenso.

142 Reactancia de fuga X_L
(REACT. FUGA)
Valor:

0,000 - XXX,XXX Ω

★ Depende del motor seleccionado

X_L es la suma de la reactancia de fuga del rotor y de estátor.

Función:

Una vez ajustados los parámetros 102-106 *Datos de la placa de características*, se ajustan varios parámetros automáticamente, incluida la reactancia irregular X_L . El funcionamiento del eje se puede mejorar ajustando la reactancia irregular X_L .

★ = Ajuste de fábrica. () = Texto del display [] = Valor utilizado en comunicaciones mediante el puerto serie.



¡NOTA!

El parámetro 142 *La reactancia de fuga* X_L no tiene que cambiarse si los datos de la placa de características se han ajustado, parámetros 102-106.

Descripción de opciones:

X_L puede ajustarse como sigue:

1. El proveedor del motor define el valor.
2. Utilice los ajustes de fábrica de X_L seleccionados por el convertidor de frecuencia partiendo de los datos de la placa de características.

144 Ganancia del freno CA (GANANC. FRENO CA)

Valor:

1,00 - 1,50 ★ 1,30

Función:

Este parámetro se utiliza para ajustar el freno de CA. Con el parám. 144, es posible ajustar el valor del par de regeneración que se puede aplicar al motor sin que la tensión del circuito intermedio sobrepase el nivel de advertencia.

Descripción de opciones:

El valor se debe aumentar si se requiere un par de frenado mayor. Si selecciona 1,0 el freno de CA permanece inactivo.



¡NOTA!

Si se incrementa el valor en el parám. 144, la intensidad del motor aumentará significativamente al aplicar cargas regeneradoras. Por ello, sólo se debe cambiar el parámetro si se garantiza que durante la medición, la intensidad del motor en todas las situaciones de funcionamiento no sobrepasará el valor máximo permitido. *Tome en cuenta* que la intensidad no puede leerse en el display.

146 Vector de reinicialización de tensión (VECTOR REINIC.)

Valor:

*Desactivado (NO) [0]
Reinicio (RESET) [1]

Función:

Cuando se reinicia el vector de tensión, se ajusta en el mismo punto de arranque cada vez que empieza un nuevo proceso.

Descripción de opciones:

Selecione Reinicio (1) si se deben utilizar procesos especiales cada vez que surjan. Esto permitirá una precisión repetida cuando se pare el convertidor para mejorarlos. Seleccione Desactivado (0) para operaciones de elevación/descenso, por ejemplo, o en motores síncronos. Es recomendable que el motor y el convertidor de frecuencia siempre estén sincronizados.

147 Tipo de motor

(TIPO MOTOR)

Valor:

*General (GENERAL) [0]
Danfoss Bauer (DANFOSS BAUER) [1]

Función:

Con este parámetro se selecciona el tipo de motor conectado al convertidor de frecuencia.

Descripción de opciones:

Se puede seleccionar el valor general para la mayoría de las marcas de motor. Seleccione Danfoss Bauer para una configuración óptima en motores reductores Danfoss Bauer.

■ Referencias y límites

200 Rango de frecuencia de salida

(RNG FREC. SALIDA/GIRO)

Valor:

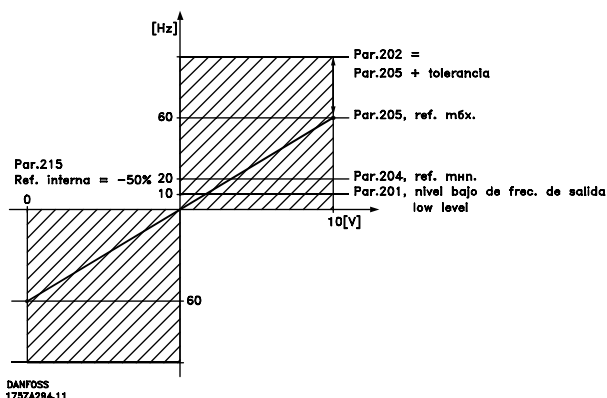
- ★ Sentido hora, 0 - 132 Hz (132 HZ SENTIDO HORA.) [0]
- Ambos sentidos, 0 - 132 Hz (132 HZ AMBOS SENTID.) [1]
- Sentido antihorario, 0 - 132 Hz (132 HZ ANTIHORA.) [2]
- Sentido hora, 0 - 1000 Hz (1000 HZ SENTIDO HORA.) [3]
- Ambos sentidos, 0 - 1000 Hz (1000 HZ AMBOS SENTID.) [4]
- Sentido antihorario, 0 - 1000 Hz (1000 HZ ANTIHORA.) [5]

Función:

Este parámetro garantiza la protección contra la inversión no deseada. Además, se puede seleccionar la frecuencia de salida máxima que se aplica, sin tener en cuenta los ajustes realizados en otros parámetros. Este parámetro no tiene función si se ha seleccionado *Proceso, modo en lazo cerrado* en el parámetro 100 *Configuración*.

Descripción de opciones:

Seleccione el sentido de rotación necesario y la frecuencia de salida máxima. Observe que si selecciona *Sentido hora* [;0]/[3] o *Sentido antihorario* [2]/[5], la frecuencia de salida se limitará al rango $f_{MIN}-f_{MAX}$. Si selecciona *Ambos sentidos* [1]/[4], la frecuencia de salida se limitará al rango $\pm f_{MAX}$ (la frecuencia mínima no tiene importancia).



201 Frecuencia mínima, f_{MIN}

(FRECUENCIA MIN.)

Valor:

0,0 - f_{MAX} ★ 0,0 Hz

Función:

En este parámetro, puede seleccionarse un límite de frecuencia mínima de motor que corresponda a la velocidad mínima a que puede funcionar el motor. Si se ha seleccionado *Ambos sentidos* en el parámetro 200 *Rango de frecuencia de salida*, la frecuencia mínima no tendrá importancia.

Descripción de opciones:

El valor elegido puede estar entre 0,0 Hz y la frecuencia ajustada en el parámetro 202 *Frecuencia máxima, f_{MAX}* .

202 Frecuencia máxima, f_{MAX}

(FRECUENCIA MAX.)

Valor:

f_{MIN} - 132/1000 Hz (parám. 200 *Rango de frecuencia de salida*)

★ 132 Hz

Función:

En este parámetro, puede seleccionarse un límite máximo de frecuencia de salida, que corresponda a la velocidad más alta a que puede funcionar el motor.



¡NOTA!

La frecuencia de salida del convertidor de frecuencia nunca puede tener un valor más alto que 1/10 de la frecuencia de conmutación (parám. 411 *Frecuencia de conmutación*).

Descripción de opciones:

Puede seleccionar un valor entre f_{MIN} y el del parámetro 200 *Frecuencia de salida*.

■ Manejo de referencias

El manejo de referencias se describe en el siguiente diagrama de bloques. Este diagrama muestra cómo afecta el cambio en un parámetro a la referencia resultante.

Los parámetros 203 a 205 *Referencia* y el parámetro 214 *Tipo de referencia* definen la manera en que es posible manejar las referencias. Los parámetros mencionados se pueden activar tanto en lazo cerrado como en lazo abierto.

Las referencias controladas remotas se definen como:

★ = Ajuste de fábrica. () = Texto del display [] = Valor utilizado en comunicaciones mediante el puerto serie.

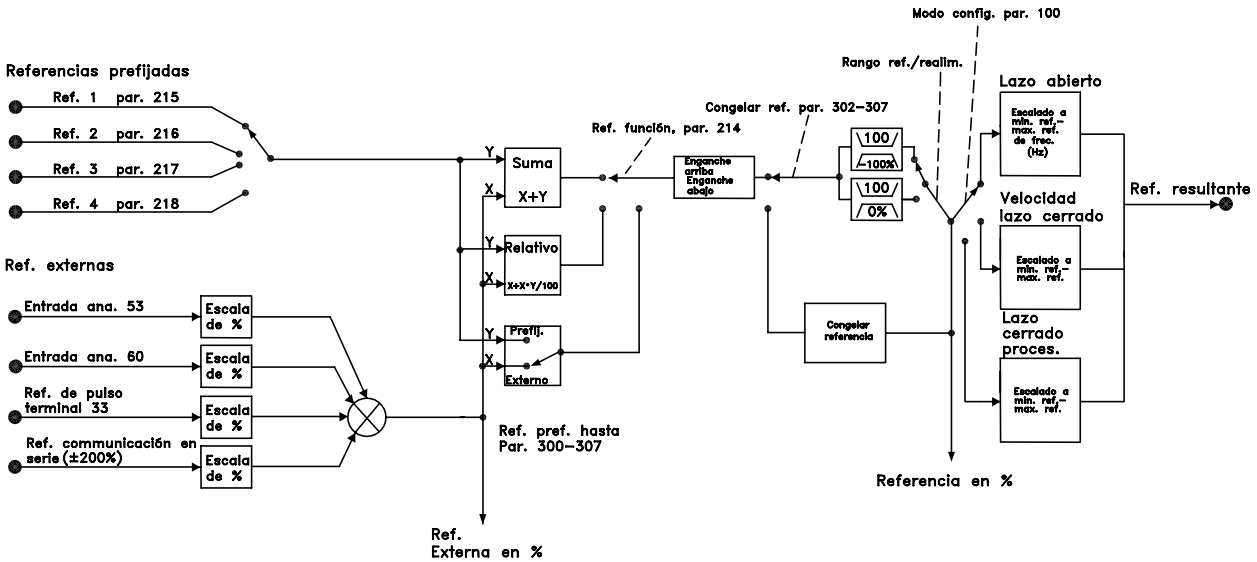
- Referencias externas, como las entradas analógicas 53 y 60, referencias de pulso mediante el terminal 33 y referencias de la comunicación serie.
- Referencias internas.

La referencia de resultado se puede mostrar en el display del panel de control LCP si se selecciona *Referencia [%]* en los parámetros 009-012 *Lectura del display* y puede aparecer con una unidad si se elige *Referencia [unidad]*. La suma de las referencias externas se puede mostrar en el display del panel LCP como un % del área entre la *Referencia mínima*, Ref_{MIN} y la *Referencia máxima*, Ref_{MAX} . Seleccione *Referencia externa*, % [25] en los parámetros 009-012 *Lectura del display* si desea que se muestre la lectura.

Es posible obtener simultáneamente las referencias internas y externas. En el parámetro 214 *Tipo de referencia* se puede elegir la manera de determinar cómo se suman las referencias internas a las externas.

También hay una referencia local independiente en el parámetro 003 *Referencia local*, en que la diferencia de resultado se ajusta con las teclas [+/-]. Cuando se ha seleccionado la referencia local, el rango de frecuencia de salida está limitado por el parámetro 201 *Frecuencia mínima*, f_{MIN} y el parámetro 202 *Frecuencia máxima*, f_{MAX} .

La unidad de la referencia local depende de la selección en el parámetro 100 *Configuración*.



195NA018.13

★ = Ajuste de fábrica. () = Texto del display [] = Valor utilizado en comunicaciones mediante el puerto serie.

203 Area de referencia
(AREA REFERENCIA)
Valor:

- ★Referencia mín. - Referencia máx. (MÍN - MÁX) [0]
- Referencia máx. - Referencia máx.
- (-MÁX - +MÁX) [1]

Función:

En este parámetro, se selecciona si la señal de referencia debe ser positiva o si puede ser tanto positiva como negativa. El límite mínimo puede ser un valor negativo, a menos que en el parámetro 100 *Configuración* se haya seleccionado *Velocidad, modo en lazo cerrado*. Debe seleccionar *Ref. mín. - Ref. máx.* [0], si se ha seleccionado *Proceso, modo en lazo cerrado* [3] en el parámetro 100 *Configuración*.

Descripción de opciones:

Seleccione el rango requerido.

204 Referencia mínima, Ref_{MIN}
(REFERENCIA MIN.)
Valor:

- Parám. 100 *Config.* = *Lazo abierto* [0].
- 100.000,000 - parám. 205 *Ref_{MAX}* ★ 0,000 Hz

- Parám. 100 *Config.* = *Lazo cerrado* [1]/[3].
- Parám. 414 *Realimentación mín.* - parám. 205 *Ref_{MAX}*
- ★ 0,000 rpm/par 416

Función:

La referencia mínima es una expresión del valor más pequeño posible de la suma de todas las referencias. Si en el parámetro 100 *Configuración* se ha seleccionado *Velocidad, modo de lazo cerrado* [1] o *Proceso, modo de lazo cerrado* [3], la referencia mínima está limitada por el parámetro 414 *Realimentación mínima*. La referencia mínima se ignora si está activada la referencia local.

La unidad de la referencia puede definirse mediante la siguiente tabla:

Parám. 100 <i>Configuración</i>	Unidad
Lazo abierto [0]	Hz
Velocidad, modo de lazo cerrado [1]	rpm
Proceso, modo de lazo cerrado [3]	Parám. 416

Descripción de opciones:

La referencia mínima se ajusta si el motor debe funcionar a una velocidad mínima, independientemente de si la referencia de resultado es 0.

205 Referencia máxima, Ref_{MAX}
(REFERENCIA MAX.)
Valor:

- Parám. 100 *Config.* = *Lazo abierto* [0].
- Parám. 204 *Ref_{MIN}* - 1000,000 Hz ★ 50,000 Hz

- Parám. 100 *Config.* = *Lazo cerrado* [1]/[3].
- Parám. 204 *Ref_{MIN}* - Parám. 415 *Realimentación máx*
- ★ 50,000 rpm/par 416

Función:

La referencia máxima indica el valor más alto que puede tener la suma de todas las referencias. Si se selecciona *Lazo cerrado* [1]/[3] en el parámetro 100 *Configuración*, la referencia máxima no puede ser mayor que el valor en el parámetro 415 *Realimentación máxima*. La referencia máxima se ignora si la referencia local está activada.

La unidad de la referencia puede definirse mediante la siguiente tabla:

Parám. 100 <i>Configuración</i>	Unidad
Lazo abierto [0]	Hz
Velocidad, modo de lazo cerrado [1]	rpm
Proceso, modo de lazo cerrado [3]	Parám. 416

Descripción de opciones:

La referencia máxima se ajusta si la velocidad del motor debe ser el valor máx. que puede ajustarse, independientemente de si la referencia de resultado es mayor que la referencia máxima.

206 Tipo de rampa
(TIPO RAMPA)
Valor:

- ★Lineal (LINEAL) [0]
- Curvado en S (S1) [1]
- Forma² senoidal (S 2) [2]

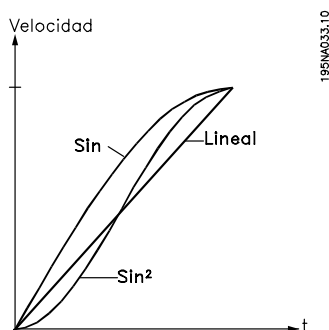
Función:

Se puede elegir entre un proceso de rampa lineal, curvado en S o senoidal S².

★ = Ajuste de fábrica. () = Texto del display [] = Valor utilizado en comunicaciones mediante el puerto serie.

Descripción de opciones:

Seleccione el tipo de rampa según el proceso de aceleración/deceleración requerido.



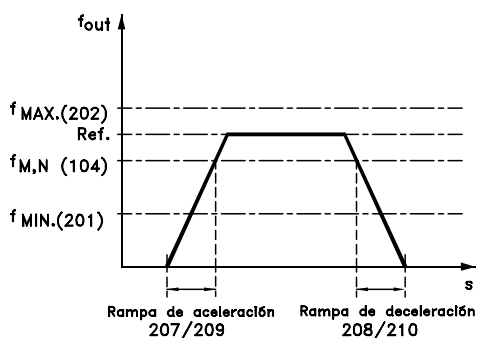
207 Tiempo de rampa de aceleración 1 (RAMPA ACELERA 1)

Valor:

0,02 - 3600,00 seg ★ 3,00 seg

Función:

El tiempo de rampa de aceleración es el tiempo que se tarda en acelerar de 0 Hz hasta la frecuencia nominal del motor $f_{M,N}$ (parámetro 104 *Frecuencia del motor*, $f_{M,N}$). Se asume que la intensidad de salida no alcanza el límite de intensidad (ajustado en el parámetro 221 *Límite de intensidad* I_{LIM}).



Descripción de opciones:

Ajuste el tiempo de aceleración requerido.

208 Tiempo de rampa de deceleración 1 (RAMPA DECELERA 1)

Valor:

0,02 - 3600,00 seg ★ 3,00 seg

Función:

El tiempo de rampa de deceleración es el tiempo que se tarda en desacelerar desde la frecuencia nominal del motor $f_{M,N}$ (parámetro 104 *Frecuencia del motor*, $f_{M,N}$) hasta 0 Hz, siempre que no

surja una sobretensión en el inversor debido al funcionamiento regenerativo del motor.

Descripción de opciones:

Ajuste el tiempo de deceleración requerido.

209 Tiempo de rampa de aceleración 2 (TIEMPO ACELERA 2)

Valor:

0,02 - 3600,00 seg ★ 3,00 seg

Función:

Consulte la descripción del parámetro 207 *Tiempo de rampa de aceleración 1*.

Descripción de opciones:

Ajuste el tiempo de aceleración requerido. Cambie de la rampa 1 a la rampa 2 activando la *Rampa 2* mediante una entrada digital.

210 Tiempo de rampa de deceleración 2 (RAMPA DECELERA 2)

Valor:

0,02 - 3600,00 seg ★ 3,00 seg

Función:

Consulte la descripción del parámetro 208 *Tiempo de rampa de deceleración 1*.

Descripción de opciones:

Ajuste el tiempo de deceleración requerido. Cambie de la rampa 1 a la rampa 2 activando la *Rampa 2* mediante una entrada digital.

211 Tiempo de rampa de velocidad fija (RAMPA JOG)

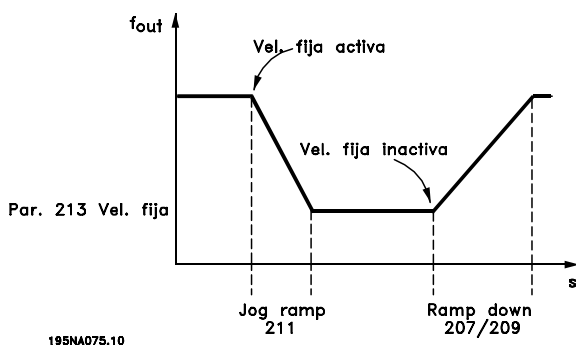
Valor:

0,02 - 3600,00 seg ★ 3,00 seg

Función:

El tiempo de rampa de velocidad fija es el tiempo de aceleración o deceleración desde 0 Hz hasta la frecuencia nominal del motor $f_{M,N}$ (parámetro 104 *Frecuencia del motor*, $f_{M,N}$). Se asume que la intensidad de salida no alcanza el límite de intensidad (definido en el parámetro 221 *Límite de intensidad* I_{LIM}).

★ = Ajuste de fábrica. () = Texto del display [] = Valor utilizado en comunicaciones mediante el puerto serie.



El tiempo de rampa de velocidad fija empieza si se da una señal de velocidad fija mediante el panel de control LCP, una de las entradas digitales o el puerto de comunicación serie.

Descripción de opciones:

Ajuste el tiempo de rampa requerido.

212 Tiempo rampa deceler. paro rápido

(RAMP PARO RAPIDO)

Valor:

0,02 - 3600,00 seg ★ 3,00 seg

Función:

El tiempo de rampa de deceleración de parada rápida es el tiempo que se tarda en desacelerar desde la frecuencia nominal del motor hasta 0 Hz, siempre que no haya una sobretensión en el inversor por el funcionamiento regenerativo del motor, y que la intensidad generada no sobrepase el límite de intensidad del parámetro 221 *Límite de intensidad* I_{LIM} . La parada rápida se activa mediante una de las entradas digitales o la comunicación serie.

Descripción de opciones:

Ajuste el tiempo de rampa de deceleración requerido.

213 Frecuencia de velocidad fija

(FRECUENCIA JOG)

Valor:

0,0 - Parám. 202 Frecuencia máxima, f_{MAX} ★ 10,0 Hz

Función:

La frecuencia de velocidad fija f_{JOG} es una frecuencia de salida fija que suministra el convertidor de frecuencia al motor cuando está activada la función de velocidad fija. La velocidad fija se puede activar mediante las entradas digitales, la comunicación serie o el panel de control LCP, siempre que esté activada en el parámetro 015 *Veloc. fija local*.

★ = Ajuste de fábrica. () = Texto del display [] = Valor utilizado en comunicaciones mediante el puerto serie.

Descripción de opciones:

Ajuste la frecuencia deseada.

Función de referencia

El ejemplo muestra cómo se calcula la referencia de resultado cuando se utilizan *Referencias internas* junto con *Suma* y *Relativa* en el parámetro 214 *Tipo de referencia*. La fórmula para calcular la referencia de resultado puede consultarse en la sección titulada *Todo acerca del FCD 300*. Consulte también el dibujo en *Manejo de referencias*.

Se han preajustado los siguientes parámetros:

Parám. 204 <i>Referencia mínima</i>	10 Hz
Parám. 205 <i>Referencia máxima</i>	50 Hz
Parám. 215 <i>Referencia interna</i>	15 %
Parám. 308 <i>Term. 53, entrada</i>	Referencia analógica
Parám. 309 <i>Term. 53, escalado mín.</i>	0 V
Parám. 310 <i>Term. 53, escalado máx.</i>	10 V

Quando el parámetro 214 *Tipo de referencia* se ajusta en *Suma* [0] una de las *Referencias internas* preajustadas (par. 215-218) se suma a las referencias externas como un porcentaje del rango de referencia. Si se aplica al terminal 53 una tensión de entrada analógica de 4 V, la referencia de resultado será la siguiente:

Parám. 214 *Tipo de referencia* = Suma [0]:

Parám. 204 <i>Referencia mínima</i>	10 Hz
Contribución de referencia a 4 V	16,0 Hz
Parám. 215 <i>Referencia interna</i>	6,0 Hz
Referencia de resultado	32,0 Hz

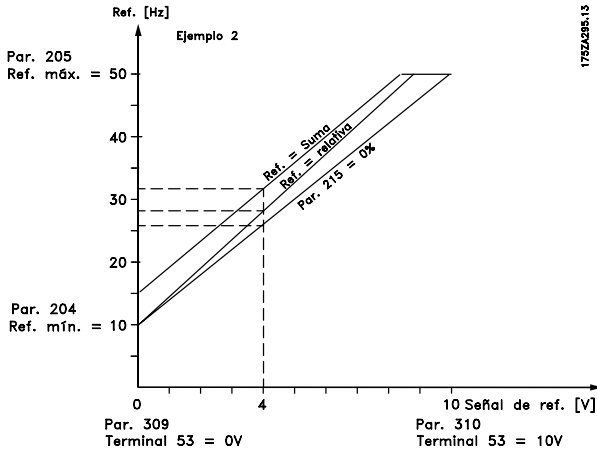
Quando el parámetro 214 *Tipo de referencia* se ajusta en *Relativa* [1] las *Referencias internas* definidas (par. 215-218) se suman como un porcentaje del total de referencias externas actuales. Si el terminal 53 se aplica a una tensión de entrada analógica de 4 V, la referencia de resultado será la siguiente:

Parám. 214 *Tipo de referencia* = Relativa [1]:

Parám. 204 <i>Referencia mínima</i>	10 Hz
Efecto de referencia a 4 V	16,0 Hz
Parám. 215 <i>Referencia interna</i>	2,4 Hz
Referencia de resultado	28,4 Hz

El gráfico muestra la referencia de resultado en relación con la referencia externa, que varía de 0 a 10 voltios. Parámetro 214 *Tipo de referencia* se programa en *Suma* [0] y *Relativa* [1] respectivamente. También

se muestra un gráfico en el que el parámetro 215 *Referencia interna 1* se ha programado en el 0%.



214 Tipo de referencia (TIPO REF INTERNA)

Valor:

★Suma (SUMA)	[0]
Relativa (RELATIVA)	[1]
Externa sí/no (EXTERNA SI/NO)	[2]

Función:
Es posible definir cómo se suman las referencias internas a las demás referencias. Para este propósito, utilice *Suma* o *Relativa*. Con la función *In addition*, using the *Externa sí/no* es posible elegir si se debe cambiar entre las referencias externas e internas. La referencias externas son la suma de la referencias analógicas, referencias de pulso y cualquier referencia de la comunicación serie.

Descripción de opciones:
Si se selecciona *Suma* [0], una de las referencias internas (parámetros 215-218 *Referencia interna*) se define como un porcentaje del rango de referencias (Ref_{MIN} - Ref_{MAX}), sumado a las otras referencias externas. Si se selecciona *Relativa* [1], una de las referencias internas (parámetros 215-218 *Referencia interna*) se define como un porcentaje de la suma de las referencias externas presentes. Si se selecciona *Externa sí/no* [2], es posible cambiar mediante una entrada digital entre las referencias externas e internas. Las referencias internas son un valor de porcentaje del rango de referencias.



¡NOTA!

Si se selecciona *Suma* o *Relativa*, una de las referencias internas siempre estará activada. Si las referencias internas no deben tener ninguna influencia, es necesario ajustarlas en 0% (ajuste de fábrica).

- 215 Referencia interna 1 (REF. INTERNA 1)**
- 216 Referencia interna 2 (REF. INTERNA 2)**
- 217 Referencia interna 3 (REF. INTERNA 3)**
- 218 Referencia interna 4 (REF. INTERNA 4)**

Valor:
-100,00% - +100,00% ★ 0,00%
del rango de referencias/referencia externa

Función:
Es posible programar hasta cuatro referencias internas en los parámetros 215-218 *Referencia interna*. La referencia interna se indica como un porcentaje del rango de referencias (Ref_{MIN} - Ref_{MAX}) o como un porcentaje de las otras referencias externas, dependiendo de la selección realizada en el parámetro 214 *Tipo de referencia*. La selección entre las referencias internas puede realizarse mediante las entradas digitales o la comunicación serie.

Ref. interna, msb	Ref. interna, lsb	
0	0	Ref. interna 1
0	1	Ref. interna 2
1	0	Ref. interna 3
1	1	Ref. interna 4

Descripción de opciones:
Ajustelas referencias internas que deben utilizarse como opciones.

219 Valor de enganche/ arriba- abajo (VALOR ENGANCHE)

Valor:
0,00 - 100% de una referencia dada ★ 0,00%

Función:
En este parámetro, se puede seleccionar el valor porcentual que se sumará o restará a las referencias controladas remotamente. La referencia controlada remotamente es la suma de las referencias internas, referencias analógicas, referencias de pulso, y todas las referencias de comunicación serie.

★ = Ajuste de fábrica. () = Texto del display [] = Valor utilizado en comunicaciones mediante el puerto serie.

Descripción de opciones:

Si *Enganche arriba* se activa mediante una entrada digital, el valor porcentual del parámetro 219 *Valor de enganche/arriba-abajo* se sumará a la referencia controlada remotamente.
 Si *Enganche abajo* se activa mediante una entrada digital, el valor porcentual del parámetro 219 *Valor de enganche/arriba-abajo* se restará de la referencia controlada remotamente.

**221 Límite de intensidad, I_{LIM}
(LIMITE INTENS)**

Valor:
 0 - XXX,X % de par. 105 ★ 160 %

Función:

Aquí se ajusta la máxima intensidad de salida I_{LIM} . El valor ajustado en fábrica corresponde a la máxima intensidad de salida I_{MAX} . Si se va a utilizar este límite como protección del motor, utilice el valor de la intensidad nominal del motor. Si el límite de intensidad se ajusta por encima del 100% (intensidad de salida nominal del convertidor), I_{INV} , éste sólo podrá manejar una carga intermitentemente, es decir, en períodos de tiempo cortos. Después de que la carga sea más alta que I_{INV} , debe garantizarse que durante un período la carga sea más baja que I_{INV} . Tenga en cuenta que si el límite de intensidad se ajusta en un valor inferior a I_{INV} , el par de aceleración se reducirá en la misma proporción.

Descripción de opciones:

Ajuste la intensidad de salida máxima I_{LIM} requerida.

**223 Advertencia: Intensidad baja, I_{LOW}
(AVISO BAJA INTEN)**

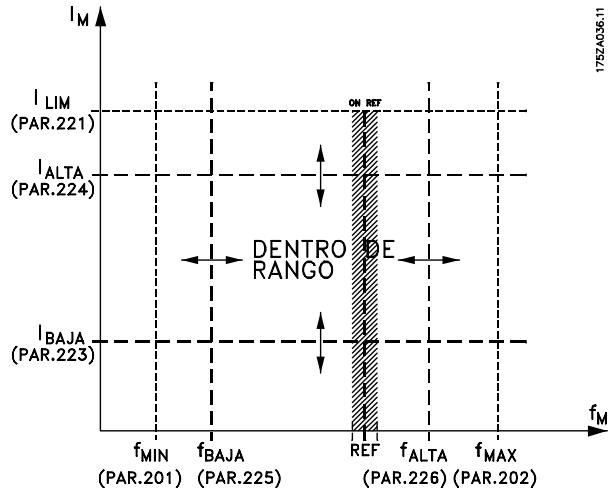
Valor:
 0,0 - parám. 224 *Advertencia: Alta intensidad, I_{HIGH}*
 ★ 0,0 A

Función:

Si la intensidad de salida cae por debajo del límite preajustado I_{LOW} , se emite una advertencia. Los parámetros 223-228 *Funciones de advertencia* están desactivados durante la aceleración después de una orden de arranque, o después de una orden de parada y durante la parada. Las funciones de advertencia se activan cuando la frecuencia de salida ha alcanzado la referencia de resultado. Las salidas de señal se pueden programar para que se dé una señal de advertencia mediante el terminal 46 y la salida de relé.

Descripción de opciones:

El límite inferior de la señal de intensidad de salida I_{LAV} debe programarse en el rango de funcionamiento normal del convertidor de frecuencia.



**224 Advertencia: Alta intensidad, I_{HIGH}
(AVISO ALTA INTEN)**

Valor:
 0 - I_{MAX} ★ I_{MAX}

Función:

Si la intensidad de salida sobrepasa el límite ajustado I_{ALTO} se emite una alarma. Los parámetros 223-228 *Funciones de advertencia* no funcionan durante la aceleración después de un comando de arranque, después de un comando de parada, o durante la parada. Las funciones de advertencia se activan cuando la frecuencia de salida ha alcanzado la referencia de resultado. Las salidas de señal se pueden programar para que se dé una señal de advertencia mediante el terminal 46 y la salida de relé.

Descripción de opciones:

El límite de señal superior de la intensidad de salida I_{ALTO} se debe programar dentro del rango de funcionamiento normal del convertidor de frecuencia. Consulte el dibujo en el parámetro 223 *Advertencia: Baja intensidad, I_{LOW}* .

**225 Advertencia: Baja frecuencia, f_{LOW}
(AVISO BAJA FREC.)**

Valor:
 0,0 - parám. 226 *Adver.: Alta frecuencia, f_{HIGH}*
 ★ 0,0 Hz

Función:

Si la frecuencia de salida cae por debajo del límite ajustado f_{LOW} se emite una alarma.

★ = Ajuste de fábrica. () = Texto del display [] = Valor utilizado en comunicaciones mediante el puerto serie.

Los parámetros 223-228 *Funciones de advertencia* están desactivados durante la aceleración después de un comando de arranque, y después de un comando de parada o durante la parada. Las funciones de advertencia se activan cuando la frecuencia de salida ha alcanzado la referencia de resultado. Las salidas de señal pueden programarse para emitir una señal de advertencia mediante el terminal 46 y mediante la salida de relé.

Descripción de opciones:

El límite de señal inferior de la frecuencia de salida f_{LOW} debe programarse en el rango de funcionamiento normal del convertidor de frecuencia. Consulte el dibujo en el parámetro 223 *Advertencia: Intensidad baja, I_{LOW}* .

226 Advertencia: Alta frecuencia, f_{HIGH}
(AVISO ALTA FREC.)
Valor:

Parám. 200 *Rango de frecuencia* = 0-132 Hz [0]/[1].
 parám. 225 f_{LOW} - 132 Hz ★ 132,0 Hz

Parám. 200 *Rango de frecuencia* = 0-1000 Hz [2]/[3].
 parám. 225 f_{LOW} - 1000 Hz ★ 132,0 Hz

Función:

Si la frecuencia de salida sobrepasa el límite ajustado f_{HIGH} se emite una alarma. Los parámetros 223-228 *Funciones de advertencia* no funcionan durante la aceleración después de un comando de arranque, después de un comando de parada, o durante la parada. Las funciones de advertencia se activan cuando la frecuencia de salida ha alcanzado la referencia de resultado. Las salidas de señal pueden programarse para emitir una señal de advertencia mediante el terminal 46 y mediante la salida de relé.

Descripción de opciones:

El límite de señal superior de la frecuencia de salida f_{HIGH} se debe programar dentro del rango de funcionamiento normal del convertidor de frecuencia. Consulte el dibujo en el parámetro 223 *Advertencia: Intensidad baja, I_{LOW}* .

227 Advertencia: Baja retroalimentación, FB_{LOW}
(AVISO BAJA REALI)
Valor:

-100.000,000 - parám. *Adver.: FB_{ALTO}* ★ -4000.000

Función:

Si la señal de retroalimentación cae por debajo del límite preajustado R_{BAJO} , se emite una advertencia. Los parámetros 223-228 *Funciones de advertencia* están desactivados durante la aceleración después de una orden de arranque, y de una orden de parada o durante la parada. Las funciones de advertencia se activan cuando la frecuencia de salida ha alcanzado la referencia de resultado. Las señales de salida pueden programarse para emitir una señal de advertencia mediante el terminal 46 y la salida de relé. Las unidades para la retroalimentación en bucle cerrado se programan en el parámetro 416 *Unidad de proceso*.

Descripción de opciones:

Ajuste el valor requerido en el rango de retroalimentación (parámetro 414 *Realimentación mínima, FB_{MIN}* , y 415 *Realimentación máxima, FB_{MAX}*).

228 Advertencia: Alta retroalimentación, FB_{HIGH}
(AVISO ALTA REALI)
Valor:

Parám. *Adver: FB_{BAJA}* -100.000,000 ★ 4000.000

Función:

Si la señal de retroalimentación sube por encima del límite preajustado R_{ALTO} , se emite una advertencia. Los parámetros 223-228 *Funciones de advertencia* están desactivados durante la aceleración después de una orden de arranque, y de una orden de parada o durante la parada. Las funciones de advertencia se activan cuando la frecuencia de salida ha alcanzado la referencia de resultado. Las salidas de señal se pueden programar para que se dé una señal de advertencia mediante el terminal 46 y la salida de relé. Las unidades para la retroalimentación en bucle cerrado se programan en el parámetro 416 *Unidad de proceso*.

Descripción de opciones:

Ajuste el valor requerido en el rango de retroalimentación (parámetro 414 *Realimentación mínima, FB_{MIN}* , y 415 *Realimentación máxima, FB_{MAX}*).

★ = Ajuste de fábrica. () = Texto del display [] = Valor utilizado en comunicaciones mediante el puerto serie.

229 Bypass de frecuencia, ancho de banda**(FREC. BYPASS)****Valor:**

0 (NO) - 100 Hz

★ 0 Hz

Función:

Algunos sistemas requieren que se eviten algunas frecuencias de salida debido a los problemas de resonancia mecánica de los mismos. En los parámetros 230-231 *Bypass de frecuencia* es posible programar estas frecuencias de salida. En este parámetro, se puede definir un ancho de banda para cada una de las frecuencias.

Descripción de opciones:

La frecuencia ajustada en este parámetro se basa en los parámetros 230 *Bypass de frecuencia 1* y 231 *Bypass de frecuencia 2*.

230 Bypass de frecuencia 1 (FREC. BYPASS 1)**231 Bypass de frecuencia 2 (FREC. BYPASS 2)****Valor:**

0 -1000 Hz

★ 0,0 Hz

Función:

Algunos sistemas requieren que se eviten algunas frecuencias de salida debido a los problemas de resonancia de los mismos.

Descripción de opciones:

Introduzca las frecuencias que es necesario evitar. Consulte además el parámetro 229 *Bypass de frecuencia, ancho de banda*.

■ Señales de entrada y de salida

Entradas digitales	Nº terminal	18	19	27	29	33
	Nº parám.	302	303	304	305	307
Valor:						
Sin función	(SIN OPERACIÓN)	[0]	[0]	[0]	[0]	★[0]
Reinicio	(RESET)	[1]	[1]	[1]	[1]	[1]
Paro por inercia	(PARO INERCIA INV.)	[2]	[2]	[2]	[2]	[2]
Reset y paro por inercia inversa	(RESET E INERCIA INV.)	[3]	[3]	★[3]	[3]	[3]
Parada rápida inversa	(PARADA RAPIDA INV.)	[4]	[4]	[4]	[4]	[4]
Parada por freno de CC	(PARADA FRENO CC)	[5]	[5]	[5]	[5]	[5]
Parada inversa	(PARADA INVERSA)	[6]	[6]	[6]	[6]	[6]
Arranque	(ARRANQUE)	★[7]	[7]	[7]	[7]	[7]
Arranque de pulsos	(ARRANQUE DE PULSOS)	[8]	[8]	[8]	[8]	[8]
Cambio de sentido	(CAMBIO SENTIDO)	[9]	★[9]	[9]	[9]	[9]
Arranque y cambio de sentido	(ARRANQ. + CAMB. SENT)	[10]	[10]	[10]	[10]	[10]
Arranque adelante	(ARRANQUE ADELAN., SÍ)	[11]	[11]	[11]	[11]	[11]
Arranque inverso	(ARRANQUE INVERSO, SÍ)	[12]	[12]	[12]	[12]	[12]
Velocidad fija	(VELOCIDAD FIJA)	[13]	[13]	[13]	★[13]	[13]
Mantener referencia	(MANTENER REFERENCIA)	[14]	[14]	[14]	[14]	[14]
Mantener frecuen. de salida	(MANTENER SALIDA)	[15]	[15]	[15]	[15]	[15]
Aceleración	(AUMENTAR VELOCIDAD)	[16]	[16]	[16]	[16]	[16]
Deceleración	(DISMINUIR VELOCIDAD)	[17]	[17]	[17]	[17]	[17]
Enganche arriba	(ENGANCHE ARRIBA)	[19]	[19]	[19]	[19]	[19]
Enganche abajo	(ENGANCHE ABAJO)	[20]	[20]	[20]	[20]	[20]
Rampa 2	(RAMPA 2)	[21]	[21]	[21]	[21]	[21]
Referencia interna, bit menos significativo	(REF. INTERNA, BIT MENOS SIGNIFICATIVO)	[22]	[22]	[22]	[22]	[22]
Referencia interna, BIT MÁS SIGNIFICATIVO	(REF. INTERNA, BIT MÁS SIGNIFICATIVO)	[23]	[23]	[23]	[23]	[23]
Referencia interna, sí	(REF. INTERNA, SÍ)	[24]	[24]	[24]	[24]	[24]
Parada precisa, inversa	(PARADA PRECISA INV.)	[26]	[26]			
Arranque/parada precisos	(ARRANQUE/PARADA PREC.)	[27]	[27]			
Referencia pulsos	(REF. PULSOS)				[28] ¹	[28]
Realimentación por pulsos	(REALIMENT. PULSOS)				[29] ¹	[29]
Entrada de pulsos	(ENTR. PULSOS)					[30]
Selección de ajuste, lsb	(CAMBIO AJUSTE, LSB)	[31]	[31]	[31]	[31]	[31]
Selección de ajuste, msb	(CAMBIO AJUSTE, MSB)	[32]	[32]	[32]	[32]	[32]
Reset y arranque	(RESET Y ARRANQUE)	[33]	[33]	[33]	[33]	[33]
Referencia de encoder	(REF. ENCODER)				[34] ²	[34] ²
Realimentación de encoder	(REALIM. ENCODER.)				[35] ²	[35] ²
Entrada de encoder	(ENTR. ENCODER)				[36] ²	[36] ²

¹ No se puede seleccionar si la opción *Salida de pulsos* está seleccionada en el parámetro 341 *Salida digital, terminal 46*.

² Los ajustes son idénticos para los terminales 29 y 33.

Función:

En los parámetros 302-307 *Entradas digitales* es posible elegir entre las distintas funciones activadas relativas a las entradas digitales (terminales 18-33).

Descripción de opciones:

Sin función se selecciona si el convertidor de frecuencia no debe reaccionar a señales transmitidas al terminal.

Reset reinicia el convertidor de frecuencia después de una alarma; sin embargo, no es posible reiniciar algunas alarmas (bloqueo por alarma) sin desconectar y volver a conectar primero el suministro eléctrico. Consulte la tabla de la *Lista de advertencias y alarmas*. *Reset* se activa en la parte delantera de la señal.

Paro por inercia inverso se utiliza para que el convertidor de frecuencia "suelte" el motor inmediatamente (los transistores de potencia se "apagan"), por lo que el motor gira libremente hasta detenerse. El "0" lógico lleva al paro por inercia.

Reset y *paro por inercia inverso* se utilizan para activar la parada por inercia junto con un reset del motor. El "0" lógico lleva al paro por inercia y al reset. *Reset* se activa en la parte posterior de la señal.

Parada rápida inversa se utiliza para activar la deceleración de parada rápida ajustada en el parámetro 212 *Tiempo rampa decel. parada rápida*. El "0" lógico lleva a una parada rápida.

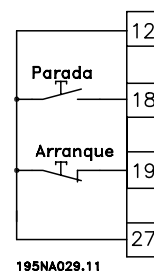
Freno de CC inverso se utiliza para parar el motor energizándolo con tensión de CC durante un espacio de tiempo; consulte los parámetros 126, 127 y 132 *Freno de CC*. Tenga en cuenta que esta función solo está activada si el valor de los parámetros 126 *Tiempo de frenado de CC* y 132 *Tensión de freno de CC* son distintos de 0. El '0' lógico lleva al frenado de CC.

Parada inversa: un "0" lógico significa que la velocidad del motor se reduce hasta pararlo mediante la rampa seleccionada.



Ninguno de los comandos de parada anteriores se debe utilizar como interruptores para reparaciones. Compruebe que se han desconectado todas las entradas de tensión y que ha transcurrido el tiempo necesario (4 minutos) antes de comenzar las actividades de reparación.

Arranque se selecciona si se requiere un comando de arranque/parada. "1" lógico = arranque, "0" lógico = parada.



Arranque de pulsos, si se aplica un pulso durante 14 ms como mínimo; el convertidor de frecuencia arranca el motor, siempre que no se haya dado un comando de parada. El motor se puede parar si se activa momentáneamente *Parada inversa*.

Cambio de sentido se utiliza para cambiar el sentido de rotación del eje del motor. Un "0" lógico no provocará cambio de sentido. Un "1" lógico provocará cambio de sentido. La señal de inversión sólo cambia el sentido de giro, sin activar el arranque. Esta función no está activada en *Regulación de proceso*. Consulte además el parámetro 200 *Rango/dirección de frecuencia de salida*.

Arranque e inversión se utiliza para el arranque/parada y la inversión con la misma señal. No se permite al mismo tiempo una orden de arranque activada. No se activa si se ha seleccionado *Regulación de proceso*. Consulte además el parámetro 200 *Rango/dirección de frecuencia de salida*.

Arranque adelante se utiliza si se quiere que el eje del motor solo gire de izquierda a derecha en el arranque. No se debe utilizar con *Regulación de proceso*.

Arranque inverso se utiliza para que el eje del motor solo gire de derecha a izquierda en el arranque. No se debe utilizar con *Regulación de proceso*. Consulte además el parámetro 200 *Rango/dirección de frecuencia de salida*.

Velocidad fija se utiliza para anular la frecuencia de salida y hacer uso de la frecuencia de velocidad fija del parámetro 213 *Frecuencia de velocidad fija*. Velocidad fija está activada independientemente de si se ha dado o no una orden de arranque, aunque está desactivada si se han activado *Paro por inercia*, *Parada rápida* o *Frenado de CC*.

Mantener referencia permite mantener la referencia actual. Ahora, la referencia solo se puede cambiar mediante *Aceleración* y *Deceleración*. Si *Mantener referencia* está activada, se guardará después de una orden de parada y si hay un fallo de la red de alimentación eléctrica.

★ = Ajuste de fábrica. () = Texto del display [] = Valor utilizado en comunicaciones mediante el puerto serie.

Mantener salida mantiene la frecuencia de salida actual (en Hz). Ahora, la frecuencia de salida solo se puede cambiar mediante *Aceleración* y *Deceleración*.



¡NOTA!

Si *Mantener salida* está activada, el convertidor solo se puede parar si se ha seleccionado *Inercia del motor*, *Parada rápida* o *Frenado de CC* mediante una entrada digital.

Aceleración y *Deceleración* se seleccionan si se requiere el control digital de la aceleración o deceleración. Esta función solo está activada si *Mantener referencia* o *Mantener frecuencia de salida* se han seleccionado. Si *Aceleración* está activada, aumentarán la referencia o la frecuencia de salida, y si lo está *Deceleración* disminuirán la referencia o la frecuencia de salida. La frecuencia de salida se cambia mediante los tiempos de rampa ajustados en los parámetros 209-210 *Rampa 2*. Un pulso ("1" lógico como valor alto mínimo para 14 ms y un tiempo de interrupción mínimo de 14 ms) llevará a un cambio de velocidad del 0,1 % (referencia) o 0,1 Hz (frecuencia de salida). Ejemplo:

Term.	Term.	Mantener ref./ mantener salida	Función
29	33		
0	0	1	Sin cambio de velocidad
0	1	1	Aceleración
1	0	1	Deceleración
1	1	1	Deceleración

Mantener referencia se puede cambiar aunque se haya parado el convertidor de frecuencia. La referencia se guarda en caso de desconexión de la alimentación eléctrica

Enganche arriba/abajo se selecciona si el valor de referencia se va a incrementar o reducir en un valor de porcentaje programable ajustado en el parámetro 219 *Valor de enganche/arriba-abajo*.

Enganche abajo	Enganche arriba	Función
0	0	Sin cambio de velocidad
0	1	Incrementar valor en %
1	0	Reducir valor en %
1	1	Reducir valor en %

Rampa 2 se selecciona si se requiere el cambio entre la rampa 1 (parámetros 207-208) y la rampa 2 (parámetros 209-210). El "0" lógico lleva a la rampa 1 y el "1" lógico lleva a la rampa 2.

Referencia interna, bit menos significativo (lsb) y *Referencia interna, bit más significativo (msb)* hace

posible seleccionar una de las cuatro referencias internas; consulte la siguiente tabla:

Ref. interna msb	Ref. interna lsb	Función
0	0	Ref. interna. 1
0	1	Ref. interna. 2
1	0	Ref. interna. 3
1	1	Ref. interna. 4

Referencia interna, sí se utiliza para cambiar entre la referencia de control remoto y la referencia interna. Se asume que está seleccionada *Externa/sí/no* [2] en el parámetro 214 *Función de referencia*. "0" lógico = están activadas las referencias controladas remotamente, "1" lógico = hay activada una de las cuatro referencias internas, que pueden consultarse en la tabla anterior.

Parada precisa inversa se selecciona para obtener una gran precisión cuando se repite un comando de parada. El "0" lógico significa que el motor se desacelera hasta la parada mediante la rampa seleccionada.

Arranque/parada precisos se selecciona para obtener una alta precisión cuando se repite un comando de arranque y parada.

Referencia de pulsos se selecciona si se aplica una secuencia de pulsos (frecuencia) como señal de referencia. 0 Hz corresponde al parámetro 204 *Referencia mínima, Ref_{MIN}*. La frecuencia ajustada en el parámetro 327/328 *Pulso máx 33/29* corresponde al parámetro 205 *Referencia máxima Ref_{MAX}*.

Realimentación por pulsos se selecciona si la señal de realimentación utilizada es una secuencia de pulsos (frecuencia). En el parámetro 327/328 *Pulso máx. 33/29* se ajusta la frecuencia máxima de retroalimentación por pulsos.

Entrada de pulsos se selecciona si un número determinado de pulsos debe llevar a la *Parada precisa*; consulte el parámetro 343 *Parada precisa* y el parámetro 344 *Valor de contador*.

Selección de ajuste, bit menos significativo (lsb) y *Selección de ajuste, bit más significativo (msb)* permiten elegir uno de los cuatro ajustes posibles. Sin embargo, es necesario que el parámetro 004 esté establecido en *Varios ajustes*.

Reset y *arranque* se puede utilizar como una función de arranque. Si hay 24 V conectados a la entrada digital, esto causará que el convertidor de frecuencia se reinicie, y el motor acelerará hasta la referencia interna.

Referencia de encoder se selecciona si la señal de referencia aplicada es una secuencia de pulsos (frecuencia). 0 Hz corresponde al parámetro 204 *Referencia mínima, Ref_{MIN}*. La frecuencia ajustada en el parámetro 327/328 *Pulso máx 33/29* corresponde al parámetro 205 *Referencia máxima Ref_{MAX}*.

Realimentación de encoder se selecciona si la señal de realimentación utilizada es una secuencia de pulsos (frecuencia). En el parámetro 327/328 *Pulso máx. 33/29* se ajusta la frecuencia máxima de realimentación por pulsos.

Entrada de encoder se selecciona si un número determinado de pulsos debe llevar a la *Parada precisa*; consulte el parámetro 343 *Parada precisa* y el parámetro 344 *Valor de contador*.

Todos los ajustes del codificador se utilizan en relación con codificadores de pista doble con reconocimiento de dirección.

Pista A conectada al terminal 29.

Pista B conectada al terminal 33.

308 Terminal 53, tensión de entrada analógica (ENTR. AI 53 [V])

Valor:

Sin función (NO)	[0]
★Referencia (REFERENCIA)	[1]
Realimentación (REALIMENTACIÓN)	[2]
Vaivén (WOBB. DELTA FREQ [%])	[10]

Función:

En este parámetro, se puede seleccionar la función requerida que se conectará al terminal 53. El escalado de la señal de entrada se realiza en el parámetro 309 *Terminal 53, escalado mín.* y el parámetro 310 *Terminal 53, escalado máx.*

Descripción de opciones:

Sin funcionamiento [0]. Se selecciona si el convertidor no debe reaccionar a señales conectadas al terminal. *Referencia* [1]. Si se selecciona esta función, la referencia puede cambiarse mediante una señal de referencia analógica. Si hay señales de referencia conectadas a más de una entrada, dichas señales deben sumarse. Si hay una señal de realimentación de tensión conectada, seleccione *Realimentación* [2] en el terminal 53.

Vaivén [10]

La frecuencia de triángulo puede controlarse mediante la entrada analógica. Si se selecciona *DELTA FRE*

★ = Ajuste de fábrica. () = Texto del display [] = Valor utilizado en comunicaciones mediante el puerto serie.

como entrada analógica (par. 308 o par. 314), el valor seleccionado en el par. 702 equivale al 100% de la entrada analógica.

Ejemplo: entrada analógica = 4-20 mA, frecuencia triángulo par. 702 = 5 Hz → 4 mA = 0 Hz y 20 mA = 5 Hz. Si se selecciona esta función, consulte el Manual de vaivén MI28JXY para obtener más información.

309 Terminal 53, escalado mín. (ESCALA MIN AI 53)

Valor:

0,0 - 10,0 voltios ★ 0,0 voltios

Función:

Este parámetro se utiliza para ajustar el valor de señal que corresponde a la referencia mínima o la retroalimentación mínima, parámetro 204 *Referencia mínima, Ref_{MIN}* / 414 *Realimentación mínima, FB_{MIN}*.

Descripción de opciones:

Ajuste el valor de tensión requerido. Por motivos de precisión, debe realizarse una compensación para pérdida de tensión en cables de señal largos. Si va a utilizarse la función de intervalo de tiempo (parámetros 317 *Intervalo de tiempo* y 318 *Función después de intervalo de tiempo*), el valor ajustado debe ser mayor de 1 Voltio.

310 Terminal 53, escalado máx. (ESCALA MAX AI 53)

Valor:

0 - 10,0 voltios ★ 10.0 Voltios

Función:

Este parámetro se utiliza para ajustar el valor de señal que corresponde a la referencia máxima o la retroalimentación máxima, parámetro 205 *Referencia máxima, Ref_{MAX}* / 414 *Realimentación máxima, FB_{MAX}*.

Descripción de opciones:

Ajuste el valor de tensión requerido. Por motivos de precisión, debe realizarse una compensación para pérdidas de tensión en cables de señal largos.

314 Terminal 60, intensidad de entrada analógica (ENTR. AI 60 [MA])

Valor:

Sin función (NO)	[0]
Referencia (MANTENER REFERENCIA)	[1]

★Realimentación (PULSE FEEDBACK) [2]
Vaivén (WOBB. DELTA FREQ [%]) [10]

Función:

Este parámetro permite elegir entre las distintas funciones disponibles para la entrada, terminal 60. El escalado de la señal de entrada se realiza en el parámetro 315 *Terminal 60, escalado mín.* y el parámetro 316 *Terminal 60, escalado máx.*

Descripción de opciones:

Sin funcionamiento [0]. Se selecciona si el convertidor no debe reaccionar a señales conectadas al terminal. *Referencia* [1]. Si se selecciona esta función, la referencia puede cambiarse mediante una señal de referencia analógica. Si hay señales de referencia conectadas a varias entradas, dichas señales deben sumarse. Si se conecta una señal de realimentación de intensidad, seleccione *Realimentación* [2] en el terminal 60. *Vaivén* [10]

La frecuencia de triángulo puede controlarse mediante la entrada analógica. Si se selecciona *DELTA FRE* como entrada analógica (par. 308 o par. 314), el valor seleccionado en el par. 702 equivale al 100% de la entrada analógica.

Ejemplo: entrada analógica = 4-20 mA, frecuencia triángulo par. 702 = 5 Hz → 4 mA = 0 Hz y 20 mA = 5 Hz. Si se selecciona esta función, consulte el Manual de vaivén MI28JXY para obtener más información.

315 Escalado mín. Terminal 60 (ESCALA MIN AI 60)

Valor:

0,0 - 20,0 mA ★ 4,0 mA

Función:

En este parámetro puede ajustar el valor de señal que corresponderá a la referencia mínima o realimentación mínima, parámetro 204 *Referencia mínima, Ref_{MIN}* / 414 *Retroalimentación mínima, FB_{MIN}*.

Descripción de opciones:

Ajuste el valor de intensidad requerido. Si se va a utilizar la función de intervalo de tiempo (parámetros 317 *Intervalo de tiempo* y 318 *Función después de intervalo de tiempo*) el valor ajustado debe ser superior a 2 mA.

316 Terminal 60, escalado máx. (ESCALA MAX AI 60)

Valor:

0,0 - 20,0 mA ★ 20,0 mA

Función:

Este parámetro se utiliza para ajustar el valor de señal que debe corresponder al valor de referencia máxima, parámetro 205 *Referencia máxima, Ref_{MAX}*.

Descripción de opciones:

Ajuste el valor de intensidad requerido.

317 Intervalo de tiempo (TIEM.CERO ACTIVO)

Valor:

1 - 99 seg ★ 10 seg

Función:

Si el valor de la señal de referencia o realimentación conectada a uno de los terminales de entrada 53 o 60 cae por debajo del 50% del escalado mínimo durante un período de tiempo superior al seleccionado, se activará la función elegida en el parámetro 318 *Función después de intervalo de tiempo*. Esta función sólo está activada si en el parámetro 309 *Terminal 53, escalado mín.* se ha seleccionado un valor mayor de 1 voltio, o si en el parámetro 315 *Terminal 60, escalado mín.* se ha elegido un valor mayor de 2 mA.

Descripción de opciones:

Ajuste el tiempo requerido.

318 Función después de intervalo de tiempo (FUNC. CERO ACTIV)

Valor:

★Sin función (NO) [0]
Mantener frec. de salida (MANTENER SALIDA) [1]
Parada (PARO) [2]
Velocidad fija (VELOCIDAD FIJA) [3]
Velocidad máx. (MAXIMA VELOCIDAD) [4]
Parada y desconexión (PARO Y DESCONEXION) [5]

Función:

Este parámetro permite elegir la función que se activará cuando ha transcurrido el intervalo de tiempo (parámetro 317 *Intervalo de tiempo*). Si la función de intervalo de tiempo se activa a la vez que la función de intervalo de tiempo de bus (parámetro 513 *Interv. tiempo bus*), la función de intervalo de tiempo del parámetro 318 se activará.

Descripción de opciones:

La frecuencia de salida del convertidor puede:

- mantenerse en la frecuencia actual [1]
- irse a parada[2]
- irse a la frecuencia de velocidad fija [3]
- irse a la frecuencia de salida máxima [4]
- pararse y activar una desconexión [5]

Se obtiene una señal de salida que es proporcional al valor de referencia de resultado en el intervalo de referencia mínima, Ref_{MIN} - Referencia máxima, Ref_{MAX} (parámetros 204/205).

$FB_{MIN}-FB_{MAX}$ 0-20 mA/ 4-20 mA.

Se obtiene una señal de salida que es proporcional al valor de retroalimentación en el intervalo de retroalimentación mínimo, Ref_{MIN} - Realimentación máxima, Ref_{MAX} (parámetros 414/415).

$0-f_{MAX}$ 0-20 mA/4-20 mA.

Se obtiene una señal de salida que es proporcional a la frecuencia de salida en el intervalo 0 - f_{MAX} (parámetro 202 *LÃ mite superior de frecuencia de salida, f_{MAX}*).

$0 - I_{INV}$ 0-20 mA/4-20 mA.

Se obtiene una señal de salida proporcional a la intensidad de salida en el intervalo 0 - I_{INV}

$0 - P_{M,N}$ 0-20 mA/4-20 mA.

Se obtiene una señal de salida que es proporcional a la potencia de salida actual. 20 mA corresponde al valor ajustado en el parámetro 102 *Potencia del motor, $P_{M,N}$* .

$0 - Temp_{MAX}$ 0-20 mA/4-20 mA.

Se obtiene una señal de salida proporcional a la temperatura actual del disipador térmico. 0/4 mA corresponde a una temperatura del disipador térmico menor de 20 °C, y 20 mA corresponde a 100 °C.

319 Salida analógica terminal 42
(SALIDA ANALOG.42)
Valor:

Sin función (SIN FUNCIÓN)	[0]
Ref. externa mín.-máx. 0-20 mA (REF MIN-MAX= 0-20 MA)	[1]
Ref. externa mín.-máx. 4-20 mA (REF MIN-MAX= 4-20 MA)	[2]
Realiment. mín.-máx. 0-20 mA (FB MIN-MAX = 0-20 MA)	[3]
Realiment. mín.-máx. 4-20 mA (FB MIN-MAX = 4-20 MA)	[4]
Frecuencia de salida 0-máx. 0-20 mA (0-FMAX = 0-20 MA)	[5]
Frecuencia de salida 0-máx. 4-20 mA (0-FMAX = 4-20 MA)	[6]
★Intensidad de salida, 0 - I_{INV} 0-20 mA (0-IINV = 0-20 MA)	[7]
Intensidad de salida, 0 - I_{INV} 4-20 mA (0-IINV = 4-20 MA)	[8]
Potencia de salida 0- $P_{M,N}$ 0-20 mA (0-PNOM = 0-20 MA)	[9]
Potencia de salida 0- $P_{M,N}$ 4-20 mA (0-PNOM = 4-20 MA)	[10]
Temperatura del inversor 20-100 °C 0-20 mA (TEMP 20-100 C=0-20 MA)	[11]
Temperatura del inversor 20-100 °C 4-20 mA (TEMP 20-100 C=4-20 MA)	[12]

Función:

La salida analógica se puede utilizar para enunciar un valor de proceso. Es posible elegir dos tipos de señales de salida, 0 - 20 mA y 4 - 20 mA.

Si esta salida se utiliza para la tensión (0 - 10 V), es necesario instalar una resistencia de caída de 500 Ω al terminal común (terminal 55). Si la salida se utiliza como salida de intensidad, la impedancia de resultado del equipo conectado no debe ser mayor de 500 Ω .

Descripción de opciones:

Sin función. Si selecciona si no se va a utilizar la salida analógica.

Ref. externa_{MIN} - Ref_{MAX} 0-20 mA/4-20 mA.

323 Relé 1-3 salida
(SALIDA RELE 1-3)
Valor:

★Sin función (SIN FUNCIÓN)	[0]
Unidad lista (UNIDAD LISTA)	[1]
Listo/sin advertencia (LISTO/SIN ADVERTEN.)	[2]
En funcionamiento (EN MARCHA)	[3]
Func. en referencia, sin advertencia (EN REF./SIN ADVERT.)	[4]
En funcionamiento, sin advertencia (MARCHA/SIN ADVERT.)	[5]
Funcionando en rango, sin advertencia (EN RANGO/SIN ADVERT.)	[6]
Preparado, tensión de red en rango (LISTO/NO SOBRE-BAJA)	[7]
Alarma o advertencia (ALARMA O ADVERTENCIA)	[8]
Intens. mayor que límite intensidad, par. 221 (LÍMITE DE INTENSIDAD)	[9]
Alarma (ALARM)	[10]
Frecuencia de salida mayor que f_{BAJA} par. 225 (NIVEL ALTO DE FREC.)	[11]

★ = Ajuste de fábrica. () = Texto del display [] = Valor utilizado en comunicaciones mediante el puerto serie.

Frecuencia de salida menor que f_{ALTA} par. 226 (NIVEL BAJO DE FREC.)	[12]
Intensidad de salida mayor que I_{BAJA} par. 223 (NIVEL ALTO DE INTEN.)	[13]
Intensidad de salida menor que I_{ALTA} par. 224 (NIVEL BAJO DE INTEN.)	[14]
Realim. mayor que FB_{BAJA} par. 227 (NIVEL ALTO DE REALI.)	[15]
Realim. menor que FB_{ALTA} par. 228 (NIVEL BAJO DE REALI.)	[16]
Relé 123 (RELE 123)	[17]
Cambio de sentido (CAMBIO SENTIDO)	[18]
Advertencia térmica (ADVERTENCIA TERMICO)	[19]
Control local (MODO LOCAL)	[20]
Fuera de rango frecuen., par. 225/226 (FUERA RANGO FREC.)	[22]
Fuera de rango de intens. (FUERA DE RANGO DE INTENSIDAD)	[23]
Fuera de rango de realim. (FUERA RANGO REALIM.)	[24]
Control de freno mecánico (CONTROL DE FRENO MECÁNICO)	[25]
Bit de código de control 11 (BIT COD. CTRL.11)	[26]

Función:

La salida de relé se puede utilizar para dar el estado o advertencia actuales. Esta salida se activa (contacto 1-2) cuando se cumple una determinada condición.

Descripción de opciones:

Sin función. Se selecciona si el convertidor de frecuencia no debe reaccionar a señales.

Unidad lista, existe tensión de alimentación en la tarjeta de control del convertidor de frecuencia y éste está preparado para funcionar.

Listo/sin advertencia, el convertidor de frecuencia está preparado para funcionar, pero no se ha dado un comando de arranque. No hay advertencia.

En funcionamiento, se ha dado un comando de arranque.

Func. en referencia, sin advertencia velocidad según la referencia.

Funcionando, sin advertencia, se ha dado un comando de arranque. No hay advertencia.

Preparado, tensión de red en rango, el convertidor de frecuencia está preparado para funcionar; la tarjeta de control recibe tensión de red; y no hay señales de control activas en las entradas. La tensión de red está dentro de los límites de tensión.

Alarma o advertencia, la salida es activada por una alarma o advertencia.

Límite de intensidad, la intensidad de salida es mayor que el valor del parámetro 221 Límite de intensidad I_{LIM} .

Alarma, la salida está activada por una alarma.

Frecuencia de salida mayor que f_{BAJA} , la frecuencia de salida es mayor que el valor ajustado en el parámetro 225 *Advertencia: Baja frecuencia, f_{BAJA} .*

Frecuencia de salida menor que f_{ALTA} , la frecuencia de salida es menor que el valor ajustado en el parámetro 226 *Advertencia: Alta frecuencia, f_{ALTA} .*

Intensidad de salida mayor que I_{BAJA} , la intensidad de salida es mayor que el valor ajustado en el parámetro 223 *Advertencia: Baja intensidad, I_{BAJA} .*

Intensidad de salida menor que I_{ALTA} , la intensidad de salida es menor que el valor ajustado en el parámetro 224 *Advertencia: Alta intensidad, I_{ALTA} .*

Realim. mayor que FB_{BAJA} , el valor de realimentación es mayor que el valor ajustado en el parámetro 227 *Advertencia: Baja realimentación, FB_{BAJA} .*

Realim. menor que FB_{ALTA} , el valor de realimentación es menor que el valor ajustado en el parámetro 228 *Advertencia: Alta intensidad, I_{ALTA} .*

Relé 123 sólo se utiliza en relación con Profidrive.

Cambio de sentido, la salida de relé se activa cuando el sentido de giro del motor es de derecha a izquierda. Cuando el sentido de giro del motor es de izquierda a derecha, el valor es 0 V CC.

Advertencia térmica, si se sobrepasa el límite de temperatura en el motor o el convertidor de frecuencia, o desde un termistor conectado a una entrada digital.

Control local, si la salida está activada cuando el parámetro 002 *Control local/remoto, Control local* [1] está seleccionado.

Fuera de rango de frecuencia, la frecuencia de salida está fuera del rango de frecuencia programado en los parámetros 225 y 226.

Fuera de rango de intensidad, si la intensidad del motor está fuera del rango programado en los parámetros 223 y 224.

Fuera de rango de realimentación, si la señal de realimentación está fuera del rango programado en los parámetros 227 y 228.

★ = Ajuste de fábrica. () = Texto del display [] = Valor utilizado en comunicaciones mediante el puerto serie.

Control de freno mecánico, permite controlar un freno mecánico externo (consulte la sección Control de freno mecánico en la Guía de Diseño).

Bit de código de control 11, bit 11 del código de control, la salida de relé se establecerá/restablecerá según el bit 11.

327 Pulso máx. 33
(PULSO MAX 33)

Valor:

150 -110000 Hz ★ 5000 Hz

Función:

Este parámetro se utiliza para ajustar el valor de señal que corresponde al valor máximo ajustado en el parámetro 205 *Referencia máxima, Ref_{MAX}* o al valor de realimentación máximo ajustado en el parámetro 415 *Realimentación máxima, FB_{MAX}*.

Descripción de opciones:

Ajuste la referencia de pulso o la realimentación de pulso requerida que se conectará al terminal 33.

328 Pulso máx. 29
(PULSO MÁX. 29)

Valor:

1000 -110000 Hz ★ 5000 Hz

Función:

Este parámetro se utiliza para ajustar el valor de señal que corresponde al valor máximo ajustado en el parámetro 205 *Referencia máxima, Ref_{MAX}* o al valor de realimentación máximo ajustado en el parámetro 415 *Realimentación máxima, FB_{MAX}*.

Descripción de opciones:

Ajuste la referencia de pulso o la realimentación de pulso requerida que se conectará al terminal 29.

341 Salida digital terminal 46
(FUNCION DO 46)

Valor:

- ★Sin función (SIN OPERACION) [0]
- Valor [0] - [20] consulte el parámetro 323
- Referencia de pulsos (REF. PULSOS) [21]
- Valor [22] - [25] consulte el parámetro 323
- Real. de entrada de pulsos (REALIM. PULSOS) [26]
- Frecuencia de salida (SALIDA PULSO) [27]
- Intensidad de pulsos (INTENSIDAD DE PULSOS) [28]

★ = Ajuste de fábrica. () = Texto del display [] = Valor utilizado en comunicaciones mediante el puerto serie.

- Potencia de pulsos (POTENCIA DE PULSOS) [29]
- Temperatura de pulsos (TEMPERATURA DE PULSOS) [30]
- Bit de código de control 12 (BIT COD. CTRL.12) [31]

Función:

La salida digital se puede utilizar para dar el estado o advertencia actuales. La salida digital (terminal 46) proporciona una señal de 24 V CC cuando se cumple una determinada condición.

Descripción de opciones:

Referencia ext. MIN - Ref_{MAX} Par. 0-342.

Se obtiene una señal de salida que es proporcional al valor de referencia de resultado en el intervalo de referencia mínima, Ref_{MIN} - Referencia máxima, Ref_{MAX} (parámetros 204/205).

FB_{MIN}-FB_{MAX} Par. 0-342.

Se obtiene una señal de salida que es proporcional al valor de realimentación en el intervalo de realimentación mínima, FB_{MIN} - Realimentación máxima, FB_{MAX} (parámetro 414/415).

0-f_{MAX} Par. 0-342.

Se obtiene una señal de salida que es proporcional a la frecuencia de salida en el intervalo 0 - f_{MAX} (parámetro 202 *Límite superior de frecuencia de salida, f_{MAX}*).

0 - I_{INV} Par. 0-342.

Se obtiene una señal de salida que es proporcional a la intensidad de salida en el intervalo 0 - I_{INV}.

0 - P_{M,N} Par. 0-342.

Se obtiene una señal de salida que es proporcional a la potencia de salida actual. Par. 342 corresponde al valor ajustado en el parámetro 102 *Potencia del motor, P_{M,N}*.

0 - Temp._{MAX} Par. 0-342.

Se obtiene una señal de salida proporcional a la temperatura actual del disipador de calor. 0 Hz corresponde a una temperatura del disipador de calor inferior a los 20 °C, y 20 mA corresponde a 100 °C.

Bit de código de control 12, bit 12 del código de control. La salida digital se establecerá/restablecerá según el bit 12.

342 Terminal 46, escalado de pulsos máx. (PULS. MAX 46)

Valor:

150 - 10000 Hz ★ 5000 Hz

Función:

Este parámetro se utiliza para ajustar la frecuencia máxima de la señal de salida de pulsos.

Descripción de opciones:

Ajuste la frecuencia deseada.

343 Función de parada precisa (PARADA PRECISA)

Valor:

★Parada de rampa precisa (NORMAL)	[0]
Parada de contador con reset (PARADA CONT. RESET)	[1]
Parada de contador sin reset (PARADA CONT. NO RESET)	[2]
Parada compensada con velocidad (PARADA COMP. VEL.)	[3]
Parada de contador compensada con velocidad y reset (PARADA CONT. COMP. VEL. Y RESET)	[4]
Parada de contador compensada con velocidad sin reset (PARADA CONT. COMP. VEL. SIN RESET)	[5]

Función:

En este parámetro se selecciona la función de parada que se utilizará en respuesta a un comando de parada. Las seis selecciones de datos incluyen una rutina de parada precisa que asegura un alto nivel de precisión repetida.

Estas opciones combinan las funciones descritas a continuación.



¡NOTA!

Arranque de pulsos [8] no se puede utilizar con la función de parada precisa.

Descripción de opciones:

Parada de rampa normal [0] se selecciona para obtener una alta precisión repetida en el punto de parada.

Parada de contador. Una vez recibida una señal de arranque de pulsos, el convertidor sigue funcionando hasta recibir el número de pulsos programado por el usuario en el terminal de entrada 33. Así, una señal de parada interna activa el intervalo de rampa de deceleración normal (parámetro 208).

La función de contador se activa (empieza a temporizar) en el fleco de la señal de arranque (cuando cambia de parada a arranque).

Parada compensada con velocidad. Para detener el motor exactamente en el mismo punto, con independencia de la velocidad actual, la señal de parada recibida se retrasará internamente cuando la velocidad sea menor que la máxima (ajustada en el parámetro 202).

Reset. Parada de contador y Parada compensada con velocidad se pueden combinar con o sin el reset.

Parada de contador con reset [1]. Después de cada parada precisa, el número de pulsos contados en la deceleración a 0 Hz se reinicia.

Parada de contador sin reset [2]. El número de pulsos contados en la deceleración a 0 Hz se calcula con el valor de contador del parámetro 344.

344 Valor de contador (CONT. PULSOS)

Valor:

0 - 999999 ★ 100000 pulsos

Función:

En este parámetro, puede seleccionar el valor de contador utilizado en la función de parada precisa integrada (parámetro 343).

Descripción de opciones:

El ajuste de fábrica es 100000 pulsos. La frecuencia más alta (máx. resolución) que puede registrarse en el terminal 33 es de 67,6 kHz.

349 Retardo compensación de parada (RETARDO COMP PAR)

Valor:

0 ms - 100 ms ★ 10 ms

Función:

En este parámetro, el usuario puede seleccionar el tiempo de retardo del sistema (sensor, PLC, etc.). Si se utiliza la parada compensada con velocidad, el retardo en las distintas frecuencias tendrá un gran efecto en la manera que ocurra una parada.

Descripción de opciones:

El ajuste de fábrica es 10 ms. Esto significa que el retardo total del sensor, el PLC y otros equipos corresponderá a dicho ajuste.



¡NOTA!

Sólo se puede utilizar en la parada compensada con velocidad.

■ Funciones especiales

400 Función de freno (FUNCIÓN DE FRENO)

Valor:

★Off (NO)	[0]
Freno con resistencia (RESISTENCIA)	[1]
Freno de CA (FRENO CA)	[4]

Función:

Freno con resistencia [1] se selecciona si el convertidor de frecuencia tiene una resistencia conectada a los terminales 81 y 82. Se permite una tensión del circuito intermedio más alta durante el frenado (funcionamiento regenerativo) cuando hay conectada una resistencia de freno.

Freno de CA [4] se selecciona para mejorar el frenado sin utilizar resistencias de freno. Tenga presente que *Freno de CA* [4] no es tan eficaz como *Freno con resistencia* [1].

Descripción de opciones:

Seleccione *Freno con resistencia* [1] si hay una resistencia de freno conectada.

Seleccione *Freno de CA* [4] si se producen cargas generadas a corto plazo. Consulte el parámetro 144 *Ganancia del freno CA* para ajustar este freno.



¡NOTA!

El cambio de opción no se activará hasta que no se haya desconectado y vuelto a conectar la tensión de alimentación eléctrica.

405 Función de reset (MODO RESET)

Valor:

★Reset manual (RESET MANUAL)	[0]
Reset autom. x 1 (AUTOMATICO X 1)	[1]
Reset autom. x 3 (AUTOMATICO X 3)	[3]
Reset autom. x 10 (AUTOMATICO X 10)	[10]
Reset en encendido (RESET ENCENDIDO)	[11]

Función:

Este parámetro permite seleccionar si el reinicio y el re arranque después de una desconexión deben realizarse manualmente, o si el convertidor debe reiniciarse y volver a arrancar automáticamente. Además, se puede seleccionar el número de veces que se intenta realizar el re arranque. El intervalo de

★ = Ajuste de fábrica. () = Texto del display [] = Valor utilizado en comunicaciones mediante el puerto serie.

tiempo entre cada intento se ajusta en el parámetro 406 *Tiempo de re arranque automático*.

Descripción de opciones:

Si se selecciona *Reset manual* [0], el reinicio debe efectuarse con la tecla [STOP/RESET], una entrada digital o la comunicación serie. Si el convertidor se debe reiniciar y re arranque automáticamente después de una desconexión, seleccione el valor de dato [1], [3] o [10]. Si *Re arranque en encendido* [11] se selecciona, el convertidor se reinicia si se produce un error en relación con un fallo de alimentación eléctrica.



El motor puede arrancar sin advertencia.

406 Tiempo de re arranque automático (TIEMPO AUTOARRAN)

Valor:

0 - 10 seg ★ 5 seg

Función:

Este parámetro permite ajustar el período de tiempo desde la desconexión hasta que comienza la función de reinicio automático. Se presupone que se ha seleccionado el reinicio automático en el parámetro 405 *Función de reset*.

Descripción de opciones:

Ajuste el tiempo requerido.

409 Sobreintens. de retraso de desconexión, I_{LIM} (INTENS. DE RETRASO DE DESCONEXIÓN)

Valor:

0 - 60 seg. (61=NO) ★ NO

Función:

Cuando el convertidor de frecuencia detecta que la intensidad de salida ha llegado al límite I_{LIM} (parámetro 221 *Límite de intensidad*) y permanece en ese límite durante el tiempo seleccionado, realiza una desconexión. Se puede utilizar para proteger la aplicación, al igual que ETR protegerá el motor, si se selecciona.

Descripción de opciones:

Seleccione el tiempo que el convertidor debe mantener la intensidad de salida en el límite I_{LIM} antes de desconectarse. Si elige NO, el parámetro 409

Sobreintens. de retraso de desconexión, I_{LIM} no está activado, por lo que no se realizará la desconexión.

411 Frecuencia de conmutación (FREC. PORTADORA)

Valor:

3000 -14000 Hz ★ 4500 Hz

Función:

El valor ajustado determina la frecuencia de conmutación del inversor. Si la frecuencia de conmutación se cambia, puede ayudar a minimizar el posible ruido acústico procedente del motor.


¡NOTA!

La frecuencia de salida del convertidor de frecuencia no puede tener un valor superior a 1/10 de la frecuencia de conmutación.

Descripción de opciones:

Quando el motor está en funcionamiento, la frecuencia de conmutación se ajusta en el parámetro 411 *Frecuencia de conmutación* hasta que se obtiene la frecuencia en que el motor hace el menor ruido posible.


¡NOTA!

La frecuencia de conmutación se reduce automáticamente en función de la carga. Consulte *Frecuencia de conmutación dependiente de la temperatura* en la sección *Condiciones especiales*.

413 Función de sobremodulación (SOBREMÓDULACION)

Valor:

No (NO) [0]
★ Sí (SI) [1]

Función:

Este parámetro permite conectar una función de sobremodulación para la tensión de salida.

Descripción de opciones:

No [0] significa que no hay sobremodulación de la tensión de salida, por lo que se evita el rizado del par en el eje del motor. Puede ser una función útil, p. ej., en máquinas trituradoras. Sí [1] significa que puede obtenerse una tensión de salida mayor que la tensión de alimentación eléctrica (hasta el 5 %).

414 Realimentación mínima, FB_{MIN} (REALIMENTACIÓN MÍNIMA)

Valor:

- 100.000.000 - parám. 415 FB_{MAX} ★ 0.000

Función:

Los parámetros 414 *Realimentación mínima, FB_{MIN}* y 415 *Realimentación máxima, FB_{MAX}* se utilizan para escalar la indicación de la pantalla, asegurando con ello que se muestre la señal de retroalimentación en una unidad de proceso proporcional a la señal de la entrada.

Descripción de opciones:

Ajuste el valor que va a mostrarse en la pantalla como el valor de señal de retroalimentación mínima en la entrada de retroalimentación seleccionada (parámetros 308/314 *Entradas digitales*).

415 Realimentación máxima, FB_{MAX} (REALIMENTACIÓN MÁXIMA)

Valor:

FB_{MIN} -100.000,000 ★ 1500.000

Función:

Consulte la descripción del parám. 414 *Realimentación mínima, FB_{MIN}*.

Descripción de opciones:

Ajuste el valor que se mostrará en la pantalla cuando se obtenga la máxima retroalimentación en la entrada de retroalimentación seleccionada (parámetros 308/314 *Entradas analógicas*).

416 Unidad de proceso (UNIDAD PROCESO)

Valor:

★ Sin unidad (NINGUNO)	[0]
% (%)	[1]
ppm (PPM)	[2]
rpm (RPM)	[3]
bar (BAR)	[4]
Ciclos/min (CICLO/MI)	[5]
Pulsos/seg (PULSO/S)	[6]
Unidades/seg (UNID/S)	[7]
Unidades/min (UNID/MI)	[8]
Unidades/hora (UNID/H)	[9]
°C (°C)	[10]
Pa (PA)	[11]
l/s (L/S)	[12]

m ³ /s (M ³ /S)	[13]
l/min (L/M)	[14]
m ³ /min (M ³ /MIN)	[15]
l/hora (L/H)	[16]
m ³ /h (M ³ /H)	[17]
Kg/seg (KG/S)	[18]
Kg/min (KG/MIN)	[19]
Kg/hora (KG/H)	[20]
Toneladas/min (T/MIN)	[21]
Toneladas/hora (T/H)	[22]
Metros (M)	[23]
Nm (NM)	[24]
m/seg (M/S)	[25]
m/min (M/MIN)	[26]
°F (°F)	[27]
In wg (IN WG)	[28]
Gal/seg (GAL/S)	[29]
Pies ³ /seg (FT ³ /S)	[30]
Gal/min (GAL/MIN)	[31]
Pies ³ /min (FT ³ /MIN)	[32]
Gal/hora (GAL/H)	[33]
Pies ³ /hora (FT ³ /H)	[34]
Libras/seg (LB/S)	[35]
Libras/min (LB/MIN)	[36]
Libras/hora (LB/H)	[37]
Libras/pie (LB FT)	[38]
Pies/seg (FT/S)	[39]
Pies/min (FT/MIN)	[40]

Función:

Seleccione entre las unidades que se mostrarán en el display. Las unidades pueden leerse cuando se ha conectado un panel de control LCP, si se ha seleccionado *Referencia [unidad]* [2] o *Realimentación [unidad]* [3] en uno de los parámetros 009-012 *Líneas del display*, y está en el modo de Display. Las unidades se utilizan en *Lazo cerrado* y como unidades de la Referencia mín./máx. y la Realimentación mín./máx.

Descripción de opciones:

Seleccione las unidades requeridas para la señal de referencia/realimentación.

■ Controladores de FCD 300

El FCD 300 tiene dos controladores PID integrados, uno para regular la velocidad y otro para regular los procesos. Velocidad y proceso requieren una señal de realimentación que vuelva a una entrada. Hay varios ajustes para ambos controladores PID que se efectúan en los mismos parámetros, aunque la selección del tipo de controlador tendrá efecto en las selecciones que se realicen en estos parámetros compartidos.

★ = Ajuste de fábrica. () = Texto del display [] = Valor utilizado en comunicaciones mediante el puerto serie.

En el parámetro 100 *Configuración* es posible seleccionar el tipo de controlador, *Velocidad, modo en lazo cerrado* [1] o *Proceso, modo en lazo cerrado* [3].

La regulación de velocidad

Esta regulación de PID está optimizada para utilizarla en aplicaciones en que es necesario mantener una determinada velocidad del motor. Los parámetros específicos del controlador de velocidad son del 417 al 421.

Regulación de proceso

El controlador PID mantiene un modo de proceso constante (presión, temperatura, flujo, etc.) y ajusta la velocidad del motor a partir de la referencia/valor de referencia y la señal de realimentación.

Un transmisor proporciona al controlador PID una señal de realimentación como expresión del modo real del proceso. La señal de realimentación varía a medida que cambia la carga del proceso. Esto significa que hay una diferencia entre la referencia/valor de referencia y el modo real del proceso. Dicha diferencia se compensa por el controlador PID mediante la frecuencia de salida regulada de manera ascendente o descendente en relación con la diferencia entre la referencia/valor de referencia y la señal de realimentación.

El controlador PID integrado en el convertidor de frecuencia se ha optimizado para utilizarlo en aplicaciones de procesos. Esto significa que el convertidor de frecuencia tiene disponible una serie de funciones especiales. Antes era necesario obtener un sistema que maneja estas funciones especiales instalando módulos de E/S adicionales, y programando el sistema. Con el convertidor de frecuencia, se evita la necesidad de instalar más módulos. Los parámetros específicos del controlador de proceso son del 437 al 444.

■ Funciones de PID

Unidad de referencia/realimentación

Quando se selecciona *Velocidad, modo en lazo cerrado* en el parámetro 100 *Configuración*, la unidad de referencia/realimentación siempre es rpm. Cuando *Proceso, modo en lazo cerrado* se selecciona en el parámetro 100 *Configuración*, la unidad se define en el parámetro 416 *Unidad de proceso*.

Realimentación

Debe ajustarse un rango de realimentación para ambos controladores. Al mismo tiempo, este rango de realimentación limita el posible rango

de referencia, para que si la suma de todas las referencias cae fuera del mismo, la referencia quede limitada a dicho rango de realimentación.

La señal de realimentación se debe conectar a un terminal del convertidor. Si se selecciona la realimentación en dos terminales a la vez, las dos señales se sumarán.

Utilice la siguiente descripción para determinar los terminales se que deben utilizar y qué parámetros se deben programar.

Tipo de realimentación	Terminal	Parámetros
Pulso	29, 33	305, 307, 327, 328
Descenso	53	308, 309, 310
Intensidad	60	314, 315, 316

Puede realizarse una corrección de la pérdida de tensión en los cables de señal largos cuando se utilice un transmisor con una salida de tensión. Esto se realiza en el grupo de parámetros 300 *Escalado mín./máx.*

Los parámetros 414/415 *Realimentación mín./máx.* también se deben preajustar en unos valores en las unidades de proceso que correspondan a los valores de escalado mínimo y máximo que tengan las señales conectadas al terminal.

Referencia

En el parámetro 205 *Referencia máxima, Ref_{MAX}* es posible preajustar una referencia máxima que escale la suma de todas las referencias, es decir, la referencia de resultado.

La referencia mínima del parámetro 204 es una expresión del valor mínimo que puede tener la referencia de resultado.

Todas las referencias se sumarán, y la suma será la referencia en relación con la que se realizará la regulación. Es posible limitar el rango de referencia a otro rango más pequeño que el de realimentación.

Esto es una ventaja si se desea evitar un cambio no intencionado en una referencia externa, al hacer que la suma de las referencias se aleje del valor óptimo. El rango de referencia no puede sobrepasar el rango de realimentación.

Si se desean referencias internas, pueden preajustarse en los parámetros 215 a 218 *Referencia interna*. Consulte *Función de referencia y Manejo de referencias*.

Si se utiliza una señal de intensidad como señal de realimentación, sólo se podrá utilizar la tensión como referencia analógica. Utilice la siguiente descripción para determinar los terminales se que deben utilizar y qué parámetros se deben programar.

Tipo de ref.	Terminal	Parámetros
Pulso	29, 33	305, 307, 327, 328
Tensión	53	308, 309, 310
Intensidad	60	314, 315, 316
Referencias internas		215-218
Referencia de bus	68+69	

Tenga en cuenta que la referencia de bus sólo se puede preajustar mediante la comunicación serie.



¡NOTA!

Es recomendable preajustar los terminales que no se utilizan en *Sin función* [0].

Límite de ganancia diferencial

Si ocurren variaciones muy rápidas en la señal de referencia o de realimentación en una aplicación, la diferencia entre la referencia/ajuste y el modo real del proceso también cambiará rápidamente. El diferenciador puede llegar a ser demasiado importante. Esto se debe a que está reaccionando a la diferencia entre la referencia y el modo real del proceso, y cuanto más rápidamente cambia esta diferencia, más importante es la contribución de frecuencia del diferenciador. La frecuencia con que contribuye el diferenciador, por lo tanto, puede limitarse de manera que se preajuste un tiempo de diferenciación adecuado para cambios lentos y una contribución de frecuencia para cambios rápidos. Esto se realiza con la regulación de velocidad del parámetro 420 *Límite de ganancia D PID* y la regulación de proceso del parámetro 443 *Límite gananc. diferencial PID*.

Filtro de paso bajo

Si hay mucho ruido en la señal de realimentación, puede amortiguarse utilizando un filtro de paso bajo. Se preajusta una constante de tiempo adecuada para el filtro de paso bajo.

Si el filtro de paso bajo se preajusta en 0,1 s, la frecuencia de desconexión será de 10 RAD/s, que corresponde a $(10 / 2 \times \pi) = 1,6$ Hz. Esto significa que se amortiguarán todas las intensidades/tensiones que varíen en más de 1,6 oscilaciones por segundo. En otras palabras, sólo habrá una regulación basada en una señal de realimentación que varíe en una frecuencia menor de 1,6 Hz. La constante de tiempo adecuada se puede seleccionar en la regulación de velocidad del parámetro 421 *Tiempo filtro de paso bajo PID de veloc.* y en la regulación de proceso del parámetro 444 *Tiempo filtro paso bajo de PID de proceso*.

★ = Ajuste de fábrica. () = Texto del display [] = Valor utilizado en comunicaciones mediante el puerto serie.

Regulación inversa

En la regulación normal, la velocidad del motor aumenta cuando la referencia/ajuste es mayor que la señal de realimentación. Si es necesario realizar la regulación inversa, en que la velocidad se reduce cuando la referencia/ajuste es mayor que la señal de realimentación, el parámetro 437 *Regulación normal/inversa de PID* debe programarse en *Inversa*.

Saturación

El controlador de proceso se preajusta en fábrica con una función de saturación activada. Esta función significa que cuando se alcance un límite de frecuencia, un límite de intensidad o un límite de tensión, el integrador se inicializará a la frecuencia que corresponda a la frecuencia de salida actual. Esto evita la integración de una diferencia entre la referencia y el modo real del proceso que no se puede desregular mediante un cambio en la velocidad. Esta función se puede deseleccionar en el parámetro 438 *Saturación de PID*.

Condiciones de arranque

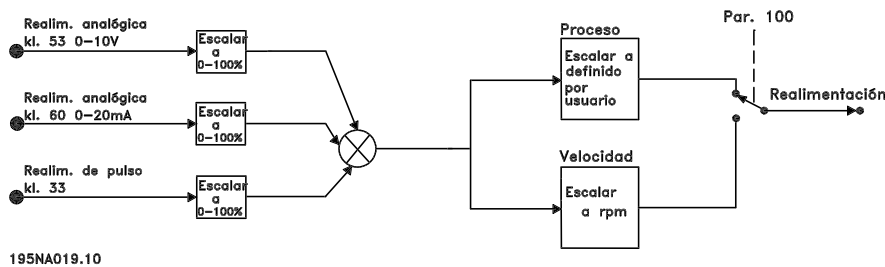
En algunas aplicaciones, el ajuste óptimo del controlador de proceso requiere que transcurra un largo período de tiempo antes de que se alcance la condición deseada del proceso. En estas aplicaciones, es recomendable definir una frecuencia de salida a la que el convertidor deba hacer funcionar el motor antes de que se active el controlador de proceso. Esto se realiza programando una frecuencia de arranque en el parámetro 439 *Frecuencia de arranque de PID*.

■ Manejo de realimentación

El manejo de la realimentación se describe en el siguiente diagrama de flujo.

Este diagrama muestra los parámetros y la manera en que pueden afectar al manejo de la realimentación.

Es posible elegir entre señales de realimentación de tensión, intensidad o pulsos.



★ = Ajuste de fábrica. () = Texto del display [] = Valor utilizado en comunicaciones mediante el puerto serie.


¡NOTA!

Los parámetros 417-421 sólo se utilizan si en el parámetro 100 *Configuración* se ha seleccionado *Velocidad, modo en lazo cerrado* [1].

417 Ganancia proporcional de PID (PROPORCIONAL P)
Valor:

0,000 (NO) - 1,000 ★ 0,010

Función:

La ganancia proporcional indica cuántas veces debe amplificarse el error (desviación entre la señal de realimentación y el valor de consigna deseado).

Descripción de opciones:

Se obtiene una regulación rápida a un valor elevado de amplificación, pero si ésta es demasiado alta, el proceso se puede volver inestable en el caso de modulación excesiva.

418 Tiempo de integral PID (VELOC.INTEGRAL I)
Valor:

20,00 - 999,99 ms (1000 = NO) ★ 100 ms

Función:

El tiempo de integral determina cuánto tiempo tarda el controlador PID en corregir el error. Cuanto mayor es el error, más rápidamente aumenta la contribución de frecuencia del integrador. El tiempo de integral es el tiempo que necesita el integrador para lograr el mismo cambio que la ganancia proporcional.

Descripción de opciones:

Se obtiene una regulación rápida con un tiempo de integral corto. Sin embargo, si el espacio de tiempo es demasiado corto, el proceso se puede volver inestable. Si el tiempo de integral es demasiado largo, pueden producirse desviaciones importantes de la referencia requerida, porque el controlador de proceso tardará mucho tiempo en regular en caso de error.

419 Tiempo diferencial PID (VELOC.DIFEREN. D)
Valor:

0,00 (NO) - 200,00 ms ★ 20,00 ms

Función:

El diferenciador no reacciona a un error constante. Sólo realiza una contribución cuando cambia el error. Cuanto más rápidamente cambia el error, mayor es la ganancia del diferenciador. La contribución es proporcional a la velocidad con que cambia el error.

Descripción de opciones:

Se obtiene un control rápido con un tiempo diferencial largo. Sin embargo, si el espacio de tiempo es demasiado largo, el proceso se puede volver inestable. Cuando el tiempo diferencial es 0 ms, la función D no está activada.

420 Límite de ganancia D PID (LIM.GAN.D)
Valor:

5,0 - 50,0 ★ 5,0

Función:

Es posible limitar la ganancia proporcionada por el diferenciador. La ganancia D se incrementa a altas frecuencias, por lo que limitarla puede ser muy útil. Esto permite obtener un enlace D puro a bajas frecuencias y un enlace D constante a frecuencias altas.

Descripción de opciones:

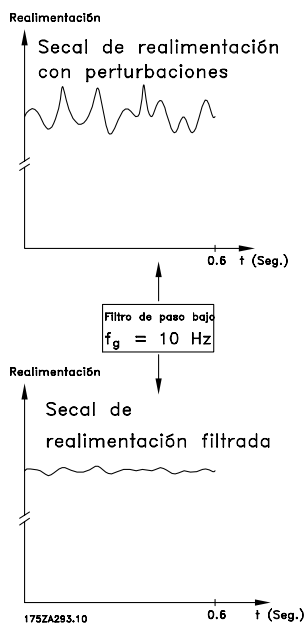
Seleccione el límite de ganancia requerido.

421 Filtro PID (VELOC.FILTRO PID)
Valor:

20 - 500 ms ★ 100 ms

Función:

El ruido en la señal de realimentación se amortigua con el filtro de paso bajo de primer orden para reducir el impacto del ruido en la regulación. Esto puede ser una ventaja, por ejemplo, si hay mucho ruido en la señal. Consulte el dibujo.



Descripción de opciones:

Si se programa una constante de tiempo (t) de 100 ms, la frecuencia de desconexión del filtro será de $1/0,1 = 10 \text{ RAD/seg}$, que corresponde a $(10 / 2 \times \pi) = 1,6 \text{ Hz}$. El controlador PID sólo regulará una señal de realimentación que varíe con una frecuencia menor de 1,6 Hz. Si esta señal varía en una frecuencia mayor de 1,6 Hz, el filtro de paso bajo la amortiguará.

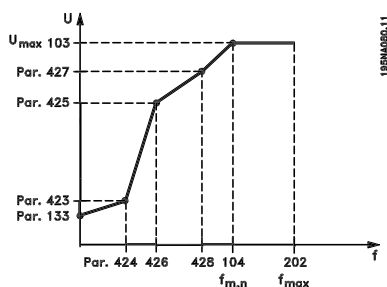
423 Tensión U1 (TENSIÓN U1)

Valor:

0,0-999,0 V ★ par. 103

Función:

Los parámetros 423-428 se utilizan cuando en el parámetro 101 *Características de par* se ha seleccionado *Características de motor especial* [8]. Es posible determinar una característica U/f a partir de cuatro tensiones y tres frecuencias definibles. La tensión a 0 Hz se ajusta en el parámetro 133 *Tensión de arranque*.



★ = Ajuste de fábrica. () = Texto del display [] = Valor utilizado en comunicaciones mediante el puerto serie.

Descripción de opciones:

Ajuste la tensión de salida (U1) que debe coincidir con la primera frecuencia de salida (F1), parámetro 424 *Frecuencia F1*.

424 Frecuencia F1 (FRECUENCIA F1)

Valor:

0,0 - parám. Frecuencia F2
★ Parám. Frecuencia del motor

Función:

Consulte el parámetro 423 *Tensión U1*.

Descripción de opciones:

Ajuste la frecuencia de salida (F1) que debe coincidir con la primera tensión de salida (U1), parámetro 423 *Tensión U1*.

425 Tensión U2 (TENSIÓN U2)

Valor:

0,0-999,0 V ★ par. 103

Función:

Consulte el parámetro 423 *Tensión U1*.

Descripción de opciones:

Ajuste la tensión de salida (U2) que debe coincidir con la segunda frecuencia de salida (F2), parámetro 426 *Frecuencia F2*.

426 Frecuencia F2 (FRECUENCIA F2)

Valor:

Parám. Frecuencia F1- parám. 428 Frecuencia F3
★ Parám. Frecuencia del motor

Función:

Consulte el parámetro 423 *Tensión U1*.

Descripción de opciones:

Ajuste la frecuencia de salida (F2) que debe coincidir con la segunda tensión de salida (U2), parámetro 425 *Tensión U2*.

427 Tensión U3 (TENSIÓN U3)

Valor:

0,0-999,0 V ★ parám.103

Función:

Consulte el parámetro 423 *Tensión U1*.

Descripción de opciones:

Ajuste la tensión de salida (U3) correspondiente a la tercera frecuencia de salida (F3), en el parámetro 428 *Frecuencia F3*.

428 Frecuencia F3 (FRECUENCIA F3)

Valor:

Par. *Frec. F2* - 1000 Hz
★ Parám. Frecuencia del motor

Función:

Consulte el parámetro 423 *Tensión U1*.

Descripción de opciones:

Ajuste la frecuencia de salida (F3) que debe coincidir con la tercera tensión de salida (U3), en el parámetro 427 *Tensión U3*.



¡NOTA!

Los parámetros 437-444 sólo se utilizan si en el parámetro 100 *Configuración* se ha seleccionado *Proceso, modo en lazo cerrado*. [3].

437 Regulación normal/inversa de PID (PROC.PID INVERSO)

Valor:

★Normal (NORMAL) [0]
Inverse (INVERSO) [1]

Función:

Es posible elegir si el controlador va a incrementar o reducir la frecuencia de salida, en caso de que haya una desviación entre la referencia/valor de consigna y el modo del proceso.

Descripción de opciones:

Si el convertidor de frecuencia debe reducir la frecuencia de salida cuando aumente la señal de realimentación, seleccione *Normal* [0]. Si el convertidor debe incrementar la frecuencia de

salida cuando aumente la señal de realimentación, seleccione *Inverso* [1].

438 Saturación de PID (PROC.PID SATURA)

Valor:

No activo (NO) [0]
★Activo (SÍ) [1]

Función:

Es posible seleccionar si el controlador de proceso va a continuar regulando en una desviación aunque no sea posible aumentar o reducir la frecuencia de salida.

Descripción de opciones:

El ajuste de fábrica es *Con control* [1], que significa que el enlace de integral se inicializa respecto a la frecuencia de salida, si se alcanza el límite de intensidad, el límite de tensión o la frecuencia máx./mín. El controlador de proceso no se volverá a activar hasta que el error sea cero o haya cambiado su signo. Seleccione *Sin control* [0] si el integrador debe seguir integrando en la desviación, aunque no se pueda eliminar el error mediante dicho control.



¡NOTA!

Si se selecciona *No* [0] significará que cuando el error cambie de signo, la integral tendrá que integrar desde el nivel obtenido como resultado del error previo, antes de ocurrir cualquier cambio en la frecuencia de salida.

439 Frecuencia de arranque de PID de proceso (PROC.ARRANQUE)

Valor:

f_{MIN} - f_{MAX} (parámetros 201/202)
★ Parám. *Frecuencia mínima, f_{MIN}*

Función:

Cuando se recibe la señal de arranque, el convertidor de frecuencia reacciona como *Bucle abierto* y no cambia a *Bucle cerrado* hasta que se alcance la frecuencia de arranque programada. Esto permite ajustar una frecuencia que corresponde a la velocidad en que se realiza normalmente el proceso, lo que lleva a que se alcancen más rápidamente las condiciones requeridas del mismo.

Descripción de opciones:

Ajuste la frecuencia de arranque requerida.



¡NOTA!

Si el convertidor de frecuencia está funcionando en el límite de intensidad antes de obtenerse la frecuencia de arranque requerida, el controlador del proceso no se activará. Para que el controlador se active siempre, la frecuencia de arranque debe descender hasta la frecuencia de salida requerida. Esto puede hacerse durante el funcionamiento.

440 Proceso PID proporcional gain

(PROC. GANANCIA P)

Valor:

0.0 - 10.00 ★ 0.01

Función:

La ganancia proporcional indica el número de veces que debe aplicarse la desviación entre el valor ajustado y la señal de retroalimentación.

Descripción de opciones:

Se obtiene una regulación rápida con una ganancia alta, aunque si es excesiva, el proceso puede volverse inestable debido a la sobremodulación.

441 Tiempo de integral de PID de proceso

(PROC. INTEGRAL I)

Valor:

0,01 - 9999,99 (NO) ★ NO

Función:

El integrador proporciona un incremento de la ganancia a un error constante entre la referencia/valor ajustado y la señal de retroalimentación. Cuanto mayor es el error, más rápidamente se incrementa la contribución de frecuencia del integrador. El tiempo de integral es el que necesita el integrador para realizar el mismo cambio que la ganancia proporcional.

Descripción de opciones:

Se obtiene una regulación rápida con un tiempo de integración corto. Sin embargo, si este tiempo es insuficiente, puede volver el proceso inestable debido a la sobremodulación. Si el tiempo de integral es largo, pueden ocurrir desviaciones importantes del valor de consigna requerido, ya que el controlador tardará mucho en regular en relación con un error.

442 Tiempo diferencial de PID

(PROC. DIFEREN. D)

Valor:

0,00 (NO) - 10,00 seg ★ 0,00 seg

Función:

El diferenciador no reacciona a un error constante. Sólo proporciona una ganancia cuando cambia el error. Cuanto más rápidamente cambia la desviación, mayor es la ganancia del diferenciador. La ganancia es proporcional a la velocidad en que cambia la desviación.

Descripción de opciones:

Se obtiene una regulación rápida con un tiempo diferencial largo. Sin embargo, si el tiempo es demasiado largo, el proceso puede volverse inestable debido a la sobremodulación.

443 Límite gananc. diferencial PID

(PROC. GANANCIA D)

Valor:

5,0 - 50,0 ★ 5,0

Función:

Es posible ajustar un límite de ganancia diferencial. La ganancia diferencial se incrementa si hay cambios rápidos, por lo que puede ser ventajosa para limitar esta ganancia. Además, se obtiene una ganancia diferencial pura en cambios lentos y una ganancia diferencial constante en cambios rápidos en la desviación.

Descripción de opciones:

Seleccione el límite de ganancia diferencial requerido.

444 Tiempo filtro paso bajo de PID de proceso

(PROC. FILTRO PID)

Valor:

0.02 - 10.00 ★ 0.02

Función:

El ruido de la señal de retroalimentación se amortigua por el filtro de paso bajo de primer orden, a fin de reducir el impacto del ruido en la regulación de proceso. Esto puede ser una ventaja, por ejemplo, si hay mucho ruido en la señal.

Descripción de opciones:

Seleccione la constante de tiempo requerida (t). Si se programa una constante de tiempo (t) of 0.1 , la frecuencia de desconexión del filtro de paso bajo será de $1/0,1 = 10 \text{ RAD/seg.}$, que corresponde a

★ = Ajuste de fábrica. () = Texto del display [] = Valor utilizado en comunicaciones mediante el puerto serie.

$(10 / 2 \times \pi) = 1,6$ Hz. Por tanto, el controlador de proceso sólo regula señales de retroalimentación con variación de frecuencia inferior a 1,6 Hz. Si esta señal varía en una frecuencia mayor de 1,6 Hz, el filtro de paso bajo la amortiguará.

- Si la carga resulta dirigida, por ejemplo, por el efecto de 'autorrotación' (motor en giro), la unidad puede desconectarse debido a sobretensión.
- El enganche del motor en giro no funciona a valores menores de 250 rpm.

445 Motor en giro
(MOTOR EN GIRO)
Valor:

★No (NO)	[0]
Mismo sentido (OK-MISMO SENTIDO)	[1]
Ambos sentidos (OK-AMBOS SENTIDOS)	[2]
Freno CC y arranque (FRENO CC ARRANQUE)	[3]

Función:

Esta función permite 'enganchar' el eje de un motor en giro que ya no está bajo el control del convertidor de frecuencia, por ejemplo, debido a una interrupción del suministro eléctrico. Se activa cada vez que se da una orden de arranque. Para que el convertidor pueda 'enganchar' el eje del motor en giro, la velocidad del motor debe ser inferior a la frecuencia correspondiente del parámetro 202 *Frecuencia máxima*, f_{MAX} .

Descripción de opciones:

Seleccione *No* [0] si no se requiere esta función.

Seleccione *Mismo sentido* [1] si el eje del motor sólo debe rotar en el mismo sentido al conectarse.

Mismo sentido [1] se debe seleccionar si en el parámetro 200 *Rango de frecuencia de salida* se ha elegido *Sentido hora*.

Seleccione *Ambos sentidos* [2] si el motor debe poder girar en ambos sentidos al conectarse.

Seleccione *Freno CC y arranque* [3] si el convertidor de frecuencia debe frenar el motor con el freno de CC primero, seguido del arranque. Se presupone que los parámetros 126-127/132 *Freno de CC* están seleccionados. En el caso de un elevado efecto de 'autorrotación' (motor en giro), el convertidor de frecuencia no puede 'enganchar' un motor en giro sin que se seleccione *Freno de CC y arranque*.

Limitaciones:

- Una inercia demasiado baja producirá una aceleración de la carga, lo que puede ser peligroso o impedir el enganche del motor en giro. En este caso, utilice el freno de CC.

451 Factor FFW
(FACTOR FFW)
Valor:

0 - 500 % ★ 100 %

Función:

Este parámetro sólo está activado cuando en el parámetro 100 *Configuración* se ha seleccionado *Velocidad, modo en lazo cerrado*. La función FF envía una parte mayor o menor de la señal de referencia fuera del controlador PID, de manera que el controlador sólo tenga efecto en una parte de la señal de control. Todos los cambios en el valor ajustado tendrán un efecto inmediato en la velocidad del motor. El factor FF proporciona un gran dinamismo cuando cambia el valor de referencia y menor sobremodulación.

Descripción de opciones:

El valor de % requerido se puede seleccionar en el intervalo $f_{MIN} - f_{MAX}$. Se utilizan valores mayores de 100 % si las variaciones del valor ajustado son pequeñas.

452 Gama del controlador
(PID CONTR. RANGE)
Valor:

0 - 200 % ★ 10 %

Función:

Este parámetro sólo está activado cuando en el parámetro 100 *Configuración* se ha seleccionado *Velocidad, modo en lazo cerrado*.

La gama del controlador (ancho de banda) limita la salida del controlador PID como % de la frecuencia del motor $f_{M,N}$.

Descripción de opciones:

El valor de % requerido se puede seleccionar para la frecuencia del motor $f_{M,N}$. Si se reduce la gama del controlador, las variaciones de la velocidad serán menores durante la adaptación inicial.

455 Control de rango de frecuencia
(RANGO FREC MON)
Valor:

Desactivar	[0]
Activar	[1]

Función:

Este parámetro se utiliza si se desea que la advertencia 35 *Fuera de rango de frecuencia* esté apagada en el display en el control de proceso en lazo cerrado. Este parámetro no tiene efecto en el código de estado ampliado.

Descripción de opciones:

Seleccione *Activar* [1] si desea que se lea en el display la advertencia 35 *Fuera de rango de frecuencia* si ocurre. Seleccione *Desactivar* [0] si desea que no aparezca en el display la advertencia 35 *Fuera de rango de frecuencia* cuando ocurra.

456 Reducción tensión de freno
(REDUC. TENSION FRENO)
Valor:

0 -200 V ★ 0

Función:

El usuario ajusta la tensión en que se reducirá el nivel de resistencia del frenado. Sólo se activará si se ha seleccionado Freno con resistencia en el parámetro 400.

Descripción de opciones:

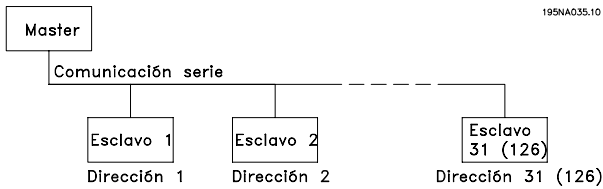
Cuanto mayor sea el valor de reducción, más rápido se reaccionará a una sobrecarga generativa. Sólo se debe utilizar si ocurren problemas de sobretensión en el circuito intermedio.


¡NOTA!

El cambio de opción no se activará hasta que no se haya desconectado y vuelto a conectar la tensión de alimentación eléctrica.

■ Comunicación serie para el FCD 300

■ Protocolos



Todos los convertidores de frecuencia están equipados con un puerto RS 485 de forma estándar, que permite elegir entre dos protocolos distintos. Los dos protocolos que pueden seleccionarse en el parámetro 512 *Tipo de telegrama*, son:

- Protocolo Profidrive
- Protocolo de Danfoss FC

Para seleccionar el protocolo de Danfoss FC, el parámetro 512 *Tipo de telegrama* se debe ajustar en *Protocolo FC* [1].

■ Tráfico de telegramas

Telegramas de control y de respuesta

El tráfico de telegramas en un sistema de master-esclavo está controlado por el master. Es posible conectar hasta 31 esclavos a un master, a menos que se utilicen repetidores. Si se emplean repetidores, pueden conectarse hasta 126 esclavos a un master.

El master envía telegramas constantemente dirigidos a los esclavos y espera a recibir los telegramas de respuesta de éstos. El tiempo de respuesta del esclavo es de 50 ms como máximo.

Sólo el esclavo que ha recibido un telegrama sin errores enviado a su dirección puede enviar un telegrama de respuesta.

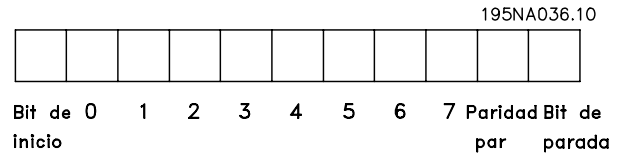
Transmisión repetida

El master puede enviar el mismo telegrama simultáneamente a todos los esclavos conectados al bus. Durante esta comunicación de transmisión repetida, el esclavo no envía telegramas de respuesta al master en relación con la correcta recepción del telegrama. La comunicación de transmisión repetida se ajusta en formato de dirección (ADR), consulte *Estructura del telegrama*.

Contenido de un carácter (byte)

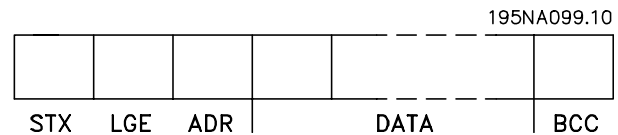
Cada carácter transferido empieza con un bit de inicio. Después se transfieren 8 bits de datos, que corresponden a un byte. Cada carácter queda asegurado mediante un bit de paridad, que se ajusta en

"1" cuando se llega a la paridad (es decir, cuando hay el mismo número de unos en total en los 8 bits de datos y en el bit de paridad). Un carácter se completa con un bit de parada, por lo que consiste en 11 bits en total.



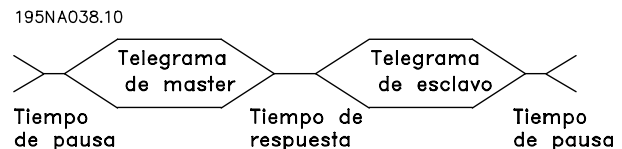
■ Estructura de telegramas

Cada telegrama empieza con un carácter de inicio (STX) = 02 Hex, seguido de un byte que indica la longitud del telegrama (LGE) y otro byte que indica la dirección del convertidor de frecuencia (ADR). Después, hay un número de bytes de datos (variable, dependiendo del tipo de telegrama). El telegrama se completa con un byte de control de datos (BCC).



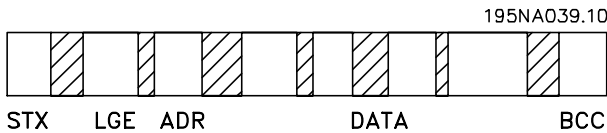
Temporización de telegramas

La velocidad de comunicación entre un master y un esclavo depende de la velocidad en baudios. La velocidad en baudios del convertidor de frecuencia debe ser la misma que la del master, y se puede seleccionar en el parámetro 501 *Velocidad en baudios*. Después de un telegrama de respuesta de un esclavo, debe haber una pausa de 2 caracteres (22 bits), como mínimo, antes de que el master pueda enviar otro telegrama. A una velocidad de 9600 baudios, la pausa debe ser de 2,3 ms como mínimo. Cuando el master haya completado el telegrama, el tiempo de respuesta del esclavo al master será de 20 ms como máximo, y habrá una pausa de al menos 2 caracteres.



- Tiempo de pausa, mín: 2 caracteres
- Tiempo de respuesta, mín: 2 caracteres
- Tiempo de respuesta, máx: 20 ms

El tiempo entre los caracteres individuales en un telegrama no puede ser más de 2 caracteres, y el telegrama se debe completar en 1,5 veces x tiempo nominal de telegrama. A una velocidad de 9600 baudios y una longitud de telegrama de 16 bytes, el telegrama se completará en 27,5 mseg.



= Tiempo entre caracteres

Longitud del telegrama (LGE)

La longitud de un telegrama es el número de bytes de datos más el byte de dirección ADR, más el byte de control de datos BCC.

La longitud de los telegramas con 4 bytes de datos es:

$$LGE = 4 + 1 + 1 = 6 \text{ bytes}$$

La longitud de los telegramas con 12 bytes de datos es:

$$LGE = 12 + 1 + 1 = 14 \text{ bytes}$$

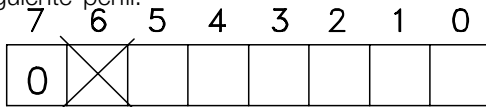
La longitud de los telegramas que contienen textos es de 10+n bytes. El 10 representa los caracteres fijos, mientras que 'n' es variable (dependiendo de la longitud del texto).

Dirección del convertidor de frecuencia (ADR)

Se utilizan dos formatos de dirección distintos, y el rango de direcciones del convertidor de frecuencia puede ser 1-31 ó 1-126.

1. Formato de dirección 1-31

El byte del rango de direcciones 1-31 tiene el siguiente perfil:



195NA040.10

Bit 7 = 0 (formato de dirección 1-31 activado)

Bit 6 no se utiliza

Bit 5 = 1: Transmisión, los bits de dirección (0-4) no se utilizan

Bit 5 = 0: Sin transmisión

Bit 0-4 = Dirección del convertidor de frecuencia 1-31

2. Formato de dirección 1-126

El byte del rango de direcciones 1-126 tiene el siguiente perfil:



195NA041.10

Bit 7 = 1 (formato de dirección 1-126 activado)

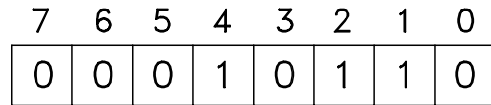
Bit 0-6 = Dirección del convertidor de frecuencia 1-31

Bit 0-6 = 0 Transmisión repetida

El esclavo envía el byte de dirección sin cambios en el telegrama de respuesta al master.

Ejemplo:

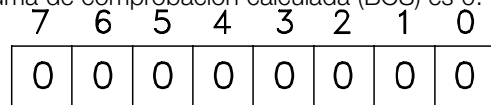
Escritura a un convertidor con la dirección 22 (16H) y con el formato de dirección 1-31:



195NA042.10

Byte de control de datos (BCC)

El byte de control de datos se explica en este ejemplo: Antes de que se reciba el primer byte del telegrama, la suma de comprobación calculada (BCS) es 0.



195NA043.10

Cuando el primer byte (02H) se haya recibido:

BCS = BCC EXOR "primer byte"

(EXOR = exclusiva)

BCS = 0 0 0 0 0 0 0 0 (00 H)
EXOR

1. byte = 0 0 0 0 0 0 1 0 (02H)

BCC = 0 0 0 0 0 0 1 0 (02H)

Cada byte subsiguiente se direcciona con BCS EXOR y produce un nuevo BCC, p. ej.:

BCS = 0 0 0 0 0 0 1 0 (02H)
EXOR

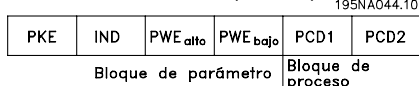
2º byte = 1 1 0 1 0 1 1 0 (D6H)

BCC = 1 1 0 1 0 1 0 0 (D4H)

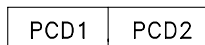
■ Carácter de dato (byte)

La estructura de los bloques de datos depende del tipo de telegrama. Hay tres tipos de telegrama, y cada tipo corresponde tanto a los telegramas de control (master esclavo) como a los de respuesta (esclavo master). Los tres tipos son los siguientes:

- Bloque de parámetro, utilizado para transferir parámetros entre un master y un esclavo. El bloque de datos está formado por 12 bytes (6 códigos) y también contiene el bloque de proceso.

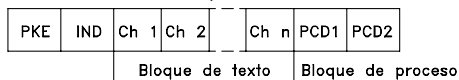


- El bloque de proceso está formado por un bloque de datos de cuatro bytes (2 códigos) y contiene:
 - El código de control y el valor de referencia
 - El código de estado y la frecuencia de salida actual (de esclavo a master)



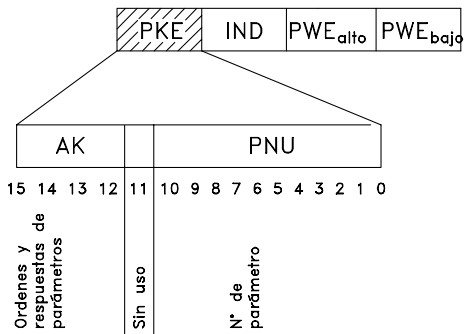
Bloque de proceso

- El bloque de texto, utilizado para leer o escribir texto mediante el bloque de datos.



Comandos de parámetros y respuestas (AK).

195NA046.10



Los Bits nº 12-15 se utilizan para transferir los comandos de parámetros del master al esclavo, y las respuestas procesadas del esclavo de vuelta al master.

Comando de parámetro master esclavo				
Nº Bit				
15	14	13	12	Comando de parámetro
0	0	0	0	Sin comando
0	0	0	1	Valor de lectura de parámetro
0	0	1	0	Valor de escritura de parámetro en RAM (código)
0	0	1	1	Valor de escritura de parámetro en RAM (doble código)
1	1	0	1	Valor de escritura de parámetro en RAM y EEprom (doble código)
1	1	1	0	Valor de escritura de parámetro en RAM y EEprom (código)
1	1	1	1	Texto de lectura/escritura

Respuesta esclavo master				
Nº Bit				
Respuesta				
15	14	13	12	
0	0	0	0	Sin respuesta
0	0	0	1	Valor de parámetro transferido (código)
0	0	1	0	Valor de parámetro transferido (doble código)
0	1	1	1	Comando no ejecutable
1	1	1	1	Texto transferido

Si el comando no se puede realizar, el esclavo envía esta respuesta : 0111 *Comando no puede ejecutarse* y da el siguiente informe de fallo en el valor de parámetro (PWE):

Respuesta (0111)	Informe de fallo
0	El nº de parámetro utilizado no existe
1	No hay acceso de escritura al parámetro definido
2	El valor de dato es mayor que el límite del parámetro
3	El subíndice no existe
4	El parámetro no es del tipo de grupo
5	El tipo de dato no coincide con el definido en el parámetro
17	El cambio de dato en el parámetro definido no es posible en el modo actual del convertidor de frecuencia. Algunos parámetros sólo se pueden cambiar cuando el motor está apagado
130	No hay acceso del bus al parámetro definido
131	El cambio de dato no es posible porque está seleccionado el Ajuste de fábrica

Número de parámetro (PNU)

Los Bits nº 0-10 se utilizan para transferir el número de los parámetros. La función de cada parámetro se explica en las descripciones de la sección titulada *Programación*.

Índice



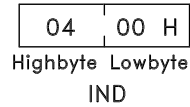
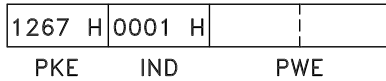
El índice se utiliza con el número de parámetro para el acceso de lectura/escritura a los parámetros con índice, por ejemplo, el parámetro 615 *Código de error*. El índice está formado de 2 bytes, bajo y alto, aunque sólo se utiliza el byte bajo.

Ejemplo - Índice:

El primer código de error (índice [1]) en el parámetro 615 *Código de error* se debe leer.

PKE = 1267 Hex (leer parámetro 615 *Código de error*.)

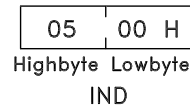
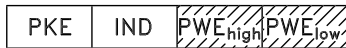
IND = 0001 Hex - Índice nº 1.



El convertidor de frecuencia responderá en el bloque de valor de parámetro (PWE) con un valor de código de fallo de 1 a 99. Consulte *Resumen de advertencias y alarmas* para identificar el código de fallo.

Algunos convertidores de frecuencia tienen parámetros en los que se puede escribir texto. Para que se pueda escribir texto mediante el bloque PWE, el comando de parámetro (AK) debe estar ajustado en 'F' Hex. En un comando de escritura, el texto debe tener el siguiente formato:

Valor de parámetro (PWE)



El bloque de valor de parámetro consiste en 2 códigos (4 bytes) y el valor depende del comando definido (AK). Si el master solicita un valor de parámetro, el bloque PWE no contendrá un valor.

Si se desea que el master cambie un valor de parámetro (escritura), el nuevo valor se escribirá en el bloque PWE y se enviará al esclavo.

Si el esclavo responde a una solicitud de parámetro (comando de lectura), el valor de parámetro actual en el bloque PWE se transfiere y devuelve al master.

Si un parámetro no contiene un valor numérico aunque sí varias opciones de datos, por ejemplo, el parámetro 001 *Idioma* en que [0] corresponde a *Inglés*, y [3] corresponde a *Danés*, el valor de dato se seleccionará escribiéndolo en el bloque PWE. Consulte *Ejemplo - Selección de un valor de dato*.

Mediante la comunicación serie, sólo es posible leer parámetros que tienen el tipo de dato 9 (cadena de texto). Los parámetros 621 - 635 *Placa de características* son un tipo de dato 9. Por ejemplo, en el parámetro 621 *Tipo de convertidor* se puede leer el tamaño de la unidad y su rango de tensión de red. Cuando se transfiere una cadena de texto (lectura) la longitud del telegrama varía, ya que el texto puede tener distinta longitud. La longitud del telegrama se define en el segundo byte, denominado LGE. Para que se pueda leer un texto mediante el bloque PWE, el comando de parámetro (CG) debe ajustarse en 'F' Hex.

El carácter de índice se utiliza para indicar si se trata de un comando de lectura o de escritura. En el comando de lectura el índice debe tener el siguiente formato:

Tipos de datos admitidos por el convertidor de frecuencia:

Tipos de datos	Descripción
3	Entero 16
4	Entero 32
5	Sin signo 8
6	Sin signo 16
7	Sin signo 32
9	Cadena de texto

Sin signo significa que el telegrama no tiene ningún signo de operación.

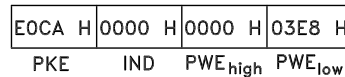
Ejemplo - Escritura de un valor de parámetro: Parámetro 202 *Frecuencia máxima*, f_{MAX} debe cambiar a 100 Hz. Este valor se debe recuperar después de un fallo de alimentación de red, por lo que se escribe en EEPROM.

PKE = E0CA Hex - Escritura del parámetro 202 *Frecuencia máxima*, f_{MAX}

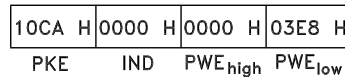
IND = 0000 Hex

PWE_{HIGH} = 0000 Hex

PWE_{LOW} = 03E8 Hex - Valor de dato 1000, correspondiente a 100 Hz, consulte la conversión.



La respuesta del esclavo al master será la siguiente:



Ejemplo - Selección de un valor de dato:

Se desea seleccionar kg/hora [20] en el parámetro 416 *Unidad de proceso*. Este valor se debe recuperar después de un fallo de alimentación de red, por lo que se escribe en EEPROM.

PKE = E19F Hex - Escritura del parámetro

416 *Unidad de proceso*

IND = 0000 Hex

PWE_{HIGH} = 0000 Hex

PWE_{LOW} = 0014 Hex - seleccionar la opción de dato kg/hour [20]

E1A0 H	0000 H	0000 H	0014 H
PKE	IND	PWE _{high}	PWE _{low}

La respuesta del esclavo al master será la siguiente:

11A0 H	0000 H	0000 H	0014 H
PKE	IND	PWE _{high}	PWE _{low}

Ejemplo - Lectura de un valor de parámetro:

El valor del parámetro 207 *Tiempo de rampa de aceleración 1* debe recuperarse.

El master envía la siguiente petición:

PKE = 10CF Hex - leer el parámetro 207 *Tiempo de rampa de aceleración 1*

IND = 0000 Hex

PWE_{HIGH} = 0000 Hex

PWE_{LOW} = 0000 Hex

10CF H	0000 H	0000 H	0000 H
PKE	IND	PWE _{high}	PWE _{low}

Si el valor del parámetro 207 *Tiempo de rampa de aceleración 1* es 10 seg, la respuesta del esclavo al master será la siguiente:

10CF H	0000 H	0000 H	000A H
PKE	IND	PWE _{high}	PWE _{low}

Conversión:

En la sección titulada *Ajustes de fábrica* se muestran los distintos atributos de cada parámetro. Como un valor de parámetro sólo se puede transferir como un número entero, es necesario utilizar un factor de conversión para transferir los decimales.

Ejemplo:

El parámetro 201 *Frecuencia mínima* f_{MIN} tiene un factor de conversión 0,1. Si desea preajustar la frecuencia mínima en 10 Hz, debe transferirse el valor 100, ya que el factor de conversión de 0,1 significa que el valor transferido se multiplica por 0,1. Por lo tanto, el valor 100 se considerará como 10,0.

Tabla de conversión	
Índice de conversión	Factor de conversión
73	0,1
2	100
1	10
0	1
-1	0,1
-2	0,01
-3	0,001
-4	0,0001
-5	0,00001

■ Códigos de proceso

El bloque de códigos de proceso se divide en dos bloques de 16 bits, que siempre se suceden en la secuencia definida.

195NA066.10

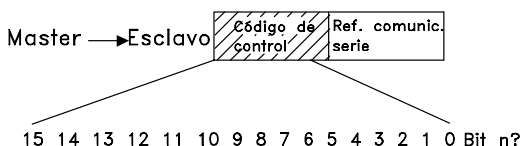
PCD1	PCD2
------	------

	PCD 1	PCD 2
Telegrama de control (master esclavo)	Código de control	Valor de referencia
Telegrama de control (esclavo master)	Código de estado	Frecuen. salida actual

■ Código de control según el protocolo FC

Para seleccionar *Protocolo FC* en el código de control, el parámetro 512 *Tipo de telegrama* debe ajustarse a *Protocolo FC* [1].

El código de control se utiliza para enviar comandos de un maestro (p. ej., un PC) a un esclavo (convertidor de frecuencia).



Bit	Bit = 0	Bit =1
00		Ref. interna, lsb
01		Ref. interna, msb
02	Freno CC	
03	Parada de inercia	
04	Parada rápida	
05	Mantener frec. salida.	
06	Parada de rampa	Arranque
07		Reinicio
08		Velocidad fija
09	Rampa 1	Rampa 2
10	Datos no válidos	Datos válidos
11	Sin función	Salida de relé
12	Sin función	Salida digital
13	Seleccionar Ajuste, bit menos significativo	
14	Seleccionar Ajuste, bit más significativo	
15	Cambio de sentido	

Bit 00/01:

El Bit 00/01 se utiliza para elegir entre las dos referencias preprogramadas (parámetros 215-218 *Referencia interna*) de acuerdo con la siguiente tabla:

Ref. interna	Parámetro	Bit 01	Bit 00
1	215	0	0
2	216	0	1
3	217	1	0
4	218	1	1



¡NOTA!

En el parámetro 508 *Selección de referencia interna* se define la manera en que el bit 00/01 se direcciona según la función correspondiente en las entradas digitales.

Bit 02, Freno de CC:

El Bit 02 = "0" produce el frenado de CC y la parada. La tensión y duración del freno se preajustan en los parámetros 132 *Tensión de freno de CC* y 126 *Tiempo*

de frenado de CC. Nota: En el parámetro 504 *Freno de CC* se elige la manera en que el bit 02 se direcciona con la correspondiente función en una entrada digital.

Bit 03, Paro por inercia:

El Bit 03 = "0" hace que el convertidor de frecuencia "suelte" el motor inmediatamente (los transistores de potencia se "desconectan"), por lo que éste marcha por inercia hasta pararse.

El Bit 03 = "1" lleva a que el convertidor de frecuencia arranque el motor si se cumplen las demás condiciones de arranque. Nota: En el parámetro 502 *Paro por inercia* se elige la manera en que el Bit 03 se direcciona con la correspondiente función en una entrada digital.

Bit 04, Parada rápida:

El Bit 04 = '0' causa una parada en la que la velocidad del motor se reduce mediante el parámetro 212 *Tiempo de rampa de deceleración de parada rápida*.

Bit 05, Mantener la frecuencia de salida:

El Bit 05 = "0" hace que se mantenga la frecuencia de salida actual (en Hz). La frecuencia de salida mantenida solo puede cambiarse ahora por medio de las entradas digitales programadas en *Aceleración* y *Deceleración*.


¡NOTA!

Si se ha activado *Mantener salida*, el convertidor de frecuencia no se puede parar mediante el Bit 06 *Arranque* ni con una entrada digital. El convertidor de frecuencia sólo se podrá parar por medio de lo siguiente:

- Bit 03, Paro por inercia
- Bit 02 Frenado de CC
- Entrada digital programada en *Frenado de CC*, *Paro por inercia* o *Reset y paro por inercia*.

Bit 06, Parada de rampa/arranque:

El Bit 06 = "0" produce una parada en la que la velocidad del motor se reduce hasta que este se detiene mediante el parámetro de *rampa de deceleración* seleccionado.

El Bit 06 = "1" hace que el convertidor de frecuencia arranque el motor si las demás condiciones de arranque se han cumplido. Nota: En el parámetro 505 *Arranque* se elige cómo el Bit 06, Parada de rampa/arranque, se direcciona con la correspondiente función en una entrada digital.

Bit 07, Reset:

El Bit 07 = "0" no provoca la reinicialización.

El Bit 07 = '1' causa la reinicialización de una desconexión. Reset se activa en el frente de la señal, es decir, cuando cambia de "0" lógico a "1" lógico.

Bit 08, Velocidad fija:

El Bit 08 = '1' hace que la frecuencia de salida se determine en el parámetro 213 *Frecuen. de vel. fija*.

Bit 09, Selección de rampa 1/2:

Bit 09 = "0" significa que está activada la rampa 1 (parámetros 207/208). El Bit 09 = "1" significa que la rampa activa es la rampa 2 (parámetros 209/210).

Bit 10, Datos no válidos/Datos válidos:

Se utiliza para comunicar al convertidor de frecuencia si debe utilizar o ignorar el código de control. El Bit 10 = '0' hace que se ignore el código de control, y el Bit 10 = '1' hace que se utilice. Esta función es importante, ya que el código de control siempre está contenido en el telegrama, con independencia del tipo de telegrama utilizado, es decir, es posible desactivarlo si no se desea utilizarlo en relación con la actualización o lectura de parámetros.

Bit 11, Sin función:

Bit 11 = control de salida de relé.

Bit 12, Sin función:

Bit 12 = control de salida digital.

Bit 13/14, Selección de ajuste:

Los Bits 13 y 14 se utilizan para elegir entre los cuatro ajustes de menú, de acuerdo con la siguiente tabla:

Ajuste	Bit 14	Bit 13
1	0	0
2	0	1
3	1	0
4	1	1

Esta función solo es posible si se ha seleccionado *Varios ajustes* en el parámetro 004 *Ajuste activo*.

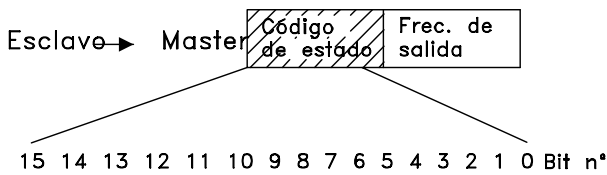
Nota: En el parámetro 507 *Selección de ajuste* se define la manera en que el Bit 13/14 se direcciona con la correspondiente función en las entradas digitales.

Bit 15, Cambio de sentido:

El Bit 15 = '0' hace que no haya inversión del sentido de giro.

El Bit 15 = '1' hace que haya inversión.

Nota: La inversión del sentido de giro se ajusta de fábrica en *digital* en el parámetro 506 *Cambio de sentido*. El Bit 15 solo provoca inversión cuando se ha seleccionado *Comunicación serie, O lógico* o *Y lógico*.

■ Código de estado según el tipo FC


El código de estado se utiliza para comunicar al master (p. ej., un PC) el modo del esclavo (convertidor de frecuencia). Esclavo Master.

Bit	Bit = 0	Bit = 1
00		Control preparado
01		Unidad preparada
02	Parada de inercia	
03	Sin desconexión	Desconexión
04	Sin uso	
05	Sin uso	
06		Desconexión bloqueada
07	Sin advertencia	Advertencia
08	Veloc. ≠ ref.	Veloc. = ref.
09	Control local	Comunic. serie.
10	Fuera del rango de frecuencia	Límite frecuencia OK
11		Motor en funcionamiento
12		
13		Advert. tensión
14		Límite de intensidad
15		Advert. térmica

Bit 00, Control preparado:

Bit 00 = "1". El convertidor de frecuencia está listo para funcionar.

Bit 00 = "0". El convertidor de frecuencia no está listo para funcionar.

Bit 01, Unidad preparada:

Bit 01 = "1". El convertidor de frecuencia está listo para funcionar, pero hay un comando de parada por inercia activado mediante las entradas digitales o la comunicación serie.

Bit 02, Parada de inercia:

Bit 02 = "0". El convertidor de frecuencia ha soltado el motor.

Bit 02 = "1". El convertidor de frecuencia puede arrancar el motor cuando se active una orden de arranque.

Bit 03, Sin desconexión/desconexión:

El Bit 03 = "0" significa que el convertidor de frecuencia no está en un modo de fallo.

El Bit 03 = "1" significa que el convertidor de frecuencia se ha desconectado y necesita una señal de reset para que se restablezca el funcionamiento.

Bit 04, Sin uso:

El Bit 04 no se utiliza en el código de estado.

Bit 05, Sin uso:

El Bit 05 no se utiliza en el código de estado.

Bit 06, Desconexión bloqueada:

El Bit 06 = "0" significa que el convertidor de frecuencia no está en modo de desconexión bloqueada.

El Bit 06 = "1" significa que el convertidor de frecuencia está en modo de desconexión bloqueada y no puede reiniciarse hasta que se corte la alimentación de red. La desconexión puede reiniciarse con energía de control externo de 24 V o tras conectar de nuevo la alimentación de red.

Bit 07, Sin advertencia/advertencia:

El Bit 07 = "0" significa que no hay advertencias.

Bit 07 = "1" significa que ha ocurrido una advertencia.

Bit 08, Velocidad ≠ ref./velocidad = ref.:

El Bit 08 = "0" significa que el motor está funcionando pero la velocidad actual es distinta a la referencia interna de velocidad. Por ejemplo, esto puede ocurrir mientras la velocidad se acelera o decelera durante el arranque o la parada.

El Bit 08 = "1" significa que la velocidad actual del motor es la misma que la referencia interna de velocidad.

Bit 09, Control local/control de comunicación serie:

El Bit 09 = "0" significa que la tecla [STOP/RESET] se ha activado en el panel de control, o que *Control local* en el parámetro 002 *Control local/remoto* es la opción seleccionada. No es posible controlar el convertidor de frecuencia mediante la comunicación serie.

El Bit 09 = "1" significa que es posible controlar el convertidor de frecuencia mediante la comunicación serie.

Bit 10, Fuera de rango de frecuencia:

El Bit 10 = "0", si la frecuencia de salida ha llegado al valor en el parámetro 201 *Frecuencia mínima* o en el parámetro 202 *Frecuencia máxima*. El Bit 10 = "1" significa que la frecuencia de salida está dentro de los límites definidos.

Bit 11, Funcionamiento sí/no:

El Bit 11 = "0" significa que el motor no está en funcionamiento.

El Bit 11 = "1" significa que el convertidor tiene una señal de arranque o que la frecuencia de salida es mayor de 0 Hz.

Bit 13, Advertencia de tensión alta/baja:

El Bit 13 = "0" significa que no hay advertencias de tensión.

El Bit 13 = "1" significa que la tensión de CC en el circuito intermedio del convertidor es demasiado baja o alta.

Bit 14, Límite de intensidad:

El Bit 14 = "0" significa que la intensidad de salida es menor que el valor del parámetro 221 *Límite de intensidad I_{LIM}*.

El Bit 14 = '1' significa que la intensidad de salida es mayor que el valor del parámetro 221 *Límite de intensidad I_{LIM}* y que el convertidor se desconectará después de un tiempo ajustado.

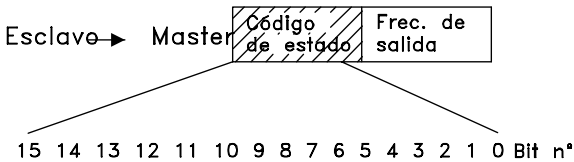
Bit 15, Advertencia térmica:

El Bit 15 = "0" significa que no hay ninguna advertencia térmica.

El Bit 15 = '1' significa que el límite de temperatura se ha sobrepasado en el motor, el convertidor de frecuencia o en un termistor que está conectado a una entrada digital.

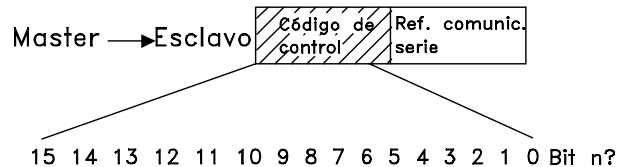
Bit	Bit =0	Bit =1
00		Ctrl prep.
01		Unidad lista
02	Paro por inercia	
03	Sin desconexión	Desconexión
04	Sin uso	
05	Entrada digital 27	0: Entrada BAJA/ 1: Entrada ALTA
06		Bloqueo por alarma
07	Sin advertencia	Advertencia
08	Velocidad ≠ ref.	Velocidad = ref.
09	Control local	Comunicación serie
10	Fuera del rango de frecuencia	Límite de frecuencia OK
11		Motor OK
12	Entrada digital 18	0: Entrada BAJA/ 1: Entrada ALTA
13	Entrada digital 19	0: Entrada BAJA/ 1: Entrada ALTA
14	Entrada digital 29	0: Entrada BAJA/ 1: Entrada ALTA
15	Entrada digital 33	0: Entrada BAJA/ 1: Entrada ALTA

■ Perfil FC de E/S rápida



El Perfil FC de E/S rápida puede utilizarse para monitorizar las entradas digitales mediante la lectura del código de estado. El estado de entrada del código de estado refleja el estado real de la entrada (alto o bajo) sea cual sea la función de entrada digital que se haya seleccionado. Los perfiles de E/S rápidos solo estarán disponibles en convertidores con Profibus. El tiempo de respuesta hasta que los cambios de entrada están disponibles en el Profibus es de 10 ms aproximadamente.

■ Código de control según el tipo de bus de campo



Para seleccionar *Profidrive* para el código de control, el parámetro 512 *Tipo de telegrama* debe ajustarse en *Profidrive* [0].

El código de control se utiliza para enviar comandos de un master (p. ej., un PC) a un esclavo (convertidor de frecuencia). Master Esclavo.

Bit	Bit = 0	Bit = 1
00	NO 1	SI 1
01	NO 2	SI 2
02	NO 3	SI 3
03	Parada de inercia	
04	Parada rápida	
05	Mantener frec. salida.	
06	Parada de rampa	Arranque
07	Reset	
08	Velocidad fija de bus 1	
09	Velocidad fija de bus 2	
10	Dato no válido	Dato válido
11	Enganche abajo	
12	Enganche arriba	
13	Seleccionar Ajuste (bit menos significativo)	
14	Seleccionar Ajuste (bit más significativo)	
15	Cambio de sentido	

Bit 00-01-02, NO 1-2-3/SI 1-2-3:

El Bit 00-01-02 = '0' causa una parada de rampa, en que se utiliza el tiempo de rampa de los parámetros 207/208 o 209/210.

Si se selecciona *Relé 123* en el parámetro 323 *Relé 01, salida*, el relé de salida se activará cuando la frecuencia de salida sea 0 Hz.

El Bit 00-01-02 = '1' significa que el convertidor de frecuencia puede arrancar el motor si se cumplen las demás condiciones de arranque.

Bit 03, Parada de inercia:

Consulte la descripción de *Códigos de control según el protocolo FC*.

Bit 04, Parada rápida:

Consulte la descripción de *Códigos de control según el protocolo FC*.

Bit 05, Man tener frecuencia de salida:

Consulte la descripción de *Códigos de control según el protocolo FC*.

Bit 06, Parada de rampa/arranque:

Consulte la descripción de *Códigos de control según el protocolo FC*.

Bit 07, Reset:

Consulte la descripción de *Códigos de control según el protocolo FC*.

Bit 08, Velocidad fija 1:

El Bit 08 = "1" significa que la frecuencia de salida está determinada por el parámetro 09 *Vel. fija de bus 1*.

Bit 09, Velocidad fija 2:

El Bit 09 = "1" significa que la frecuencia de salida se determina mediante el parámetro 510 *Vel. fija de bus 2*.

Bit 10, Datos no válidos/Datos válidos:

Consulte la descripción de *Códigos de control según el protocolo FC*.

Bit 11, Enganche abajo:

Se utiliza para reducir la referencia de velocidad según el valor ajustado en el parámetro 219 *Valor de enganche/arriba-abajo*.

El Bit 11 = '0' no causa ningún cambio en la referencia.

El Bit 11 = '1' significa que la referencia se reduce.

Bit 12, Enganche arriba:

Se utiliza para incrementar la referencia de velocidad según el valor del parámetro 219 *Valor de enganche/arriba-abajo*.

El Bit 12 = '0' no causa ningún cambio en la referencia.

El Bit 12 = '1' significa que se incrementa la referencia.

Si tanto *Enganch e abajo* como *Enganche arriba*

están activados (Bits 11 y 12 = "1"), el enganche

abajo tiene prioridad, por lo que la referencia

de velocidad se reduce.

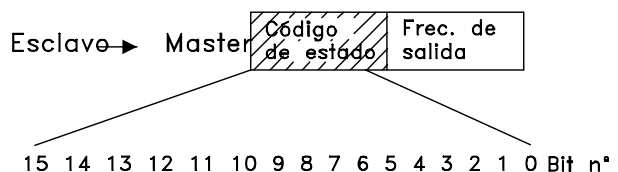
Bit 13/14, Selección de Ajuste:

Consulte la descripción de *Códigos de control según el protocolo FC*.

Bit 15, Cambio de sentido:

Consulte la descripción de *Códigos de control según el protocolo FC*.

■ Códigos de estado según el protocolo Profidrive



El código de estado se utiliza para comunicar al master (p. ej., un PC) el modo del esclavo (convertidor de frecuencia). Esclavo Master.

Bit	Bit = 0	Bit = 1
00		Control preparado
01		Unidad preparada
02	Parada de inercia	
03	Sin desconexión	Desconexión
04	SI 2	NO 2
05	SI 3	NO 3
06	Arranque activado	Arranque desactivado
07		Advertencia
08	Velocidad ≠ ref.	Veloc. = ref.
09	Control local	Comunic. serie.
10	Fuera del rango de frecuencia	Límite frecuencia OK
11		Motor en funcionamiento
12		
13		Advert. tensión
14		Límite de intensidad
15		Advert. térmica

Bit 00, Control preparado/no preparado:

El Bit 00 = '0' significa que los Bits 00, 01 o 02 del código de control son '0' (NO1, NO2 o NO3) y que el convertidor no está listo para funcionar.
El Bit 00 = '1' significa que el convertidor de frecuencia está preparado para el funcionamiento.

Bit 01, Unidad preparada:

Consulte la descripción de *Códigos de estado según el protocolo FC*.

Bit 02, Parada de inercia:

El Bit 02 = '0' significa que los Bits 00, 02 o 03 del código de control son "0" (NO1, NO3 o parada de inercia).
El Bit 02 = '1' significa que los Bits 00, 01, 02 y 03 en el código de control son "1", y que el convertidor de frecuencia no se ha desconectado.

Bit 03, Sin desconexión/desconexión:

Consulte la descripción de *Códigos de estado según el protocolo FC*.

Bit 04, SI 2/NO 2:

El Bit 04 = '0' significa que el Bit 01 en el código de control = '1'.
El Bit 04 = '1' significa que el Bit 01 en el código de control = '0'.

Bit 05, SI 3/NO 3:

El Bit 05 = '0' significa que el Bit 02 en el código de control = '1'.
El Bit 05 = '1' significa que el Bit 02 en el código de control = '0'.

Bit 06, Arranque activado/desactivado:

Bit 06 = '1' después del reset de una desconexión, después de activarse NO2 o NO3 o después de la conexión de la tensión de alimentación. *Arranque desactivado* se inicializa ajustando el Bit 00 del código de control en '0', y los Bits 01, 02 y 10 se ajustan en '1'.

Bit 07, Advertencia:

Consulte la descripción de *Códigos de estado según el protocolo FC*.

Bit 08, Velocidad:

Consulte la descripción de *Códigos de estado según el protocolo FC*.

Bit 09, Sin advertencia/advertencia:

Consulte la descripción de *Códigos de estado según el protocolo FC*.

Bit 10, Velocidad ≠ ref./veloc. = ref.:

Consulte la descripción de *Códigos de estado según el protocolo FC*.

Bit 11, Funcionamiento sí/no:

Consulte la descripción de *Códigos de estado según el protocolo FC*.

Bit 13, Advertencia de tensión alta/baja:

Consulte la descripción de *Códigos de estado según el protocolo FC*.

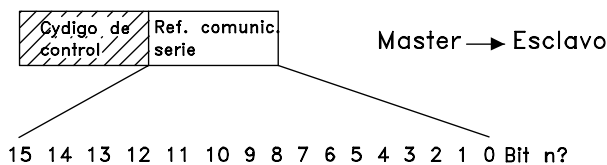
Bit 14, Límite de intensidad:

Consulte la descripción de *Códigos de estado según el protocolo FC*.

Bit 15, Advertencia térmica:

Consulte la descripción de *Códigos de estado según el protocolo FC*.

■ Referencia de comunicación serie



La referencia de comunicación serie se transfiere al convertidor de frecuencia como un código de 16 bits. El valor se transfiere en números enteros 0 - ±32767 (±200%).
16384 (4000 Hex) corresponde a 100%.

La referencia de comunicación serie tiene el siguiente formato: 0-16384 (4000 Hex) ≈ 0-100% (Par. 204 *Referencia mín.* - Par. 205 *Referencia máx.*)

Es posible cambiar el sentido de giro mediante la referencia de comunicación serie. Esto se hace

convirtiendo el valor binario de referencia en un valor complementario de 2. Consulte el ejemplo.

Ejemplo - Código de control y ref. de comunicación serie:

El convertidor de frecuencia debe recibir un comando de arranque y la referencia se debe ajustar en el 50% (2000 Hex) del rango de referencia.
 Código de control = 047F Hex Comando de arranque.
 Referencia = 2000 Hex 50% de la referencia.

047F H	2000 H
--------	--------

Código de Referencia control

El convertidor de frecuencia debe recibir un comando de arranque y la referencia se debe ajustar en el -50% (-2000 Hex) del rango de referencia.
 El valor de referencia primero se convierte a un complementario de 1, y después con una suma binaria de 1 se obtiene el complementario de 2:

2000 Hex	0010 0000 0000 0000 0000
complementario	1101 1111 1111 1111 1111
de 1	
	+ 1
complementario	1110 0000 0000 0000 0000
de 2	

Código de control = 047F Hex Comando de arranque.
 Referencia = E000 Hex -50% de la referencia.

047F H	E000 H
--------	--------

Código de Referencia control

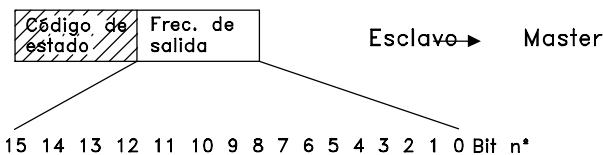
El master recibe un mensaje de estado del convertidor de frecuencia indicando que la frecuencia de salida de intensidad es el 50% del rango de frecuencia de salida.
 Par. 201 *Frecuencia mínima* = 0 Hz
 Par. 202 *Frecuencia máxima* = 50 Hz

Código de estado = 0F03 Hex.
 Frecuencia de salida = 2000 Hex 50% del rango de frecuencia, que corresponde a 25 Hz.

0F03 H	2000 H
--------	--------

Código de estado Frec. de salida

■ Frecuencia de salida actual



El valor de la frecuencia de salida actual del convertidor de frecuencia se transfiere en forma de un código de 16 bits. El valor se transfiere en forma de números enteros 0 - ±32767 (±200%).
 16384 (4000 Hex) corresponde al 100%.

La frecuencia de salida tiene el siguiente formato:
 0-16384 (4000 Hex) \cong 0-100% (Par. 201 *Frecuencia mínima* - Par. 202 *Frecuencia máxima*).

Ejemplo - Código de estado y frecuencia de salida:

■ Comunicación serie
**500 Dirección
(DIRECCION)**
Valor:

Parámetro 500 Protocolo = Protocolo FC [0]	
0 - 247	★ 1
Parámetro 500 Protocolo = Metasys N2 [1]	
1 - 255	★ 1
Parámetro 500 Protocolo = MODBUS RTU [3]	
1 - 247	★ 1

Función:

Este parámetro permite asignar una dirección en una red de comunicación serie a cada convertidor de frecuencia.

Descripción de opciones:

Cada convertidor de frecuencia debe recibir una dirección distinta.

Si el número de unidades conectadas (convertidores de frecuencia + master) es mayor de 31, es necesario utilizar un repetidor.

El parámetro 500 *Dirección* no se puede seleccionar mediante la comunicación serie, sino que debe ajustarse en el panel de control.

**501 Velocidad en baudios
(BAUDIOS)**
Valor:

300 baudios (300 BAUD)	[0]
600 baudios (600 BAUD)	[1]
1200 baudios (1200 BAUD)	[2]
2400 baudios (2400 BAUD)	[3]
4800 baudios (4800 BAUD)	[4]
★9600 baudios (9600 BAUD)	[5]

Función:

Este parámetro sirve para programar la velocidad a que se transmiten los datos mediante el puerto serie. La velocidad en baudios se define como el número de bits transmitidos por segundo.

Descripción de opciones:

La velocidad de transmisión del convertidor de frecuencia se debe ajustar en un valor que corresponda a la velocidad de transmisión del master.

El parámetro 501 *Velocidad en baudios* no se puede seleccionar mediante el puerto serie, sino que debe preajustarse con la unidad en funcionamiento.

502 Parada por inercia
(PARADA INERCIA)
Valor:

Entrada digital (DIGITAL)	[0]
Puerto serie (BUS)	[1]
Y lógico (DIGITAL Y BUS)	[2]
★O lógico (DIGITAL O BUS)	[3]

Función:

Los parámetros 502-508 permiten elegir si se controla el convertidor de frecuencia mediante las entradas digitales y/o el puerto serie.

Si se selecciona *Puerto serie* [1], el comando correspondiente sólo se puede activar si se ha dado mediante el puerto serie.

En el caso de *Y lógico* [2], esta función debe activarse, además, mediante una de las entradas digitales.

Descripción de opciones:

La siguiente tabla describe el motor en funcionamiento o parado, cuando se selecciona cada una de las siguientes opciones: *Entrada digital* [0], *Puerto serie* [1], *Y lógico* [2] u *O lógico* [3].


¡NOTA!

Tome en cuenta que *Parada por inercia* y el Bit 03 en el código de control están activados en '0' lógico.

Entrada digital [0]

Ent. digital	Puerto serie	Función
0	0	Inercia
0	1	Inercia
1	0	Motor en funcionamiento
1	1	Motor en funcionamiento

Puerto serie [1]

Ent. digital	Puerto serie	Función
0	0	Inercia
0	1	Motor en funcionamiento
1	0	Inercia
1	1	Motor en funcionamiento

★ = Ajuste de fábrica. () = Texto del display [] = Valor utilizado en comunicaciones mediante el puerto serie.

Y lógico [2]		
Ent. digital	Puerto serie	Función
0	0	Inercia
0	1	Motor en funcionamiento
1	0	Motor en funcionamiento
1	1	Motor en funcionamiento

O lógico [3]		
Ent. digital	Puerto serie	Función
0	0	Inercia
0	1	Inercia
1	0	Inercia
1	1	Motor en funcionamiento


503 Parada rápida (PARADA RAPIDA)

Valor:

Entrada digital (DIGITAL)	[0]
Puerto serie (BUS)	[1]
Y lógico (DIGITAL Y BUS)	[2]
★O lógico (DIGITAL O BUS)	[3]

Función:
 Consulte la descripción de función del parámetro 502 *Parada por inercia*.

Descripción de opciones:
 La siguiente tabla describe cuándo el motor está en funcionamiento y cuándo está en el modo de parada rápida, al seleccionar las siguientes opciones: *Entrada digital* [0], *Puerto serie* [1], *Y lógico* [2] u *O lógico* [3].

 **¡NOTA!**
 Tome en cuenta que *Parada rápida inversa* y el Bit 04 en el código de control están activados en '0' lógico.

Entrada digital [0]		
Ent. digital	Puerto serie	Función
0	0	Parada rápida
0	1	Parada rápida
1	0	Motor en funcionamiento
1	1	Motor en funcionamiento

Puerto serie [1]		
Ent. digital	Puerto serie	Función
0	0	Parada rápida
0	1	Motor en funcionamiento
1	0	Parada rápida
1	1	Motor en funcionamiento

Y lógico [2]		
Ent. digital	Puerto serie	Función
0	0	Parada rápida
0	1	Motor en funcionamiento
1	0	Motor en funcionamiento
1	1	Motor en funcionamiento

O lógico [3]		
Ent. digital	Puerto serie	Función
0	0	Parada rápida
0	1	Parada rápida
1	0	Parada rápida
1	1	Motor en funcionamiento


504 Freno de CC (FRENO DE C.C)

Valor:

Entrada digital (DIGITAL)	[0]
Puerto serie (BUS)	[1]
Y lógico (DIGITAL Y BUS)	[2]
★O lógico (DIGITAL O BUS)	[3]

Función:
 Consulte la descripción de función del parámetro 502 *Parada por inercia*.

Descripción de opciones:
 La siguiente tabla describe cuándo funciona el motor y se activa el freno de CC al seleccionar las siguientes opciones: *Entrada digital* [0], *Puerto serie* [1], *Y lógico* [2] u *O lógico* [3].

 **¡NOTA!**
 Tome en cuenta que *Freno de CC inverso* y el Bit 02 del código de control están activados en '0' lógico.

★ = Ajuste de fábrica. () = Texto del display [] = Valor utilizado en comunicaciones mediante el puerto serie.

Entrada digital [0]		
Ent. digital	Puerto serie	Función
0	0	Frenado de CC
0	1	Frenado de CC
1	0	Motor en funcionamiento
1	1	Motor en funcionamiento

Puerto serie [1]		
Ent. digital	Puerto serie	Función
0	0	Frenado de CC
0	1	Motor en funcionamiento
1	0	Frenado de CC
1	1	Motor en funcionamiento

Y lógico [2]		
Ent. digital	Puerto serie	Función
0	0	Frenado de CC
0	1	Motor en funcionamiento
1	0	Motor en funcionamiento
1	1	Motor en funcionamiento

O lógico [3]		
Ent. digital	Puerto serie	Función
0	0	Frenado de CC
0	1	Frenado de CC
1	0	Frenado de CC
1	1	Motor en funcionamiento

505 Arranque

(ARRANQUE)

Valor:

Entrada digital (DIGITAL)	[0]
Puerto serie (BUS)	[1]
Y lógico (DIGITAL Y BUS)	[2]
★O lógico (DIGITAL O BUS)	[3]

Función:

Consulte la descripción de función del parámetro 502 *Parada por inercia*.

Descripción de opciones:

La siguiente tabla describe cuándo se ha parado el motor y cuándo el convertidor tiene un comando de arranque, al seleccionar una de las siguientes

opciones: *Entrada digital* [0], *Puerto serie* [1], *Y lógico* [2] u *O lógico* [3].

Entrada digital [0]		
Ent. digital	Puerto serie	Función
0	0	Parada
0	1	Parada
1	0	Arranque
1	1	Arranque

Puerto serie [1]		
Ent. digital	Puerto serie	Función
0	0	Parada
0	1	Arranque
1	0	Parada
1	1	Arranque

Y lógico [2]		
Ent. digital	Puerto serie	Función
0	0	Parada
0	1	Parada
1	0	Parada
1	1	Arranque

O lógico [3]		
Ent. digital	Puerto serie	Función
0	0	Parada
0	1	Arranque
1	0	Arranque
1	1	Arranque

506 Inversión (SENTIDO)

Valor:

Entrada digital (DIGITAL)	[0]
Puerto serie (BUS)	[1]
Y lógico (DIGITAL Y BUS)	[2]
★O lógico (DIGITAL O BUS)	[3]

Función:

Consulte la descripción de función del parámetro 502 *Parada por inercia*.

Descripción de opciones:

La siguiente tabla describe cuándo el motor funciona de izquierda a derecha y viceversa cuando se han seleccionado las siguientes opciones: *Entrada digital* [0], *Puerto serie* [1], *Y lógico* [2] u *O lógico* [3].

Entrada digital [0]		
Ent. digital	Puerto serie	Función
0	0	Izqda. a dcha.
0	1	Izqda. a dcha.
1	0	Dcha. a izqda.
1	1	Dcha. a izqda.

Puerto serie [1]		
Ent. digital	Puerto serie	Función
0	0	Izqda. a dcha.
0	1	Dcha. a izqda.
1	0	Izqda. a dcha.
1	1	Dcha. a izqda.

Y lógico [2]		
Ent. digital	Puerto serie	Función
0	0	Izqda. a dcha.
0	1	Izqda. a dcha.
1	0	Izqda. a dcha.
1	1	Dcha. a izqda.

O lógico [3]		
Ent. digital	Puerto serie	Función
0	0	Izqda. a dcha.
0	1	Dcha. a izqda.
1	0	Dcha. a izqda.
1	1	Dcha. a izqda.

507 Selección de ajuste

(AJUSTE)

Valor:

Entrada digital (DIGITAL)	[0]
Comunicación serie (BUS)	[1]
Y lógico (DIGITAL Y BUS)	[2]
★O lógico (DIGITAL O BUS)	[3]

Función:

Consulte la descripción de función del parámetro 502 *Parada por inercia*.

Descripción de opciones:

La siguiente tabla muestra el Ajuste (parámetro 004 *Activar ajuste*) que se selecciona para las siguientes opciones: *Entrada digital* [0], *Comunicación serie* [1], *Y lógico* [2] y *O lógico* [3].

Entrada digital [0]		
Ajuste msb	Ajuste lsb	Función
0	0	Ajuste 1
0	1	Ajuste 2
1	0	Ajuste 3
1	1	Ajuste 4

Comunicación serie [1]		
Ajuste msb	Ajuste lsb	Función
0	0	Ajuste 1
0	1	Ajuste 2
1	0	Ajuste 3
1	1	Ajuste 4

Y lógico [2]				
Ajuste bus msb	Ajuste bus lsb	Ajuste digit. msb	Ajuste digit. lsb	Nº Ajuste
0	0	0	0	1
0	0	0	1	1
0	0	1	0	1
0	0	1	1	1
0	1	0	0	1
0	1	0	1	2
0	1	1	0	1
0	1	1	1	2
1	0	0	0	1
1	0	0	1	1
1	0	1	0	3
1	0	1	1	3
1	1	0	0	1
1	1	0	1	2
1	1	1	0	3
1	1	1	1	4

O lógico [3]				
Ajuste bus msb	Ajuste bus lsb	Ajuste digit. msb	Ajuste digit. lsb	Nº Ajuste
0	0	0	0	1
0	0	0	1	2
0	0	1	0	3
0	0	1	1	4
0	1	0	0	2
0	1	0	1	2
0	1	1	0	4
0	1	1	1	4
1	0	0	0	3
1	0	0	1	4
1	0	1	0	3
1	0	1	1	4
1	1	0	0	4
1	1	0	1	4
1	1	1	0	4
1	1	1	1	4

508 Selección de referencia interna

(SEL. REF. INTERN)

Valor:

Entrada digital (DIGITAL)	[0]
Comunicación serie (BUS)	[1]

★ = Ajuste de fábrica. () = Texto del display [] = Valor utilizado en comunicaciones mediante el puerto serie.

Y lógico (DIGITAL Y BUS) [2]
 ★O lógico (DIGITAL O BUS) [3]

Función:

Consulte la descripción de función del parámetro 502 *Parada por inercia*.

Descripción de opciones:

Las referencias internas mediante la comunicación serie están activadas cuando el parámetro 512 *Tipo de telegrama* se ajusta en *Protocolo FC* [1].

509 Veloc. fija de bus 1 (BUS JOG 1)
510 Veloc. fija de bus 2 (BUS JOG 2)
Valor:

0,0 - par. 202 *Frecuencia máxima*

★ 10,0 Hz

Función:

Si el parámetro 512 *Indicar telegrama* muestra la selección *Profidrive* [0], se pueden elegir dos velocidades fijas (Jog 1 o Jog 2) mediante el puerto serie.

La función es la misma que la del parámetro 213 *Frec. de veloc. fija*.

Descripción de opciones:

La frecuencia de veloc. fija f_{JOG} se puede elegir entre 0 Hz y f_{MAX} .

512 Tipo de telegrama
(TIPO TELEGRAMA)
Valor:

Profidrive (PROFIDRIVE) [0]
 ★Protocolo FC (PROTOCOLO FC) [1]
 Perfil FC de E/S rápida (PERFIL FC DE E/S RÁPIDA)[2]

Función:

Es posible elegir entre tres perfiles distintos de código de control.

Descripción de opciones:

Seleccione el perfil de código de control que desee. Consulte *Puerto serie del FCD 300* para más información sobre estos perfiles de código de control.

513 Interv. tiempo bus
(RETARDO BUS)
Valor:

1 -99 s ★ 1 s

Función:

En este parámetro, se puede preajustar el tiempo máximo que debe transcurrir entre la recepción de dos telegramas consecutivos. Si se sobrepasa este tiempo, se presupone que se ha detenido la comunicación serie y se produce la acción que se haya ajustado en el parámetro 514 *Función intervalo de tiempo bus*.

Descripción de opciones:

Preajuste el tiempo requerido.

514 Función de interv. tiempo bus
(FUNC.RETARDO BUS)
Valor:

★No (NO) [0]
 Mantener frec. salida (MANTENER SALIDA) [1]
 Parada (PARO) [2]
 Velocidad fija (VELOCIDAD FIJA) [3]
 Veloc. máxima (MAXIMA VELOCIDAD) [4]
 Parada y desconexión (PARO Y DESCONEXION) [5]

Función:

En este parámetro se selecciona la reacción deseada del convertidor de frecuencia cuando el tiempo ajustado en el parámetro 513 *Intervalo tiempo de bus* se ha sobrepasado. Si las opciones [1] a [5] se activan, se desactivará la salida de relé.

Descripción de opciones:

La frecuencia de salida del convertidor sirve para mantener el valor actual, parar el motor, mantenerse en el parámetro 213 *Frecuencia de velocidad fija*, mantenerse en el parámetro 202 *Frecuencia máxima* f_{MAX} o para parar y activar una desconexión.

★ = Ajuste de fábrica. () = Texto del display [] = Valor utilizado en comunicaciones mediante el puerto serie.

515-544 Lectura de datos				
Valor:				
Par. código	Descripción	Texto del display	Unidad	Intervalo actualiz.
515	Referencia	(REFERENCIA %)	%	
516	Referencia [Unidad]	(REFERENCIA [UNID])	Hz, rpm	
517	Realimentación [unidad]	(REALIMENTA. [UNID])	Parám. 416	
518	Frecuencia	(FRECUENCIA)	Hz	
519	Frecuencia x escalado	(FRECUENCIA X ESCALA)	Hz	
520	Intensidad del motor	(INTENSIDAD MOTOR)	Amp	
521	Par	(PAR)	%	
522	Potencia[kW]	(POTENCIA (KW))	kW	
523	Potencia[HP]	(POTENCIA (HP))	HP	
524	Tensión del motor	(TENSION MOTOR)	V	
525	Tensión de enlace CC	(TENSION C.C)	V	
526	Carga térmica del motor	(TERMICO MOTOR)	%	
527	Carga térmica del inversor	(INV. THERMAL)	%	
528	Entrada digital	(ENTRADA DIGITAL)	Bin	
529	Term.53, entrada analógica	(ENTR. ANALOG 53)	V	
531	Term. 60, entrada analógica	(ENTR. ANALOG 60)	mA	
532	Term. 33, entrada de pulsos	(ENTR. PULSOS 33)	Hz	
533	Referencia externa	(COD. EXT.%)	%	
534	Código de estado, Hex	(COD.ESTADO)	Hex	
537	Temperatura del inversor	(TEMP. INV.)	°C	
538	Código de alarma	(COD.ALARMA)	Hex	
539	Código de control	(COD.CONTROL)	Hex	
540	Código de advertencia	(CODIGO AVISO)	Hex	
541	Código de estado ampliado	(COD. ESTADO)	Hex	
544	Contador de pulsos	(CONT. PULSOS)		
545	Term. 29, entrada de pulsos	(ENTR. PULSOS 29)	Hz	

Función:

Estos parámetros se pueden leer mediante el puerto de comunicación serie y el display del LCP. Consulte además los parámetros 009-012 *Lectura del display*.


¡NOTA!

Los parámetros 515-541 sólo pueden leerse mediante el puerto de comunicación serie.

Descripción de opciones:

Referencia resultante %, parámetro 515:

Da la referencia de resultado como porcentaje en el rango entre Referencia mínima, Ref_{MIN} y Referencia máxima, Ref_{MAX}. Consulte además *Utilización de referencias* .

Referencia de resultado [unidad], parámetro 516:

Da la referencia de resultado en Hz en modo de lazo abierto (parámetro 100). En el modo de lazo cerrado, la unidad de referencia se selecciona en el parámetro 416 *Unidades de proceso*.

Realimentación [unidad], parámetro 517:

Da el valor de realimentación de resultado con la unidad/escala que se seleccione en los parámetros 414, 415 y 416. Consulte además *Utilización de realimentación*.

Frecuencia [Hz], parámetro 518:

Da la frecuencia de salida del convertidor de frecuencia.

★ = Ajuste de fábrica. () = Texto del display [] = Valor utilizado en comunicaciones mediante el puerto serie.

Frecuencia x escalado [-], parámetro 519:
corresponde a la frecuencia de salida actual f_M multiplicada por el factor ajustado en el parámetro 008 *Mostrar escala frecuencia de salida.*

Intensidad del motor [A], parámetro 520:
Da la intensidad de fase del motor medida como valor efectivo.

Par [Nm], parámetro 521:
Da la carga actual del motor en relación con el par nominal del mismo.

Potencia [kW], parámetro 522:
Da la potencia actual absorbida por el motor en kW.

Potencia [HP], parámetro 523:
Da la potencia actual absorbida por el motor en HP.

Tensión del motor, parámetro 524:
Da la tensión suministrada por el motor.

Tensión de enlace CC, parámetro 525:
Da la tensión del circuito intermedio en el convertidor de frecuencia.

Carga térmica del motor [%], parámetro 526:
Da la carga térmica calculada del motor. El 100% es el límite de fuera de servicio. Consulte además el parámetro 128 *Protección térmica del motor.*

Carga térmica del inversor [%], parámetro 527:
Da la carga térmica calculada del convertidor de frecuencia. El 100% es el límite de fuera de servicio.

Entrada digital, parámetro 528:
Da el estado de señal de las 5 entradas digitales (18, 19, 27, 29 y 33). La entrada 18 corresponde al bit del extremo izquierdo. "0"=sin señal, "1"=señal conectada.

Terminal 53, entrada analógica [V], parámetro 529:
Da el valor de tensión de la señal en el terminal 53.

Terminal 60, entrada analógica [mA], parámetro 531:
Da el valor actual de la señal en el terminal 60.

Entrada de pulsos 33 [Hz], parámetro 532:
Da una frecuencia de pulsos en Hz conectada al terminal 33.

Referencia externa, parámetro 533:
Indica la suma de las referencias externas como un porcentaje (suma de analógica/pulsos/comunicación serie) en el rango entre Referencia mínima, Ref_{MIN} y Referencia máxima, Ref_{MAX} .

Código de estado, parámetro 534:

Da el código de estado actual del convertidor de frecuencia en hexadecimal. Consulte *Comunicación serie del VLT 2800.*

Temperatura del inversor, parámetro 537:
Da la temperatura del inversor en el convertidor de frecuencia. El límite de desconexión es 90-100 °C y el límite de conexión es 70 ± 5 °C.

Código de alarma, parámetro 538:
Indica en código hexadecimal la alarma del convertidor de frecuencia. Consulte *Código de aviso, código de estado ampliado y código de alarma.*

Código de control, parámetro 539:
Da el código de control actual del convertidor en hexadecimal. Consulte *Comunicación serie del FCD 300.*

Código de aviso, parámetro 540:
Indica en hexadecimal si hay una advertencia en el convertidor de frecuencia. Consulte *Código de aviso, código de estado ampliado y código de alarma.*

Código de estado ampliado, parámetro 541:
Indica si hay una advertencia en el convertidor de frecuencia en código hexadecimal. Consulte *Código de aviso, código de estado ampliado y código de alarma.*

Contador de pulsos, parámetro 544:
Este parámetro se puede leer en el display del LCP (009-012). Si se ejecuta el paso de contador, este parámetro permite con o sin un reset, leer el número de pulsos registrado por el dispositivo. La frecuencia más alta es 67,6 kHz y la más baja es 5 Hz. El contador se reinicia al reiniciar el paso de contador.

Entrada de pulsos 29 [Hz], parámetro 545:
Da una frecuencia de pulsos en Hz conectada al terminal 29.

561 Protocolo

(PROTOCOLO)

Valor:

★Protocolo FC (PROTOCOLO FC)	[0]
Metasys N2 (METASYS N2)	[1]
Modbus RTU	[3]

Función:

Es posible elegir entre tres protocolos.

Descripción de opciones:

Seleccione el protocolo de código de control necesario.

Para obtener más información acerca del uso del Protocolo Metasys N2, consulte MG91CX y ara Modbus RTU, consulte MG10SX.

570 Paridad de Modbus y ajuste del mensaje (PAR. M.BUS/FRAME)

Valor:

(PAR/1 BIT PARADA)	[0]
(IMPAR/1 BIT PARADA)	[1]
★ (SIN PARIDAD/1 BIT PARADA)	[2]
(SIN PARIDAD/2 BITS PARADA)	[3]

Función:

Este parámetro configura la interfaz Modbus RTU del dispositivo para comunicarse adecuadamente con el controlador principal. La paridad (PAR, IMPAR o SIN PARIDAD) debe estar ajustada de forma que coincida con la del controlador principal.

Descripción de opciones:

Seleccione la paridad que coincida con el ajuste del controlador principal Modbus. La paridad para o impar se utiliza en ocasiones para permitir la comprobación de errores de un código transmitida. Puesto que el Modbus RTU utiliza el más eficiente método CRC (comprobación cíclica de redundancia) para la comprobación de errores, la comprobación de paridad apenas se utiliza en las redes Modbus RTU.

571 Intervalo de tiempo de comunicaciones Modbus (INTERV. COM. M.BUS)

Valor:

10 ms - 2.000 ms ★ 100 ms

Función:

Este parámetro determina el tiempo máximo durante el que esperará el Modbus RTU del dispositivo entre caracteres enviados por el controlador principal. Cuando finalice este tiempo, la interfaz Modbus RTU del dispositivo asumirá que ha recibido el mensaje completo.

Descripción de opciones:

Por lo general, el valor de 100 ms es suficiente para redes Modbus RTU, aunque algunas redes Modbus RTU pueden funcionar con un valor de intervalo de incluso 35 ms.

Si este valor es demasiado corto, la interfaz Modbus RTU del convertidor de frecuencia puede perder parte del mensaje. Puesto que la comprobación

★ = Ajuste de fábrica. () = Texto del display [] = Valor utilizado en comunicaciones mediante el puerto serie.

CRC no será válida, el convertidor ignorará el mensaje. Las retransmisiones de mensajes resultantes ralentizarán las comunicaciones en la red.

Si este valor es demasiado largo, el dispositivo esperará más de lo necesario para determinar si el mensaje se ha completado. Esto retrasará la respuesta del dispositivo al mensaje y provocará posiblemente que expire el tiempo establecido en el controlador principal. Las retransmisiones de mensajes resultantes ralentizarán las comunicaciones en la red.

■ Funciones técnicas

600-605 Datos de funcionamiento				
Valor:				
Nº par.	Descripción	Texto de la pantalla	Unidad	Rango
600	Horas de funcionamiento	(HORAS OPERAC.)	Horas	0-130,000.0
601	Horas ejecutadas	(HORAS EJECUTADAS)	Horas	0-130,000.0
602	Contador de kWh	(CONTADOR KWH)	kWh	Depende de la unidad
603	Nº puestas en marcha	(NO ARRANQUES)	Nº de veces	0-9999
604	Nº de sobrecalentamientos	(SOBRETENPERAT.)	Nº de veces	0-9999
605	Nº de sobretensiones	(SOBRETENSION)	Nº de veces	0-9999

Función:

Estos parámetros se pueden leer mediante el puerto de comunicación serie y la pantalla del LCP.

Descripción de opciones:

Parámetro 600, Horas de operación:

Indica el número de horas que ha estado en funcionamiento el convertidor de frecuencia. El valor se guarda cada hora y cuando hay un fallo de alimentación de red. Este valor no puede reiniciarse.

parámetro 601, Horas ejecutadas:

Indica el número de horas que ha funcionado el motor desde el último reset del parámetro 619 *Reset contador de horas ejecutadas*. El valor se guarda cada hora y cuando hay un fallo de alimentación de red.

Parámetro 602, Contador de kWh:

Indica la energía de salida del convertidor de frecuencia en kWh. El cálculo se basa en el valor de kW promedio de una hora. Este valor se puede inicializar en el parámetro 618 *Reset del contador de kWh*.
Rango: 0 - depende de la unidad.

Parámetro 603, Nº puestas en marcha
Indica el número de arranques del convertidor realizados con tensión de alimentación.

Parámetro 604, Nº de sobrecalentamientos:

Indica el número de fallos por sobrecalentamiento registrados en el disipador térmico del convertidor.

Parámetro 605, Nº de sobretensiones:

Indica el número de sobretensiones en el circuito intermedio del convertidor de frecuencia. Sólo se cuenta cuando la *Alarma 7 Sobretensión* está activada.


¡NOTA!

Los parámetros 615-617 *Registro de fallos* no se pueden leer mediante el panel de control integrado.

**615 Registro de fallos: Código de error
(FALLO: COD.FALLO)**
Valor:

[Índice 1 - 10] Código de fallo: 0 - 99

Función:

En este parámetro, se puede ver el motivo de una desconexión (interrupción de alimentación al convertidor) que haya ocurrido. Hay definidos 10 [1-10] valores de registro.

El número de registro más bajo [1] contiene el valor de dato guardado más reciente. El número de registro más alto [10] contiene el valor de dato más antiguo guardado. Si ocurre una desconexión, es posible ver la causa, la hora y un valor probable de la intensidad de salida o la tensión de salida.

Descripción de opciones:

Se indica un código de fallo en que el número hace referencia a una tabla. Consulte dicha tabla en *Mensajes de advertencia/alarma*.

**616 Registro de fallos: Hora
(FALLO: ROTACION)**
Valor:

[Índice 1 - 10] Horas: 0 - 130,000.0

Función:

En este parámetro, es posible ver el número total de horas de funcionamiento en relación con las últimas 10 desconexiones.

★ = Ajuste de fábrica. () = Texto del display [] = Valor utilizado en comunicaciones mediante el puerto serie.

Se indican 10 [1-10] valores de registro. El número de registro menor [1] contiene el valor de dato guardado más reciente, y el número de registro más alto [10] contiene el valor de dato más antiguo.

Descripción de opciones:

Se lee como un solo valor.

617 Registro de fallos: Valor

(FALLO: VALOR)

Valor:

[Índice 1 - 10] Valor: 0 - 9999

Función:

En este parámetro, se puede ver el valor en que ha ocurrido una desconexión. La unidad de este valor depende de la alarma que está activada en el parámetro 615 *Registro de fallos: Código de fallo*.

Descripción de opciones:

Se lee como un solo valor.

618 Reset del contador de kWh

(RESET ENERGIA)

Valor:

★ Sin reset (NO)	[0]
Reset (RESET CONTADOR)	[1]

Función:

Inicialización en cero del parámetro 602 *Contador de kWh* a cero.

Descripción de opciones:

Si se selecciona *Reset* [1] y se presiona la tecla [OK], el contador de kWh del convertidor de frecuencia se inicializa en cero. Este parámetro no se puede seleccionar mediante la comunicación serie.



¡NOTA!:

Cuando se activa la tecla [OK], el contador se inicializa en cero.

619 Reset contador de horas ejecutadas

(RESET HORAS EJEC)

Valor:

★ Sin reset (NO)	[0]
Reset (RESET CONTADOR)	[1]

Función:

Reinicio del parámetro 601 *Horas ejecutadas* a cero.

Descripción de opciones:

Si se selecciona *Reset* [1] y se presiona la tecla [OK], el parámetro 601 *Horas ejecutadas* del convertidor de frecuencia se inicializa en cero. Este parámetro no se puede seleccionar mediante la comunicación serie.



¡NOTA!:

Cuando se activa la tecla [OK] el parámetro se inicializa en cero.

620 Modo de funcionamiento

(MODO FUNCIONAM.)

Valor:

★ Funcionamiento normal (NORMAL)	[0]
Prueba de tarjeta de control (TEST TARJETA CONTROL)	[2]
Inicialización (INICIALIZACION)	[3]

Función:

Además del funcionamiento normal, este parámetro se puede utilizar para probar la tarjeta de control. También se pueden inicializar los ajustes de fábrica en los parámetros de todos los Ajustes, a excepción de los parámetros 500 *Dirección*, 501 *Velocidad en baudios*, 600-605 *Datos de funcionamiento* y 615-617 *Registro de fallos*.

Descripción de opciones:

Funcionamiento normal [0] se utiliza para el funcionamiento normal del motor.

Prueba de tarjeta de control [2] se selecciona si se desea comprobar la entrada analógica/digital, las salidas analógicas/digitales, las salidas de relé y las tensiones de 10 V y 24 V de la tarjeta de control.

La prueba se realiza de la siguiente manera:

18 Se conectan - 19 - 27 - 29 - 33 - 46.

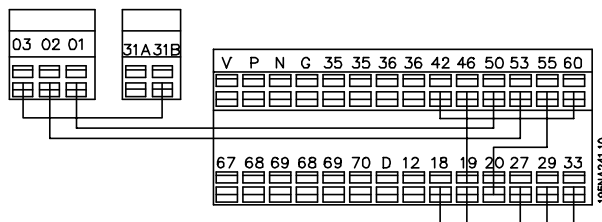
Se conectan 20 - 55.

Se conectan 42 - 60.

Se conectan 01 - 50.

Se conectan 02 - 53.

Se conectan 03 - 31B.



Proceda de la siguiente manera para la prueba de la tarjeta de control:

1. Seleccione la prueba de tarjeta de control.

2. Desconecte la tensión de red y espere hasta que la luz en el display se haya apagado.
3. Realice el montaje de acuerdo con el dibujo y la descripción.
4. Conecte la tensión de red.
5. El convertidor de frecuencia realiza automáticamente una prueba de la tarjeta de control.

Si los LED emiten un código intermitente (4 LED alternativamente), la prueba indica un error (consulte la sección *Fallos internos* para más detalles. Cambie la tarjeta de control para arrancar el convertidor de frecuencia.

Si el convertidor empieza en el modo de /NormalDisplay, la prueba ha sido correcta. Retire el conector para pruebas, y el convertidor queda preparado para el funcionamiento. El parámetro 620 *Modo de funcionamiento* se ajusta automáticamente en *Funcionamiento normal* [0].

Inicialización [3] se selecciona si se desea utilizar el ajuste de fábrica del equipo.

Procedimiento de inicialización:

1. Seleccione *Inicialización* [3].
2. Desconecte la tensión de red y espere hasta que la luz en el display se haya apagado.
3. Conecte la tensión de red.
4. Se realiza una inicialización en los parámetros de todos los Ajustes, a excepción de los parámetros 500 *Dirección*, 501 *Velocidad en baudios*, 600-605 *Datos de funcionamiento* y 615-617 *Registro de fallos*.

621-642 Placa de características
Valor:

Par. N°	Descripción	Texto del display
621	Tipo de convertidor de frecuencia	(TIPO UNIDAD)
624	Versión de software	(VERSION SOFTWARE)
625	N° identific. LCP	(VERSIÓN LCP)
626	N° identificación del elemento de potencia	(ID. DB)
627	Versión partes de potencia	(ID. SEC. POT.)
628	Tipo de opción de aplicación	(COD. OP.)
630	Tipo de opción de comunicación	(COD. COMUNIC. OP.)
632	Identific. de software BMC	(ID SOFTWARE-BMC)
634	Identific. de unidades para comunicación	(ID UNIDAD)
635	N° de referencia de software	(N° PART SW)
640	Versión de software	(VERSION SOFTWARE)
641	Identificación de software BMC	(SW BMC2)
642	Identific. de tarjeta de alimentación	(ID. ALIM.)

Función:

Los datos principales del convertidor se pueden leer en los parámetros 621 a 635 *Placa de características* mediante el panel de control LCP o la comunicación serie. Los parámetros 640 - 642 también pueden visualizarse en el display integrado de la unidad.

Descripción de opciones:

Parámetro 621 Placa de características:

Tipo convertidor:

Muestra el tamaño y la tensión de red del convertidor.

Ejemplo: FCD 311 380-480 V.

Parámetro 624 Placa de características: N°

versión de software

Aparece aquí el número de versión de software actual del equipo.

Ejemplo: V 1.00

Parámetro 625 Placa de características: N°

identificación de LCP:

El número de identificación del LCP del equipo aparece aquí.

Ejemplo: ID 1,42 2 kB

Parámetro 626 Placa de características: N°

identificación de base de datos:

El número de identificación de la base de datos de software se muestra aquí.

Ejemplo: ID 1,14.

Parámetro 627 Placa de características: Versión

de elemento de potencia:

El número de identificación del elemento de potencia del equipo se muestra aquí.

Ejemplo: ID 1,15.

Parámetro 628 Placa de características:

Tipo de aplicación:

Aquí pueden visualizarse los tipos de opciones de aplicación que están instalados en el convertidor de frecuencia.

Parámetro 630 Placa de características: Tipo

de comunicación:

Aquí pueden visualizarse los tipos de opciones de comunicación que están instalados en el convertidor de frecuencia.

Parámetro 632 Placa de características:

Identificación de software BMC:

El número de identificación del software BMC se muestra aquí.

Parámetro 634 Placa de características: Identificación de convertidor para comunicación:

El número de identificación para comunicación se muestra aquí.

Parámetro 635 Placa de características: N°

de sección de software:

El número de la sección de software se muestra aquí.

Parámetro 640 Placa de características:

Versión de software:

Aparece aquí el número de versión de software actual del equipo. Ejemplo: 1.00

Parámetro 641 Placa de características:

Identificación de software BMC:

El número de identificación del software BMC se muestra aquí.

★ = Ajuste de fábrica. () = Texto del display [] = Valor utilizado en comunicaciones mediante el puerto serie.

Parámetro 642 Placa de características: Identificación de tarjeta de potencia:

Aparece aquí el número de identificación de la sección de potencia del convertidor. Ejemplo: 1.15

678 Tarjeta de control de configuración**(TARJ. CONTROL CONFIG.)****Valor:**

Versión estándar (VERSION ESTANDAR)	[1]
Profibus versión 3 Mbaudios (PROFIBUS 3 MB VER.)	[2]
Profibus versión 12 Mbaudios (PROFIBUS 12 MB VER.)	[3]

Función:

Este parámetro permite realizar la configuración de una tarjeta de control Profibus. El valor predeterminado depende de la unidad producida, siendo también el valor máximo que se pueda conseguir. Esto significa que las tarjetas de control sólo pueden bajar de nivel a una versión de menor rendimiento.

■ Servicio

■ Diagnóstico

El estado real puede leerse en el exterior de los productos FCD. Cinco LED señalan el estado real de la unidad con el significado descrito en la tabla.

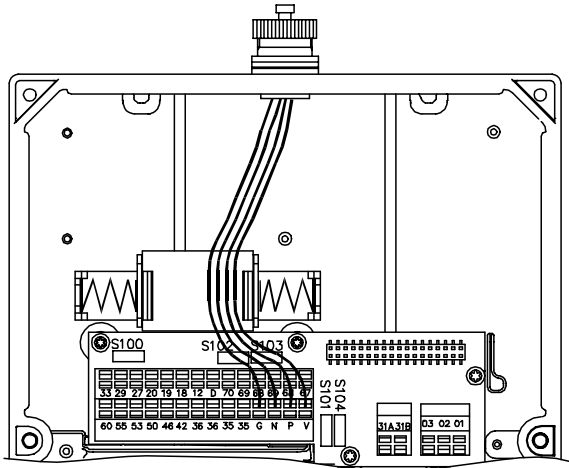
Si desea información de estado detallada utilice un panel de control local (LCP2 - ver fotografía). Podrá conectarlo al exterior (sin abrir el alojamiento) si está instalado el conector LCP2 mostrado en la ilustración. El LCP2 es una interfaz fácil de utilizar para acceder y ajustar todos los parámetros. Muestra parámetros en seis idiomas diferentes.

El FCD 300 mantiene un registro con información valiosa sobre los fallos. La información sobre los últimos 10 fallos se guarda e indexa en tres parámetros diferentes para ayudar en el diagnóstico.



195NA354.10

Panel de control local



195NA340.10

Conector LCP2

Parámetro 616: registra la hora del error en función del reloj interno.

Parámetro 617: mantiene un registro de códigos de error que indica el tipo de error detectado.

Parámetro 618: guarda una medición relevante para el caso. Típicamente, la tensión del circuito intermedio o la corriente de salida medida inmediatamente antes del fallo.

LED de diagnostico en el FCD 300 descentralizado

Nº	Nom- bre	Color	Estado OK	Alternati- vas	Función
1	Es- tado	Amar- illo	Apa- gado	Apagado	El estado del FCD es OK
				Encendido	Correspondiente al ajuste del parámetro. Si desea más información consulte <i>Guía de Diseño</i> - parámetro número 26 y manual DeviceNet para señalización DeviceNet específica
2	Bus	Verde	Encen- dido (si la opción de bus está pre- sente; de lo con- trario, apa- gado)	Encendido	Estado OK para el fieldbus usado (No relevante para dispositivo no fieldbus)
				Parpadeo lento	Funcionamiento local o parada local
				Parpadeo rápido	Interfaz funcionando, pero sin comunicación con principal (consulte información específica en manual fieldbus) (No relevante para dispositivo no fieldbus)
				Apagado	Estado para el fieldbus <i>no</i> OK (no relevante para dispositivo no fieldbus)
3	Alarma	Rojo	Apa- gado	Apagado	Ninguna alarma presente
				Parpadeo	Parpadeo mientras desconexión/bloqueo desconexión esta presente
4	Adver- tencia	Amar- illo	Apa- gado	Apagado	Ninguna advertencia presente
				Parpadeo	Parpadeo mientras hay una situación de advertencia presente
5	En- cen- dido	Verde	Encen- dido	Encendido	La unidad está alimentada por la red o 24 V CC
				Apagado	Sin potencia de red o 24 V CC

■ Advertencias/mensajes de alarma

Aparecerá una advertencia o un mensaje de alarma en los LED del LCP2. Las advertencias permanecen visibles hasta que se corrija el fallo, mientras que las alarmas parpadean hasta que se active la tecla [STOP/RESET]. La tabla muestra las diferentes advertencias y alarmas que aparecen en el LCP2 e indica si el fallo bloquea el convertidor de frecuencia. Después de una *desconexión bloqueada* (los LED de alarma y de advertencia parpadean a la vez), se corta el suministro eléctrico y se corrige el fallo. Se restablece el suministro eléctrico y se reajusta el convertidor de frecuencia. El convertidor de frecuencia ya está preparado. La *Desconexión* se puede restablecer manualmente de tres maneras:

1. Mediante la tecla de funcionamiento [STOP/RESET].
2. Con una entrada digital.
3. Mediante la comunicación serie.

También se puede elegir un reset automático en el parámetro 405 *Función de reset*. Si aparece una cruz en la advertencia y la alarma, puede deberse a que hay otra advertencia antes de la alarma. El usuario también puede programar la aparición de una advertencia o una alarma para determinado fallo. Por ejemplo, en el parámetro 128 *Protección térmica del motor*. Después de una desconexión, el motor marchará por inercia, y la alarma y la advertencia parpadearán en el convertidor, aunque si el fallo desaparece sólo parpadeará la alarma. Después del reset, el convertidor de frecuencia estará listo para volver a funcionar.

No.	Descripción	Advertencia	Alarma	Desconexión bloqueada
2	Fallo de cero activo (FALLO CERO ACTIVO)	X	X	X
4	Pérdida de fase de red (PERDIDA FASE DE RED)	X	X	X
5	Advertencia de alta tensión (TENSION C.C. ALTA)	X		
6	Advertencia de baja tensión (TENSION C.C. BAJA)	X		
7	Sobretensión (SOBRETENSION C.C.)	X	X	X
8	Baja tensión (BAJATENSION C.C.)	X	X	X
9	Sobrecarga del inversor (TERMICO FC)	X	X	
10	Sobrecarga del motor (MOTOR, HORA)	X	X	
11	Termistor del motor (TERMISTOR MOTOR)	X	X	
12	Límite de intensidad (LIMITE INTENSIDAD)	X	X	
13	Sobrecorriente (SOBRECORRIENTE)	X	X	X
14	Defecto de tierra (FALLO TIERRA)		X	X
15	Fallo del modo de conmutación (FALLO CONMUTACION)		X	X
16	Cortocircuito CORTOCIRCUITO)		X	X
17	Intervalo de comunicación serie (TIEMPO BUS STD)	X	X	
18	Intervalo de bus HPFB (TIEMPO HPFB)	X	X	
33	Fuera de rango de frecuencia (RANGO FREC/SENT. GIRO)	X		
34	Fallo de comunicación HPFB (FALLO OPC. PROFIBUS)	X	X	
35	Fallo de reconexión de corriente (FALLO RECONEC.)		X	X
36	Temperatura excesiva (SOBRETEMP.)	X	X	
37-45	Fallo interno (ERROR INTERNO)		X	X
50	AMT no es posible		X	
51	AMT con fallo en datos de placa de características (FALLO TIPO DATOS AMT)		X	
54	AMT con motor incorrecto (AMT MOTOR INCORRECTO)		X	
55	AMT con intervalo de tiempo (TIEMPO AMT)		X	
56	AMT con advertencia durante AMT (AMT ADVERT. DURANTE AMT)		X	
99	Bloqueado (BLOQUEADO)	X		

Indicación LED

Advertencia	amarillo
Alarma	rojo
Desconexión bloqueada	amarillo y rojo

ADVERTENCIA/ALARMA 2: Fallo de cero activo

La señal de tensión o intensidad del terminal 53 o 60 es menor al 50% del valor ajustado en el parámetro 309 o 315 *Terminal, escalado mín.*

ADVERTENCIA/ALARMA 4: Fallo de fase de red

Falta una fase en la parte de suministro eléctrico. Compruebe la tensión de alimentación al convertidor de frecuencia. Este fallo sólo se activará en la alimentación de red trifásica. La alarma puede activarse sólo cuando la carga esté en impulso. En tal caso, los pulsos se deberán amortiguar, por ejemplo, con un disco inercial.

ADVERTENCIA 5: Advertencia de alta tensión

Si la tensión del circuito intermedio (UDC) es mayor que la *Advertencia de alta tensión*, el convertidor mostrará una advertencia y el motor continuará funcionando sin cambios. Si la tensión UDC permanece por encima del límite de alta tensión, el inversor se desconectará después de un intervalo de tiempo ajustado. El intervalo depende de la unidad y está ajustado en 5 - 10 segundos. Nota: El convertidor de frecuencia se desconectará después de una alarma 7 (alta tensión). También puede darse una advertencia de tensión si la tensión de red conectada es excesiva. Compruebe si la tensión de alimentación es adecuada para el convertidor de frecuencia, consulte *Datos técnicos*. También puede ocurrir una advertencia de tensión si la frecuencia del motor se reduce demasiado rápidamente debido a que el tiempo de rampa de deceleración es demasiado corto.

ADVERTENCIA 6: Advertencia de baja tensión

Si la tensión del circuito intermedio (UDC) es menor que la *Advertencia de baja tensión*, el convertidor mostrará una advertencia y el motor continuará funcionando sin cambios. Si la tensión UDC permanece por debajo del límite de advertencia de baja tensión, el inversor se desconectará después de un tiempo ajustado. El intervalo depende de la unidad y está ajustado en 2 -25 segundos. Nota: El convertidor se desconectará con una alarma 5 (baja tensión). También puede darse una advertencia de tensión si la tensión de red conectada es demasiado baja. Compruebe si la tensión de alimentación es adecuada para el convertidor de frecuencia, consulte *Datos técnicos*. Cuando se apaga el convertidor, aparece una advertencia 6 (y una advertencia 8) brevemente.

ADVERTENCIA/ALARMA 7: Sobretensión

Si la tensión del circuito intermedio (UDC) aumenta por encima del *Límite de sobretensión* del inversor, éste se desconectará hasta que la tensión UDC vuelva a entrar dentro del límite de sobretensión. Si la tensión UDC permanece por encima de dicho límite, el inversor

se desconectará después de un intervalo de tiempo ajustado. Este intervalo dependerá del dispositivo y está ajustado en 5 - 10 segundos. Puede ocurrir una sobretensión en UDC cuando la frecuencia del motor se reduzca demasiado rápidamente debido a un tiempo de rampa de deceleración demasiado corto. Nota: La *Advertencia de alta tensión* (advertencia 5) también podrá generar una alarma 7.

ADVERTENCIA/ALARMA 8: Baja tensión

Si la tensión del circuito intermedio (UDC) es menor que el *Límite de baja tensión* del inversor, éste se desconectará hasta que la tensión UDC supere de nuevo el límite de baja tensión. Si UDC permanece por debajo del *Límite de baja tensión*, el inversor se desconectará después de un intervalo de tiempo ajustado. Este intervalo depende del dispositivo, y está ajustado en 2 - 15 segundos. También puede ocurrir una advertencia de baja tensión si la tensión de red conectada es demasiado baja. Compruebe si la tensión de alimentación es adecuada para el convertidor de frecuencia, consulte *Datos técnicos*. Cuando el convertidor se apague, se mostrará brevemente una advertencia 8 (y una advertencia 6). Nota: La *Advertencia de baja tensión* (advertencia 6) también puede generar una alarma 8.

ADVERTENCIA/ALARMA 9: Sobrecarga del inversor

La protección termoelectrónica del inversor indica que el convertidor de frecuencia está a punto de desconectarse debido a una sobrecarga (intensidad de salida excesiva durante demasiado tiempo). El contador de la protección térmica y electrónica del inversor emite una advertencia al 98% y se desconecta al 100% con una alarma. El convertidor no se puede restablecer hasta que el contador vuelva a menos del 90%. Este fallo se deberá a que el convertidor ha tenido una sobrecarga durante demasiado tiempo.

ADVERTENCIA/ALARMA 10: Sobrecarga del motor

La protección termoelectrónica del inversor detecta que el motor está demasiado caliente. En el parámetro 128, el usuario puede seleccionar si el convertidor VLT emitirá una advertencia o una alarma cuando el contador alcance el 100%. Este fallo se debe a que el motor se sobrecarga más del 100% durante demasiado tiempo. Compruebe que los parámetros del motor 102-106 están ajustados correctamente.

ADVERTENCIA/ALARMA 11: Termistor del motor

El motor está demasiado caliente o el termistor/conexión del termistor se ha interrumpido. En el parámetro 128 *Protección térmica del motor*, el usuario puede seleccionar si el convertidor emitirá una advertencia o una alarma. Compruebe que el termistor PTC está correctamente conectado entre los terminales 31a y 31b.

ADVERTENCIA/ALARMA 12: Límite de intensidad

La intensidad de salida es mayor que el valor del parámetro 221 *Límite de intensidad LIM* y el convertidor de frecuencia se desconectará después de un intervalo de tiempo que se ajusta en el parámetro *Sobreintensidad de retraso de desconexión*.

ADVERTENCIA/ALARMA 13: Sobreintensidad

Se ha sobrepasado el límite de intensidad pico del inversor (aproximadamente el 200% de la intensidad de salida nominal). Esta advertencia durará 1-2 segundos y el convertidor se desconectará y emitirá una alarma. Apague el convertidor de frecuencia y compruebe si gira el eje del motor y si el tamaño del motor es adecuado para el convertidor.

ALARMA 14: Fallo a tierra

Hay una descarga de las fases de salida a tierra, ya sea en el cable que une el convertidor de frecuencia y el motor o en el motor. Apague el convertidor y solucione el fallo a tierra.

ALARMA 15: Fallo de modo de conmutación

Fallo en el suministro eléctrico del modo de conmutación (alimentación interna). Diríjase a su distribuidor de Danfoss.

ALARMA 16: Cortocircuito

Hay un cortocircuito en los terminales del motor o en el motor. Desconecte el suministro eléctrico al convertidor de frecuencia y elimine el cortocircuito.

ADVERTENCIA/ALARMA 17: Intervalo de tiempo de comunicación serie

No hay comunicación serie en el convertidor de frecuencia. Esta advertencia sólo se activará cuando el parámetro 514 *Función interv. tiempo de bus* se ajuste en un valor distinto de NO. Si el parámetro 514 *Función interv. tiempo de bus* se ajusta en *Parada y desconexión* [5], el convertidor emitirá una advertencia, se decelerará y se desconectará con una alarma. El parámetro 513 *Interv. tiempo de bus* puede incrementarse si es necesario.

ADVERTENCIA/ALARMA 18: Intervalo de tiempo de bus HPFB

No hay comunicación serie en la tarjeta de opción de comunicación del convertidor. Esta advertencia sólo se activará cuando el parámetro 804 *Función interv. tiempo de bus* se ajuste en un valor distinto de NO. Si el parámetro 804 *Función interv. tiempo de bus* se ajusta en *Parada y desconexión*, el convertidor primero dará una advertencia y después se decelerará y se desconectará con una alarma. El parámetro 803 *Interv. tiempo de bus* puede incrementarse si es necesario.

ADVERTENCIA 33: Fuera de rango de frecuencia

Esta advertencia se activa si la frecuencia de salida alcanza el *límite mínimo de frecuencia de salida* (parámetro 201) o el *límite máximo de frecuencia de salida* (parámetro 202). Si el convertidor VLT está en *Proceso, modo de lazo cerrado* (parámetro 100) esta advertencia se activará en el display. Si el convertidor de frecuencia VLT está en un modo distinto de *Proceso, modo de lazo cerrado*, el bit 008000 *Fuera de rango de frecuencia* del código de estado ampliado estará activado, pero no se mostrará la advertencia en el display.

ADVERTENCIA/ALARMA 34: Fallo de comunicación HPFB

Este fallo de comunicación sólo ocurre en las versiones con Profibus.

ALARMA 35: Fallo de entrada de corriente

Esta alarma se emite cuando el convertidor de frecuencia se ha reconectado a la alimentación de red demasiadas veces en 1 minuto.

ADVERTENCIA/ALARMA 36: Temperatura excesiva

Si la temperatura interna aumenta por encima de 75 - 85 °C (dependiendo del dispositivo) el convertidor emitirá una advertencia y el motor seguirá funcionando sin cambios. Si la temperatura continúa aumentando, se reducirá la frecuencia de conmutación automáticamente. Consulte *Frecuencia de conmutación dependiente de la temperatura*.

Si la temperatura interna del disipador aumenta por encima de 92 - 100 °C (dependiendo de la unidad) el convertidor de frecuencia se desconectará. Este fallo de temperatura no se puede reiniciar a menos que la temperatura del disipador interno haya caído a menos de 70 °C. La tolerancia es de ± 5 °C. La alta temperatura puede deberse a lo siguiente:

- La temperatura ambiente es excesiva.
- El cable de motor es demasiado largo.
- La tensión de la red es demasiado alta.

ALARMAS 37-45: Fallo interno

Los fallos internos 0-8 se indicarán en los LED de alarma, advertencia, bus y estado como un código intermitente.

Alarma 37, fallo interno número 0: Fallo de comunicación entre la tarjeta de control y BMC2.

Alarma 38, fallo interno número 1: Error de EEPROM Flash en la tarjeta de control.

Alarma 39, fallo interno número 2: Error de RAM en la tarjeta de control

Alarma 40, fallo interno número 3: Constante de calibración en EEPROM.

Alarma 41, fallo interno número 4: Valores de datos en EEPROM.

Alarma 42, fallo interno número 5: Fallo en la base de datos de parámetros del motor.

Alarma 43, fallo interno número 6: Fallo general de la tarjeta de potencia.

Alarma 44, fallo interno número 7: Versión de software mínima de la tarjeta de control o BMC2

Alarma 45, fallo interno número 8: Fallo de E/S (entrada/salida digital, relé o entrada/salida analógica).


¡NOTA!

Cuando se reinicie el convertidor VLT después de una alarma 38-45, mostrará la alarma 37 en el display. En el parámetro 615 se podrá leer el código de alarma real.

ALARMA 50: AMT no es posible

Puede ocurrir una de estas tres posibilidades:

- El valor R_s calculado está fuera de los límites permitidos.
- La intensidad de una de las fases del motor, como mínimo, es demasiado baja.
- Es probable que el motor utilizado sea demasiado pequeño para los cálculos de AMT.

ALARMA 51: AMT fallo en datos registrados de placa de características

Hay discordancia entre los datos registrados del motor. Compruebe los datos del motor para el ajuste correcto.

ALARMA 54: AMT motor incorrecto

La adaptación AMT no puede realizarse en el motor utilizado.

ALARMA 55: AMT intervalo de tiempo

Los cálculos tardan demasiado tiempo, lo que puede deberse al ruido en los cables del motor.

ALARMA 56: AMT advertencia durante AMT

El convertidor de frecuencia emite una advertencia mientras se realiza la adaptación AMT.

ADVERTENCIA 99: Bloqueado

Consulte el parámetro 18.

■ Códigos de advertencia, códigos de estado ampliados y códigos de alarma

Los códigos de advertencia, de estado y de alarma aparecen en el display en formato hexadecimal. Si hay varias advertencias, códigos de estado o alarmas, se muestra la totalidad de los mismos. Los códigos de advertencia, estado y alarma también se pueden leer con el bus serie, en los parámetros 540, 541 y 538, respectivamente.

Bit (Hex)	Códigos de advertencia
000008	Intervalo de tiempo de bus HPFB
000010	Intervalo de tiempo de bus estándar
000040	Límite de intensidad
000080	Termistor del motor
000100	Sobrecarga del motor
000200	Sobrecarga del inversor
000400	Baja tensión
000800	Sobretensión
001000	Advertencia de baja tensión
002000	Advertencia de alta tensión
004000	Pérdida de fase
010000	Error de cero activo
400000	Fuera de rango de frecuencia
800000	Fallo de comunicación Profibus
40000000	Advertencia de modo de conmutación
80000000	Temperatura alta del disipador de calor

Bit (Hex)	Códigos de estado ampliados
000001	Rampa
000002	AMT en ejecución
000004	Arranque adelante/inverso
000008	Enganche abajo
000010	Enganche arriba
000020	Realimentación alta
000040	Realimentación baja
000080	Intensidad de salida alta
000100	Intensidad de salida baja
000200	Frecuencia de salida alta
000400	Frecuencia de salida baja
002000	Frenado
008000	Fuera de rango de frecuencia

Bit (Hex)	Códigos de alarma
000002	Bloqueo de desconexión
000004	Fallo de adaptación AMT
000040	Intervalo de tiempo de bus HPFP
000080	Intervalo de tiempo de bus estándar
000100	Cortocircuito de intensidad
000200	Fallo de modo de conmutación
000400	Fallo a tierra
000800	Sobreintensidad
002000	Termistor del motor
004000	Sobrecarga del motor
008000	Sobrecarga del inversor
010000	Baja tensión
020000	Sobretensión
040000	Pérdida de fase
080000	Error de cero activo
100000	Temperatura del disipador demasiado alta
2000000	Fallo de comunicación Profibus
8000000	Fallo de entrada de corriente
10000000	Fallo interno

Profibus, tarjeta de control 12 MB 175N2338
 DeviceNet tarjeta de control 175N2324
 AS-interface tarjeta de control 175N2325

Para mantenimiento de la caja de instalación se puede pedir un juego que contiene varias partes, clavijas y la Terminal PCB 175N2121

Juego de herramientas de mantenimiento 175N2404

Normalmente no es posible accionar el FCD300 con la tapa abierta. Usando el juego de herramientas de mantenimiento, la parte electrónica y la caja de instalación se pueden conectar sin unirlas. Esto podría ser útil si se requieren mediciones en los terminales de entrada/salida durante el mantenimiento.

■ **Recambios**

La parte electrónica completa se puede usar como recambio. Las siguientes cuatro partes se pueden reemplazar todas FCD 303-330 con y sin Profibus. Para el mantenimiento de las unidades DeviceNet y AS-interface se requiere una tarjeta de control adicional para actualizar el recambio electrónico.

FCD 303 178B1484

FCD 307 178B1485

FCD 315 178B1486

FCD 330 178B2301

Los recambios se pueden minimizar un tamaño simplemente seleccionando el tamaño de motor correcto, y la funcionalidad del Profibus se puede cambiar/eliminar en el Parámetro 678.

La tarjeta de control también se puede reemplazar para reparar el recambio electrónico.

■ Entornos agresivos

Como la unidad FCD 300 está alojada en IP66, está bien adaptada para su utilización en entornos moderadamente agresivos.

■ Limpieza

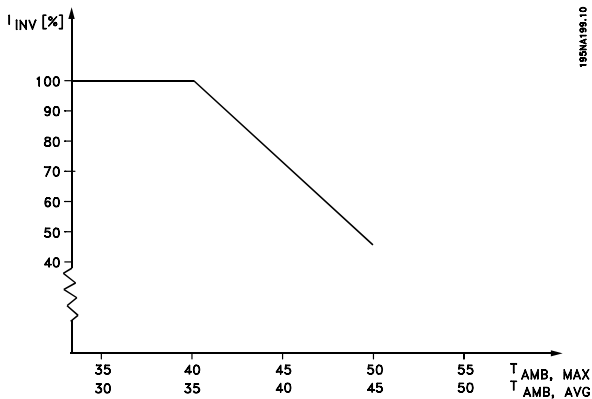
El alojamiento (IP66/NEMA 4x interiores) protegerá de la suciedad y del agua, y se ha diseñado para que su limpieza se realice al igual que en las plantas de alimentos y bebidas con las concentraciones de agentes de limpieza que recomiende el fabricante. La limpieza con agua caliente a mucha presión y a distancias cortas o durante un periodo de tiempo prolongado podría deteriorar las juntas y las marcas.

■ Reducción de potencia debido a funcionamiento a velocidad lenta

Cuando se conecta un motor a un convertidor de frecuencia, es necesario asegurar el correcto enfriamiento del motor. Con valores de RPM bajos, el ventilador del motor no puede suministrar el volumen adecuado de aire para el enfriamiento. Este problema aparece cuando el par de carga es constante (por ejemplo, en una cinta transportadora) en todo el rango de control. La menor cantidad de ventilación determina el par admitido para el funcionamiento continuo. Si el motor va a funcionar continuamente a unas RPM menores que la mitad del valor nominal, es necesario suministrar más aire de enfriamiento al motor. En vez de proporcionar un enfriamiento adicional, también es posible reducir la relación de carga del motor. Esto se realiza seleccionando un motor más grande. Sin embargo, el diseño del convertidor de frecuencia restringe el tamaño de los motores que pueden conectarse al mismo.

■ Reducción de potencia por temperatura ambiente

La temperatura ambiente ($T_{AMB, MÁX}$) es la máxima permitida. El promedio de esta temperatura ($T_{AMB, AVG}$) medida durante 24 horas debe ser, como mínimo, 5 °C inferior. Si el convertidor de frecuencia funciona a una temperatura superior a 40 °C, es necesario reducir la intensidad de salida nominal.



FCD 303-305 +10 °C
 FCD 307 +5 °C
 FCD 335 -5 °C

■ Aislamiento galvánico (PELV)

El aislamiento PELV (tensión protectora muy baja) se logra insertando aislantes galvánicos entre los circuitos de control y los circuitos conectados al potencial de red. Estos aislantes se han diseñado para cumplir los requisitos de mayor separación por medio del espacio libre y la circulación de aire necesarios. Los requisitos se describen en la norma EN 50 178. Además, la

instalación deberá realizarse como se describe en los reglamentos nacionales/locales sobre PELV.

Todos los terminales de control, terminales de comunicación serie y terminales de relé están aislados del potencial de red, es decir, cumplen los requisitos de PELV. Los circuitos conectados a los terminales de control 12, 18, 19, 20, 27, 29, 33, 42, 46, 50, 53, 55 y 60 están galvánicamente conectados entre sí. Si el interruptor S100 está abierto, los potenciales del grupo 18, 19, 20, 27, 29, 33 se separan de todas las demás entradas/salidas. En este caso, el terminal 12 no puede utilizarse para suministrar tensión a las entradas digitales en estos terminales. La comunicación serie conectada a los terminales 67 - 70 está aislada galvánicamente de los terminales de control, aunque sólo tiene un aislamiento funcional. Los contactos de relé en los terminales 1 - 3 están separados de los demás circuitos de control con un aislamiento reforzado y cumplen los requisitos de PELV, aunque haya potencial de red en los terminales de relé.

Los elementos de circuito que se describen a continuación forman el aislamiento eléctrico de seguridad. Cumplen los requisitos de un aislamiento reforzado y las pruebas correspondientes de la norma EN 50 178.

1. Aislamiento óptico y de transformador en el suministro de tensión.
2. Aislamiento óptico entre el control básico del motor y la tarjeta de control.
3. Aislamiento entre la tarjeta de control y la sección de potencia.
4. Contactos de relé y terminales de otros circuitos en la tarjeta de control.

El aislamiento PELV de la tarjeta de control está asegurado en las siguientes condiciones:

- Puede haber un máximo de 300 V entre fase y tierra.

Un termistor del motor conectado a los terminales 31a-31b debe estar doblemente aislado para cumplir con PELV. Danfoss Bauer proporciona termistores con doble aislamiento.

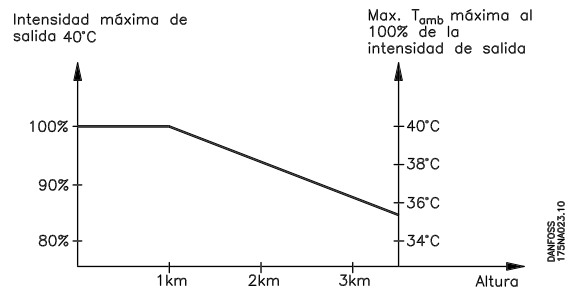
Consulte además la sección sobre *Diagrama* en la Guía de Diseño.

■ Reducción de potencia debido a la presión atmosférica

A una altitud inferior a 1000 m, no es necesario reducir la potencia.

A una altitud superior a 1000 m es necesario reducir la temperatura ambiente (T_{AMB}) o la intensidad de salida máxima (I_{MAX}) de acuerdo con el siguiente gráfico:

1. Reducción de la intensidad de salida en relación con la altitud a $T_{AMB} = \text{máx. } 40\text{ }^{\circ}\text{C}$.
2. Reducción de la T_{AMB} máxima en relación con la altitud a una intensidad de salida del 100%.


■ Resultados de las pruebas de emisión según los estándares genéricos y el estándar de producto PDS

Los siguientes resultados de pruebas se han obtenido en un equipo con un FCD 300 400 V, un cable de control apantallado/blindado, un cuadro de control con potenciómetro, un cable de motor apantallado, un cable de freno apantallado, así como un panel LCP con cable.

VLT FCD 300 con filtro RFI clase 1A	Entorno/estándar de producto	Estándar básico
Cumple	EN 50081-2/sector	EN55011 grupo 1 clase A
Cumple	EN 61800-3/distribución restringida en primer entorno	CISPR 11 grupo 1 clase A
Cumple	EN 61800-3/distribución sin restringir en segundo entorno	CISPR 11 grupo 2 clase A

FCD 303-315	Cable de motor apantallado/blindado de 10 m
FCD 322-335	Cable de motor apantallado/blindado de 5 m ¹

¹ Para cables de 10 m, póngase en contacto con Danfoss.


¡NOTA!

El FCD 300 con filtro RFI de clase 1A es un producto que pertenece a la clase de distribución de ventas restringida según IEC61800-3. En un entorno doméstico, puede producir interferencias de radio, en cuyo caso es posible que el usuario tenga que tomar las medidas pertinentes.

■ General technical data

 Alimentación de red (L1, L2, L3):

Tensión de alimentación FCD 305-335 380-480 V	3 x 380/400/415/440/480 V ±10%
Frecuencia de alimentación	50 / 60 Hz
Desequilibrio máx. en tensión de alimentación	±2,0% de la tensión de alimentación nominal
Factor de potencia (400 V) / cos. Φ_1	0,90/1,0 a la carga nominal
Nº de conexiones en entrada de alimentación L1, L2, L3	2 veces/minuto
Valor de fusibles de cortocircuito máx.	100.000 A
Valor de frenos de cortocircuito máx.	10.000 A

Consulte la sección Condiciones especiales de la Guía de Diseño

 Datos de salida (U, V, W):

Tensión de salida	0-100% de la tensión de red
Frecuencia de salida	0,2 - 132 Hz, 1 - 1000 Hz
Tensión nominal del motor, unidades 380-480 V	380 / 400 / 415 / 440 / 460 / 480 V
Frecuencia nominal del motor	50 / 60 Hz
Conmutación en la salida	Ilimitada
Tiempos de rampa	0,02 -3600 s

 Características de par:

Par de arranque (parámetro 101 Característica de par = Par constante)	160% en 1 min.*
Par de arranque (parámetro 101 Características de par = Par variable)	160% en 1 min.*
Par de arranque (parámetro 119 <i>Par de arranque alto</i>)	180% durante 0,5 seg.*
Par de sobrecarga (parámetro 101 Característica de par = Par constante)	160%*
Par de sobrecarga (parámetro 101 Característica de par = Par variable)	160%*

*Porcentaje relativo a la intensidad nominal del convertidor de frecuencia.

 Tarjeta de control, entradas digitales:

Número de entradas digitales programables	5
Nº de terminal	18, 19, 27, 29, 33
Nivel de tensión	0 - 24 V CC (lógica positiva PNP)
Nivel de tensión, "0" lógico	< 5 V CC
Nivel de tensión, "1" lógico	>10 V CC
Tensión máx. en entrada	28 V CC
Resistencia de entrada, R _i (terminales 18, 19, 27)	aproximadamente 4 kΩ
Resistencia de entrada, R _i (terminal 29, 33)	aproximadamente 2 kΩ

Todas las entradas digitales están aisladas galvánicamente de la tensión de alimentación (PELV) y de otros terminales de alta tensión, y se pueden aislar de otros terminales de la tarjeta de control abriendo el conmutador S100. Consulte la sección titulada Aislamiento galvánico.

Tarjeta de control, entradas analógicas:

Nº de entradas de tensión analógicas	1 pza.
Nº de terminal	53
Nivel de tensión	±0 - 10 V CC (escalable)
Resistencia de entrada, R_i	aproximadamente 10 k Ω
Tensión máx.	20 V
Nº de entradas de intensidad analógicas	1 pza.
Nº de terminal	60
Nivel de intensidad	0/4 - 20 mA (escalable)
Resistencia de entrada, R_i	aprox. 300 Ω
Intensidad máx.	30 mA
Resolución de entradas analógicas	10 bits
Precisión de entradas analógicas	Error máx. 1% de escala total
Intervalo de exploración	13,3 ms

Las entradas analógicas están aisladas galvánicamente de la tensión de alimentación (PELV) y de los demás terminales de alta tensión. Consulte la sección titulada Aislamiento galvánico.

Tarjeta de control, entradas de pulsos:

Nº de entradas de pulsos programables	2
Nº de terminal	29, 33
Frecuencia máx. en terminal 29/33	67,6 kHz (contrafase)
Frecuencia máx. en terminal 29/33	5 kHz (colector abierto)
Frecuencia mín. en terminal 33	4 Hz
Frecuencia mín. en terminal 29	30 Hz
Nivel de tensión	0 - 24 V CC (lógica positiva PNP)
Nivel de tensión, "0" lógico	< 5 V CC
Nivel de tensión, "1" lógico	>10 V CC
Tensión máx. en entrada	28 V CC
Resistencia de entrada, R_i	aproximadamente 2 k Ω
Intervalo de exploración	13,3 ms
Resolución	10 bits
Precisión (100 Hz- 1 kHz) en terminal 33	Error máx.: 0,5% de escala total
Precisión (1 kHz - 67,6 kHz) en terminal 33	Error máx.: 0,1% de escala total

La entrada de pulsos está aislada galvánicamente de la tensión de alimentación (PELV) y de los demás terminales de alta tensión. Consulte la sección titulada Aislamiento galvánico.

Tarjeta de control, salida digital/de frecuencia:

Nº de salidas digitales/de pulsos programables	1 pza.
Nº de terminal	46
Nivel de tensión en salida digital/de frecuencia	0 - 24 V CC (lógica positiva PNP)
Intensidad de salida máx. en salida digital/de frecuencia	25 mA.
Carga máx. en salida digital/de frecuencia	1 k Ω
Capacidad máx. en salida de frecuencia	10 nF
Frecuencia de salida mín. en salida de frecuencia	16 Hz
Frecuencia de salida máx. en salida de frecuencia	10 kHz
Precisión en salida de frecuencia	Error máx.: 0,2 % de escala total
Resolución en salida de frecuencia	10 bits

La salida digital está aislada galvánicamente de la tensión de alimentación (PELV) y de los demás terminales de alta tensión. Consulte la sección titulada Aislamiento galvánico.

Tarjeta de control, salida analógica:

Nº de salidas analógicas programables	1
Nº de terminal	42

Rango de intensidad en salida analógica 0/4 - 20 mA
 Carga máx. común en salida analógica 500 Ω
 Precisión en salida analógica Error máx.: 1,5 % de escala total
 Resolución en salida analógica 10 bits
La salida analógica está aislada galvánicamente de la tensión de alimentación (PELV) y del resto de terminales de alta tensión. Consulte la sección titulada Aislamiento galvánico.

Tarjeta de control, salida de 24 V CC:

Nº de terminal 12
 Carga máxima de la red eléctrica / fuente externa de 24 V 240/65 mA
La alimentación de 24 V CC está aislada galvánicamente de la tensión de alimentación (PELV), aunque tiene el mismo potencial que las entradas y salidas analógicas y digitales. Consulte la sección titulada Aislamiento galvánico.

Tarjeta de control, salida de 10 V CC:

Nº de terminal 50
 Tensión de salida 10,5 V ±0,5 V
 Carga máx. 15 mA
La alimentación de 10 V CC está aislada galvánicamente de la tensión de alimentación (PELV) y de los demás terminales de alta tensión. Consulte la sección titulada Aislamiento galvánico.

Tarjeta de control, comunicación serie RS 485:

N de terminal 68 (TX+, RX+), 69 (TX-, RX-)
 N de terminal 67 + 5 V
 N de terminal 70 Común para terminales 67, 68 y 69
Aislamiento galvánico completo. Consulte la sección titulada Aislamiento galvánico.

Salidas de relé:¹⁾

Nº de salidas de relé programables 1
 Nº de terminal, tarjeta de control (carga resistente e inductiva) 1-3 (desconexión), 1-2 (conexión)
 Carga del terminal máx. (AC1) en 1-3, 1-2, tarjeta de control 250 V CA, 2 A, 500 VA
 Carga del terminal máx. (DC1 (IEC 947)) en 1-3, 1-2, tarjeta de control 25 V CC, 2 A / 50 V CC, 1 A, 50 W
 Carga del terminal mín. (CA/CC) en 1-3, 1-2, tarjeta de control 24 V CC 10 mA, 24 V CA 100 mA
El contacto de relé está separado del resto del circuito mediante aislamiento reforzado. Consulte la sección Aislamiento galvánico.

Nota: Valores nominales de carga resistente - cosphi > 0,8 para un máximo de 300.000 operaciones.

Cargas inductivas con un cosphi de 0,25, de aproximadamente un 50% de carga o una vida útil del 50%.

Alimentación externa de 24 V CC:

Nº de terminal 35, 36
 Rango de tensión 21-28 V (máx. 37 V CC durante 10 segundos).
 Tensión de rizado máx. 2 V CC
 Consumo de energía con y sin alimentación de red <1W/5-12 W
Aislamiento galvánico fiable: aislamiento galvánico total si el suministro externo de 24 V CC también es de tipo PELV.

Alimentación de sensor (T63, T73):

Nº de terminal 201, 202, 203, 204

Longitudes y secciones transversales del cable:

Long. máx. de cable del motor, cable apantallado/blindado	10 m
Long. máx. del cable del motor, no apantallado ni blindado	10 m
<i>Sección transversal máx. al motor, consulte la siguiente sección.</i>	
Sección transversal máx. a los cables de control, cable rígido	4,0 mm ² /10 AWG
Sección transversal máx. a los cables de control, cable flexible	2,5 mm ² /12 AWG
Sección transversal máx. a los cables de control, cable con manguito de empalme	2,5 mm ² /12 AWG
Sección transversal máx. a terminales extra de 24 V ext., versión T73, cables rígidos	6,0 mm ² /9 AWG
Sección transversal máx. a terminales extra de 24 V ext., versión T73, cable flexible	4 mm ² /10 AWG
Sección transversal máx. a terminales extra de 24 V ext., versión T73, cable con manguito de empalme	4 mm ² /10 AWG
Sección transversal máx a PE	10 mm ² /7 AWG
Sección transversal máx. a PE externo para versión T73	16 mm ² /5 AWG

Si se deben cumplir las normas UL/cUL, se deben utilizar cables con clase de temperatura 60/75°C. Utilice sólo cables de cobre.

Para cumplir las normas EN 55011 1A, el cable del motor debe estar blindado o apantallado. Consulte Emisión de EMC.

Características de control:

Rango de frecuencia	0,2 - 132 Hz, 1 - 1.000 Hz
Resolución de frecuencia de salida	0,013 Hz, 0,2 - 1.000 Hz
Precisión de repetición del Arranque/parada precisos (terminales 18, 19)	≤ ± 0,5 ms
Tiempo de respuesta del sistema (terminales 18, 19, 27, 29, 33)	≤ 26,6 ms
Rango de control de velocidad (lazo abierto)	1:15 de velocidad síncrona
Rango de control de velocidad (lazo abierto) < 1,1 kW	aproximadamente 1: 10 de la velocidad síncrona (en función del motor)
Rango de control de velocidad (lazo cerrado)	1:120 de velocidad síncrona
Precisión de velocidad (lazo abierto) < 1,1 kW	150 - 3.600 rpm: Error máx. de ±23 rpm
Precisión de velocidad (lazo abierto) > 0,75 kW	90 - 3.600 rpm: Error máx. de ±23 rpm
Precisión de velocidad (lazo cerrado)	30 - 3.600 rpm: Error máx. de ±7,5 rpm

Todas las características de control se basan en un motor asíncrono de 4 polos.

Entorno:

Alojamiento	IP 66, NEMA 4x (interiores)
Alojamiento versión T73	IP 65, NEMA 12
Prueba de vibración	1,0 g
Humedad relativa máx.	95% <i>Consulte Humedad del aire en la Guía de Diseño</i>
Temperatura ambiente IP66	Máx. 40°C (promedio de 24 horas máx. 35°C)
<i>Reducción de potencia por temperatura ambiente, consulte la sección Condiciones especiales de la Guía de Diseño</i>	
Temperatura ambiente mín. durante el funcionamiento a escala completa	0 °C
Temperatura ambiente mín. en funcionamiento reducido	- 10 °C
Temperatura durante almacenamiento/transporte	-25 - +65/70 °C
Altitud máx. sobre el nivel del mar	1.000 m
<i>Reducción de potencia por presión atmosférica, consulte la sección Condiciones especiales de la Guía de Diseño</i>	
Normas de EMC utilizadas, Emisión	EN 50081-1/2, EN 61800-3, EN 55011
Normas de EMC utilizadas, Inmunidad	EN 61000-6-2, EN 61000-4-2, EN 61000-4-3, EN 61000-4-4, EN 61000-4-5, EN 61000-4-6
<i>Consulte la sección Condiciones especiales de la Guía de Diseño</i>	

Protecciones:

- Protección térmica electrónica del motor contra sobrecargas.

- El control de temperatura del módulo de potencia asegura que el convertidor se desconectará si la temperatura llega a 100 °C. Esta temperatura de sobrecarga no se puede reiniciar hasta que el módulo de potencia esté a menos de 70 °C.
- El convertidor está protegido contra sobrecircuitos en los terminales U, V, W del motor.
- Si falta una fase de red, el convertidor de frecuencia se desconectará.
- El control de la intensidad del circuito intermedio asegura que el convertidor se desconecte si la tensión del circuito intermedio es demasiado alta o baja.
- El convertidor de frecuencia está protegido contra fallo a tierra en los terminales U, V, W del motor.

Las siguientes explicaciones hacen referencia al formulario de pedido.

Potencias (posiciones 1-6):

0,37 kW – 3,3 kW (véase la tabla de selección de potencia)

Rango de aplicación (posición 7):

- Proceso P

Tensión de red (posiciones 8-9):

- T4 - tensión de alimentación trifásica 380-480 V

Protección (posiciones 10-12):

El alojamiento ofrece protección contra entornos con polvo, húmedos y agresivos

- P66 - Protección IP66 (véanse las excepciones en la caja de instalación T00, T73)

Variante de hardware (posiciones 13-14):

- ST - Hardware estándar
- EX - Alimentación externa de 24 V para respaldo de la tarjeta de control
- EB - Alimentación externa de 24 V para respaldo de la tarjeta de control, control y alimentación del freno mecánico y limitador de freno adicional

Filtro RFI (posiciones 15-16):

- R1 - Conformidad con filtro de clase A1

Unidad de pantalla (LCP) (posiciones 17-18):

Posibilidad de conexión para pantalla y teclado

- D0 - Sin conector de pantalla conectable en la unidad
- CC - Conector de pantalla montado (no disponible con cajas de instalación "sólo lado derecho")

Tarjeta de opción de bus de campo (posiciones 19-21):

Hay disponible una amplia selección de opciones fieldbus de alto rendimiento (integradas)

- F00 - Sin opción fieldbus integrada
- F10 - Profibus DP V0/V1 3 Mbaudios
- F12 - Profibus DP V0/V1 12 Mbaudios
- F30 - DeviceNet
- F70 - Interfaz AS

Caja de instalación (posiciones 22-24):

- T00 - Sin caja de instalación
- T11 - Caja de instalación, soporte de motor, rosca métrica, sólo lado derecho
- T12 - Caja de instalación, soporte de motor, rosca métrica, doble lado
- T16 - Caja de instalación, soporte de motor, rosca NPT, doble lado
- T22 - Caja de instalación, soporte de motor, rosca métrica, doble lado, interruptor de servicio
- T26 - Caja de instalación, soporte de motor, rosca NPT, doble lado, interruptor de servicio
- T51 - Caja de instalación, montaje mural, rosca métrica, solamente lado derecho
- T52 - Caja de instalación, montaje mural, rosca métrica, doble lado
- T56 - Caja de instalación, montaje mural, rosca NPT, doble lado
- T62 - Caja de instalación, montaje mural, rosca métrica, doble lado, interruptor de servicio
- T66 - Caja de instalación, montaje mural, rosca NPT, doble lado, interruptor de servicio
- T63 - Caja de instalación, montaje mural, rosca métrica, doble lado, interruptor de servicio, conectores sensor
- T73 - Caja de instalación, montaje mural, rosca métrica, doble lado, conector motor, conectores sensor, junta Viton

Revestimiento (posiciones 25-26):

El alojamiento IP66 ofrece protección de la unidad contra ambientes agresivos, que prácticamente elimina la necesidad de circuitos integrados impresos con revestimiento.

- C0 - Placas sin revestimiento

Formulario de pedido - FCD 300

FCD	3		P	T4	P66		R1	D	F	T	C
-----	---	--	---	----	-----	--	----	---	---	---	---

Tamaños según potencia
ej. 315

Gama de aplicación
P

Tensión de alimentación de red
T4

Alojamiento
P66

Variante de equipo
ST
EX
EB

Filtro RFI
R1

Unidad de control (LCP)
D0
DC

Opción bus de campo
F00
F10
F12
F30
F70

Caja de instalación
T00
T11
T12
T16
T22
T26
T51
T52
T56
T62
T63
T66
T73

Revestimiento de conformación
C0
C1

Nº de unidades de este tipo

Fecha de entrega requerida

Pedido por:

Fecha:

Tome una copia de los impresos de pedido. Rellénelos y envíelos por correo o fax a la oficina más próxima de la organización de ventas Danfoss.

195NA377.10

■ Datos técnicos, alimentación de red 3 x 380 - 480 V

De acuerdo con los estándares internacionales	Tipo	303	305	307	311	315	322	330	335**
Intensidad de salida (3 x 380-480V)	I_{INV} [A]	1.4	1.8	2.2	3.0	3.7	5.2	7.0	7.6
	I_{MAX} (60s) [A]	2.2	2.9	3.5	4.8	5.9	8.3	11.2	11.4
Potencia de salida (400 V)	S_{INV} [KVA]	1.0	1.2	1.5	2.0	2.6	3.6	4.8	5.3
→ Salida típica de eje	$P_{M,N}$ [kW]	0.37	0.55	0.75	1.1	1.5	2.2	3.0	3.3
→ Salida típica de eje	$P_{M,N}$ [HP]	0.50	0.75	1.0	1.5	2.0	3.0	4.0	5*
Sección transversal máx. de cable, motor	[mm ² /AWG] ¹⁾	4/10	4/10	4/10	4/10	4/10	4/10	4/10	4/10
Intensidad de entrada (3 x 380-480 V)	$I_{L,N}$ [A]	1.2	1.6	1.9	2.6	3.2	4.7	6.1	6.8
	$I_{L,MAX}$ (60s)[A]	1.9	2.6	3.0	4.2	5.1	7.5	9.8	10.2
Sección transversal máx. de cable, potencia	[mm ² /AWG] ¹⁾	4/10	4/10	4/10	4/10	4/10	4/10	4/10	4/10
→ Fusibles previos máx.	[IEC]/UL ²⁾ [A]	25/25	25/25	25/25	25/25	25/25	25/25	25/25	25/25
Eficiencia ³⁾	[%]	96							
Pérdida de potencia a carga máx.	[W]	22	29	40	59	80	117	160	190
Peso	[kg]	5.8	5.8	5.8	5.8	5.8	9.5	9.5	9.5

* A la tensión de red mínima 3 x 460 - 480 V

** t_{amb} máx. 35° C.

1. Diámetro de cable norteamericano. La sección transversal máx. del cable es la mayor sección transversal del cable que se pueda conectar a los terminales. Respete siempre las normativas nacionales y locales.
2. Se deben utilizar fusibles previos tipo gG / gL o los correspondientes interruptores de circuito. Para mantener el circuito de bifurcación UL/cUL, hay que utilizar fusibles que cumplan las especificaciones NEC. O bien utilizar un interruptor de circuito Danfoss tipo CTI 25 MB o equivalente. Estos fusibles deben proteger un circuito capaz de suministrar un máximo de 100.000 amperios para fusibles o 10.000 amperios para interruptores de circuito.
3. Medido con un cable de motor blindado o apantallado de 10 m a la carga y frecuencia nominales.

■ Suministrado con la unidad

A continuación se enumera la documentación disponible para FCD 300. Tenga presente que puede haber diferencias entre un país y otro.

Suministrado con la unidad:

Manual de Funcionamiento MG.04.BX.YY

Otra documentación para FCD 300:

Hoja de datos MD.04.AX.YY

Guía de Diseño - Soluciones Decentral MG.90.FX.YY

Comunicación con FCD 300:

Instrucciones de funcionamiento del Profibus DP V1 MG.90.AX.YY

Instrucciones de funcionamiento de DeviceNet MG.90.BX.YY

Instrucciones de funcionamiento de AS-i MG.04.EX.YY

X = número de versión

YY = versión de idioma

■ Ajustes de fábrica

Nº par. #	Descripción de parámetro	Ajuste de fábrica	Cambios durante el funcionamiento	4-ajustes	Índice de conversión	Tipo de datos
001	Idioma	Inglés	Sí	No	0	5
002	Funcionamiento local/remoto	Control remoto	Sí	Sí	0	5
003	Referencia local	000,000.000	Sí	Sí	-3	4
004	Ajuste Activo	Ajuste 1	Sí	No	0	5
005	Edición de ajustes	Ajuste Activo	Sí	No	0	5
006	Copia de ajustes	Sin copia	No	No	0	5
007	Copia con el LCP	Sin copia	No	No	0	5
008	Mostrar escala	1.00	Sí	Sí	-2	6
009	Lectura de display amplia	Frecuencia [Hz]	Sí	Sí	0	5
010	Línea display pequeña 1.1	Referencia [%]	Sí	Sí	0	5
011	Línea display pequeña 1.2	Intensidad del motor [A]	Sí	Sí	0	5
012	Línea display pequeña 1.3	Potencia [kW]	Sí	Sí	0	5
013	Control local	Control remoto como parám. 100	Sí	Sí	0	5
014	Parada local/reset	Activo	Sí	Sí	0	5
015	Velocidad fija local	No activo	Sí	Sí	0	5
016	Cambio sentido de giro local	No activo	Sí	Sí	0	5
017	Desconexión o reinicio local	Activo	Sí	Sí	0	5
018	Bloqueo de cambio de datos	Desbloqueado	Sí	Sí	0	5
019	Estado operativo en el arranque	Parada obligatoria, utilizar la refer. oculta	Sí	Sí	0	5
020	Bloqueo del modo manual	Activo	Sí	No	0	5
024	Menú Rápido del usuario	No activo	Sí	No	0	5
025	Ajuste de Menú Rápido	000	Sí	No	0	6
026	Estado LED	Sobrecarga	Sí	Sí	0	5

4-Ajustes:

'Sí' significa que el parámetro se puede programar por separado en cada uno de los cuatro Ajustes, es decir, puede tener cuatro valores distintos. 'No' significa que el valor de datos debe ser idéntico en todos los ajustes.

Índice de conversión:

Es una cifra de conversión que se utiliza al escribir o leer mediante la comunicación en serie con un convertidor de frecuencia.

Tabla de conversión

Índice de conversión	Factor de conversión
73	0.1
2	100
1	10
0	1
-1	0.1
-2	0.01
-3	0.001
-4	0.0001
-5	0.00001

Consulte también *Comunicación en serie*.

Tipo de datos:

Indica el tipo y longitud del telegrama.

Tipo de datos	Descripción
3	Entero 16
4	Entero 32
5	No firmado 8
6	No firmado 16
7	No firmado 32
9	Cadena de texto

■ Ajustes de fábrica - FCD 300

Nº par. #	Descripción de parámetro	Ajuste de fábrica	Cambios durante el funcionamiento	4-ajustes	Índice de conversión	Tipo de datos
100	Configuración	Velocidad, modo en lazo abierto	No	Sí	0	5
101	Características de par	Par constante	Sí	Sí	0	5
102	Potencia del motor, P _{M,N}	depende de la unidad	No	Sí	1	6
103	Tensión del motor, U _{M,N}	depende de la unidad	No	Sí	-2	6
104	Frecuencia del motor, f _{M,N}	50 Hz	No	Sí	-1	6
105	Intensidad del motor, I _{M,N}	depende del motor seleccionado	No	Sí	-2	7
106	Velocidad nominal del motor	depende del par. 102	No	Sí	0	6
107	Adaptación automática del motor	Optimización desactivada	No	Sí	0	5
108	Resistencia del estátor, R _S	depende del motor seleccionado	No	Sí	-3	7
109	Reactancia del estátor, X _S	depende del motor seleccionado	No	Sí	-2	7
117	Amortiguación de resonancia	0 %	Sí	Sí	0	5
119	Par de arranque alto	0,0 seg	No	Sí	-1	5
120	Retr. arranque	0,0 seg	No	Sí	-1	5
121	Función de arranque	Inercia en retraso de arranque	No	Sí	0	5
122	Función de parada	Inercia	No	Sí	0	5
123	Frecuen. mín. activación de par. 122	0,1 Hz	No	Sí	-1	5
126	Tiempo de frenado CC	10 seg.	Sí	Sí	-1	6
127	Frecuen. de entrada del freno CC	OFF	Sí	Sí	-1	6
128	Protección térmica del motor	Sin protección	Sí	Sí	0	5
130	Frec. de arranque	0,0 Hz	No	Sí	-1	5
131	Tensión en el arranque	0,0 V	No	Sí	-1	6
132	Tensión de freno de CC	0%	Sí	Sí	0	5
133	Tensión de arranque	depende de la unidad	Sí	Sí	-2	6
134	Compensación de carga	100 %	Sí	Sí	-1	6
135	Relación U/f	depende de la unidad	Sí	Sí	-2	6
136	Compensación deslizamiento	100 %	Sí	Sí	-1	3
137	Tensión CC mantenida	0%	No	Sí	0	5
138	Valor de desconexión de freno	3,0 Hz	Sí	Sí	-1	6
139	Frecuencia de conexión de freno	3,0 Hz	Sí	Sí	-1	6
140	Corriente, valor mínimo	0%	No	Sí	0	5
142	Reactancia irregular	depende del motor seleccionado	No	Sí	-3	7
144	Factor de freno CA	1.30	No	Sí	-2	5
146	Vector de reinicialización de tensión	Off	Sí	Sí	0	5
147	Tipo de motor	General				

■ Ajustes de fábrica

N° par.	Descripción de parámetro	Ajuste de fábrica	Cambios durante el funcionamiento	4 ajustes	Índice de conversión	Tipo de datos
200	Rango de frecuencia de salida	Sólo sentido horario, 0-132 Hz	No	Sí	0	5
201	Frecuencia de salida, límite inferior f_{MIN}	0,0 Hz	Sí	Sí	-1	6
202	Frecuencia de salida, límite superior f_{MAX}	132 Hz	Sí	Sí	-1	6
203	Rango de referencia	Ref. mín.-Ref. máx.	Sí	Sí	0	5
204	Referencia mínima, Ref_{MIN}	0,000 Hz	Sí	Sí	-3	4
205	Referencia máxima, Ref_{MAX}	50,000 Hz	Sí	Sí	-3	4
206	Tipo de rampa	Lineal	Sí	Sí	0	5
207	RAMPA ACELERA 1	3,00 s	Sí	Sí	-2	7
208	Tiempo rampa de deceleración 1	3,00 s	Sí	Sí	-2	7
209	Tiempo de rampa de aceleración 2	3,00 s	Sí	Sí	-2	7
210	Tiempo de rampa de deceleración 2	3,00 s	Sí	Sí	-2	7
211	Tiempo rampa velocidad fija	3,00 s	Sí	Sí	-2	7
212	Tiempo de rampa de deceleración de parada rápida	3,00 s	Sí	Sí	-2	7
213	Frec. de vel. fija	10,0 HZ	Sí	Sí	-1	6
214	Función de referencia	Suma	Sí	Sí	0	5
215	Referencia predeterminada 1	0.00%	Sí	Sí	-2	3
216	Referencia predeterminada 2	0.00%	Sí	Sí	-2	3
217	Referencia predeterminada 3	0.00%	Sí	Sí	-2	3
218	Referencia predeterminada 4	0.00%	Sí	Sí	-2	3
219	Valor de enganche arriba/abajo	0.00%	Sí	Sí	-2	6
221	Límite de intensidad	160 %	Sí	Sí	-1	6
223	Adv. Intensidad baja	0,0 A	Sí	Sí	-1	6
224	Adv. Intensidad alta	I_{MAX}	Sí	Sí	-1	6
225	Adv. Baja frecuencia	0,0 Hz	Sí	Sí	-1	6
226	Adv. Alta frecuencia	132,0 Hz	Sí	Sí	-1	6
227	Adv. Baja retroalimentación	-4000.000	Sí	Sí	-3	4
228	Adv. Alta retroalimentación	4000.000	Sí	Sí	-3	4
229	Bypass de frecuencia, ancho de banda	0 Hz (APAGADO)	Sí	Sí	0	6
230	Derivación de frecuencia 1	0,0 Hz	Sí	Sí	-1	6
231	Derivación de frecuencia 2	0,0 Hz	Sí	Sí	-1	6

■ Ajustes de fábrica - FCD 300

Nº par. #	Descripción de parámetro	Ajuste de fábrica	Cambios durante el funcionamiento	4-ajustes	Índice de conversión	Tipo de datos
302	Entrada digital, term. 18	Arranque	Sí	Sí	0	5
303	Entrada digital, term. 19	Cambio de sentido	Sí	Sí	0	5
304	Entrada digital, term. 27	Reset y parada de inercia invertida	Sí	Sí	0	5
305	Entrada digital, term. 29	Velocidad fija	Sí	Sí	0	5
307	Entrada digital, term. 33	Sin función	Sí	Sí	0	5
308	Terminal 53, tensión de entrada analógica	Referencia	Sí	Sí	0	5
309	Term.53, escalado mín.	0,0 V	Sí	Sí	-1	6
310	Term. 53, escalado máx.	10,0 V	Sí	Sí	-1	6
314	Term. 60, corriente de entrada analógica	Sin función	Sí	Sí	0	5
315	Term.60, escalado mín.	0,0 mA	Sí	Sí	-4	6
316	Term. 60, escalado máx.	20,0 mA	Sí	Sí	-4	6
317	Intervalo de tiempo	10 seg.	Sí	Sí	-1	5
318	Función tras intervalo de tiempo	Sin función	Sí	Sí	0	5
319	Term. 42, salida analógica	0- I_{MAX} = 0-20 mA	Sí	Sí	0	5
323	Salida de relé	Sin función	Sí	Sí	0	5
327	Pulso máx. 33	5.000 Hz	Sí	Sí	0	7
328	Pulso máx. 29	5.000 Hz	Sí	Sí	0	7
341	Term. 46 salida digital	Sin función	Sí	Sí	0	5
342	Term. 46 salida de pulso máx	5.000 Hz	Sí	Sí	0	6
343	Función de parada precisa	Parada de rampa normal	No	Sí	0	5
344	Valor de contador	100.000 pulsos	No	Sí	0	7
349	Retardo compensación de parada	10 ms	Sí	Sí	-3	6

■ Ajustes de fábrica - FCD 300

N° par	Descripción de parámetro	Ajuste de fábrica	Cambios durante el funcionamiento	4 ajustes	Índice de conversión	Tipo de datos
400	Función de freno	Depende del tipo de unidad	Sí	No	0	5
405	Función de reset	Reset manual	Sí	Sí	0	5
406	Tiempo de re arranque automático	5 s	Sí	Sí	0	5
409	Sobreintensidad de retraso desconexión	No (61 s)	Sí	Sí	0	5
411	Frecuencia de conmutación	4,5 kHz	Sí	Sí	0	6
413	Función de sobremodulación	Sí	Sí	Sí	0	5
414	Realimentación mínima	0.000	Sí	Sí	-3	4
415	Realimentación máxima	1500.000	Sí	Sí	-3	4
416	Unidades de proceso	Ninguna unidad	Sí	Sí	0	5
417	Ganancia proporcional de PID de velocidad	0.010	Sí	Sí	-3	6
418	Tiempo de integral PID de velocidad	100 ms	Sí	Sí	-5	7
419	Tiempo diferencial PID de velocidad	20 ms	Sí	Sí	-5	7
420	Speed PID diff. amplification PID de velocidad	5.0	Sí	Sí	-1	6
421	Tiempo filtro de paso bajo PID de veloc.	20 ms	Sí	Sí	-3	6
423	Tensión U1	par. 103	Sí	Sí	-1	6
424	Frecuencia F1	Par. 104	Sí	Sí	-1	6
425	Tensión U2	par. 103	Sí	Sí	-1	6
426	Frecuencia F2	par. 104	Sí	Sí	-1	6
427	Tensión U3	par. 103	Sí	Sí	-1	6
428	Frecuencia F3	par. 104	Sí	Sí	-1	6
437	PID no/inv. de proceso	Normal	Sí	Sí	0	5
438	Saturación de PID de proceso	Activo	Sí	Sí	0	5
439	Frecuencia de arranque de PID de proceso	Par. 201	Sí	Sí	-1	6
440	Ampl. proporcional de arranque de PID de proceso	0.01	Sí	Sí	-2	6
441	Tiempo de integración de PID de proceso	No (9999,99 s)	Sí	Sí	-2	7
442	Tiempo diferencial de PID de proceso	No (0 s)	Sí	Sí	-2	6
443	Límite de amplitud diferencial de PID de proceso	5.0	Sí	Sí	-1	6
444	Tiempo filtro de paso bajo de PID de proceso	0,02 s	Sí	Sí	-2	6
445	Motor en giro	No es posible	Sí	Sí	0	5
451	Factor FFW de PID de velocidad	100%	Sí	Sí	0	6
452	Rango de controlador	10 %	Sí	Sí	-1	6
455	Control de rango de frecuencia		Sí		0	5
456	Reducción tensión de freno	0	Sí	Sí	0	5

■ Ajustes de fábrica - FCD 300

Nº par	Descripción de parámetro	Ajuste de fábrica	Cambios durante el funcionamiento	4 ajustes	Índice de conversión	Tipo de datos
500	Dirección	1	Sí	No	0	5
501	Velocidad en baudios	9600 baudios	Sí	No	0	5
502	Parada de inercia	O lógico	Sí	Sí	0	5
503	Parada rápida	O lógico	Sí	Sí	0	5
504	Freno de CC	O lógico	Sí	Sí	0	5
505	Arranque	O lógico	Sí	Sí	0	5
506	Cambio de sentido	O lógico	Sí	Sí	0	5
507	Selec. de ajuste	O lógico	Sí	Sí	0	5
508	Selección de referencia interna	O lógico	Sí	Sí	0	5
509	Veloc. fija de bus 1	10 Hz	Sí	Sí	-1	6
510	Veloc. fija de bus 2	10 Hz	Sí	Sí	-1	6
512	Tipo de telegrama	Protocolo FC	No	Sí	0	5
513	Interv. tiempo bus	1 s	Sí	Sí	0	5
514	Función de interv. tiempo bus	No	Sí	Sí	0	5
515	Lectura de datos: Referencia %		No	No	-1	3
516	Lectura de datos: Referencia [unidad]		No	No	-3	4
517	Lectura de datos: Realimentación [unidad]		No	No	-3	4
518	Lectura de datos: Frecuencia		No	No	-1	3
519	Lectura de datos: Frecuencia x escalado		No	No	-1	3
520	Lectura de datos: Intensidad del motor		No	No	-2	7
521	Lectura de datos: Par		No	No	-1	3
522	Lectura de datos: Potencia [kW]		No	No	1	7
523	Lectura de datos: Potencia [HP]		No	No	-2	7
524	Lectura de datos: Tensión del motor [V]		No	No	-1	6
525	Lectura de datos: Tensión de enlace CC		No	No	0	6
526	Lectura de datos: Carga térmica del motor		No	No	0	5
527	Lectura de datos: Carga térmica del inversor		No	No	0	5
528	Lectura de datos: Entrada digital		No	No	0	5
529	Lectura de datos: Entrada analógica, term. 53		No	No	-1	5
531	Lectura de datos: Entrada analógica, term. 60		No	No	-4	5
532	Lectura de datos: Entrada de pulsos, term. 33		No	No	-1	7
533	Lectura de datos: Referencia externa		No	No	-1	6
534	Lectura de datos: Código de estado		No	No	0	6
537	Lectura de datos: Temperatura del inversor		No	No	0	5
538	Lectura de datos: Código de alarma		No	No	0	7
539	Lectura de datos: Código de control		No	No	0	6
540	Lectura de datos: Código de advertencia		No	No	0	7
541	Lectura de datos: Código de estado ampliado		No	No	0	7
544	Lectura de datos: Contador de pulsos		No	No	0	7
545	Lectura de datos: Entrada de pulsos, term. 29		No	No	-1	7

■ Ajustes de fábrica - FCD 300

Nº par	Descripción de parámetro	Ajuste de fábrica	Cambios durante el funcionamiento	4 ajustes	Índice de conversión	Tipo de datos
600	Horas de funcionamiento		No	No	73	7
601	Horas ejecutadas		No	No	73	7
602	Contador de kWh		No	No	2	7
603	Nº puestas en marcha		No	No	0	6
604	Nº de sobrecalentamientos		No	No	0	6
605	Nº de sobretensiones		No	No	0	6
615	Registro de fallos: Código de fallo		No	No	0	5
616	Registro de fallos: Hora		No	No	0	7
617	Registro de fallos: Valor		No	No	0	3
618	Reset del contador de kWh	Sin reset	Sí	No	0	7
619	Reset de contador de horas ejecutadas	Sin reset	Sí	No	0	5
620	Modo de funcionamiento	Funcionamiento normal	Sí	No	0	5
621	Placa características: Tipo de convertidor de frecuencia		No	No	0	9
624	Placa características: Versión de software		No	No	0	9
625	Placa características: Nº identific. LCP		No	No	0	9
626	Placa características: Nº identificación de base de datos		No	No	-2	9
627	Placa características: Versión partes de potencia		No	No	0	9
628	Placa características: Tipo de opción de aplicación		No	No	0	9
630	Placa características: Tipo de opción de comunicación		No	No	0	9
632	Placa características: Identific. de software BMC		No	No	0	9
633	Placa características: Identif. base de datos del motor		No	No	0	9
634	Placa características: Identific. de unidades para comunicación		No	No	0	9
635	Placa características: Nº de referencia de software		No	No	0	9
640	Versión de software		No	No	-2	6
641	Identific. de software BMC		No	No	-2	6
642	Identific. de tarjeta de alimentación		No	No	-2	6
678	Tarjeta de control de configuración	Depende del tipo de unidad	No	No	0	5

■ Índice
A

arriba-	55
Aceleración/deceleración	24
Adaptación automática del motor,	42
Advertencia de alta tensión	4, 10
Advertencias/mensajes de alarma	108
Aislamiento galvánico (PELV)	114
Ajuste activo	33
Ajuste de Menú Rápido	39
Ajustes	32
Ajustes de fábrica	125
Alimentación de sensor (T63, T73)	118
Amortiguación de resonancia	43
Arranque/parada	24
Arranque/parada de pulsos	24

B

Bloqueo paramet.	38
Bypass de frecuencia, ancho de banda	58

C

cable de red	10
Código de control	85, 88
Código de estado	87
Códigos de advertencia, códigos de estado ampliados y códigos de alarma	111
Códigos de estado	89
Cable de control	10
Cable del motor	119
Cables	10
Cables apantallados/blindados	10
Cables de control	20
Cables de motor	18
Cambio de Ajuste	33
Cambio de sentido	60
Carácter de dato (byte)	82
Características de par	40
Compensación de arranque	47
Compensación de deslizamiento	48
Comunicación con PC	21
Conectores para motor y sensores	16
Conexión de red	17
Conexión de relés	22
Conexión de transmisor de 2 hilos	24
Conexión del freno mecánico	26
Conexión del motor	17
Conexión en paralelo de motores	18
Control de freno mecánico	19
Control de proceso en lazo cerrado	40

Control de velocidad en lazo abierto	40
Control de velocidad en lazo cerrado	40
Copia con el LCP	34
Copia de ajustes	33
Corriente, valor mínimo	48
Cuatro Ajustes	33

D

del modo manual	38
Datos de funcionamiento	100
De arranque alto	43
Diagrama	14
Dimensiones mecánicas, FCD, montaje en motor	7
Dimensiones mecánicas, montaje independiente	7
Dirección	92
Documentación	124

E

Edición de ajustes	33
El diferenciador	72
El manejo de la	73
Enchufe LCP 2, opcional	22
Entornos agresivos	113
Entrada analógica	62
Entradas digitales	60
Estructura de telegramas	80
ETR - relé térmico electrónico	45

F

Fallo interno	111
Filtro de paso bajo	72
Fondo escala fr	34
Formulario de pedido - FCD 300	122
Frec. de arranque	46
Frecuencia de conexión de freno	48
Frecuencia de conmutación	70
Frecuencia de velocidad fija	54
Frecuencia del motor	41
Frenado de CC	44
Freno de CA	69
Freno mecánico	19, 26
Función de arranque	43
Función de freno	69
Función de parada	44
Función de parada precisa	67
Función de reset	69
Función de sobremodulación	70
Fusibles previos	123

G

Ganancia del freno CA	49
Ganancia proporcional	74

I

Idioma	32
Inicialización	101
Inicialización manual	31
Instalación eléctrica, cables de control	20
Instalación mecánica	8
Intensidad del motor	41
Interruptores de interferencia de radiofrecuencia	14
Interv. tiempo bus	96
Intervalo de tiempo.....	63

L

Las funciones de advertencia	56
Límite de intensidad,	56
Limpieza	113
Longitudes y secciones transversales del cable:.....	119

M

mínima,	70
mínima,	52
Manejo de referencias	50
Menú rápido, definido por el usuario.....	39
Modo de arranque	38
Modo de Display	27
Modo de motor especial.....	40
Modo de pantalla.....	28
Motor en giro	78

P

Par constante	40
Par variable	40
Parada de contador con el terminal 33	26
Perfil FC de E/S rápida.....	88
Potencia del motor.....	41
Principio de control	6
Proceso.....	71
Protección adicional	10
Protección térmica del motor.....	19, 45
Protocolo	98
Protocolos	80
Pulso máx. 29.....	66
Pulso máx. 33.....	66

R

Rango de frecuencia.....	50
Rango de realimentación	71
Reactancia de fuga	48

Reactancia del estátor	43
Reducción de potencia	114
Reducción de potencia debido a funcionamiento a velocidad lenta	114
Reducción tensión de freno.....	79
Referencia.....	72
Referencia de 4-20 mA	24
Referencia del potenciómetro	24
Referencia interna	55
Referencia local	32
Referencias internas	25
Registro de fallos	100
Regulación	76
Relé 1-3 salida	64
Relación U/f.....	47
Relativa	55
Resistencia de freno	19
Resistencia del estator	42
Retardo compensación de parada.....	67
Retraso de arranque.....	43

S

Salida analógica	64
Salida digital	66
Sentido de rotación del motor	17
Suma.....	55

T

Tensión de arranque	47
Tensión de CC mantenida.....	48
Tensión de freno de CC.....	47
Tensión del motor	41
Terminal 42.....	64
Terminal 53.....	62
Terminal 60.....	62
Terminales.....	17
Terminales	24
Termistor.....	45
Tiempo de frenado de CC.....	45
Tiempo de rampa de aceleración	53
Tiempo de rampa de deceleración.....	53
Tiempo de rampa de velocidad fija.....	53
Tiempo rampa deceler. paro rápido	54
Tipo de bus de campo	88
Tipo de motor	49
Tipo de rampa	52
Tipo de referencia	55
Tipo de telegrama.....	96
Tráfico de telegramas.....	80

U

Unidad de control LCP..... 27
Unidad de proceso..... 70

V

Velocidad 71
Valor de contador 67
Valor de desconexión de freno 48
Valor de enganche 55
Vector de reinicialización de tensión 49
Veloc. fija de bus 96
Velocidad en baudíos..... 92
Velocidad nominal del motor..... 41

4

4-Ajustes:125