

■ Índice

Introducción al HVAC	4
Software version	4
Normas de seguridad	5
Advertencia contra el arranque accidental	5
Introducción al Manual de Funcionamiento	7
Documentación disponible	9
Ventajas del VLT 6000 en una instalación HVAC	9
Principio de control	10
AEO - Optimización Automática de Energía	11
Ejemplo de aplicación - Control de velocidad del ventilador del sistema de ventilación	12
Ejemplo de aplicación - Regulación de presión constante en un sistema de suministro de agua	13
Modo Fuego	15
Marca CE	17
Software para PC y comunicación en serie	17
Desembalaje y pedido de un convertidor de frecuencia VLT	19
Código descriptivo	19
Formulario de pedido	23
Instalación	24
Alimentación de red (L1, L2, L3)	24
Desequilibrio máximo de tensión de alimentación:	24
Datos técnicos, alimentación de red, 3 x 200-240V	29
Datos técnicos, alimentación de red 3 x 380 - 460 V	31
Datos técnicos, alimentación de red 3 x 525-600 V	36
Fusibles	40
Dimensiones mecánicas	42
Instalación mecánica	46
Información general sobre la instalación eléctrica	49
Advertencia de alta tensión	49
Conexión a tierra	49
Cables	49
Cables apantallados/blindados	50
Protección adicional en caso de contacto indirecto	50
Interruptor RFI	50
Prueba de alta tensión	53
Emisión de calor de la unidad VLT 6000 HVAC	53
Ventilación de VLT 6000 HVAC integrada	53
Instalación correcta en cuanto a EMC	54
Uso de cables correctos para EMC	56
Conexión a tierra de cables de control apantallados y trenzados	57
Instalación eléctrica, protecciones (alojamientos)	58
Par de apriete y tamaño de tornillos	66
Conexión de red	66
Conexión del motor	67
Sentido de rotación del motor	67
Cables del motor	68
Protección térmica del motor	68
Conexión a tierra	68
Instalación de una fuente de alimentación externa de 24 V CC	68

Conexión de bus CC	69
Relé de alta tensión	69
Tarjeta de control	69
Instalación eléctrica, cables de control	70
Interruptores 1-4	71
Conexión de bus	71
Ejemplo de conexión,VLT 6000 HVAC	72
Programación	74
Unidad de control LCP	74
Teclas de control para ajustes de parámetros	74
Luces indicadoras	75
Control local	75
Modo de pantalla	76
Navegación entre los modos de display	77
Cambio de datos	79
Inicialización manual	79
Menú rápido	80
Operación y pantalla 001-017	82
Configuración de ajustes	82
Ajuste de lectura definida por usuario	83
Carga y Motor 100 - 117	90
Configuración	90
Factor de potencia de motor (Cos ϕ)	97
Manejo de referencias	99
Tipo de referencia	101
Entradas y salidas 300-365	107
Señales de entrada analógicas	111
Salidas analógicas/digitales	115
Salidas de relé	120
Funciones de aplicación 400-427	123
Modo reposo	125
PID para control de proceso	130
Descripción de PID	132
Manejo de realimentación	132
Funciones de servicio 600-631	139
Instalación eléctrica de la tarjeta de relé	145
Descripción del reloj en tiempo real	146
Todo acerca del VLT 6000 HVAC	149
Mensajes de estado	149
Lista de avisos y alarmas	151
Entornos agresivos	158
Cálculo de la referencia resultante	158
Aislamiento galvánico (PELV)	160
Corriente de fuga a tierra	160
Condiciones extremas de funcionamiento	161
Pico de tensión en el motor	163
Conmutación en la entrada	163
Ruido acústico	164
Reducción de potencia debido a la temperatura ambiente	164
Reducción de potencia debida a la presión atmosférica A una altitud inferior a 1000 m no es necesario reducir la potencia.	166
Reducción de potencia debida a funcionamiento a baja velocidad	166

Reducción de potencia por instalar cables de motor largos o cables de mayor sección	166
Reducción de potencia por alta frecuencia de conmutación	166
Vibración y choque	167
Humedad atmosférica	167
Rendimiento	168
Interferencia de la red de alimentación/ armónicos	169
Factor de potencia	169
Resultados de las pruebas EMC (emisiones, inmunidad)	171
Inmunidad a EMC	172
Definiciones	174
Resumen de parámetros y ajustes de fábrica	176
Índice	186

VLT 6000 HVAC

Manual de Funcionamiento Versión de software: 3.0x



Este Manual de Funcionamiento puede emplearse para todos los convertidores de frecuencia VLT 6000 HVAC que incorporen la versión de software 3.0x. El número de dicha versión puede verse en el parámetro 624.



La tensión del convertidor de frecuencia es peligrosa cuando el equipo está conectado a la alimentación de red. La instalación incorrecta del motor o del convertidor de frecuencia puede producir daños al equipo, lesiones físicas graves o la muerte. En consecuencia, es necesario cumplir las instrucciones de este Manual de Funcionamiento, además de las normas y reglamentos de seguridad nacionales y locales.

■ Normas de seguridad

1. El convertidor de frecuencia debe desconectarse de la alimentación de red si es necesario realizar actividades de reparación. Compruebe que se ha desconectado la alimentación de red y que ha transcurrido el tiempo necesario antes de retirar los enchufes del motor y de la red eléctrica.
2. La tecla [OFF/STOP] del panel de mando del convertidor de frecuencia VLT no desconecta el equipo de la alimentación de la red, por lo que no debe utilizarse como interruptor de seguridad.
3. Debe establecerse una correcta conexión a tierra de protección del equipo, el usuario debe estar protegido contra la tensión de alimentación, y el motor debe estar protegido contra sobrecargas de acuerdo con las reglamentaciones nacionales y locales aplicables.
4. La corriente de fuga a tierra es superior a 3,5 mA.
5. La protección contra sobrecargas del motor está incluida en el ajuste de fábrica. El parámetro 117, *Protección térmica del motor*, tiene el valor por defecto ETR descon. 1.
Nota: la función se inicializa a 1,0 x la intensidad nominal del motor y la frecuencia nominal del motor (consulte el parámetro 117, *Protección térmica del motor*).

6. No retire los enchufes del motor ni de la alimentación de red mientras el convertidor de frecuencia VLT esté conectado al suministro de red eléctrica. Compruebe que se ha desconectado la alimentación de red y que ha transcurrido el tiempo necesario antes de retirar los enchufes del motor y de la red eléctrica.
7. El aislamiento galvánico (PELV) fiable no se cumple si el interruptor para interferencias de radiofrecuencia se encuentra en la posición OFF. Esto implica que todas las entradas y salidas de control sólo se pueden considerar terminales de baja tensión con aislamiento galvánico básico.
8. Tenga en cuenta que el convertidor de frecuencia VLT tiene más entradas de tensión que las entradas L1, L2 y L3 cuando se utilizan los terminales de carga compartida. Compruebe que ha desconectado todas las entradas de tensión y que ha transcurrido el período de tiempo suficiente antes de comenzar el trabajo de reparación.

■ Advertencia contra el arranque accidental

1. El motor puede pararse mediante comandos digitales, comandos de bus, referencias o parada local, mientras el convertidor de frecuencia esté conectado a la red eléctrica. Si por motivos de seguridad personal es necesario evitar que se produzca un arranque accidental, unintended start estas funciones de parada no son suficientes.
2. Durante el cambio de los parámetros el motor puede arrancar. Por lo tanto, la tecla de parada [OFF/STOP] debe estar siempre activada, después de lo cual pueden modificarse los datos.
3. Un motor parado puede arrancar accidentalmente si se produce un fallo electrónico del convertidor de frecuencia, o si desaparece una sobrecarga temporal, un fallo de la red eléctrica o un fallo de la conexión del motor.

■ Uso en red aislada

Consulte la sección *Interruptor RFI* relativa al uso en redes de suministro aisladas.

Es importante seguir las recomendaciones relativas a la instalación en redes IT puesto que se debe observar la protección suficiente de toda la instalación. Pueden producirse daños si no se tiene cuidado con el uso de los dispositivos de control correspondientes para las redes IT.

**Advertencia:**

Tocar los elementos eléctricos puede producir la muerte, incluso después de desconectar el equipo de la alimentación eléctrica.

Con VLT 6002-6005, 200-240 V: espere 4 minutos, como mínimo
Con VLT 6006-6062, 200-240 V: espere 15 minutos, como mínimo
Con VLT 6002-6005, 380-460 V: espere 4 minutos, como mínimo
Con VLT 6006-6072, 380-460 V: espere 15 minutos, como mínimo
Con VLT 6102-6352, 380-460 V: espere 20 minutos, como mínimo
Con VLT 6402-6602, 380-460 V: espere 40 minutos, como mínimo
Con VLT 6002-6006, 525-600 V: espere 4 minutos, como mínimo
Con VLT 6008-6027, 525-600 V: espere 15 minutos, como mínimo
Con VLT 6032-6072, 525-600 V: espere 30 minutos, como mínimo
Con VLT 6102-6402, 525-600 V: espere 20 minutos, como mínimo

175HA490.14

■ Introducción al Manual de Funcionamiento

Este Manual de Funcionamiento es una herramienta dirigida a aquellas personas que deban instalar, manejar y programar el convertidor de frecuencia VLT 6000 HVAC.

La unidad VLT 6000 HVAC se suministra con un *Manual de Funcionamiento* y una *Guía de Configuración Rápida*. Aparte, se puede solicitar una *Guía de Diseño* para utilizarla cuando se diseñen instalaciones que incluyan una unidad VLT 6000 HVAC. Véase el apartado *Otra documentación* en la página siguiente.

Manual de Funcionamiento: Proporciona instrucciones para conseguir una instalación mecánica y eléctrica, puesta en servicio y mantenimiento óptimos. El Manual de Funcionamiento también incluye una descripción de los parámetros del software, para permitir una fácil adaptación de la unidad VLT 6000 HVAC a su aplicación.

Guía de Configuración Rápida: Ayuda a los usuarios a instalar y poner en funcionamiento rápidamente la unidad VLT 6000 HVAC.

Guía de Diseño: Se utiliza para diseñar instalaciones que incluyan la unidad VLT 6000 HVAC. La *Guía de Diseño* facilita información detallada sobre las instalaciones VLT 6000 HVAC y HVAC, e incluye una herramienta de selección que permite al usuario seleccionar la unidad VLT 6000 HVAC correcta con sus correspondientes opciones y módulos. La *Guía de Diseño* también contiene ejemplos de las aplicaciones HVAC más habituales. Además, la *Guía de Diseño* contiene toda la información relativa a la comunicación en serie.

El presente Manual de Funcionamiento se divide en cuatro secciones con información sobre VLT 6000 HVAC.

Introducción a HVAC: Esta sección explica las ventajas que conlleva el uso de la unidad VLT 6000 HVAC - tales como AEO, Optimización Automática de Energía, filtros RFI y otras funciones HVAC. Esta sección también contiene ejemplos de aplicación así como información sobre Danfoss y Marca-CE.

Instalación: Esta sección explica cómo llevar a cabo correctamente la instalación mecánica de la unidad VLT 6000 HVAC. Además, la sección incluye una descripción sobre cómo asegurarse de que la instalación de la unidad VLT 6000 HVAC sea correcta según EMC. Aparte, facilita una lista de las conexiones del motor y de la red, junto con una descripción de los terminales de la tarjeta de control.

Programación: Esta sección describe la unidad de control y los parámetros del software para la unidad VLT 6000 HVAC. También incluye una guía del menú de Configuración Rápida, que permite arrancar la aplicación rápidamente.

Todo acerca de VLT 6000 HVAC: Esta sección proporciona información sobre los mensajes de error, advertencia y estado de la unidad VLT 6000 HVAC. Además, se facilita información sobre datos técnicos, servicio, ajustes de fábrica y condiciones especiales.



Indica una advertencia general.



¡NOTA!

Indica algo que debe tener en cuenta el usuario.



Indica una advertencia de alta tensión.

■ Documentación disponible

El siguiente cuadro ofrece una visión general de la documentación disponible sobre el VLT 6000 HVAC. Tenga en cuenta que pueden existir diferencias entre países.

Consulte también nuestro sitio web, <http://drives.danfoss.com> (en inglés) o <http://www.danfoss.es>, para informarse sobre la nueva documentación.

Suministrado con la unidad:

Manual de Funcionamiento	MG.61.AX.YY
Configuración rápida	MG.60.CX.YY
Guía de Introducción a la Alta Potencia	MI.90.JX.YY

Comunicación con el VLT serie 6000 HVAC:

Manual de PROFIBUS	MG.90.DX.YY
Manual de Metasys N2	MG.60.FX.YY
Manual de LonWorks	MG.60.EX.YY
Manual de Landis/Staefa Apogee FLN	MG.60.GX.YY
Manual de Modbus RTU	MG.10.SX.YY
Manual de DeviceNet	MG.50.HX.YY

Instrucciones para VLT 6000 HVAC:

Kit de montaje remoto LCP IP20	MI.56.AX.51
Kit de montaje remoto LCP IP54	MI.56.GX.52
Filtro LC	MI.56.DX.51
Cubierta de terminal IP20	MI.56.CX.51

Documentación diversa para VLT 6000 HVAC:

Manual de Funcionamiento	MG.60.AX.YY
Guía de Diseño	MG.61.BX.YY
Especificaciones	MD.60.AX.YY
Controlador de cascada VLT 6000 HVAC	MG.60.IX.YY

X = número de versión

YY = versión de idioma

■ Ventajas del VLT 6000 en una instalación HVAC

Una de las ventajas de utilizar el VLT 6000 HVAC es que la unidad ha sido diseñada para regular la velocidad de los ventiladores y las bombas rotativas, junto con un consumo mínimo de energía. Por lo tanto, si se utiliza un VLT 6000 HVAC en una instalación HVAC, se garantiza un nivel de ahorro de energía óptimo, ya que con el convertidor de frecuencia VLT se utiliza menos energía que con los principios de regulación HVAC tradicionales. Otra de las ventajas de utilizar el VLT 6000 HVAC es que se ha mejorado la regulación y se puede adaptar fácilmente a nuevos requisitos de presión o flujo en una instalación. La utilización del VLT 6000 HVAC presenta las siguientes ventajas adicionales:

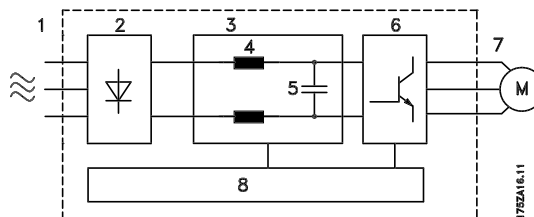
- El VLT 6000 HVAC está diseñado para aplicaciones HVAC.
- Amplia gama de potencia, unidades desde 1,1 a 400 kW con un diseño exclusivo.
- Alojamiento IP 20 e IP 54, que se pueden montar uno al lado del otro. Para tamaños de potencia ≥ 90 kW (≥ 30 kW para 200 V), los alojamientos IP 00 también están disponibles.
- Todos los tipos de unidades, excepto las unidades de 525-600 V, están disponibles con un filtro RFI integral, que se ajusta a las normas EN 55011 clase A1 en el caso del cable apantallado/blindado de motor de 150 m y a las normas EN 55011 clase B en el caso de cable apantallado/blindado de motor de hasta 50 m de largo.
- Diseño de fácil manejo, que hace que el VLT 6000 HVAC sea fácil de instalar, tanto mecánica como eléctricamente.
- Panel de control LCP extraíble, con pulsadores de funcionamiento manual/desconexión/automático y display de gráficos de velocidad local.
- Par de arranque alto gracias a la Optimización Automática de Energía (AEO).

- Adaptación Automática del Motor (AMA) que garantiza un rendimiento óptimo del motor.
- Regulador PID integral con opción de conectar dos señales de realimentación (en conexión con zonificación), así como el ajuste de dos valores de referencia.
- Modo de reposo, que para automáticamente el motor, por ejemplo cuando no se necesita más presión o flujo en un sistema.
- La función "motor en giro" permite a la unidad alcanzar un ventilador en movimiento.
- Rampa aceleración/deceleración automática para garantizar que el VLT 6000 HVAC no se desconecte durante la aceleración o la deceleración.
- Todas las unidades estándar cuentan con tres protocolos de serie integrales - RS 485 Protocolo FC, Metasys N2 de Johnson y Landis/Staefa Apogee FLN. Las tarjetas de comunicación opcionales que se pueden conectar son LonWorks, DeviceNet, Modbus RTU y Profibus.

■ Principio de control

Un convertidor de frecuencia rectifica la tensión alterna de alimentación en tensión continua, después de lo cual dicha tensión continua se convierte en corriente alterna variable con amplitud y frecuencia variables.

De este modo, el motor recibe una tensión y frecuencia variables, lo que permite una regulación infinitamente variable de la velocidad de motores ca trifásicos estándar.



1. Tensión de red

3 x 200 - 240 V CA, 50 / 60 Hz.

3 x 380 - 460 V CA, 50 / 60 Hz.

3 x 525 - 600 V CA, 50 / 60 Hz.

2. Rectificador

Puente rectificador trifásico que convierte la tensión alterna en tensión continua.

3. Circuito intermedio

Tensión continua = 1,35 x tensión de alimentación [V].

4. Bobinas del circuito intermedio

Equilibran la tensión del circuito intermedio y reducen la corriente armónica de realimentación a la red.

5. Condensador del circuito intermedio

Igualan la tensión del circuito intermedio.

6. Inversor

Convierte la tensión continua en tensión alterna variable con frecuencia variable.

7. Tensión motor

Tensión alterna variable, un 0-100% de la tensión de alimentación.

8. Tarjeta de control

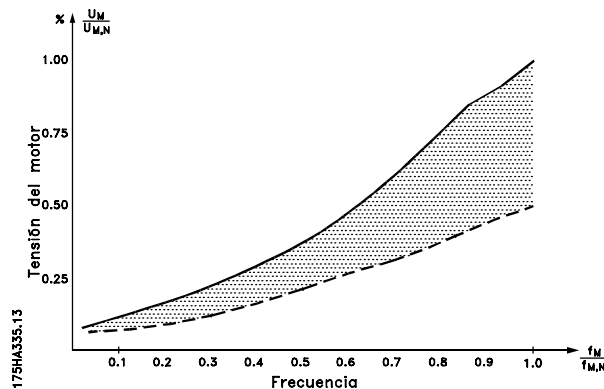
Aquí se encuentra el ordenador que controla el inversor, el cual genera el tren de impulsos que convierte la tensión continua en tensión alterna variable con frecuencia variable.

■ AEO - Optimización Automática de Energía

Normalmente, las características U/f se deben ajustar basándose en la carga esperada a distintas frecuencias. Sin embargo, no suele ser fácil determinar la carga de una instalación a una frecuencia determinada. Este problema se resuelve utilizando el VLT 6000 HVAC con la función de Optimización Automática de Energía (AEO), que garantiza una utilización óptima de la energía. Todas las unidades VLT 6000 HVAC llevan esta función ajustada de fábrica, es decir, no es necesario ajustar el índice U/f del convertidor de frecuencia para conseguir un ahorro máximo de energía. En otros convertidores de frecuencia, se debe determinar la carga dada y el índice de frecuencia/tensión (U/f) para poder ajustar correctamente el convertidor de frecuencia. Con la utilización de la función Optimización Automática de Energía (AEO), el usuario no necesita calcular ni determinar las características del sistema de la instalación, ya que las unidades Danfoss VLT 6000 HVAC garantizan que el motor tenga en todo momento un consumo de energía óptimo dependiente de la carga.

- Compensación en la gama de funcionamiento sobresíncrona
- Reduce el ruido acústico del motor

La figura de la derecha muestra la gama de funcionamiento de la función AEO, dentro de la cual se activa la optimización de energía.



Si se ha seleccionado la función AEO en el parámetro 101, *Características de par*, esta función estará activa constantemente. Si se produce una desviación importante con respecto al índice U/f óptimo, el convertidor de frecuencia VLT se ajustará rápida y automáticamente.

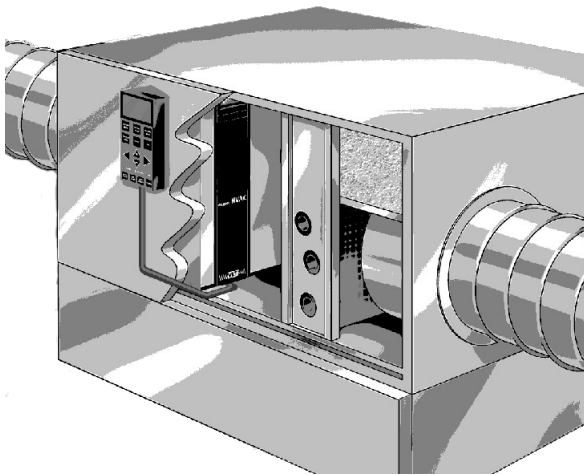
Ventajas de la función AEO

- Optimización Automática de Energía
- Compensación si se utiliza un motor con más potencia de la necesaria
- La función AEO adapta las operaciones a las fluctuaciones diarias o periódicas
- Ahorro de energía en un sistema de volumen de aire constante

■ Ejemplo de aplicación - Control de velocidad del ventilador del sistema de ventilación

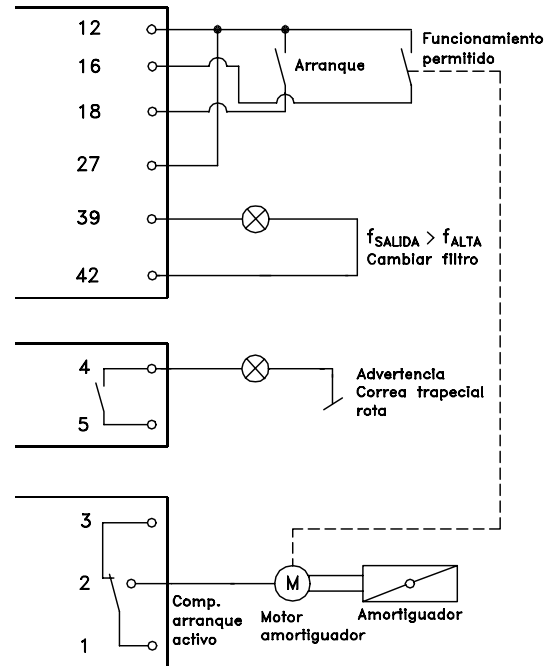
La instalación AHU es capaz de distribuir aire a través de todo el edificio o a una o varias partes del edificio. Normalmente, una instalación AHU consta de un ventilador y de un motor que suministran aire, una hélice del ventilador, y un sistema de conductos con filtros. Si se aplica una distribución de aire centralizada, el rendimiento de la instalación es mejor y se puede conseguir un gran ahorro de energía.

La unidad VLT 6000 HVAC permite un nivel de control y monitorización excelente, por lo que garantiza unas condiciones óptimas en el edificio en todo momento.



Este ejemplo muestra una aplicación con *Permiso arranque*, advertencia contra la ausencia de carga y advertencia para cambiar el filtro.

La función *Permiso arranque* asegura que el convertidor de frecuencia VLT no arrancará el motor hasta que se haya abierto la compuerta de descarga. Si se rompe la correa trapezoidal del ventilador y si es necesario cambiar el filtro, la aplicación también emitirá una advertencia en una salida.



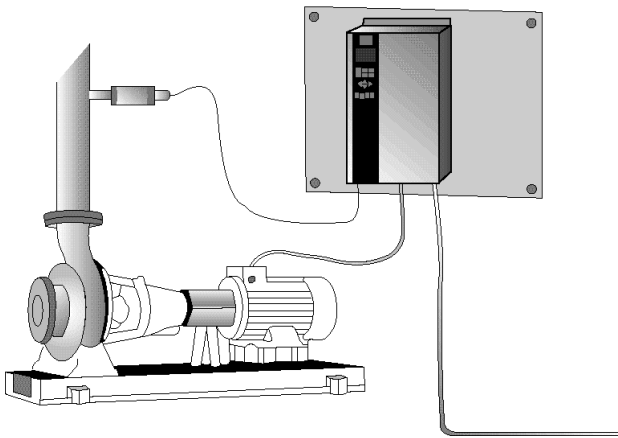
175HA401.11

Ajuste los siguientes parámetros:

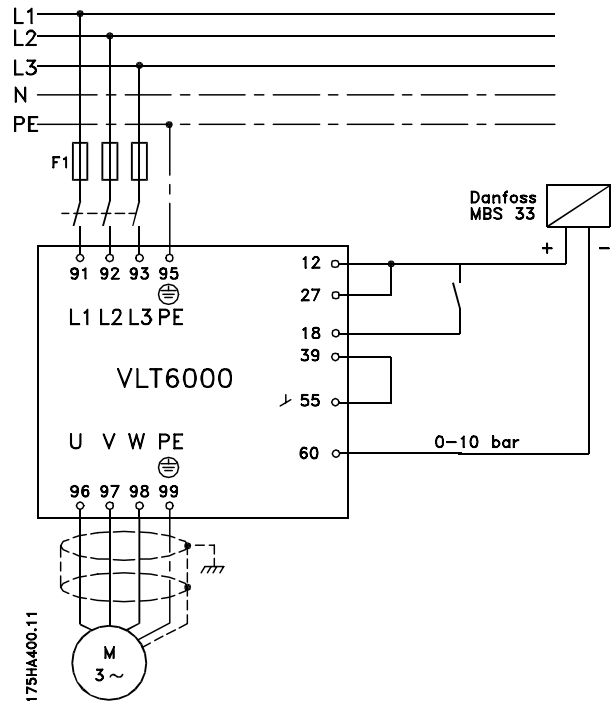
Par. 100	Configuración	Lazo abierto [0]
Par. 221	Advertencia: Baja corriente, I _{BAJA}	Depende de la unidad
Par. 224	Advertencia: Alta frecuencia, f _{ALTA}	
Par. 300	Terminal 16 Entradas digitales	Permiso arranque [8]
Par. 302	Terminal 18 Entradas digitales	Arranque [1]
Par. 308	Terminal 53, tensión de entrada analógica	Referencia [1]
Par. 309	Terminal 53, escalado mínimo	0 v
Par. 310	Terminal 53, escalado máximo	10 v
Par. 319	Salida	Frecuencia de salida superior a f _{ALTA} par. 224
Par. 323	Relé 1	Comando de arranque activo [27]
Par. 326	Relé 2	Alarma o advertencia [12]
Par. 409	Función sin carga	Advertencia [1]

■ Ejemplo de aplicación - Regulación de presión constante en un sistema de suministro de agua

La demanda de agua de los sistemas de suministro de agua varía de forma considerable a lo largo del día. Por la noche no se gasta prácticamente nada de agua, mientras que por la mañana y a última hora de la tarde el consumo es alto. Para mantener una presión adecuada en las tuberías de suministro de agua en relación con la demanda actual, las bombas de suministro de agua están equipadas con un control de velocidad. El uso de convertidores de frecuencia permite reducir al mínimo el consumo de energía de las bombas, y ofrecer a la vez un abastecimiento óptimo de agua a los consumidores.



El VLT 6000 HVAC con los controles PID integrales, garantiza una instalación fácil y rápida. Por ejemplo, se puede montar una unidad IP 54 cerca de la bomba, en la pared, de forma que se puedan utilizar los cables de alimentación de la red para conectar el convertidor de frecuencia. Un transmisor de Presión (p. ej. Se puede instalar un transmisor Danfoss MBS 33 0-10 bar a un par de metros de distancia del punto de la toma conjunta de las instalaciones de abastecimiento de agua para conseguir una regulación de lazo cerrado. El MBS 33 es un transmisor de dos cables (4-20 mA) que se puede enchufar directamente a una unidad VLT 6000 HVAC. El valor de consigna necesario (por ejemplo, 5 bares) se puede ajustar localmente en el parámetro 418 *Valor de consigna 1*.



Introducción al HVAC

Ajuste los parámetros siguientes:

Par. 100	Configuración	Lazo cerrado [1]
Par. 205	Referencia máxima	10 bar
Par. 302	Terminal 18, Entradas digitales	Arranque [1]
Par. 314	Terminal 60, intensidad de entrada analógica	Señal de realimentación [2]
Par. 315	Terminal 60, escalado mín	4 mA
Par. 316	Terminal 60, escalado máx	20 mA
Par. 403	Temporizador de modo reposo	10 seg.
Par. 404	Frecuencia de reposo	15 Hz
Par. 405	Frecuencia de reinicio	20 Hz
Par. 406	Valor de referencia de refuerzo	125%
Par. 413	Realimentación mínima	0
Par. 414	Realimentación máxima	10 bar
Par. 415	Unidades de proceso	Bar [16]
Par. 418	Valor de consigna 1	5 bar
Par. 420	Control normal/inverso PID	Normal
Par. 423	Ganancia proporcional PID	0.5-1.0
Par. 424	Tiempo integración PID	3-10
Par. 427	Filtro de paso bajo de PID	0.5-1.5

■ Modo Fuego

¡NOTA!

Por favor, observe que el convertidor de frecuencia es solamente un componente del sistema HVAC. El correcto funcionamiento del Modo Fuego depende del diseño y la selección correcta de los componentes de sistema. Los sistemas de ventilación que funcionan en aplicaciones de seguridad vital tienen que ser aprobados por las autoridades anti-incendios locales. **La no interrupción del convertidor de frecuencia debido al funcionamiento en Modo Fuego puede causar sobrepresión y producir daños al sistema HVAC y sus componentes, incluidos reguladores y conductos de aire. El propio convertidor de frecuencia puede resultar dañado y causar daños o fuego. Danfoss A/S no acepta ninguna responsabilidad por errores, funcionamientos incorrectos, daño personal o cualquier otro daño al propio convertidor de frecuencia o a sus componentes, sistemas HVAC y sus componentes o a otras propiedades, cuando el convertidor de frecuencia haya sido programado para el Modo Fuego. En ningún caso será Danfoss responsable ante el usuario final o cualquier tercera parte, por cualquier daño o pérdida, directa o indirecta, especial o emergente, sufrido por dicha parte, que se haya producido debido a la programación y el funcionamiento del convertidor de frecuencia en Modo Fuego.**

La función de Modo Fuego se ha creado para garantizar que el VLT 6000 pueda funcionar sin interrupción. Esto quiere decir que la mayor parte de las alarmas y avisos no producirán una desconexión y que está desactivado el bloqueo por alarma. Esto resulta muy útil en caso de incendio u otras emergencias. Hasta que se destruyan los cables del motor o el propio convertidor de frecuencia, se hace todo lo posible para mantenerlo en funcionamiento. Parpadeará un aviso cuando se hayan sobrepasado estos límites. Si el aviso todavía parpadea después de un ciclo de potencia, contacte con su proveedor de Danfoss. A continuación figura una tabla que muestra las alarmas y cuándo el convertidor de frecuencia cambia de estado dependiendo de la selección en el parámetro 430. Desconexión y bloqueo ([0] en el parámetro 430) son válidos en el modo de funcionamiento normal. Desconexión y reinicio en Modo Fuego ([1] o [2] en el parámetro 430) significa que se realiza automáticamente un reinicio sin necesidad de hacerlo manualmente. El Bypass Ir a Modo Fuego ([3] en el parámetro 430) es válido en caso de que una de las alarmas mencionadas

produzca una desconexión. Después de que haya transcurrido el tiempo seleccionado en el parámetro 432, se produce una salida. Esta salida se programa en el parámetro 319, 321, 323 o 326. Si hay instalada una opción de relé también se puede seleccionar en el parámetro 700, 703, 706 o 709. En el parámetro 300 y en el 301 puede seleccionarse si la lógica, para la activación del Modo Fuego, debe ser alta o baja. Tenga en cuenta que el parámetro 430 debe ser diferente de [0] para que el Modo Fuego se active. Para poder utilizar el Modo Fuego, recuerde también que la entrada 27 debe ser "alta" y no debe haber ningún bit de inercia mediante fieldbus. Para asegurarse de que ninguna parada por inercia pueda interrumpir el Modo Fuego mediante fieldbus, seleccione "Entrada digital" [0] en el parámetro 503. De esta forma se desactiva la parada por inercia mediante fieldbus.

Núm.	Descripción	DESCONEXIÓN [0]	BLOQUEO [0]	MODO FUEGO Desconexión y reinicio [1], [2]	Ir a MODO FUEGO BYPASS [3]
2	Fallo de cero activo (FALLO CERO ACTIVO)	X			
4	Desequilibrio de red (FALLO DE RED)	x	x		x
7	Sobretensión (SOBRETENSION CC)	x			
8	Baja tensión (BAJA TENSION CC)	x			
9	Sobrecarga del inversor (TERMICO UNIDAD)	x			
10	Sobrecarga del motor (TERMICO MOTOR)	x			
11	Termistor del motor (TERMISTOR MOTOR)	x			
12	Límite de intensidad (LIMITE DE INTENSIDAD)	x			
13	Sobreintensidad (SOBRECORRIENTE)	x	x	x	x
14	Fallo de conexión a tierra (FALLO TIERRA)	x	x	x	x
15	Fallo de conmutación (FALLO CONMUTACION)	x	x	x	x
16	Cortocircuito (CORTOCIRCUITO INT.)	x	x	x	x
17	Tiempo límite de comunicación serie (TIEMPO BUS EST.)	x			
18	Tiempo límite de bus HPFB (TIEMPO HPFB)	x			
22	Fallo de autoajuste (FALLO EN AMA)	x			
29	Temperatura disipador demasiado alta (SOBRETEMP. DISIPADOR)	x	x		x
30	Falta la fase U del motor (FALLO FASE MOTOR U)	x			
31	Falta la fase V del motor (FALLO FASE MOTOR V)	x			
32	Falta la fase W del motor (FALLO FASE MOTOR W)	x			
34	Fallo de comunicación HPFB (TIEMPO HPFB)	x			
37	Fallo del inversor (FALLO UNIDAD ENTRADA)	x	x	x	x
60	Parada de seguridad (PARADA DE SEGURIDAD)	x			
63	Intensidad de salida baja (NIVEL BAJO DE INTENS)	x			
80	El Modo Fuego estaba activo (FIRE MODE WAS ACTIVE)	x			
99	Fallo desconocido (UNKNOWN FAULT)	x	x		

■ Marca CE**¿Qué es la marca CE?**

El propósito de la marca CE es evitar los obstáculos técnicos para la comercialización en la EFTA y la UE. La UE ha introducido la marca CE como un modo sencillo de demostrar si un producto cumple con las directivas correspondientes de la UE. La marca CE no es indicativa de la calidad o las especificaciones de un producto. Los convertidores de frecuencia se tratan en tres directivas de la UE, que son las siguientes.

Directiva sobre máquinas (98/37/EEC)

La directiva sobre máquinas que entró en vigor el 1 de enero de 1995 abarca todas las máquinas con piezas cruciales motrices. Teniendo en cuenta que los convertidores de frecuencia funcionan primordialmente con electricidad, no están incluidos en esta directiva. Sin embargo, si se suministra un convertidor de frecuencia para utilizarlo con una máquina, proporcionamos información sobre los aspectos de seguridad relativos a dicho convertidor. Lo hacemos mediante una declaración del fabricante.

Directiva sobre baja tensión (73/23/EEC)

Los convertidores de frecuencia deben contar con la marca CE según la directiva sobre baja tensión, vigente desde el 1 de enero de 1997. Esta directiva es aplicable a todos los equipos y aparatos eléctricos utilizados en el rango de tensión de 50 - 1000 V CA y 75 - 1500 V CC. Danfoss otorga la marca CE de acuerdo con esta directiva y emite una declaración de conformidad si se solicita.

Directiva sobre EMC (89/336/CEE)

EMC es la abreviatura de compatibilidad electromagnética en inglés. La presencia de compatibilidad electromagnética significa que las interferencias mutuas entre los diferentes componentes/aparatos es tan pequeña que no afecta al funcionamiento de dichos aparatos. La directiva EMC entró en vigor el 1 de enero de 1996. Danfoss otorga la marca CE de acuerdo con esta directiva y emite una declaración de conformidad si se solicita. Este manual incluye instrucciones de montaje detalladas para realizar la correcta instalación en cuanto a EMC. Además, especificamos las normas que cumplen nuestros distintos productos. Ofrecemos filtros que pueden encontrarse en las especificaciones y proporcionamos otros tipos de asistencia para asegurar un resultado óptimo de EMC.

En la mayoría de los casos, los profesionales del sector utilizan el convertidor de frecuencia como un componente complejo que forma parte de un aparato, sistema o instalación más grandes. Debe señalarse que la responsabilidad sobre las propiedades finales en cuanto a EMC del aparato, sistema o instalación, corresponde al instalador.

NOTA: Las unidades VLT 6001-6072, 525-600 V no tienen la marca CE.

■ Software para PC y comunicación en serie

Danfoss ofrece varias opciones para la comunicación en serie. Con la comunicación serie es posible vigilar, programar y controlar uno o varios convertidores de frecuencia desde un ordenador central.

Todas las unidades VLT 6000 HVAC tienen un puerto RS 485 de serie, con una selección de cuatro protocolos. Los protocolos que pueden seleccionarse en el parámetro 500, *Protocolos*, son:

- Protocolo FC
- Johnson Controls Metasys N2
- Landis/Staefa Apogee FLN
- Modbus RTU

Una tarjeta de bus opcional permite una velocidad de transmisión superior al estándar RS 485.

Además, se pueden conectar un mayor número de unidades al bus y utilizar medios de transmisión alternativos. Danfoss ofrece las siguientes tarjetas opcionales para comunicación:

- Profibus
- LonWorks

- DeviceNet

Este manual no incluye información sobre la instalación de las distintas opciones.

La utilización del puerto RS 485 permite la comunicación, por ejemplo, con un PC. Existe un programa de Windows™ denominado *MCT 10*, disponible para este fin. Se puede utilizar para monitorizar, programar y controlar una o varias unidades VLT 6000 HVAC. Si desea más información, consulte la *Guía de Diseño* del VLT 6000 HVAC o póngase en contacto con Danfoss.

500-566 Comunicación en serie

**¡NOTA!**

Este manual no incluye información sobre el uso de interface en serie RS-485. Remítase a la *Guía de Diseño* del VLT 6000 HVAC o póngase en contacto con Danfoss.

■ Desembalaje y pedido de un convertidor de frecuencia VLT

Si tiene dudas respecto al convertidor de frecuencia VLT que ha recibido y las opciones que contiene, utilice la siguiente información para resolver sus dudas.

■ Código descriptivo

Basándose en el pedido, el convertidor VLT recibe un número de código que puede verse en la placa de características de la unidad. El número puede ser como el siguiente:

VLT-6008-H-T4-B20-R3-DL-F10-A00-C0

Esto significa que el convertidor de frecuencia solicitado es un VLT 6008 para tensión de red trifásica de 380-460 V (**T4**) en una protección Bookstyle IP 20 (**B20**). La versión del equipo lleva un filtro RFI incorporado, clases A y B (**R3**). El convertidor de frecuencia incluye una unidad de control (**DL**) con una tarjeta de opción PROFIBUS (**F10**). Sin tarjeta de opción (A00) y sin barnizado de revestimiento (C0). El carácter nº 8 (**H**) indica el rango de aplicación de la unidad: **H** = HVAC.

IP 00: Esta protección sólo está disponible para tamaños de mayor potencia de la serie VLT 6000 HVAC. Es recomendable para la instalación en alojamientos estándar.

IP 20 Bookstyle: Esta protección está diseñada para instalación en alojamiento. Ocupa un espacio mínimo y puede montarse lado a lado sin instalar equipos de refrigeración extras.

IP 20/NEMA 1: Esta protección se utiliza como estándar para el VLT 6000 HVAC. Es ideal para instalación en alojamiento en áreas donde se precisa un alto grado de protección. Esta protección también permite la instalación lado a lado.

IP 54: Esta protección puede montarse directamente en la pared. No hacen falta alojamientos. Las unidades IP 54 también pueden instalarse lado a lado.

Variante de hardware

Las unidades del programa están disponibles con las siguientes variantes de hardware:

- ST: Unidad estándar con o sin unidad de control. Sin terminales CC, excepto para VLT 6042-6062, 200-240 V VLT 6016-6072, 525-600 V
- SL: Unidad estándar con terminales CC.
- EX: Unidad extendida con unidad de control, terminales CC, conexión de suministro externo de 24 V CC para alimentación de seguridad de la PCB de control.
- DX: Unidad extendida con unidad de control, terminales CC, fusibles de red y desconector incorporados, suministro externo de 24 V CC para alimentación de seguridad de la PCB de control.
- PF: Unidad extendida con suministro externo de 24 V CC para alimentación de seguridad de la PCB de control y fusibles de red incorporados. No hay terminales de CC.
- PS: Unidad estándar con suministro externo de 24 V CC para alimentación de seguridad de la PCB de control. No hay terminales de CC.
- PD: Unidad estándar con suministro externo de 24 V CC para alimentación de seguridad de la PCB de control, fusibles de red y desconexión incorporados. No hay terminales de CC.

Filtro RFI

Las unidades Bookstyle siempre *incorporan* un filtro RFI integrado que se ajusta a las normas EN 55011-B con cable apantallado/blindado de 20 m y a las EN 55011-A1 con cable apantallado/blindado de 150 m. Las unidades con tensión de red de 240 V y potencia del motor de hasta 3,0 kW (VLT 6005), y las unidades para tensión de red de 380-460 V y potencia del motor de hasta 7,5 kW (VLT 6011), siempre se suministran con un filtro integrado de clase A1 y B. Las unidades para potencia de motor superior a las anteriores (3,0 y 7,5 kW, respectivamente) pueden pedirse con o sin filtro RFI.

Unidad de control (teclado y display)

Todos los tipos de unidades del programa, a excepción de las IP 21 VLT 6402-6602, 380-460 e IP 54, pueden pedirse con o sin la unidad de control. Las unidades IP 54 siempre se suministran *con* una unidad de control. Todos los tipos de unidades del programa están disponibles con opciones de aplicación integradas, que incluyen una tarjeta de relé con cuatro relés o una tarjeta controladora de cascada.

Barnizado de revestimiento

Todos los tipos de unidades del programa están disponibles con o sin un barnizado de revestimiento de la tarjeta PCB.

VLT 6402-6602, 380-460 V y VLT 6102-6402, 525-600 V sólo están disponibles barnizados.

200-240 V

Código de tipo	T2	C00	B20	C20	CN1	C54	ST	SL	R0	R1	R3
Posición en la cadena	9-10	11-13	11-13	11-13	11-13	11-13	14-15	14-15	16-17	16-17	16-17
1,1 kW/1,5 CV	6002		X	X		X	X				X
1,5 kW/2,0 CV	6003		X	X		X	X				X
2,2 kW/3,0 CV	6004		X	X		X	X				X
3,0 kW/4,0 CV	6005		X	X		X	X				X
4,0 kW/5,0 CV	6006			X		X	X	X	X		X
5,5 kW/7,5 CV	6008			X		X	X	X	X		X
7,5 kW/10 CV	6011			X		X	X	X	X		X
11 kW/15 CV	6016			X		X	X	X	X		X
15 kW/20 CV	6022			X		X	X	X	X		X
18,5 kW/25 CV	6027			X		X	X	X	X		X
22 kW/30 CV	6032			X		X	X	X	X		X
30 kW/40 CV	6042	X				X	X		X	X	
37 kW/50 CV	6052	X				X	X		X	X	
45 kW/60 CV	6062	X				X	X		X	X	

380-460 V

Código de tipo	T4	C00	B20	C20	CN1	C54	ST	SL	EX	DX	PS	PD	PF	R0	R1	R3
Posición en la cadena	9-10	11-13	11-13	11-13	11-13	11-13	14-15	14-15	14-15	14-15	14-15	14-15	14-15	16-17	16-17	16-17
1,1 kW/1,5 CV	6002		X	X		X	X									X
1,5 kW/2,0 CV	6003		X	X		X	X									X
2,2 kW/3,0 CV	6004		X	X		X	X									X
3,0 kW/4,0 CV	6005		X	X		X	X									X
4,0 kW/5,0 CV	6006		X	X		X	X									X
5,5 kW/7,5 CV	6008		X	X		X	X									X
7,5 kW/10 CV	6011		X	X		X	X									X
11 kW/15 CV	6016			X		X	X	X						X		X
15 kW/20 CV	6022			X		X	X	X						X		X
18,5 kW/25 CV	6027			X		X	X	X						X		X
22 kW/30 CV	6032			X		X	X	X						X		X
30 kW/40 CV	6042			X		X	X	X						X		X
37 kW/50 CV	6052			X		X	X	X						X		X
45 kW/60 CV	6062			X		X	X	X						X		X
55 kW/75 CV	6072			X		X	X	X						X		X
75 kW/100 CV	6102			X		X	X	X						X		X
90 kW/125 CV	6122			X		X	X	X						X		X
110 kW/150 CV	6152	X			X	X	X		X	X	X	X	X	X	X	
132 kW/200 CV	6172	X			X	X	X		X	X	X	X	X	X	X	
160 kW/250 CV	6222	X			X	X	X		X	X	X	X	X	X	X	
200 kW/300 CV	6272	X			X	X	X		X	X	X	X	X	X	X	
250 kW/350 CV	6352	X			X	X	X		X	X	X	X	X	X	X	
315 kW/450 CV	6402	X			X	X	X		X	X	X	X	X	X	X	
355 kW/500 CV	6502	X			X	X	X		X	X	X	X	X	X	X	
400 kW/550 CV	6552	X			X	X	X		X	X	X	X	X	X	X	
450 kW/600 CV	6602	X			X	X	X		X	X	X	X	X	X	X	

Tensión

T2: 200-240 V CA
T4: 380-460 V CA

Protección

C00: Compact IP 00
B20: IP 20 Bookstyle

C20: Compact IP 20

CN1: Compact NEMA 1

C54: Compact IP 54

Variante de hardware

ST: Estándar

SL: Estándar con terminales CC

EX: Extendido con suministro 24 V y terminales CC

DX: Extendido con alimentación de 24 V, terminales CC, desconexión y fusible

PS: Estándar con alimentación de 24 V

PD: Estándar con alimentación de 24 V, fusible y sistema de desconexión

PF: Estándar con alimentación de 24 V y fusible

Filtro RFI

R0: Sin filtro

R1: Filtro de Clase A1

R3: Filtro de Clase A1 y B


¡NOTA!

NEMA 1 supera IP 20

525-600 V

Código de tipo	T6	C00	C20	CN1	ST	R0
Posición en la cadena	9-10	11-13	11-13	11-13	14-15	16-17
1,1 kW/1,5 CV	6002		X	X	X	X
1,5 kW/2,0 CV	6003		X	X	X	X
2,2 kW/3,0 CV	6004		X	X	X	X
3,0 kW/4,0 CV	6005		X	X	X	X
4,0 kW/5,0 CV	6006		X	X	X	X
5,5 kW/7,5 CV	6008		X	X	X	X
7,5 kW/10 CV	6011		X	X	X	X
11 kW/15 CV	6016			X	X	X
15 kW/20 CV	6022			X	X	X
18,5 kW/25 CV	6027			X	X	X
22 kW/30 CV	6032			X	X	X
30 kW/40 CV	6042			X	X	X
37 kW/50 CV	6052			X	X	X
45 kW/60 CV	6062			X	X	X
55 kW/75 CV	6072			X	X	X

VLT 6102-6402, 525-600 V

Código de tipo	T6	C00	CN1	C54	ST	EX	DX	PS	PD	PF	R0	R1 ¹⁾
Posición en la cadena	9-10	11-13	11-13	11-13	14-15	14-15	14-15	14-15	14-15	14-15	16-17	16-17
75 kW /100 CV	6102	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
90 kW / 125 CV	6122	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
110 kW /150 CV	6152	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
132 kW /200 CV	6172	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
160 kW /250 CV	6222	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
200 kW /300 CV	6272	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
250 kW /350 CV	6352	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
315 kW / 400 CV	6402	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X

1) R1 no está disponible con las opciones DX, PF, PD.


¡NOTA!

NEMA 1 supera IP 20

Tensión

T6: 525-600 VAC

Protección

C00: Compact IP 00
C20: Compact IP 20
CN1: Compact NEMA 1
C54: Compact IP 54

Variante de hardware

ST: Estándar

EX: Extendido con suministro 24 V y terminales CC

DX: Extendido con alimentación de 24 V, terminales CC, desconexión y fusible

PS: Estándar con alimentación de 24 V

PD: Estándar con alimentación de 24 V, fusible y sistema de desconexión

PF: Estándar con alimentación de 24 V y fusible

Filtro RFI

R0: Sin filtro

R1: Filtro de Clase A1

Selecciones opcionales, 200-600 V

Display		Posición: 18-19
D0 ¹⁾	Sin LCP	
DL	Con LCP	
Opción de bus de campo		Posición: 20-22
F00	Sin opciones	
F10	Profibus DP V1	
F13	Profibus FMS	
F30	DeviceNet	
F40	Topología libre LonWorks	
F41	LonWorks 78 kBps	
F42	LonWorks 1,25 MBps	
Opción de aplicación		Posición: 23-25
A00	Sin opciones	
A31 ²⁾	Tarjeta de 4 relés	
A32	Controlador de cascada	
A40	Reloj de tiempo real	
Barnizado		Posición: 26-27
C0 ³⁾	Sin barnizado	
C1	Con barnizado	

1) No disponible con protección Compact IP 54

2) No disponible con opciones de bus de campo (Fxx)

3) No disponible para tamaños de potencia de 6402 a 6602, 380-460 V y 6102-6402, 525-600 V

■ Alimentación de red (L1, L2, L3)

Alimentación de red (L1, L2, L3):

Tensión de alimentación, unidades de 200-240 V	3 x 200/208/220/230/240 V ±10%
Tensión de alimentación, unidades de 380-460 V	3 x 380/400/415/440/460 V ±10%
Tensión de alimentación, unidades de 525-600 V	3 x 525/550/575/600 V ±10%
Frecuencia de alimentación	48-62 Hz ± 1%

Desequilibrio máx. de tensión de alimentación:

VLT 6002-6011, 380-460 V y 525-600 V, y VLT 6002-6005, 200-240 V	±2,0% de la tensión de alimentación nominal
VLT 6016-6072, 380-460 V y 525-600 V, y VLT 6006-6032, 200-240 V	±1,5% de la tensión nominal de alimentación
VLT 6102-6602, 380-460 V y VLT 6042-6062, 200-240 V	±3,0% de la tensión de alimentación nominal
VLT 6102-6402, 525-600 V	±3% de la tensión nominal de alimentación
Factor de Potencia Real (λ)	0,90 a la carga nominal
Factor de potencia de desplazamiento ($\cos \phi$)	cerca de la unidad (>0,98)
Nº de conmutaciones en entrada de alimentación L1, L2, L3	aprox. 1 vez/2 min.
Intensidad de cortocircuito máx	100.000 A

Datos de salida VLT (U,V,W):

Tensión de salida	0-100% de la tensión de alimentación
Frecuencia de salida:	
Frecuencia de salida 6002-6032, 200-240 V	0-120 Hz, 0-1000 Hz
Frecuencia de salida 6042-6062, 200-240 V	0-120 Hz, 0-450 Hz
Frecuencia de salida 6002-6062, 380-460 V	0-120 Hz, 0-1000 Hz
Frecuencia de salida 6072-6602, 380-460 V	0-120 Hz, 0-450 Hz
Frecuencia de salida 6002-6016, 525-600 V	0-120 Hz, 0-1000 Hz
Frecuencia de salida 6022-6062, 525-600 V	0-120 Hz, 0-450 Hz
Frecuencia de salida 6072, 525-600 V	0-120 Hz, 0-450 Hz
Frecuencia de salida 6102-6352, 525-600 V	0-132 Hz, 0-200 Hz
Frecuencia de salida 6402, 525-600 V	0-132 Hz, 0-150 Hz
Tensión nominal del motor, unidades 200-240 V	200/208/220/230/240 V
Tensión nominal del motor, unidades 380-460 V	380/400/415/440/460 V
Tensión nominal del motor, unidades 525-600 V	525/550/575 V
Frecuencia nominal del motor	50/60 Hz
Conmutación en la salida	Ilimitada
Tiempos de rampa	1 - 3600 seg.

Características de par:

Par de arranque	130% durante 1 min.
Par de arranque (parámetro 110 <i>Par de arranque alto</i>)	Par máximo: 160% durante 0,5 seg.
Par de aceleración	100%
Par de sobrecarga	110%

Tarjeta de control, entradas digitales:

Número de entradas digitales programables	8
Nº de terminal	16, 17, 18, 19, 27, 29, 32, 33
Nivel de tensión	0-24 V CC (lógica positiva PNP)
Nivel de tensión, 0 lógico	< 5 V DC
Nivel de tensión, 1 lógico	>10 V DC
Tensión máxima en la entrada	28 V DC
Resistencia de entrada, R_i	2 k Ω
Tiempo de exploración por entrada	3 mseg.

Aislamiento galvánico fiable: Todas las entradas digitales están aisladas galvánicamente de la tensión de red (PELV). Además, las entradas digitales se pueden aislar de los demás terminales de la tarjeta de control conectando un suministro externo de 24 V CC y abriendo el interruptor 4. Consulte Interruptores 1-4.

Tarjeta de control, entradas analógicas:

Nº de entradas analóg. de tensión programab./entradas de termistor	2
Nº de terminal	53, 54
Nivel de tensión	0 - 10 V CC (escalable)
Resistencia de entrada, R_i	aprox. 10 k
Nº de entradas de intensidad analógicas programables	1
Nº terminal de tierra	55
Gama de intensidad	0/4 - 20 mA (escalable)
Resistencia de entrada, R_i	200 Ω
Resolución	10 bit con signo +
Precisión en la entrada	Error máximo 1% de escala completa
Tiempo de exploración por entrada	3 mseg.

Aislamiento galvánico fiable: Todas las entradas analógicas están aisladas galvánicamente de la tensión de red (PELV) y de otros terminales de alta tensión.

Tarjeta de control, entradas de impulso:

Nº de entradas de impulso programables	3
Nº de terminal	17, 29, 33
Frecuencia máxima en el terminal 17	5 kHz
Frecuencia máxima en los terminales 29, 33	20 kHz (colector abierto PNP)
Frecuencia máxima en los terminales 29, 33	65 kHz (en contrafase)
Nivel de tensión	0-24 V DC (lógica positiva PNP)
Nivel de tensión, '0' lógico	< 5 V DC
Nivel de tensión, '1' lógico	>10 V DC
Tensión máxima en la entrada	28 V DC
Resistencia de entrada, R_i	aprox. 2 k Ω
Tiempo de exploración por entrada	3 mseg.
Resolución	10 bit con signo +
Precisión (100 - 1 kHz), terminales 17, 29, 33	Error máximo: 0,5% de la escala completa
Precisión (1 - 5 kHz), terminal 17	Error máximo: 0,1% de la escala completa
Precisión (1 - 65 kHz), terminales 29, 33	Error máximo: 0,1% de la escala completa

Aislamiento galvánico fiable: Todas las entradas de impulso están aisladas galvánicamente de la tensión de red (PELV). Además, las entradas de impulso se pueden aislar de otros terminales de la tarjeta de control conectando una fuente de alimentación externa de 24 V CC y abriendo el interruptor 4. Consulte Interruptores 1-4.

Tarjeta de control, salidas digitales/impulsos y salidas analógicas:

Nº de salidas digitales y analógicas programables	2
Nº de terminal	42, 45
Nivel de tensión en salida digital/impulso	0 - 24 V DC
Carga mínima a bastidor (terminal 39) en la salida digital/impulso	600 Ω
Gamas de frecuencia (salida digital utilizada como salida de impulsos)	0-32 kHz
Gama de intensidad en salida analógica	0/4 - 20 mA
Carga máxima a bastidor (terminal 39) en salida analógica	500 Ω
Precisión de la salida analógica	Error máximo: 1,5% de la escala completa
Resolución en salida analógica.	8 bit

Aislamiento galvánico fiable: Todas las salidas analógicas y digitales están aisladas galvánicamente de la tensión de red (PELV) y de otros terminales de alta tensión.

Tarjeta de control, suministro de 24 V de CC:

Nº de terminal	12, 13
Carga máxima	200 mA
Nº terminales de tierra	20, 39

Aislamiento galvánico fiable: El suministro de 24 V de CC está aislado galvánicamente de la tensión de red (PELV), aunque tiene el mismo potencial que las salidas analógicas.

Tarjeta de control, comunicación en serie RS 485:

Nº de terminal	68 (TX+, RX+), 69 (TX-, RX-)
----------------------	------------------------------

Aislamiento galvánico fiable: Aislamiento galvánico total (PELV).

Salidas de relé:

Nº de salidas de relé programables	2
Nº de terminal, tarjeta de control	4-5 (conexión)
Carga máx. (CA) en terminales 4-5, tarjeta de control	50 V CA, 1 A, 60 VA
Carga máx. del terminal (DC-1 (IEC 947)) en tarjeta de control	75 V CC, 1 A, 30 W
Carga máxima del terminal (DC-1) en tarjeta de control 4-5 para aplicaciones UL/cUL	30 V CA, 1 A / 42,5 V CC, 1 A
Nº de terminal, tarjeta de alimentación y tarjeta de relé	1-3 (desconexión), 1-2 (conexión)
Carga máxima (CA) en terminales 1-3, 1-2, placa de potencia	240 V CA, 2 A, 60 VA
Carga máxima del terminal CC-1 (IEC 947) en 1-3, 1-2, placa de potencia y tarjeta de relé	50 V CC, 2 A
Carga mínima en terminales 1-3, 1-2, placa de potencia	24 V CC, 10 mA, 24 V CA, 100 mA

Suministro externo de 24 V CC (sólo disponible con VLT 6152-6602, 380-460 V):

Nº de terminal	35, 36
Rango de tensión	24 CC a 24 V \pm 15% (máx. CC a 37 V durante 10 seg.)
Tensión de rizado máx.	2 V CC
Consumo de energía	15 W - 50 W (50 W para arranque, 20 mseg.)
Tamaño mín. de fusible previo	6 Amp

Aislamiento galvánico fiable: aislamiento galvánico total si el suministro externo de 24 V CC también es de tipo PELV.

Longitudes y secciones de cable:

Long. máx. del cable de motor, cable apantallado	150 m
Long. máx. del cable de motor, cable no apantallado	300 m
Long. máx. del cable de motor, cable apantallado para VLT 6011 380-460 V	100 m
Long. máx. del cable de motor, cable apantallado para VLT 6011 525-600 V	50 m
Máx. longitud del cable de bus CC, cable apantallado ..	25 m desde el convertidor de frecuencia a la barra de CC.

Sección máx. del cable al motor; consulte la siguiente sección

Sección máx. para suministro externo de 24 V CC	2,5 mm ² /12 AWG
Sección máx. para cables de control	1,5 mm ² /16 AWG
Sección máx. de cable para comunicación serie	1,5 mm ² /16 AWG

Si hay que cumplir con UL/cUL, debe utilizarse cable de cobre con clase de temperatura de 60/75°C (VLT 6002 - 6072 380 - 460 V, 525-600 V y VLT 6002 - 6032 200 - 240 V).

Si hay que cumplir con UL/cUL, debe utilizarse cable de cobre con clase de temperatura de 75°C (VLT 6042 - 6062 200 - 240 V, VLT 6102 - 6602 380 - 460 V, VLT 6102 - 6402 525 - 600 V).

Los conectores se utilizan con cables de cobre y aluminio, a menos que se especifique otra cosa.

Características de control:

Gama de frecuencia	0 - 1000 Hz
Resolución en frecuencia de salida	\pm 0.003 Hz
Tiempo de respuesta del sistema	3 msec.
Velocidad, gama de control (lazo abierto)	1:100 de velocidad de sincr.
Velocidad, precisión (lazo abierto)	< 1500 rpm: error máx. \pm 7,5 rpm
>1500 rpm: error máx.	0,5% de la velocidad real
Proceso, precisión (lazo cerrado)	< 1500 rpm: error máx. \pm 1,5 rpm
>1500 rpm: error máx.	0,1% de la velocidad real

Todas las características de control se basan en un motor asíncrono de 4 polos

Precisión de lecturas del display (parámetros 009 - 012 Lecturas del display):

Intensidad del motor [5], Carga 0 - 140% Error máx.: ± 2,0% de la intensidad de salida nominal
 Potencia kW [6], Potencia CV [7], Carga 0 - 90% Error máx.: ± 5,0% de la potencia de salida nominal

Características externas:

Alojamiento IP 00, IP 20, IP 21/NEMA 1, IP 54
 Prueba de vibración 0.7 g RMS 18-1000 Hz aleatorio en 3 direcciones durante 2 horas (IEC 68-2-34/35/36)
 Humedad relativa máx 93 % + 2 %, -3 % (IEC 68-2-3) para almacenamiento/transporte
 Humedad relativa máx 95 % sin condensación (IEC 721-3-3; clase 3K3) para funcionamiento
 Entorno agresivo (IEC 721-3-3) Clase 3C2 sin revestimiento
 Entorno agresivo (IEC 721-3-3) Clase 3C3 con revestimiento
 Temperatura ambiente, VLT 6002-6005 200-240 V, 6002-6011 380-460 V, 6002-6011 525-600 V Bookstyle, IP 20 Máx. 45°C (promedio de 24 horas máx. 40 °C)
 Temperatura ambiente, VLT 6006-6062 200-240 V, 6016-6602 380-460 V, 6016-6275 525-600 V IP 00, IP 20 Máx.40°C (promedio de 24 horas máx. 40 °C)
 Temperatura ambiente, VLT 6002-6062 200-240 V, 6002-6602 380-460 V, IP 54 Máx.40°C (promedio de 24 horas máx. 40 °C)
 Temperatura ambiente mín. en funcionamiento completo 0°C
 Temperatura ambiente mín. en funcionamiento reducido -10°C
 Temperatura durante almacenamiento/transporte -25 - +65/70°C
 Altitud máx. sobre el nivel del mar 1.000 m
 Normas EMC utilizadas, Emisión EN 61000-6-3/4, EN 61800-3, EN 55011, EN 55014
 Normas EMC utilizadas, Inmunidad EN 50082-2, EN 61000-4-2, IEC 1000-4-3, EN 61000-4-4, EN 61000-4-5, ENV 50204, EN 61000-4-6, VDE 0160/1990.12

Instalación



¡NOTA!

Las unidades VLT 6002-6072, 525-600 V no cumplen las normativas EMC, de baja tensión ni las directivas PELV.

Protección del VLT 6000 HVAC

- Protección térmica electrónica del motor contra sobrecargas.
- El control de temperatura del disipador térmico asegura que el convertidor de frecuencia se desconecte si la temperatura se eleva a 90 °C para IP 00, IP 20 y NEMA 1. Para IP54, la temperatura de desconexión es 80°C. Una sobretemperatura sólo puede reiniciarse cuando la temperatura del disipador térmico haya caído por debajo de 60 °C.

Para las unidades que se mencionan a continuación, los límites son los siguientes:

- VLT 6152, 380-460 V, se desactiva a 75°C y puede reiniciarse si la temperatura desciende por debajo de 60°C.

- VLT 6172, 380-460 V, se desactiva a 80°C y puede reiniciarse si la temperatura desciende por debajo de 60°C.

- VLT 6222, 380-460 V, se desactiva a 95°C y puede reiniciarse si la temperatura desciende por debajo de 65°C.

- VLT 6272, 380-460 V, se desactiva a 95°C y puede reiniciarse si la temperatura desciende por debajo de 65°C.

- VLT 6352, 380-460 V, se desactiva a 105°C y puede reiniciarse si la temperatura desciende por debajo de 75°C.

VLT 6402-6602, 380-460 V se desactiva a 85°C y puede reiniciarse si la temperatura desciende por debajo de 60°C.

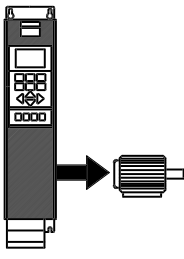
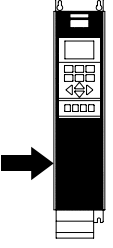
- VLT 6102-6152, 525-600 V, se desactiva a 75°C y puede reiniciarse si la temperatura desciende por debajo de 60°C.

VLT 6172, 525-600 V, se desactiva a 80°C y puede reiniciarse si la temperatura desciende por debajo de 60°C.

VLT 6222-6402, 525-600 V, se desactiva a 100°C y puede reiniciarse si la temperatura desciende por debajo de 70°C.

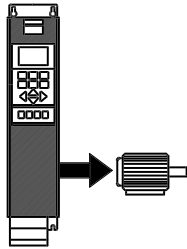
- El convertidor de frecuencia está protegido contra cortocircuitos en los terminales U, V y W del motor.
- El convertidor de frecuencia está protegido contra fallo de conexión a tierra en los terminales U, V y W del motor.
- El control de la tensión del circuito intermedio asegura que el convertidor se desconecte si la tensión de dicho circuito intermedio aumenta o disminuye demasiado.
- Si falta una fase del motor, el convertidor de frecuencia se desconectará.
- Si se produce un fallo de red, el convertidor de frecuencia puede realizar una deceleración controlada.
- Si falta una fase de red, el convertidor de frecuencia se desconectará o desacelerará al colocar una carga en el motor.

■ Datos técnicos, alimentación de red, 3 x 200-240V

Según requisitos internacionales		Tipo de VLT	6002	6003	6004	6005	6006	6008	6011	
	Intensidad de salida ⁴⁾	$I_{VLT,N}$ [A]	6.6	7.5	10.6	12.5	16.7	24.2	30.8	
		$I_{VLT,MAX}$ (60 s) [A]	7.3	8.3	11.7	13.8	18.4	26.6	33.9	
	Potencia de salida (240 V)	$S_{VLT,N}$ [kVA]	2.7	3.1	4.4	5.2	6.9	10.1	12.8	
	Salida típica de eje	$P_{VLT,N}$ [kW]	1.1	1.5	2.2	3.0	4.0	5.5	7.5	
	Salida típica de eje	$P_{VLT,N}$ [HP]	1.5	2	3	4	5	7.5	10	
	Sección máx. de cable del motor y bus CC	[mm ²]/[AWG]	4/10	4/10	4/10	4/10	10/8	16/6	16/6	
	Intensidad máx. entrada (200 V) (RMS) _{L,N}	[A]	6.0	7.0	10.0	12.0	16.0	23.0	30.0	
	Sección máx. de cable de potencia	[mm ²]/[AWG] ²⁾	4/10	4/10	4/10	4/10	4/10	16/6	16/6	
	Fusibles previos máx.	[-]/UL ¹⁾ [A]	16/10	16/15	25/20	25/25	35/30	50	60	
	Contactora de red	[Tipo Danfoss]	CI 6	CI 6	CI 6	CI 6	CI 6	CI 9	CI 16	
	Rendimiento ³⁾		0.95	0.95	0.95	0.95	0.95	0.95	0.95	
	Peso IP 20	[kg]	7	7	9	9	23	23	23	
	Peso IP 54	[kg]	11.5	11.5	13.5	13.5	35	35	38	
	Pérdida de potencia a carga máx. [W]	Total	76	95	126	172	194	426	545	
	Alojamiento	Tipo de VLT	IP 20 / IP 54							

1. Para el tipo de fusible, consulte la sección *Fusibles*.
2. Diámetro de cable norteamericano.
3. Se mide utilizando cables de motor apantallados de 30 m a la carga y a la frecuencia nominales.
4. Los índices de intensidad se ajustan a los requisitos de las normas UL para 208 - 240 V.

■ Datos técnicos, alimentación de red 3 x 200 - 240 V

Según requisitos internacionales	Tipo de VLT	6016	6022	6027	6032	6042	6052	6062
 Intensidad de salida ⁴⁾	$I_{VLT,N}$ [A] (200-230 V)	46.2	59.4	74.8	88.0	115	143	170
	$I_{VLT,MAX}$ (60 s) [A] (200-230 V)	50.6	65.3	82.3	96.8	127	158	187
	$I_{VLT,N}$ [A] (240 V)	46.0	59.4	74.8	88.0	104	130	154
	$I_{VLT,MAX}$ (60 s) [A] (240 V)	50.6	65.3	82.3	96.8	115	143	170
Potencia de salida	$S_{VLT,N}$ [kVA] (240 V)	19.1	24.7	31.1	36.6	41.0	52.0	61.0
Salida típica de eje	$P_{VLT,N}$ [kW]	11	15	18.5	22	30	37	45
Salida típica de eje	$P_{VLT,N}$ [HP]	15	20	25	30	40	50	60
Sección máx. de cable del motor y bus CC [mm ²]/[AWG] ^{2) 5)}	Cobre	16/6	35/2	35/2	50/0	70/1/0	95/3/0	120/4/0
	Aluminio ⁶⁾	16/6	35/2	35/2	50/0	95/3/0 ⁵⁾	90/250 mcm ⁵⁾	120/300 mcm ⁵⁾
Sección mín. de cable del motor y bus CC [mm ²]/[AWG] ²⁾		10/8	10/8	10/8	16/6	10/8	10/8	10/8
Intensidad de entrada máx. (200 V) (RMS) $I_{L,N}$ [A]		46.0	59.2	74.8	88.0	101.3	126.6	149.9
Sección máx. de cable de potencia [mm ²]/[AWG] ^{2) 5)}	Cobre	16/6	35/2	35/2	50/0	70/1/0	95/3/0	120/4/0
	Aluminio ⁶⁾	16/6	35/2	35/2	50/0	95/3/0 ⁵⁾	90/250 mcm ⁵⁾	120/300 mcm ⁵⁾
Fusibles previos máx.	[-]/UL ¹⁾ [A]	60	80	125	125	150	200	250
Contactor de red	[Tipo Danfoss]	CI 32	CI 32	CI 37	CI 61	CI 85	CI 85	CI 141
	[Valor de CA]	AC-1	AC-1	AC-1	AC-1			
Rendimiento ³⁾		0.95	0.95	0.95	0.95	0.95	0.95	0.95
Peso IP 00	[kg]	-	-	-	-	90	90	90
Peso IP20/NEMA 1	[kg]	23	30	30	48	101	101	101
Peso IP 54	[kg]	38	49	50	55	104	104	104
Pérdida de potencia a carga máx.	[W]	545	783	1042	1243	1089	1361	1613
Alojamiento		IP 00/IP 20/NEMA 1/IP 54						

1. Para el tipo de fusible, consulte la sección *Fusibles*.

2. Diámetro de cable norteamericano.

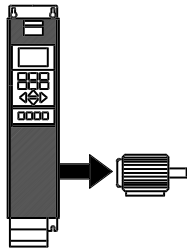
3. Se mide utilizando cables de motor apantallados de 30 m a la carga y a la frecuencia nominales.

4. Los índices de intensidad se ajustan a los requisitos de las normas UL para 208 - 240 V.

5. Contacto de conexión 1 x M8/2 x M8.

6. Deben conectarse cables de aluminio con una sección superior a 35 mm² mediante el uso de un conector Al-Cu.

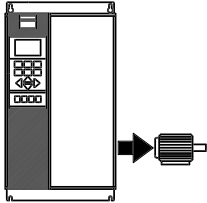
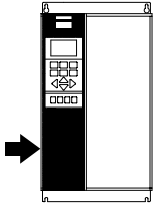
■ Datos técnicos, alimentación de red 3 x 380 - 460 V

Según requisitos internacionales		Tipo de VLT	6002	6003	6004	6005	6006	6008	6011
	Intensidad de salida	$I_{VLT,N}$ [A] (380-440 V)	3.0	4.1	5.6	7.2	10.0	13.0	16.0
		$I_{VLT,MAX}$ (60 s) [A] (380-440 V)	3.3	4.5	6.2	7.9	11.0	14.3	17.6
	Potencia de salida	$I_{VLT,N}$ [A] (441-460 V)	3.0	3.4	4.8	6.3	8.2	11.0	14.0
		$I_{VLT,MAX}$ (60 s) [A] (441-460 V)	3.3	3.7	5.3	6.9	9.0	12.1	15.4
Salida típica de eje	$S_{VLT,N}$ [kVA] (400 V)	2.2	2.9	4.0	5.2	7.2	9.3	11.5	
	$S_{VLT,N}$ [kVA] (460 V)	2.4	2.7	3.8	5.0	6.5	8.8	11.2	
Salida típica de eje	$P_{VLT,N}$ [kW]	1.1	1.5	2.2	3.0	4.0	5.5	7.5	
Salida típica de eje	$P_{VLT,N}$ [HP]	1.5	2	3	-	5	7.5	10	
Sección máx. de cable del motor	$[mm^2]/[AWG]^{2) 4)}$	4/10	4/10	4/10	4/10	4/10	4/10	4/10	
Intensidad máx. entrada (RMS)	$I_{L,N}$ [A] (380 V)	2.8	3.8	5.3	7.0	9.1	12.2	15.0	
	$I_{L,N}$ [A] (460 V)	2.5	3.4	4.8	6.0	8.3	10.6	14.0	
Sección máx. de cable de potencia	$[mm^2]/[AWG]^{2) 4)}$	4/10	4/10	4/10	4/10	4/10	4/10	4/10	
Fusibles previos máx.	$[-]/[UL]^{1)[A]$	16/6	16/10	16/10	16/15	25/20	25/25	35/30	
Contactor de red	[Tipo Danfoss]	CI 6	CI 6	CI 6	CI 6	CI 6	CI 6	CI 6	
Rendimiento ³⁾		0.96	0.96	0.96	0.96	0.96	0.96	0.96	
Peso IP 20	[kg]	8	8	8.5	8.5	10.5	10.5	10.5	
Peso IP 54	[kg]	11.5	11.5	12	12	14	14	14	
Pérdida de potencia a carga máx. [W]	Total	67	92	110	139	198	250	295	
	Alojamiento	Tipo de VLT	IP 20/IP 54						

Instalación

1. Para el tipo de fusible, consulte la sección *Fusibles*.
 2. Diámetro de cable norteamericano.
 3. Se mide utilizando cables de motor apantallados de 30 m a la carga y a la frecuencia nominales.
 4. La sección máxima de cable es la sección de cable más grande que puede conectarse a los terminales.
- Siempre se deben cumplir los reglamentos nacionales y locales en lo referente a la sección mínima de cable.

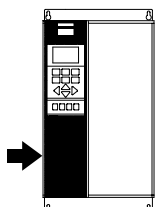
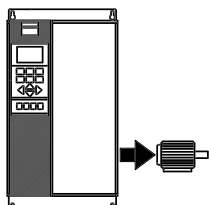
■ Datos técnicos, alimentación de red 3 x 380-460 V

Según requisitos internacionales		Tipo de VLT	6016	6022	6027	6032	6042
	Intensidad de salida	$I_{VLT,N}$ [A] (380-440 V)	24.0	32.0	37.5	44.0	61.0
		$I_{VLT,MAX}$ (60 s) [A] (380-440 V)	26.4	35.2	41.3	48.4	67.1
	Potencia de salida	$I_{VLT,N}$ [A] (441-460 V)	21.0	27.0	34.0	40.0	52.0
		$I_{VLT,MAX}$ (60 s) [A] (441-460 V)	23.1	29.7	37.4	44.0	57.2
		$S_{VLT,N}$ [kVA] (400 V)	17.3	23.0	27.0	31.6	43.8
		$S_{VLT,N}$ [kVA] (460 V)	16.7	21.5	27.1	31.9	41.4
	Salida típica de eje	$P_{VLT,N}$ [kW]	11	15	18.5	22	30
	Salida típica de eje	$P_{VLT,N}$ [HP]	15	20	25	30	40
	Sección máx. de cable hasta motor y bus de CC, IP 20	[mm ²]/[AWG] ^{2) 4)}	16/6	16/6	16/6	35/2	35/2
	Sección máx. de cable hasta motor y bus de CC, IP 54		16/6	16/6	16/6	16/6	35/2
	Sección mín. de cable hasta motor y bus de CC	[mm ²]/[AWG] ^{2) 4)}	10/8	10/8	10/8	10/8	10/8
	Intensidad máx. entrada (RMS)	$I_{L,N}$ [A] (380 V)	24.0	32.0	37.5	44.0	60.0
		$I_{L,N}$ [A] (460 V)	21.0	27.6	34.0	41.0	53.0
	Sección máx. de cable de potencia, IP 20	[mm ²]/[AWG] ^{2) 4)}	16/6	16/6	16/6	35/2	35/2
	Sección máx. de cable de potencia, IP 54		16/6	16/6	16/6	16/6	35/2
	Fusibles previos máx.	[-]/UL ¹⁾ [A]	63/40	63/40	63/50	63/60	80/80
	Contactador de red	[Tipo Danfoss]	CI 9	CI 16	CI 16	CI 32	CI 32
	Rendimiento a la frecuencia nominal del motor		0.96	0.96	0.96	0.96	0.96
	Peso IP 20	[kg]	21	21	22	27	28
	Peso IP 54	[kg]	41	41	42	42	54
	Pérdida de potencia a carga máx.	[W]	419	559	655	768	1065
Alojamiento		IP 20/ IP 54					

1. Para el tipo de fusible, consulte la sección *Fusibles*.
 2. Diámetro de cable norteamericano.
 3. Se mide utilizando cables de motor apantallados de 30 m a la carga y a la frecuencia nominales.
 4. La sección mínima de cable es la sección de cable más pequeña permitida que puede conectarse a los terminales. La sección máxima de cable es la sección de cable más grande que puede conectarse a los terminales.
- Siempre se deben cumplir los reglamentos nacionales y locales en lo referente a la sección mínima de cable.

■ Datos técnicos, alimentación de red 3 x 380-460 V

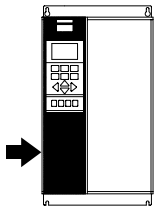
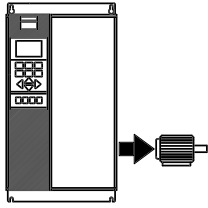
Según requisitos internacionales		Tipo de VLT	6052	6062	6072	6102	6122
Intensidad de salida	$I_{VLT,N}$ [A] (380-440 V)		73.0	90.0	106	147	177
	$I_{VLT, MAX}$ (60 s) [A] (380-440 V)		80.3	99.0	117	162	195
	$I_{VLT,N}$ [A] (441-460 V)		65.0	77.0	106	130	160
	$I_{VLT, MAX}$ (60 s) [A] (441-460 V)		71.5	84.7	117	143	176
Potencia de salida	$S_{VLT,N}$ [kVA] (400 V)		52.5	64.7	73.4	102	123
	$S_{VLT,N}$ [kVA] (460 V)		51.8	61.3	84.5	104	127
Salida típica de eje	$P_{VLT,N}$ [kW]		37	45	55	75	90
Salida típica de eje	$P_{VLT,N}$ [CV]		50	60	75	100	125
Sección máxima de cable al motor y bus de CC, IP 20	$[mm^2]/[AWG]^{2) 4) 6)}$		35/2	50/0	50/0	120 / 250	120 / 250
						mcm ⁵⁾	mcm ⁵⁾
Sección máxima del cable al motor y bus de CC, IP 54	$[mm^2]/[AWG]^{2) 4) 6)}$		35/2	50/0	50/0	150 / 300	150 / 300
						mcm ⁵⁾	mcm ⁵⁾
Sección mínima del cable hasta motor y bus de CC	$[mm^2]/[AWG]^{2) 4)}$		10/8	16/6	16/6	25/4	25/4
Intensidad de entrada máxima (RMS)	$I_{L,N}$ [A] (380 V)		72.0	89.0	104	145	174
	$I_{L,N}$ [A] (460 V)		64.0	77.0	104	128	158
Sección máxima del cable de potencia, IP 20	$[mm^2]/[AWG]^{2) 4) 6)}$		35/2	50/0	50/0	120 / 250	120 / 250
						mcm	mcm
Sección máxima del cable de potencia, IP 54	$[mm^2]/[AWG]^{2) 4) 6)}$		35/2	50/0	50/0	150 / 300	150 / 300
						mcm	mcm
Fusibles previos máx.	$[-]/[UL^1)$ [A]		100/100	125/125	150/150	225/225	250/250
Contactador de red	[Tipo Danfoss]		CI 37	CI 61	CI 85	CI 85	CI 141
Rendimiento a la frecuencia nominal			0.96	0.96	0.96	0.98	0.98
Peso IP 20	[kg]		41	42	43	54	54
Peso IP 54	[kg]		56	56	60	77	77
Pérdida de potencia con carga nominal máx.	[W]		1275	1571	1322	1467	1766
Alojamiento						IP 20/IP 54	


Instalación

1. Para el tipo de fusible, consulte la sección *Fusibles*.
2. Diámetro de cable norteamericano.
3. Se mide utilizando cables de motor apantallados de 30 m a la carga y la frecuencia nominales.
4. La sección mínima del cable es la sección de cable más pequeña permitida que puede conectarse a los terminales. La sección máxima del cable es la sección transversal máxima posible que se puede instalar en los terminales.
Se deben respetar siempre las normativas nacionales y locales sobre la sección mínima de cable.
5. Conexión CC 95 mm²/AWG 3/0.
6. Los cables de aluminio con una sección superior a 35 mm² deben conectarse mediante un conector de Al-Cu.

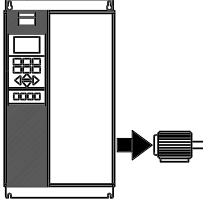
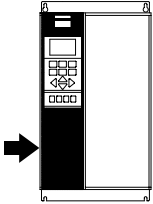
■ Datos técnicos, alimentación de red 3 x 380-460 V

Según requisitos internacionales		Tipo de VLT	6152	6172	6222	6272	6352
Intensidad de salida	$I_{VLT,N}$ [A] (380-440 V)		212	260	315	395	480
	$I_{VLT,MAX}$ (60 s) [A] (380-440 V)		233	286	347	435	528
	$I_{VLT,N}$ [A] (441-460 V)		190	240	302	361	443
	$I_{VLT,MAX}$ (60 s) [A] (441-460 V)		209	264	332	397	487
Potencia de salida	$S_{VLT,N}$ [kVA] (400 V)		147	180	218	274	333
	$S_{VLT,N}$ [kVA] (460 V)		151	191	241	288	353
Salida típica de eje (380-440 V) $P_{VLT,N}$ [kW]			110	132	160	200	250
Salida típica de eje (441-460 V) $P_{VLT,N}$ [HP]			150	200	250	300	350
Sección máxima de cable al motor y al bus de CC [mm ²] ^{2) 4) 5)}			2x70	2x70	2x185	2x185	2x185
Sección máxima de cable al motor y al bus de CC [AWG] ^{2) 4) 5)}			2x2/0	2x2/0	2x350	2x350	2x350
Sección mínima de cable al motor y al bus de CC [mm ² /AWG] ^{2) 4) 5)}			35/2	35/2	35/2	35/2	35/2
Intensidad de entrada máxima (RMS)	$I_{L,N}$ [A] (380 V)		208	256	317	385	467
	$I_{L,N}$ [A] (460 V)		185	236	304	356	431
Sección máxima del cable a potencia [mm ²] ^{4) 5)}			2x70	2x70	2x185	2x185	2x185
Sección máxima del cable a potencia [AWG] ^{2) 4) 5)}			2x2/0	2x2/0	2x350	2x350	2x350
Fusibles previos máx.	[-]/UL ¹⁾ [A]		300/300	350/350	450/400	500/500	630/600
Contactador de red	[Tipo Danfoss]		CI 141	CI 250EL	CI 250EL	CI 300EL	CI 300EL
Peso IP 00	[kg]		82	91	112	123	138
Peso IP 20	[kg]		96	104	125	136	151
Peso IP 54	[kg]		96	104	125	136	151
Rendimiento a la frecuencia nominal			0.98				
Pérdida de potencia con carga nominal máx.	[W]		2619	3309	4163	4977	6107
			IP 00/IP 21/NEMA 1/IP 54				



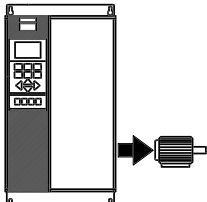
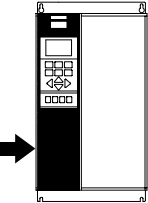
1. Para el tipo de fusible, consulte la sección *Fusibles*.
2. Diámetro de cable norteamericano.
3. Se mide utilizando cables de motor apantallados de 30 m a la carga y la frecuencia nominales.
4. La sección mínima del cable es la sección de cable más pequeña permitida que puede conectarse a los terminales. La sección máxima del cable es la sección transversal máxima posible que se puede instalar en los terminales. Se deben respetar siempre las normativas nacionales y locales sobre la sección mínima de cable.
5. Perno de conexión 1 x M10 / 2 x M10 (red y motor), perno de conexión 1 x M8 / 2 x M8 (bus de CC).

■ Datos técnicos, alimentación de red 3 x 380 - 460 V

Conforme a los requisitos internacionales	Tipo de VLT	6402	6502	6552	6602
	Intensidad de salida	$I_{VLT,N}$ [A] (380-440 V) 600	658	745	800
		$I_{VLT,MAX}$ (60 s) [A] (380-440 V) 660	724	820	880
		$I_{VLT,N}$ [A] (441-460 V) 540	590	678	730
		$I_{VLT,MAX}$ (60 s) [A] (441-460 V) 594	649	746	803
	Potencia de salida	$S_{VLT,N}$ [kVA] (400 V) 416	456	516	554
		$S_{VLT,N}$ [kVA] (460 V) 430	470	540	582
	Salida típica de eje (380-440 V) $P_{VLT,N}$ [kW]	315	355	400	450
	Salida típica de eje (441-460 V) $P_{VLT,N}$ [CV]	450	500	550/600	600
	sección máx. de cable al motor y al bus de CC [mm ²] ^{4) 5)}	4 x 240	4 x 240	4 x 240	4 x 240
	Sección máxima de cable al motor y al bus de CC [AWG] ^{2) 4) 5)}	4 x 500 mcm	4 x 500 mcm	4 x 500 mcm	4 x 500 mcm
	Intensidad de entrada máx.	$I_{L,MAX}$ [A] (380 V) 584	648	734	787
	(RMS)	$I_{L,MAX}$ [A] (460 V) 526	581	668	718
	sección máx. de cable a potencia [mm ²] ^{4) 5)}	4 x 240	4 x 240	4 x 240	4 x 240
	Sección máxima del cable a potencia [AWG] ^{2) 4) 5)}	4 x 500 mcm	4 x 500 mcm	4 x 500 mcm	4 x 500 mcm
	Fusibles previos máx. (alimentación de red)	[-/UL [A] ¹⁾ 700/700	900/900	900/900	900/900
	Rendimiento ³⁾	0.98	0.98	0.98	0.98
	Contactador de red	[Tipo Danfoss] CI 300EL	-	-	-
	Peso IP 00	[kg] 221	234	236	277
	Peso IP 20	[kg] 263	270	272	313
	Peso IP 54	[kg] 263	270	272	313
Pérdida de potencia a carga máx.	[W] 7630	7701	8879	9428	
Protección		IP 00 / IP 21/NEMA 1 / IP 54			

1. Para conocer el tipo de fusible, consulte la sección Fusibles.
2. Diámetro de cable norteamericano.
3. Se mide utilizando cables de motor apantallados de 30 m a la carga y la frecuencia nominales.
4. Respete siempre las normas nacionales y locales sobre la sección mínima de los cables. La sección máxima del cable es la mayor sección de cable que se puede conectar a los terminales.
5. Perno de conexión de la fuente de alimentación, del motor y de la carga compartida: conector de compresión M10, 2 x M8 (caja de conexión)

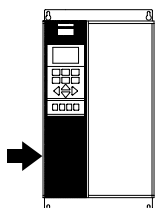
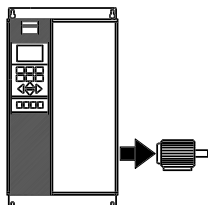
■ Datos técnicos, alimentación de red 3 x 525-600 V

Según requisitos internacionales	Tipo de VLT	6002	6003	6004	6005	6006	6008	6011	
	Intensidad de salida $I_{VLT,N}$ [A] (550 V)	2.6	2.9	4.1	5.2	6.4	9.5	11.5	
	$I_{VLT,MAX}$ (60 s) [A] (550 V)	2.9	3.2	4.5	5.7	7.0	10.5	12.7	
	$I_{VLT,N}$ [A] (575 V)	2.4	2.7	3.9	4.9	6.1	9.0	11.0	
	$I_{VLT,MAX}$ (60 s) [A] (575 V)	2.6	3.0	4.3	5.4	6.7	9.9	12.1	
	Salida $S_{VLT,N}$ [kVA] (550 V)	2.5	2.8	3.9	5.0	6.1	9.0	11.0	
	$S_{VLT,N}$ [kVA] (575 V)	2.4	2.7	3.9	4.9	6.1	9.0	11.0	
	Salida típica de eje $P_{VLT,N}$ [kW]	1.1	1.5	2.2	3	4	5.5	7.5	
	Salida típica de eje $P_{VLT,N}$ [CV]	1.5	2	3	4	5	7.5	10	
	Sección máxima de cable de cobre al motor y carga compartida								
		[mm ²]	4	4	4	4	4	4	4
	[AWG] ²⁾	10	10	10	10	10	10	10	
	Intensidad de entrada nominal								
	$I_{VLT,N}$ [A] (550 V)	2,5	2,8	4,0	5,1	6,2	9,2	11,2	
	$I_{VLT,N}$ [A] (600 V)	2,2	2,5	3,6	4,6	5,7	8,4	10,3	
	Sección máxima del cable de cobre, potencia								
		[mm ²]	4	4	4	4	4	4	4
		[AWG] ²⁾	10	10	10	10	10	10	10
	Fusibles previos máx. (red ¹⁾ [-]/UL [A]		3	4	5	6	8	10	15
	Rendimiento		0.96						
	Peso IP20 / NEMA 1	[kg]	10,5	10,5	10,5	10,5	10,5	10,5	10,5
		[lbs]	23	23	23	23	23	23	23
Pérdida estimada de potencia a carga máxima (550 V) [W]		65	73	103	131	161	238	288	
Pérdida estimada de potencia a carga máxima (600 V) [W]		63	71	102	129	160	236	288	
Alojamiento		IP 20/NEMA 1							

1. Para el tipo de fusible, consulte la sección *Fusibles*.
2. Diámetro de cable americano (AWG).
3. La sección mínima del cable es la mínima permitida para encajar en los terminales para cumplir con IP20. Respete siempre las normas nacionales y locales sobre la sección mínima de los cables.

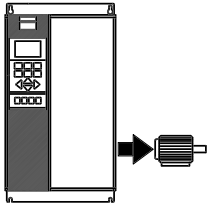
■ Datos técnicos, alimentación de red 3 x 525-600 V

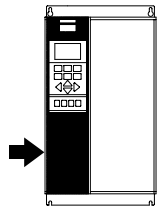
Según requisitos internacionales		6016	6022	6027	6032	6042	6052	6062	6072		
Intensidad de salida $I_{VLT,N}$ [A] (550 V)		18	23	28	34	43	54	65	81		
$I_{VLT,MAX}$ (60 s) [A] (550 V)		20	25	31	37	47	59	72	89		
$I_{VLT,N}$ [A] (575 V)		17	22	27	32	41	52	62	77		
$I_{VLT,MAX}$ (60 s) [A] (575 V)		19	24	30	35	45	57	68	85		
Salida	$S_{VLT,N}$ [kVA] (550 V)	17	22	27	32	41	51	62	77		
	$S_{VLT,N}$ [kVA] (575 V)	17	22	27	32	41	52	62	77		
Salida típica de eje $P_{VLT,N}$ [kW]		11	15	18.5	22	30	37	45	55		
Salida típica de eje $P_{VLT,N}$ [CV]		15	20	25	30	40	50	60	75		
Sección máxima del cable de cobre al motor y carga compartida ⁴⁾		[mm ²]		16	16	16	35	35	50	50	50
		[AWG] ²⁾		6	6	6	2	2	1/0	1/0	1/0
Sección mínima del cable al motor y carga compartida ³⁾		[mm ²]		0.5	0.5	0.5	10	10	16	16	16
		[AWG] ²⁾		20	20	20	8	8	6	6	6
Intensidad de entrada nominal											
$I_{VLT,N}$ [A] (550 V)		18	22	27	33	42	53	63	79		
$I_{VLT,N}$ [A] (600 V)		16	21	25	30	38	49	38	72		
Sección máxima del cable de cobre, potencia ⁴⁾		[mm ²]		16	16	16	35	35	50	50	50
		[AWG] ²⁾		6	6	6	2	2	1/0	1/0	1/0
Fusibles previos máx. (red) ¹⁾ /UL [A]		20	30	35	45	60	75	90	100		
Rendimiento		0.96									
Peso IP20 / NEMA 1		[kg]	23	23	23	30	30	48	48	48	
		[lbs]	51	51	51	66	66	106	106	106	
Pérdida estimada de potencia a carga máxima (550 V) [W]		451	576	702	852	1077	1353	1628	2029		
Pérdida estimada de potencia a carga máx. (600 V) [W]		446	576	707	838	1074	1362	1624	2016		
Alojamiento		NEMA 1									



1. Para el tipo de fusible, consulte la sección *Fusibles*.
2. Diámetro de cable americano (AWG).
3. La sección mínima del cable es la sección transversal mínima que se puede instalar en los terminales para cumplir con IP 20. Se deben respetar siempre las normativa nacionales y locales sobre la sección mínima de cable
4. Los cables de aluminio con una sección superior a 35 mm² deben conectarse mediante un conector de Al-Cu.

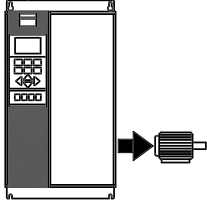
■ Alimentación de red 3 x 525 -600 V

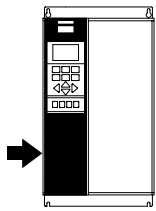
Conforme a los requisitos internacionales		Tipo de VLT	6102	6122
	Intensidad de salida	$I_{VLT,N}$ [A] (525-550 V)	113	137
		$I_{VLT,MAX}$ (60 s) [A] (525-550 V)	124	151
		$I_{VLT,N}$ [A] (551-600 V)	108	131
		$I_{VLT,MAX}$ (60 s) [A] (551-600 V)	119	144
	Salida	$S_{VLT,N}$ [kVA] (550 V)	108	131
		$S_{VLT,N}$ [kVA] (575 V)	108	130
	Salida típica de eje	[kW] (550 V)	75	90
		[CV] (575 V)	100	125
Sección máx. de cable a motor	[mm ²] ^{4,5}	2 x 70		
Sección máx. de cable a carga compartida y freno	[AWG] ^{2,4,5}	2 x 2/0		
Intensidad de entrada nominal	$I_{L,N}$ [A] (550 V)	110	130	
	$I_{L,N}$ [A] (575 V)	106	124	
	$I_{L,N}$ [A] (690 V)	109	128	
Sección máx. de cable fuente de alimentación	[mm ²] ^{4,5}	2 x 70		
Sección mín. de cable a motor y fuente de alimentación	[AWG] ^{2,4,5}	2 x 2/0		
Sección mín. del cable a freno y carga compartida	[mm ²] ^{4,5}	35		
Tamaño máx. fusibles previos (red)	[A] ¹	200	250	
[-]/UL				
Rendimiento ³			0,98	
Pérdida de potencia [W]		2156	2532	
Peso	IP 00 [kg]		82	
Peso	IP 21/Nema1 [kg]		96	
Peso	IP 54/Nema12 [kg]		96	
Protección	IP 00, IP 21/Nema 1 e IP 54/Nema12			



1. Para el tipo de fusible, consulte la sección *Fusibles*
2. Diámetro de cable norteamericano.
3. Se mide utilizando cables de motor apantallados de 30 m a la carga y la frecuencia nominales.
4. La sección máxima de cable es la sección de cable más grande permitida que puede conectarse a los terminales. La sección mínima de cable es la sección mínima permitida. Respete siempre las normas nacionales y locales sobre la sección mínima de los cables.
5. Perno de conexión 1 x M10 / 2 x M10 (red y motor), perno de conexión 1 x M8 / 2 x M8 (bus de CC).

■ Alimentación de red 3 x 525 -600 V

Conforme a los requisitos internacionales		Tipo de VLT	6152	6172	6222	6272	6352	6402
	Intensidad de salida	$I_{VLT,N}$ [A] (525-550 V)	162	201	253	303	360	418
		$I_{VLT, MAX}$ (60 s) [A] (525-550 V)	178	221	278	333	396	460
		$I_{VLT,N}$ [A] (551-600 V)	155	192	242	290	344	400
		$I_{VLT, MAX}$ (60 s) [A] (551-600 V)	171	211	266	319	378	440
	Salida	$S_{VLT,N}$ [kVA] (550 V)	154	191	241	289	343	398
		$S_{VLT,N}$ [kVA] (575 V)	154	191	241	289	343	398
Salida típica de eje	[kW] (550 V)	110	132	160	200	250	315	
	[CV] (575 V)	150	200	250	300	350	400	
Sección máx. de cable a motor	[mm ²] ^{4,5}	2 x 70				2 x 185		
	[AWG] ^{2,4,5}	2 x 2/0				2 x 350 mcm		
Sección máx. de cable a carga compartida y freno	[mm ²] ^{4,5}	2 x 70				2 x 185		
	[AWG] ^{2,4,5}	2 x 2/0				2 x 350 mcm		
Intensidad de entrada nominal	$I_{L,N}$ [A] (550 V)	158	198	245	299	355	408	
	$I_{L,N}$ [A] (575 V)	151	189	234	286	339	390	
	$I_{L,N}$ [A] (690 V)	155	197	240	296	352	400	
Sección máx. de cable fuente de alimentación	[mm ²] ^{4,5}	2 x 70				2 x 185		
	[AWG] ^{2,4,5}	2 x 2/0				2 x 350 mcm		
Sección mín. de cable a motor y fuente de alimentación	[mm ²] ^{4,5}				35			
	[AWG] ^{2,4,5}				2			
Sección mín. del cable a freno y carga compartida	[mm ²] ^{4,5}				10			
	[AWG] ^{2,4,5}				8			
Tamaño máx. fusibles previos (red) [-]/UL	[A] ¹	315	350	350	400	500	550	
Rendimiento ³					0,98			
Pérdida de potencia [W]		2963	3430	4051	4867	5493	5852	
Peso	IP 00 [kg]	82	91	112	123	138	151	
Peso	IP 21/Nema1 [kg]	96	104	125	136	151	165	
Peso	IP 54/Nema12 [kg]	96	104	125	136	151	165	
Protección	IP 00, IP 21/Nema 1 e IP 54/Nema12							



1. Para el tipo de fusible, consulte la sección *Fusibles*
2. Diámetro de cable norteamericano.
3. Se mide utilizando cables de motor apantallados de 30 m a la carga y la frecuencia nominales.
4. La sección máxima de cable es la sección de cable más grande permitida que puede conectarse a los terminales. La sección mínima de cable es la sección mínima permitida. Respete siempre las normas nacionales y locales sobre la sección mínima de los cables.
5. Perno de conexión 1 x M10 / 2 x M10 (red y motor), perno de conexión 1 x M8 / 2 x M8 (bus de CC).

■ Fusibles
Conformidad con UL

Para cumplir con las aprobaciones UL/cUL, deberán utilizarse fusibles previos, conforme a la tabla siguiente.

200-240 V

VLT	Bussmann	SIBA	Littelfuse	Ferraz-Shawmut
6002	KTN-R10	5017906-010	KLN-R10	ATM-R10 o A2K-10R
6003	KTN-R15	5017906-016	KLN-R15	ATM-R15 o A2K-15R
6004	KTN-R20	5017906-020	KLN-R20	ATM-R20 o A2K-20R
6005	KTN-R25	5017906-025	KLN-R25	ATM-R25 o A2K-25R
6006	KTN-R30	5017906-032	KLN-R30	ATM-R30 o A2K-30R
6008	KTN-R50	5012406-050	KLN-R50	A2K-50R
6011, 6016	KTN-R60	5014006-063	KLN-R60	A2K-60R
6022	KTN-R80	5014006-080	KLN-R80	A2K-80R
6027, 6032	KTN-R125	2028220-125	KLN-R125	A2K-125R
6042	FWX-150	2028220-150	L25S-150	A25X-150
6052	FWX-200	2028220-200	L25S-200	A25X-200
6062	FWX-250	2028220-250	L25S-250	A25X-250

380-460 V

	Bussmann	SIBA	Littelfuse	Ferraz-Shawmut
6002	KTS-R6	5017906-006	KLS-R6	ATM-R6 o A6K-6R
6003, 6004	KTS-R10	5017906-010	KLS-R10	ATM-R10 o A6K-10R
6005	KTS-R15	5017906-016	KLS-R16	ATM-R16 o A6K-16R
6006	KTS-R20	5017906-020	KLS-R20	ATM-R20 o A6K-20R
6008	KTS-R25	5017906-025	KLS-R25	ATM-R25 o A6K-25R
6011	KTS-R30	5012406-032	KLS-R30	ATM-R30 o A6K-30R
6016, 6022	KTS-R40	5014006-040	KLS-R40	A6K-40R
6027	KTS-R50	5014006-050	KLS-R50	A6K-50R
6032	KTS-R60	5014006-063	KLS-R60	A6K-60R
6042	KTS-R80	2028220-100	KLS-R80	A6K-80R
6052	KTS-R100	2028220-125	KLS-R100	A6K-100R
6062	KTS-R125	2028220-125	KLS-R125	A6K-125R
6072	KTS-R150	2028220-160	KLS-R150	A6K-150R
6102	FWH-220	2028220-200	L50S-225	A50-P225
6122	FWH-250	2028220-250	L50S-250	A50-P250
6152*	FWH-300/170M3017	2028220-315	L50S-300	A50-P300
6172*	FWH-350/170M3018	2028220-315	L50S-350	A50-P350
6222*	FWH-400/170M4012	206xx32-400	L50S-400	A50-P400
6272*	FWH-500/170M4014	206xx32-500	L50S-500	A50-P500
6352*	FWH-600/170M4016	206xx32-600	L50S-600	A50-P600
6402	170M4017			
6502	170M6013			
6552	170M6013			
6602	170M6013			

* Los magnetotérmicos fabricados por General Electric, con nº de catálogo SKHA36AT0800, con la clavija limitadora indicada a continuación, pueden utilizarse para cumplir los requisitos UL.

6152	clavija de conexión nº	SRPK800 A 300
6172	clavija de conexión nº	SRPK800 A 400
6222	clavija de conexión nº	SRPK800 A 400
6272	clavija de conexión nº	SRPK800 A 500
6352	clavija de conexión nº	SRPK800 A 600

525-600 V

	Bussmann	SIBA	Littelfuse	Ferraz-Shawmut
6002	KTS-R3	5017906-004	KLS-R003	A6K-3R
6003	KTS-R4	5017906-004	KLS-R004	A6K-4R
6004	KTS-R5	5017906-005	KLS-R005	A6K-5R
6005	KTS-R6	5017906-006	KLS-R006	A6K-6R
6006	KTS-R8	5017906-008	KLS-R008	A6K-8R
6008	KTS-R10	5017906-010	KLS-R010	A6K-10R
6011	KTS-R15	5017906-016	KLS-R015	A6K-15R
6016	KTS-R20	5017906-020	KLS-R020	A6K-20R
6022	KTS-R30	5017906-030	KLS-R030	A6K-30R
6027	KTS-R35	5014006-040	KLS-R035	A6K-35R
6032	KTS-R45	5014006-050	KLS-R045	A6K-45R
6042	KTS-R60	5014006-063	KLS-R060	A6K-60R
6052	KTS-R75	5014006-080	KLS-R075	A6K-80R
6062	KTS-R90	5014006-100	KLS-R090	A6K-90R
6072	KTS-R100	5014006-100	KLS-R100	A6K-100R

525-600 V

	Bussmann	SIBA	Ferraz-Shawmut
6102	170M3015	2061032,2	6.6URD30D08A0200
6122	170M3016	2061032,25	6.6URD30D08A0250
6152	170M3017	2061032,315	6.6URD30D08A0315
6172	170M3018	2061032,35	6.6URD30D08A0350
6222	170M4011	2061032,35	6.6URD30D08A0350
6272	170M4012	2061032,4	6.6URD30D08A0400
6352	170M4014	2061032,5	6.6URD30D08A0500
6402	170M5011	2062032,55	6.6URD32D08A550

Los fusibles KTS de Bussmann pueden sustituir a los KTN en los convertidores de frecuencia de 240 V.

Los fusibles FWH de Bussmann pueden sustituir a los FWX en los convertidores de frecuencia de 240 V.

Los fusibles KLSR de LITTELFUSE pueden sustituir a los KLNK en los convertidores de frecuencia de 240 V.

Los fusibles L50S de LITTELFUSE pueden sustituir a los L25S en las unidades de 240 V.

Los fusibles A6KR de FERRAZ SHAWMUT pueden sustituir a los A2KR en los convertidores de frecuencia de 240 V.

Los fusibles A50X de FERRAZ SHAWMUT pueden sustituir a los A25X en los convertidores de frecuencia de 240 V.

Sin conformidad con UL

Si no es necesario cumplir UL/cUL, se recomienda utilizar los fusibles anteriormente mencionados, o bien:

VLT 6002-6032	200-240 V	tipo gG
VLT 6042-6062	200-240 V	tipo gR
VLT 6002-6072	380-460 V	tipo gG
VLT 6102-6122	380-460 V	tipo gR
VLT 6152-6352	380-460 V	tipo gG
VLT 6402-6602	380-460 V	tipo gR
VLT 6002-6072	525-600 V	tipo gG

Si no se sigue esta recomendación, podrían producirse daños en la unidad en caso de avería. Los fusibles deben estar diseñados para aportar protección en un circuito capaz de suministrar un máximo de 100000 A_{rms} (simétrico), 500 V / 600 V máx.

■ Dimensiones mecánicas

Todas las dimensiones indicadas a continuación están expresadas en mm.

Tipo de VLT	A	B	C	a	b	aa/bb	Tipo	
Bookstyle IP 20 200 - 240 V								
6002 - 6003	395	90	260	384	70	100	A	
6004 - 6005	395	130	260	384	70	100	A	
Bookstyle IP 20 380 - 460 V								
6002 - 6005	395	90	260	384	70	100	A	
6006 - 6011	395	130	260	384	70	100	A	
IP 00 200 - 240 V								
6042 - 6062	800	370	335	780	270	225	B	
IP 00 380 - 460 V								
6152 - 6172	1046	408	373 ¹⁾	1001	304	225	J	
6222 - 6352	1327	408	373 ¹⁾	1282	304	225	J	
6402 - 6602	1547	585	494 ¹⁾	1502	304	225	J	
IP 20 200 - 240 V								
6002 - 6003	395	220	160	384	200	100	C	
6004 - 6005	395	220	200	384	200	100	C	
6006 - 6011	560	242	260	540	200	200	D	
6016 - 6022	700	242	260	680	200	200	D	
6027 - 6032	800	308	296	780	270	200	D	
6042 - 6062	954	370	335	780	270	225	E	
IP 20 380 - 460 V								
6002 - 6005	395	220	160	384	200	100	C	
6006 - 6011	395	220	200	384	200	100	C	
6016 - 6027	560	242	260	540	200	200	D	
6032 - 6042	700	242	260	680	200	200	D	
6052 - 6072	800	308	296	780	270	200	D	
6102 - 6122	800	370	335	780	330	225	D	
IP 21/NEMA 1 380-460 V								
6152 - 6172	1208	420	373 ¹⁾	1154	304	225	J	
6222 - 6352	1588	420	373 ¹⁾	1535	304	225	J	
6402 - 6602	2000	600	494 ¹⁾	-	-	225	H	
IP 54 200 - 240 V								
6002 - 6003	460	282	195	85	260	258	100	F
6004 - 6005	530	282	195	85	330	258	100	F
6006 - 6011	810	350	280	70	560	326	200	F
6016 - 6032	940	400	280	70	690	375	200	F
6042 - 6062	937	495	421	-	830	374	225	G
IP 54 380 - 460 V								
6002 - 6005	460	282	195	85	260	258	100	F
6006 - 6011	530	282	195	85	330	258	100	F
6016 - 6032	810	350	280	70	560	326	200	F
6042 - 6072	940	400	280	70	690	375	200	F
6102 - 6122	940	400	360	70	690	375	225	F
6152 - 6172	1208	420	373 ¹⁾	-	1154	304	225	J
6222 - 6352	1588	420	373 ¹⁾	-	1535	304	225	J
6402 - 6602	2000	600	494 ¹⁾	-	-	-	225	H

1. Con sistema de desconexión, debe añadir 44 mm.

aa: espacio mínimo encima de la protección
bb: espacio mínimo debajo de la protección

■ Dimensiones mecánicas

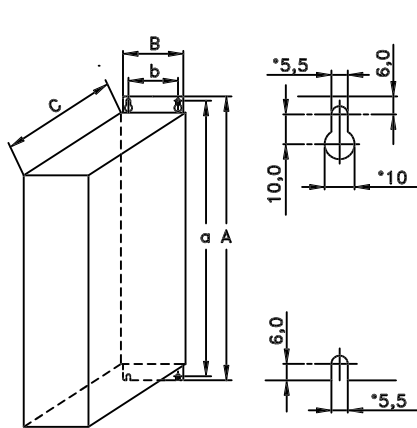
Todas las dimensiones indicadas a continuación están expresadas en mm.

Tipo de VLT	A	B	C	a	b	aa/bb	Tipo
IP 00 525 - 600 V							
6100 - 6150	800	370	335	780	270	250	B
6175 - 6275	1400	420	400	1380	350	300	B
IP 20/NEMA 1 525 - 600 V							
6002 - 6011	395	220	200	384	200	100	C
6016 - 6027	560	242	260	540	200	200	D
6032 - 6042	700	242	260	680	200	200	D
6052 - 6072	800	308	296	780	270	200	D
6100 - 6150	954	370	335	780	270	250	E
6175 - 6275	1554	420	400	1380	350	300	E
Opción para IP 00 VLT 6100 - 6275							
Tapa inferior IP 20	A1	B1	C1				
6100 - 6150	175	370	335				
6175 - 6275	175	420	400				

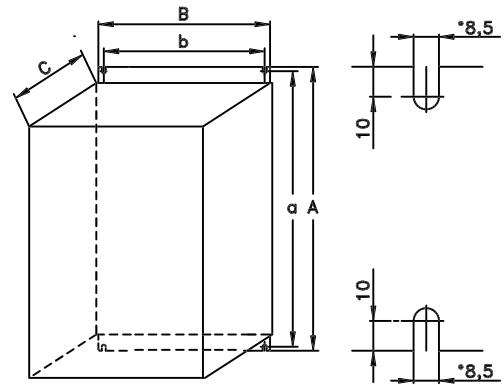
aa: espacio mínimo por encima del alojamiento

bb: espacio mínimo por debajo del alojamiento

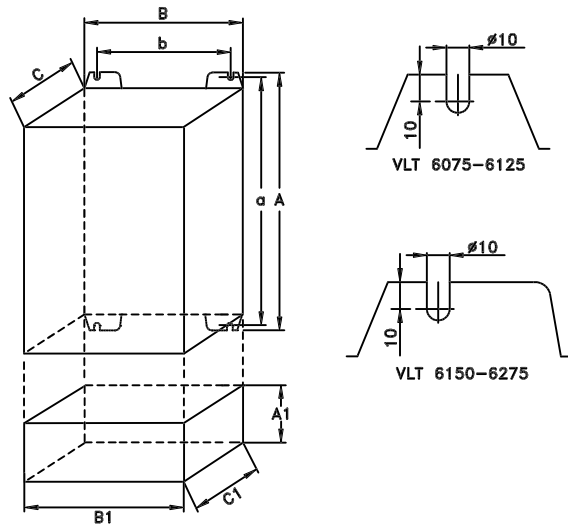
■ Dimensiones mecánicas



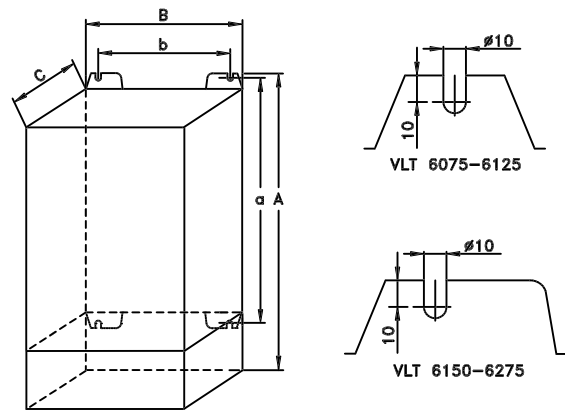
Tipo A, IP20



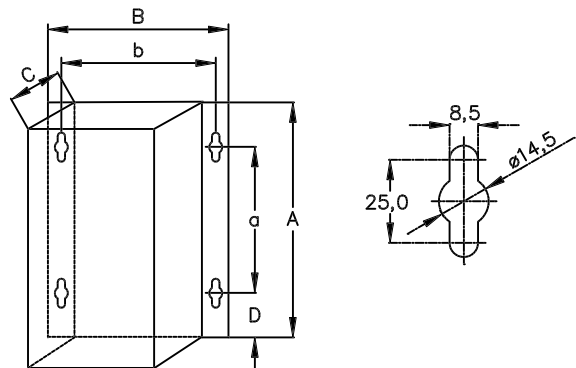
Tipo D, IP20



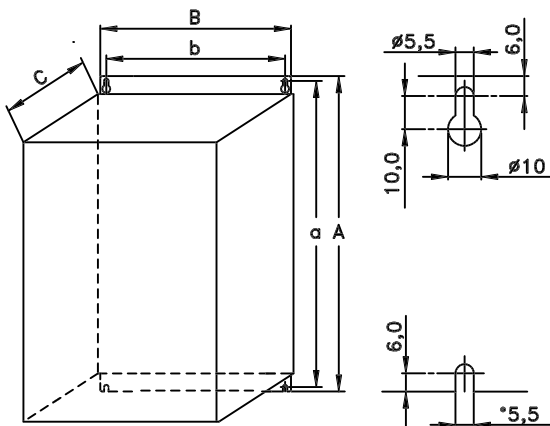
Tipo B, IP00
Con opción y alojamiento IP20



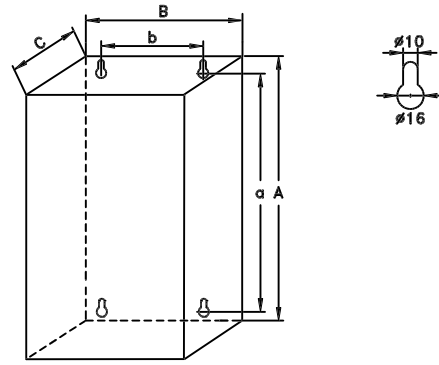
Tipo E, IP20



Tipo F, IP54

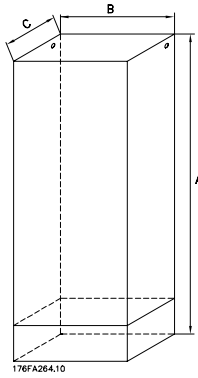


Tipo C, IP20

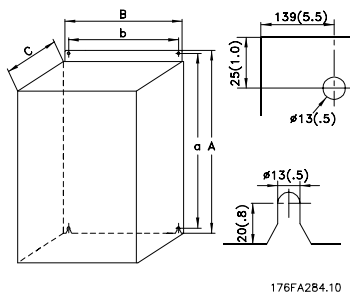


Tipo G, IP54

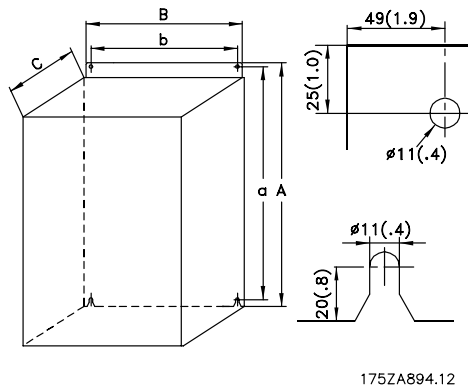
■ Dimensiones mecánicas (cont.)



Tipo H, IP 20, IP 54



Tipo I, IP 00



Tipo J, IP 00, IP 21, IP 54

Instalación

■ **Instalación mecánica**



Preste atención a los requisitos relativos a la integración y al kit de montaje en el lugar de instalación; consulte la lista siguiente.

La información facilitada en la lista debe observarse al pie de la letra para evitar daños o lesiones graves, especialmente cuando se instalen unidades grandes.

El convertidor de frecuencia *debe* instalarse en posición vertical.

El convertidor de frecuencia se refrigera por circulación de aire. Para que la unidad pueda soltar el aire de refrigeración, la distancia *mínima* encima y debajo de la unidad debe ser la indicada en la figura siguiente.

Para que la unidad no se sobrecaliente, compruebe que la temperatura ambiente *no excede la temperatura máxima indicada para el convertidor de frecuencia* y que *no se supera* la temperatura media de 24 horas. Ambas temperaturas se indican en los *Datos técnicos generales*.

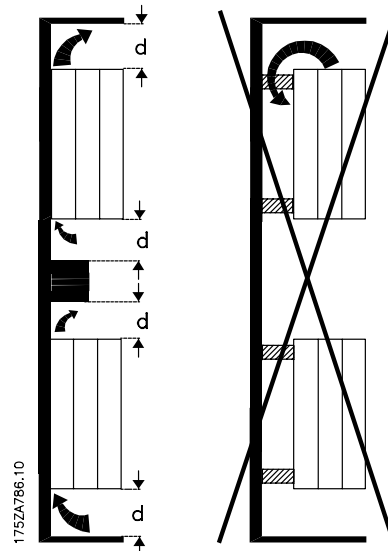
Si la temperatura ambiente está dentro del rango 45°C -55° C, la reducción de la potencia del convertidor de frecuencia será oportuna; consulte *Reducción de potencia por temperatura ambiente*.

La vida útil del convertidor de frecuencia será menor si no se considera la reducción de la potencia en función de la temperatura ambiente.

■ **Instalación de VLT 6002-6352**

Todos los convertidores de frecuencia deben instalarse de modo que se garantice una refrigeración adecuada.

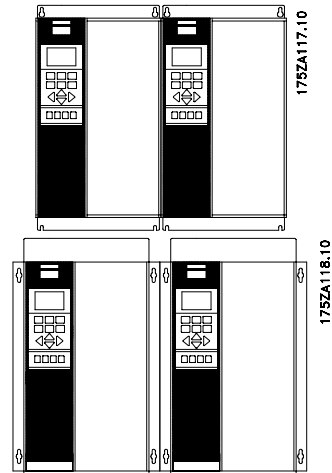
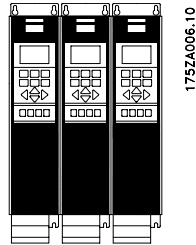
Refrigeración



Todas las unidades Bookstyle y Compact requieren un espacio mínimo por encima y por debajo de la protección.

De lado a lado/de brida a brida

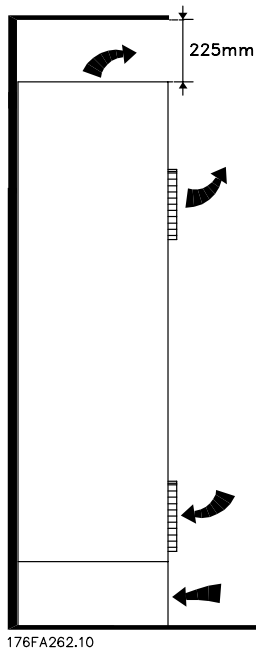
Todos los convertidores de frecuencia se pueden montar lado a lado/brida a brida.



	d [mm]	Comentarios
Bookstyle		
VLT 6002-6005, 200-240 V	100	Instalación en una superficie vertical plana (sin separadores)
VLT 6002-6011, 380-460 V	100	
Compacto (todos los tipos de protección)		
VLT 6002-6005, 200-240 V	100	Instalación en una superficie vertical plana (sin separadores)
VLT 6002-6011, 380-460 V	100	
VLT 6002-6011, 525-600 V	100	
VLT 6006-6032, 200-240 V	200	Instalación en una superficie vertical plana (sin separadores)
VLT 6016-6072, 380-460 V	200	
VLT 6102-6122, 380-460 V	225	
VLT 6016-6072, 525-600 V	200	
VLT 6042-6062, 200-240 V	225	Instalación en una superficie vertical plana (sin separadores)
VLT 6102-6402, 525-600 V	225	
VLT 6152-6352, 380-460 V	225	Los materiales de filtrado de la protección IP 54 deben cambiarse cuando estén sucios.
VLT 6402-6602, 380-460 V	225	IP 00 encima y debajo de la protección IP 21/IP 54 solamente encima de la protección

■ Instalación de VLT 6402-6602 380-460 V Compact IP 21 y de IP 54

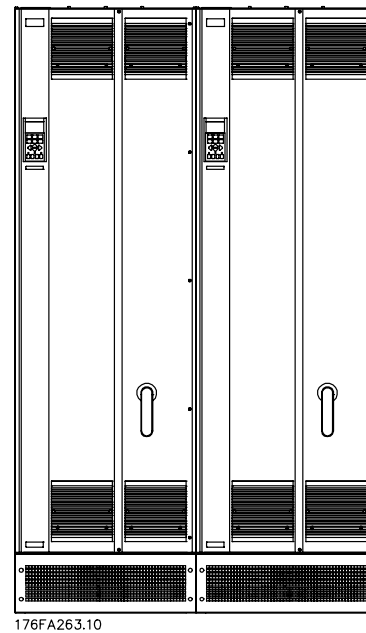
Refrigeración



Todas las unidades de la serie indicada anteriormente precisan un espacio mínimo de 225 mm encima y debajo de la protección y deben instalarse sobre una superficie plana y nivelada. Esto se aplica a unidades IP 21 e IP 54.

Para acceder a la VLT 6402-6602 se necesita un espacio mínimo de 579 mm delante del convertidor de frecuencia.

Lado a lado



Todas las unidades IP 21 e IP 54 de la serie anterior pueden instalarse lado a lado sin espacio de separación, ya que no requieren refrigeración lateral.

■ Información general sobre la instalación eléctrica

■ Advertencia de alta tensión



La tensión del convertidor de frecuencia es peligrosa cuando el equipo está conectado a la red. La instalación incorrecta del motor o del convertidor de frecuencia puede producir daños en el equipo, lesiones físicas graves o la muerte. Por lo tanto, es necesario seguir las instrucciones de la Guía de Diseño y cumplir la normativa sobre seguridad local y nacional. Tocar los componentes eléctricos podría causar la muerte incluso una vez desconectado el equipo de la alimentación de red: al utilizar la unidad VLT 6002-6005, 200-240 V, esperar como mínimo 4 minutos al utilizar la unidad VLT 6006-6062, 200-240 V, esperar como mínimo 15 minutos al utilizar la unidad VLT 6002-6005, 380-460 V, esperar como mínimo 4 minutos al utilizar la unidad VLT 6006-6072, 380-460 V, esperar como mínimo 15 minutos al utilizar la unidad VLT 6102-6352, 380-460 V, esperar como mínimo 20 minutos al utilizar la unidad VLT 6402-6602, 380-460 V, esperar como mínimo 40 minutos al utilizar la unidad VLT 6002-6006, 525-600 V, esperar como mínimo 4 minutos al utilizar la unidad VLT 6008-6027, 525-600 V, esperar como mínimo 15 minutos al utilizar la unidad VLT 6032-6072, 525-600 V, esperar como mínimo 30 minutos al utilizar la unidad VLT 6102-6402, 525-600 V, esperar como mínimo 20 minutos



¡NOTA!

Es responsabilidad del usuario o del electricista certificado asegurar la conexión a tierra y la protección correcta según las reglas y normas nacionales y locales aplicables.

■ Conexión a tierra

Siempre que se instale un convertidor de frecuencia, se deben tener en cuenta los siguientes puntos básicos para obtener compatibilidad electromagnética (EMC).

- Conexión a tierra de seguridad: Tenga en cuenta que el convertidor de frecuencia tiene una corriente de fugas alta, por lo que debe conectarse a tierra correctamente por motivos de seguridad. Aténgase a las normas de seguridad vigentes.
- Conexión a tierra de alta frecuencia: Procure que los cables de conexión a tierra sean lo más cortos posible.

Conecte los distintos sistemas de tierra a la impedancia mínima posible del hilo conductor. La impedancia mínima posible del hilo conductor se obtiene utilizando un conductor lo más corto posible y una superficie lo más amplia posible. Un conductor plano, por ejemplo, tiene una impedancia de alta frecuencia (HF) menor que un conductor redondo que tenga la misma sección transversal $C_{V_{ESS}}$.

Si se instala más de un dispositivo en armarios de instalación, la placa trasera del armario, que debe ser de metal, se debe utilizar como placa de referencia común de tierra. Las carcasas de las distintas unidades se montan en la placa trasera utilizando la menor impedancia de alta frecuencia posible. De esta forma se evita tener distintas tensiones de alta frecuencia para cada unidad individual, con lo que se evita el riesgo de que se produzcan radiointerferencia en los cables de conexión que se utilicen entre las unidades. Se habrá reducido así la radiointerferencia.

Para obtener una impedancia de alta frecuencia baja, utilice los tornillos de sujeción de los dispositivos como conexiones de alta frecuencia con la placa trasera. Es necesario eliminar cualquier tipo de pintura aislante o similar de los puntos de sujeción.

■ Cables

Los cables de control y el cable de la red con filtro deben montarse de forma independiente con respecto a los cables del motor para evitar interferencia por sobreacoplamiento. Normalmente, será suficiente mantener una distancia de separación de 20 cm, aunque se recomienda guardar una distancia lo más grande posible, siempre que se pueda, en especial si los cables van montados en paralelo sobre una distancia sustancial.

En lo que respecta a los cables para transmisión de señales, tales como los cables telefónicos y los cables de datos, se recomienda mantener la mayor distancia posible con un mínimo de 1 m por 5 m del cable eléctrico (cable del motor y de alimentación de la red). Se debe señalar que la distancia requerida depende de la sensibilidad de la instalación y de los cables de transmisión de señales, por lo que no se pueden dar valores precisos.

Si se utilizan mordazas de cable, los cables para transmisión de señales no se deben colocar en las mismas mordazas que el cable del motor o del freno. Si los cables para transmisiones se cruzan con los cables eléctricos, deben hacerlo a un ángulo de 90 grados. Recuerde que todos los cables, de entrada o de salida, a/de una carcasa deben estar apantallados/blindados o llevar filtro.

Consulte también *Instalación eléctrica correcta para EMC*.

■ Cables apantallados/blindados

La pantalla debe ser de impedancia baja de alta frecuencia. Esto se consigue utilizando una pantalla trenzada de cobre, aluminio o hierro. El blindaje de la pantalla tiene fines de protección mecánica, por ejemplo, no es adecuado para una instalación EMC correcta. Véase también *Utilización de cables EMC*.

■ Protección adicional en caso de contacto indirecto

Para conseguir una protección adicional, se pueden utilizar relés ELCB, conexión a tierra de protección múltiple o conexión a tierra, siempre que se cumpla la normativa vigente en materia de seguridad. En caso de pérdida a tierra, podría producirse un contenido de corriente continua en la corriente de fuga. No utilice nunca relés ELCB de tipo A, ya que dichos relés no son adecuados para defectos de corriente continua. Si se utilizan relés ELCB, se debe hacer de acuerdo a la normativa vigente.

Si se utilizan relés ELCB deben ser:

- Adecuados para proteger el equipo de corriente continua en la corriente defectuosa (rectificador en puente trifásico)
- Adecuados para generar potencia con carga de corriente en cortocircuito a masa
- Adecuados para corriente de fuga alta.

■ Interruptor RFI

Alimentación de red aislada de tierra:

Si la alimentación del convertidor de frecuencia proviene de una fuente de red aislada (redes IT) o de una red TT/TN-s con toma de tierra, se recomienda apagar el interruptor RFI (OFF)¹⁾. Para más referencias, consulte IEC 364-3. En caso de que se necesite un rendimiento EMC óptimo, estén conectados motores en paralelo o la longitud del cable del motor sea superior a 25 m, se recomienda colocar el interruptor en la posición ON. En la posición OFF se desconectan las capacidades RFI internas (condensadores de filtro) entre el chasis y el circuito intermedio para evitar dañar el circuito intermedio y reducir las corrientes de capacidad de toma de tierra (según IEC 61800-3). Consulte también la nota de la aplicación *VLT en redes IT*, MN.90.CX.02. Es importante utilizar monitores de aislamiento que puedan emplearse junto con componentes electrónicos de alimentación (IEC 61557-8).



¡NOTA!

El interruptor RFI no se debe accionar mientras la unidad está conectada a la alimentación de red. Antes de accionarlo, compruebe que la unidad está desconectada de la alimentación de red.



¡NOTA!

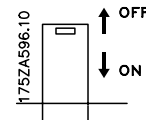
Sólo se permite abrir el interruptor RFI a frecuencias de conmutación ajustadas en fábrica.



¡NOTA!

El interruptor RFI conecta galvánicamente los condensadores a tierra.

Los interruptores rojos se pueden accionar mediante, por ejemplo, un destornillador. Cuando están extraídos se encuentran en la posición OFF (desconectado), y cuando están introducidos se hallan en la posición ON (conectado). Se ajustan en fábrica a la posición ON.

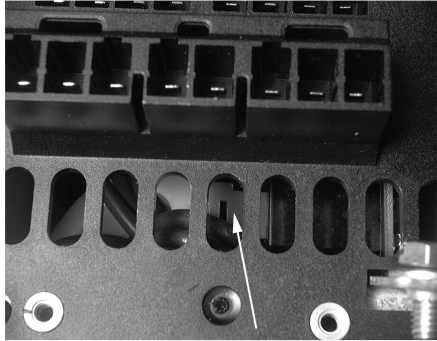


Alimentación de red conectada a tierra:

El interruptor interferencia de radiofrecuencia debe estar en la posición ON para que el convertidor de frecuencia cumpla el estándar de EMC.

1) No es posible con unidades 6102-6402, 525-600 V.

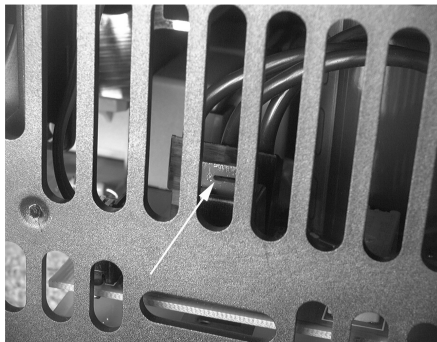
Posición de los interruptores para interferencias de radiofrecuencia (RFI)



175ZA649.10

IP 20 Bookstyle

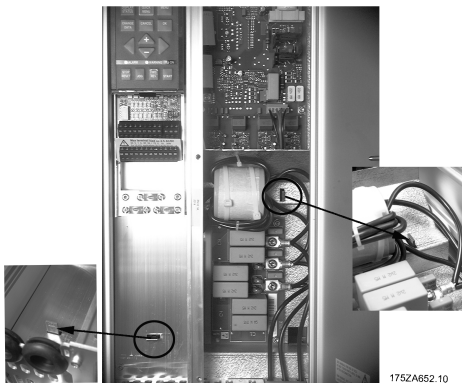
VLT 6002 - 6011 380 - 460 V
VLT 6002 - 6005 200 - 240 V



175ZA650.10

Compact IP 20 y NEMA 1

VLT 6002 - 6011 380 - 460 V
VLT 6002 - 6005 200 - 240 V
VLT 6002 - 6011 525 - 600 V

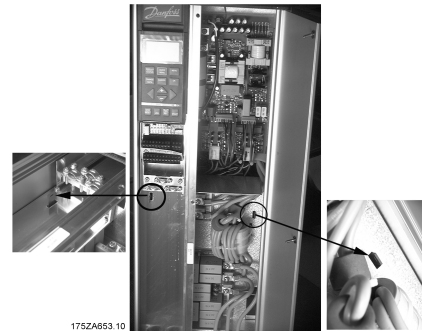


175ZA652.10

Compact IP 20 y NEMA 1

VLT 6016 - 6027 380 - 460 V
VLT 6006 - 6011 200 - 240 V

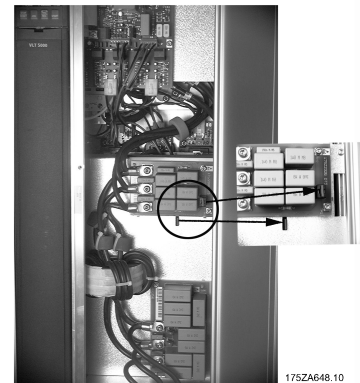
VLT 6016 - 6027 525 - 600 V



175ZA653.10

Compact IP 20 y NEMA 1

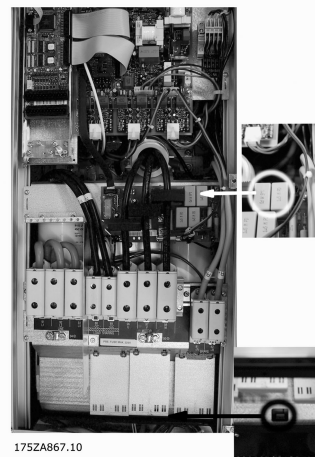
VLT 6032 - 6042 380 - 460 V
VLT 6016 - 6022 200 - 240 V
VLT 6032 - 6042 525 - 600 V



175ZA648.10

Compact IP 20 y NEMA 1

VLT 6052 - 6122 380 - 460 V
VLT 6027 - 6032 200 - 240 V
VLT 6052 - 6072 525 - 600 V

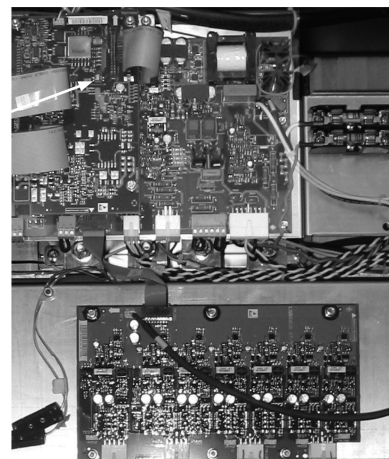
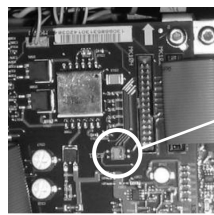
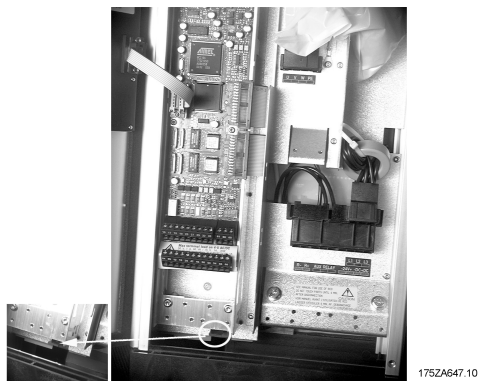


175ZA867.10

Compact IP 54

VLT 6102 - 6122 380 - 460 V

Instalación



Compact IP 54
VLT 6002 - 6011 380 - 460 V
VLT 6002 - 6005 200 - 240 V

Todos los tipos de protección
VLT 6152 - 6602, 380 - 460 V



Compact IP 54
VLT 6016 - 6032 380 - 460 V
VLT 6006 - 6011 200 - 240 V



Compact IP 54
VLT 6042 - 6072 380 - 460 V
VLT 6016 - 6032 200 - 240 V

■ Prueba de alta tensión

Se puede realizar una prueba de alta tensión cortocircuitando los terminales U, V, W, L1, L2 y L3 y aplicando como máximo. 2,5 kV CC durante un segundo entre este cortocircuito y el bastidor.



¡NOTA!

El interruptor RFI debe estar cerrado (posición ON) cuando se lleven a cabo pruebas de alta tensión. La alimentación de red y la conexión del motor debe interrumpirse durante las pruebas de alta tensión de toda la instalación si las corrientes de fuga son demasiado altas.

■ Emisión de calor de la unidad VLT 6000 HVAC

En las tablas de *Datos técnicos generales* se muestra la pérdida de potencia P_{Φ} (W) de la unidad VLT 6000 HVAC. La temperatura máxima del aire de refrigeración $t_{IN, MAX}$, es 40° al 100% de carga (del valor nominal).

■ Ventilación de VLT 6000 HVAC integrada

La cantidad de aire requerida para enfriar los convertidores de frecuencia se puede calcular de la siguiente forma:

1. Sume los valores de P_{Φ} para todos los convertidores de frecuencia integrados en el mismo panel. La temperatura de aire de refrigeración más alta (t_{IN}) presente debe ser inferior a $t_{IN, MAX}$ (40°C). La media entre el día y la noche debe ser 5° C menos (VDE 160). La temperatura de salida del aire de refrigeración no debe superar: $t_{OUT, MAX}$ (45° C).
2. Calcule la diferencia admisible entre la temperatura del aire de refrigeración (t_{IN}) y su temperatura de salida (t_{OUT}):
 $\Delta t = 45^{\circ} C - t_{IN}$.
3. Calcule la cantidad de aire necesaria = $\frac{\sum P_{\Phi} \times 3.1}{\Delta t}$ m³/h introduzca Δt en grados Kelvin

La salida de la ventilación debe situarse sobre el convertidor de frecuencia montado a mayor altura. Es necesario prever la pérdida de presión en los filtros y el hecho de que la presión disminuirá cuando los filtros se cierren.

■ Instalación correcta en cuanto a EMC

Se aconseja seguir estas directrices cuando sea necesario cumplir las normas EN 61000-6-3/4, EN 55011 o EN 61800-3 *Primer entorno*. Si la instalación se lleva a cabo en EN 61800-3 *Segundo entorno*, entonces será aceptable desviarse de estas directrices. Sin embargo, no se recomienda hacerlo. Consulte asimismo, en la Guía de Diseño, *Marcado CE, emisión y resultados de las pruebas EMC* bajo condiciones especiales, para obtener más detalles al respecto.

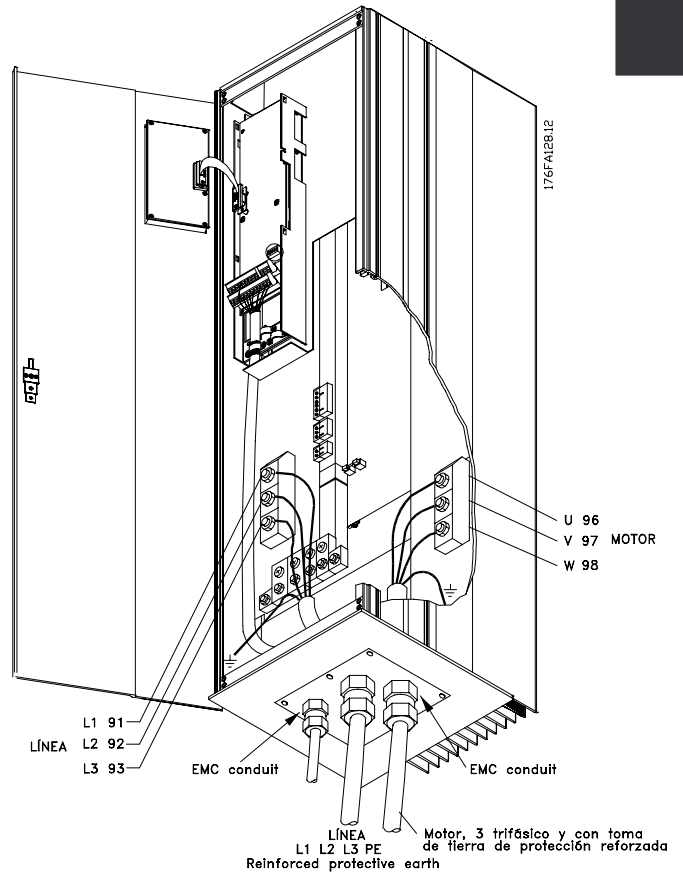
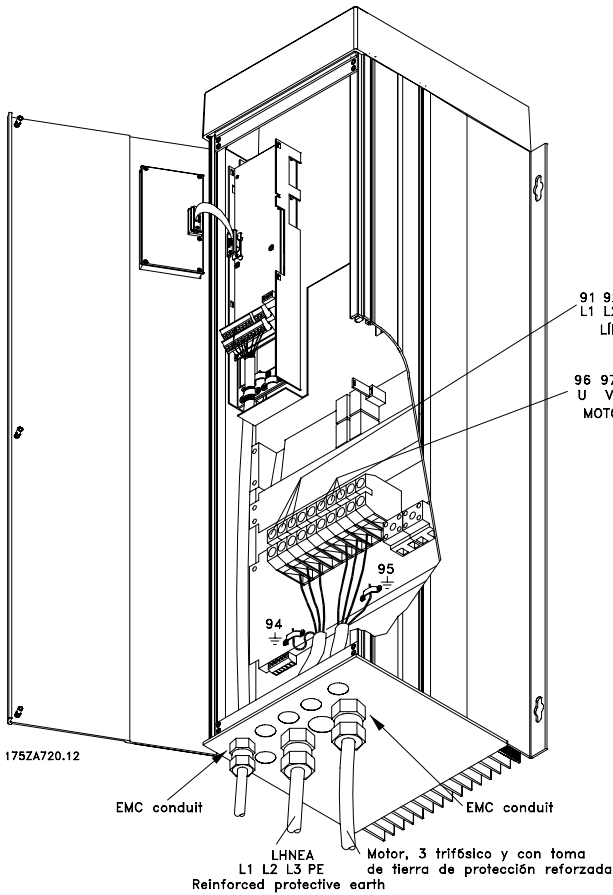
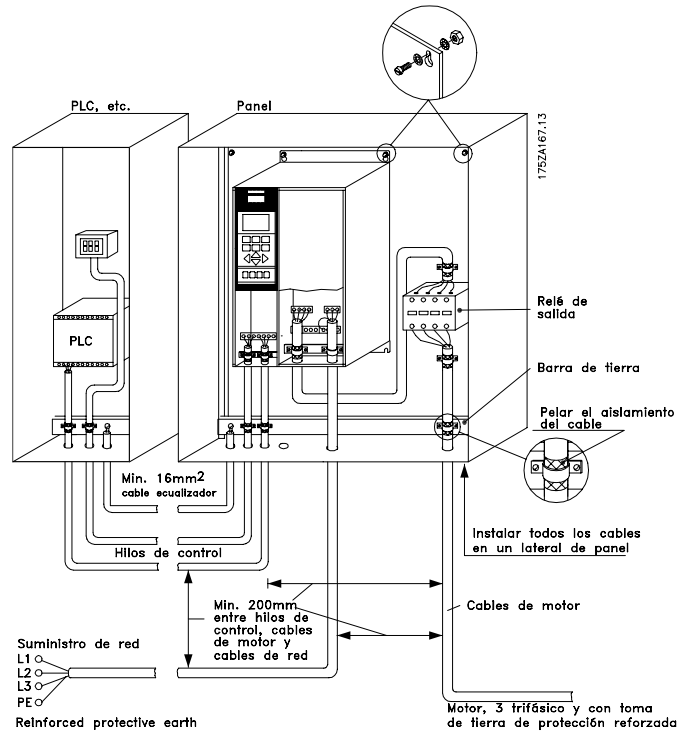
Una buena práctica de ingeniería para asegurar una instalación eléctrica correcta en cuanto a EMC:

- Utilice únicamente cables trenzados de motor y de control apantallados/blindados.
El apantallamiento debería aportar una cobertura mínima del 80%. El material del apantallamiento debe ser metálico, normalmente de cobre, aluminio, acero o plomo, aunque se admiten otros tipos. No hay requisitos especiales en cuanto al cable de red.
- En instalaciones que utilizan conductos metálicos rígidos no es necesario utilizar cable apantallado, pero el cable del motor se debe instalar en un conducto separado de los cables de control y de red. Es necesario conectar completamente el conducto desde la unidad al motor. El rendimiento EMC de los conductos flexibles varía considerablemente y debe obtenerse información del fabricante.
- Conecte el apantallamiento/blindaje/conducto a tierra en ambos extremos para los cables del motor y de control. Consulte también *Conexión a tierra de cables trenzados de control apantallados/blindados*.
- Evite terminar el apantallamiento/blindaje con extremos enrollados (espirales). Este tipo de terminación aumenta la impedancia de alta frecuencia del apantallamiento, lo cual reduce su eficacia a altas frecuencias. Utilice en su lugar mordazas de cable de baja impedancia.
- Compruebe que hay un buen contacto eléctrico entre la placa de montaje y el chasis metálico del convertidor de frecuencia. Esto no es necesario en el caso de las unidades IP54, puesto que están diseñadas para montarse en una pared, ni con VLT 6152-6602, 380-480 V, VLT 6042-6062, 200-240 V CA en alojamientos IP20/NEMA1.
- Utilice arandelas de estrella y placas de instalación galvánicamente conductoras para asegurar una buena conexión eléctrica en instalaciones de unidades IP00, IP20, IP 21 y NEMA 1.
- Evite utilizar cables de motor o de control no apantallados/no blindados en el interior

de los armarios que albergan las unidades, siempre que sea posible.

- Para las unidades IP 54 se requiere una conexión ininterrumpida de alta frecuencia entre el convertidor de frecuencia y las unidades de motor.

En la figura se muestra un ejemplo de una instalación eléctrica correcta en cuanto a EMC de un convertidor de frecuencia IP 20 o NEMA 1. El convertidor de frecuencia está en un armario de instalación con un contactor de salida y conectado a un PLC, que en este ejemplo está instalado en un armario aparte. Otras formas de instalación podrán ofrecer un rendimiento EMC igualmente bueno, siempre y cuando se sigan las anteriores directrices de práctica en ingeniería. Tenga en cuenta que cuando se utilizan cables no blindados y cables de control, es posible que no se cumplan algunos requisitos relativos a emisiones aunque sí se cumplan los relacionados con inmunidad. Consulte la sección *Resultados de pruebas de EMC* para más detalles.

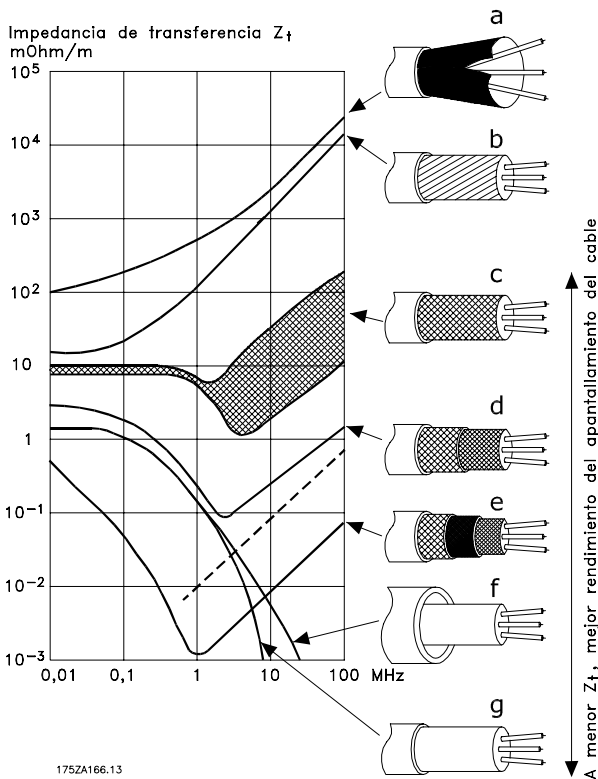


Instalación

■ **Uso de cables correctos para EMC**

Los cables trenzados apantallados se recomiendan a fin de optimizar la inmunidad de EMC de los cables de control, y la emisión de EMC de los cables de motor.

La capacidad de un cable de reducir la radiación entrante y saliente del ruido eléctrico depende de la impedancia de transferencia (Z_T). El apantallamiento de los cables normalmente está diseñado para reducir la transferencia de ruido eléctrico; sin embargo un apantallamiento con un valor Z_T inferior es más eficaz que un apantallamiento Z_T más alto. Los fabricantes de cables no suelen facilitar información sobre el valor Z_T , pero es fácil calcular dicho valor Z_T mediante la evaluación del diseño físico del cable.



Z_T se puede calcular a partir de los siguientes factores:

- La resistencia de contacto entre cada uno de los conductores del apantallamiento.
- La cubierta del apantallamiento, es decir el área física de cable cubierta por la pantalla - generalmente indicado como valor porcentual. Debe ser del 85% como mínimo.
- El tipo de apantallamiento, es decir, trenzado o retorcido. Se recomienda un formato trenzado o un tubo cerrado.

Revestimiento de aluminio con hilo de cobre.

Hilo de cobre retorcido o cable de acero blindado.

Hilo de cobre trenzado de capa única con cubierta de apantallamiento de porcentaje variable.

Hilo de cobre trenzado de doble capa

Doble capa de hilo de cobre trenzado con capa intermedia magnética apantallada.

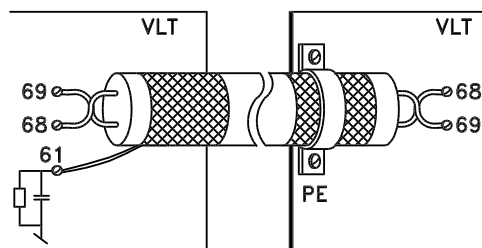
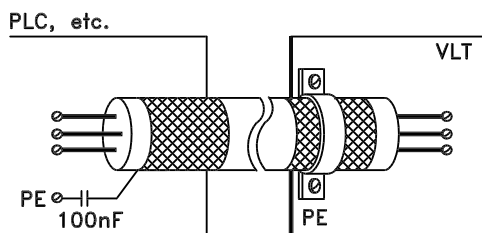
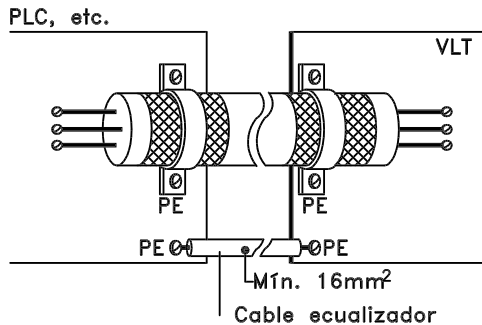
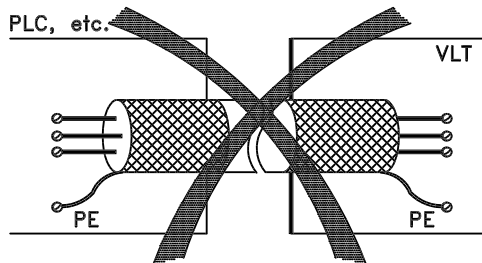
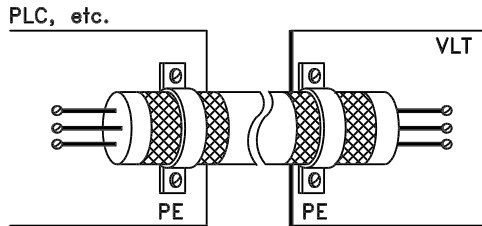
Cable dentro de un tubo de cobre o de acero.

Doble conductor con grosor de 1,1 mm con protección completa.

■ Conexión a tierra de cables de control apantallados y trenzados

En general, los cables de control deben estar apantallados y trenzados, y el apantallamiento se debe conectar mediante una abrazadera de cable en ambos extremos al armario metálico de la unidad.

El siguiente dibujo indica cómo se realiza la correcta conexión a tierra, y qué hacer en caso de dudas.



DANFOSS
175ZA165.11

Correcta conexión a tierra

Los cables de control y los cables para comunicación serie deben tener instaladas abrazaderas de cable en ambos extremos para asegurar el mejor contacto eléctrico posible.

Conexión a tierra incorrecta

No utilice extremos retorcidos de cable (espirales), ya que incrementan la impedancia del apantallamiento a altas frecuencias.

Protección respecto a potencial de tierra entre el PLC y el VLT

Si es distinto el potencial de tierra entre el convertidor de frecuencia y el PCL, puede producirse ruido eléctrico que perturbará todo el sistema. Este problema se puede solucionar instalando un cable ecualizador, que debe estar junto al cable de control. Sección mínima del cable: 16 mm²

Para lazos de tierra de 50/60 Hz

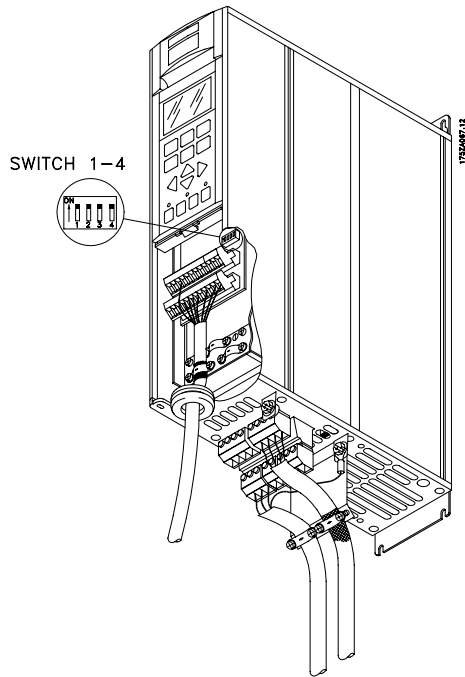
Si se utilizan cables de control muy largos, pueden ocurrir lazos de tierra de 50/60 Hz. Este problema se puede solucionar conectando un extremo del apantallamiento a tierra mediante un condensador de 100nF (long. corta de pin).

Cables para comunicación serie

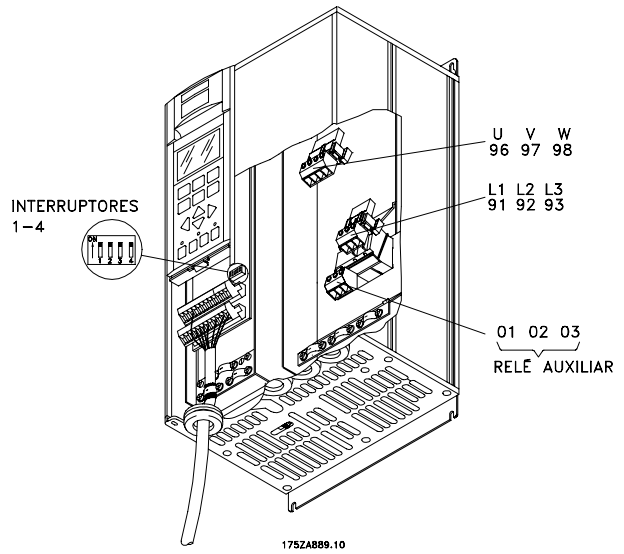
Pueden eliminarse corrientes de ruido de baja frecuencia entre dos convertidores si se conecta un extremo del apantallamiento al terminal 61. Este terminal se conecta a tierra mediante un filtro RC interno. Se recomienda intercambiar los cables de par trenzado a fin de reducir la interferencia de modo diferencial entre los conductores.

Instalación

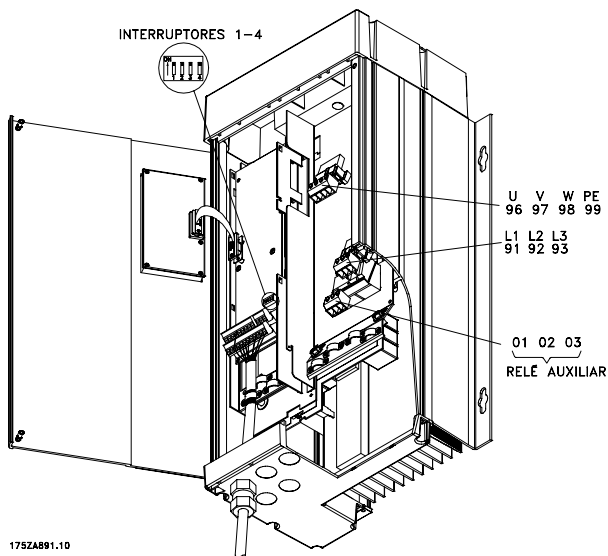
■ Instalación eléctrica, protecciones (alojamientos)



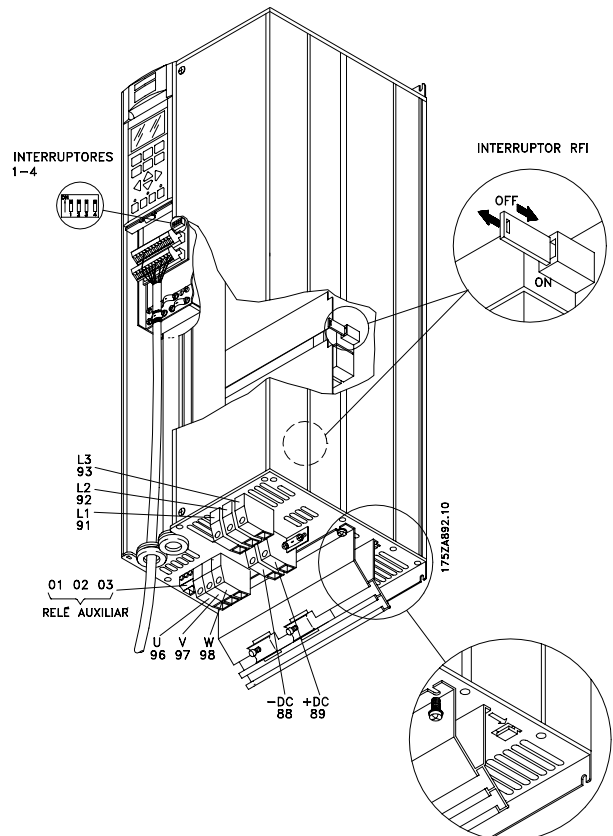
Bookstyle IP 20
VLT 6002-6005, 200-240 V
VLT 6002-6011, 380-460 V



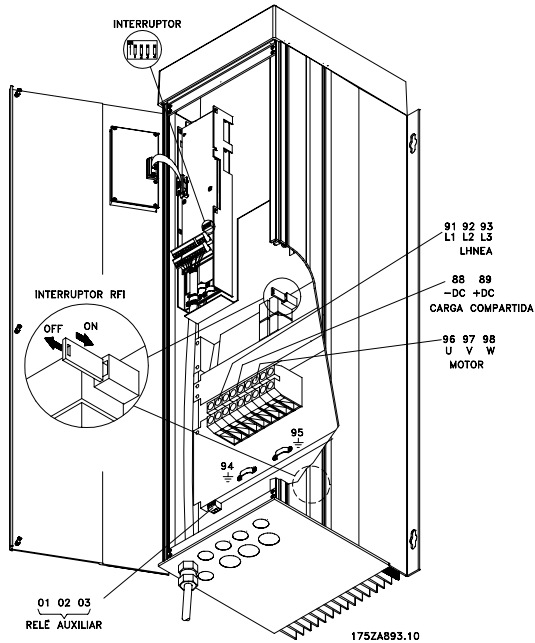
Compact IP 20 y NEMA 1 (IP 20)
VLT 6002-6005, 200-240 V
VLT 6002-6011, 380-460 V
VLT 6002-6011, 525-600 V



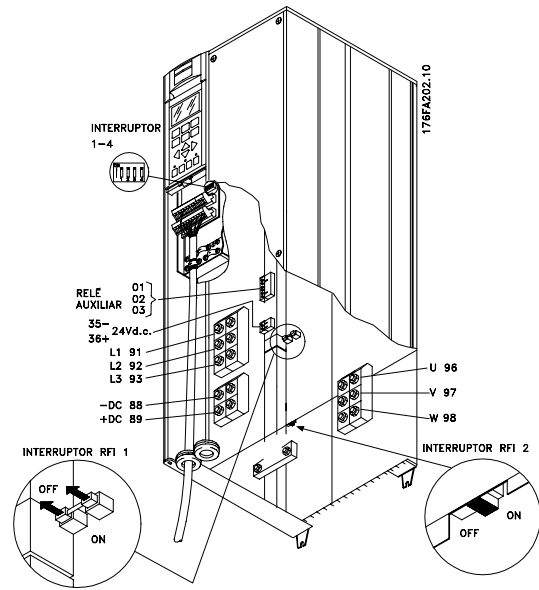
Compact IP 54
VLT 6002-6005, 200-240 V
VLT 6002-6011, 380-460 V



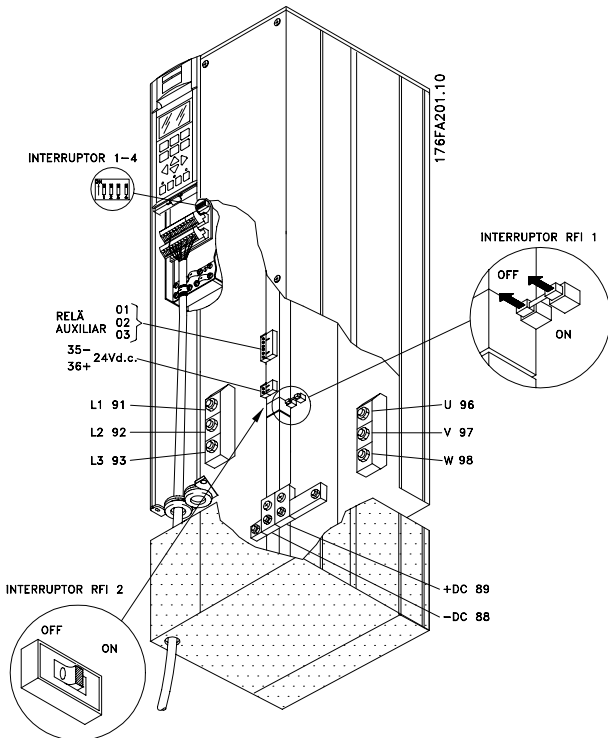
Compact IP 20 y NEMA 1
VLT 6006-6032, 200-240 V
VLT 6016-6072, 380-460 V
VLT 6016-6072, 525-600 V



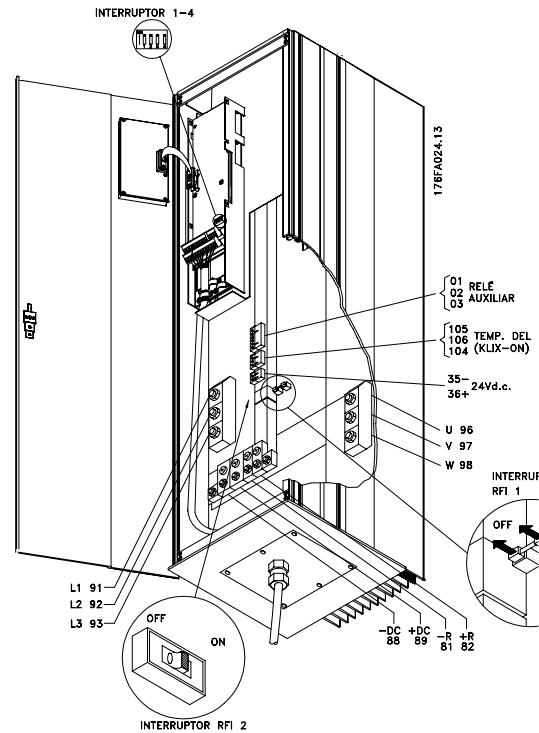
Compact IP 54
VLT 6006-6032, 200-240 V
VLT 6016-6072, 380-460 V



Compact IP 00
VLT 6042-6062, 200-240 V
VLT 6100-6150, 525-600 V

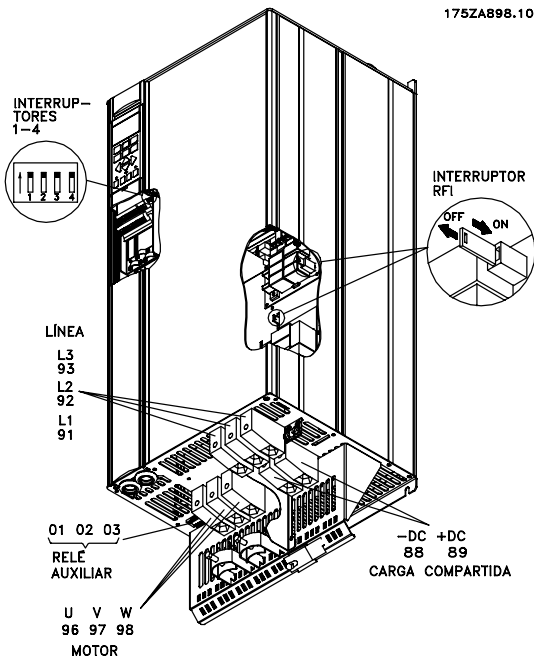


Compact NEMA 1 (IP 20)
VLT 6042-6062, 200-240 V
VLT 6100-6150, 525-600 V

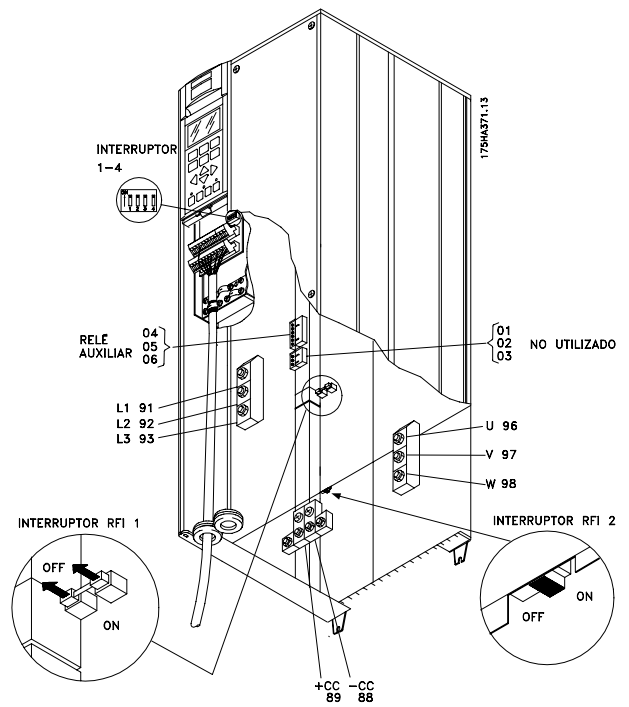


Compact IP 54
VLT 6042-6062, 200-240 V

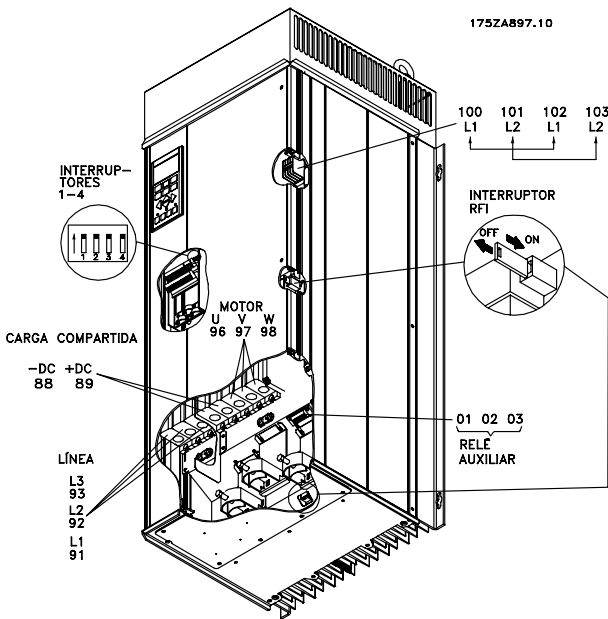
Instalación



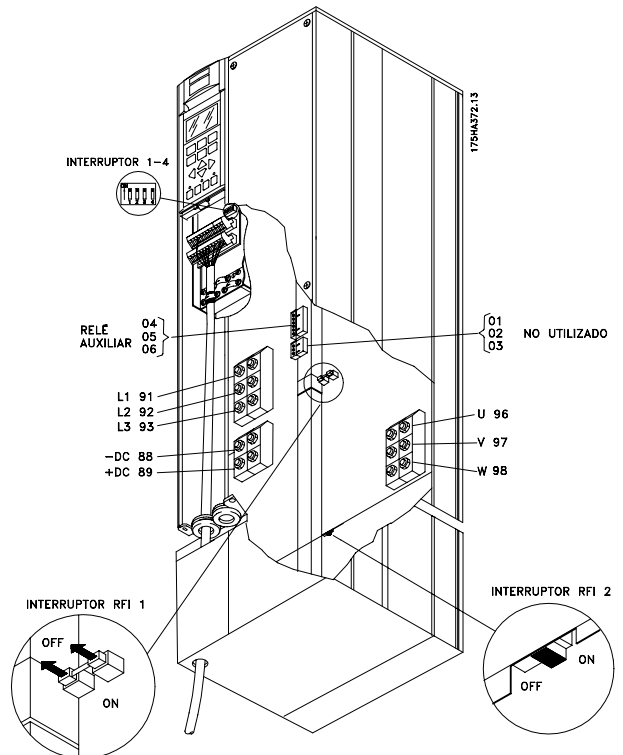
Compact IP 20
VLT 6102-6122, 380-460 V



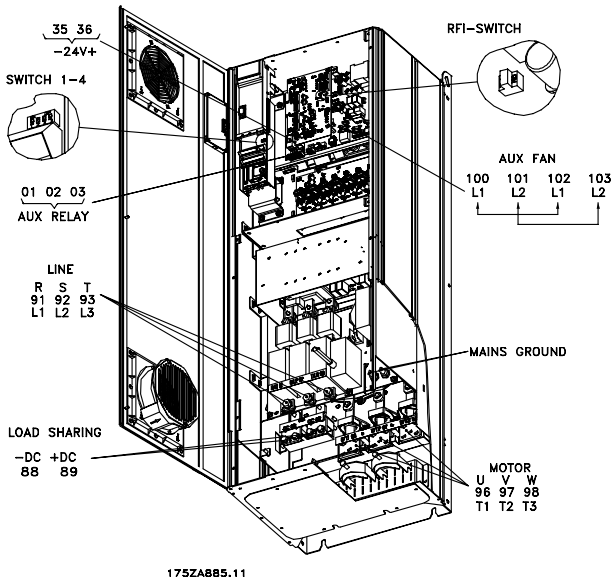
IP 00
VLT 6175-6275, 525-600 V



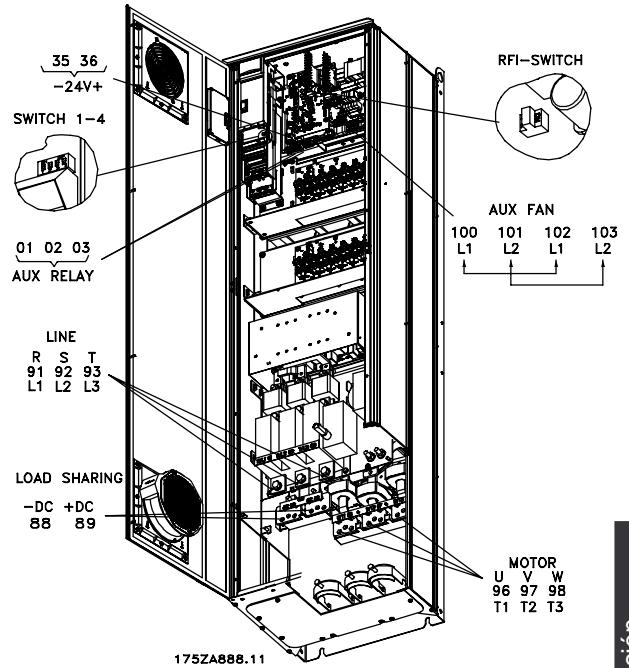
Compact IP 54
VLT 6102-6122, 380-460 V



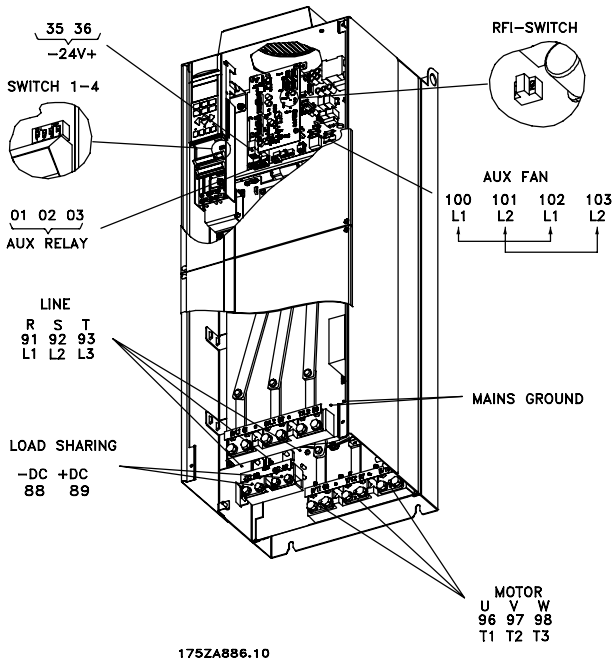
Compact NEMA 1 (IP 20)
VLT 6175-6275, 525-600 V



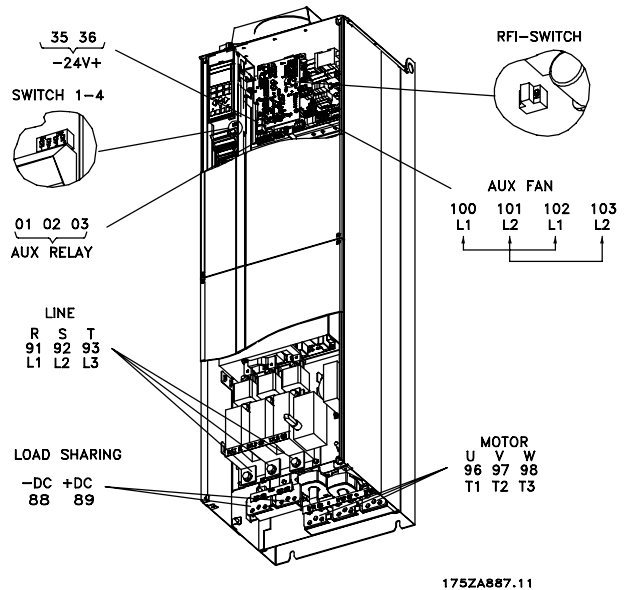
IP 54, IP 21/NEMA 1
VLT 6152-6352, 380-460 V



IP 54, IP 21/NEMA 1 con sistema de desconexión y fusible principal
VLT 6152-6352, 380-460 V



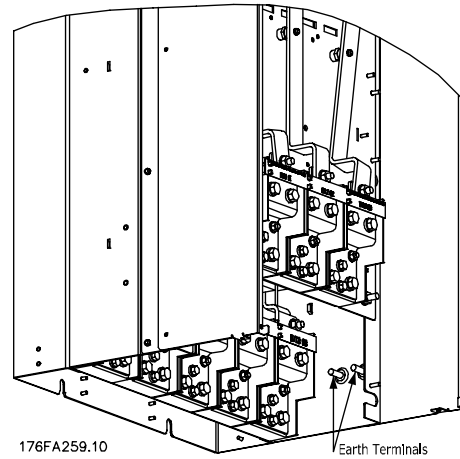
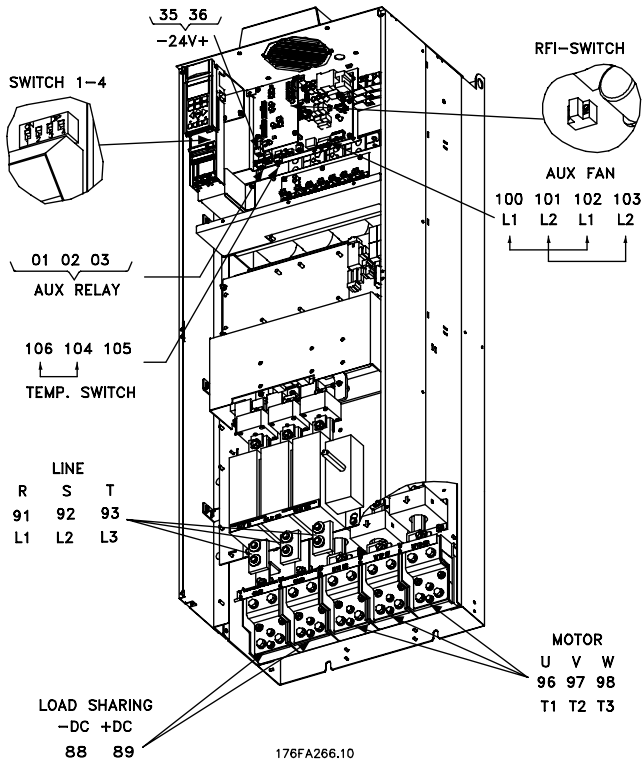
IP 00
VLT 6152-6352, 380-460 V



IP 00 con sistema de desconexión y fusible principal
VLT 6152-6352, 380-460 V

Instalación

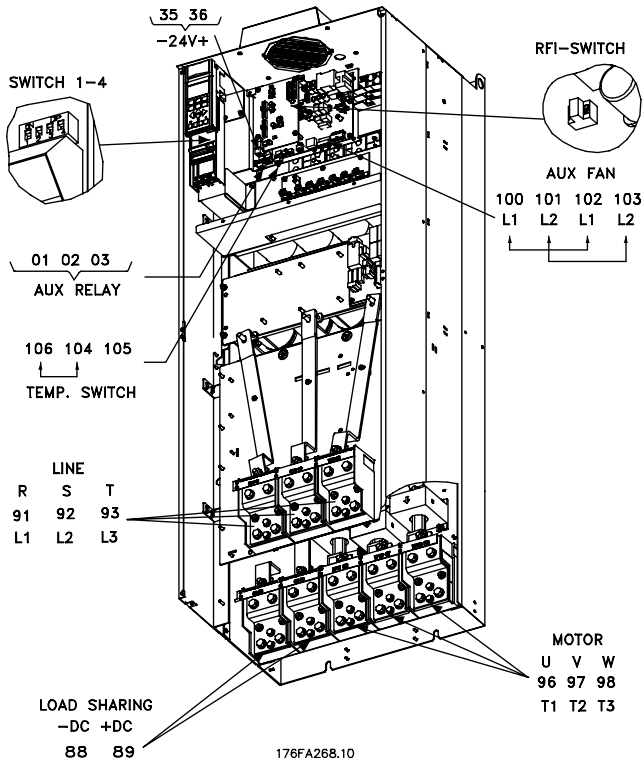
■ Instalación eléctrica, cables de alimentación



Posición de terminales de toma de tierra, IP 00

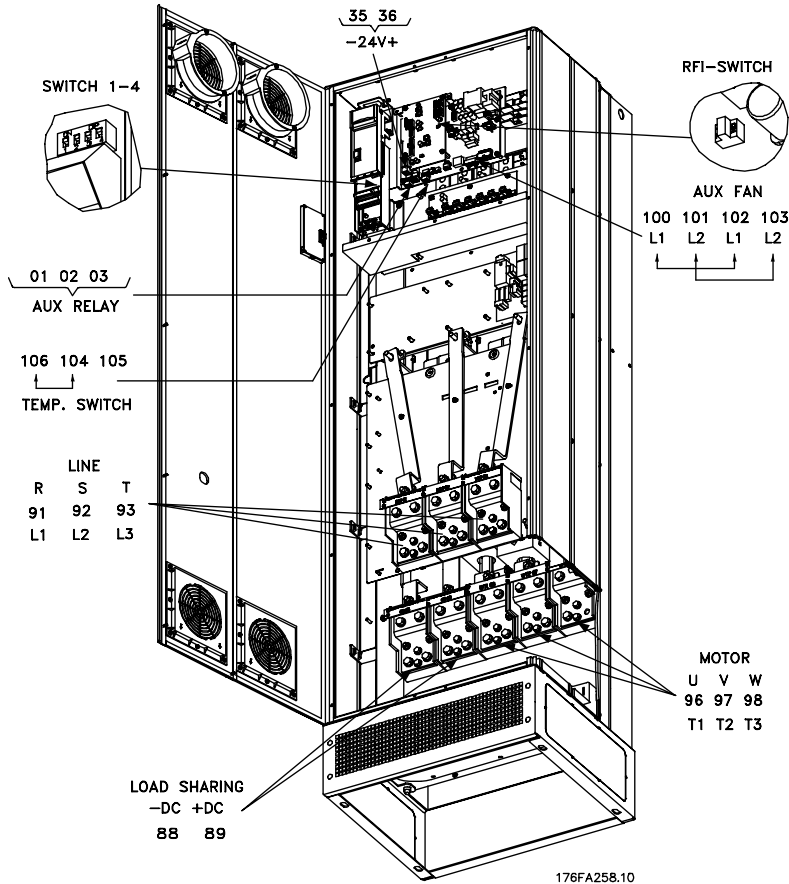
Compact IP 00 con sistema de desconexión y fusible

VLT 6402-6602 380-460 V



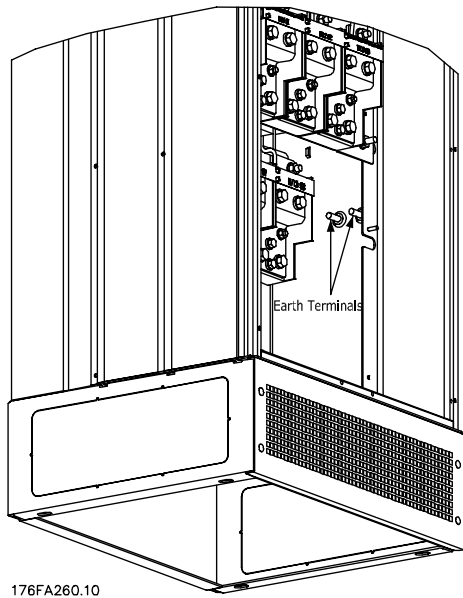
Compact IP 00 sin sistema de desconexión y fusible

VLT 6402-6602 380-460 V



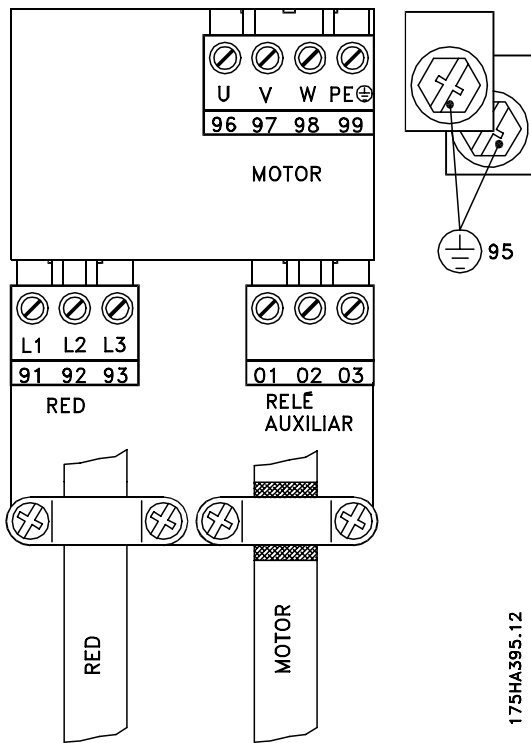
Instalación

**Compact IP 21 / IP54 sin sistema de desconexión y fusible
VLT 6402-6602 380-460 V**



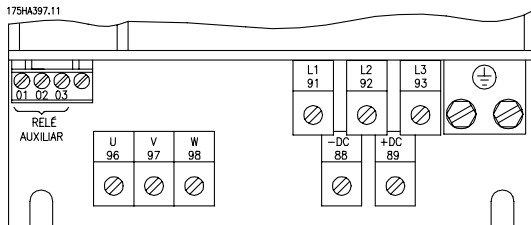
**Posición de terminales de toma de tierra,
IP 21 / IP 54**

■ Instalación eléctrica, cables de alimentación



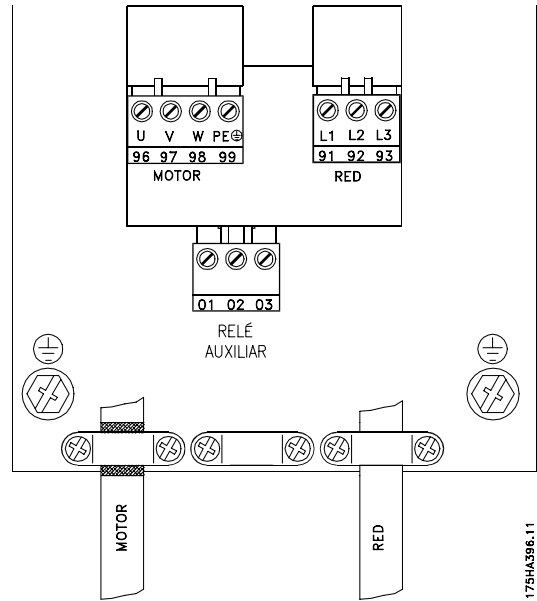
Bookstyle IP 20

VLT 6002-6005, 200-240 V
VLT 6002-6011, 380-460 V



IP 20 y NEMA 1

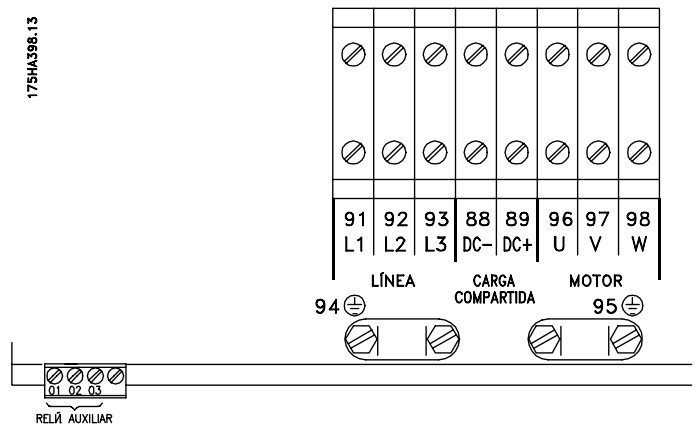
VLT 6006-6032, 200-240 V
VLT 6016-6122, 380-460 V
VLT 6016-6072, 525-600 V



Compact IP 20, NEMA 1 e IP 54

VLT 6002-6005, 200-240 V
VLT 6002-6011, 380-460 V
VLT 6002-6011, 525-600 V

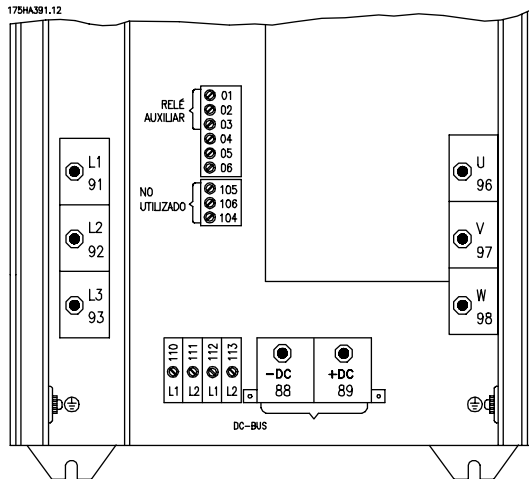
175HA396.13



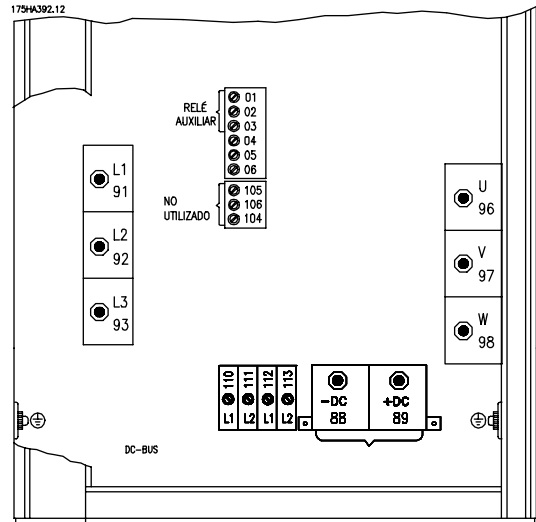
IP 54

VLT 6006-6032, 200-240 V
VLT 6016-6072, 380-460 V

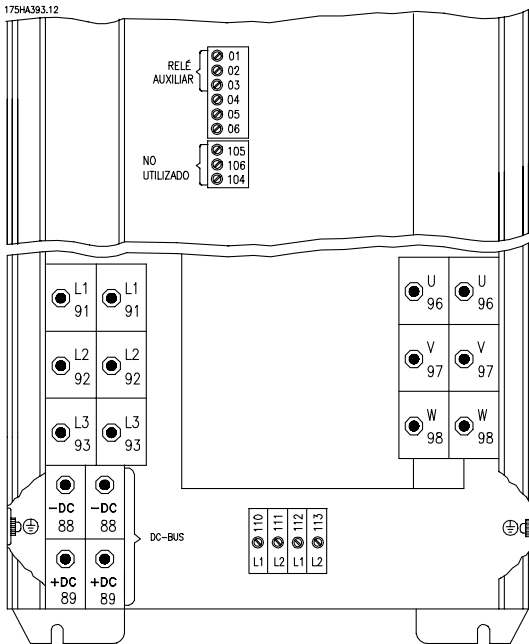
■ Instalación eléctrica, cables de alimentación



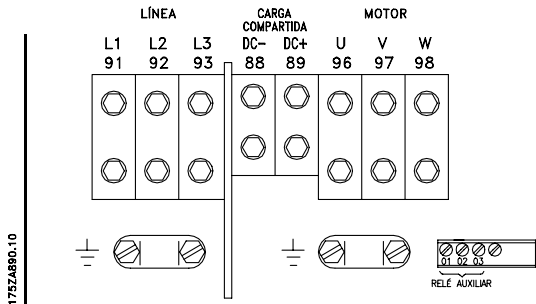
IP 00 y NEMA 1 (IP 20)
VLT 6042-6062, 200-240 V
VLT 6100-6150, 525-600 V



IP 54
VLT 6042-6062, 200-240 V



IP 00 y NEMA 1 (IP 20)
VLT 6175-6275, 525-600 V



Compact IP 54
VLT 6102-6122, 380-460 V

Instalación

■ Par de apriete y tamaño de tornillos

La tabla muestra el par necesario para conectar terminales al convertidor de frecuencia. En las unidades VLT 6002-6032, 200-240 V, VLT 6002-6122, 380-460 y 525-600 V, los cables deben fijarse con tornillos. En las unidades VLT 6042-6062, 200-240 V y VLT 6152-6550, 380-460 V, los cables deben fijarse con pernos.

Estas cifras se refieren a los siguientes terminales:

91, 92, 93
 Terminales de alimentación de red (Números)

96, 97, 98
 Terminales de motor (Números)

94, 95, 99
 Terminal de conexión a tierra (Números)

Tipo de VLT	Par de apriete	Tamaño de tornillo/perno	Her-ramienta
3 x 200 - 240 V			
VLT 6002-6005	0.5-0.6 Nm	M3	
VLT 6006-6011	1,8 Nm (IP 20)	M4	
VLT 6006-6016	1.8 Nm (IP 54)	M4	
VLT 6016-6027	3.0 Nm (IP 20)	M5 ³⁾	4 mm
VLT 6022-6027	3.0 Nm (IP 54) ²⁾	M5 ³⁾	4 mm
VLT 6032	6.0 Nm	M6 ³⁾	5 mm
VLT 6042-6062	11.3 Nm	M8 (perno)	

Tipo de VLT	Par de apriete	Tamaño de tornillo/perno	Her-ramienta
3 x 380-460 V			
VLT 6002-6011	0.5-0.6 Nm	M3	
VLT 6016-6027	1,8 Nm (IP 20)	M4	
VLT 6016-6032	1.8 Nm (IP 54)	M4	
VLT 6032-6052	3.0 Nm (IP 20)	M5 ³⁾	4 mm
VLT 6042-6052	3.0 Nm (IP 54) ²⁾	M5 ³⁾	4 mm
VLT 6062-6072	6.0 Nm	M6 ³⁾	5 mm
VLT 6102-6122	15 Nm (IP 20)	M8 ³⁾	6 mm
	24 Nm (IP 54) ¹⁾	³⁾	8 mm
VLT 6152-6352	19 Nm ⁴⁾	M10 (perno) ⁵⁾	16 mm
VLT 6402-6602	19 Nm	M10 (conector de com- presión) ⁵⁾	16 mm
	9.5 Nm	M8 (caja de conexión) ⁵⁾	13 mm

Tipo de VLT	Par de apriete	Tamaño de tornillo/perno	Her-ramienta
3 x 525-600 V			
VLT 6002-6011	0.5-0.6 Nm	M3	
VLT 6016-6027	1.8 Nm	M4	
VLT 6032-6042	3.0 Nm ²⁾	M5 ³⁾	4 mm
VLT 6052-6072	6.0 Nm	M6 ³⁾	5 mm
VLT 6102-6402	19 Nm ⁴⁾	M10 (perno) ⁵⁾	16 mm

1. Terminales de carga compartida, 14 Nm/M6, llave Allen de 5 mm
2. Unidades IP 54 con terminales de filtro de línea RFI 6 Nm
3. Tornillos Allen (hexagonales)
4. Terminales de carga compartida 9,5 Nm/M8 (perno)
5. Llave hexagonal

■ Conexión de red

La red se debe conectar a los terminales 91, 92, 93.

	Tensión de red 3 x 200-240 V
91, 92, 93	Tensión de red 3 x 380-460 V
L1, L2, L3	Tensión de red 3 x 525-600 V

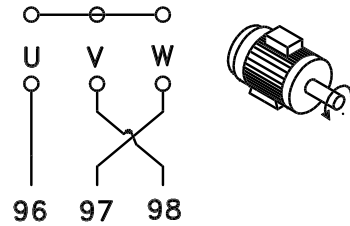
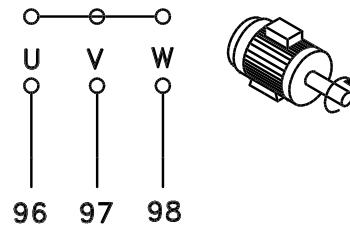


¡NOTA!

Compruebe que la tensión de red se ajuste a la tensión de alimentación del convertidor de frecuencia VLT, que se indica en la placa de características.

Consulte *Datos técnicos* para ver el tamaño correcto de las secciones de cable.

■ Sentido de rotación del motor



175HA36.00

■ Conexión del motor

El motor debe ir conectado a los terminales 96, 97, 98. Tierra al terminal 94/95/99.

Nos.	Tensión del motor 0 - 100% de la tensión de red.
96. 97. 98	
U, V, W	
No. 94/95/99	Conexión a tierra.

Consulte los *Datos técnicos* para más información sobre la sección correcta de los cables.

Todos los tipos estándar de motores asíncronos trifásicos se pueden utilizar con la unidad VLT 6000 HVAC.

Los motores de pequeño tamaño suelen ir conectados en estrella.
(220/380 V, Δ/Y). Los motores de gran tamaño suelen ir conectados en delta (triángulo) (380/660 V, Δ/Y). La tensión y conexión correcta se puede leer en la placa de características del motor.

El ajuste de fábrica es con rotación de izquierda a derecha, con la salida del convertidor conectada de la siguiente manera.

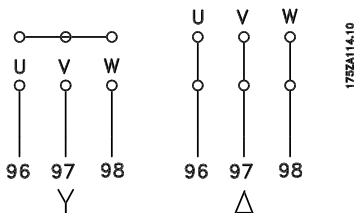
Terminal 96 conectado a la fase U
Terminal 97 conectado a fase V
Terminal 98 conectado a fase W

El sentido de rotación puede cambiarse invirtiendo dos fases en el cable de motor.



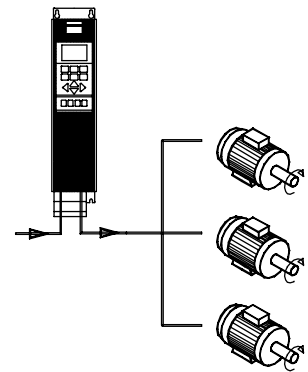
¡NOTA!

En motores más antiguos, sin aislamiento de bobina de fases, se debe montar un filtro LC en la salida del convertidor de frecuencia VLT. Consulte la Guía de Diseño o póngase en contacto con Danfoss.



175ZA114.10

■ Conexión de motores en paralelo Conexión de motores en paralelo



175ZA10.10

El VLT 6000 HVAC puede controlar varios motores conectados en paralelo. Si los motores deben tener valores de rpm diferentes, deben utilizarse motores con valores nominales de rpm distintos. Las rpm de los motores se cambian simultáneamente, lo que significa que la relación entre los valores de rpm nominales se mantiene constante en todo el intervalo. El consumo de energía total de los motores no debe superar la intensidad de salida nominal máxima $I_{VLT,N}$ del convertidor.

Instalación

Pueden surgir problemas durante el arranque y con valores de rpm bajos si el tamaño de los motores varía mucho. Esto se debe a que la resistencia óhmica relativamente alta de los motores pequeños requiere una tensión más alta en el arranque y con valores de rpm bajos.

En sistemas con motores conectados en paralelo, el relé térmico electrónico (ETR) del convertidor no se puede utilizar como protección de un motor individual. En consecuencia, se requiere una protección adicional del motor, por ejemplo con termistores en cada motor (o relés térmicos individuales).



¡NOTA!

¡NOTA! El parámetro 107 *Adaptación Automática del Motor (AMA)* y *Optimización Automática de Energía (AEO)* del parámetro 101 *Características de par* no se pueden utilizar para motores conectados en paralelo.

■ Cables del motor

Consulte *Datos técnicos* para más información sobre la longitud y sección correcta de los cables del motor. Aténgase siempre a la normativa vigente en materia de secciones de cable.



¡NOTA!

Si se utiliza un cable no apantallado, no se cumplirán algunos requisitos de compatibilidad electromagnética (EMC); véase *Resultados de la prueba de EMC*.

Si se deben observar las especificaciones EMC relativas a las emisiones, el cable del motor debe ser apantallado, a no ser que se indique lo contrario para el filtro RFI en cuestión. Es importante mantener el cable del motor lo más corto posible, de forma que se reduzcan al mínimo el nivel de ruido y las corrientes de fuga.

El apantallamiento del cable del motor debe ir conectado al armario metálico del convertidor ya la carcasa metálica del motor. Las conexiones del apantallamiento se deben llevar a cabo sobre una superficie lo más amplia posible (abrazadera para cable). Esto se puede realizar mediante la instalación de dispositivos en los distintos convertidores. Se debe evitar que los extremos del apantallamiento queden retorcidos (espirales), dado que esto anularía el efecto de apantallamiento a frecuencias más altas. Si es preciso romper el apantallamiento para instalar un aislante o contactor del motor, el

apantallamiento debe mantenerse a una impedancia de alta frecuencia lo más baja posible.

■ Protección térmica del motor

El relé térmico electrónico que llevan los convertidores de frecuencia VLT aprobados por la asociación de aseguradores (UL) está también aprobado por la asociación de aseguradores para protección de motor sencillo, siempre que el parámetro 117 *Protección térmica del motor* se haya ajustado a *Desconexión ETR* y el parámetro 105 *Intensidad del motor*, $I_{VLT,N}$ se haya programado para la intensidad nominal del motor (se puede leer en la placa de características).

■ Conexión a tierra

Dado que las corrientes de fuga pueden ser superiores a 3,5 mA, el convertidor debe conectarse siempre a tierra de acuerdo a la normativa vigente correspondiente. Para garantizar una buena conexión mecánica del cable de tierra, la sección del mismo debe ser al menos de 10 mm². Para mayor seguridad, se puede instalar un dispositivo RCD (Dispositivo de Corriente Residual). Esto asegura que el convertidor se desconectará automáticamente si las corrientes de fuga son muy elevadas. Consulte las instrucciones RCD MI.66,AX.02,

■ Instalación de una fuente de alimentación externa de 24 V CC

Par: 0,5 - 0,6 Nm

Tamaño

tornillo: M3

Nº Función

35(-), 36 (+) Suministro externo de CC de 24 V
(Disponible únicamente con VLT 6152-6550 380-460)

La alimentación externa de 24 V CC se puede utilizar como una alimentación de baja tensión para la tarjeta de control y cualquier otra tarjeta instalada como opción. Esto permite el funcionamiento completo del LCP (incluido el ajuste de parámetros) sin necesidad de realizar una conexión a la alimentación de red. Tenga presente que se dará un aviso de tensión baja cuando se haya conectado la alimentación de 24 V CC; sin embargo, no se producirá una desconexión. Si la alimentación externa de 24 V CC se conecta o se enciende al mismo tiempo que la alimentación de red, deberá ajustarse un tiempo mínimo de 200 ms

en el parámetro 111, *Retardo de arranque*. Se puede instalar un fusible previo de fundido lento de un mínimo de 6 amperios para proteger la alimentación externa de 24 V CC. El consumo eléctrico es de 15-50 W, dependiendo de la carga de la tarjeta de control.



¡NOTA!

Utilice una alimentación de 24 V CC de tipo PELV para asegurar el correcto aislamiento galvánico (de tipo PELV) de los terminales de control del convertidor de frecuencia.

■ Conexión de bus CC

El terminal de bus de CC se utiliza para reserva de alimentación de CC, con el circuito intermedio recibiendo alimentación de una fuente de CC externa.

Nº de terminal. 88, 89

Diríjase a Danfoss para obtener más información.

■ Relé de alta tensión

El cable del relé de alta tensión se debe conectar a los terminales 01, 02, 03. El relé de alta tensión se programa en el parámetro 323, *Relé 1, salida*.

No. 1

Salida de relé 1

1 + 3 apertura, 1 + 2 cierre

Máx. 240 V CA, 2 Amp

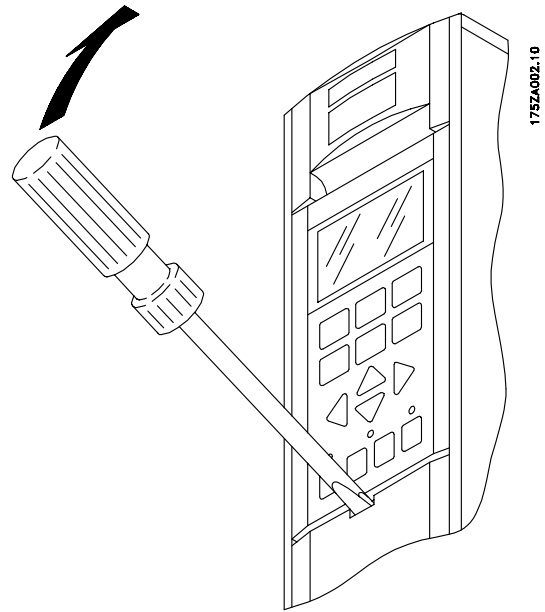
Mín. 24 V CC, 10 mA ó

24 V AC, 100 mA

Sección máxima: 4 mm²/10 AWG

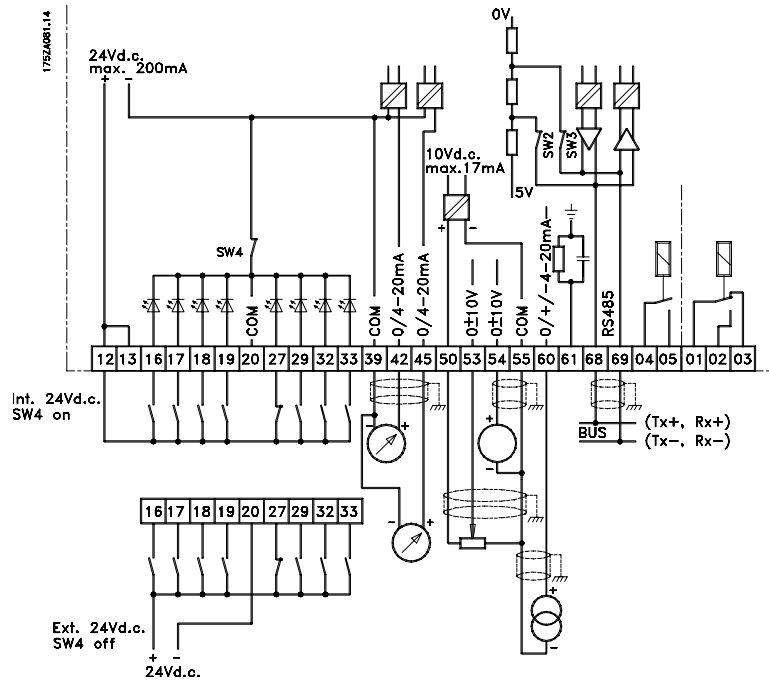
Par: 0.5-0.6 Nm

Tamaño del tornillo: M3



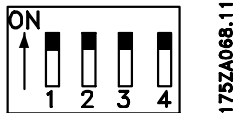
■ Tarjeta de control

Todos los terminales de los cables de control están situados debajo de la tapa protectora del convertidor. La tapa protectora (véase la ilustración a continuación) se puede quitar con ayuda de un objeto puntiagudo, un destornillador o similar.



■ Interruptores 1-4

El interruptor está situado en la tarjeta de control. Se utiliza para comunicación en serie y para suministro externo de corriente continua. La posición que se muestra es la de ajuste de fábrica.



El interruptor 1 no tiene ninguna función.

Los interruptores 2 y 3 se utilizan para terminar un interface RS-485 en el bus de comunicación serie.



¡NOTA!

Cuando el convertidor VLT es el primer o último dispositivo en el bus de comunicación serie, los interruptores 2 y 3 deben estar en posición de conexión ON en dicho convertidor. Todos los demás convertidores VLT en el bus de comunicación serie deberán tener los interruptores 2 y 3 en posición de desconexión OFF.



¡NOTA!

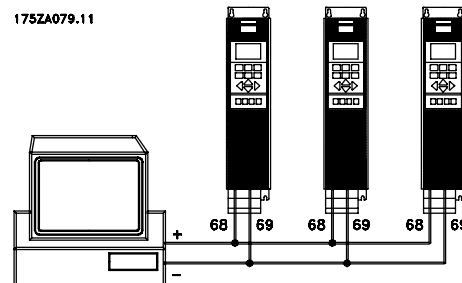
Tenga en cuenta que cuando el interruptor 4 está en la posición de desconexión "OFF", el suministro externo de 24 V CC está aislado galvánicamente del convertidor VLT.

■ Conexión de bus

La conexión de bus serie según la norma RS 485 (2 conductores) se realiza a los terminales 68/69 del convertidor de frecuencia (señales P y N). La señal

P es el potencial positivo (TX+, RX+), mientras que la señal N es el potencial negativo (TX-, RX-).

Si se va a conectar más de un convertidor de frecuencia a un determinado master, deben utilizarse conexiones en paralelo.

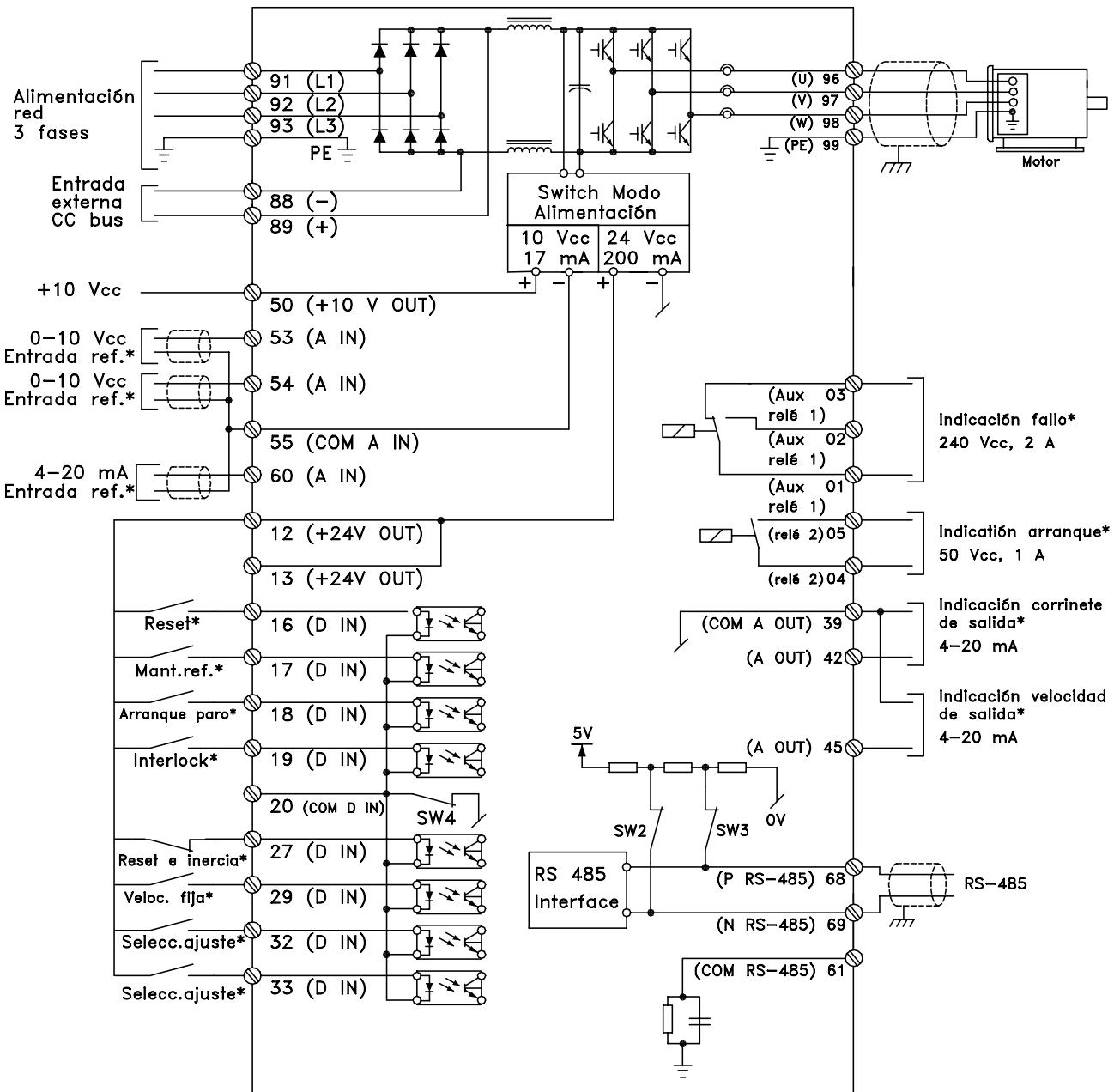


A fin de evitar las corrientes equalizadoras del potencial en el apantallamiento, éste puede conectarse a tierra mediante el terminal 61, que está conectado al bastidor con un enlace RC.

■ Ejemplo de conexión, VLT 6000 HVAC

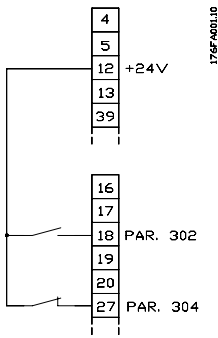
El siguiente diagrama es un ejemplo de una instalación típica de una unidad VLT 6000 HVAC. La alimentación de red se conecta a los terminales 91 (L1), 92 (L2) y 93 (L3), y el motor a los terminales 96 (U), 97 (V) y 98 (W). Estos números también se pueden ver desde los terminales del convertidor VLT. Se puede conectar una fuente de alimentación de corriente continua o una opción de 12 pulsos a los terminales 88 y 89. Para más información, pida a Danfoss la Guía de Diseño. Las entradas analógicas se pueden conectar a los terminales 53 [V], 54 [V] y 60 [mA]. Dichas entradas pueden ser programadas para referencia, realimentación o termistor. Véase *Entradas analógicas* en el grupo de parámetro 300.

Hay 8 entradas digitales, que se pueden conectar a los terminales 16 - 19, 27, 29, 32, 33. Estas entradas se pueden programar de acuerdo a la tabla de la página 69. Hay dos salidas analógicas/digitales (terminales 42 y 45), que se pueden programar para mostrar el estado actual o un valor de procesamiento, por ejemplo 0-f_{MAX}. Las salidas de relé 1 y 2 se pueden utilizar para dar el estado actual o una advertencia. En los terminales 68 (P+) y 69 (N-) del interface RS 485, el convertidor VLT puede ser controlado y monitorizado a través de una comunicación en serie.



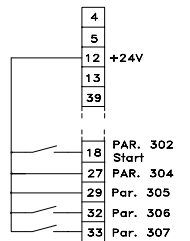
175HA390.12

■ Arranque/parada de 1 polo



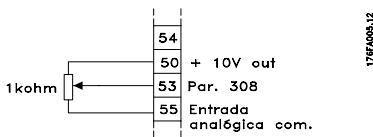
- Arranque/parada con el terminal 18.
Parámetro 302 = *Arranque* [1]
- Parada rápida con el terminal 27.
Parámetro 304 = *Parada de inercia inversa* [0]

■ Aceler./deceler. digital



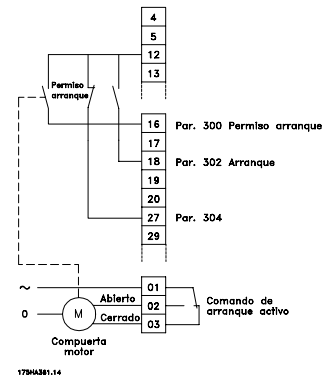
- Aceleración y deceleración con los terminales 32 y 33.
Parámetro 306 = *Aceleración* [7]
Parámetro 307 = *Deceleración* [7]
Parámetro 305 = *Mantener referencia* [2]

■ Referencia del potenciómetro



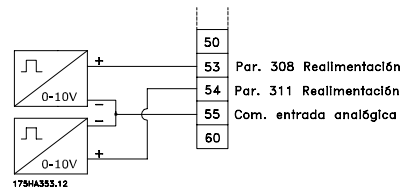
- Parámetro 308 = *Referencia* [1]
- Parámetro 309 = *Terminal 53, escalado mín.*
- Parámetro 310 = *Terminal 53, escalado máx.*

■ Permiso arranque



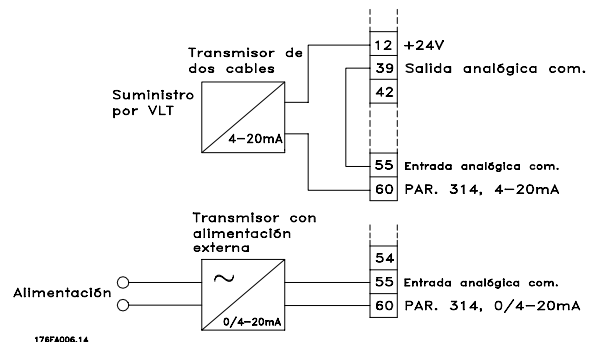
- Arranque permitido con el terminal 16.
Parámetro 300 = *Permiso ejecución* [8]
- Arranque/parada con el terminal 18.
Parámetro 302 = *Arranque* [1]
- Parada rápida con el terminal 27.
Parámetro 304 = *Parada de inercia inversa* [0]
- Amortiguador activado (motor)
Parámetro 323 = *Comando de arranque activado* [13].

■ Regulación de dos zonas



- Parámetro 308 = *Realimentación* [2].
- Parámetro 311 = *Realimentación* [2].

■ Conexión del transmisor



- Parámetro 314 = *Referencia* [1]
- Parámetro 315 = *Terminal 60, escalado mín.*
- Parámetro 316 = *Terminal 60, escalado máx.*

Instalación

■ Unidad de control LCP

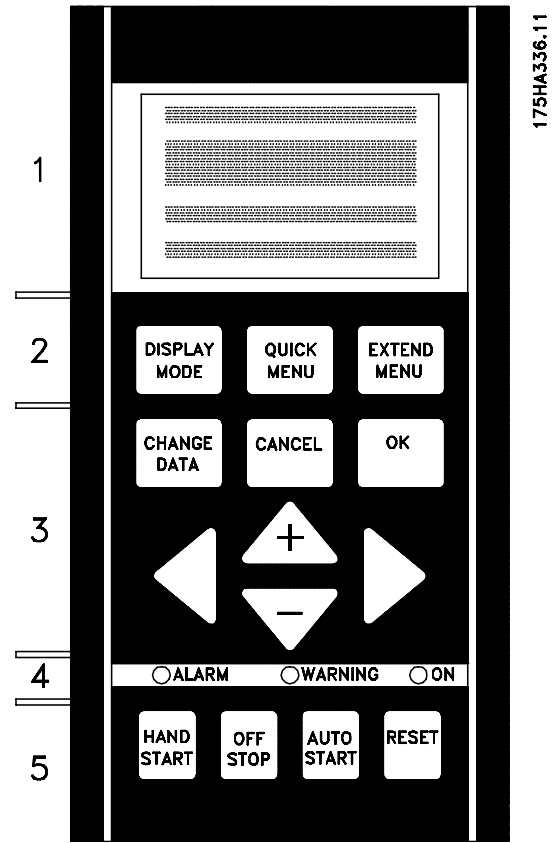
La parte delantera del convertidor de frecuencia dispone de un panel de control - LCP (Panel de control local). Se trata de una completa interfaz para el funcionamiento y programación del convertidor. El panel de control es extraíble y puede instalarse, como alternativa, hasta a 3 metros de distancia del convertidor, por ejemplo en el panel delantero, por medio de un kit de montaje opcional.

Las funciones del panel de control se dividen en cinco grupos:

1. Display
2. Teclas para cambiar de modo de pantalla
3. Teclas para cambiar los parámetros de programación
4. Luces indicadoras
5. Teclas para funcionamiento local

Todos los datos se indican en un display alfanumérico de 4 líneas que, durante el funcionamiento normal, puede mostrar en todo momento hasta 4 datos de funcionamiento y 3 condiciones operativas. Durante la programación, se presenta toda la información necesaria para una rápida y efectiva configuración de parámetros del convertidor de frecuencia. Como suplemento a la pantalla, hay tres luces indicadoras de la tensión (ON), advertencias (WARNING) y alarmas (ALARM), respectivamente.

Todos los ajustes de parámetros del convertidor de frecuencia se pueden cambiar inmediatamente desde el panel de control, a menos que esta función se haya programado en *Bloqueado* [1] en el parámetro 016 *Bloquear cambio de datos* o mediante una entrada digital, en los parámetros 300-307, *Bloquear cambio de datos*.

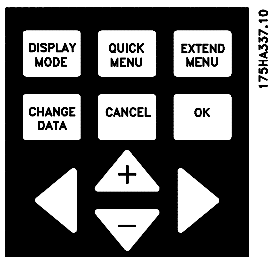


■ Teclas de control para ajustes de parámetros

Las teclas de control se dividen en funciones. Esto significa que las teclas entre el display y las luces indicadoras se utilizan para ajustar parámetros, incluyendo la selección de lectura de la pantalla durante el funcionamiento normal.



[DISPLAY / STATUS] se utiliza para seleccionar el modo de indicación de pantalla o cuando se vuelve al modo de pantalla desde el modo de Menú rápido o de Menú ampliado.





[QUICK MENU] proporciona acceso a los parámetros del Menú rápido. Se puede cambiar entre el modo de Menú rápido y el modo de Menú ampliado.



[EXTEND MENU] da acceso a todos los parámetros. Se puede cambiar entre el modo de Menú rápido y el modo de Menú ampliado.



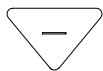
[CHANGE DATA] se utiliza para cambiar un ajuste seleccionado en el modo de Menú ampliado o de Menú rápido.



[CANCEL] se utiliza para cancelar un cambio en el parámetro seleccionado.

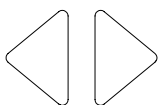


[OK] se utiliza para confirmar un cambio en el parámetro seleccionado.



[+/-] sirve para seleccionar parámetros y modificar un parámetro seleccionado. Estas teclas también se pueden utilizar para cambiar la referencia local.

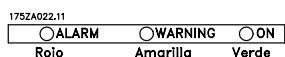
Además, estas teclas se utilizan en el modo de pantalla para cambiar entre lecturas de variables de funcionamiento.



[<>] se utiliza cuando se selecciona un grupo de parámetros y para desplazar el cursor cuando se modifican valores numéricos.

■ Luces indicadoras

En la parte inferior del panel de control hay una luz roja de alarma y una luz amarilla de advertencia, además de una luz verde de tensión.



Si se sobrepasan determinados valores de umbral, las luces de alarma y/o advertencia se activan, y se muestra un texto de estado o de alarma.

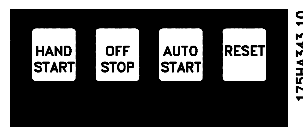


¡NOTA!

La luz indicadora de tensión se activa cuando se conecta la tensión eléctrica al convertidor de frecuencia.

■ Control local

Las teclas de control local están situadas debajo de las luces indicadoras.



[HAND START] se utiliza si el convertidor de frecuencia debe controlarse a través de la unidad de control. El convertidor de frecuencia arrancará el motor, puesto que se activa un comando de arranque por medio de [HAND START]. Cuando [HAND START] está activado, las siguientes señales de control permanecerán activas en los terminales de control:

- Arranque manual - Parada desactivada - Arranque automático
- Parada de seguridad
- Reset
- Parada de inercia inversa
- Cambio de sentido
- Selección de ajuste bit menos significativo - Selección de ajuste bit más significativo
- Velocidad fija
- Permiso arranque
- Bloquear cambio de datos
- Detener comandos desde la comunicación serie



¡NOTA!

Si el parámetro 201, *Límite inferior de frecuencia de salida f_{MIN}* está ajustado en una frecuencia de salida mayor que 0 Hz, el motor arrancará y acelerará hasta esta frecuencia cuando [HAND START] esté activado.



[OFF/STOP] se utiliza para detener el motor conectado. Se puede ajustar en Activar [1] o Desactivar [0] mediante el parámetro 013. Si la función de parada está activada, la línea 2 parpadea.



[AUTO START] se utiliza si el convertidor de frecuencia debe controlarse a través de los terminales de control o la comunicación serie. El convertidor de frecuencia se activará cuando se active una señal de arranque en los terminales de control y/o el bus.



¡NOTA!

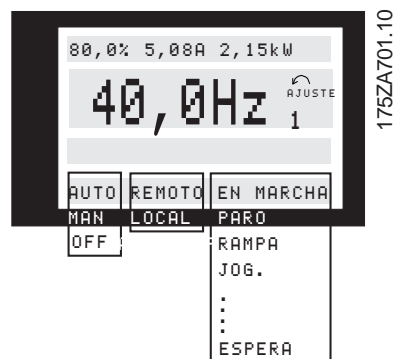
Una señal HAND-OFF-AUTO activa mediante las entradas digitales tendrá prioridad sobre las teclas de control [HAND START]-[AUTO START].



[RESET] se utiliza para reiniciar el convertidor de frecuencia tras una alarma (desconexión). Se puede ajustar en *Activar* [1] o *Desactivar* [0] mediante el parámetro 015 *Reset en LCP*.

Consulte también *Lista de advertencias y alarmas*.

- Línea de estado (4ª línea):



■ Modo de pantalla

En funcionamiento normal, puede indicarse continuamente cualquiera de las 4 variables de funcionamiento distintas: 1.1, 1.2, 1.3 y 2. El estado de funcionamiento actual o las alarmas y avisos generados se muestran en la línea 2 en forma de número. En el caso de las alarmas, se muestran en las líneas 3 y 4, acompañadas de una nota explicativa. Los avisos parpadean en la línea 2, con una nota explicativa en la línea 1. Además, la pantalla muestra la configuración activa. La flecha indica la dirección de rotación; aquí el convertidor de frecuencia tiene una señal de inversión activa. La flecha desaparece si se emite un comando de parada o si la frecuencia de salida se encuentra por debajo de 0,01 Hz. La última línea indica el estado del convertidor de frecuencia.

La lista de desplazamiento de la siguiente página contiene los datos de funcionamiento que se pueden ver para la variable 2 en el modo de visualización. Los cambios se realizan con las teclas [+/-].



■ Modo de visualización, cont.

Es posible mostrar tres valores de datos de funcionamiento en la primera línea del display y una variable de operación en la segunda línea. Para su programación con los parámetros 007, 008, 009 y 010, *Lectura del display*.

La parte izquierda de la línea de estado indica el elemento de control del convertidor que está activo. AUTO significa que el control se realiza a través de los terminales de control, mientras que HAND indica que el control se realiza mediante las teclas locales de la unidad de control. OFF significa que el convertidor ignora todos los comandos de control y para el motor.

La parte central de la línea de estado indica el elemento de referencia que está activo. REMOTE significa que la referencia de los terminales de control está activa, mientras que LOCAL indica que la referencia se determina mediante las teclas [+/-] del panel de control.

La última parte de la línea de estado indica el estado actual, por ejemplo "En marcha", "Paro" o "Alarma".

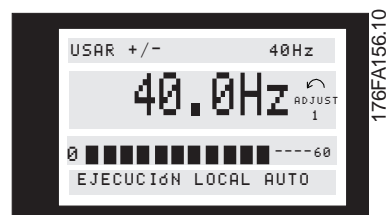
■ Modo de Display I:

La unidad VLT 6000 HVAC ofrece distintos modos de display dependiendo del modo seleccionado para el convertidor. La figura de la siguiente página muestra la forma de navegar entre los distintos modos de display. A continuación se muestra un modo de display en el que el convertidor está en el modo Automático con referencia remota a una frecuencia de salida de 40 Hz. En este modo de display, la referencia y el control están determinados mediante los terminales de control. El texto de la línea 1 facilita la variable operativa mostrada en la línea 2.



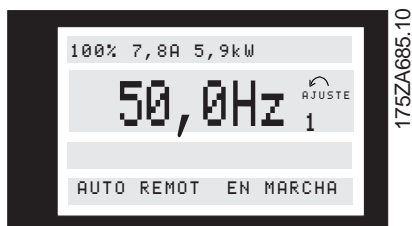
La línea 2 proporciona la frecuencia de salida actual y el ajuste activo.

La línea 4 indica que el convertidor está en el modo Automático con referencia remota, y que el motor está en funcionamiento.



■ Modo de Display II:

Este modo de display hace posible mostrar tres valores de datos operativos a la vez en la línea 1. Los datos operativos se determinan en los parámetros 007-010 *Lectura del display*.



■ Modo de pantalla III:

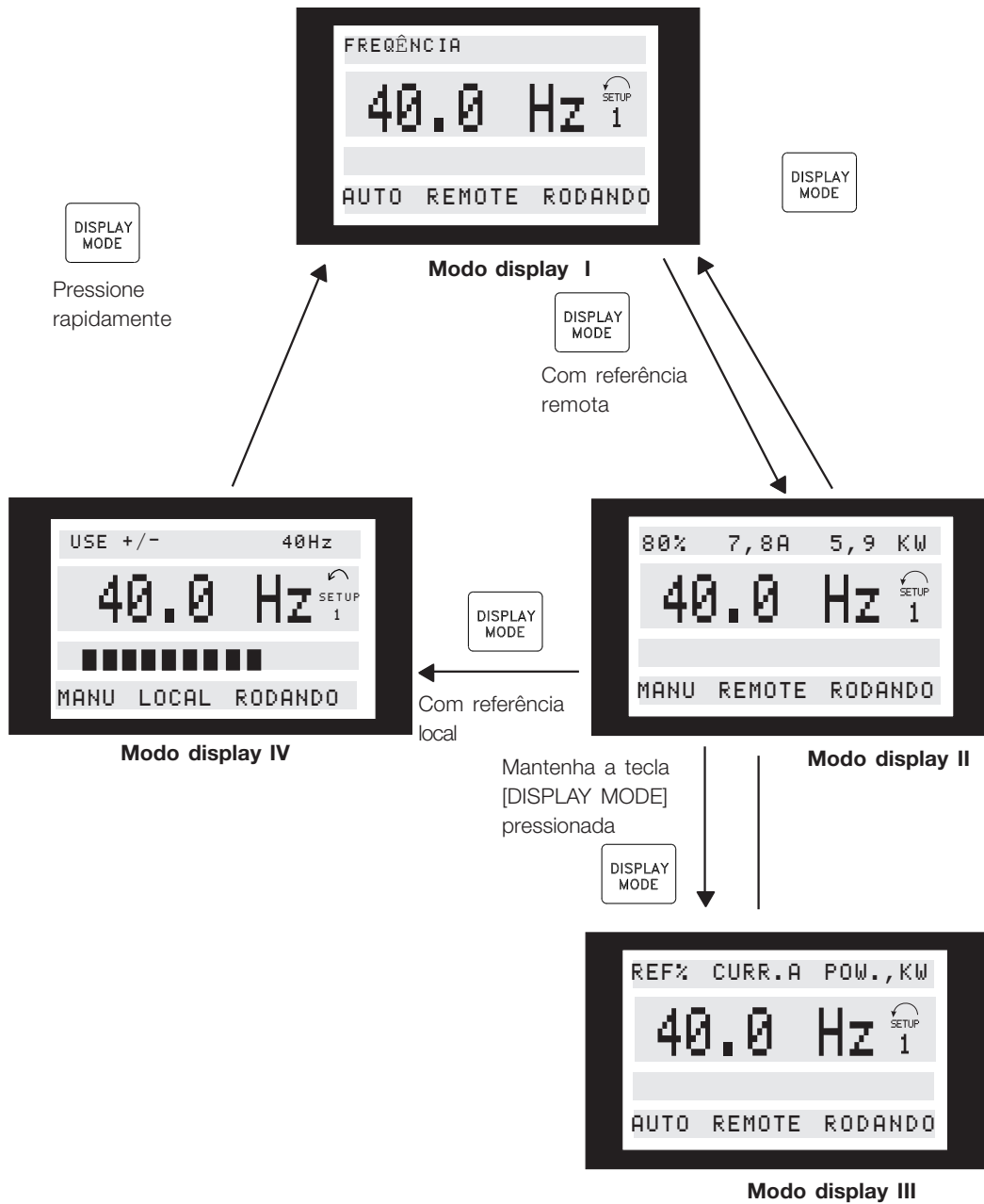
Este modo de pantalla permanece activo mientras se mantenga pulsada la tecla [DISPLAY MODE]. En la primera línea se muestran los nombres y las unidades de los datos de funcionamiento. En la segunda línea, los datos de funcionamiento 2 no cambian. Cuando se suelta la tecla, se muestran los distintos valores de datos de funcionamiento.



■ Modo de pantalla IV:

Este modo de pantalla sólo está activo junto con la referencia local, consulte también *Manejo de referencias*. En este modo de pantalla, la referencia se determina mediante las teclas [+/-] y el control se logra por medio de las teclas situadas debajo de las luces indicadoras. La primera línea indica la referencia requerida. La tercera línea aporta el valor relativo de la frecuencia de salida actual en cualquier momento con relación a la frecuencia máxima. La pantalla adopta la forma de un gráfico de barras.

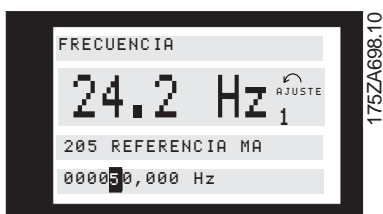
■ Navegación entre los modos de display



175ZA697.10

■ Cambio de datos

Independientemente de si se ha seleccionado un parámetro en el Menú rápido o en el Menú ampliado, el procedimiento para cambiar los datos es el mismo. Al pulsar la tecla [CHANGE DATA], se puede cambiar el parámetro seleccionado y el subrayado de la línea 4 de la pantalla parpadeará. El procedimiento para cambiar los datos depende de si el parámetro seleccionado representa un valor de dato numérico o un valor funcional. Si el parámetro elegido representa un valor de dato numérico, el primer dígito se puede cambiar mediante las teclas. Para cambiar el segundo dígito, mueva en primer lugar el cursor mediante las teclas [<>] y después cambie el valor mediante las teclas.



El dígito seleccionado se indica mediante un cursor parpadeante. La línea inferior de la pantalla muestra el valor de dato que se introduce (se guarda) cuando lo confirme pulsando el botón [OK]. Utilice [CANCEL] para cancelar el cambio.

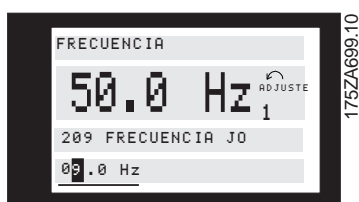
Si el parámetro seleccionado es un valor funcional, el valor de texto seleccionado se puede modificar mediante las teclas [+/-].



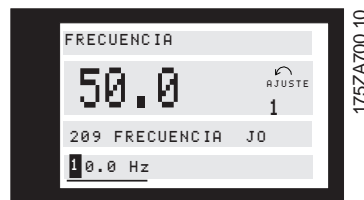
El valor funcional parpadea hasta que se confirma pulsando la tecla [OK]. De ese modo se ha seleccionado el valor funcional. Utilice [CANCEL] para cancelar el cambio.

■ Cambio variable de valores de datos numéricos

Si el parámetro elegido representa un valor de dato numérico, primero se selecciona un dígito con las teclas [<>].



A continuación el dígito elegido se cambia de forma infinita mediante las teclas [+/-]:



El dígito elegido parpadea. La línea inferior de la pantalla muestra el valor de dato que se introducirá (almacenará) cuando lo confirme con [OK].

■ Cambio de valores de datos, procedimiento por pasos

Algunos parámetros pueden cambiarse paso a paso o de forma infinitamente variable. Entre ellos se encuentran la *Potencia del motor* (parámetro 102), *Tensión del motor* (parámetro 103) y *Frecuencia del motor* (parámetro 104).

Esto significa que los parámetros se cambian como grupo de valores de datos numéricos y como valores de datos numéricos de forma infinitamente variable.

■ Inicialización manual

Desenchufe la alimentación de red y mantenga pulsadas las teclas [DISPLAY/STATUS] + [CHANGE DATA] + [OK] a la vez que vuelve a conectar la alimentación de red. Suelte las teclas; el convertidor ahora queda programado para los ajustes de fábrica.

Los siguientes parámetros no se ponen a cero con la inicialización manual:

Parámetro	500, <i>Protocolo</i>
	600, <i>Horas de funcionamiento</i>
	601, <i>Horas ejecutadas</i>
	602, <i>Contador kWh</i>
	603, <i>Nº de puestas en marcha</i>
	604, <i>Nº de sobrecalentamientos</i>
	605, <i>Nº de sobretensiones</i>

También es posible realizar la inicialización por medio del parámetro 620 *Modo operativo*.

■ Menú rápido

La tecla [QUICK MENU] facilita acceso a 12 parámetros de ajuste del convertidor de frecuencia. Después de programar el convertidor, estará listo para funcionar en la mayoría de casos.

Los 12 parámetros del Menú rápido se muestran en la siguiente tabla. Se da una descripción completa de las funciones en las secciones relativas a cada parámetro de este manual.

Nº elem. de Menú rápido	Nombre de parámetro	Descripción
1	001 Idioma	Selecciona el idioma utilizado en el display.
2	102 Potencia del motor	Ajusta las características de salida del convertidor a partir del tamaño en kW del motor.
3	103 Tensión del motor	Ajusta las características de salida del convertidor a partir de la tensión del motor.
4	104 Frecuencia del motor	Ajusta las características de salida del convertidor a partir de la frecuencia nominal del motor. Generalmente es igual a la frecuencia de línea.
5	105 Velocidad nominal del motor	Ajusta las características de salida del convertidor a partir de la corriente nominal en amperios del motor.
6	106 Velocidad nominal del motor	Ajusta las características de salida del convertidor a partir de la velocidad nominal con carga máxima del motor.
7	201 Límite inferior de frecuencia de salida	Ajusta la frecuencia mínima controlada a la que puede funcionar el motor.
8	202 Límite superior de frecuencia de salida	Ajusta la frecuencia máxima controlada a la que puede funcionar el motor.
9	206 Tiempo de aceleración	Ajusta el tiempo necesario para acelerar el motor de 0 Hz a su frecuencia nominal ajustada en el elemento 4 del Menú rápido.
10	207 Tiempo de deceleración	Ajusta el tiempo necesario para decelerar el motor de la frecuencia nominal ajustada en el elemento 4 del Menú rápido a 0 Hz.
11	323 Relé 1, función de salida	Ajusta la función de tensión alta del relé con forma de C.
12	326 Relé 2, función de salida	Ajusta la función de tensión baja del relé con forma de A.

■ Datos de parámetros

Introduzca o cambie los datos y ajustes de los parámetros siguiendo el procedimiento a continuación.

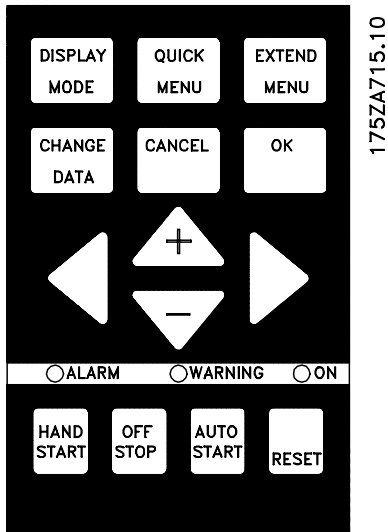
1. Pulse la tecla Quick Menu.
2. Utilice las teclas '+' y '-' para buscar los parámetros que desea modificar.
3. Pulse la tecla Change Data.
4. Utilice las teclas '+' y '-' para seleccionar el ajuste correcto del parámetro. Para desplazarse a distintos dígitos dentro de un parámetro, utilice las flechas < y > *El cursor parpadeante indica que hay dígitos seleccionados para modificarlos.*
5. Pulse la tecla Cancel para anular los cambios, o la tecla OK para aceptarlos e introducir otros ajustes.

Podemos asumir que el parámetro 206 *Tiempo de aceleración* está ajustado en 60 segundos. Queremos cambiar este tiempo de aceleración a 100 segundos, para lo que deberemos seguir el procedimiento a continuación.

1. Pulse la tecla Quick Menu.
2. Pulse la tecla '+' hasta llegar al parámetro 206 *Tiempo de aceleración*.
3. Pulse la tecla Change Data.
4. Pulse la tecla < dos veces para que parpadee el dígito de centenas.
5. Pulse la tecla '+' una vez para cambiar el dígito de centenas a '1'.
6. Pulse la tecla > para cambiar al dígito de decenas.

Ejemplo de modificación de datos de parámetros

7. Pulse la tecla '-' hasta que el '6' sea '0' y el ajuste de *Tiempo de aceleración* indique '100 s'.
8. Pulse la tecla OK para introducir el nuevo valor en el controlador del convertidor de frecuencia.



¡NOTA!:

La programación de las funciones extendidas de parámetros disponibles con la tecla Extended Menu se realiza siguiendo el mismo procedimiento descrito en las funciones del Menú rápido.

■ Programación


Con la tecla [EXTEND MENU] es posible acceder a todos los parámetros del convertidor de frecuencia.

■ Operación y pantalla 001-017

Este grupo de parámetros permite ajustar parámetros como el idioma, la lectura de la pantalla y la posibilidad de inactivar las teclas de función de la unidad de control.

**001 Idioma
(LENGUAJE)**

Valor:	
★Inglés (ENGLISH)	[0]
Alemán (DEUTSCH)	[1]
Francés (FRANCAIS)	[2]
Danés (DANSK)	[3]
Español (ESPAÑOL)	[4]
Italiano (ITALIANO)	[5]
Sueco (SVENSKA)	[6]
Holandés (NEDERLANDS)	[7]
Portugués (PORTUGUESA)	[8]
Finés (SUOMI)	[9]

El estado en la entrega puede ser distinto del ajuste de fábrica.

Función:

Las opciones de este parámetro definen el idioma que se utiliza en la pantalla.

Descripción de opciones:

Se indican los idiomas que se pueden seleccionar.

■ Configuración de ajustes

El convertidor de frecuencia cuenta con cuatro ajustes (ajustes de parámetros) que se pueden programar por separado. El ajuste activo se selecciona en el parámetro 002 *Activar ajuste*. El número del ajuste activo se muestra en la pantalla debajo de "Ajuste". También es posible ajustar el convertidor de frecuencia en Ajuste múltiple, para que se pueda cambiar de ajuste mediante las entradas digitales o la comunicación serie. El cambio de ajuste se puede utilizar, por ejemplo, en sistemas donde se utiliza un ajuste durante el día y otro durante la noche.

El parámetro 003 *Copia de ajustes* permite copiar de un ajuste a otro.

Por medio del parámetro 004 *Copiar LCP* todos los ajustes se pueden transferir de un convertidor de frecuencia a otro si se cambia de ubicación el panel de control. En primer lugar, todos los valores de los parámetros se copian en el panel de control. Después se pueden mover a otro convertidor de frecuencia, donde todos los valores de los parámetros se copian desde la unidad de control al convertidor de frecuencia.

002 Ajusteactivo
(AJUSTE ACTIVO)
Valor:

Ajuste de fábrica (AJUSTE DE FABRICA)	[0]
★Ajuste 1 (AJUSTE 1)	[1]
Ajuste 2 (AJUSTE 2)	[2]
Ajuste 3 (AJUSTE 3)	[3]
Ajuste 4 (AJUSTE 4)	[4]
Ajuste múltiple (AJUSTE MULTIPLE)	[5]

Función:

Las opciones de este parámetro definen el número de ajuste que desea utilizar para controlar las funciones del convertidor de frecuencia. Todo parámetro se puede programar en cuatro ajustes de par. individuales, Aj. 1 a Aj 4. Además, existe un ajuste preprogramado denominado ajuste de fábrica. Éste permite cambiar únicamente parámetros específicos.

Descripción de opciones:

El *Ajuste de fábrica* [0] contiene los valores de parámetros ajustados previamente de fábrica. Puede emplearse como fuente de datos si los demás ajustes van a establecerse en una condición común. En este caso, el ajuste de fábrica se selecciona como ajuste activo.

Los *Ajustes 1-4* [1]-[4] son cuatro ajustes individuales que pueden seleccionarse según sea preciso.

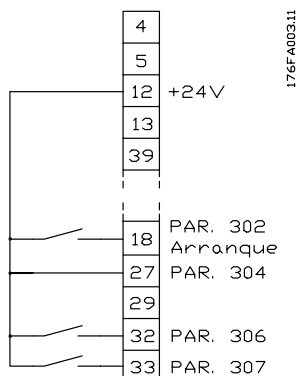
El *Ajuste múltiple* [5] se utiliza si es necesario cambiar remotamente entre los diferentes ajustes.

Los terminales 16/17/29/32/33 y el puerto serie de comunicaciones se pueden utilizar para cambiar entre ajustes.

★ = Ajuste de fábrica. () = Texto del display [] = Valor utilizado en comunicaciones mediante el puerto serie.

Ejemplos de conexión

Cambio de ajuste



- Selección de ajuste con los terminales 32 y 33.
Parámetro 306 = Selección de ajuste, bit menos significativo [4]
Parámetro 307 = Selección de ajuste, bit más significativo [4]
Parámetro 002 = Ajuste múltiple [5].

003 Copia de ajustes

(COPIAR AJUSTE)

Valor:

★Sin copia (NO COPIAR)	[0]
Copiar ajuste activo a Ajuste 1 (COPIAR AL AJUSTE 1)	[1]
Copiar ajuste activo a Ajuste 2 (COPIAR AL AJUSTE 2)	[2]
Copiar ajuste activo a Ajuste 3 (COPIAR AL AJUSTE 3)	[3]
Copiar ajuste activo a Ajuste 4 (COPIAR AL AJUSTE 4)	[4]
Copiar ajuste activo a todos (COPIAR A TODOS)	[5]

Función:

Se realiza una copia del ajuste activo seleccionado en el parámetro 002 *Activar ajuste* al ajuste o ajustes seleccionados en el parámetro 003 *Copia de ajustes*.



¡NOTA!:

La copia sólo es posible en el modo de parada (motor parado con un comando de parada).

Descripción de opciones:

La copia comienza cuando se ha seleccionado la función de copia necesaria y se ha pulsado la tecla [OK]. El display indica que la copia está en curso.

004 Copia del LCP

(COPIA DEL LCP)

Valor:

★Sin copia (NO COPIAR)	[0]
Recibir todos los parámetros (REC. TODOS PARÁM.)	[1]
Descargar todos los parámetros (DESC. TODOS PARÁM.)	[2]
Descargar parám. no relativos a potencia. (DESC. PAR. NO REL. POT.)	[3]

Función:

El parámetro 004 *Copia del LCP* se usa si se va a utilizar la función de copia integrada del panel de control. Esta función sirve para copiar todos los ajustes de parámetros de un convertidor de frecuencia a otro desplazando el panel de control.

Descripción de opciones:

Seleccione *Recibir todos los parámetros* [1] si todos los valores de parámetros se van a transmitir al panel de control.
Seleccione *Descargar todos los parámetros* [2] si todos los valores de parámetros transmitidos van a copiarse al convertidor de frecuencia en el que está montado el panel de control.
Seleccione *Descargar parám. no relativos a potencia* [3] si sólo es necesario recibir los parámetros independientes de la potencia. Esto se utiliza cuando se transfieren los parámetros a un convertidor de frecuencia que tiene una potencia nominal distinta a la del convertidor utilizado como origen de la configuración de parámetros.



¡NOTA!:

La recepción/descarga de parámetros sólo puede realizarse en el modo de parada.

■ Ajuste de lectura definida por usuario

El parámetro 005 *Valor máx. de lectura definida por usuario* y el parámetro 006 *Unidad para lectura definida por usuario* permiten a los usuarios diseñar su propia lectura, que se puede ver si se ha seleccionado la lectura definida por el usuario en lectura de pantalla. El rango se ajusta en el parámetro 005 *Valor máx. de lectura definida por usuario* y la unidad se determina en el parámetro 006 *Unidad para lectura definida por usuario*. De la elección de unidad depende que la relación entre la frecuencia de salida y la lectura sea lineal, cuadrada o cúbica.

005 Valor máx. de lectura definida por usuario

(FONDO DE ESCALA)

Valor:

0,01 - 999.999,99 ★ 100,00

Función:

Este parámetro permite elegir el valor máximo de la lectura definida por el usuario. El valor se calcula basándose en la frecuencia actual del motor y la unidad seleccionada en el parámetro 006 *Unidad para lectura definida por usuario*. El valor programado se obtiene cuando se llega a la frecuencia de salida ajustada en el parámetro 202 *Límite superior de frec. de salida*, f_{MAX} . También depende de la unidad si la relación entre la frecuencia de salida y la lectura es lineal, cuadrada o cúbica.

Descripción de opciones:

Ajuste el valor necesario para la frecuencia máxima de salida.

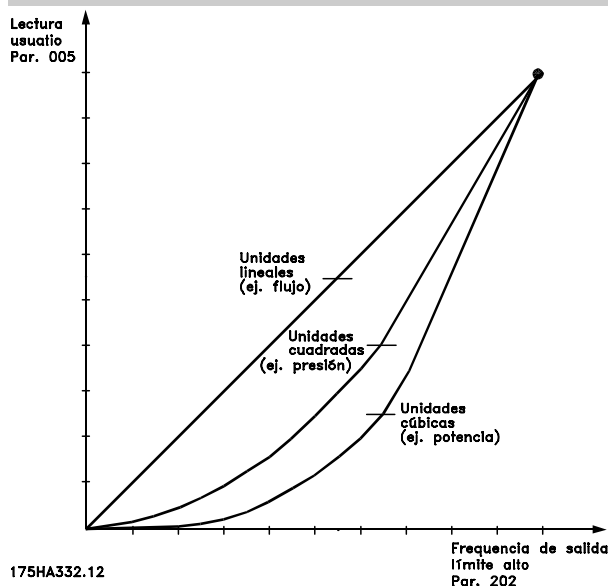
006 Unidad para lectura definida por usuario

(UNIDAD DE MEDIDA)

★Sin unidad ¹	[0]	GPM ¹	[21]
% ¹	[1]	gal/s ¹	[22]
rpm ¹	[2]	gal/min ¹	[23]
ppm ¹	[3]	gal/h ¹	[24]
pulso/s ¹	[4]	libra/s ¹	[25]
l/s ¹	[5]	libra/min ¹	[26]
l/min ¹	[6]	libra/h ¹	[27]
l/h ¹	[7]	CFM ¹	[28]
kg/s ¹	[8]	pies ³ /s ¹	[29]
kg/min ¹	[9]	pies ³ /min ¹	[30]
kg/h ¹	[10]	pies ³ /h ¹	[31]
m ³ /s ¹	[11]	pies ³ /min ¹	[32]
m ³ /min ¹	[12]	pies/s ¹	[33]
m ³ /h ¹	[13]	pulgadas wg ²	[34]
m/s ¹	[14]	pies wg ²	[35]
mbar ²	[15]	PSI ²	[36]
bares ²	[16]	libra/pulgada ²	[37]
Pa ²	[17]	CV ³	[38]
kPa ²	[18]		
MWG ²	[19]		
kW ³	[20]		

Las unidades de flujo y velocidad están marcadas con 1, las unidades de presión con 2 y las unidades de potencia con 3. Consulte la figura de la columna siguiente.

Función:



Seleccione una unidad para que aparezca en pantalla en relación con el parámetro 005 *Valor máx. de lectura definida por usuario*.

Si se seleccionan unidades de flujo o velocidad, la relación entre la lectura y la frecuencia de salida será lineal.

Si se seleccionan unidades de presión (bares, Pa, MWG, PSI, etc.), la relación será cuadrada.

Si se seleccionan unidades de potencia (CV, kW), la relación será cúbica.

El valor y la unidad se muestran en el modo de pantalla siempre que se ha seleccionado *Lectura definida por usuario* [10] en uno de los parámetros 007-010 *Lectura de la pantalla*.

Descripción de opciones:

Seleccione la unidad necesaria para *Lectura definida por usuario*.

007 Lectura de display grande

(LINEA DISPLAY 2)

Valor:

Referencia resultante [%] (REFERENCIA [%])	[1]
Referencia resultante [unidad] (REFERENCIA [UNIDAD])	[2]
★Frecuencia [Hz] (FRECUENCIA [HZ])	[3]
% de frecuencia de salida máxima [%] (FRECUENCIA [%])	[4]
Intensidad motor [A] (INTENSIDAD MOTOR [A])	[5]
Potencia [kW] (POTENCIA [KW])	[6]
Potencia [CV] (POTENCIA [HPI])	[7]
Energía de salida [kWh] (ENERGIA [UNIDAD])	[8]
Horas de funcionamiento [Horas] (HORAS DE FUNCIONAMIENTO [H])	[9]

★ = Ajuste de fábrica. () = Texto del display [] = Valor utilizado en comunicaciones mediante el puerto serie.

Lectura definida por el usuario [-] (LECTURA PERSONALIZADA [UNIDADES]))	[10]
Valor de consigna 1 [unidad] (CONSIGNA 1 [UNIDADES])	[11]
Valor de consigna 2 [unidad] (CONSIGNA 2 [UNIDADES])	[12]
Realimentación 1 (REALIMENTACION 1 [UNIDADES])	[13]
Realimentación 2 (REALIMENTACION 2 [UNIDADES])	[14]
Realim. [unidad] (REALIMENTAC. [UNID])	[15]
Tensión del motor [V] (TENSION MOTOR [V])	[16]
Tensión de CC [V] (TENSION CC [V])	[17]
Carga térmica, motor [%] (TÉRMINICO MOTOR [%])	[18]
Carga térmica, VLT [%] (TERMICO UNIDAD [%])	[19]
Entrada digital [Código binario] (ENTRADA DIGITAL [BIN])	[20]
Entrada analógica 53 [V] (ENTRADA ANALOG. 53 [V])	[21]
Entrada analógica 54 [V] (ENTRADA ANALOG. 54 [V])	[22]
Entrada analógica 60 [mA] (ENTRADA ANALOG. 60 [MA])	[23]
Estado de relé [código binario] (ESTADO RELÉ)	[24]
Referencia de pulsos [Hz] (REF. PULSOS [HZ])	[25]
Ref. externa [%] (REF. EXTERNA [%])	[26]
Temp. disipador. [°C] (TEMPERATURA DEL DISIPADOR TERMICO [°C])	[27]
Aviso de la tarjeta de opción de comunicaciones (COD.ADV.OPT.COM [HEX])	[28]
Texto de pantalla del LCP (DISPOSICION LIBRE DE PROGRAMA)	[29]
Cód. estado (CODIGO ESTADO [HEX])	[30]
Código de control (COD.CONTROL [HEX])	[31]
Código de alarma (CÓDIGO ALARMA [HEX])	[32]
Salida PID [Hz] (SALIDA PID [HZ])	[33]
Salida PID [%] (SALIDA PID [%])	[34]
Reloj en tiempo real (RELOJ EN TIEMPO REAL)	[40]

Función:

Este parámetro permite elegir los valores de datos a mostrar en la línea 2 de la pantalla cuando el convertidor de frecuencia se activa. Los valores de datos también se incluyen en la lista de desplazamiento del modo de pantalla. Los parámetros 008-010 *Lectura pequeña del display* permiten seleccionar otros tres valores de datos, mostrados en la línea 1. Consulte la descripción de la *unidad de control*.

Descripción de opciones:

Sin lectura sólo se puede seleccionar en los parámetros 008-010 *Lectura pequeña del display*.

Referencia resultante [%] ofrece un porcentaje de la referencia resultante en el rango entre *Referencia mínima*, Ref_{MIN} y *Referencia máxima*, Ref_{MAX}. Véase también *Manejo de referencias*.

Referencia [unidad] da la referencia de resultado en Hz en *Lazo abierto*. En *Lazo cerrado* la unidad de referencia se selecciona en el parámetro 415 *Unidades de proceso*.

Frecuencia [Hz] da la frecuencia de salida del convertidor de frecuencia.

% de frecuencia de salida máxima [%] es la frecuencia de salida actual como valor de porcentaje del parámetro 202 *Frecuencia máxima*, f_{MAX}.

Intensidad del motor [A] indica la corriente de fase del motor medida como valor eficaz.

Potencia [kW] indica la potencia real que consume el motor en kW.

Potencia [CV] indica la potencia real que consume el motor en CV.

Energía de salida [kWh] indica el consumo de energía del motor desde la última puesta a cero del parámetro 618 *Reset del contador de kWh*.

Horas de funcionamiento [Horas] indica el número de horas que el motor ha funcionado desde la última puesta a cero del parámetro 619 *Reset del contador de horas en marcha*.

Lectura definida por el usuario [-] es un valor definido por el usuario, calculado a partir de la frecuencia de salida actual y la unidad, así como el escalado en el parámetro 005 *Valor máx. de lectura definida por el usuario*. Seleccione la unidad en el parámetro 006 *Unidad para lectura definida por el usuario*.

Valor de consigna 1 [unidad] es el valor de consigna programado en el parámetro 418 *Consigna 1*. La unidad se decide en el parámetro 415 *Unidades de proceso*. Véase también *Manejo de la realimentación*.

Valor de consigna 2 [unidad] es el valor de consigna programado en el parámetro 419 *Consigna 2*. La unidad se decide en el parámetro 415 *Unidades de proceso*.

Realimentación 1 [unidad] da el valor de la señal resultante de realimentación 1 (term. 53). La unidad se decide en el parámetro 415 *Unidades de proceso*. Véase también *Manejo de la realimentación*.

Realimentación 2 [unidad] da el valor de la señal resultante de realimentación 2 (term. 53). La unidad se decide en el parámetro 415 *Unidades de proceso*.

Realimentación [unidad] da el valor de la señal resultante utilizando la unidad/escala seleccionada en el parámetro 413 *Realimentación mínima*, FB_{MIN}, 414 *Realimentación máxima*, FB_{MAX} y 415 *Unidades de proceso*.

Tensión del motor [V] indica la tensión suministrada al motor.

Tensión CC [V] indica la tensión del circuito intermedio en el convertidor de frecuencia.

Carga térmica, motor [%] indica la carga térmica calculada/estimada del motor. 100% es el límite de desconexión. Consulte también el parámetro 117 *Protección térmica del motor*.

Carga térmica, VLT [%] indica la carga térmica calculada/estimada del motor. 100% es el límite de desconexión.

Entrada digital [Código binario] indica los estados de señal de los 8 terminales digitales (16, 17, 18, 19, 27, 29, 32 y 33). El terminal 16 corresponde al bit del extremo izquierdo. '0' = sin señal, '1' = señal conectada.

Entrada analógica 53 [V] indica el valor de la tensión en el terminal 53.

Entrada analógica 54 [V] indica el valor de la tensión en el terminal 54.

Entrada analógica 60 [mA] indica el valor de la tensión en el terminal 60.

Estado de relé [Código binario] indica el estado de cada relé. El bit izquierdo (más significativo) indica el relé 1, seguido por el 2 y del 6 al 9. Un "1" indica que el relé está activo, y un "0" indica que está inactivo.

El parámetro 007 utiliza un código de 8 bits en el que no se utilizan las dos últimas posiciones. Los relés del 6 al 9 se proporcionan con el controlador escalonado y cuatro tarjetas de opciones de relé.

Referencia de pulsos [Hz] indica la frecuencia de pulsos en Hz conectada al terminal 17 o 29.

Referencia externa [%] da la suma de las referencias externas en forma de porcentaje (suma de analógica/pulsos/comunicación serie) en el rango entre *Referencia mínima*, Ref_{MIN} y *Referencia máxima*, Ref_{MAX}.

Temperatura del disipador térmico. [°C] indica la temperatura actual del disipador térmico del convertidor de frecuencia. El límite de desconexión es 90 ± 5 °C, y la reconexión se produce a 60 ± 5 °C.

>Aviso de tarjeta de opción de comunicaciones [Hex] da un código de aviso si ocurre un fallo en el bus de comunicación. Sólo está activado si se han instalado opciones de comunicación. Sin opciones de comunicación, se muestra un 0 hex.

Texto de la pantalla LCP muestra el texto programado en el parámetro 533 *Texto de la pantalla 1* y 534 *Texto de la pantalla 2* mediante la LCP o el puerto de comunicación serie.

Procedimiento para introducir texto con el LCP
Tras seleccionar *Texto de la pantalla* en el parámetro 007, seleccione el parámetro de línea de pantalla (533 o 534) y pulse la tecla **CHANGE DATA** (cambiar datos). Introduzca directamente el texto en la línea

seleccionada mediante las flechas **ARRIBA, ABAJO, IZQUIERDA y DERECHA** del LCP. Con las teclas UP y DN (arriba y abajo respectivamente) puede desplazarse por los caracteres disponibles. Las teclas de flecha izquierda y derecha mueven el cursor a través de la línea del texto.

Para fijar el texto, pulse la tecla **OK** (Aceptar) cuando la línea de texto esté completa. Con la tecla **CANCEL** (cancelar), se cancelará el texto

Los caracteres disponibles son los siguientes:

A B C D E F G H I J K L M N O P Q R S T U V W X Y Z
Æ Ø Å Ä Ö Ü È Ì Ù è. / - () 0 1 2 3 4 5 6 7 8 9 'espacio'
'espacio' es el valor predeterminado de los parámetros 533 y 534. Para borrar un carácter introducido, hay que reemplazarlo con un 'espacio'.

Código de estado muestra el código de estado real de la unidad (consulte el parámetro 608).

Código de control muestra el código de control real (consulte el parámetro 607).

Código de alarma muestra el código de alarma real.

Salida PID muestra en el display la salida PID calculada en Hz [33] o en porcentaje de frecuencia máx. [34].

Reloj en tiempo real

El reloj en tiempo real puede mostrar la hora, la fecha y el día de la semana actuales. Los dígitos disponibles determinan lo completa que puede ser la lectura. Por ejemplo, si sólo se muestra la lectura del reloj en tiempo real en la línea superior (parámetro 008, 009 o 010) se muestra lo siguiente: DS AAAA/MM/DD/ HH.MM. Consulte la tabla siguiente para más referencias:

Dígitos disponibles	Formato	Ej.
6	hh.mm	11.29
8	DS hh.mm	MI 11.29
13	DS AAMMDD hh.mm	MI 040811 11.29
20	DS AAAA/MM/DD hh.mm	MI 2004/08/11 11.29

008 Lectura del display breve 1.1

(LÍNEA DISPLAY 1)

Valor:

Consulte el parámetro 007 *Lectura de la pantalla amplia*

★ Referencia [Unidad]

[2]

Función:

Este parámetro permite la opción de presentar en la línea 1, posición 1, de la pantalla, el primero de tres valores de datos 1.

Esta es una función muy útil, por ejemplo cuando se ajusta el regulador PID, para ver cómo reacciona el proceso a un cambio de referencia.

★ = Ajuste de fábrica. () = Texto del display [] = Valor utilizado en comunicaciones mediante el puerto serie.

Para lecturas de la pantalla, pulse el botón [DISPLAY MODE]. La opción de datos *Texto del display LCP* [29] no se puede seleccionar con la *lectura de la pantalla breve*.

Descripción de opciones:

Hay una selección de 33 valores de datos; véase el parámetro 007 *Lectura del display amplia*.

009 Lectura del display breve 1.2

(LINEA DISPLAY 2)

Valor:

Consulte el parámetro 007 *Lectura de la pantalla amplia*

★Intensidad del motor [A] [5]

Función:

Consulte la descripción funcional del parámetro 008 *Lectura del display breve*. La opción de datos *Texto del display LCP* [29] no se puede seleccionar con la *lectura de la pantalla breve*.

Descripción de opciones:

Hay una selección de 33 valores de datos; véase el parámetro 007 *Lectura del display amplia*.

010 Lectura del display breve 1.3

(LINEA DISPLAY 3)

Valor:

Véase el parámetro 007 *Lectura del display amplia*

★Potencia [kW] [6]

Función:

Véase la descripción funcional del parámetro 008 *Lectura del display breve*. La opción de datos *Texto del display LCP* [29] no se puede seleccionar con la *lectura de la pantalla breve*.

Descripción de opciones:

Hay una selección de 33 valores de datos; véase el parámetro 007 *Lectura del display amplia*.

011 Unidad de referencia local

(UNIDAD REF.LOCAL)

Valor:

Hz (HZ) [0]

★% de rango de frecuencia de salida (%) (% DE FMAX) [1]

Función:

Este parámetro decide la unidad de referencia local.

Descripción de opciones:

Seleccione la unidad necesaria para la referencia local.

★ = Ajuste de fábrica. () = Texto del display [] = Valor utilizado en comunicaciones mediante el puerto serie.

012 Arranque manual en LCP
(TECLA HAND START)
Valor:

Desactivar (DESACTIVAR)	[0]
★Activar (ACTIVAR)	[1]

Función:

Este parámetro permite seleccionar o anular la selección de la tecla Hand start del panel de control.

Descripción de opciones:

Si se selecciona *Desactivar* [0] en este parámetro, la tecla [HAND START] estará desactivada.

013 OFF/STOP en LCP
(TECLA STOP)
Valor:

Desactivar (DESACTIVAR)	[0]
★Activar (ACTIVAR)	[1]

Función:

Este parámetro permite la selección/deselección de la tecla de parada local del panel de control.

Descripción de opciones:

Si se selecciona *Desactivar* [0] en este parámetro, la tecla [OFF/ STOP] estará desactivada.


¡NOTA!

Si se selecciona *Desactivar*, el motor no podrá detenerse con la tecla [OFF/STOP].

014 Arranque automático en LCP
(TECLA AUTO START)
Valor:

Desactivar (DESACTIVAR)	[0]
★Activar (ACTIVAR)	[1]

Función:

Este parámetro permite seleccionar o anular la selección de la tecla de arranque automático del panel de control.

Descripción de opciones:

Si se selecciona *Desactivar* [0] en este parámetro, la tecla [AUTO START] estará desactivada.

015 Reset en LCP
(TECLA RESET)
Valor:

Desactivar (DESACTIVAR)	[0]
★Activar (ACTIVAR)	[1]

★ = Ajuste de fábrica. () = Texto del display [] = Valor utilizado en comunicaciones mediante el puerto serie.

Función:

Este parámetro permite seleccionar o anular la selección de la tecla de reset del panel de control.

Descripción de opciones:

Si se selecciona *Desactivar* [0] en este parámetro, la tecla [RESET] estará desactivada.


¡NOTA!

Seleccione *Desactivar* [0] sólo si se ha conectado una señal de reset externa mediante las entradas digitales.

016 Bloquear cambio de datos
(BLOQUEO PARAMET.)
Valor:

★Desbloqueado (DESBLOQUEADO)	[0]
Bloqueado (BLOQUEADO)	[1]

Función:

Este parámetro permite "bloquear" el panel de control, lo que significa que no es posible realizar modificaciones de datos a través de la unidad de control.

Descripción de opciones:

Si se selecciona *Bloqueado* [1], no se pueden realizar modificaciones de datos en los parámetros, aunque sigue siendo posible realizar modificaciones de datos a través del bus. Los parámetros 007-010 *Lectura de display* se pueden cambiar a través del panel de control. También es posible bloquear las modificaciones de datos en estos parámetros por medio de una entrada digital; consulte los parámetros 300-307 *Entradas digitales*.

017 Modo de arranque, control local
(MODO DE ARRANQUE)
Valor:

★Rearranque automático (REARRANQUE AUTOMAT)	[0]
Desactivar/Parar (OFF/STOP)	[1]

Función:

Ajuste del modo de funcionamiento requerido cuando está conectada la alimentación eléctrica.

Descripción de opciones:

Rearranque automático [0] se selecciona si el convertidor de frecuencia va a arrancar en la misma condición de arranque/parada que inmediatamente antes de desconectar la alimentación al convertidor de frecuencia.

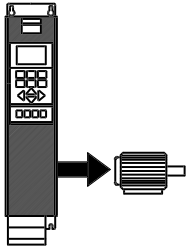
Desactivar/Parar [1] se selecciona para que el convertidor de frecuencia permanezca parado al conectar la tensión de la red hasta que se active un comando de arranque. Para reanunciar, active la tecla [HAND START] o [AUTO START] por medio del panel de control.



¡NOTA!

Si no se puede activar [HAND START] o [AUTO START] por medio de las teclas del panel de control (consulte el parámetro 012/014

Arranque manual/automático en LCP), el motor no podrá reanunciar cuando seleccione *Desactivar/Parar* [1]. Si el arranque manual o automático se ha programado para activarse a través de las entradas digitales, el motor no podrá reanunciar cuando seleccione *Desactivar/Parar* [1].

■ Carga y Motor 100 - 117


Este grupo de parámetros permite la configuración de parámetros de regulación y la selección de características de par a las que se va a adaptar el convertidor .
Se deben ajustar los datos de la placa de características del motor

y entonces se puede llevar a cabo la Adaptación Automática del Motor (AMA). Aparte, se pueden ajustar los parámetros de freno CC y se puede activar la protección térmica del motor.

el parámetro 415 *Unidad de proceso*. Consulte *Manejo de retroalimentación*.

■ Configuración

La selección de las características de configuración y par influye en los parámetros que es posible ver en la pantalla. Si se selecciona *Lazo abierto* [0], todos los parámetros relativos a la regulación PID se ocultan. En consecuencia, el usuario sólo puede ver los parámetros que tienen importancia para una determinada aplicación.

100 Configuración
(MODO CONFIG.)
Valor:

★Lazo abierto (LAZO ABIERTO)	[0]
Lazo cerrado (LAZO CERRADO)	[1]

Función:

Este parámetro se utiliza para seleccionar la configuración a la que se va a adaptar el convertidor de frecuencia.

Descripción de opciones:

Si se selecciona *Lazo abierto* [0], se obtiene una regulación normal de la velocidad (sin señal de retroalimentación); es decir, si se modifica la referencia, también cambia la velocidad del motor.

Si se selecciona *Lazo cerrado* [1], el controlador de proceso interno se activa para permitir la regulación precisa respecto a una determinada señal de proceso. La referencia (valor de consiga) y la señal de proceso (retroalimentación) se pueden ajustar en una unidad de proceso según se programe en

★ = Ajuste de fábrica. () = Texto del display [] = Valor utilizado en comunicaciones mediante el puerto serie.

101 Características de par

(TIPO DE PAR)

Valor:

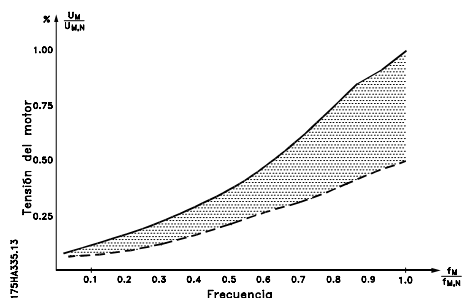
★ Optimización automática de la energía (FUNCION AEO)	[0]
Motores en paralelo (MOTORES PARALELO)	[1]

Función:

Este parámetro permite decidir si se conectan uno o varios motores al convertidor.

Descripción de opciones:

Si se selecciona Optimización Automática de la Energía [0], sólo se podrá conectar un motor al convertidor. La función AEO asegura que se obtenga el máximo rendimiento del motor y reduce al mínimo la interferencia del mismo. El parámetro 118 hace posible ajustar el factor de potencia (Cos ϕ), que es utilizado por la función AEO. Seleccione *Motores paralelos* [1] si se conecta más de un motor a la salida en paralelo. Véase la descripción en el parámetro 108 *Tensión de arranque de motores en paralelo*, relativa al ajuste de tensiones de arranque para motores en paralelo.



102 Motor power, P_{M,N}

(POTENCIA MOTO)

Valor:

0.25 kW (0.25 KW)	[25]
0.37 kW (0.37 KW)	[37]
0.55 kW (0.55 KW)	[55]
0.75 kW (0.75 KW)	[75]
1.1 kW (1.10 KW)	[110]
1.5 kW (1.50 KW)	[150]
2.2 kW (2.20 KW)	[220]
3 kW (3.00 KW)	[300]
4 kW (4.00 KW)	[400]
5,5 kW (5.50 KW)	[550]
7,5 kW (7.50 KW)	[750]
11 kW (11.00 KW)	[1100]
15 kW (15.00 KW)	[1500]
18.5 kW (18.50 KW)	[1850]
22 kW (22.00 KW)	[2200]
30 kW (30.00 KW)	[3000]

37 kW (37.00 KW)	[3700]
45 kW (45.00 KW)	[4500]
55 kW (55.00 KW)	[5500]
75 kW (75.00 KW)	[7500]
90 kW (90.00 KW)	[9000]
110 kW (110.00 KW)	[11000]
132 kW (132.00 KW)	[13200]
160 kW (160.00 KW)	[16000]
200 kW (200.00 KW)	[20000]
250 kW (250.00 KW)	[25000]
300 kW (300.00 KW)	[30000]
315 kW (315.00 KW)	[31500]
355 kW (355.00 KW)	[35500]
400 kW (400.00 KW)	[40000]
450 kW (450.00 KW)	[45000]
500 kW (500.00 KW)	[50000]

★ Depende de la unidad

Función:

Aquí es donde se selecciona el valor de kW P_{M,N} que corresponde a la potencia nominal del motor. En los talleres, se ha seleccionado un valor de kW P_{M,N} que depende del tipo de unidad.

Descripción de opciones:

Seleccione un valor que equivalga a los datos de la placa de características del motor. Hay 4 infratamaños posibles o un sobretamaño, en comparación con los ajustes de fábrica. Como alternativa, también es posible ajustar el valor de la potencia del motor como un valor *infinitamente variable*, véase *Cambio infinitamente variable de valores de dato numéricos*.

103 Tensión del motor, U_{M,N}

(TENSION MOTOR)

Valor:

200 V	[200]
208 V	[208]
220 V	[220]
230 V	[230]
240 V	[240]
380 V	[380]
400 V	[400]
415 V	[415]
440 V	[440]
460 V	[460]
480 V	[480]
500 V	[500]
550 V	[550]
575 V	[575]

★ Depende de la unidad

★ = Ajuste de fábrica. () = Texto del display [] = Valor utilizado en comunicaciones mediante el puerto serie.

Función:

Aquí se define la tensión nominal del motor $U_{M,N}$ para la conexión en estrella Y o triángulo delta Δ .

Descripción de opciones:

Seleccione un valor que sea igual al valor de los datos de la placa de características del motor, con independencia de la tensión de red del convertidor de frecuencia. Además, es posible ajustar un valor variable de la tensión del motor. Consulte también el procedimiento de *cambio variable de valores de datos numéricos*.



¡NOTA!

Si se modifican los parámetros 102, 103 o 104 se reiniciarán automáticamente los parámetros 105 y 106 en sus valores por defecto. Si cambia los parámetros 102, 103 o 104 debe reajustar también los parámetros 105 y 106 en sus valores correctos.

104 (FRECUENCIA MO), $f_{M,N}$

(FRECUENCIA MO)

Valor:

★50 Hz (50 HZ) [50]
60 Hz (60 HZ) [60]

Función:

Aquí se selecciona la frecuencia nominal del motor $f_{M,N}$.

Descripción de opciones:

Seleccione un valor que equivalga al dato de la placa de características del motor. También es posible ajustar el valor de frecuencia del motor como infinitamente variable en la gama 24 - 1000 Hz.

105 Motor current, $I_{M,N}$ (INTENSIDAD MOT)

(INTENSIDAD MOT)

Valor:

0.01 - $I_{VLT,MAX}$ A
★ Depende de la selección del motor.

Función:

La intensidad nominal del motor $I_{M,N}$ forma parte de los cálculos del convertidor VLT, es decir del par y la protección térmica del motor. Ajuste la intensidad del motor $I_{VLT,N}$, teniendo en cuenta si el motor está conectado en estrella o en triángulo D.

Descripción de opciones:

Ajuste un valor que equivalga a los datos de la placa de características del motor.



¡NOTA!

Es importante introducir el valor correcto, ya que forma parte de la función de control VVC PLUS.

106 Rated (VELOC. NOM. MO), $n_{M,N}$

(VELOC. NOM. MO)

Valor:

100 - $f_{M,N} \times 60$ (max. 60000 rpm)
★ Depende del parámetro 102 *Potencia del motor*, $P_{M,N}$

Función:

Aquí se ajusta el valor que corresponde a la velocidad nominal del motor $n_{M,N}$, que se indica en los datos de la placa de características.

Descripción de opciones:

Elija un valor que corresponda a los datos de la placa de características del motor.



¡NOTA!

Es importante ajustar un valor correcto, ya que forma parte de la función de control VVC PLUS. El valor máximo equivale a $f_{M,N} \times 60$.

$f_{M,N}$ se ajusta en el parámetro 104 *Frecuencia del motor*, $f_{M,N}$.

107 Adaptación Automática del Motor (AMA)

(ADAPT. MOTOR A)

Valor:

★Desactivación de optimización (DESCONEXION AMA) [0]
Adaptación automática (CONEXION AMA) [1]
Adaptación automática con filtro LC (CONEC. AMA C/LC FILT.) [2]

Función:

La Adaptación Automática del Motor (AMA) es un algoritmo de prueba que mide los parámetros eléctricos del motor con el motor parado. Esto significa que la adaptación automática del motor (AMA) no suministra par alguno por sí misma. La adaptación automática del motor es útil al poner en servicio sistemas en los que el usuario desea optimizar el ajuste del convertidor al motor aplicado. Esta función se utiliza particularmente cuando el ajuste de fábrica no resulta adecuado para el motor en cuestión. Para que los ajustes del convertidor sean óptimos, se recomienda llevar a cabo la adaptación automática del motor con el motor en frío.



¡NOTA!

Es importante ejecutar AMA con cualquier motor ≥ 55 kW/ 75 HP.

Debe señalarse que si se lleva a cabo repetidamente esta función, el motor puede recalentarse lo que tendrá como consecuencia un aumento de la resistencia del estator R_s . Sin embargo, normalmente no llega a ser crítica.

Es posible elegir mediante el parámetro 107 *Adaptación Automática del Motor*, si se va a realizar una Adaptación

Automática del Motor completa *Adaptación automática [1]*, o una Adaptación Automática del Motor reducida *Adaptación automática con filtro LC [2]*.

Sólo es posible llevar a cabo la prueba reducida si se ha colocado un filtro LC entre el convertidor y el motor. Si se requiere un ajuste total, se puede retirar el filtro LC, y volver a instalarlo al finalizar la Adaptación Automática del Motor. En *Optimización automática con filtro LC [2]* no se comprueba la simetría del motor ni si se han conectado todas las fases del motor. Cuando se utilice la Adaptación Automática del Motor, se debe tener en cuenta lo siguiente:

- Para que la Adaptación Automática del Motor sea capaz de determinar de forma óptima los parámetros del motor, se deben introducir los datos correctos de la placa de características del motor conectado al convertidor en los parámetros 102 a 106.
- La duración de la Adaptación Automática del Motor total puede variar desde unos cuantos minutos hasta 10 minutos aproximadamente para motores pequeños, dependiendo de la potencia del motor utilizado (Por ejemplo, el tiempo para un motor de 7,5 kW es de unos 4 minutos).
- Si se producen fallos durante la adaptación del motor, aparecerán mensajes de alarma y advertencia.
- La Adaptación Automática del Motor sólo se puede llevar a cabo si la intensidad nominal de la corriente del motor es como mínimo el 35% de la intensidad nominal de salida del convertidor.
- Para detener la Adaptación Automática del Motor, pulse la tecla [OFF/STOP].



¡NOTA!

No se permite realizar la Adaptación Automática del Motor en motores conectados en paralelo.

Descripción de opciones:

Seleccione *Adaptación automática [1]* si el convertidor va a realizar una Adaptación Automática del Motor completa.

Seleccione *Adaptación automática con filtro LC [2]* si se ha montado un filtro entre el convertidor y el motor.

Procedimiento para la Adaptación Automática del Motor (AMA):

1. Ajuste los parámetros del motor de acuerdo a los datos de la placa de características dados en los parámetros 102-106 *Datos de la placa de características*.
2. Conecte 24 V CC (a ser posible desde el terminal 12) al terminal 27 de la tarjeta de control.

3. Seleccione Adaptación automática [1] o Adaptación automática con filtro LC [2] en el parámetro 107 *Adaptación Automática del Motor (AMA)*.
4. Arranque el convertidor o conecte el terminal 18 (arranque) a 24 V CC (a ser posible desde el terminal 12).
5. Después de una secuencia normal, el display muestra: AMA STOP. Tras el restablecimiento, el convertidor de frecuencia estará listo para comenzar a funcionar nuevamente.

Para detener la Adaptación Automática del Motor (AMA):

1. Pulse la tecla [OFF/STOP].

Si se produce un fallo, el display muestra: ALARM 22

1. Pulse la tecla [Reset].
2. Compruebe las posibles causas del fallo de acuerdo al mensaje de alarma. Consulte Compruebe las posibles causas del fallo de acuerdo al mensaje de alarma. Consulte Lista de advertencias y alarmas.

Si hay una advertencia, el display muestra: ADVERTENCIA 39 - 42

1. Compruebe las posibles causas del fallo de acuerdo con la advertencia. Consulte *Lista de advertencias y alarmas*.
2. Pulse la tecla [CHANGE DATA] y seleccione "Continuar" si se va a proseguir con la AMA a pesar de la advertencia, o pulse la tecla [OFF/STOP] para detener la Adaptación Automática del Motor (AMA).

108 Tensión de arranque de motores en paralelo (MULTIM.START VOLT)

Valor:

0.0 - parámetro 103 *Tensión del motor*, $U_{M,N}$
 ★ depende del par. 103 *Tensión del motor*, $U_{M,N}$

Función:

Este parámetro especifica la tensión de arranque de las características permanentes VT a 0 Hz para motores conectados en paralelo.

La tensión de arranque supone una entrada de tensión suplementaria al motor. Al incrementar la tensión de arranque, los motores conectados en paralelo reciben un par de arranque más alto. Esto se utiliza especialmente para motores pequeños (< 4,0 kW) conectados en paralelo, ya que tienen una resistencia de estator superior a la de los motores de más de 5,5 kW. Esta función sólo está activa si se ha seleccionado *Motores en paralelo [1]* en el parámetro 101 *Características de par*.

★ = Ajuste de fábrica. () = Texto del display [] = Valor utilizado en comunicaciones mediante el puerto serie.

Descripción de opciones:

Ajuste la tensión de arranque a 0 Hz. La tensión máxima depende del parámetro 103 *Tensión del motor*, $U_{M,N}$.

109 Amortiguación de resonancia (AMORTIG. RESONAN)

Valor:

0 - 500 % ★ 100 %

Función:

Los problemas de resonancia eléctrica a alta frecuencia entre el convertidor de frecuencia y el motor se pueden eliminar mediante el ajuste de la amortiguación de resonancia.

Descripción de opciones:

Ajuste el porcentaje de amortiguación hasta que desaparezca la resonancia del motor.

110 Par de arranque inicial alto (ALTO PAR ARRA.)

Valor:

0.0 (OFF) - 0.5 seg ★ OFF

Función:

Para asegurar un par de arranque alto, se permite el par máximo durante un máximo de 0,5 seg. Sin embargo, la intensidad está limitada por el límite de protección del convertidor (inversor). 0 seg. implica que no hay par de arranque inicial alto.

Descripción de opciones:

Ajuste el tiempo necesario en el que desea un par de arranque alto.

111 Retraso de arranque (RETRASO ARRANQUE)

Valor:

0,0 -120,0 s ★ 0,0 s

Función:

Este parámetro activa el retraso del tiempo de arranque después de que se hayan cumplido las condiciones de arranque. Cuando ha transcurrido el correspondiente período de tiempo, la frecuencia de salida empieza a aumentar hasta el valor de referencia.

Descripción de opciones:

Ajuste el tiempo deseado después del cual debe comenzar la aceleración.

112 Precalentador del motor (PRECALENTA.MOTOR)

Valor:

★No (NO) [0]
Sí (Sí) [1]

Función:

El precalentador del motor asegura que no se acumule condensación en el motor durante la parada. Esta función se puede utilizar también para evaporar el agua condensada en el motor. El precalentador del motor sólo está activado durante la parada.

Descripción de opciones:

Seleccione *No* [0] si no se requiere esta función. Seleccione *Sí* [1] para activar el precalentamiento del motor. La corriente de CC se ajusta en el parámetro 113 *Corriente CC de precalentador de motor*.

113 Corriente CC de precalentador de motor (INTENS.PRECALENT)

Valor:

0 - 100 % ★ 50 %
El valor máximo depende de la intensidad nominal del motor, parámetro 105 *Intensidad del motor*, $I_{M,N}$.

Función:

El motor se puede precalentar durante la parada por medio de una corriente de CC para impedir que entre humedad en él.

Descripción de opciones:

El motor se puede precalentar por medio de una corriente de CC. Al 0%, la función está desactivada; a un valor superior al 0%, se suministra una corriente de CC al motor durante la parada (0 Hz). Esta función se puede utilizar también para generar un par de retención.



Si se suministra una corriente de CC demasiado alta durante demasiado tiempo, el motor se puede deteriorar.

■ Freno CC

En freno CC, el motor recibe una corriente de CC que detiene el eje. El parámetro 114 *Corriente de freno CC* decide la corriente de frenado de CC como porcentaje de la corriente nominal del motor $I_{M,N}$.

★ = Ajuste de fábrica. () = Texto del display [] = Valor utilizado en comunicaciones mediante el puerto serie.

En el parámetro 115 *Tiempo de frenado de CC* se selecciona el tiempo de frenado de CC y en el parámetro 116 *Frecuencia de puesta en servicio del freno CC* se selecciona la frecuencia a la que se activa el frenado de CC.

Si el terminal 19 o 27 (parámetro 303/304 *Entrada digital*) se ha programado en *Freno de CC inverso* y cambia de 1 lógico a 0 lógico, se activa el freno CC. Si la señal de arranque en el terminal 18 cambia de "1" lógico a "0" lógico, el freno CC se activa cuando la frecuencia de salida es inferior a la frecuencia de acoplamiento del freno.



¡NOTA!

El freno CC no se puede utilizar si la inercia en el eje del motor es superior a 20 veces la inercia del propio motor.

114 Intensidad de frenado CC (INTENS.FRENO C.C)

Valor:

$$0 - \frac{I_{VLT,MAX}}{I_{M,N}} \times 100 [\%] \quad \star 50 \%$$

El valor máximo depende de la intensidad nominal del motor. Si está activada la intensidad de frenado de CC, el convertidor de frecuencia tiene una frecuencia de conmutación de 4 kHz.

Función:

Este parámetro se utiliza para ajustar la intensidad de frenado de CC para que se active en un comando de parada cuando se obtenga la frecuencia de frenado de CC establecida en el parámetro 116, *Frecuencia de entrada del freno de CC*, o si el freno de CC inverso se activa mediante el terminal 27 o el puerto de comunicación serie. La intensidad de frenado de CC estará activada durante el tiempo de frenado de CC establecido en el parámetro *Tiempo de frenado de CC*.

Descripción de opciones:

Debe establecerse como un valor de porcentaje de la intensidad nominal del motor $I_{M,N}$ ajustada en el parámetro 105 Intensidad del motor, $I_{VLT,N}$. El 100% de intensidad de frenado de CC corresponde a $I_{M,N}$.



Asegúrese de no proporcionar una intensidad de frenado demasiado alta durante demasiado tiempo. El motor sufrirá daños debido a la sobrecarga mecánica o al calor generado en él.

115 Tiempo de frenado CC

(TIEMPO FRENO C.C)

Valor:

0,0 - 60,0 s ★ NO

Función:

Este parámetro sirve para ajustar el tiempo de frenado de CC en que deberá activarse la intensidad de frenado de CC (parámetro 113).

Descripción de opciones:

Ajuste el tiempo deseado.

116 Frecuencia de puesta en circuito de frenado CC

(FREC. FRENO C.C)

Valor:

0,0 (NO) - par. 202 ★ NO
Frecuencia máxima, f_{MAX}

Función:

Este parámetro sirve para establecer la frecuencia de puesta en servicio del freno de CC en que se activará el frenado de CC en relación con un comando de parada.

Descripción de opciones:

Ajuste la frecuencia deseada.

117 Protección térmica motor (TÉRMICO. MOTOR)

Valor:

Sin protección (SIN PROTECCIÓN)	[0]
Advert. termistor (AVISO TERMISTOR)	[1]
Descon. termistor (DESCON.TERMISTOR)	[2]
Advertencia ETR 1 (ETR ADVERT 1)	[3]
★Desconexión ETR 1 (DESCON. ETR 1)	[4]
Advertencia ETR 2 (ETR ADVERT 2)	[5]
Desconexión ETR 2 (DESCON. ETR 2)	[6]
Advertencia ETR 3 (ETR ADVERT 3)	[7]
Desconexión ETR 3 (DESCON. ETR 3)	[8]
Advertencia ETR 4 (ETR ADVERT 4)	[9]
Desconexión ETR 4 (DESCON. ETR 4)	[10]

Función:

El convertidor de frecuencia puede controlar la temperatura del motor de dos formas:

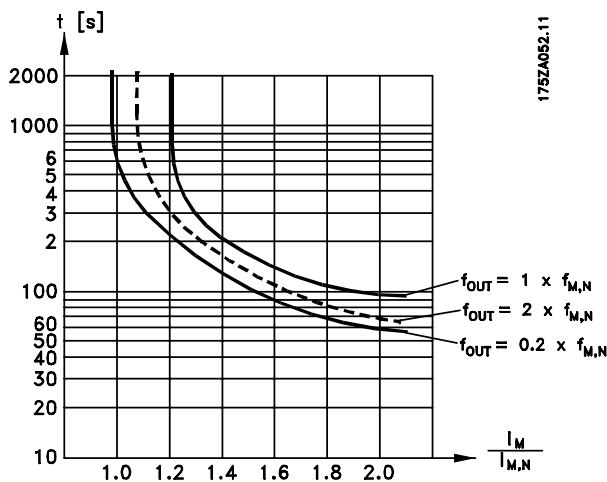
- A través de un sensor de termistor montado en el motor. El termistor se conecta a uno de los terminales de entrada analógicos 53 y 54.
- Calculando la carga térmica (ETR, relé térmico electrónico) basándose en la carga actual y el

tiempo. Estos datos se comparan con la intensidad nominal $I_{M,N}$ y la frecuencia nominal $f_{M,N}$ del motor. Los cálculos tienen en cuenta la necesidad de menor carga a menor velocidad por la reducción de ventilación en el propio motor.

Las funciones ETR 1-4 no empiezan a calcular la carga hasta que hay un paso a los ajustes en los que se seleccionaron. De este modo se permite el uso de la función ETR aunque se alterne entre dos o varios motores.

Descripción de opciones:

Sin protección [0] si no se requiere ninguna advertencia o desconexión cuando el motor está sobrecargado. Seleccione *Advertencia del termistor* [1] si necesita una advertencia cuando el termistor conectado se caliente en exceso. Seleccione *Desconexión del termistor* [2] si necesita desconexión cuando el termistor conectado se caliente en exceso. Seleccione *Advertencia ETR 1-4* si desea que aparezca una advertencia en el display cuando el motor se sobrecargue según los cálculos. También puede programar el convertidor de frecuencia para que emita una señal de advertencia mediante una de las salidas digitales. Seleccione *Desconexión ETR 1-4* si requiere una desconexión en el caso de que el motor se sobrecargue según los cálculos.



¡NOTA!
En las aplicaciones UL/cUL, la función ETR proporciona protección contra sobrecarga del motor de la clase 20, de acuerdo con el Código Nacional de Seguridad Eléctrica.

118 Factor de potencia del motor (Cos φ) (MOTOR PWR FACT)

Valor:

0.50 - 0.99

★ 0.75

Función:

Este parámetro calibra y optimiza la función AEO para motores con distintos factores de potencia (Cos φ).

Descripción de opciones:

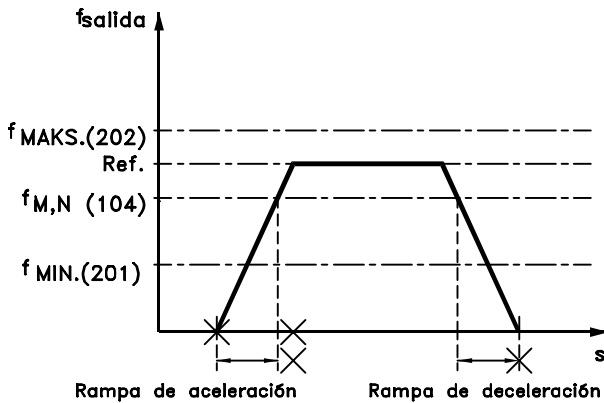
Los motores con más de 4 polos tienen un factor de potencia inferior que limita o impide el uso de la función AEO para el ahorro de energía. Este parámetro permite al usuario calibrar la función AEO en el factor de potencia del motor para que ésta se pueda utilizar con motores de 6, 8 y 12 polos, además de con motores de 4 y 2.



¡NOTA!

El valor por defecto es 0,75 y **NO** se debe cambiar a menos que el motor específico tenga factor de potencia inferior a 0,75. Éste es típicamente el caso de motores que tienen más de 4 polos o de motores de bajo rendimiento.

■ Referencias y límites 200-228



175HA334.10

En este grupo de parámetros se establece el rango de frecuencia y de referencia del convertidor de frecuencia.

En este grupo de parámetros se incluye también:

- Ajuste de tiempos de rampa
- Opción de cuatro referencias internas
- Posibilidad de programar cuatro frecuencias de bypass.
- Ajuste de la intensidad máxima al motor.
- Ajuste de límites de advertencia para la intensidad, frecuencia, referencia y retroalimentación.

200 frecuencias de salida range

(RANGO FRECUE)

Valor:

- ★ 0 - 120 Hz (0 - 120 HZ) [0]
- 0 - 1000 Hz (0 - 1000 HZ) [1]

Función:

Es donde se debe escoger el rango de frecuencia máxima de salida que se va a seleccionar en el parámetro 202 *Frecuencia de salida, límite superior, f_{MAX}* .

Descripción de opciones:

Seleccione la gama requerida de frecuencias de salida.

201 Frecuencia mínima, f_{MIN}

(FRECUENCIA MIN)

Valor:

- 0,0 - f_{MAX} ★ 0,0 HZ

Función:

Aquí es donde se selecciona la frecuencia mínima de salida.

Descripción de opciones:

Se puede seleccionar un valor desde 0,0 Hz hasta la *Frecuencia máxima, f_{MAX}* ajustada en el parámetro 202.

202 Frecuencia de salida, límite superior, f_{MAX}

(FRECUENCIA MA)

Valor:

- f_{MIN} - 120/1000 Hz
- (par. 200 *Gama de frecuencias de salida*) ★ 50 Hz

Función:

En este parámetro, puede seleccionarse una frecuencia de salida máxima que corresponda a la velocidad más alta que puede tener el motor.



¡NOTA!

¡NOTA! La frecuencia de salida del convertidor de frecuencia nunca puede asumir un valor superior a 1/10 de la frecuencia portadora (parámetro 407 *Frecuencia portadora*).

Descripción de opciones:

Es posible seleccionar un valor entre f_{MIN} y el seleccionado en el parámetro 200 *Gama de frecuencias de salida*.

Manejo de referencias

El manejo de referencias se muestra en el siguiente diagrama de bloques.

Este diagrama muestra cómo afecta el cambio en un parámetro a la referencia resultante.

Los parámetros 203 a 205 *Manejo de referencias*, *mínima* y *máxima*, y el parámetro 210 *Tipo de referencia* definen el método para realizar el manejo de referencias. Los parámetros mencionados se activan en lazo cerrado y en lazo abierto.

Las referencias remotas se definen como:

- Referencias externas, como las entradas analógicas 53, 54 y 60, referencia de pulso mediante el terminal 17/29 y referencia de la comunicación serie.
- Referencias internas.

La referencia resultante se puede mostrar en la pantalla si se selecciona *Referencia [%]* en los parámetros 007-010 *Lectura de la pantalla* y en forma de unidad si se elige *Referencia de resultado [unidad]*. Consulte la sección relativa a *Manejo de realimentación* junto con un lazo cerrado.

La suma de las referencias externas se puede mostrar en la pantalla como porcentaje del rango comprendido entre la *Referencia mínima*, Ref_{MIN} , y la *Referencia máxima*, Ref_{MAX} . Seleccione *Referencia externa*, % [25] en los parámetros 007-010 *Lectura de display* para que se muestre la lectura.

Es posible tener tanto referencias internas como referencias externas de forma simultánea. En el parámetro 210, *Tipo de referencia*, se elige cómo se van a sumar las referencias internas a las referencias externas.

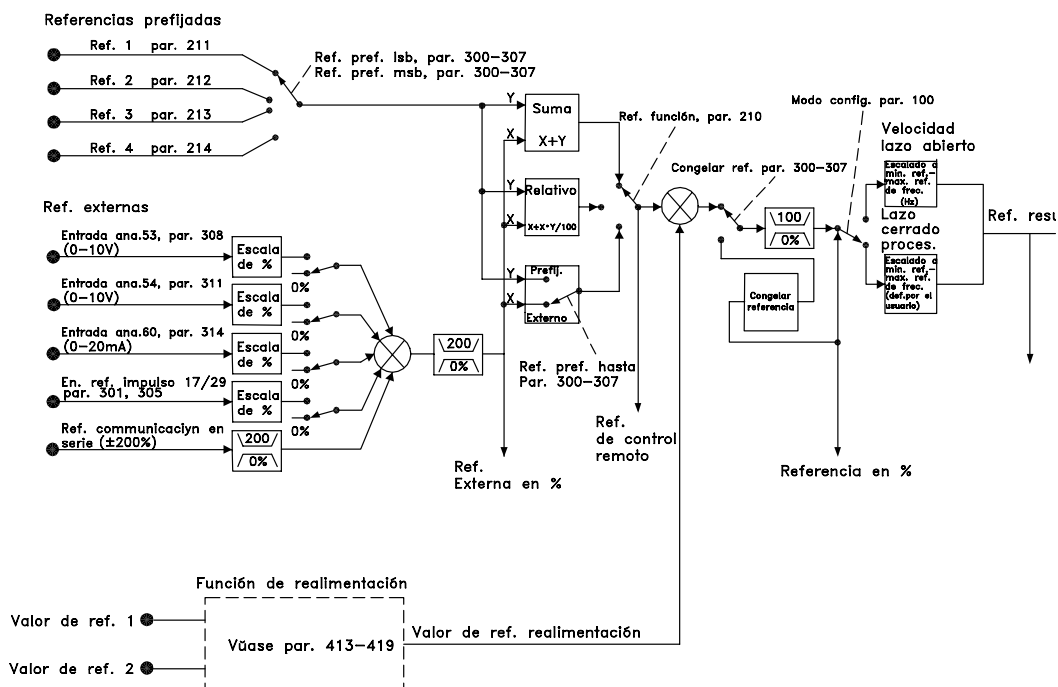
Además existe una referencia local independiente, en la que la referencia resultante se ajusta por medio de las teclas. Si se ha seleccionado una referencia local, el rango de frecuencia de salida está limitado por el parámetro 201 *Frecuencia de salida mínima*, f_{MIN} y el parámetro 202 *Frecuencia de salida máxima*, f_{MAX} .



¡NOTA!

Si la referencia local está activa, el convertidor de frecuencia siempre estará en *Lazo abierto* [0], con independencia de la elección realizada en el parámetro 100 *Configuración*.

La unidad de la referencia local se puede ajustar en Hz o como porcentaje del rango de frecuencia de salida. La unidad se selecciona en el parámetro 011 *Unidad de referencia local*.



175HA3:

★ = Ajuste de fábrica. () = Texto del display [] = Valor utilizado en comunicaciones mediante el puerto serie.

203 Lugar de referencia
(LUGAR REFERENCIA)
Valor:

- ★ Referencia vinculada manual/automática (CONEXION HAND-AUTO) [0]
- Referencia remota (REMOTO) [1]
- Referencia local (LOCAL) [2]

Función:

Este parámetro determina la ubicación de la referencia activa. Si se selecciona *Referencia vinculada manual/automática* [0], la referencia resultante dependerá de si el convertidor de frecuencia está en modo manual o automático.

En la tabla se muestran las referencias que están activas cuando se ha seleccionado *Referencia vinculada manual/automática* [0], *Referencia remota* [1] o *Referencia local* [2]. El modo manual o el modo automático se pueden seleccionar a través de las teclas de control o de una entrada digital, parámetros 300-307 *Entradas digitales*.

Manejo de referencias	Modo manual	Modo automático
Manual/automático [0]	Ref. local activa	Ref. remota activa
Remota [1]	Ref. remota activa	Ref. remota activa
Local [2]	Ref. local activa	Ref. local activa

Descripción de opciones:

Si se selecciona *Referencia vinculada manual/automática* [0], la velocidad del motor en modo manual será decisión de la referencia local, mientras que en el modo automático depende de las referencias remotas y de los valores de consigna seleccionados.

Si se selecciona *Referencia remota* [1], la velocidad del motor dependerá de las referencias remotas, con independencia de si se ha elegido el modo manual o automático.

Si se selecciona *Referencia local* [2], la velocidad del motor sólo dependerá de la referencia local establecida mediante el panel de control, con independencia de si se ha elegido el modo manual o automático.

204 Referencia mínima, Ref_{MIN}
(REFERENCIA MIN.)
Valor:

- Parámetro 100 *Configuración = Lazo abierto* [0].
0,000 - parám 205 Ref_{MAX} ★ 0,000 Hz
- Parámetro 100 *Configuración = Lazo cerrado* [1].
-Parám. 413 *Realimentación mínima*
- parám. 205 Ref_{MAX} ★ 0.000

Función:

La *Referencia mínima* da el valor mínimo que puede establecerse por la suma de todas las referencias. Si se ha seleccionado *Lazo cerrado* en el parámetro 100, *Configuración*, la referencia mínima está limitada por el parámetro 413 *Realimentación mínima*. La referencia mínima se ignora si la referencia local está activada (parámetro 203 *Lugar de referencia*). La unidad de la referencia puede verse en la siguiente tabla:

	Unidad
Parám. 100 <i>Configuración = Lazo abierto</i>	Hz
Parám. 100 <i>Configuración = Lazo cerrado</i>	Parám. 415

Descripción de opciones:

La referencia mínima se ajusta si el motor debe funcionar a una velocidad mínima, independientemente de si la referencia de resultado es 0.

205 Referencia máxima, Ref_{MAX}
(REFERENCIA MA)
Valor:

- Parámetro 100 *Configuración = lazo abierto* [0]
Parámetro 204 Ref_{MIN} - 1000.000 Hz ★ 50.000 Hz
- Parámetro 100 *Configuración = lazo cerrado* [1]
Par. 204 Ref_{MIN}
- par. 414 *Realimentación máxima* ★ 50.000 Hz

Función:

La *Referencia máxima* da el valor máximo posible que puede dar la suma de todas las referencias. Si se selecciona *Lazo cerrado* [1] en el parámetro 100 - *Configuración*, la referencia máxima no puede establecerse por sobre el parámetro 414 *-Realimentación máxima*. La *referencia máxima* se ignora cuando la referencia local está activa (parámetro 203 - *Lugar de referencia*).

La unidad de referencia puede determinarse con base en el siguiente cuadro:

	Unit
Par. 100 <i>Configuración = lazo abierto</i>	Hz
Par. 100 <i>Configuración = lazo cerrado</i>	Par. 415

Descripción de opciones:

La *referencia máxima* queda establecida si la velocidad del motor no va a exceder del valor prefijado, sin importar si la referencia resultante es superior a la *referencia máxima*.

206 Tiempo de rampa de aceleración

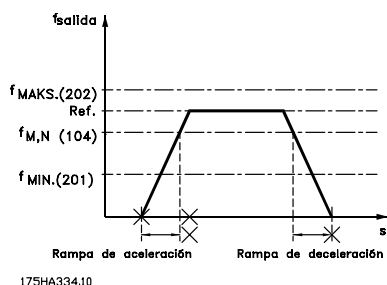
(RAMPA ACELERA)

Valor:

1 -3600 s ★ Depende de la unidad

Función:

El tiempo de rampa de aceleración es el tiempo que se tarda en acelerar desde 0 Hz hasta la frecuencia nominal del motor $f_{M,N}$ (parámetro 104 *Frecuencia del motor*, $f_{M,N}$). Se asume que la intensidad de salida no alcanza el límite de intensidad (ajustado en el parámetro 215 *Límite de intensidad* I_{LM}).



Descripción de opciones:

Programa el tiempo de aceleración deseado.

207 Tiempo de rampa de deceleración

(RAMPA DECELERA)

Valor:

1 - 3600 s ★ Depende de la unidad

Función:

El tiempo de rampa de deceleración es el tiempo que se tarda en decelerar desde la frecuencia nominal del motor $f_{M,N}$ (parámetro 104 *Frecuencia del motor*, $f_{M,N}$) hasta 0 Hz, siempre que no surja una sobretensión en el inversor debido al funcionamiento del motor como generador.

Descripción de opciones:

Programa el tiempo de rampa de deceleración deseado.

208 Deceleración automática

(RAMPA AUTOMATICA)

Valor:

No (NO) [0]
★ Sí (SÍ) [1]

Función:

Esta función garantiza que el convertidor de frecuencia no se desconecte durante la deceleración si el tiempo de deceleración establecido es demasiado corto. Si, durante la deceleración, el convertidor de frecuencia

detecta que la tensión en el circuito intermedio es más alta que el valor máximo (consulte *Lista de advertencias y alarmas*), el convertidor de frecuencia amplía automáticamente el tiempo de deceleración.



¡NOTA!

Si la función se ajusta en Sí [1], el tiempo de rampa puede ampliarse considerablemente en relación con el tiempo ajustado en el parámetro 207 *Tiempo de rampa de deceleración*.

Descripción de opciones:

Programa esta función en Sí [1] si el convertidor de frecuencia se desconecta periódicamente durante la deceleración. Si se ha programado un tiempo de deceleración que puede producir una desconexión en condiciones especiales, la función se puede ajustar en Sí [1] para evitar desconexiones.

209 Frecuencia de velocidad fija

(FRECUENCIA JOG)

Valor:

Parám. 201 *Frecuencia mínima* - parám.
202 *Frecuencia máxima*. ★ 10,0 HZ

Función:

La frecuencia de velocidad fija f_{JOG} es la frecuencia de salida fija a la que funciona el convertidor de frecuencia cuando se activa la función de velocidad fija. La velocidad fija se puede activar mediante las entradas digitales.

Descripción de opciones:

Ajuste la frecuencia deseada.

■ Tipo de referencia

El ejemplo muestra cómo se calcula la referencia de resultado cuando se utilizan Referencias internas junto con Suma y Relativa en el parámetro 210 *Tipo de referencia*. Consulte *Cálculo de referencia de resultado*. Consulte también el dibujo de *Manejo de referencias*.

Se han ajustado los parámetros siguientes:

Parám. 204 <i>Referencia mínima</i> :	10 Hz
Parám. 205 <i>Referencia máxima</i> :	50 Hz
Parám. 211 <i>Referencia interna</i> :	15%
Parám. 308 <i>Terminal 53, entrada</i> :	Referencia [1]

analógica:

Parám. 309 <i>Terminal 53, escalado mín</i> :	0 V
Parám. 310 <i>Terminal 53, escalado máx</i> :	10 V

Cuando el parámetro 210 *Tipo de referencia* se ajusta en Suma [0], una de las *Referencias*

internas ajustadas (parám. 211-214) se suma a las referencias externas como un porcentaje del rango de referencia. Si el terminal 53 recibe energía de una tensión de entrada analógica de 4 V, la referencia resultante será la siguiente:

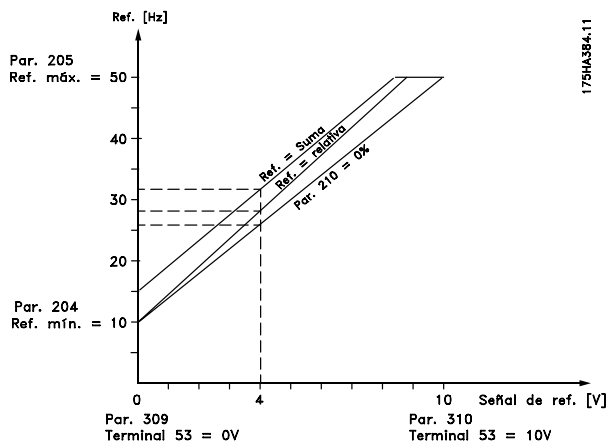
Parám. 210 Tipo de referencia = Suma [0]	
Parám. 204 Referencia mínima	= 10,0 Hz
Contribución de referencia a 4 V	= 16,0 Hz
Parám. 211 Referencia interna	= 6,0 Hz
Referencia de resultado	= 32,0 Hz

Si el parámetro 210 Tipo de referencia se ajusta en Relativa [1], una de las Referencias internas ajustadas (parám. 211-214) se totaliza como porcentaje de la suma de las referencias externas presentes. Si el terminal 53 recibe energía de una tensión de entrada analógica de 4 V, la referencia resultante será la siguiente:

Parám. 210 Tipo de referencia = Relativa [1]	
Parám. 204 Referencia mínima	= 10,0 Hz
Contribución de referencia a 4 V	= 16,0 Hz
Parám. 211 Referencia interna	= 2,4 Hz
Referencia de resultado	= 28,4 Hz

El gráfico de la columna siguiente muestra la referencia de resultado en relación con la referencia externa, que varía de 0 a 10 V.

El parámetro 210 Tipo de referencia se ha programado para Suma [0] y Relativa [1] respectivamente. También se muestra un gráfico en el que el parámetro 211 Referencia interna 1 se ha programado en el 0%.



210 Tipo de referencia (TIPO REF INTERNA)

Valor:

★ Suma (SUMA)	[0]
Relativa (RELATIVA)	[1]
Externa sí/no (EXTERNA SÍ/NO)	[2]

Función:

Es posible definir cómo se suman las referencias internas a las demás referencias. Con este fin, se utilizan Suma o Relativa. Con la función Externa sí/no también es posible elegir si se debe cambiar entre las referencias externas e internas. Consulte Manejo de referencias.

Descripción de opciones:

Si se selecciona Suma [0], una de las referencias internas ajustadas (parámetros 211-214 Referencia interna) se suma a las otras referencias externas como porcentaje del rango de referencias (Ref_{MIN}-Ref_{MAX}). Si se selecciona Relativa [1], una de las referencias internas ajustadas (parámetros 211-214 Referencia interna) se totaliza como porcentaje de la suma de las referencias externas presentes.

Si se selecciona Externa sí/no [2], se puede cambiar entre las referencias externas y las referencias internas mediante los terminales 16, 17, 29, 32 o 33 (parámetros 300, 301, 305, 306 o 307 Entradas digitales). Las referencias internas son un valor de porcentaje del rango de referencias.

Las referencias externas son la suma de las referencias analógicas, referencias de pulso y cualquier referencia de la comunicación serie.



¡NOTA!

Si se selecciona Suma o Relativa, una de las referencias internas siempre estará activa. Si las referencias internas no deben tener ninguna influencia, han de definirse como 0% (ajuste de fábrica) mediante el puerto de comunicación serie.

211 Referencia prefijada 1 1

(REF. INTERNA 1)

212 Referencia prefijada 2

(REF. INTERNA. 2)

213 Referencia prefijada 3

(REF. INTERNA 3)

214 Referencia prefijada 4

(REF. INTERNA 4)

Valor:

-100.00 % - +100.00 % ★ 0.00%
de la gama de referencia/referencia externa

Función:

Es posible programar cuatro referencias prefijadas en los parámetros 211 -214 Referencia prefijada. La referencia prefijada se define como un valor porcentual

de la gama de referencias (Ref_{MIN} - Ref_{MAX}) o como un porcentaje de las demás referencias externas, según la elección hecha en el parámetro 210 *Tipo de referencia*. La elección entre las referencias prefijadas puede hacerse activando el terminal 16, 17, 29, 32 ó 33 (compárese con el cuadro siguiente).

Terminal 17/29/33 msb de ref. prefijada	Terminal 16/29/32 lsb de ref. prefijada	
0	0	Ref. prefijada 1
0	1	Ref. prefijada 2
1	0	Ref. prefijada 3
1	1	Ref. prefijada 4

Descripción de opciones:

Defina la(s) referencia(s) prefijada(s) requerida(s) que van a ser las opciones.

215 Límite de intensidad, I_{LIM}
(LÍMITE INTENSIDAD)
Valor:

0,1 - 1,1 x I_{VLT,N} ★ 1,1 x I_{VLT,N} [A]

Función:

Aquí se establece la intensidad máxima de salida I_{LIM}. El ajuste de fábrica corresponde a la intensidad de salida nominal. El límite de intensidad es para protección del convertidor de frecuencia. Si el límite de intensidad se ajusta dentro del rango 1,0-1,1 x I_{VLT,N} (la intensidad de salida nominal del convertidor de frecuencia), éste sólo podrá manejar una carga intermitentemente; es decir, durante períodos cortos de tiempo. Después de que la carga sea más alta que I_{VLT,N}, debe garantizarse que durante un cierto período la carga sea inferior a I_{VLT,N}. Tenga en cuenta que si el límite de intensidad se fija en menos de I_{VLT,N}, el par de aceleración se reducirá en consecuencia. Si el convertidor de frecuencia se encuentra en el límite de intensidad y se inicia un comando de parada con el botón de parada en el teclado del panel de control local (LCP), se desactivará la salida de la unidad inmediatamente y el motor se parará por inercia.


¡NOTA!

El límite de intensidad no debería utilizarse para la protección del motor; el parámetro 117 es para la protección del motor.

Descripción de opciones:

Ajuste la intensidad de salida máxima necesaria I_{LIM}.

216 Derivación de frecuencia , bandwidth
(BANDA FR. BYPA)
Valor:

0 (OFF) - 100 Hz ★ Inhabilitar

Función:

Algunos sistemas requieren que se eviten algunas frecuencias de salida debido a los problemas de resonancia mecánica.

Las frecuencias que han de evitarse pueden programarse en los parámetros 217-220 *Bypass de frecuencia*. En este parámetro (216 - *Derivación de frecuencia, anchura de banda*), se puede definir una anchura de banda alrededor de cada una de estas frecuencias.

Descripción de opciones:

La anchura de banda de derivación es igual a la frecuencia de anchura de banda programada. Esta anchura de banda estará centrada en cada frecuencia de derivación.

217 Derivación de frecuencia 1
(FREC. BYPASS 1)
218 Derivación de frecuencia 2
(FREC. BYPASS 2)
219 Derivación de frecuencia 3
(FREC. BYPASS 3)
220 Derivación de frecuencia 4
(FREC. BYPASS4)
Valor:

0 - 120/1000 HZ ★ 120.0 Hz

La gama de frecuencia depende de la selección hecha en el parámetro 200 - *Gama de frecuencias de salida*.

Función:

En algunos sistemas es necesario evitar ciertas frecuencias de salida debido a problemas de resonancia mecánica en el sistema.

Descripción de opciones:

Introduzca las frecuencias que se desea evitar. Véase también el parámetro 216 - *Derivación de frecuencia, anchura de banda*.

★ = Ajuste de fábrica. () = Texto del display [] = Valor utilizado en comunicaciones mediante el puerto serie.

221 Advertencia: Baja intensidad, I_{LOW}

(AVISO BAJA INTEN)

Valor:

0,0 - parám. 222 Advertencia:
Alta intensidad I_{HIGH} .

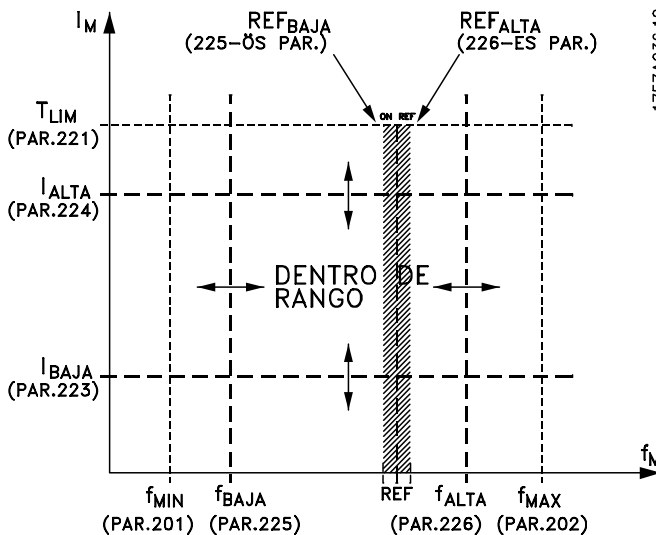
★ 0,0A

Función:

Cuando la intensidad del motor está por debajo del límite, I_{LOW} , programado en este parámetro, la pantalla indica una INTENSIDAD BAJA intermitente, siempre que *Advertencia* [1] se haya seleccionado en el parámetro 409 *Funcionamiento sin carga*. El convertidor de frecuencia se desconectará si el parámetro 409 *Funcionamiento sin carga* se ha ajustado en *Desconexión* [0]. Las funciones de advertencia en los parámetros 221 a 228 no están activas durante la rampa de aceleración tras un comando de arranque, durante la rampa de deceleración tras un comando de parada o durante la parada. Las funciones de advertencia se activan cuando la frecuencia de salida ha alcanzado la referencia de resultado. Las salidas de señales se pueden programar para generar una señal de advertencia a través del terminal 42 o 45 o a través de las salidas del relé.

Descripción de opciones:

El límite de señal inferior I_{LOW} debe programarse en el intervalo de operación normal del convertidor de frecuencia.



VLT6000

970808 175ZA036.10 /spansk

40% =PRINT 0.4=

222 Advertencia: Alta intensidad, I_{HIGH}

(AVISO ALTA INTEN)

Valor:

Parámetro 221 - $I_{VLT,MAX}$

★ $I_{VLT,MAX}$

Función:

Cuando la intensidad del motor está por encima del límite, I_{HIGH} , programado en este parámetro, la pantalla indica una INTENSIDAD ALTA intermitente. Las funciones de advertencia en los parámetros 221 a 228 no están activas durante la rampa de aceleración tras un comando de arranque, durante la rampa de deceleración tras un comando de parada o durante la parada. Las funciones de advertencia se activan cuando la frecuencia de salida ha alcanzado la referencia de resultado. Las salidas de señales se pueden programar para generar una señal de advertencia a través del terminal 42 o 45 o a través de las salidas del relé.

Descripción de opciones:

El límite de señal superior de la frecuencia del motor, f_{HIGH} , debe programarse dentro del intervalo de operación normal del convertidor de frecuencia. Consulte el dibujo en el parámetro 221 *Advertencia: Baja intensidad, I_{LOW}* .

223 Advertencia: Baja frecuencia, f_{LOW}

(AVISO BAJA FREC.)

Valor:

0,0 - parámetro 224

★ 0,0 Hz

Función:

Cuando la frecuencia de salida está por debajo del límite, I_{LOW} , programado en este parámetro, la pantalla indica una FRECUENCIA BAJA intermitente. Las funciones de advertencia en los parámetros 221 a 228 no están activas durante la rampa de aceleración tras un comando de arranque, durante la rampa de deceleración tras un comando de parada o durante la parada. Las funciones de advertencia se activan cuando la frecuencia de salida ha alcanzado la referencia seleccionada. Las salidas de señales se pueden programar para generar una señal de advertencia a través del terminal 42 o 45 o a través de las salidas del relé.

Descripción de opciones:

El límite de señal inferior de la frecuencia del motor, f_{LOW} , debe programarse dentro del intervalo de operación

normal del convertidor de frecuencia. Consulte el dibujo en el parámetro 221 *Advertencia: Baja intensidad, I_{LOW}*.

224 Advertencia: Frecuencia alta, f_{HIGH}

(AVISO ALTA FRE.)

Valor:

Par. 200 *Gama de frecuencias de salida*
= 0-120 Hz [0].

parámetro 223 - 120 Hz ★ 120.0 Hz

Par. 200 *Gama de frecuencias de salida*
= 0-1000 Hz [1].

parámetro 223 - 1000 Hz ★ 120.0 Hz

Función:

Si la frecuencia de salida está por encima del límite f_{HIGH}, programado en este parámetro, el display muestra una advertencia intermitente de "FREQUENCY HIGH" (frecuencia alta).

Las funciones de atención de los parámetros 221 - 228 no están activas durante la aceleración tras un comando de arranque, deceleración tras un comando de parada, o mientras está parado. Las funciones de atención se activan cuando la frecuencia de salida ha alcanzado la referencia resultante.

Es posible programar las señales de salida para generar una señal de atención a través del terminal 42 ó 45, y a través de las señales de salida del relé.

Descripción de opciones:

Se debe programar el límite superior de señal de la frecuencia del motor f_{HIGH}, dentro de la gama normal de funcionamiento del convertidor de frecuencia. Véase la ilustración en el parámetro 221 *-Advertencia: Corriente baja, I_{LOW}*.

225 Advertencia: Referencia baja, REF_{LOW}

(AVISO BAJA REF.)

Valor:

-999.999,999 - REF_{HIGH}

(parám. 226) ★ -999,999.999

Función:

Cuando la referencia remota está por debajo del límite, REF_{LOW}, programado en este parámetro, la pantalla indica una REFERENCIA BAJA intermitente.

Las funciones de advertencia en los parámetros 221 a 228 no están activas durante la rampa de aceleración tras un comando de arranque, durante la rampa de deceleración tras un comando de parada o durante la parada. Las funciones de

advertencia se activan cuando la frecuencia de salida ha alcanzado la referencia seleccionada. Las salidas de señales se pueden programar para generar una señal de advertencia a través del terminal 42 ó 45 o a través de las salidas del relé.

Los límites de referencia del parámetro 226 *Advertencia: Referencia alta, Ref_{HIGH}*, y del parámetro 227 *Advertencia: Referencia baja, Ref_{LOW}*, sólo están activados cuando se ha seleccionado la referencia remota.

En el *Modo de bucle abierto* la unidad de la referencia es Hz, mientras que en el *Modo de bucle cerrado* la unidad se programa en el parámetro 415 *Unidades de proceso*.

Descripción de opciones:

El límite inferior de la señal, REF_{LOW}, de la referencia se debe programar dentro del intervalo de operación normal del convertidor de frecuencia, siempre que el parámetro 100 *Configuración* se haya programado para *Bucle abierto* [0]. En el *Bucle cerrado* [1] (parámetro 100), REF_{LOW} debe estar dentro del rango de referencias programado en los parámetros 204 y 205.

226 Advertencia: Referencia alta , REF_{HIGH}

(AVISO. ALTA REF.)

Valor:

REF_{LOW} (par. 225) - 999.999,999 ★ 999,999.999

Función:

Si la referencia resultante está por encima del límite, REF_{HIGH}, programado en este parámetro, la pantalla indica una REFERENCIA ALTA intermitente.

Las funciones de advertencia de los parámetros 221 a 228 no están activas durante la rampa de aceleración tras un comando de arranque, durante la rampa de deceleración tras un comando de parada o durante la parada. Las funciones de advertencia se activan cuando la frecuencia de salida ha alcanzado la referencia de resultado.

Las salidas de señales se pueden programar para generar una señal de advertencia a través del terminal 42 ó 45 o a través de las salidas del relé.

Los límites de referencia del parámetro 226 *Advertencia: Referencia alta, Ref_{HIGH}*, y del parámetro 227 *Advertencia: Referencia baja, Ref_{LOW}*, sólo están activados cuando se ha seleccionado la referencia remota.

En el *Modo de lazo abierto* la unidad de la referencia es Hz, mientras que en el *Modo de lazo cerrado* la unidad se programa en el parámetro 415 *Unidades de proceso*.

★ = Ajuste de fábrica. () = Texto del display [] = Valor utilizado en comunicaciones mediante el puerto serie.

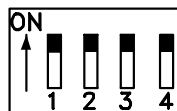
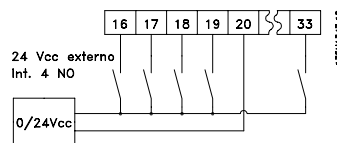
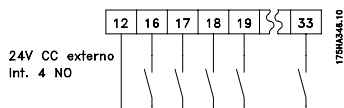
■ Entradas y salidas 300-365

En este grupo de parámetros, se definen las funciones relacionadas con los terminales de entrada y salida del convertidor de frecuencia.

Las entradas digitales (terminales 16, 17, 18, 19, 27, 29, 32 y 33) se programan con los parámetros 300-307. En la tabla siguiente se incluyen las opciones para programar las entradas. Las entradas digitales requieren una señal de 0 o 24 V CC. Una señal inferior a 5 V CC es un '0' lógico, mientras que una señal superior a 10 V CC es un '1' lógico.

Los terminales de las entradas digitales se pueden conectar a la fuente de alimentación interna de 24 V CC o a una fuente externa de 24 V CC.

En las ilustraciones de la columna siguiente se muestra una configuración utilizando la fuente de alimentación interna de 24 V CC y otra con una fuente de alimentación externa de 24 V CC.



El interruptor 4, situado en el interruptor DIP de la tarjeta de control, se utiliza para separar el potencial común de la alimentación interna de 24 V CC del

potencial común del suministro externo de 24 V CC.

Consulte *Instalación eléctrica*.

Tenga en cuenta que cuando el interruptor 4 está en la posición "OFF", el suministro externo de 24 V CC está aislado galvánicamente del convertidor de frecuencia.

Entradas digitales	Nº terminal parámetro	16	17	18	19	27	29	32	33
Valor:		300	301	302	303	304	305	306	307
Sin función	(SIN OPERACIÓN)	[0]	[0]	[0]	[0]		[0]	[0]★	[0]★
Reinicio	(RESET)	[1]★	[1]				[1]	[1]	[1]
Parada por inercia	(INERCIA)						[0]★		
Reset y paro por inercia	(RESET E INERCIA)					[1]			
Arranque	(ARRANQUE)			[1]★					
Cambio de sentido	(CAMBIO SENTIDO)				[1]★				
Arranque y cambio de sentido	(ARRANQ.+CAMB.SENT)				[2]				
Freno CC, inverso	(FRENO CC)				[3]	[2]			
Parada de seguridad	(PARADA SEGURIDAD)					[3]			
Mantener referencia	(MANTENER REFERENCIA)	[2]	[2]★				[2]	[2]	[2]
Mantener salida	(MANTENER SALIDA)	[3]	[3]				[3]	[3]	[3]
Selección de ajuste, lsb	(CAMBIO AJUSTE, LSB)	[4]					[4]	[4]	
Selección de Ajuste, msb	(CAMBIO AJUSTE, MSB)		[4]				[5]		[4]
Referencia interna, sí	(REF. INTERNA, SÍ)	[5]	[5]				[6]	[5]	[5]
Referencia interna, lsb	(REF. INTERNA, SEL. LSB)	[6]					[7]	[6]	
Referencia interna, msb	(REF. INTERNA, MSB)		[6]				[8]		[6]
Deceleración	(DISMINUIR VELOCIDAD)		[7]				[9]		[7]
Aceleración	(AUMENTAR VELOCIDAD)	[7]					[10]	[7]	
Permiso arranque	(PERMISO ARRANQUE)	[8]	[8]				[11]	[8]	[8]
Velocidad fija	(JOG)	[9]	[9]				[12]★	[9]	[9]
Bloqueo de parámetros	(BLOQUEO PARÁMETROS)	[10]	[10]				[13]	[10]	[10]
Referencia pulsos	(REFERENCIA PULSOS)		[11]				[14]		
Realimentación de pulsos	(REALIMENT. PULSOS)								[11]
Arranque manual	(ARRANQUE HAND)	[11]	[12]				[15]	[11]	[12]
Arranque automático	(ARRANQUE AUTO)	[12]	[13]				[16]	[12]	[13]
Modo Fuego	(FIRE MODE)	[13]	[14]						
Modo Fuego, inverso	(FIRE MODE INVERSE)	[14]	[15]						
Activar RTC	(ACTIVAR RTC)	[25]	[25]						

Programación

★ = Ajuste de fábrica. () = Texto del display [] = Valor utilizado en comunicaciones mediante el puerto serie.

Función:

En los parámetros 300-307 *Entradas digitales* es posible elegir entre las distintas funciones posibles relativas a las entradas digitales (terminales 16-33). Las opciones funcionales se muestran en la tabla de la página anterior.

Descripción de opciones:

Sin función se selecciona si el convertidor de frecuencia no debe reaccionar a las señales transmitidas al terminal.

Reset reinicia el convertidor de frecuencia después de una alarma. no obstante, las alarmas de desconexión bloqueada no pueden reiniciarse conectando y desconectando el suministro eléctrico. Consulte la tabla en *Lista de avisos y alarmas*. El reinicio se producirá en la parte ascendente de la señal.

Parada de inercia, inversa, se utiliza para forzar al convertidor de frecuencia a "liberar" el motor inmediatamente (los transistores de salida se "apagan") para que se deslice libremente por inercia hasta parar. El "0" lógico implementa la parada por inercia.

Reset y paro por inercia se utiliza para activar la parada por inercia al mismo tiempo que la reinicialización. El "0" lógico implementa la parada por inercia y el reinicio. El reinicio se activa en la parte descendente de la señal.

Frenado de CC, inverso se utiliza para parar el motor excitándolo con una tensión continua por un tiempo dado, véanse los parámetros 114 -116, *Freno de CC*. Tenga en cuenta que esta función sólo está activada si el valor de tiempo de los parámetros 114 *Intens. freno CC* y 115 *Tiempo freno CC* es distinto de 0. El "0" lógico implementa el frenado de CC. Consulte *Frenado de CC*.

Parada de seguridad tiene la misma función que *Paro por inercia, inverso*, pero *Parada de seguridad* genera el mensaje de alarma 'PARADA DE SEGURIDAD' en la pantalla cuando el terminal 27 es un '0' lógico. El mensaje de alarma también estará activo a través de las salidas digitales 42/45 y las salidas de relé 1/2, si se programan para *Parada de seguridad*. La alarma se puede reiniciar utilizando una entrada digital o la tecla [OFF/STOP].

Arranque se selecciona si se requiere un comando de arranque/parada. '1' lógico = arranque, '0' lógico = parada.



¡NOTA!:

Tenga presente que si el convertidor de frecuencia está al límite de intensidad, la función de parada no está activa.

Cambio de sentido se utiliza para cambiar el sentido de rotación del eje del motor. El "0" lógico no implementa el cambio de sentido. El "1" lógico implementa el cambio de sentido. La señal de cambio de sentido sólo cambia la dirección de rotación. No activa la función de arranque. Esta función no está activada junto con *Bucle cerrado*.

Arranque y cambio de sentido se utiliza para el arranque/parada y la inversión utilizando la misma señal. No se permite una señal de arranque a través del terminal 18 de forma simultánea. Esta función no está activada junto con *Bucle cerrado*.

Mantener referencia permite mantener la referencia actual. Ahora, la referencia mantenida sólo se puede cambiar mediante *Aceleración* o *Deceleración*. La referencia mantenida se graba tras un comando de parada y en caso de fallo de alimentación eléctrica.

Mantener salida permite mantener la frecuencia de salida actual (en Hz). La frecuencia de salida así mantenida sólo se puede cambiar mediante *Aceleración* o *Deceleración*.



¡NOTA!:

Si se ha activado *Mantener salida*, el convertidor de frecuencia no puede pararse mediante el terminal 18. El convertidor de frecuencia VLT solamente puede pararse cuando el terminal 27 o el terminal 19 hayan sido programados para *Freno CC, inverso*.

Selección de ajuste, Isb y Selección de ajuste, msb, permiten elegir uno de los cuatro valores de ajuste. No obstante, esto presupone que el parámetro 002 *Activar ajuste* se ha fijado en *Ajuste múltiple* [5].

	Ajuste, msb	Ajuste, Isb
Ajuste 1	0	0
Ajuste 2	0	1
Ajuste 3	1	0
Ajuste 4	1	1

Referencia interna, sí, se utiliza para conmutar entre la referencia remota y la referencia interna. Se asume que se ha seleccionado *Remota/interna* [2] en el parámetro 210 *Tipo de referencia*. "0" lógico = referencias remotas activadas; "1" lógico = una de las cuatro referencias internas está activada según la tabla siguiente.

★ = Ajuste de fábrica. () = Texto del display [] = Valor utilizado en comunicaciones mediante el puerto serie.

Referencia interna, Isb y Referencia interna, msb, permite la selección de una de las cuatro referencias internas, con arreglo a la tabla siguiente.

	Ref. interna, msb	Ref. interna, Isb
Ref. interna. 1	0	0
Ref. interna. 2	0	1
Ref. interna. 3	1	0
Ref. interna. 4	1	1

Aceleración y Deceleración se seleccionan si se desea tener control digital del aumento/disminución de velocidad. Esta función sólo está activada si se ha seleccionado *Mantener referencia* o *Mantener salida*. Siempre que haya un 1 lógico en el terminal seleccionado para la *Aceleración*, se incrementará la referencia o la frecuencia de salida en el *Tiempo de aceleración* ajustado en el parámetro 206. Mientras haya un "1" lógico en el terminal seleccionado para *Deceleración*, la referencia o la frecuencia de salida aumentará según el *Tiempo de deceleración* definido en el parámetro 207. Los pulsos ('1' lógico mínimo alto para 3 ms y una pausa mínima de 3 ms) llevarán a un cambio de la velocidad de 0,1% (referencia) o 0,1 Hz (frecuencia de salida).

Ejemplo:

	Terminal (16)	Terminal (17)	Mantener ref./ Mantener salida
Sin cambio de velocidad	0	0	1
Deceleración	0	1	1
Aceleración	1	0	1
Deceleración	1	1	1

La referencia de velocidad mantenida mediante el panel de control puede modificarse aunque se haya parado el convertidor de frecuencia. Además, la referencia mantenida se recordará en caso de un fallo de alimentación eléctrica.

Permiso de arranque. Debe haber una señal de arranque activa a través del terminal donde se ha programado *Permiso de arranque*, para que se pueda aceptar un comando de arranque. *Permiso de arranque* tiene una función "Y" lógica relacionada con Arranque (terminal 18, parámetro 302 *Terminal 18, Entrada digital*), lo que significa que es necesario cumplir las dos condiciones para que el motor arranque. Si *Permiso de arranque* se programa en varios terminales, sólo debe tener un '1' lógico en uno de ellos para que se realice la función. Véase *Ejemplo de aplicación - Control de velocidad del ventilador en un sistema de ventilación*.

Velocidad fija se utiliza para anular la frecuencia de salida y hacer uso de la frecuencia ajustada en el parámetro 209 *Frecuencia jog* y emitir un comando de arranque. Si la referencia local está activa, el convertidor de frecuencia siempre estará en *Lazo abierto* [0], con independencia de la elección realizada en el parámetro 100 *Configuración*.

La velocidad fija no está activa si se ha dado un comando de parada a través del terminal 27.

Bloqueo de parámetros se selecciona si no se van a realizar cambios en los parámetros a través de la unidad de control; sin embargo, sigue siendo posible realizar cambios en los datos a través del bus.

Referencia de pulsos se selecciona si se usa una secuencia de pulsos (frecuencia) como señal de referencia.

El valor de 0 Hz corresponde al Ref_{MIN}, parámetro 204 *Referencia mínima, Ref_{MIN}*.

La frecuencia ajustada en el parámetro 327 *Ref. pulso máx.* corresponde al parámetro 205 *Referencia máxima, Ref_{MAX}*.

Realimentación por pulsos se selecciona si se usa una secuencia de pulsos (frecuencia) como señal de realimentación. En el parámetro 328 *Realim. pulso máx.* se ajusta la frecuencia máxima de realimentación por pulsos.

Arranque manual se selecciona si el convertidor de frecuencia va a ser controlado por medio de un interruptor manual/apagado externo o un interruptor H-O-A. Un "1" lógico (marcha manual activa) significa que el convertidor de frecuencia arranca el motor. Un "0" lógico significa que el motor conectado se detiene. El convertidor de frecuencia estará entonces en el modo OFF/STOP, a menos que haya una señal de arranque automático activada. Consulte también la descripción de *Control local*.



¡NOTA!

Una señal de *Manual* y *Automático* activada mediante las entradas digitales tendrá mayor prioridad que las teclas de control [HAND START]-[AUTO START].

Arranque automático se selecciona si el convertidor de frecuencia se va a controlar por medio de un conmutador de desconexión automática o H-O-A externo. Un '1' lógico pondrá el convertidor de frecuencia en modo automático, permitiendo una señal de arranque en los terminales de control o

★ = Ajuste de fábrica. () = Texto del display □ = Valor utilizado en comunicaciones mediante el puerto serie.

en el puerto de comunicación serie. Si *Arranque automático* y *Arranque manual* se activan de forma simultánea en los terminales de control, *Arranque automático* tendrá la máxima prioridad. Si *Arranque automático* y *Arranque manual* no están activados, el motor conectado se parará y el convertidor de frecuencia entrará en el modo OFF/STOP.

Fire Mode (modo fuego) se selecciona si se activa la función Fire Mode mediante un '1' lógico en el terminal 16 o 17. Esto permite que el convertidor de frecuencia funcione sin desconexiones por alarmas o avisos. Si una alarma produce una desconexión, se activa un reinicio automático. Recuerde que se debe activar Fire Mode en el parámetro 430 para que el terminal 16 o el 17 activen el Modo Fuego. El convertidor funcionará a la velocidad seleccionada en el parámetro 431. Sólo poniendo más baja la entrada 16 ó 17, o abriendo el terminal 27, se volverá a desactivar el Modo Fuego.

Fire Mode Inverse se selecciona si se activa la función Fire Mode mediante un '0' lógico en el terminal 16 o 17. Esto permite que el convertidor de frecuencia funcione sin desconexiones por alarmas o avisos. Si una alarma produce una desconexión, se activa un reinicio automático. Recuerde que se debe activar Fire Mode en el parámetro 430 para que el terminal 16 o el 17 activen el Modo Fuego. El convertidor funcionará a la velocidad seleccionada en el parámetro 431. Sólo poniendo más alta la entrada 16 o 17, o abriendo el terminal 27, se volverá a desactivar el modo fuego.

Activar RTR se utiliza para poner en marcha la función de reloj en tiempo real. Cuando está activado, las funciones del reloj en tiempo real se ejecutan en base a la hora. Consulte la descripción del RTC para obtener más información.

■ Señales de entrada analógicas

Se dispone de dos señales de entrada analógicas para señales de tensión (terminales 53 y 54) para señales de referencia y de realimentación. Asimismo, se dispone de una señal de entrada analógica para una señal de corriente (terminal 60). Es posible conectar un termistor a la señal de entrada de tensión 53 ó 54. Las dos señales de entrada analógicas pueden adecuarse a la escala de 0 - 10 V CC, y la señal de entrada de corriente a la escala de 0 -20 mA.

En el cuadro que aparece a continuación figuran las opciones de programación de las señales de entrada analógicas.

El parámetro 317 - *Retardo* y el 318 *Función tras el retardo* permiten la activación de una función de retardo en todas las señales de entrada analógicas. Si el valor de la señal de la referencia o de la señal de realimentación conectadas a uno de los terminales de señales de entrada analógicas cae por debajo del 50% de la escala mínima, se activará una función después del retardo determinado en el parámetro 318 - *Función tras el retardo*.

Señales de entrada analógicas	terminal nº	53 (tensión)	54 (tensión)	60 (corriente)
Valor:	parámetro	308	311	314
No funciona	(SIN OPERACION)	[0]	[0]★	[0]
Referencia	(REFERENCIA)	[1]★	[1]	[1]★
Realimentación	(REALIMENTACION)	[2]	[2]	[2]
Termistor	(TERMISTOR)	[3]	[3]	

308 Terminal 53, tensión de entrada analógica
(AI [V] 53 FUNC.)
Función:

Este parámetro se utiliza para seleccionar la función que es necesario vincular al terminal 53.

Descripción de opciones:

Sin funcionamiento. Se selecciona si el convertidor no debe reaccionar a señales conectadas al terminal.

Referencia. Se selecciona para activar el cambio de referencia por medio de una señal de referencia analógica.

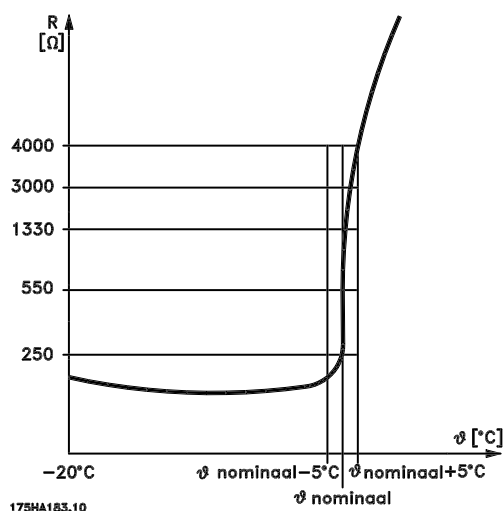
Si hay señales de referencia conectadas a varias entradas, dichas señales deben sumarse.

Realimentación. Si está conectada una señal de realimentación, hay una opción de señal de entrada de tensión (terminal 53 o 54) o una señal de entrada de corriente (terminal 60) como realimentación. En el caso de regulación de zonas, las señales de realimentación se deben seleccionar como entradas de tensión (terminales 53 y 54). Consulte *Manejo de realimentación*.

Termistor. Se selecciona si un termistor integrado en el motor (conforme a DIN 44080/81) puede parar el convertidor de frecuencia en caso de sobrecalentamiento del motor. El valor de desconexión es 3 kΩ.

Sin embargo, si un motor tiene un interruptor térmico Klixon, también puede conectarse a la entrada. Si los motores funcionan en paralelo, los termistores/interruptores térmicos pueden conectarse en serie (resistencia total inferior a 3 kΩ). El parámetro 117 *Protección térmica del motor* debe ser programado para *Aviso térmico* [1], o *Desconexión del termistor* [2], y el termistor debe insertarse entre el terminal 53 o 54 (señal de entrada analógica) y el terminal 50 (+10 V de alimentación).

★ = Ajuste de fábrica. () = Texto del display [] = Valor utilizado en comunicaciones mediante el puerto serie.



309 Terminal 53, escalado mín.

(ESCALA MIN AI 53)

Valor:

0,0-10,0 V

★ 0,0 V

Función:

Este parámetro se utiliza para ajustar el valor de señal que debe corresponder a la referencia mínima o la retroalimentación mínima, parámetro 204 *Referencia mínima, Ref_{MIN}*/413 *Realimentación mínima, FB_{MIN}*. Consulte *Manejo de referencias* o *Manejo de retroalimentación*.

Descripción de opciones:

Ajuste el valor de tensión requerido. Por motivos de precisión, se pueden compensar las pérdidas de tensión en líneas de señal largas. Si va a aplicarse la función de intervalo de tiempo (parámetros 317 *Intervalo de tiempo* y 318 *Función después de intervalo de tiempo*), el valor ajustado debe ser mayor de 1 V.

310 Terminal 53, escalado máx.

(ESCALA MAX AI 53)

Valor:

0,0-10,0 V

★ 10,0 V

Función:

Este parámetro se utiliza para ajustar el valor de señal que debe corresponder a la referencia máxima o la retroalimentación máxima, parámetro 205 *Referencia máxima, Ref_{MAX}*/414 *Realimentación máxima, FB_{MAX}*. Consulte *Manejo de referencias* o *Manejo de retroalimentación*.

Descripción de opciones:

Ajuste el valor de tensión requerido. Por motivos de precisión, se pueden compensar las pérdidas de tensión en líneas de señal largas.

311 Terminal 54, tensión de entrada analógica

(ENTR. AI 54 [V])

Valor:

Consulte la descripción del parámetro 308.

★ Sin función

Función:

Este parámetro elige entre las distintas funciones disponibles en la entrada, terminal 54. El escalado de la señal de entrada se realiza en los parámetros 312 *Terminal 54, escalado mín.* y 313 *Terminal 54, escalado máx.*

Descripción de opciones:

Consulte la descripción del parámetro 308. Por motivos de precisión, se deben compensar las pérdidas de tensión en líneas de señal largas.

312 Terminal 54, escalado mín.

(ESCALA MIN AI 54)

Valor:

0,0-10,0 V

★ 0,0 V

Función:

Este parámetro se utiliza para ajustar el valor de señal que corresponde a la referencia mínima o la retroalimentación mínima, parámetro 204 *Referencia mínima, Ref_{MIN}*/413 *Realimentación mínima, FB_{MIN}*. Consulte *Manejo de referencias* o *Manejo de retroalimentación*.

Descripción de opciones:

Ajuste el valor de tensión requerido. Por motivos de precisión, se pueden compensar las pérdidas de tensión en líneas de señal largas. Si va a aplicarse la función de intervalo de tiempo (parámetros 317 *Intervalo de tiempo* y 318 *Función después de intervalo de tiempo*), el valor ajustado debe ser mayor de 1 V.

313 Terminal 54, escala máxima
(ESCALA MAX AI 54)
Valor:

 0.0 - 10.0 V ★ 10.0 V
Función:

Este parámetro se utiliza para definir el valor de la señal que se corresponde con el valor de la referencia máxima o la realimentación máxima, parámetro 205 *Referencia máxima, Ref_{MAX}/414 Realimentación máxima, FB_{MAX}*. Véase *Manejo de referencias* or *Manejo de realimentaciones*.

Descripción de opciones:

Defina el valor de tensión requerido.
Por razones de precisión, es posible compensar las pérdidas de tensión en líneas de señales largas.

314 Terminal 60, señal de entrada analógica de corriente (ENTR. AI 60 [mA])
(ENTR. AI 60 [MA])
Valor:

Véase la descripción del parámetro 308★ Referencia

Función:

Este parámetro permite escoger entre las diferentes funciones disponibles para la señal de entrada, terminal 60.
La escala de la señal de entrada se efectúa en el parámetro 315 - *Terminal 60, escala mínima* y en el parámetro 316 - *Terminal 60, escala máxima*.

Descripción de opciones:

Véase la descripción del parámetro 308 - *Terminal 53, señal analógica de tensión* .

315 Terminal 60, escala mínima
(ESCALA MIN AI 60)
Valor:

 0,0 - 20,0 mA ★ 4,0 mA
Función:

Este parámetro determina el valor de la señal que corresponde a la referencia mínima o a la realimentación mínima, parámetro 204 *Referencia mínima, Ref_{MIN}/413 Realimentación mínima, FB_{MIN}*. Véase *Manejo de referencias* o *Manejo de realimentaciones* .

Descripción de opciones:

Defina el valor de intensidad requerido.

Si se va a utilizar la función de retardo (parámetros 317 - *Retardo* y 318 *Función tras el retardo*), el valor debe fijarse en > 2 mA.

316 Terminal 60, escalado máx.
(ESCALA MAX AI 60)
Valor:

 0,0 - 20,0 mA ★ 20,0 mA
Función:

Este parámetro determina el valor de señal que corresponde al valor de referencia máxima, parámetro 205 *Referencia máxima, Ref_{MAX}*. Consulte *Manejo de referencias* o *Manejo de retroalimentación*.

Descripción de opciones:

Ajuste el valor de intensidad requerido.

317 Intervalo de tiempo
(TIEM.CERO ACTIVO)
Valor:

 1 - 99 seg. ★ 10 seg.
Función:

Si el valor de la señal de referencia o retroalimentación conectada a uno de los terminales de entrada 53, 54 o 60 cae por debajo del 50% del escalado mínimo durante un período de tiempo superior al seleccionado, se activará la función elegida en el parámetro 318 *Función después de intervalo de tiempo*.
Esta función sólo se activará si, en el parámetro 309 o 312, se ha seleccionado un valor para los *terminales 53 y 54, escalado mín.* superior a 1 V o si, en el parámetro 315 *Terminal 60, escalado mín.*, se ha seleccionado un valor superior a 2 mA.

Descripción de opciones:

Ajuste el tiempo deseado.

318 Función después de intervalo de tiempo
(FUNC. CERO ACTIV)
Valor:

★Off (SIN FUNCION)	[0]
Mantener frecuen. de salida (MANTENER SALIDA)	[1]
Parada (PARO)	[2]
Velocidad fija (FRECUENCIA JOG)	[3]
Frecuencia de salida máx. (FRECUENCIA MAX.)	[4]
Parada y desconexión (PARO Y DESCONEXION)	[5]

★ = Ajuste de fábrica. () = Texto del display [] = Valor utilizado en comunicaciones mediante el puerto serie.

Función:

Aquí es donde se selecciona la función que se activará al final del intervalo de tiempo (parámetro 317 *Intervalo de tiempo*).

Si la función de intervalo de tiempo se activa a la vez que la función de intervalo de tiempo de bus (parámetro 556 *Función de intervalo de tiempo de bus*), la función de intervalo de tiempo del parámetro 318 se activará.

Descripción de opciones:

La frecuencia de salida del convertidor puede:

- mantenerse en el valor actual [1]
 - irse a parada [2]
 - irse a la frecuencia de velocidad fija [3]
 - irse a la frecuencia de salida máxima [4]
 - pararse y activar una desconexión [5].
-

■ Salidas analógicas/digitales

Las dos salidas analógicas/digitales (terminales 42 y 45) se pueden programar para mostrar el estado actual o un valor de procesamiento, por ejemplo 0 - f_{MAX} . Si se utiliza el convertidor de frecuencia como una señal de salida digital, éste dará el estado actual mediante 0 o 24 V CC. Si se usa la salida analógica para dar un valor de proceso, se puede elegir entre tres tipos señal de salida:

0-20 mA, 4-20 mA o 0 - 32000 pulsos (depende del valor definido en el parámetro 322 *Terminal 45, señal de salida, escalado de pulsos*).

Si la salida se utiliza como salida de tensión (0-10 V), es necesario acoplar una resistencia de caída de 500 Ω al terminal 39 (común para salidas analógicas y digitales). Si la salida se utiliza como salida de intensidad, la impedancia resultante del equipo conectado no debe superar los 500 Ω .

Salidas analógicas/digitales	Nº terminal	42	45
	parámetro	319	321
Sin función (SIN FUNCION)		[0]	[0]
Unidad preparada (UN. PREPARADA)		[1]	[1]
En espera (REPOSO)		[2]	[2]
En funcionamiento (EN MARCHA)		[3]	[3]
Funcionamiento en valor de referencia (MARCHA EN REFERENCIA)		[4]	[4]
Funcionamiento, sin aviso (MARCHA SIN AVISO)		[5]	[5]
Referencia local activada (UNIDAD EN REF.LOCAL.)		[6]	[6]
Referencias remotas activadas (UNIDAD EN REF.REMOTA.)		[7]	[7]
Alarma (ALARMA)		[8]	[8]
Alarma o aviso (ALARMA O AVISO)		[9]	[9]
Sin alarma (SIN ALARMA)		[10]	[10]
Límite de corriente (LIMITE DE INTENSIDAD)		[11]	[11]
Parada de seguridad (PARADA SEGURIDAD)		[12]	[12]
Comando de arranque activado (ARRANQUE ACTIVADO)		[13]	[13]
Cambio de sentido (CAMBIO SENTIDO)		[14]	[14]
Aviso térmico (AVISO TERMICO)		[15]	[15]
Modo manual activado (UNIDAD MODO MANUAL)		[16]	[16]
Modo automático activado (UNIDAD EN MODO AUTO)		[17]	[17]
Modo reposo (MODO REPOSO)		[18]	[18]
Frecuencia de salida inferior a f_{LOW} parámetro 223 (F FUERA < F BAJO)		[19]	[19]
Frecuencia de salida superior a f_{HIGH} parámetro 223 (F FUERA > F ALTO)		[20]	[20]
Fuera de rango de frecuencia (AVISO. RANGO FREC.)		[21]	[21]
Corriente de salida inferior a I_{BAJA} parámetro 221 (I SALIDA < I BAJA)		[22]	[22]
Intensidad de salida superior a I_{HIGH} parámetro 222 (I FUERA > I ALTA)		[23]	[23]
Fuera de rango de intensidad (AVISO RANGO INTENS)		[24]	[24]
Fuera de rango de realimentación (AVISO RANGO REALIM.)		[25]	[25]
Fuera de rango de referencia (AVISO RANGO REF)		[26]	[26]
Relé 123 (RELE 123)		[27]	[27]
Desequilibrio de tensión de red (FALLO DE RED)		[28]	[28]
Frecuencia de salida 0 - f_{MAX} 0-20 mA (FREC.MIN-MAX = 0-20 mA)		[29]	[29]★
Frecuencia de salida 0 - f_{MAX} 4-20 mA (FREC.MIN-MAX = 4-20 mA)		[30]	[30]
Frecuencia de salida (secuencia de pulso), 0 - f_{MAX} 0-32000 p (FREC. PULSO SALIDA)		[31]	[31]
Referencia externa, Ref_{MIN} - Ref_{MAX} 0-20 mA (REF. EXT. 0-20 mA)		[32]	[32]
Referencia externa, Ref_{MIN} - Ref_{MAX} 4-20 mA (REFERENCIA EXTERNA 4-20 mA)		[33]	[33]
Referencia externa (secuencia de pulsos), Ref_{MIN} - Ref_{MAX} 0-32000 p (REF MIN-MAX=			
SALIDA)		[34]	[34]
Realimentación, FB_{MIN} - FB_{MAX} 0-20 mA (REALIMENTACION 0-20 mA)		[35]	[35]
Realimentación, FB_{MIN} - FB_{MAX} 4-20 mA (REALIMENTACION 4-20 mA)		[36]	[36]
Realimentación (secuencia de pulsos), FB_{MIN} - FB_{MAX} 0 - 32000 p (REALIMENTACION			
PULSOS)		[37]	[37]
Intensidad de salida, 0 - I_{MAX} 0-20 mA (INT. MOTOR 0-20 mA)		[38]★	[38]
Intensidad de salida, 0 - I_{MAX} 4-20 mA (INT. MOTOR 4-20 mA)		[39]	[39]
Intensidad de salida (secuencia de pulsos), 0 - I_{MAX} 0 - 32000 p (INT. MOTOR PULSOS)		[40]	[40]
Potencia de salida, 0 - P_{NOM} 0-20 mA (POTENCIA MOTOR 0-20 mA)		[41]	[41]
Potencia de salida, 0 - P_{NOM} 4-20 mA (POTENCIA MOTOR 4-20 mA)		[42]	[42]
Potencia de salida (secuencia de pulsos), 0 - P_{NOM} 0- 32000 p (POTENCIA MOTOR			
PULSOS)		[43]	[43]
Control de bus, 0,0-100,0% 0-20 mA (CONTROL BUS 0-20 mA)		[44]	[44]
Control de bus, 0,0-100,0% 4-20 mA (CONTROL BUS 4-20 mA)		[45]	[45]
Control de bus (secuencia de pulso), 0,0-100,0% 0 - 32000 Pulsos (CONTROL PULSOS			
BUS)		[46]	[46]
Modo Fuego activo (MODO FUEGO ACTIVO)		[47]	[47]
Bypass de Modo Fuego (BYPASS DE MODO FUEGO)		[48]	[48]

★ = Ajuste de fábrica. () = Texto del display [] = Valor utilizado en comunicaciones mediante el puerto serie.

319 Terminal 42, salida
(SALIDA ANALOG. 42)
Función:

Esta salida puede funcionar como salida digital o como salida analógica. Si se utiliza como salida digital (valor de dato [0] - [59]), se transmite una señal de 0/24 V CC; si se utiliza como salida analógica, se transmite una señal de 0-20 mA, una señal de 4-20 mA, o una secuencia de pulsos de 0-32000 pulsos.

Descripción de opciones:

Sin func. Se selecciona si el convertidor de frecuencia no tiene que reaccionar a las señales.

Unidad preparada. La tarjeta de control del convertidor de frecuencia recibe una tensión de alimentación y el convertidor de frecuencia está listo para funcionar.

En espera. El convertidor de frecuencia está listo para funcionar, pero no se ha dado un comando de arranque. Sin aviso.

En funcionamiento. Está activo cuando hay un comando de arranque o si la frecuencia de salida es superior a 0,1 Hz.

Funcionamiento en valor de ref. Velocidad con arreglo a la referencia.

En funcionamiento, sin aviso. Se ha dado un comando de arranque. Sin aviso.

Referencia local activada. La salida está activa cuando el motor se controla mediante la referencia local a través de la unidad de control.

Referencias remotas activadas. La salida se activa cuando el convertidor de frecuencia está controlado por medio de las referencias remotas.

Alarma. La salida es activada por una alarma.

Alarma o aviso. La señal de salida es activada por una alarma o un aviso.

No hay alarma. La salida está activa cuando no hay alarma.

Límite de intensidad. La intensidad de salida es superior al valor programado en el parámetro 215 *Límite de intensidad* I_{LM} .

Parada de seguridad. La salida está activa cuando el terminal 27 es un "1" lógico y se ha seleccionado *Parada de seguridad* en la entrada.

Comando de arranque activo. Se ha dado un comando de arranque.

Cambio de sentido. Cuando el motor gira en sentido antihorario, hay 24 V CC en la salida. Cuando el motor gira en sentido horario, el valor es 0 V CC.

Aviso térmico. Se ha excedido el límite de temperatura en el motor, en el convertidor de frecuencia o en un termistor conectado a una entrada analógica.

Modo manual activo. La salida está activa cuando el convertidor de frecuencia está en modo Manual.

Modo auto activo. La salida está activa cuando el convertidor de frecuencia está en modo Automático.

Modo reposo. Está activo cuando el convertidor de frecuencia está en modo Reposo.

Frecuencia de salida inferior a f_{LOW} . La frecuencia de salida es inferior al valor definido en el parámetro 223 *Aviso: Baja frecuencia*, f_{BAJA} .

Frecuencia de salida superior a f_{HIGH} . La frecuencia de salida es superior al valor definido en el parámetro 224 *Aviso: Frecuencia alta*, f_{ALTA} .

Fuera del rango de frecuencias. La frecuencia de salida está fuera del rango de frecuencias programado en el parámetro 223 *Aviso: Frecuencia baja*, f_{BAJA} y 224 *Aviso: Frecuencia alta*, f_{ALTA} .

Intensidad de salida inferior a I_{LOW} . La intensidad de salida es inferior al valor definido en el parámetro 221 *Aviso: Intensidad baja*, I_{BAJA} .

Intensidad de salida superior a I_{HIGH} . La intensidad de salida es superior al valor definido en el parámetro 222 *Aviso: Intensidad alta*, I_{ALTA} .

Fuera del rango de intensidad. La intensidad de salida está fuera del rango programado en el parámetro 221 *Aviso: Intensidad baja*, I_{BAJA} y 222 *Aviso: Intensidad alta*, I_{ALTA} .

Fuera del rango de realimentación. La señal de realimentación está fuera del rango programado en el parámetro 227 *Aviso: Realimentación baja*, FB_{BAJA} y 228 *Aviso: Realimentación alta*, FB_{ALTA} .

Fuera del rango de referencia. La referencia está fuera del rango programado en el parámetro 225 *Aviso: Referencia baja*, Ref_{BAJA} y 226 *Aviso: Referencia alta*, Ref_{ALTA} .

★ = Ajuste de fábrica. () = Texto del display [] = Valor utilizado en comunicaciones mediante el puerto serie.

Relé 123. Esta función solamente se utiliza cuando está instalada una tarjeta profibus opcional.

Desequilibrio de red. Esta salida se activa ante un desequilibrio demasiado alto de la red eléctrica, o cuando falta una fase en el suministro de red. Compruebe la tensión de red del convertidor de frecuencia.

0-f_{MAX} 0-20 mA y

0-f_{MAX} 4-20 mA y

0-f_{MAX} 0-32000 p, que genera una señal de salida proporcional a la frecuencia de salida en el intervalo 0 - f_{MAX} (parámetro 202 *Frecuencia de salida, límite máximo, f_{MAX}*).

Ref. Ext._{min} - Ext._{máx} 0-20 mA y

Ref. Ext._{min} - Ref_{máx} 4-20 mA y

Ref. Ext._{MIN} - Ref_{máx} 0-32000 p, que genera una señal de salida proporcional al valor de referencia resultante en el intervalo entre *Referencia mínima, Ref_{MIN} - Referencia máxima, Ref_{MAX}* (parámetros 204/205).

FB_{MIN}-FB_{MAX} 0-20 mA y

FB_{MIN}-FB_{MAX} 4-20 mA y

FB_{MIN}-FB_{MAX} 0-32000 p, se obtiene una señal de salida proporcional al valor de referencia en el intervalo *Realimentación mínima, FB_{MIN} - Realimentación máxima, FB_{MAX}* (parámetros 413/414).

0 - I_{VLT, MAX} 0-20 mA y

0 - I_{VLT, MAX} 4-20 mA y

0 - I_{VLT, MAX} 0-32000 p, se obtiene una señal de salida proporcional a la intensidad de salida del intervalo 0 - I_{VLT,MAX}.

0 - P_{NOM} 0-20 mA y

0 - P_{NOM} 4-20 mA y

0 - P_{NOM} 0-32000 p, que genera una señal de salida proporcional a la potencia de salida actual. 20 mA corresponde al valor ajustado en el parámetro 102 *Potencia motor, P_{M,N}*.

0,0 - 100,0% 0 - 20 mA y

0,0 - 100,0% 4 - 20 mA y

0,0 - 100,0% 0 - 32000 pulsos que genera una señal de salida proporcional al valor (0,0-100,0%) recibido por medio de la comunicación en serie. La

★ = Ajuste de fábrica. () = Texto del display [] = Valor utilizado en comunicaciones mediante el puerto serie.

escritura desde la comunicación en serie se realiza en el parámetro 364 (terminal 42) y 365 (terminal 45). Esta función se limita a los siguientes protocolos: FC bus, Profibus, LonWorks FTP, DeviceNet, y Modbus RTU.

El **Modo Fuego** activo es indicado en la salida cuando se activa a través de la entrada 16 o 17.

Bypass de Modo Fuego se indica en la salida cuando se ha activado el Modo Fuego y se produce una desconexión (consulte la descripción del Modo Fuego) Se puede programar un retardo para esta indicación en el parámetro 432. Seleccione Bypass de Modo Fuego en el parámetro 430 para activar esta función.

320 Terminal 42, salida, escalado de pulso (ESCALA PULS.AO42)

Valor:

1 -32.000 Hz

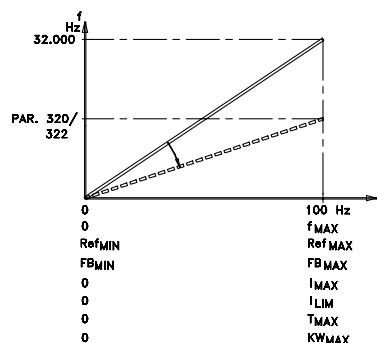
★ 5.000 Hz

Función:

Este parámetro permite escalar la señal de salida de pulso.

Descripción de opciones:

Ajuste el valor deseado.



321 Terminal 45, salida

(SALIDA ANALOG.45)

Valor:

Consulte la descripción del parámetro 319

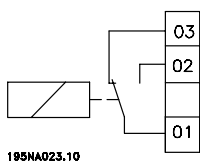
Terminal 42, Salida.

Función:

Esta salida puede funcionar como salida digital o como salida analógica. Cuando se utiliza como salida digital (valor de dato [0]-[26]) genera una señal de 24 V (máx. 40 mA). Para las salidas analógicas (valor de dato [27] - [41]) se puede elegir entre 0-20 mA, 4-20 mA o una secuencia de pulso.

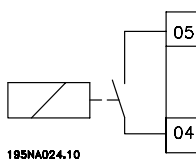
■ Salidas de relé

Las salidas de relé 1 y 2 del relé pueden utilizarse para indicar el estado actual o para dar un aviso.



195NA023.10

Relé 1
 1 - 3 desconexión, 1 - 2
 conexión
 Máx. 240 V CA, 2 A
 El relé va instalado
 con los terminales de
 alimentación y del motor.



195NA024.10

Relé 2
 4 - 5 conexión

Máx. 50 V CA, 1 A, 60 VA.
 Max. 75 V CC, 1 A, 30 W.

El relé está situado en la tarjeta de control;
 consulte *Instalación eléctrica, cables de control*.

Salidas de relé	Relé nº.	1	2
	parámetro	323	326
Valor:			
Sin función (SIN FUNCION)		[0]	[0]
Señal de preparado (LISTO)		[1]	[1]
En espera (REPOSO)		[2]	[2]
En funcionamiento (EN MARCHA)		[3]	[3]★
Funcionamiento en valor de referencia (MARCHA EN REFERENCIA)		[4]	[4]
Funcionamiento, sin aviso (MARCHA SIN AVISO)		[5]	[5]
Referencia local activada (UNIDAD EN REF. LOCAL)		[6]	[6]
Referencias remotas activadas (UNIDAD EN REF.REMOTA.)		[7]	[7]
Alarma (ALARMA)		[8]★	[8]
Alarma o aviso (ALARMA O AVISO)		[9]	[9]
Sin alarma (SIN ALARMA)		[10]	[10]
Límite de corriente (LIMITE DE INTENSIDAD)		[11]	[11]
Parada de seguridad (PARADA SEGURIDAD)		[12]	[12]
Comando de arranque activado (ARRANQUE ACTIVADO)		[13]	[13]
Cambio de sentido (CAMBIO SENTIDO)		[14]	[14]
Aviso térmico (AVISO TERMICO)		[15]	[15]
Modo manual activado (UNIDAD MODO MANUAL)		[16]	[16]
Modo automático activado (UNIDAD EN MODO AUTO)		[17]	[17]
Modo reposo (MODO REPOSO)		[18]	[18]
Frecuencia de salida inferior a f_{BAJA} parámetro 223 (F SALIDA < F BAJA)		[19]	[19]
Frecuencia de salida superior a f_{ALTA} parámetro 224 (F SALIDA > F ALTA)		[20]	[20]
Fuera de rango de frecuencia (AVISO RANGO FREC.)		[21]	[21]
Corriente de salida inferior a I_{BAJA} parámetro 221 (I SALIDA < I BAJA)		[22]	[22]
Intensidad de salida superior a I_{ALTA} parámetro 222 (I SALIDA > I ALTA)		[23]	[23]
Fuera de rango de intensidad (AVISO RANGO INTENS.)		[24]	[24]
Fuera de rango de realimentación (AVISO RANGO REALIM.)		[25]	[25]
Fuera de rango de referencia (AVISO RANGO REF.)		[26]	[26]
Relé 123 (RELE 123)		[27]	[27]
Desequilibrio de tensión de red (FALLO DE RED)		[28]	[28]
Código de control 11/12 (CODIGO CONTROL 11/12)		[29]	[29]
Modo Fuego activo (MODO FUEGO ACTIVO)		[30]	[30]
Bypass de Modo Fuego (BYPASS DE MODO FUEGO)		[31]	[31]

Función:
Descripción de opciones:

Véase la descripción de [0] - [31] en *Salidas analógicas/digitales*.

Bit 11/12 de la palabra de control, el relé 1 y relé 2 pueden activarse mediante la comunicación en serie. El bit 11 activa el relé 1 y el bit 12 activa el relé 2.

★ = Ajuste de fábrica. () = Texto del display [] = Valor utilizado en comunicaciones mediante el puerto serie.

Si el parámetro 556 *Función de intervalo de tiempo de bus* se activa, los relés 1 y 2 se desconectan si se han activado mediante la *comunicación serie*. Véase el párrafo *Comunicación en serie* en la *Guía de Diseño*.

323 Relé 1, función de salida

(SALIDA RELE 1)

Función:

Esta salida activa un interruptor de relé. El interruptor de relé 01 se puede utilizar para indicar advertencias y mensajes de estado. El relé se activa cuando se cumplen las condiciones para los correspondientes valores de datos. La activación y la desactivación se pueden programar en los parámetros 324 *Relé 1, retraso activo* y 325 *Relé 1, retraso inactivo*. Consulte *Datos técnicos generales*.

Descripción de opciones:

Consulte la elección de datos y las conexiones en *Salidas de relé*.

324 Relé 01, retraso activo

(RET "ON" RELE 1)

Valor:

0 - 600 s ★ 0 s

Función:

Este parámetro permite un retraso del tiempo de conexión del relé 1 (terminales 1 a 2).

Descripción de opciones:

Introduzca el valor deseado.

325 Relé 01, retraso inactivo

(RET. "OFF" RELE 1)

Valor:

0 - 600 segundos ★ 0 segundos

Función:

Este parámetro permite retrasar el tiempo de puesta fuera de circuito del relé 01 (terminales 1 -2).

Descripción de opciones:

Introduzca el valor deseado.

326 Relé 2, función de salida

(SALIDA RELE 2)

Valor:

Consulte las funciones del relé 2 en la página anterior.

Función:

Esta salida activa un interruptor de relé. El interruptor de relé 2 se puede utilizar para indicar advertencias y mensajes de estado. El relé se activa cuando se cumplen las condiciones para los correspondientes valores de datos. Consulte *Datos técnicos generales*.

Descripción de opciones:

Consulte la elección de datos y las conexiones en *Salidas de relé*.

327 Referencia de pulso, frecuen. máx.

(REF. PULSO MAX.)

Valor:

100 - 65.000 Hz en el terminal 29 ★ 5.000 Hz
100 -5.000 Hz en el terminal 17

Función:

Este parámetro se utiliza para ajustar el valor de pulso que corresponde a la referencia máxima, parámetro 205 *Referencia máxima, Ref_{MAX}*. La señal de referencia de pulso se puede conectar a través del terminal 17 o 29.

Descripción de opciones:

Ajuste la referencia de pulso máxima deseada.

328 Realimentación de pulso, frecuen. máx.

(REALIM.PULSO MAX)

Valor:

100 -65.000 Hz en el terminal 33 ★ 25.000 Hz

Función:

Aquí es donde se ajusta el valor de pulso que debe corresponder al valor máximo de retroalimentación. La señal de retroalimentación de pulso se conecta a través del terminal 33.

Descripción de opciones:

Ajuste el valor de retroalimentación deseado.

364 Terminal 42, control de bus**(SALIDA DE CONTROL 42)****365 Terminal 45, control de bus****(SALIDA DE CONTROL 45)****Valor:**

0.0 - 100 %

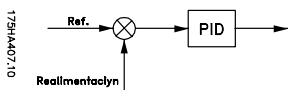
★ 0

Función:

En la comunicación en serie, se recibe un valor entre 0,1 y 100,0 en el parámetro.

El parámetro queda oculto y no puede verse desde el LCP.

■ Funciones de aplicación 400-427



En este grupo de parámetros se configuran las funciones especiales del convertidor de frecuencia, es decir la

regulación PID, el ajuste de la gama de realimentación y la configuración de la función del modo Reposo.

En este grupo de parámetros se incluye también:

- Función de reset.
- Motor en giro.
- Opción de método de reducción de interferencias.
- Configuración de toda función resultante de una pérdida de carga, p. ej. a causa de una correa trapezoidal dañada.
- Ajuste de la frecuencia de conmutación.
- Selección de unidades de proceso.

400 Función Reajuste

(MODO RESET)

Valor:

★Reajuste manual (RESET MANUAL)	[0]
Reajuste automático x 1 (AUTOMATICO X 1)	[1]
Reajuste automático x 2 (AUTOMATICO X 2)	[2]
Reajuste automático x 3 (AUTOMATICO X 3)	[3]
Reajuste automático x 4 (AUTOMATICO X 4)	[4]
Reajuste automático x 5 (AUTOMATICO X 5)	[5]
Reajuste automático x 10 (AUTOMATICO X 10)	[6]
Reajuste automático x 15 (AUTOMATICO X 15)	[7]
Reajuste automático x 20 (AUTOMATICO X 20)	[8]
Reset autom. ilimitado (AUTOMATICO INFINITO)	[9]

Función:

Este parámetro permite elegir si reajustar y volver a arrancar manualmente tras una desconexión, o si el convertidor de frecuencia debe reajustarse y volver arrancar automáticamente. Asimismo, existe la elección del número de veces que la unidad tratará de volver a arrancar. El tiempo entre cada intento se modula en el parámetro 401 - *Tiempo entre intentos de arranque automático*.

Descripción de opciones:

Si se selecciona *Reajuste manual* [0] el restablecimiento debe efectuarse con la tecla "Reset" o a través de una señal digital.

Si el convertidor de frecuencia va a efectuar un restablecimiento y arranque automático tras una desconexión, seleccione el valor de datos [1]-[9].

★ = Ajuste de fábrica. () = Texto del display [] = Valor utilizado en comunicaciones mediante el puerto serie.



Es posible que el motor arranque sin previa advertencia.

401 Tiempo de reenganche automático (TIEMPO AUTOARRAN)

Valor:

0-1.800 seg. ★ 10 seg.

Función:

Este parámetro permite ajustar el tiempo desde la desconexión hasta que comienza la función de reset automático. Se presupone que se ha seleccionado el reset automático en el parámetro 400 Función de reset.

Descripción de opciones:

Fije el tiempo deseado.

402 Arranque de giro

(MOTOR EN GIRO)

Valor:

★Desactivar (NO)	[0]
Activar (SI)	[1]
Freno CC y arranque (FRENO CC+ARRANQUE)	[3]

Función:

Esta función permite que el convertidor de frecuencia "atrape" un motor en giro que, por ejemplo, debido a un fallo de la alimentación eléctrica, ya no está controlado por el convertidor de frecuencia.

Esta función se activa cada vez que se emite un comando de arranque.

Para que el convertidor de frecuencia VLT pueda atrapar al motor en giro, el régimen del motor debe ser inferior a la frecuencia que corresponde a la frecuencia del parámetro 202 *Límite superior de frecuencia de salida, f_{MAX}*.

Descripción de opciones:

Seleccione *No* [0] si no se requiere esta función.

Seleccione *Sí* [1] para que el convertidor de frecuencia pueda "atrapar" y controlar a un motor en giro.

Seleccione *Freno CC y arranque* [2] para que el convertidor de frecuencia pueda frenar el motor con el frenado CC primero, y a continuación arranque.

Se presupone que los parámetros 114-116 *Frenado de CC* están activados. En caso de un efecto "molino" considerable (motor en giro), el convertidor de frecuencia VLT no podrá "atrapar" al motor en giro, a menos que se haya seleccionado Freno CC y arranque.



Cuando el parámetro 402, *Arranque rápido*, está habilitado, el motor puede girar varias revoluciones hacia delante o atrás aunque no haya una referencia de velocidad aplicada.

■ Modo reposo

El modo reposo permite detener el motor cuando funciona a baja velocidad, como ocurre en una situación sin carga. Si el sistema consume suministro de reserva, el convertidor de frecuencia arranca el motor y suministra la potencia necesaria.



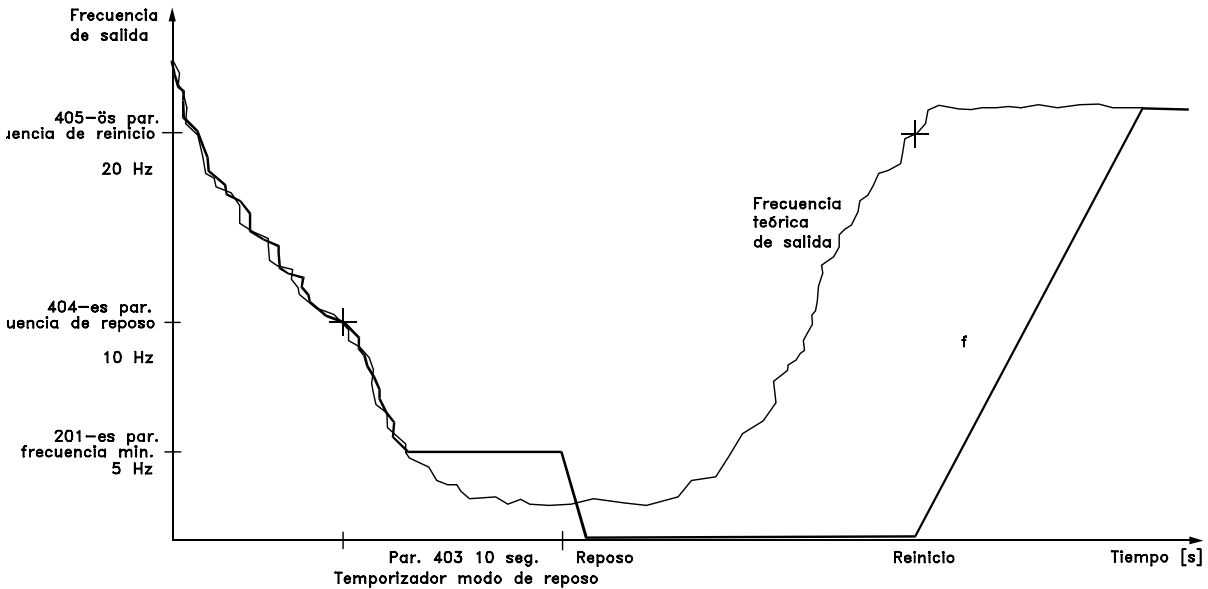
¡NOTA!

Se puede ahorrar energía con esta función puesto que el motor sólo funciona cuando el sistema lo necesita.

El modo reposo no está activado si se ha seleccionado *Referencia local* o *Velocidad fija*.

La función se activa en *Bucle abierto* y *Bucle cerrado*.

En el parámetro 403 *Temporizador de modo reposo*, el modo reposo está activado. En el parámetro 403 *Temporizador de modo reposo*, se ajusta un temporizador que determina durante cuánto tiempo la frecuencia de salida puede ser inferior a la frecuencia ajustada en el parámetro 404 *Frecuencia de reposo*. Cuando finaliza el temporizador, el convertidor de frecuencia desacelera el motor para detenerlo mediante el parámetro 207 *Tiempo de rampa de deceleración*. Si la frecuencia de salida aumenta por encima de la frecuencia ajustada en el parámetro 404 *Frecuencia de reposo*, el temporizador se reinicia.



¡NOTA!

En procesos de bombeo altamente dinámicos, se aconseja desactivar la función de *Motor en giro* (parámetro 402).

175HA348.1.4

Programación

★ = Ajuste de fábrica. () = Texto del display [] = Valor utilizado en comunicaciones mediante el puerto serie.

403 Temporizador de modo Reposo.

(MODO REPOSO)

Valor:

0 - 300 seg (301 seg = OFF) ★ OFF

Función:

Este parámetro habilita al convertidor de frecuencia a que pare el motor si la carga en el mismo es mínima. El temporizador en el parámetro 403 - *Temporizador de modo Reposo* se pone en funcionamiento cuando la frecuencia de salida cae por debajo de la frecuencia definida en el parámetro 404 - *Frecuencia de Reposo*. Cuando haya expirado el tiempo definido en el temporizador, el convertidor de frecuencia apagará el motor.

El convertidor de frecuencia volverá a arrancar el motor cuando la frecuencia de salida teórica supere la frecuencia del parámetro 405 - *Frecuencia de reinicio*.

Descripción de opciones:

Seleccione "OFF" si no se desea esta función. Defina el valor umbral que activará el modo Reposo después que la frecuencia de salida hacia caído por debajo del parámetro 404 - *Frecuencia de Reposo*.

404 Frecuencia de reposo

(FREC.REPOSO "ON")

Valor:

000,0 - parám. 405 *Frecuencia de reinicio* ★ 0,0 Hz

Función:

Cuando la frecuencia de salida disminuye por debajo del valor ajustado, el temporizador inicia el recuento de tiempo definido en el parámetro 403 *Modo reposo*. La frecuencia de salida presente será igual a la frecuencia de salida teórica hasta que se llegue a f_{MIN} .

Descripción de opciones:

Ajuste la frecuencia requerida.

405 Frecuencia de reinicio

(FREC. REPOSO)

Valor:

Par 404 *Frecuencia de Reposo* - par. 202 f_{MAX} 50 Hz

Función:

Cuando la frecuencia de salida teórica supere el valor prefijado, el convertidor de frecuencia vuelve a arrancar el motor.

Descripción de opciones:

Seleccione la frecuencia requerida.

406 Consigna de refuerzo

(CONSIGNA "BOOST")

Valor:

1 - 200 % ★ 100 % del valor de consigna

Función:

Esta función sólo se puede utilizar si se ha seleccionado *Lazo cerrado* en el parámetro 100. En los sistemas con regulación de presión constante, resulta beneficioso aumentar la presión en el sistema antes de que el convertidor de frecuencia detenga el motor. Con ello se amplía el tiempo durante el cual el convertidor de frecuencia detiene el motor y se ayuda a evitar el arranque y la parada frecuentes de motor, por ejemplo, en caso de fugas en el sistema de suministro de agua.

Existe un tiempo límite de refuerzo fijado en 30 s en caso de que no pueda alcanzarse la consigna de refuerzo.

Descripción de opciones:

Ajuste la *Consigna de refuerzo* necesaria como porcentaje de la referencia resultante en condiciones de funcionamiento normal. 100% corresponde a la referencia sin refuerzo (suplemento).

407 Frecuencia de conmutación

(FREC. PORTADORA)

Valor:

Depende del tamaño de la unidad.

Función:

El valor ajustado determina la frecuencia de conmutación del inversor, siempre que se haya seleccionado la *Frecuencia de conmutación fija* [1] en el parámetro 408 *Método de reducción de interferencias*. Si la frecuencia de conmutación se cambia, puede ayudar a minimizar el posible ruido acústico procedente del motor.



¡NOTA!

La frecuencia de salida del convertidor de frecuencia no puede tener un valor superior a 1/10 de la frecuencia de conmutación.

Descripción de opciones:

Cuando el motor está en funcionamiento, la frecuencia de conmutación se ajusta en el parámetro 407

Frecuencia de conmutación hasta que se llega a la frecuencia a la que el motor hace el menor ruido posible.



¡NOTA!

Las frecuencias de conmutación superiores a 4,5 kHz realizan una reducción automática de la salida máxima del convertidor de frecuencia. Consulte *Reducción de potencia para alta frecuencia de conmutación*.

408 Método de reducción de interferencias (REDUCCION RUIDOS)

Valor:

★ASFM (ASFM)	[0]
Frecuencia de conmutación fija (FREC.FIJA CONMUTAC.)	[1]
Filtro LC instalado (LC.FILTRO CONECTADO)	[2]

Función:

Se utiliza para seleccionar distintos métodos para reducir la cantidad de interferencias acústicas producidas por el motor.

Descripción de opciones:

*ASF*M [0] garantiza que la frecuencia de conmutación máxima, determinada por el parámetro 407, se utilice en todo momento sin reducir la potencia del convertidor de frecuencia. Esto se consigue mediante el control de la carga.

Frecuencia de conmutación fija [1] permite ajustar una frecuencia de conmutación fija alta/baja. Esto puede generar el mejor resultado, dado que la frecuencia portadora puede fijarse de modo que quede fuera de la interferencia del motor en una zona menos irritante. La frecuencia de conmutación se ajusta en el parámetro 407 *Frecuencia de conmutación*.

Filtro LC instalado [2] debe utilizarse si hay un filtro LC conectado entre el convertidor de frecuencia y el motor, ya que de lo contrario el convertidor de frecuencia no puede proteger el filtro LC.

409 Funcionamiento sin carga (TIEMPO AUTOAR.)

Valor:

Desconexión (DESCONEXION)	[0]
★Advertencia (ADVERTENCIA)	[1]

Función:

Este parámetro puede utilizarse para vigilar la correa trapezoidal de un ventilador para asegurarse de que no se ha partido. Esta función se activa

cuando la corriente de salida es inferior al parámetro 221 - *Advertencia: Corriente baja*.

Descripción de opciones:

En caso de *Desconexión* [1], el convertidor de frecuencia parará el motor.

Si se selecciona *Advertencia* [2], el convertidor de frecuencia emitirá una advertencia si la corriente de salida cae por debajo del valor umbral del parámetro 221 *Advertencia: Corriente baja, I_{Low}*.

410 Función en fallo de red (FUNC. FALLO RED)

Valor:

★Desconexión (DESCONEXIÓN)	[0]
Reducción automática y aviso (AUTOREDUCC. + AVISO)	[1]
Aviso (AVISO)	[2]

Función:

Seleccione la función que debe activarse si el desequilibrio de tensión de red es demasiado alto o si falta una fase.

Descripción de opciones:

Con *Desconexión* [0] el convertidor de frecuencia parará el motor en unos segundos (según el tamaño del convertidor de frecuencia).

Si se selecciona *Autoreducción + aviso* [1], la unidad exporta una advertencia y reduce la intensidad de salida al 30 % de $I_{VLT,N}$ para mantener el funcionamiento.

Con *Aviso* [2] cuando se produzca un fallo de red, sólo se exportará una advertencia, aunque en casos más graves, otras condiciones extremas podrían provocar una desconexión.



¡NOTA!

Si se ha seleccionado *Aviso*, la vida útil de la unidad se reducirá si persiste el fallo de red.

★ = Ajuste de fábrica. () = Texto del display [] = Valor utilizado en comunicaciones mediante el puerto serie.


¡NOTA!

Con pérdida de fase, los ventiladores de refrigeración no pueden encenderse y el convertidor de frecuencia podría desconectarse por sobrecalentamiento. Esto es aplicable a:

IP 00/IP 20/NEMA 1

- VLT 6042-6062, 200-240 V
- VLT 6152-6602, 380-460 V
- VLT 6102-6402, 525-600 V

IP 54

- VLT 6006-6062, 200-240 V
- VLT 6016-6602, 380-460 V
- VLT 6016-6402, 525-600 V

411 Función en temperatura excesiva
(FUNC. SOBTEMP)
Valor:

- | | |
|---|-----|
| ★Desconexión (DESCONEXION) | [0] |
| Reducción automática y advertencia (REDUCCIÓN AUTOMÁTICA Y ADVERTENCIA) | [1] |

Función:

Seleccione la función que se va a activar cuando el convertidor de frecuencia se exponga a una condición de temperatura excesiva.

Descripción de opciones:

Con *Desconexión* [0] el convertidor de frecuencia parará el motor y exportará una alarma. Con *Reducción automática y advertencia* [1] el convertidor de frecuencia reducirá en primer lugar la frecuencia de conmutación para minimizar las pérdidas internas. Si la condición de temperatura excesiva persiste, el convertidor de frecuencia reducirá la intensidad de salida hasta que la temperatura de placa de disipación se estabilice. Cuando la función está activada, se exporta una advertencia.

412 Sobreintensidad de retraso de desconexión, I_{LIM}
(RET.SOBRECARGA)
Valor:

0 - 60 seg. (61=OFF) . ★ 60 seg

Función:

Cuando el convertidor de frecuencia detecta que la intensidad de salida ha llegado al límite I_{LIM} (parámetro 215 *Límite de intensidad*) y permanece en él durante el tiempo seleccionado, se produce una desconexión.

Descripción de opciones:

Seleccione el tiempo durante el cual el convertidor de frecuencia debe mantener la intensidad de salida en el límite I_{LIM} antes de desconectarse.

En el modo OFF, el parámetro 412 *Sobreintensidad de retraso de desconexión*, I_{LIM} está desactivado; es decir, no se producen desconexiones.

■ Señales de realimentación en lazo abierto

Normalmente, las señales de realimentación, y en consecuencia, los parámetros de realimentación, solamente se utilizan en funcionamiento de *Lazo cerrado*; no obstante, en las unidades VLT 6000 HVAC, los parámetros de realimentación también están activos en funcionamiento de *Lazo abierto*.

En *Modo lazo abierto*, los parámetros de realimentación pueden utilizarse para mostrar un valor de proceso en el display. Si se va a visualizar la temperatura actual, la escala de la gama de temperaturas puede fijarse en los parámetros 412 - 414 - *Realimentación mínima/máxima*, y la unidad (°C, °F), en el parámetro 415 - *Unidades de proceso*.

413 Realimentación mínima, FB_{MIN}
(REALIM.MIN)
Valor:

-999.999,999 - FB_{MAX} ★ 0.000

Función:

Los parámetros 413 *Realimentación mínima*, FB_{MIN} y 414 *Realimentación máxima*, FB_{MAX} se utilizan para escalar la indicación de la pantalla, asegurando con ello que se muestre la señal de retroalimentación en una unidad de proceso proporcional a la señal de la entrada.

Descripción de opciones:

Ajuste el valor que se muestra en pantalla en el valor de señal de retroalimentación mínimo (parám. 309, 312, 315 *Escalado mín.*) en la entrada de retroalimentación seleccionada (parámetros 308/311/314 *Entradas analógicas*).

414 Realimentación máxima, FB_{MAX}
(REALIM.MAX)
Valor:

FB_{MIN} - 999.999,999 ★ 100.000

Función:

Consulte la descripción del parám. 413 *Realimentación mínima*, FB_{MIN}.

★ = Ajuste de fábrica. () = Texto del display [] = Valor utilizado en comunicaciones mediante el puerto serie.

Descripción de opciones:

Ajuste el valor que se mostrará en la pantalla cuando se llegue a la máxima retroalimentación (parám. 310, 313, 316 *Escalado máx.*) en la entrada de retroalimentación seleccionada (parámetros 308/311/314 *Entradas analógicas*).

Función:

Selección de la unidad que se mostrará en la pantalla. Se utilizará esta unidad si se ha seleccionado *Referencia [unidad]* [2] o *Realimentación [unidad]* [3] en uno de los parámetros 007-010, así como en el *modo de visualización*. En *Lazo cerrado*, la unidad también se utiliza como unidad para *Referencia mínima/máxima* y *Realimentación mínima/ máxima*, así como *Valor de consigna 1* y *Valor de consigna 2*.

415 Unidades relativas al lazo cerrado (UNID. REALIM./ REF.)

Valor:

Sin unid	[0]
★%	[1]
rpm	[2]
ppm	[3]
pulso/s	[4]
l/s	[5]
l/min	[6]
l/h	[7]
kg/s	[8]
kg/min	[9]
kg/h	[10]
m ³ /s	[11]
m ³ /min	[12]
m ³ /h	[13]
m/s	[14]
mbar	[15]
bar	[16]
Pa	[17]
kPa	[18]
mVS	[19]
kW	[20]
°C	[21]
GPM	[22]
gal/s	[23]
gal/min	[24]
gal/h	[25]
lb/s	[26]
lb/min	[27]
lb/h	[28]
CFM	[29]
pies ³ /s	[30]
pies ³ /min	[31]
pies ³ /h	[32]
pies/s	[33]
pulgadas wg	[34]
pies wg	[35]
PSI	[36]
lb/pulg. ²	[37]
HP	[38]
°F	[39]

Descripción de opciones:

Seleccione la unidad requerida para la señal de referencia/realimentación.

★ = Ajuste de fábrica. () = Texto del display [] = Valor utilizado en comunicaciones mediante el puerto serie.

■ PID para control de proceso

El controlador PID mantiene un estado constante de proceso (presión, temperatura, flujo, etc.) y ajusta la velocidad del motor con base en una referencia/valor de referencia y la señal de realimentación.

Un transmisor suministra al controlador PID una señal de realimentación del proceso para indicar su estado actual. La señal de realimentación varía según la carga del proceso. Esto significa que ocurren desviaciones entre la referencia/valor de referencia y el estado real del proceso.

Dichas desviaciones son compensadas por el regulador PID, el cual modula la frecuencia de salida, aumentándola o disminuyéndola en relación a la desviación entre la referencia/valor de referencia y la señal de realimentación. El regulador PID integrado de las unidades VLT 6000 HVAC ha sido optimizado para su uso en aplicaciones HVAC. Esto significa que las unidades VLT 6000 HVAC cuentan con varias funciones especializadas.

Anteriormente, era necesario contar con un BMS (Building Management System) para manejar estas funciones especiales, instalando módulos extra de entrada/salida y programando el sistema. Utilizando el VLT 6000 HVAC no hay necesidad de instalar módulos extra. Por ejemplo, solamente necesita programarse una referencia/valor de referencia requeridos, y el manejo de la realimentación.

Existe una opción integrada para conectar dos señales de realimentación al sistema, lo que posibilita la regulación de dos zonas. Es posible corregir las pérdidas de tensión en cables largos de señales utilizando un transmisor con una salida de tensión. Esto se hace en el grupo de parámetros 300 - *Escala mínima/máxima*.

Realimentación

La señal de realimentación debe estar conectada a una terminal del convertidor de frecuencia VLT. En la lista que aparece a continuación se ve qué terminal utilizar y qué parámetros programar.

<u>Tipo de realimentación</u>	<u>Terminal</u>	<u>Parámetros</u>
Impulso	33	307
Tensión	53, 54	308, 309, 310 or 311, 312, 313, 314
Corriente	60	315, 316
Realimentación 1 del bus	68+69	535
Realimentación 2 del bus	68+69	536

Obsérvese que el valor de realimentación del parámetro 535/536 - Realimentación 1 y 2 del bus solamente pueden fijarse mediante la comunicación en serie (no mediante la unidad de control).

Por otra parte, la realimentación mínima y máxima (parámetros 413 y 414) deben fijarse a un valor de la unidad de proceso que corresponde al valor de escala mínimo y máximo de escala para las señales conectadas a la terminal. La unidad de proceso se selecciona en el parámetro 415 - *Unidades de proceso*.

Referencia

En el parámetro 205 - *Referencia máxima, Ref_{MAX}*, es posible definir una referencia máxima que da la escala para la suma de todas las referencias, es decir la referencia resultante.

La *Referencia mínima* en el parámetro 204 indica el menor valor que puede asumir la referencia resultante. La gama de referencia no puede superar la gama de realimentación.

Si se necesitan las *Referencias prefijadas*, defínalas en los parámetros 211a 214 - *Referencia prefijada*. Véase Tipo de referencia. Véase también *Manejo de referencias*. Si se utiliza una señal de corriente como señal de realimentación, la tensión puede ser utilizada como una referencia analógica. En la lista que aparece a continuación se ve qué terminal utilizar y qué parámetros programar.

<u>Tipo de referencia</u>	<u>Terminal</u>	<u>Parámetros</u>
Impulso	17 or 29	301 or 305
Tensión	53 or 54	308, 309, 310 or 311, 312, 313
Corriente	60	314, 315, 316
Referencia prefijada	214	211, 212, 213,
Valores de referencia		418, 419
Referencia de bus	68+69	

Obsérvese que la referencia de bus solamente puede fijarse mediante la comunicación en serie.


¡NOTA!

Es preferible fijar los terminales que no están en uso en *No funciona* [0].

■ PID para control de proceso, cont.
Regulación inversa

La regulación normal significa que la velocidad del motor aumenta cuando la referencia/consigna es más alta que la señal de realimentación. Si existe la necesidad de regulación inversa, en la cual la velocidad disminuye cuando la señal de realimentación es inferior a la referencia/valor de referencia, se deberá programar Inverso en el parámetro 420 *Control PID normal/inverso*.

Saturación

El controlador de proceso está ajustado de fábrica con una función de saturación activada. Esta función garantiza que cuando se alcanza un límite de frecuencia, de intensidad o de tensión, el integrador será inicializado para una frecuencia que corresponde a la frecuencia de salida actual. Esto evita la integración en una desviación entre la referencia/consigna y el estado real del proceso, cuyo control no es posible mediante un cambio de velocidad. Esta función puede desactivarse en el parámetro 421 *Saturación de PID*.

Condiciones de arranque

En algunas aplicaciones, el ajuste óptimo del regulador de proceso significa que se tarda un tiempo excesivo en alcanzar el estado requerido del proceso. En estas aplicaciones, podría resultar útil establecer una frecuencia de salida a la que el convertidor de frecuencia llevará al motor antes de que se active el controlador de proceso. Esto se logra programando una *Frecuencia de arranque de PID* en el parámetro 422.

Límite para la ganancia diferencial

Si se producen variaciones muy rápidas en una aplicación dada con respecto a la señal de referencia/consigna o a la señal de realimentación, la desviación entre la referencia/consigna y el estado real del proceso cambiará rápidamente. El diferencial puede, por tanto, llegar a ser demasiado importante. Esto se debe a que reacciona a la desviación entre la referencia/consigna y el estado real del proceso. Cuanto más rápidamente cambia la desviación, mayor es la contribución de frecuencia del diferencial resultante. Por ello, esta contribución se puede limitar para permitir el ajuste de un tiempo de diferencial razonable para cambios lentos y una contribución adecuada para cambios rápidos. Esto se efectúa en el parámetro 426, *Límite de ganancia de diferencial PID*.

Filtro de paso bajo

Si existen oscilaciones de intensidad/tensión en la señal de realimentación, éstas se pueden reducir mediante un filtro de paso bajo integrado. Ajuste una constante de tiempo adecuada de filtro de paso bajo. Esta constante de tiempo representa la frecuencia límite del rizado que se produce en la señal de realimentación. Si el filtro de paso bajo se preajusta en 0,1 s, la frecuencia de límite será de 10 RAD/s, que corresponde a $(10/2 \times \pi) = 1,6$ Hz. Esto significa que todas las intensidades/tensiones que varían en más de 1,6 oscilaciones por segundo serán suprimidas por el filtro. En otras palabras, la regulación sólo se efectuará en una señal de realimentación que varíe en una frecuencia de menos de 1,6 Hz. Escoja una constante de tiempo adecuada en el parámetro 427 *Tiempo de filtro de paso bajo PID*.

Optimización del regulador de proceso

Ya se han realizado los ajustes básicos; lo único que queda por hacer es optimizar la ganancia proporcional, el tiempo de integración y el tiempo de diferencial (parámetros 423, 424 y 425). En la mayoría de los procesos, esto puede hacerse siguiendo las pautas indicadas a continuación.

1. Poner en marcha el motor.
2. Ajuste el parámetro 423 *Ganancia proporcional de la PID* en 0,3 y aumentelo hasta que el proceso muestre una señal de realimentación inestable. Seguidamente, reduzca el valor hasta que la señal de realimentación se haya estabilizado. Después, reduzca la ganancia proporcional en un 40-60%.
3. Ajuste el parámetro 424 *Tiempo de integral de PID* en 20 y reduzca el valor hasta que el proceso muestre una señal de realimentación inestable. Aumente el tiempo de integración hasta que se estabilice la señal de realimentación, seguido de un aumento del 15-50%.
4. El parámetro 425 *Tiempo de diferencial de PID* únicamente se utiliza para sistemas de actuación muy rápida. El valor típico es 1/4 del valor ajustado en el parámetro 424 *Tiempo de integral de PID*. El diferenciador solamente deberá utilizarse cuando el ajuste de ganancia proporcional y el tiempo de integración hayan sido plenamente optimizados.

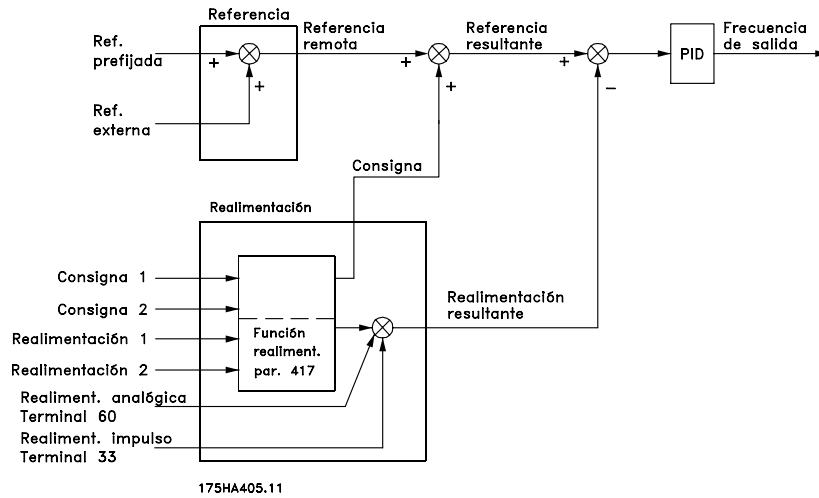

¡NOTA!

Si es necesario, puede activarse arranque/parada una serie de veces para provocar una señal de realimentación inestable.

★ = Ajuste de fábrica. () = Texto del display [] = Valor utilizado en comunicaciones mediante el puerto serie.

■ Descripción de PID

En el diagrama de bloques siguiente se muestra la referencia y el valor de consigna relacionados con la señal de retroalimentación.



Como se puede ver, la referencia remota se totaliza con el valor de consigna 1 o el valor de consigna 2. Consulte también *Manejo de referencias*. El valor

de consigna que se va a totalizar con la referencia remota depende de la selección realizada en el parámetro 417 *Función de retroalimentación*.

■ Manejo de realimentación

El manejo de realimentación se puede ver en el diagrama de bloques de la página siguiente. En este diagrama se muestra cómo y qué parámetros afectan al manejo de retroalimentación. Las opciones de señal de realimentación son las siguientes: señales de tensión, intensidad, pulso y realimentación de bus. En la regulación de zonas, las señales de realimentación se deben seleccionar como entradas de tensión (terminales 53 y 54). Tenga en cuenta que *Realimentación 1* consta de la realimentación de bus 1 (parámetro 535) totalizada con el valor de señal de realimentación del terminal 53. *Realimentación 2* consta de la retroalimentación de bus 2 (parámetro 536) totalizada con el valor de señal de retroalimentación del terminal 54.

Además, el convertidor de frecuencia dispone de una calculadora integrada que puede convertir una señal de presión en una señal de retroalimentación de "flujo lineal". Esta función se activa en el parámetro 416 *Conversión de realimentación*.

Los parámetros de manejo de realimentación se activan en los modos tanto de lazo cerrado como de lazo abierto. En el *lazo abierto*, la temperatura actual se puede mostrar mediante la conexión de un transmisor de temperatura a una entrada de realimentación.

En un lazo cerrado existen, a grandes rasgos, tres posibilidades de utilización del regulador PID integrado y el manejo de valores de consigna/realimentación:

1. 1 valor de consigna y 1 realimentación
2. 1 valor de consigna y 2 realimentaciones
3. 2 valores de consigna y 2 realimentaciones

1 valor de consigna y 1 realimentación

Si sólo se utilizan 1 valor de consigna y 1 realimentación, el parámetro 418 *Valor de consigna 1* se añadirá a la referencia remota. La suma de la referencia remota y el *Valor de consigna 1* se convierte en la referencia resultante, que después se compara con la señal de realimentación.

1 valor de consigna y 2 realimentaciones

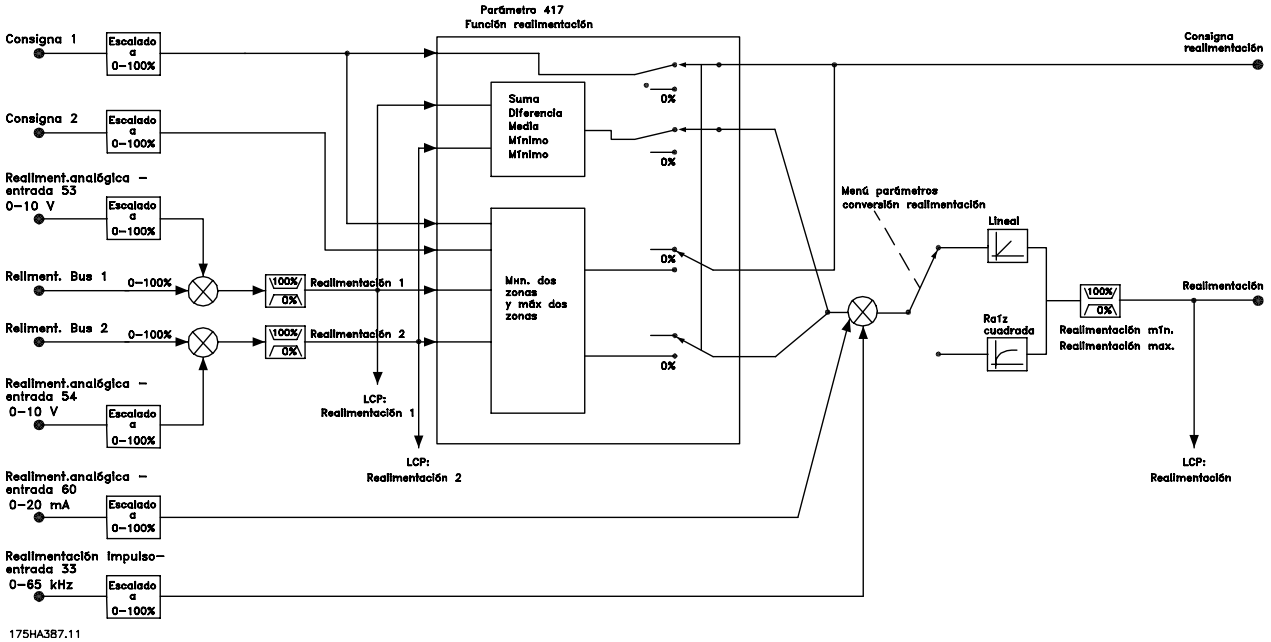
Igual que en la situación anterior, la referencia remota se añade a *Valor de consigna 1* en el parámetro 418. Dependiendo de la función de realimentación seleccionada en el parámetro 417 *Función de realimentación*, se realizará un cálculo de la señal de realimentación con la que se compara la suma de las referencias y el valor de consigna. En el parámetro 417 *Función de realimentación* se ofrece una descripción de cada función de realimentación.

2 valores de consigna y 2 realimentaciones

★ = Ajuste de fábrica. () = Texto del display [] = Valor utilizado en comunicaciones mediante el puerto serie.

Se utiliza en la regulación de 2 zonas, donde la función seleccionada en el parámetro 417 *Función*

de *realimentación* calcula el valor de consigna que se añade a la referencia remota.



416 Conversión de realimentación (CONVERS.REALIM.)

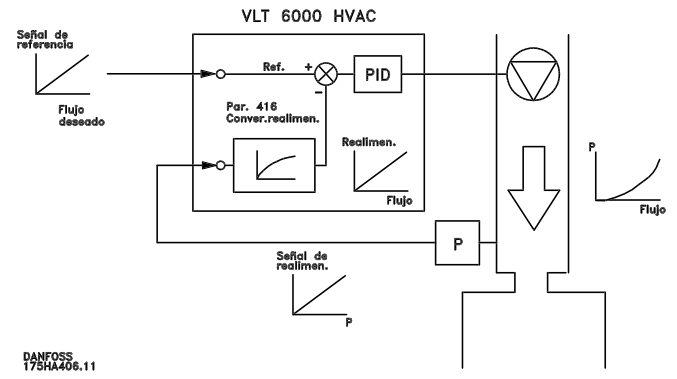
- Valor:**
- ★Lineal (LINEAL) [0]
 - Raíz cuadrada (RAÍZ CUADRADA) [1]

Función:

En este parámetro, se selecciona una función que convierte una señal de realimentación conectada del proceso en un valor de realimentación que equivale a la raíz cuadrada de la señal conectada. Esto se usa, por ejemplo, cuando la regulación de un flujo (volumen) es necesaria basándose en la presión como señal de realimentación (flujo = constante x presión). Esta conversión permite ajustar la referencia de forma que haya una conexión lineal entre la referencia y el flujo necesario. Consulte el dibujo de la columna siguiente. La conversión de retroalimentación no se debe utilizar si se ha seleccionado la regulación de 2 zonas en el parámetro 417 *Función de realimentación*.

Descripción de opciones:

Si se selecciona *Lineal* [0], la señal de retroalimentación y el valor de retroalimentación serán proporcionales. Si se selecciona *Raíz cuadrada* [1], el convertidor de frecuencia convierte la señal de retroalimentación en un valor de realimentación cuadrático.



417 Función de realimentación (2 DOBLE REALIM.)

- Valor:**
- Mínima (MINIMA) [0]
 - ★Máxima (MAXIMA) [1]
 - Suma (SUMA) [2]
 - Resta (RESTA) [3]
 - Media (MEDIA) [4]
 - Mínimo de 2 zonas (MIN. DE 2 ZONAS) [5]
 - Máximo de 2 zonas (MAX. DE 2 ZONAS) [6]
 - Realimentación 1 sólo (REALIMENTACION 1 SOLO)[7]
 - Realimentación 2 sólo (REALIMENTACION 2 SOLO)[8]

Función:

Este parámetro permite elegir entre distintos métodos de cálculo siempre que se utilizan dos señales de retroalimentación.

★ = Ajuste de fábrica. () = Texto del display [] = Valor utilizado en comunicaciones mediante el puerto serie.

Descripción de opciones:

Si se selecciona *Mínimo* [0], el convertidor de frecuencia compara *realimentación 1* con *realimentación 2* y regula en función del valor de retroalimentación más bajo.

Realimentación 1 = Suma del parámetro 535 *Realimentación de bus 1* y el valor de señal de retroalimentación del terminal 53. *Realimentación 2* = Suma del parámetro 536 *-Realimentación 2 del bus* y el valor de la señal de realimentación del terminal 54.

Si se selecciona *Máxima* [1], el convertidor de frecuencia compara *realimentación 1* con *realimentación 2* y regula en función del valor de retroalimentación más alto.

Si se selecciona *Suma* [2], el convertidor de frecuencia suma *realimentación 1* con *realimentación 2*. Cabe subrayar que la referencia remota se añadirá al *Valor de consigna 1*.

Si se selecciona *Resta* [3], el convertidor de frecuencia resta *realimentación 1* de *realimentación 2*.

Si se selecciona *Media* [4], el convertidor de frecuencia calcula la media de *realimentación 1* y *realimentación 2*. Tenga en cuenta que la referencia remota se suma a *Valor de consigna 1*.

Si se selecciona *Mínimo de dos zonas* [5], el convertidor de frecuencia calcula la diferencia entre *Valor de consigna 1* y *realimentación 1*, así como entre *Valor de consigna 2* y *realimentación 2*. Después de este cálculo, el convertidor de frecuencia utiliza la diferencia mayor. Una diferencia positiva; es decir, un valor de consigna mayor que la retroalimentación, siempre es mayor que una diferencia negativa.

Si la diferencia entre *Valor de consigna 1* y *realimentación 1* es la mayor de las dos, el parámetro 418 *Valor de consigna 1* se suma a la referencia remota.

Si la diferencia entre *Valor de consigna 2* y *realimentación 2* es la mayor de las dos, la referencia remota se suma al parámetro 419 *Valor de consigna 2*.

Si se selecciona *Máximo de dos zonas* [6], el convertidor de frecuencia calcula la diferencia entre *Valor de consigna 1* y *realimentación 1*, así como entre *Valor de consigna 2* y *realimentación 2*. Después de este cálculo, el convertidor de frecuencia utiliza la diferencia menor. Una diferencia negativa; es decir, un valor de consigna menor que la realimentación, siempre es menor que una diferencia positiva.

Si la diferencia entre *Valor de consigna 1* y *realimentación 1* es la menor de las dos, la referencia remota se suma al parámetro 418 *Valor de consigna 1*.

Si la diferencia entre *Valor de consigna 2* y *realimentación 2* es la menor de las dos, la referencia remota se suma al parámetro 419 *Valor de consigna 2*.

Si se ha seleccionado *Realimentación 1 sólo* [7], el terminal 53 se lee y la señal de realimentación y el terminal 54 se ignoran. Realimentación 1 se compara con el Valor de consigna 1 para el control de la unidad. Si se ha seleccionado *Realimentación 2 sólo* [8], el terminal 54 se lee y la señal de realimentación y el terminal 53 se ignoran. Realimentación 2 se compara con el Valor de consigna 2 para el control de la unidad.

418 Valor de consigna 1
(VALOR DE CONSIGNA 1)
Valor:
 $Ref_{MIN} - Ref_{MAX}$

★ 0.000

Función:

El *valor de consigna 1* se utiliza en bucle cerrado como referencia para comparar los valores de retroalimentación. Consulte la descripción del parámetro 417 *Función de realimentación*. El valor de consigna se puede compensar con referencias digitales, analógicas o de bus; consulte *Manejo de referencias*. Se utiliza en *lazo cerrado* [1] parámetro 100 *Configuración*.

Descripción de opciones:

Ajuste el valor deseado. La unidad de proceso se selecciona en el parámetro 415 *Unidades de proceso*.

419 Valor de consigna 2
(CONSIGNA 2)
Valor:
 $Ref_{MIN} - Ref_{MAX}$

★ 0.000

Función:

Consigna 2 se utiliza en bucle cerrado como referencia para comparar los valores de retroalimentación. Consulte la descripción del parámetro 417 *Función de retroalimentación*.

El valor de consigna se puede compensar con señales digitales, analógicas o de bus; consulte *Manejo de referencias*.

Se utiliza en *Bucle cerrado* [1] parámetro 100 *Configuración* y sólo si se selecciona mínimo/máximo de dos zonas en el parámetro 417 *Función de retroalimentación*.

Descripción de opciones:

Ajuste el valor deseado. La unidad de proceso se selecciona en el parámetro 415 *Unidades de proceso*.

**420 Control normal/inverso PID
(CTRL PID NOR/INV.)**
Valor:

★Normal (NORMAL)	[0]
Inverso (INVERSO)	[1]

Función:

Es posible elegir si el controlador de proceso va a incrementar o reducir la frecuencia de salida, en caso de que haya una desviación entre la referencia/valor de consigna y el estado del proceso real.

Se utiliza en *Bucle cerrado* [1] (parámetro 100).

Descripción de opciones:

Cuando el convertidor de frecuencia debe reducir la frecuencia de salida si se incrementa la señal de retroalimentación, seleccione *Normal* [0].

Cuando el convertidor de frecuencia debe incrementar la frecuencia de salida si se incrementa la señal de retroalimentación, seleccione *Inverso* [1].

**421 Saturación de PID
(PROPORCIONAL P)**
Valor:

No (NO)	[0]
★Sí (Sí)	[1]

Función:

Es posible seleccionar si el controlador de proceso va a continuar regulando en una desviación aunque no sea posible aumentar o reducir la frecuencia de salida. Se utiliza en *Bucle cerrado* [1] (parámetro 100).

Descripción de opciones:

El ajuste de fábrica es *Sí* [1], que significa que el enlace de integral se ajusta en la frecuencia de salida real si se alcanza el límite de intensidad, el límite de tensión o la frecuencia máx./mín. El controlador de proceso no se volverá a activar hasta que la desviación sea cero o haya cambiado su prefijo.

Selecione *No* [0] si el integrador debe seguir integrando en la desviación, aunque no se pueda eliminar la desviación mediante la regulación.


¡NOTA!

Si se selecciona *No* [0] significará que cuando la desviación cambie de prefijo, la integral tendrá que integrar desde el nivel obtenido como resultado del error previo, antes de ocurrir cualquier cambio en la frecuencia de salida.

**422 Frecuencia de arranque de PID
(PID VALOR ARRANQ)**
Valor:

f_{MIN} - f_{MAX} (parámetros 201 y 202) ★ 0 Hz

Función:

Cuando se recibe la señal de arranque, el convertidor de frecuencia reaccionará utilizando *Bucle abierto* [0] después de la rampa. Sólo cuando se haya obtenido la frecuencia de arranque programada, cambiará a *Bucle cerrado* [1]. Además, es posible ajustar una frecuencia que corresponda a la velocidad a la que se ejecuta normalmente el proceso, lo que permitirá alcanzar en menos tiempo las condiciones de proceso requeridas. Se utiliza en *Bucle cerrado* [1] (parámetro 100).

Descripción de opciones:

Ajuste la frecuencia de arranque requerida.


¡NOTA!

Si el convertidor de frecuencia está funcionando en el límite de intensidad antes de obtenerse la frecuencia de arranque deseada, el controlador de proceso no se activará. Para que el regulador se active, la frecuencia de arranque deberá bajarse a la frecuencia de salida real. Esto puede hacerse durante el funcionamiento.


¡NOTA!

La frecuencia de arranque PID siempre se aplica de izquierda a derecha.

**423 Ganancia proporcional del PID
(PID GANANCIA P)**
Valor:

0.00 - 10.00 ★ 0.01

Función:

La ganancia proporcional indica el número de veces que debe aplicarse la desviación entre la referencia/valor de consigna y la señal de retroalimentación. Se utiliza en *Bucle cerrado* [1] (parámetro 100).

Descripción de opciones:

Se obtiene una regulación rápida con una ganancia alta, aunque si es excesiva, el proceso puede volverse inestable.

424 PID integral
(PID INTEGRAL)
Valor:

0.01 - 9999.00 segundos (OFF) ★ OFF

Función:

El integrador suministra un cambio constante de la frecuencia de salida durante el error constante entre la referencia/valor de referencia y la señal de realimentación.

Cuando mayor el error, más rápido aumentará la contribución de la frecuencia del integrador. El tiempo de integración es el tiempo que necesita el integrador para alcanzar la misma ganancia que la ganancia proporcional para una desviación dada. Utilizado en *Lazo cerrado* [1] (parámetro 100).

Descripción de opciones:

La regulación rápida se obtiene en conexión con un tiempo corto de integración. No obstante, es posible que este tiempo sea demasiado corto, lo que significa que el proceso podría desestabilizarse a consecuencia de sobremodulaciones.

Si el tiempo integral es largo, es posible que se den grandes desviaciones del valor de referencia requerido debido a que el regulador de proceso tardará mucho en efectuar la regulación con respecto a un error dado.


¡NOTA!:

Se deben establecer algunos valores que no sean NO o el PID no funcionará correctamente.

425 Tiempo diferencial de PID
(PID DIFERENC. D)
Valor:

0,00 (NO) -10,00 s ★ NO

Función:

El diferencial no reacciona a un error constante. Sólo realiza una contribución cuando cambia el error. Cuanto más rápido cambia el error, mayor es la contribución del diferencial. La influencia es proporcional a la velocidad a la que cambia la desviación.

Se utiliza en *Bucle cerrado* [1] (parámetro 100).

Descripción de opciones:

Se puede obtener una regulación rápida por medio de un tiempo diferencial largo. Sin embargo, este tiempo puede ser demasiado largo, lo que implica que el proceso se puede desestabilizar como resultado de las sobremodulaciones.

426 Límite de ganancia de diferencial DIP
(PID GANANCIA D)
Valor:

5.0 - 50.0 ★ 5.0

Función:

Es posible ajustar un límite para la ganancia del diferencial. La ganancia del diferencial se incrementará si hay cambios rápidos, por lo que puede resultar beneficioso para limitarla, obteniéndose una ganancia del diferencial regular en cambios lentos y una ganancia del diferencial constante en cambios rápidos de la desviación.

Se utiliza en *Bucle cerrado* [1] (parámetro 100).

Descripción de opciones:

Seleccione un límite de ganancia del diferencial de la forma requerida.

427 Tiempo de filtro de paso bajo PID
(DIP FILTRO BAJO)
Valor:

0.01 - 10.00 ★ 0.01

Función:

El rizado en la señal de retroalimentación se amortigua por el filtro de paso bajo con el fin de reducir su impacto en la regulación de proceso. Esto puede ser una ventaja si hay mucho ruido en la señal.

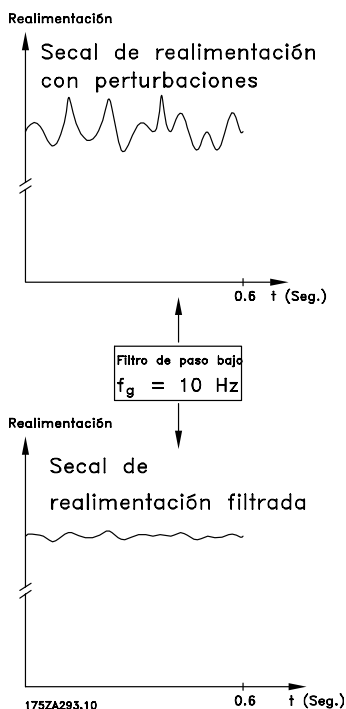
Se utiliza en *Bucle cerrado* [1] (parámetro 100).

Descripción de opciones:

Seleccione la constante de tiempo deseada (τ). Si se programa una constante de tiempo (τ) de 0,1 ms, la frecuencia de apertura para el filtro de paso bajo será de $1/0,1 = 10$ RAD/s, que corresponde a $(10/(2 \times \pi)) = 1,6$ Hz.

Por tanto, el controlador de proceso sólo regula señales de retroalimentación con variación de frecuencia inferior a 1,6 Hz.

Si la señal de retroalimentación varía en una frecuencia superior a 1,6 Hz, el controlador de proceso no reacciona.



¡NOTA!

Por favor, observe que el convertidor de frecuencia es solamente un componente del sistema HVAC. El correcto funcionamiento del Modo Fuego depende del diseño y la selección correcta de los componentes de sistema. Los sistemas de ventilación que funcionan en aplicaciones de seguridad vital tienen que ser aprobados por las autoridades anti-incendios locales. **La no interrupción del convertidor de frecuencia debido al funcionamiento en Modo Fuego puede causar sobrepresión y producir daños al sistema HVAC y sus componentes, reguladores y conductos de aire. El propio convertidor de frecuencia puede resultar dañado y causar daños o fuego. Danfoss A/S no acepta ninguna responsabilidad por errores, funcionamientos incorrectos, daño personal o cualquier otro daño al propio convertidor de frecuencia o a sus componentes, sistemas HVAC y sus componentes o a otras propiedades, cuando el convertidor de frecuencia haya sido programado para el Modo Fuego. En ningún caso será Danfoss responsable ante el usuario final o ante cualquier tercera parte por cualquier daño o pérdida, directa o indirecta, especial o emergente, que haya sufrido dicha parte y se haya producido como consecuencia de la programación y el funcionamiento del convertidor de frecuencia en Modo Fuego.**

430 Modo Fuego

(MODO FUEGO)

Valor:

- ★Apagado (NO) [0]
- Lazo abierto adelante (LAZO ABIERTO ADELANTE) [1]
- Lazo abierto inverso (LAZO ABIERTO INVERSO) [2]
- Bypass de lazo abierto adelante (BYPASS LAZO ABIERTO) [3]

Función:

La función Modo Fuego está pensada para asegurar que el VLT 6000 puede funcionar sin interrupción. Esto quiere decir que la mayor parte de las alarmas y avisos no producirán una desconexión y que el bloqueo por alarma estará desactivado. Esto resulta muy útil en caso de incendio u otras emergencias. Hasta que los cables del motor o el propio convertidor de frecuencia sean destruidos, se realizará todo lo posible para que siga funcionando.

Descripción de opciones:

Si se selecciona No [0], el Modo Fuego está desactivado independientemente de lo que se seleccione en los parámetros 300 y 301. Si se selecciona Lazo abierto adelante [1], el convertidor de frecuencia funcionará en modo lazo abierto hacia delante a la velocidad seleccionada en el parámetro 431. Si se selecciona Lazo abierto inverso [2], el convertidor de frecuencia funcionará en modo lazo abierto en dirección inversa a la velocidad seleccionada en el parámetro 431. Si se selecciona Bypass de lazo abierto adelante [3], el convertidor de frecuencia funcionará en modo de lazo abierto hacia delante a la velocidad seleccionada en el parámetro 431. Si se produce una alarma, el convertidor de frecuencia se desconectará cuando transcurra el tiempo de demora seleccionado en el parámetro 432.

431 Frecuencia de referencia de Modo Fuego, Hz

(FREC. MODO FUEGO)

Valor:

- 0,0 - $f_{m\acute{a}x}$ ★ 50,0 Hz

Función:

La frecuencia de Modo Fuego es la frecuencia de salida fija utilizada cuando se activa el Modo Fuego mediante el terminal 16 o 17.

★ = Ajuste de fábrica. () = Texto del display [] = Valor utilizado en comunicaciones mediante el puerto serie.

■ Funciones de servicio 600-631

Este grupo de parámetros contiene funciones como datos de funcionamiento, registro de datos y registro de fallos.

Contiene además información sobre los datos de la placa de características del convertidor de frecuencia. Estas funciones de servicio son muy útiles junto con los análisis de funcionamiento y de fallos en una instalación.

600-605 Datos de funcionamiento
Valor:

Parámetro nº	Descripción	Texto del display	Unidad	Rango
	Datos de funcionamiento:			
600	Horas funcionamiento	(HORAS OPERAC)	Horas	0 - 130,000.0
601	Horas ejecutadas	(HORAS EJECUTADAS)	Horas	0 - 130,000.0
602	Contador KWh	(CONTADOR KWH)	kWh	-
603	Nº puestas en marcha	(Nº ARRANQUES)	Números.	0 - 9999
604	Nº de sobrecalentamientos.	(SOBRETENPERAT.)	Números.	0 - 9999
605	Nº de sobretensiones	(SOBRETENSION)	Números.	0 - 9999

Función:

Estos parámetros se pueden leer mediante el puerto de comunicación serie y la pantalla.

Descripción de opciones:
Parámetro 600, Horas de funcionamiento:

indica el número de horas durante las que el convertidor de frecuencia ha estado funcionando. Este valor se guarda cada hora y cuando se corta el suministro eléctrico a la unidad. Este valor no puede reiniciarse.

Parámetro 601, Horas ejecutadas:

indica el número de horas durante las que ha funcionado el motor desde el último reset del parámetro 619 *Reset* del contador de horas ejecutadas. Este valor se guarda cada hora y cuando se corta el suministro eléctrico a la unidad.

Parámetro 602 Contador kWh:

indica la potencia de salida del convertidor de frecuencia. El cálculo se basa en el valor de kW promedio de una hora. Este valor se puede inicializar en el parámetro 618 *Reset del contador de kWh*.

Parámetro 603 Nº puestas en marcha:

indica el número de puestas en marcha del convertidor de frecuencia realizadas con tensión de alimentación.

Parámetro 604 Nº de sobrecalentamientos:

indica el número de errores de sobrecalentamiento del disipador térmico del convertidor de frecuencia.

Parámetro 605 Nº de sobretensiones:

indica el número de sobretensiones en el circuito intermedio del convertidor de frecuencia. Sólo se cuenta cuando la Alarma 7 *Sobretensión* está activada.

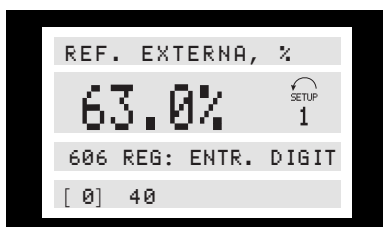
★ = Ajuste de fábrica. () = Texto del display [] = Valor utilizado en comunicaciones mediante el puerto serie.

606 - 614 Registro datos
Valor:

Nº de parámetro	Descripción Registro datos:	Texto de la pantalla	Unidad	Rango
606	Entrada digital	(REG: ENTR. DIGIT)	Decimal	0 - 255
607	Código de control	(REG: CONTROL BUS)	Decimal	0 - 65535
608	Código de estado	(REG: ESTADO BUS)	Decimal	0 - 65535
609	Referencia	(REG: REFERENCIA)	%	0 - 100
610	Realimentación	(REG: REALIMENT.)	Parám. 414	-999,999.999 - 999,999.999
611	Frecuencia de salida	(REG: FREC. MOTOR)	Hz	0.0 - 999.9
612	Tensión de salida	(REG: TENS. MOTOR)	Voltios	50 - 1000
613	Intensidad de salida	(REG: INTEN. MOTOR)	Amp	0.0 - 999.9
614	Tensión de enlace	(REG: (TENS C.C)	Voltios	0.0 - 999.9

Función:

Mediante estos parámetros, es posible leer hasta 20 valores guardados (registros de datos) - siendo [1] el registro más reciente y [20] el más antiguo. Cuando se ha dado un comando de arranque, se realiza una nueva entrada en el registro de datos cada 160 ms. Si se produce una desconexión o el motor se detiene, las últimas 20 entradas del registro de datos se guardarán y los valores se podrán ver en la pantalla. Esto resulta muy útil en el caso de una reparación tras una desconexión. El número del registro de datos se indica entre corchetes [1]



Los registros de datos [1]-[20] se pueden leer pulsando en primer lugar [CHANGE DATA] seguido de las teclas [+/-] para cambiar su número. Los parámetros 606-614 *Registro de datos* también se pueden leer a través del puerto de comunicación serie.

Descripción de opciones:
Parámetro 606 Registro de datos: Entrada digital:

Aquí es donde se muestran los últimos datos del registro en código decimal, que representa el estado de las entradas digitales. Traducido a código binario, el terminal 16 corresponde al bit del extremo izquierdo y al código decimal 128. El terminal 33 corresponde al bit del extremo derecho y al código decimal 1. La tabla se puede utilizar, por ejemplo, para convertir un número decimal en código binario. Por ejemplo,

el número digital 40 corresponde al código binario 00101000. El número decimal inmediatamente inferior es 32, que corresponde a una señal del terminal 18. 40-32 = 8, corresponde a la señal del terminal 27.

Terminal	16	17	18	19	27	29	32	33
Número decimal	128	64	32	16	8	4	2	1

Parámetro 607 Registro de datos: Código de control:

Aquí es donde se indican los últimos datos del registro en código decimal para el código de control del convertidor de frecuencia. El código de control leído sólo se puede cambiar a través de la comunicación serie. El código de control se lee como un número decimal que se convierte en hexadecimal.

Parámetro 608 Registro de datos: Código de estado:

Indica los últimos datos del registro en código decimal para el código de estado. El código de estado se lee como un número decimal que se convierte en hexadecimal.

Parámetro 609 Registro de datos: Referencia:

Indica los últimos datos del registro para la referencia de resultado.

Parámetro 610 Registro de datos: Realimentación:

Indica los últimos datos del registro para la señal de retroalimentación.

Parámetro 611 Registro de datos: Frecuencia de salida:

Indica los últimos datos del registro para la frecuencia de salida.

★ = Ajuste de fábrica. () = Texto del display [] = Valor utilizado en comunicaciones mediante el puerto serie.

Parámetro 612 Registro de datos:

Tensión de salida:

Indica los últimos datos del registro para la tensión de salida.

Parámetro 613 Registro de datos:

Intensidad de salida:

Indica los últimos datos del registro para la intensidad de salida.

Parámetro 614 Registro de datos: Tensión de enlace CC:

Indica los últimos datos del registro para la tensión del circuito intermedio.

615 Registro de fallos: Código de error

(FALLO: COD.FALLO)

Valor:

[Índice 1 -10] Código de error: 0 - 99

Función:

Este parámetro permite ver el motivo de una desconexión (interrupción de alimentación al convertidor de frecuencia) que haya ocurrido. Hay almacenados 10 [1-10] valores de registro.

El número de registro más pequeño [1] contiene el último o más reciente valor de dato guardado y el número de registro más alto [10] el valor de dato más antiguo.

Si ocurre una desconexión en el convertidor de frecuencia, es posible ver la causa, la hora y posiblemente los valores de intensidad de salida o tensión de salida.

Descripción de opciones:

Se indica como un código de error en el que el número hace referencia a una tabla de la *Lista de advertencias y alarmas*.

El registro de fallos sólo se reinicia después de una inicialización manual. (Consulte *Inicialización manual*).

616 Registro de fallos: Hora

(FALLO: TIEMPO)

Valor:

[Índice 1 -10] Horas: 0 - 130,000.0

Función:

En este parámetro es posible ver el número total de horas de funcionamiento en relación con las últimas 10 desconexiones.

Hay almacenados 10 [1-10] valores de registro. El número de registro más pequeño [1] contiene

el último o más reciente valor de dato guardado y el número de registro más alto [10] contiene el valor de dato más antiguo.

Descripción de opciones:

El registro de fallos sólo se reinicia después de una inicialización manual. (Consulte *Inicialización manual*).

617 Registro de fallos: Valor

(FALLO: VALOR)

Valor:

[Índice 1 - 10] Valor: 0 - 9999

Función:

Con este parámetro se puede ver el valor en el que ocurrió una desconexión. La unidad de este valor depende de la alarma que está activada en el parámetro 615 *Registro de fallos: Código de fallo*.

Descripción de opciones:

El registro de fallos sólo se reinicia después de una inicialización manual. (Consulte *Inicialización manual*).

618 Reset del contador de kWh

(RESET ENERGIA)

Valor:

★ Sin reset (NO) [0]
Reset (RESET CONTADOR) [1]

Función:

Reinicia en cero el parámetro 602 *Contador de kWh*.

Descripción de opciones:

Si se ha seleccionado Reset [1] y se pulsa [OK], se inicializa el contador de kWh del convertidor de frecuencia. Este parámetro no se puede seleccionar mediante el puerto serie RS 485.



¡NOTA!

Al activar la tecla [OK], se realiza la puesta a cero.

619 Reset del contador de horas ejecutadas

(RESET HORAS EJEC)

Valor:

★ Sin reset (NO) [0]
Reset (RESET CONTADOR) [1]

Función:

Reinicia en cero el parámetro 601 *Horas ejecutadas*.

Descripción de opciones:

Si se ha seleccionado Reset [1] y se pulsa [OK], se reinicia el parámetro 601 *Horas ejecutadas*. Este parámetro no se puede seleccionar mediante el puerto serie RS 485.



¡NOTA!

Al activar la tecla [OK], se realiza la puesta a cero.

620 Modo de funcionamiento

(MODO FUNCIONA)

Valor:

★Funcionamiento normal (NORMAL)	[0]
Funcionamiento con inversor desactivado (CON INVERSOR ANULADO)	[1]
Prueba con tarjeta de control (TEST TARJETA CONTROL)	[2]
Inicialización (INICIALIZACION)	[3]

Función:

Además de su funcionamiento normal, este parámetro puede utilizarse para dos pruebas diferentes. Asimismo, es posible reajustarlo al reglaje por defecto de fábrica para todas las configuraciones, excepto los parámetros 500 - *Dirección*, 501 *Velocidad de transmisión*, 600-605 *Datos de funcionamiento* y 615-617 *Registro de averías*.

Descripción de opciones:

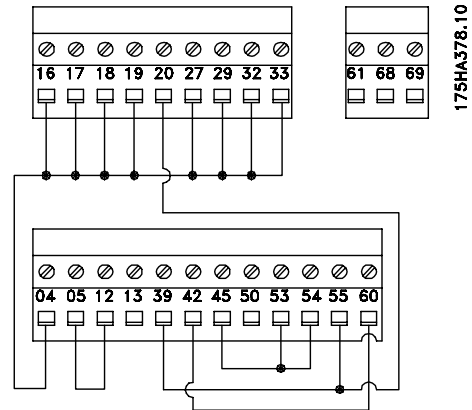
Funcionamiento normal [0] se utiliza para el funcionamiento normal del motor.

Funcionamiento con inversor desactivado [1] se selecciona si se desea controlar la influencia de la señal de control en la tarjeta de control y sus funciones, sin que el eje del motor esté girando.

Tarjeta de control [2] se selecciona si se desea controlar las señales de entrada analógicas y digitales, las señales de salida analógicas y digitales, las señales de salida de los relés y la tensión de control de más de 10 V. Para esta prueba se necesita un conector de pruebas con conexiones internas.

El conector de pruebas para la *Tarjeta de control* [2] se configura de la manera siguiente:

conectar	4-16-17-18-19-27-29-32-33;
conectar	5-12;
conectar	39-20-55;
conectar	42 - 60;
conectar	45-53-54.



Para la prueba de la tarjeta de control, utilice el procedimiento siguiente:

1. Seleccione *Prueba de tarjeta de control*.
2. Corte la alimentación eléctrica y espere a que se apague la luz del display.
3. Inserte el enchufe de pruebas (véase la columna previa).
4. Conéctelo a la red eléctrica.
5. El convertidor de frecuencia espera que se pulse la tecla [OK] (la prueba no puede ejecutarse sin LCP).
6. El convertidor de frecuencia automáticamente comprueba la tarjeta de control.
7. Desenchufe el conector de pruebas y pulse la tecla [OK], cuando el convertidor de frecuencia muestra el mensaje "TEST COMPLETED" (comprobación finalizada).
8. El parámetro 620 - *Modo de funcionamiento* queda automáticamente en *Funcionamiento normal*.

Si falla la prueba de la tarjeta de control, el convertidor de frecuencia mostrará el mensaje "TEST FAILED" (comprobación fallida). Sustituya la tarjeta de control.

Inicialización [3] se selecciona si el ajuste de fábrica de la unidad se debe generar sin reajustar los parámetros 500 - *Dirección*, 501 *Velocidad de transmisión*, 600-605 *Datos de funcionamiento* y 615-617 *Registro de averías*.

Procedimiento para la inicialización:

Valor:

Parámetro	Descripción:	Texto visualizado
No.	Placa de características:	
621	Tipo de unidad	(TIPO UNIDAD)
622	Componente de alimentación	(SECCION POTEN)
623	Nº de pedido VLT	(CODIGO UNIDAD)
624	Nº de versión de software	(VERSION SOFTW)
625	Nº de identificación LCP	(ID LCP)
626	Nº de identificación de base de datos	(ID. SEC. POT.)
627	Nº de identificación de componente de alimentación	(ID. DB)
628	Tipo de opción de aplicación	(TIPO APLICACION)
629	Nº de pedido de opción de aplicación	(COD. APLICACION)
630	Tipo de opción de comunicación	(TIPO COMUNIC.)
631	Nº de pedido de opción de comunicación	(COD. COMUNIC. O)

Función:

Los datos principales para la unidad pueden visualizarse de los parámetros 621 a 631 - *Placa de características* por el display o por el puerto de comunicaciones en serie.

1. Seleccione *Inicialización*.
2. Pulse la tecla [OK].
3. Corte la alimentación eléctrica y espere a que se apague la luz del display.
4. Conéctelo a la red eléctrica.
5. La inicialización de todos los parámetros se ejecutará en todas las configuraciones con la excepción de los parámetros 500 - *Dirección*, 501 *Velocidad de transmisión*, 600-605 *Datos de funcionamiento* y 615-617 *Registro de averías*.

Inicialización manual es otra opción. (Véase *Inicialización manual*.)

655 Registro fallos: Tiempo real

(R. FALLOS TIEMPO REAL)

Valor:

[Índice 1-10] Valor: 000000.0000 - 991231.2359

Función:

Este parámetro tiene una función similar al parámetro 616. Solamente aquí el registro se basa en el reloj en tiempo real, no en las horas transcurridas desde cero. Esto quiere decir que se muestran una fecha y una hora.

621 - 631 Placa de características

Descripción de opciones:

Parámetro 621 Placa de características: Tipo de unidad: El tipo VLT da el tamaño de unidad y la tensión de alimentación. Ejemplo: VLT 6008 380 - 460 V.

Parámetro 622 Placa de características: Componente de alimentación: Da el tipo de tarjeta de alimentación instalada en el convertidor de frecuencia VLT. Ejemplo: NORMAL.

★ = Ajuste de fábrica. () = Texto del display [] = Valor utilizado en comunicaciones mediante el puerto serie.

Parámetro 623 Placa de características: N° de pedido VLT: Da el número de pedido para el tipo de VLT en cuestión. Ejemplo: 1757805.

Parámetro 624 Placa de características: N° de versión de software: Da el número de versión de software que tiene la unidad. Ejemplo: V 1.00.

Parámetro 625 Placa de características: N° de identificación LCP: Da el número de identificación del LCP de la unidad. Ejemplo: ID 1.42 2 kB.

Parámetro 626 Placa de características: N° de identificación de base de datos: Da el número de identificación de la base de datos del software. Ejemplo: ID 1.14.

Parámetro 627 Placa de características: N° de identificación de componente de alimentación: Da el número de identificación de la base de datos de la unidad. Ejemplo: ID 1.15.

Parámetro 628 Placa de características: Tipo de opción de aplicación: Da el tipo de opciones de aplicación instaladas con el convertidor de frecuencia VLT.

Parámetro 629 Placa de características: N° de pedido de opción de aplicación: Da el número de pedido para la opción de la aplicación.

Parámetro 630 Placa de características: Tipo de opción de comunicación: Da el tipo de opciones de comunicación instaladas con el convertidor de frecuencia VLT.

Parámetro 631 Placa de características: N° de pedido de opción de comunicación: Da el número de pedido para la opción de la comunicación.



¡NOTA!

Los parámetros 700-711 para la tarjeta de relé sólo se activan si hay instalada una tarjeta de relé opcional en el VLT 6000 HVAC.

700 Relé 6, funcionamiento

(FUNCION RELE 6)

703 Relé 7, funcionamiento

(FUNCION RELE 7)

706 Relé 8, funcionamiento

(FUNCION RELE 8)

709 Relé 9, funcionamiento

(FUNCION RELE 9)

Función:

Esta señal de salida activa un interruptor de relé. Las señales de salida de relé 6/7/8/9 puede utilizarse para indicar el estado y dar advertencias. El relé se activa cuando se han cumplido las condiciones para los valores de datos correspondientes.

La activación/desactivación puede programarse en los parámetros 701/704/707/710 - Relé 6/7/8/9, retraso activo y los parámetros 702/705/708/711 -Relé 6/7/8/9, retraso inactivo.

Descripción de opciones:

Véase la elección de datos y las conexiones en *Señales de salida de relé*.

701 Relé 6, retraso activo

(RET "ON" RELE 6)

704 Relé 7, retraso activo

(RET "ON" RELE 7)

707 Relé 8, retraso activo

(RET "ON" RELE 8)

710 Relé 9, retraso activo

(RET "ON" RELE 9)

Valor:

0 -600 s

★ 0 s

Función:

Este parámetro permite retrasar el tiempo de activación de los relés 6/7/8/9 (terminales 1-2).

Descripción de opciones:

Introduzca el valor requerido.

702 Relé 6, retraso inactivo

(RET "OFF" RELE 6)

705 Relé 7, retraso inactivo

(RET "OFF" RELE 7)

708 Relé 8, retraso inactivo

(RET "OFF" RELE 8)

711 Relé 9, retraso inactivo

(RET "OFF" RELE 9)

Valor:

0 -600 s

★ 0 s

Función:

Este parámetro permite retrasar el tiempo de activación de los relés 6/7/8/9 (terminales 1-2).

Descripción de opciones:

Introduzca el valor requerido.

■ Instalación eléctrica de la tarjeta de relé

Los relés se conectan como se muestra a continuación.

Relés 6-9:

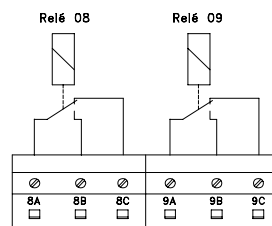
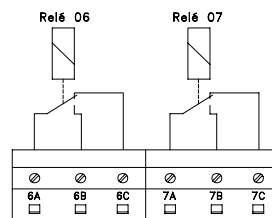
A-B conexión, A-C desconexión

Máx. 240 V CA, 2 amp.

Sección máx: 1,5mm² (AWG 28-16).

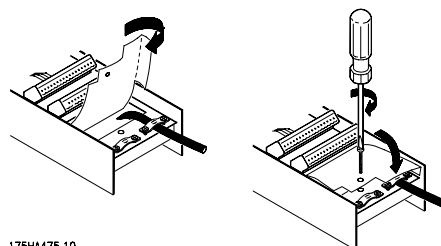
Par: 0,22 - 0,25 Nm.

Tamaño de tornillo: M2.



175HA442.11

Para lograr el doble aislamiento, la película de plástico debe montarse como se muestra en el siguiente dibujo.



175HA475.10

★ = Ajuste de fábrica. () = Texto del display [] = Valor utilizado en comunicaciones mediante el puerto serie.

■ Descripción del reloj en tiempo real



¡NOTA!

Tenga en cuenta que los siguientes parámetros sólo se muestran si el reloj en tiempo real está instalado. El reloj en tiempo real puede mostrar la fecha, la hora y el día de la semana actuales. Los dígitos disponibles determinan lo completa que puede ser la lectura.

Además, el RTC se utiliza para la ejecución de eventos basados en el tiempo. Se pueden programar un total de 20 eventos. Primero se deben programar la fecha y hora actuales en los parámetros 780 y 781; por favor, consulte su descripción. Es importante que se ajusten ambos parámetros. Posteriormente, se utilizarán los parámetros 782 a 786 y 789 para programar los eventos. Primero ajuste en el parámetro 782 los días de la semana en que debe producirse la acción. Después, ajuste la hora concreta en el parámetro 783 y la acción en cuestión en el parámetro 784. En el parámetro 785, fije la hora de finalización de la acción y en el parámetro 786 la acción OFF. Tenga en cuenta que la acción ON y la acción OFF deben estar relacionadas. Por ejemplo, no es posible cambiar un ajuste mediante la acción ON en el parámetro 784 y después detener la unidad en el parámetro 786. La selección siguiente recoge las opciones en los parámetros 784 y 786. Por lo tanto, están relacionadas entre sí las opciones [1] a [4], [5] a [8], [9] a [12], [13] a [16] y finalmente, [17] y [18].

*	NINGUNA ACCIÓN DEFINIDA	[0]
	AJUSTE 1	[1]
	AJUSTE 2	[2]
	AJUSTE 3	[3]
	AJUSTE 4	[4]
	REF. INTERNA. 1	[5]
	REF. INTERNA. 2	[6]
	REF. INTERNA. 3	[7]
	REF. INTERNA. 4	[8]
	AO42 OFF	[9]
	AO42 ON	[10]
	AO45 OFF	[11]
	AO45 ON	[12]
	RELE 1 ON	[13]
	RELE 1 OFF	[14]
	RELE 2 ON	[15]
	RELAY 2 OFF	[16]
	INICIAR UNIDAD	[17]
	DETENER UNIDAD	[18]

Se puede seleccionar si una acción, al arrancar, debe ejecutarse incluso si ya hace algún tiempo que ha pasado el momento de ON. La alternativa es esperar la llegada de la siguiente acción ON para la ejecución de la siguiente acción. Esto se programa

★ = Ajuste de fábrica. () = Texto del display [] = Valor utilizado en comunicaciones mediante el puerto serie.

en el parámetro 789. Sin embargo, es posible tener varias acciones de RTC dentro del mismo período. Por ejemplo, "relé 1 ON" se ejecuta en el primer evento a las 10:00 y "relé 2 ON" se ejecuta en el segundo evento a las 10:02, antes de que finalice el primer evento. El parámetro 655 mostrará el registro de fallos con el RTC; este parámetro está directamente relacionado con el parámetro 616. Solamente aquí el registro se basa en el reloj en tiempo real, no en las horas transcurridas desde cero. Esto significa que se muestran una fecha y una hora.

780 Ajustar el reloj

(AJUSTAR RELOJ)

Valor:

000000.0000 - 00.01.991231.2359 ★ 000000.0000

Función:

La fecha y la hora se ajustan y se muestran en este parámetro.

Descripción de opciones:

Introduzca la fecha y hora actuales para iniciar el reloj, en el siguiente formato: AAMMDD.HHMM
Recuerde ajustar también el parámetro 781.

781 Ajustar el día de la semana

(AJUSTAR DIA DE LA SEMANA)

Valor:

★LUNES	[1]
MARTES	[1]
MIERCOLES	[3]
JUEVES	[4]
VIERNES	[5]
SABADO	[6]
DOMINGO	[7]

Función:

El día de la semana se ajusta y se muestra en este parámetro.

Descripción de opciones:

Introduzca el día de la semana para iniciar el reloj en conjunción con el parámetro 780

782 Días de la semana

(DIAS DE LA SEMANA)

Valor:

★OFF	[0]
LUNES	[1]
MARTES	[1]
MIERCOLES	[3]
JUEVES	[4]
VIERNES	[5]
SABADO	[6]
DOMINGO	[7]
CUALQUIER DÍA	[8]
LUNES A VIERNES	[9]
SAB. Y DOMINGO	[10]
LUNES A JUEVES	[11]
VIERNES A DOMINGO	[12]
SABADO A VIERNES	[13]

Función:

Ajuste el día en que se deben realizar las acciones específicas.

Descripción de opciones:

La selección del día de la semana se utiliza para determinar en qué día de la semana debe ejecutarse una acción.

783 Reloj ON

(RELOJ ON)

Valor:

[Índice 00 - 20] 00.00 - 23.59 ★ 00.00

Función:

La entrada Reloj ON define el momento del día en que debe llevarse a cabo la correspondiente acción ON.

Descripción de opciones:

Introduzca la hora en la que debe realizarse la acción ON.

784 Acción ON

(ACCION ON)

Valor:

★NINGUNA ACCIÓN DEFINIDA	[0]
AJUSTE 1	[1]
AJUSTE 2	[2]
AJUSTE 3	[3]
AJUSTE 4	[4]
REF. INTERNA. 1	[5]
REF. INTERNA. 2	[6]
REF. INTERNA. 3	[7]
REF. INTERNA. 4	[8]
AO42 OFF	[9]
AO42 ON	[10]
AO45 OFF	[11]
AO45 ON	[12]
RELE 1 ON	[13]
RELE 1 OFF	[14]
RELE 2 ON	[15]
RELAY 2 OFF	[16]
INICIAR UNIDAD	[17]
DETENER UNIDAD	[18]

Función:

Aquí se selecciona una acción para su ejecución.

Descripción de opciones:

Cuando transcurre el tiempo del parámetro 782, se ejecuta la acción del índice correspondiente. Los

ajustes 1 a 4 [1] - [4] son selecciones de ajustes. El RTC anula la selección de ajustes mediante las entradas digitales y de bus. Referencia interna [5] - [8] es la selección de una referencia interna. El RTC anula la selección de referencias internas mediante las entradas digitales y de bus. AO42 y AO45 y Relé 1 y 2 [9] - [16] simplemente activan o desactivan las salidas. Iniciar unidad [17] arranca el convertidor de frecuencia. El comando se combina mediante O o Y con los comandos de las entradas digitales y de bus. Esto depende de lo seleccionado en el parámetro 505. Detener unidad [18] simplemente vuelve a parar el convertidor de frecuencia.

785 Reloj OFF
(RELOJ OFF)
Valor:

[Índice 00 - 20] 00.00 - 23.59 ★ 00.00

Función:

La entrada Reloj OFF define el momento del día en que debe llevarse a cabo la correspondiente Acción OFF.

Descripción de opciones:

Introduzca la hora en la que debe realizarse la Acción OFF.

786 Acción OFF
(ACCION OFF)
Valor:

★NINGUNA ACCIÓN DEFINIDA	[0]
AJUSTE 1	[1]
AJUSTE 2	[2]
AJUSTE 3	[3]
AJUSTE 4	[4]
REF. INTERNA. 1	[5]
REF. INTERNA. 2	[6]
REF. INTERNA. 3	[7]
REF. INTERNA. 4	[8]
AO42 OFF	[9]
AO42 ON	[10]
AO45 OFF	[11]
AO45 ON	[12]
RELE 1 ON	[13]
RELE 1 OFF	[14]
RELE 2 ON	[15]
RELAY 2 OFF	[16]
INICIAR UNIDAD	[17]
DETENER UNIDAD	[18]

Función:

Aquí se selecciona una acción para su ejecución.

Descripción de opciones:

Cuando transcurre el tiempo del parámetro 784, se ejecuta la acción del índice correspondiente. Para hacer segura la función, sólo es posible ejecutar un comando relacionado con el parámetro 783.

789 Puesta en marcha del RTC
(PUESTA EN MARCHA DEL RTC)
Valor:

Ejecutar acciones ON (EJEC. ACCIONES ON) [0]
 ★Esperar nueva acción ON
 (ESPERAR NUEVA ACCION ON) [1]

Función:

Decidir cómo debe responder el convertidor de frecuencia a las acciones tras el arranque.

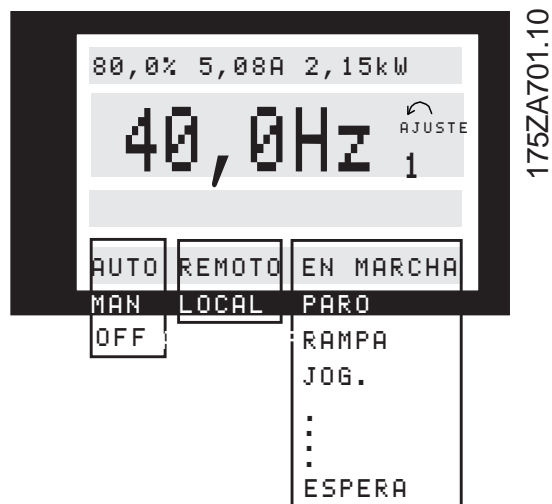
Descripción de opciones:

Se puede seleccionar si una acción, al arrancar, debe ejecutarse incluso si ya hace algún tiempo que ha pasado el momento de ON [0]. La alternativa es esperar la llegada de la siguiente acción ON para su ejecución [1]. Cuando el RTC está activado, debe definirse cómo debe realizarse esta operación.

★ = Ajuste de fábrica. () = Texto del display [] = Valor utilizado en comunicaciones mediante el puerto serie.

■ Mensajes de estado

Los mensajes de estado aparecen en la cuarta línea de la pantalla, consulte el ejemplo siguiente. En la parte izquierda de la línea de estado se indica el tipo de control activo del convertidor de frecuencia. En la parte central de la línea de estado se indica la referencia activa. En la última parte de la línea de estado se indica el estado actual, por ejemplo "En ejecución", "Parada" o "En espera".



Modo automático (AUTO)

El convertidor de frecuencia está en modo automático; es decir, se control se realiza a través de los terminales de control y/o la comunicación serie. Consulte también *Arranque automático*.

Modo manual (HAND)

El convertidor de frecuencia está en modo manual; es decir, se control se realiza a través de las teclas de control. Consulte *Arranque manual*.

NO (OFF)

OFF/STOP se activa por medio de la tecla de control o las entradas digitales *Arranque manual* y *Arranque automático*, siendo las dos un "0" lógico. Consulte también *OFF/STOP*

Referencia local (LOCAL)

Si se ha seleccionado LOCAL, la referencia se ajusta por medio de las teclas [+/-] del panel de control. Consulte también *Modos de pantalla*.

Referencia remota (REM.)

Si se ha seleccionado REMOTE, la referencia se ajusta por medio de los terminales de control o la comunicación serie. Consulte también *Modos de pantalla*.

En ejecución (EN MARCHA)

La velocidad del motor ahora corresponde a la referencia de resultado.

Operación de rampa (RAMPING)

La frecuencia de salida ahora ha cambiado de acuerdo con las rampas ajustadas.

Rampa automática (RAMPA AUTO)

El parámetro 208 *Aceleración/deceleración automática* está activado; es decir, el convertidor de frecuencia intenta evitar una desconexión producida por una sobretensión mediante el aumento de su frecuencia de salida.

Refuerzo de reposo (SLEEP .BST)

La función de refuerzo del parámetro 406 *Valor de referencia de refuerzo* está activada. Esta función sólo es posible en la operación de *Bucle cerrado*.

Modo reposo (SLEEP)

La función de ahorro de energía del parámetro 403 *Temporizador de modo reposo* está activada. Esto significa que actualmente el motor está parado, pero se volverá a arrancar automáticamente cuando sea necesario.

Retraso de arranque (RETRASO ARRANQUE)

Se ha programado un tiempo de retraso de arranque en el parámetro 111 *Retraso de arranque*. Cuando ha transcurrido el retraso, la frecuencia de salida empieza a acelerar hasta la referencia.

Solicitud de ejecución (RUN REQ.)

Se ha dado un comando de arranque, pero el motor se detiene hasta que se recibe una señal de permiso de ejecución a través de una entrada digital.

Velocidad fija (JOG)

La velocidad fija se ha activado a través de una entrada digital o la comunicación serie.

Solicitud de velocidad fija (JOG REQ.)

Se ha dado un comando de velocidad fija, pero el motor permanece parado hasta que se recibe una señal de *permiso de ejecución* a través de una entrada digital.

Mantener salida (MANTENER SALIDA)

Mantener salida se ha activado a través de una entrada digital.

Solicitud de mantener salida (FRZ.REQ.)

Se ha dado un comando de mantener salida, pero el motor permanece parado hasta que se recibe una señal de permiso de ejecución a través de una entrada digital.

Arranque e inversión (START F/R)

Arranque e inversión[2] en el terminal 19 (parámetro 303 *Entradas digitales*) y *Arranque* [1] en el terminal 18 (parámetro 302 *Entradas digitales*) están activados de forma simultánea. El motor permanece parado hasta que una de las señales se convierte en un '0' lógico.

Adaptación automática del motor en ejecución (AMA RUN)

La adaptación automática del motor se ha activado en el parámetro 107 *Adaptación automática del motor, AMA*.

Adaptación automática del motor finalizada (AMA STOP)

La adaptación automática del motor se ha realizado. El convertidor de frecuencia ahora está listo para funcionar cuando la señal de *Reset* se haya activado. Tenga en cuenta que el motor arrancará cuando el convertidor de frecuencia haya recibido la señal de *Reset*.

En espera (STANDBY)

El convertidor de frecuencia puede arrancar el motor cuando reciba un comando de arranque.

Parada (STOP)

El motor se ha parado por medio de una señal de parada de una entrada digital, el botón [OFF/STOP] o la comunicación serie.

Parada de CC (DC STOP)

El freno de CC en el parámetro 114-116 se ha activado.

Unidad preparada (UN. READY)

El convertidor de frecuencia está preparado para funcionar, pero el terminal 27 es un "0" lógico y/o se ha recibido un *Comando de parada por inercia* a través de la comunicación serie.

No preparado (NOT READY)

El convertidor de frecuencia no está preparado para funcionar debido a una desconexión o porque OFF1, OFF2 u OFF3 es un '0' lógico.

Arranque desactivado (START IN.)

Este estado sólo se muestra si, en el parámetro 599 *Statemachine, Profidrive* se ha seleccionado [1] y OFF2 u OFF3 es un '0' lógico.

Excepciones XXXX (EXCEPTIONS XXXX)

El microprocesador de la tarjeta de control se ha parado y el convertidor de frecuencia ha dejado de funcionar. La causa puede ser interferencias en la red eléctrica, en los cables de control o en el motor que provocan la parada del microprocesador de la tarjeta de control. Compruebe la correcta conexión en cuanto a EMC de dichos cables.

■ Lista de avisos y alarmas

En esta tabla se incluyen los distintos avisos y alarmas, y se indica si el fallo bloquea el convertidor de frecuencia. Después de un Bloqueo por alarma, debe cortarse la alimentación y corregir el fallo. Vuelva a conectar la alimentación eléctrica y reinicie el convertidor de frecuencia antes de recomenzar. Una desconexión se puede reiniciar manualmente de tres maneras

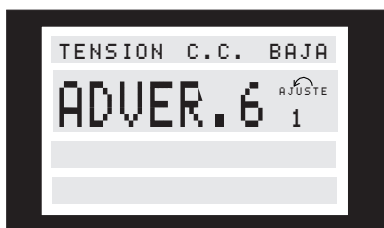
1. Mediante la tecla de control [RESET]
2. Mediante una entrada digital
3. Mediante la comunicación en serie. Asimismo, es posible seleccionar un reinicio automático en el parámetro 400 - *Modo Reset*.

Cuando se pone una cruz en Aviso y en Alarma, un aviso precede a la alarma. También indica que existe la posibilidad de programar si un determinado fallo debe producir un aviso o una alarma. Esto es posible, por ejemplo, en el parámetro 117 *Protección térmica del motor*. Después de una desconexión, el motor marchará por inercia, y la alarma y el aviso parpadearán en el convertidor de frecuencia. Si se elimina el fallo, sólo parpadeará la alarma. Tras el reinicio, el convertidor de frecuencia estará listo para comenzar a funcionar nuevamente.

Nº	Descripción	Aviso	Alarma	Bloqueo por alarma
1	10 voltios baja (BAJA TENS. 10 V)	x		
2	Fallo de cero activo (FALLO CERO ACTIVO)	x	x	
4	Desequilibrio de tensión de red (FALLO DE RED)	x	x	x
5	Aviso de tensión alta (TENSION CC ALTA)	x		
6	Aviso de tensión baja (TENSION CC BAJA)	x		
7	Sobretensión (SOBRETENSION CC)	x	x	
8	Tensión baja (BAJA TENSION CC)	x	x	
9	Sobrecarga del inversor (TERMICO UNIDAD)	x	x	
10	Sobrecarga del motor (TERMICO MOTOR)	x	x	
11	Termistor del motor (TERMISTOR MOTOR)	x	x	
12	Límite de corriente (LIMITE DE INTENSIDAD)	x	x	
13	Sobreintensidad (SOBRECORRIENTE)	x	x	x
14	Fallo en conexión a tierra (FALLO TIERRA)		x	x
15	Avería modo interruptor (FALLO CONMUTACION)		x	x
16	Cortocircuito (CORTOCIRCUITO)		x	x
17	Retardo de comunicación en serie (TIEMPO BUS)	x	x	
18	Intervalo de bus HPFB (TIEMPO HPFB)	x	x	
19	Error de Eeprom de la tarjeta de alimentación (ERROR EE POWER CARD)	x		
20	Error de Eeprom de la tarjeta de control (ERROR EE CTRL CARD)	x		
22	Fallo de optimización automática (FALLO EN AUTOAJUSTE)		x	
29	Temperatura del disipador demasiado alta (SOBRETEMP. DISIPADOR)		x	
30	Falta fase U del motor (FALLO FASE MOTOR U)		x	
31	Falta fase V del motor (FALLO FASE MOTOR V)		x	
32	Falta fase W del motor (FALLO FASE MOTOR W)		x	
34	Fallo de comunicación HPFB (FALLO COM. HPFB)	x	x	
37	Fallo del inversor (FALLO GATE DRIVE)		x	x
39	Comprobar parámetros 104 y 106 (COMPROBAR PAR. 104/106)	x		
40	Comprobar parámetros 103 y 105 (COMPROBAR PAR. 103/105)	x		
41	Motor demasiado grande (MOTOR MUY GRANDE)	x		
42	Motor demasiado pequeño (MOTOR MUY PEQUEÑO)	x		
60	Parada de seguridad (PARADA DE SEGURIDAD)		x	
61	Baja frecuencia de salida (NIVEL BAJO DE FREC.)	x		
62	Alta frecuencia de salida (NIVEL ALTO DE FREC)	x		
63	Baja intensidad de salida (NIVEL BAJO DE INTENS)	x	x	
64	Alta intensidad de salida (NIVEL ALTO DE INTENS)	x		
65	Realimentación baja (NIVEL BAJO DE REALIM)	x		
66	Realimentación alta (NIVEL ALTO DE REALIM)	x		
67	Referencia baja (NIVEL BAJO DE REF.)	x		
68	Referencia alta (NIVEL ALTO DE REF.)	x		
69	Reducción automática de temperatura (TEMP. AUTOREDUCC.)	x		
80	El Modo Fuego estaba activo (MODO FUEGO ESTABA ACTIVO)	x	x	
81	El RTC no está listo (RTC NO LISTO)	x		
99	Fallo desconocido (ALARMA DESCONOCIDA)		x	x

■ Advertencias

La advertencia parpadeará en la línea 2, mientras se da una explicación en la línea 1.



175ZA905.10

■ Alarmas

Si se emite una alarma, el número de la alarma actual aparecerá en la línea 2. En las líneas 3 y 4 de la pantalla se ofrecerá una explicación.



175ZAY03.10

AVISO 1

Menos de 10 V (BAJA TENS. 10 V)

La tensión de 10 V del terminal 50 de la tarjeta de control está por debajo de 10 V.

Retire parte de la carga del terminal 50, ya que el suministro de 10 voltios está sobrecargado. Máx. 17 mA/min. 590 .

AVISO/ALARMA 2

Fallo de cero activo (FALLO CERO ACTIVO)

La intensidad o tensión de la señal en los terminales 53, 54 o 60 está por debajo del 50% del valor prefijado en el parámetro 309, 312 y 315 *Terminal, escala mínima*.

AVISO/ALARMA 4

Desequilibrio de red (FALLO DE RED)

Desequilibrio elevado o falta de una fase de alimentación. Compruebe la tensión de alimentación al convertidor de frecuencia.

AVISO 5

Aviso de tensión alta (TENSION CC ALTA)

La tensión del circuito intermedio (CC) es superior a *Aviso de tensión alta*; consulte la tabla siguiente. Los controles del convertidor de frecuencia siguen activados.

AVISO 6

Aviso de tensión baja (TENSION CC BAJA)

La tensión del circuito intermedio (CC) es inferior a *Aviso de tensión baja*; consulte la tabla siguiente. Los controles del convertidor de frecuencia siguen activados.

AVISO/ALARMA 7

Sobretensión (SOBRETENSION CC)

Si la tensión del circuito intermedio (CC) supera el *Límite de sobretensión* del inversor (véase el cuadro más abajo), el convertidor de frecuencia se desconectará tras un intervalo fijo. La longitud de este período de tiempo depende de la unidad.

Límites para avisos y alarmas:

VLT 6000 HVAC	3 x 200 - 240 V	3 x 380 - 460 V	3 x 525-600 V
	[VDC]	[VDC]	[VDC]
Tensión baja	211	402	557
Aviso de tensión baja	222	423	585
Aviso de tensión alta	384	769	943
Sobretensión	425	855	975

Las tensiones indicadas son las del circuito intermedio del convertidor de frecuencia con una tolerancia de $\pm 5\%$. La tensión correspondiente de la red de alimentación es la del circuito intermedio dividida entre 1,35.

Alarmas y avisos, continuación
AVISO/ALARMA 8
Baja tensión (BAJA TENSION CC)

Si el voltaje del circuito intermedio (CC) desciende por debajo del *límite de baja tensión* del inversor, el convertidor de frecuencia se desconectará tras un período fijo, cuya longitud dependerá de la unidad. Además, la pantalla mostrará el voltaje. Compruebe si la tensión de alimentación coincide con la del convertidor de frecuencia; consulte los *Datos técnicos*.

AVISO/ALARMA 9
Sobrecarga del inversor (TERMICO UNIDAD)

La protección térmica electrónica del inversor indica que el convertidor de frecuencia está a punto de desconectarse debido a una sobrecarga (intensidad demasiado alta durante demasiado tiempo). El contador de la protección térmica y electrónica del inversor emite un aviso al 98% y se desconecta al 100% con una alarma. El convertidor de frecuencia no se puede reiniciar hasta que el contador esté por debajo del 90%.

El fallo consiste en que el convertidor de frecuencia se ha sobrecargado a más del 100% durante demasiado tiempo.

AVISO/ALARMA 10
Sobretemperatura del motor (TERMICO MOTOR)

De acuerdo con la protección térmica electrónica (ETR), el motor está demasiado caliente. El parámetro 117 *Protección térmica del motor* permite seleccionar si el convertidor de frecuencia debe indicar un aviso o una alarma cuando la *Protección térmica del motor* llegue al 100%. La avería se debe a que el motor está sobrecargado más del 100% de la corriente nominal prefijada del motor durante un intervalo demasiado largo.

Compruebe que los parámetros 102 -106 del motor se han definido correctamente.

AVISO/ALARMA 11
Termistor del motor (TERMISTOR MOTOR)

El termistor o su conexión se ha desconectado. El parámetro 117 *Protección térmica de motor* permite seleccionar si el convertidor de frecuencia debe indicar un aviso o una alarma. Compruebe que el termistor ha sido correctamente conectado entre el terminal 53 o 54 (señal de entrada analógica) y el terminal 50 (+10 V de alimentación).

AVISO/ALARMA 12
Límite de intensidad (LIMITE DE INTENSIDAD)

La intensidad es mayor que el valor del parámetro 215 *Límite de intensidad*, I_{LIM} , y el convertidor de frecuencia se desconectará después del intervalo

de tiempo definido en el parámetro 412 *Retraso de desconexión por sobreintensidad*, I_{LIM}

AVISO/ALARMA 13
Sobreintensidad (SOBRECORRIENTE)

Se ha sobrepasado el límite de pico de intensidad del inversor (aprox. 200% de la intensidad nominal). Este aviso durará aproximadamente 1 o 2 segundos, y después el convertidor de frecuencia se desconectará y emitirá una alarma. Apague el convertidor de frecuencia y compruebe si se puede girar el eje del motor, y si el tamaño del motor coincide con el del convertidor de frecuencia.

ALARMA: 14
Fallo a tierra (FALLO A TIERRA)

Hay una descarga desde las fases de salida a tierra, en el cable entre el convertidor de frecuencia y el motor o en el motor mismo. Apague el convertidor y solucione el fallo a tierra.

ALARMA: 15
Fallo de conmutación (FALLO CONMUTACIÓN)

Fallo en el suministro eléctrico del modo de conmutación (alimentación interna ± 15 V). Póngase en contacto con el distribuidor de Danfoss.

ALARMA: 16
Cortocircuito (CORTOCIRCUITO)

Hay un cortocircuito en los terminales del motor o en el propio motor. Corte la alimentación eléctrica al convertidor de frecuencia y corrija el cortocircuito.

AVISO/ALARMA: 17
Retardo de comunicación en serie (TIEMPO BUS)

No hay comunicación con el convertidor de frecuencia. Este aviso sólo se activa si el parámetro 556 *Función de intervalo de tiempo de bus* se ha ajustado en un valor distinto de OFF.

Si el parámetro 556 *Función de retardo de bus* se ha ajustado en *Parada y desconexión* [5], el convertidor de frecuencia emite en primer lugar una alarma y después desacelera para acabar desconectándose con una alarma. El parámetro 555 *Intervalo de tiempo de bus* se puede aumentar.

Alarmas y avisos, continuación
AVISO/ALARMA 18
Desconexión de bus HPFB (TIEMPO HPFB)

No hay comunicación serie con la tarjeta de comunicación opcional del convertidor de frecuencia. Este aviso sólo se activa si el parámetro 804 *Función de intervalo de tiempo de bus* se ha ajustado a cualquier valor distinto de OFF. Si el parámetro 804 *Función de intervalo de tiempo de bus* se ha ajustado

en *Parada y desconexión*, el convertidor de frecuencia emite en primer lugar una alarma y después desacelera para acabar desconectándose con una alarma. El parámetro 803, *Intervalo de tiempo de bus*, posiblemente pueda aumentarse.

AVISO 19

Error de Eeprom de la tarjeta de alimentación (ERROR EE POWER CARD). Hay un error en la EEPROM de la tarjeta de alimentación. El convertidor de frecuencia seguirá funcionando, pero es probable que falle en el siguiente encendido. Contacte con el distribuidor de Danfoss.

AVISO 20

Error de Eeprom de la tarjeta de control (ERROR EE CTRL CARD). Hay un error en la EEPROM de la tarjeta de control. El convertidor de frecuencia seguirá funcionando, pero es probable que falle en el siguiente encendido. Contacte con el distribuidor de Danfoss.

ALARMA: 22

Fallo de optimización automática (FALLO EN AUTOAJUSTE). Se ha detectado un fallo durante la adaptación automática del motor. El texto mostrado en la pantalla indica un mensaje de fallo.


¡NOTA!

AMA sólo se puede realizar si no hay alarmas durante la adaptación.

COMPRUEBE 103, 105 [0]

El parámetro 103 o el 105 tienen un ajuste incorrecto. Corrija el ajuste y vuelva a iniciar la AMA.

BAJO P.105 [1]

El motor es demasiado pequeño para poder realizar la AMA. Para que AMA esté habilitado, la corriente nominal del motor (parámetro 105) debe ser superior al 35% de la corriente nominal de salida del convertidor de frecuencia.

IMPEDANCIA ASIMETRICA [2]

AMA ha detectado una impedancia asimétrica en el motor conectado al sistema. El motor podría ser defectuoso.

MOTOR MUY GRANDE [3]

El motor conectado al sistema es demasiado grande para realizar la AMA. El ajuste del parámetro 102 no coincide con el motor utilizado.

MOTOR MUY PEQUEÑO [4]

El motor conectado al sistema es demasiado pequeño para ejecutar la función AMA. El ajuste del parámetro 102 no coincide con el motor utilizado.

TIEMPO CONCLUIDO [5]

AMA falla debido a señales de medida con interferencias. Pruebe a iniciar el procedimiento AMA varias veces desde el principio, hasta que se ejecute. Tenga en cuenta que si se ejecuta la prueba AMA repetidamente se podrá calentar el motor hasta un nivel en el que aumente la resistencia del estátor R_s . Sin embargo, en la mayoría de los casos esto no suele ser crítico.

INTERRUPCION USUARIO [6]

La función AMA ha sido interrumpida por el usuario.

ERROR INTERNO [7]

Ha ocurrido un fallo interno en el convertidor de frecuencia. Contacte con el distribuidor de Danfoss.

LIMIT VALUE FAULT (FALLO VALOR DE LIMITE) [8]

Los valores de parámetros encontrados para el motor están fuera del rango aceptable en el que puede funcionar el convertidor de frecuencia.

EI MOTOR GIRA [9]

El eje del motor gira. Asegúrese de que la carga no es capaz de hacer girar el eje del motor. A continuación, vuelva a iniciar la prueba AMA.

Alarmas y avisos, continuación
ALARMA 29
Temperatura del disipador demasiado alta (SOBRETAMP. DISIPADOR):

Si el alojamiento es IP 00, IP 20 o NEMA 1, la temperatura de desconexión del disipador térmico es 90 °C. Si se utiliza IP 54, esta temperatura es de 80 °C. La tolerancia es de ± 5 °C. El fallo de temperatura no se puede reiniciar hasta que la temperatura del disipador térmico sea inferior a 60 °C. El fallo podría ser cualquiera de los siguientes:

- Temperatura ambiente excesiva
- Cable del motor demasiado largo
- Frecuencia de conmutación demasiado alta.

ALARMA: 30
Falta fase U del motor (FALLO FASE MOTOR U):

Falta la fase U del motor entre el convertidor de frecuencia y el motor. Desconecte el convertidor de frecuencia y compruebe la fase U del motor.

ALARMA: 31
Falta fase V del motor

(FALLO FASE MOTOR V):

Falta la fase V del motor entre el convertidor de frecuencia y el motor.

Desconecte el convertidor de frecuencia y compruebe la fase V del motor.

ALARMA: 32**Falta fase W del motor****(FALLO FASE MOTOR W):**

Falta la fase W del motor entre el convertidor de frecuencia y el motor.

Desconecte el convertidor de frecuencia y compruebe la fase W del motor.

AVISO/ALARMA: 34**Fallo de comunicación HPFB****(FALLO COMM. HPFB)**

La comunicación en serie de la tarjeta de opción de comunicación no está funcionando.

ALARMA: 37**Fallo del inversor (FALLO GATE DRIVE):**

La tarjeta de alimentación o el IGBT son defectuosos. Contacte con el distribuidor de Danfoss.

Avisos de optimización automática 39-42

La adaptación automática del motor se ha detenido, ya que probablemente se han ajustado erróneamente algunos parámetros, o el motor utilizado es demasiado grande o demasiado pequeño para que se lleve a cabo la AMA. Hay que seleccionar una opción pulsando [CHANGE DATA] y eligiendo 'Continuar' + [OK] o 'Parar' + [OK]. Si hay que cambiar parámetros, seleccione 'Parar' e inicie la función AMA desde el principio.

AVISO: 39**COMPROBAR PAR104/106**

Los parámetros 104 *Frecuencia motor* $f_{M,N}$, o 106 *Velocidad nominal motor* $n_{M,N}$, probablemente no se han ajustado correctamente. Compruebe el ajuste y seleccione "Continuar" o [STOP].

AVISO: 40**COMPROBAR PAR. 103/105**

El parámetro 103 *Tensión motor*, $U_{M,N}$ o 105 *Intensidad motor*, $I_{M,N}$ no se ha ajustado correctamente. Corrija el ajuste y vuelva a iniciar la AMA.

AVISO: 41**Motor demasiado grande (MOTOR MUY GRANDE)**

Probablemente el motor utilizado es demasiado grande para realizar la AMA. Es posible que el ajuste del parámetro 102 *Potencia del motor* $P_{M,N}$ no coincida con el ajuste del motor. Compruebe el motor y seleccione "Continuar" o [STOP].

AVISO: 42**Motor demasiado pequeño (MOTOR MUY PEQUEÑO)**

Probablemente el motor utilizado es demasiado pequeño para realizar la AMA. Es posible que el ajuste del parámetro 102 *Potencia del motor* $P_{M,N}$ no coincida con el ajuste del motor. Compruebe el motor y seleccione "Continuar" o [STOP].

ALARMA: 60**Parada de seguridad (PARADA DE SEGURIDAD)**

El terminal 27 (parámetro 304 *Entradas digitales*) se ha programado para una *Parada de seguridad* [3] y es un "0" lógico.

AVISO: 61**Frecuencia de salida baja (NIVEL BAJO DE FREC.)**

La frecuencia de salida es inferior al valor del parámetro 223 *Aviso: frecuencia baja*, f_{LOW} .

AVISO: 62**Frecuencia de salida alta (NIVEL ALTO DE FREC.)**

La frecuencia de salida es superior al valor del parámetro 224 *Aviso: frecuencia alta*, f_{HIGH} .

AVISO/ALARMA: 63**Intensidad de salida baja (NIVEL BAJO DE INTENS)**

La intensidad de salida es inferior al valor del parámetro 221 *Aviso: intensidad baja*, I_{LOW} . Seleccione la función necesaria en el parámetro 409 *Funcionamiento sin carga*.

AVISO: 64**Intensidad de salida alta (NIVEL ALTO DE INTENS)**

La intensidad de salida es superior al valor del parámetro 222 *Aviso: intensidad alta*, I_{HIGH} .

AVISO: 65**Realimentación baja (NIVEL BAJO DE REALIM)**

El valor de realimentación resultante es inferior al del parámetro 227 *Aviso: realimentación baja*, FB_{LOW} .

AVISO: 66**Realimentación alta (NIVEL ALTO DE REALIM)**

El valor de realimentación resultante es superior al del parámetro 228 *Aviso: realimentación alta*, FB_{HIGH} .

AVISO: 67**Referencia remota baja (NIVEL BAJO DE REF)**

La referencia remota es inferior al parámetro 225 *Aviso: Referencia baja*, REF_{BAJA} .

AVISO: 68**Referencia remota alta (NIVEL ALTO DE REF)**

La referencia remota es superior al parámetro 226 *Aviso: Referencia alta*, REF_{ALTA} .

AVISO: 69**Reducción automática de temperatura
(TEMP. AUTOREDUCC.)**

La temperatura del disipador de calor ha superado el valor máximo y la función de reducción automática (parám. 411) está activada. *Aviso: Autoreduc. temp.*

AVISO/ALARMA: 80**El Modo Fuego estaba activo (MODO
FUEGO ESTABA ACTIVO)**

El Modo Fuego se ha activado a través del terminal 16 o 17. Si se muestra el aviso después de un ciclo de potencia, póngase en contacto por favor con su proveedor de Danfoss.

AVISO: 81**El RTC no está listo (RTC NO LISTO)**

El convertidor de frecuencia ha pasado más de cuatro días sin recibir energía, o no ha estado conectado durante 24 horas la primera vez para cargar la reserva. Tan pronto como un usuario vuelva a programar la fecha y la hora, este aviso desaparecerá.

AVISO: 99**Fallo desconocido (ALARMA DESCONOCIDA)**

Se ha producido un fallo desconocido que el software no puede manejar. Diríjase a su distribuidor de Danfoss.

■ Entornos agresivos

En común con todos los equipos electrónicos, un convertidor de frecuencia contiene un gran número de componentes mecánicos y electrónicos, todos los cuales son vulnerables a los efectos ambientales en algún grado.



Por lo tanto, el convertidor de frecuencia no se debe instalar en lugares en los que haya líquidos, partículas o gases en suspensión capaces de afectar y dañar los componentes electrónicos. Si no se toman las medidas de protección necesarias, aumentará el riesgo de paradas, y reducirá la duración del convertidor de frecuencia.

Líquidos: el aire puede transportar líquidos que se condensan en el convertidor de frecuencia. Además, los líquidos pueden provocar la corrosión de componentes y de piezas metálicas. El vapor, la grasa y el agua salada pueden ocasionar la corrosión de componentes y de piezas metálicas. En tales ambientes, se recomienda un equipo con clasificación de protección IP.

Las partículas transportadas en el aire, como el polvo, pueden provocar fallos mecánicos, eléctricos o térmicos en el convertidor de frecuencia. Un indicador habitual de los niveles excesivos de partículas suspendidas en el aire son las partículas de polvo alrededor del ventilador del convertidor de frecuencia. En ambientes muy polvorientos, se recomienda un equipo con clasificación de protección IP 54 o un armario para un equipo con IP00/20.

En ambientes con altos niveles de temperatura y humedad, los gases corrosivos, como los compuestos de azufre, nitrógeno y cloro, originarán procesos químicos en los componentes del convertidor de frecuencia. Dichas reacciones químicas afectarán a los componentes electrónicos y los dañarán con rapidez.

En esos ambientes, se recomienda que el equipo se monte en un armario con ventilación de aire fresco, manteniendo los gases agresivos alejados del convertidor de frecuencia.



¡NOTA!

La instalación de los convertidores de frecuencia en ambientes perjudiciales aumenta el riesgo de que se produzcan obturaciones, lo que hará que se reduzca considerablemente la vida útil del mismo.

Antes de la instalación del convertidor de frecuencia, debería comprobarse la presencia de líquidos, partículas y gases en el aire. Para ello, es necesario observar las instalaciones existentes en este entorno. Un indicador típico de

líquidos perjudiciales suspendidos en el aire es la presencia de agua o grasa en las piezas metálicas o la corrosión de éstas.

Los niveles excesivos de partículas de polvo suelen encontrarse en los armarios de instalación y en las instalaciones eléctricas existentes. Un indicador de gases agresivos en el aire es el ennegrecimiento de los carriles de cobre y de los extremos de los cables en las instalaciones existentes.

■ Cálculo de la referencia resultante

El cálculo que aparece más abajo da la referencia resultante cuando el parámetro 210 - *Tipo de referencia* se programa para *Suma* [0], y *Relativa* [1], respectivamente.

External reference can be calculated as follows:

$$\text{Ref. ext.} = \frac{(\text{Par. 205 Max. ref.} - \text{Par. 204 Min. ref.}) \times \text{Ana. signal Term. 53 [V]} + (\text{Par. 205 Max. ref.} - \text{Par. 204 Min. ref.}) \times \text{Par. 314 Term. 60 [mA]}}{\text{Par. 310 Term. 53 Escala máx.} - \text{Par. 309 Term. 53 Escala mín.}} + \frac{(\text{Par. 205 Max. ref.} - \text{Par. 204 Min. ref.}) \times \text{Ana. signal Term. 54 [V]}}{\text{Par. 313 Term. 54 Escala máx.} - \text{Par. 312 Term. 54 Escala mín.}} + \frac{\text{serial com. reference} \times (\text{Par. 205 Max. ref.} - \text{Par. 204 Min. ref.})}{16384 (4000 \text{ Hex})}$$

Par. 210 se programa Tipo de referencia = *Suma* [0].

$$\text{Ref. res.} = \frac{(\text{Par. 205 Max. ref.} - \text{Par. 204 Min. ref.}) \times \text{Par. 211-214 Preset ref.}}{\text{Par. 310 Term. 53 Escala máx.} - \text{Par. 309 Term. 53 Escala mín.}} + \frac{\text{External ref.} + \text{Par. 204 Min. ref.} + \text{Ref. externa} + \text{Par. 204 Ref. mín.} + \text{Par. 418/419 Valor de ref.}}{\text{Par. 313 Term. 54 Escala máx.} - \text{Par. 312 Term. 54 Escala mín.}}$$

100

La referencia externa es la suma de las referencias de los terminales 53, 54, 60 y la comunicación en serie. La suma de las mismas no puede jamás exceder el parámetro 205 - *Referencia máxima*. La referencia externa se puede calcular con la fórmula siguiente:

Par. 210 se programa Tipo de referencia= *Relativa* [1].

$$\text{Ref. res.} = \frac{(\text{Par. 205 Ref. máx.} - \text{Par. 204 Ref. mín.}) \times \text{Par. 211-214 Ref. prefijada} + \text{Par. 204 Min. ref.} + \text{Par. 204 Ref. mín.} + \text{Par. 418/419 Valor de referencia}}{100} \quad + \quad \text{(solamente en lazo cerrado)}$$

■ **Aislamiento galvánico (PELV)**

PELV ofrece protección por medio de una tensión extremadamente baja. Se considera garantizada la protección contra descargas eléctricas cuando el suministro eléctrico es de tipo PELV, y la instalación se realiza de acuerdo con las reglamentaciones locales o nacionales sobre equipos PELV.

En el VLT 6000 HVAC, todos los terminales de control, así como los terminales 1-3 (relés aux.) están alimentados con tensión extra baja o con una tensión conexas).

El aislamiento galvánico (garantizado) se consigue cumpliendo los requisitos relativos a un mayor aislamiento, y proporcionando las distancias necesarias en los circuitos. Estos requisitos se describen en la norma EN 50178 .

Para más información sobre PELV, véase *Interruptor RFI*.

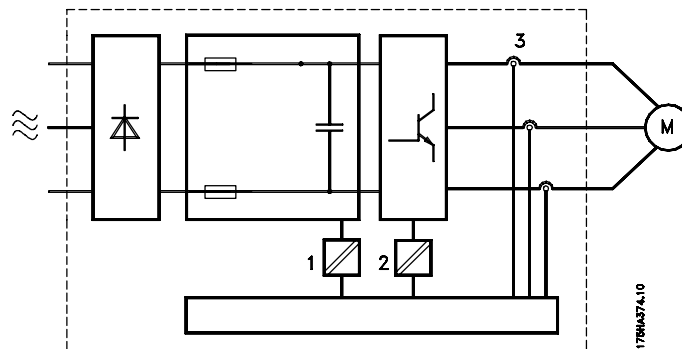
Aislamiento galvánico

Los componentes que forman el aislamiento eléctrico, según se explica a continuación, también cumplen todos los requisitos relativos al aislamiento y a la prueba correspondiente descrita en la norma EN 50178.

El aislamiento galvánico puede mostrarse en los tres lugares siguientes (consulte el siguiente diagrama):

- Alimentación eléctrica (SMPS), incluyendo el aislamiento de la señal U_{CC} , que indica la tensión del circuito intermedio.
- Tarjeta de potencia que activa los IGBT (transformadores de disparo/optoacopladores).
- Transductores de corriente (transformadores de efecto Hall).

NOTA: Las unidades VLT 6002-6072, 550-600 V no cumplen los requisitos PELV según la norma EN 50178.



■ **Corriente de fuga a tierra**

La corriente de fuga a tierra está causada principalmente por la capacidad entre las fases del motor y el apantallamiento del cable de motor. Cuando se utiliza un filtro interferencia de radiofrecuencia, éste contribuye a una corriente de fuga adicional, ya que el circuito del filtro se conecta a tierra mediante condensadores. Consulte el dibujo en la siguiente página.

El tamaño de la corriente de fuga a tierra depende de los siguientes factores, en este orden de prioridad:

1. Longitud del cable de motor
2. Cable del motor con o sin apantallamiento
3. Frecuencia de conmutación
4. Utilización o no de un filtro interferencia de radiofrecuencia
5. Que el motor esté conectado a masa en el lugar o no.

La corriente de fuga es importante para la seguridad durante el manejo y funcionamiento del convertidor

de frecuencia si no se ha establecido una conexión a tierra del mismo (por error.

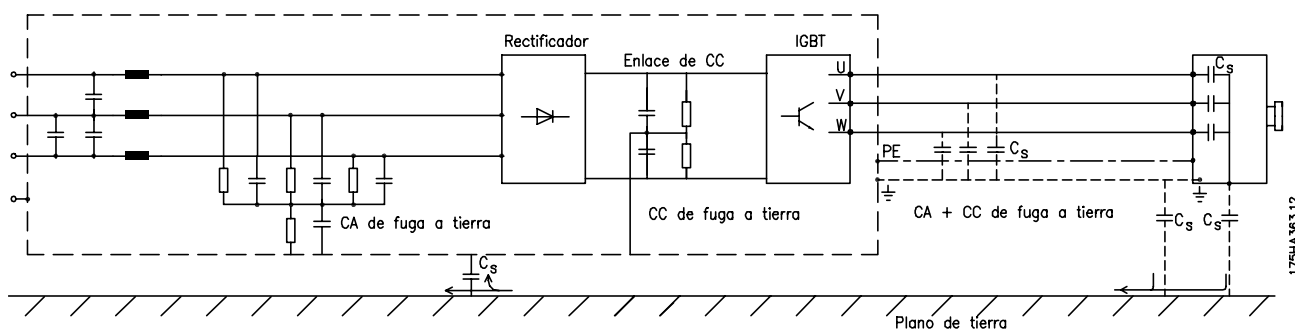


¡NOTA!

Como la pérdida de corriente es de $> 3,5$ mA, se debe reforzar la conexión a masa, requisito que debe cumplirse para ajustarse a la norma EN 50178. Nunca utilice relés ELCB (tipo A) que no sean adecuados para corrientes del tipo CC con defectos procedentes de cargas de rectificador trifásico.

Si se utilizan relés ELCB, deben ser:

- Adecuados para proteger equipo con un contenido de corriente continua en la corriente de pérdida (puente rectificador trifásico)
- Adecuados para el arranque con una reducida intensidad de descarga a tierra en forma de pulsos
- Adecuados para una corriente de pérdida elevada (300 mA).



■ Condiciones extremas de funcionamiento

Cortocircuito

El VLT 6000 HVAC está protegido contra cortocircuitos por medio de la medición de intensidad en cada una de las tres fases del motor. Un cortocircuito entre dos fases de salida causa sobreintensidad en el inversor. Sin embargo, cada transistor del inversor se cierra individualmente cuando la corriente del cortocircuito sobrepasa el valor permitido.

Después de unos cuantos microsegundos, la tarjeta de control desconecta el inversor y el convertidor de frecuencia muestra un código de fallo, que dependerá de la impedancia y la frecuencia del motor.

Fallo a tierra

El inversor se desconecta en unos microsegundos si ocurre un fallo a tierra en una de las fases del motor, aunque dependiendo de la impedancia y la frecuencia del motor.

Conmutación a la salida

La conmutación a la salida entre el motor y el convertidor de frecuencia está totalmente permitida. La unidad VLT 6000 HVAC no puede dañarse de ninguna forma conmutando en la salida. No obstante, es posible que aparezcan mensajes de fallo.

Sobretensión generada por el motor

La tensión del circuito intermedio aumenta cuando el motor funciona como generador. Esto ocurre en dos casos:

1. Si la carga arrastra al motor (a una frecuencia de salida constante del convertidor de frecuencia), es decir, la carga genera energía.
2. Si el momento de inercia es alto durante la deceleración, la carga es baja y el tiempo de deceleración es demasiado corto para que la energía se disipe en el convertidor de frecuencia, el motor y la instalación.

La unidad de control intenta corregir la deceleración, si es posible.

El inversor se apaga para proteger los transistores y los condensadores del circuito intermedio cuando se alcanza cierto nivel de tensión.

Corte en la alimentación

Durante un corte en la alimentación, la unidad VLT 6000 HVAC continúa hasta que la tensión del circuito intermedio desciende por debajo del nivel de parada mínimo, que generalmente es del 15% por debajo de la tensión de alimentación nominal más baja de la unidad VLT 6000 HVAC.

El tiempo que transcurre antes de que se pare el inversor depende de la tensión de la red antes del corte de alimentación y de la carga del motor.

Sobrecarga estática

Cuando la unidad VLT 6000 HVAC se sobrecarga (el límite de intensidad del parámetro 215 *Límite de intensidad, I_{LIM}*), los controles reducen la frecuencia de salida en un intento de reducir la carga. Si la sobrecarga es excesiva, puede producirse una intensidad que provoca una desconexión del convertidor de frecuencia VLT tras aprox. 1,5 segundos.

El funcionamiento en el límite de intensidad se puede limitar en tiempo (0-60 segundos) en el parámetro 412 - *Sobreintensidad de retraso de desconexión, I_{LIM}*.

■ Pico de tensión en el motor

Cuando se abre un transistor en el inversor, la tensión aplicada al motor se incrementa según una relación dV/dt determinada por lo siguiente:

- El cable del motor (tipo, sección, longitud, blindado/no blindado)
- la inductancia

La autoinducción causa una sobretensión U_{PICO} del motor antes de estabilizarse en un nivel determinado por la tensión del circuito intermedio. Tanto el tiempo de aceleración como la tensión pico U_{PICO} influyen sobre la vida útil del motor. Si la tensión pico es demasiado alta, los motores sin aislamiento de fase en la bobina son los más afectados. Si el cable del motor es corto (unos pocos metros), el tiempo de subida y la tensión de pico serán más bajos. Si el cable del motor es largo (100 m), el tiempo de aceleración y la tensión pico se incrementarán.

Si se utilizan motores muy pequeños sin aislamiento de fase en la bobina, se recomienda instalar un filtro LC después del convertidor.

Valores característicos del tiempo de aceleración y la tensión pico U_{PICO} medidos en los terminales de motor entre dos fases:

Para obtener valores aproximados para longitudes de cable y tensiones no mencionadas aquí, utilice las siguientes reglas generales:

1. El tiempo de incremento aumenta/disminuye proporcionalmente a la longitud del cable.
2. $U_{PICO} = \text{tensión de CC} \times 1.9$
(Tensión DC = tensión de red $\times 1.35$).

$$3. dU/dt = \frac{0.8 \times U_{PICO}}{\text{Incremento tiempo}}$$

Los datos se miden conforme a IEC 60034-17.

VLT 6002-6011 / 380-460 V

Longitud del cable	Ten- sión de red	Tiempo de incre- mento	Pico tensión	dU/dt
50 metros	380 V	0.3 $\mu\text{sec.}$	850 V	2000 V/ $\mu\text{sec.}$
50 metros	500 V	0.4 $\mu\text{sec.}$	950 V	2600 V/ $\mu\text{sec.}$
150 metros	380 V	1.2 $\mu\text{sec.}$	1000 V	667 V/ $\mu\text{sec.}$
150 metros	500 V	1.3 $\mu\text{sec.}$	1300 V	800 V/ $\mu\text{sec.}$

VLT 6016-6122 / 380-460 V

Longitud del cable	Ten- sión de red	Tiempo de incre- mento	Pico tensión	dU/dt
32 metros	380 V	0.27 $\mu\text{sec.}$	950 V	2794 V/ $\mu\text{sec.}$
70 metros	380 V	0.60 $\mu\text{sec.}$	950 V	1267 V/ $\mu\text{sec.}$
132 metros	380 V	1.11 $\mu\text{sec.}$	950 V	685 V/ $\mu\text{sec.}$

VLT 6152-6352 / 380-460 V

Longitud del cable	Ten- sión de red	Tiempo de incre- mento	Pico tensión	dU/dt
70 metros	400 V	0.34 $\mu\text{sec.}$	1040 V	2447 V/ $\mu\text{sec.}$

VLT 6402-6602 / 380-460 V

Longitud del cable	Ten- sión de red	Tiempo de incre- mento	Pico tensión	dU/dt
29 metros	500 V	0.71 $\mu\text{sec.}$	1165 V	1389 V/ $\mu\text{sec.}$
29 metros	400 V	0.61 $\mu\text{sec.}$	942 V	1233 V/ $\mu\text{sec.}$

VLT 6002-6011 / 525-600 V

Longitud del cable	Ten- sión de red	Tiempo de incre- mento	Pico tensión	dU/dt
35 metros	600 V	0.36 $\mu\text{sec.}$	1360 V	3022 V/ $\mu\text{sec.}$

VLT 6016-6072 / 525-600 V

Longitud del cable	Ten- sión de red	Tiempo de incre- mento	Pico tensión	dU/dt
35 metros	575 V	0.38 $\mu\text{sec.}$	1430 V	3011 V/ $\mu\text{sec.}$

VLT 6102-6402 / 525-600 V

Longitud del cable	Ten- sión de red	Tiempo de incre- mento	Pico tensión	dU/dt
25 metros	575 V	0.45 $\mu\text{sec.}$	1159	1428 V/ $\mu\text{sec.}$

■ Conmutación en la entrada

La conmutación en la entrada depende de la tensión de la red en cuestión.

El siguiente cuadro indica los tiempos hasta la conmutación en la entrada.

Tensión de red	380 V	415 V	460 V
Tiempo de espera	48 s	65 s	89 s

■ Ruido acústico

El interferencia acústica producida por el convertidor de frecuencia procede de dos fuentes:

1. Bobinas del circuito intermedio de CC
2. El ventilador incorporado.

A continuación se indican los valores típicos medidos a una distancia de 1 m de la unidad a plena carga y se trata de valores nominales máximos:

VLT 6002-6006 200-240 V, VLT 6002-6011 380-460 V

Unidades IP 20:	50 dB(A)
Unidades IP 54:	62 dB(A)

VLT 6008-6027 200-240 V, VLT 6016-6122 380-460 V

Unidades IP 20:	61 dB(A)
Unidades IP 54:	66 dB(A)

VLT 6042-6062 200-240 V

Unidades IP 00/20:	70 dB(A)
Unidades IP 54:	65 dB(A)

VLT 6152-6352 380-460 V

IP 00/21/NEMA 1/IP 54: 74 dB(A)

VLT 6402-6550 380-460 V

Todos los tipos de protección: 80 dB(A)

VLT 6502-6602 380-460 V

Todos los tipos de protección: 100 dB(A)

VLT 6002-6011 525-600 V

Unidades IP 20/NEMA 1: 62 dB

VLT 6016-6072 525-600 V

Unidades IP 20/NEMA 1: 66 dB

VLT 6102-6402 525-600 V

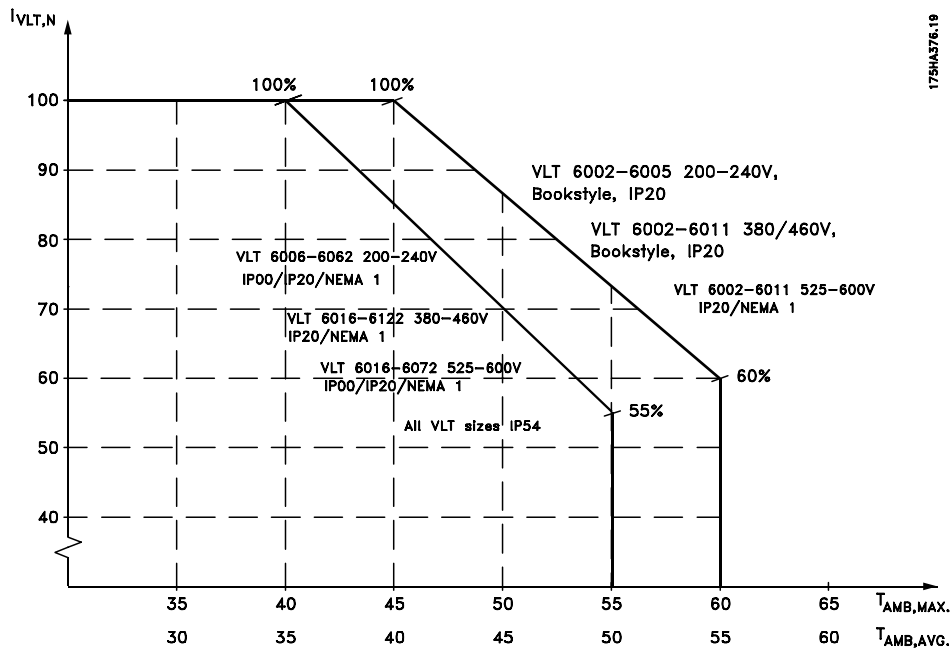
Unidades IP 20/NEMA 1: 74 dB
Unidades IP 54: 74 dB

* Medido a 1 metro de la unidad a carga completa.

■ Reducción de potencia debido a la temperatura ambiente

La temperatura ambiente ($T_{AMB,MAX}$) es la máxima permitida. El promedio ($T_{AMB,AVG}$) medido durante 24 horas debe ser por lo menos 5 °C más bajo.

Si una unidad VLT 6000 HVAC se hace funcionar a temperaturas superiores a los 45 °C, es necesario reducir la intensidad de salida constante.

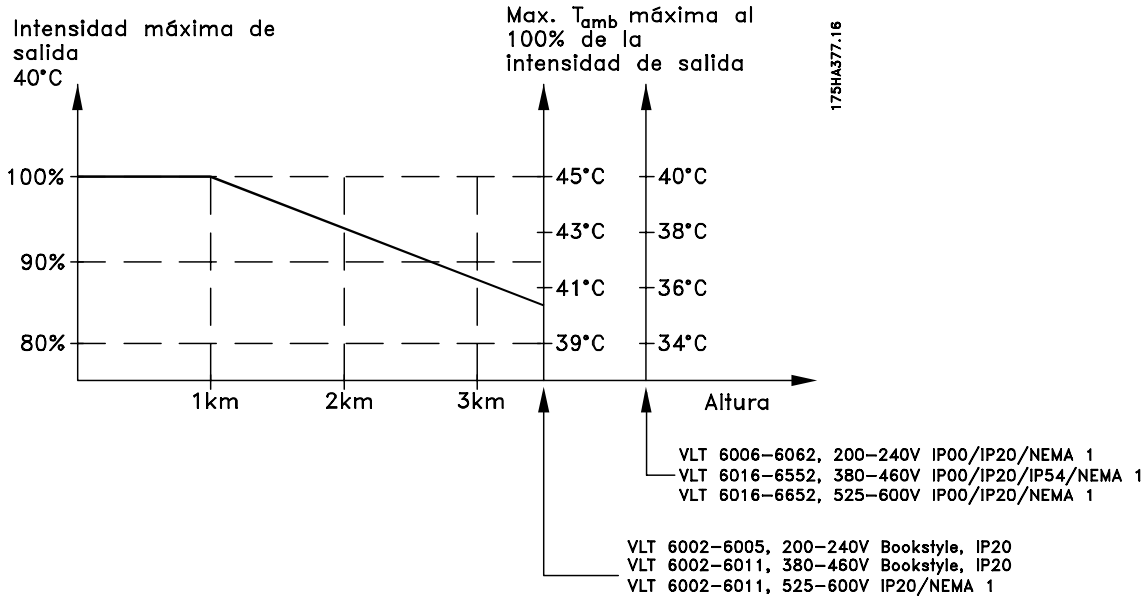


La intensidad del VLT 6152-6602, 380-460 V y del VLT 6102-6402, 525-600 V, debe reducirse un 1%/°C por encima de 40 °C de máxima.

■ Reducción de potencia debida a la presión atmosférica A una altitud inferior a 1000 m no es necesario reducir la potencia.

Por encima de los 1000 m de altitud es necesario reducir la temperatura ambiente (T_{AMB}) o la intensidad de salida máxima ($I_{VLT,MAX}$) con arreglo al cuadro siguiente:

1. Reducción de la intensidad de salida en función de altitud a $T_{AMB} = \text{max. } 45^{\circ}\text{C}$
2. Reducción de la T_{AMB} máxima en función de altitud a una intensidad de salida del 100%.



■ Reducción de potencia debida a funcionamiento a baja velocidad

Cuando una bomba centrífuga o un ventilador están controlados por un convertidor de frecuencia VLT 6000 HVAC, no es necesario reducir la intensidad de salida a baja velocidad porque las características de carga de las bombas centrífugas/ventiladores automáticamente efectúan la reducción necesaria.

■ Reducción de potencia por alta frecuencia de conmutación

Una frecuencia de conmutación más elevada (que debe fijarse en el parámetro 407 - *Frecuencia de conmutación*) produce mayores pérdidas en los componentes electrónicos del convertidor de frecuencia VLT.

La unidad VLT 6000 HVAC tiene un patrón de impulsos en el cual es posible fijar la frecuencia de conmutación de 3,0 - 10,0/14,0 kHz.

■ Reducción de potencia por instalar cables de motor largos o cables de mayor sección

La unidad VLT 6000 HVAC se ha comprobado utilizando cable no apantallado/no blindado de 300 m y cable apantallado/blindado de 150 m. La unidad VLT 6000 HVAC está concebida para funcionar utilizando un cable de motor de sección nominal. Si se utiliza un cable de sección mayor, es recomendable reducir la intensidad de salida en un 5% por cada paso que se incremente la sección del cable. (El aumento de sección del cable produce una mayor capacidad a tierra, y con ello, una mayor corriente de pérdida a tierra).

El convertidor de frecuencia reducirá automáticamente la intensidad de salida nominal $I_{VLT,N}$, cuando la frecuencia de conmutación sobrepase 4,5 kHz.

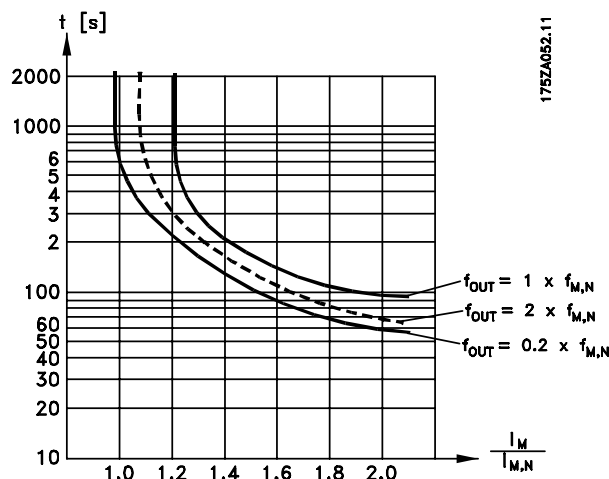
En ambos casos, la reducción se efectúa linealmente, hasta el 60% de $I_{VLT,N}$.

En el cuadro se pueden ver las frecuencias de conmutación mínima, máxima y de fábrica para las unidades VLT 6000 HVAC.

Frecuencia de conmutación [kHz]	Mín.	Máx.	Fáb.
VLT 6002-6005, 200 V	3.0	10.0	4.5
VLT 6006-6032, 200 V	3.0	14.0	4.5
VLT 6042-6062, 200 V	3.0	4.5	4.5
VLT 6002-6011, 460 V	3.0	10.0	4.5
VLT 6016-6062, 460 V	3.0	14.0	4.5
VLT 6072-6122, 460 V	3.0	4.5	4.5
VLT 6152-6352, 460 V	3.0	4.5	4.5
VLT 6402-6602, 460 V	1.5	3.0	3.0
VLT 6002-6011, 600 V	4.5	7.0	4.5
VLT 6016-6032, 600 V	3.0	14.0	4.5
VLT 6042-6062, 600 V	3.0	10.0	4.5
VLT 6072, 600 V	3.0	4.5	4.5
VLT 6102-6352, 690 V	1.5	2.0	2.0
VLT 6402, 600 V	1.5	1.5	1.5

■ Protección térmica del motor

La temperatura del motor se calcula sobre la base de la intensidad del motor, frecuencia de salida y tiempo. Consulte el parámetro 117 *Protección térmica del motor*.



■ Vibración y choque

La unidad VLT 6000 HVAC se ha comprobado siguiendo un procedimiento basado en las siguientes normas:

- IEC 68-2-6: Vibración (sinusoidal) - 1970
- IEC 68-2-34: Vibración aleatoria de banda ancha - requisitos generales
- IEC 68-2-35: Vibración aleatoria de banda ancha - reproducibilidad alta
- IEC 68-2-36: Vibración aleatoria de banda ancha - reproducibilidad media

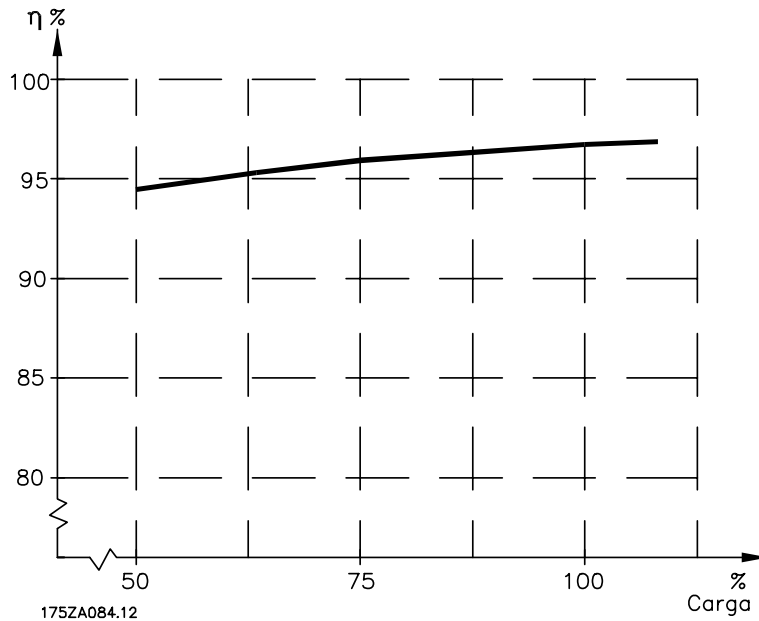
Las unidades VLT 6000 HVAC se ajustan a los requisitos relativos a condiciones de montaje cuando se instalan en los muros y suelos de las instalaciones, y en paneles atornillados a muros o suelos.

■ Humedad atmosférica

La unidad VLT 6000 HVAC está diseñada para ajustarse a las normas IEC 68-2-3, EN 50178 pkt. 9.4.2.2/DIN 40040, clase E, a 40°C. Véase las especificaciones en *Datos Técnicos Generales*.

■ Rendimiento

Para reducir el consumo energético es sumamente importante optimizar el rendimiento del sistema. El rendimiento de cada elemento del sistema debe ser lo más elevado posible.



Rendimiento de la unidad VLT 6000 HVAC (η_{VLT})

La carga del convertidor de frecuencia influye poco sobre su rendimiento. En general, el rendimiento es el mismo a la frecuencia nominal del motor $f_{M,N}$, es el mismo, independientemente de si éste suministra el 100% del par nominal del eje o sólo el 75%, por ejemplo, con carga parcial.

El rendimiento se reduce ligeramente cuando la frecuencia portadora se fija en un valor superior a 4 kHz (parámetro 407 - Frecuencia portadora). El grado de rendimiento también se reducirá ligeramente si la tensión de la red es de 460 V, o si el cable del motor tiene más de 30 m de longitud.

Rendimiento del motor (η_{MOTOR})

El rendimiento de un motor conectado al convertidor de frecuencia depende de la forma sinusoidal de la intensidad. Por lo general, el rendimiento es igual de bueno que con la alimentación de la red. El rendimiento del motor depende del tipo de motor.

En la gama de 75-100% del par nominal, el rendimiento del motor es prácticamente constante, tanto cuando está controlado por el convertidor de frecuencia como cuando funciona con tensión de la red.

En los motores pequeños, la característica U/f influye muy poco en el rendimiento, pero en motores de 11 kW y más potentes, las ventajas son considerables.

En general, la frecuencia portadora no afecta al rendimiento de los motores pequeños. Los motores de 11 kW y más potentes mejora en rendimiento (1- 2%). Ello se debe a que la curva sinusoidal de la intensidad del motor es casi perfecta con una frecuencia portadora alta.

Rendimiento del sistema (η_{SYSTEM})

Para calcular el rendimiento del sistema, el rendimiento de la unidad VLT 6000 HVAC (η_{VLT}) se multiplica por el rendimiento del motor (η_{MOTOR}):

$$\eta_{SYSTEM} = \eta_{VLT} \times \eta_{MOTOR}$$

Basándose en el gráfico anterior, es posible calcular la eficacia del sistema a distintas velocidades.

■ Interferencia de la red de alimentación/ armónicos

El convertidor de frecuencia acepta una intensidad no senoidal de la red eléctrica que aumenta la intensidad de entrada I_{RMS} . Una intensidad no senoidal puede transformarse mediante un análisis Fourier y dividirse en corrientes senoidales con diferentes frecuencias, es decir, armónicos diferentes I_N con 50 Hz como frecuencia básica:

Armónicos	I_1	I_5	I_7
Hz	50 Hz	250 Hz	350 Hz

Los armónicos no afectan directamente al consumo eléctrico, aunque aumentan las pérdidas de calor en la instalación (transformador, cables). Por ello, en instalaciones con un porcentaje alto de carga rectificadora, es importante mantener los armónicos en un nivel bajo para evitar sobrecargar el transformador y una alta temperatura de los cables.

Armónicos en comparación con la corriente de entrada RMS:

	Intensidad de entrada
I_{RMS}	1.0
I_1	0.9
I_5	0.4
I_7	0.3
I_{11-49}	<0,1

Para asegurar corrientes armónicas bajas, la unidad VLT 6000 HVAC tiene bobinas de circuito de serie. Esto reduce la intensidad de entrada I_{RMS} en un 40%, bajando hasta un 40-45% THD.

En algunos casos, sería necesaria una mayor supresión (p.ej., retroajuste con convertidores de frecuencia). Para este propósito, Danfoss ofrece dos filtros armónicos avanzados, AHF05 y AHF10, que hacen que la corriente armónica descienda alrededor de un 5% y un 10%, respectivamente. Consulte las instrucciones MG.80.BX.YY, para obtener más información. Para llevar a cabo el cálculo de armónicos, Danfoss ofrece la herramienta de software MCT31.

■ Factor de potencia

El factor de potencia es la relación entre I_1 y I_{RMS} .

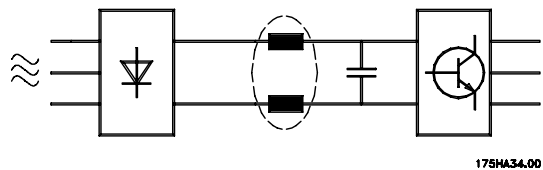
El factor de potencia para el control trifásico es

$$= \frac{\sqrt{3} \times U \times I_1 \times \cos\varphi_1}{\sqrt{3} \times U \times I_{RMS}}$$

$$Power\ factor = \frac{I_1 \times \cos\varphi_1}{I_{RMS}} = \frac{I_1}{I_{RMS}} \quad \text{since } \cos\varphi = 1$$

Algunos armónicos pueden perturbar el equipo de comunicación conectado al mismo transformador o causar resonancias si se utilizan baterías para la corrección del factor de potencia. La unidad VLT 6000 HVAC se ha diseñado con arreglo a las siguientes normas:

- IEC 1000-3-2
- IEEE 519-1992
- IEC 22G/WG4
- EN 50178
- VDE 160, 5.3.1.1.2



La distorsión de la tensión en la alimentación de la red depende del tamaño de los armónicos multiplicado por la impedancia interna de la red para la frecuencia dada. La distorsión de tensión total THD se calcula según los distintos armónicos de tensión usando la siguiente fórmula:

$$THD\% = \frac{\sqrt{U_5^2 + U_7^2 + \dots + U_N^2}}{U_1} \quad (U_N\% \text{ de } U)$$

Asimismo, un factor de potencia elevado indica que los distintos armónicos son bajos.

$$I_{RMS} = \sqrt{I_1^2 + I_5^2 + I_7^2 + \dots + I_n^2}$$

Resultados de las pruebas de compatibilidad electromagnética (emisión, inmunidad)

Los siguientes resultados de las pruebas se obtuvieron utilizando un sistema con un convertidor de frecuencia (con opciones, si era el caso), un cable de control apantallado y un cuadro de control con potenciómetro, así como un motor y un cable de motor.

VLT 6002- 6011/ 380- 460V VLT 6002- 6005/ 200- 240V	Emisión					
	Ambiente	Entorno industrial		Alojamientos, establecimientos comerciales e industria ligera		
	Estándar básico	EN 55011 Clase A1		EN 55011 Clase B		EN 61800- 3
Ajuste	Cable del motor	Cableado 150 kHz - 30 MHz	Radiado 30 MHz - 1 GHz	Cableado 150 kHz - 30 MHz	Radiado 30 MHz - 1 GHz	Cableado/Radiado 150 kHz - 30 MHz
VLT 6000 con filtro RFI opcional	300 m no blindado/no apantallado	Sí ²⁾	No	No	No	Sí/ No
	50 m trenzado apantallado/blindado (Bookstyle 20 m)	Sí	Sí	Sí	No	Sí/ Sí
	150 m trenzado/apantallado	Sí	Sí	No	No	Sí/ Sí
VLT 6000 con filtro RFI (+ módulo LC)	300 m no blindado/no apantallado	Sí	No	No	No	Sí/ No
	50 m trenzado apantallado/blindado	Sí	Sí	Sí	No	Sí/ Sí
	150 m trenzado/apantallado	Sí	Sí	No	No	Sí/ Sí

VLT 6016- 6602/ 380- 460 V VLT 6006- 6062/ 200- 240 V VLT 6102-6402, 525-600 V	Emisión					
	Ambiente	Entorno industrial		Alojamientos, establecimientos comerciales e industria ligera		
	Estándar básico	EN 55011 Clase A1		EN 55011 Clase B		
Ajuste	Cable del motor	Cableado 150 kHz - 30 MHz	Radiado 30 MHz - 1 GHz	Cableado 150 kHz - 30 MHz	Radiado 30 MHz - 1 GHz	
VLT 6000 sin filtro RFI opcional ⁴⁾	300 no apantallado/no blindado	No	No	No	No	
	150 m trenzado apantallado/blindado	No	Sí ⁶⁾	No	No	
VLT 6000 con opción RFI	300 m no apantallado/no blindado	Sí ^{2, 6)}	No	No	No	
	50 m trenzado apantallado/blindado	Sí	Sí ⁶⁾	Sí ^{1, 3, 6)}	No	
	150 m trenzado apantallado/blindado	Sí ⁶⁾	Sí ⁶⁾	No	No	

1) No aplicable a VLT 6152-6602, 380-460 V

2) Dependiendo de las condiciones de la instalación

3) VLT 6042- 6062, 200- 240 V

4) VLT 6152-6602, 380-460 V, clase A2 con 50 m de cable apantallado sin filtro RFI (código de tipo R0).

5) VLT 6102-6402, 525-600 V, clase A2 con 150 m de cable apantallado sin filtro RFI (código de tipo R0) y clase A1 con 30 m de cable apantallado con filtro RFI opción R1.

6) No aplicable a VLT 6102-6402, 525-600 V

Para minimizar el ruido conducido a la alimentación eléctrica y el ruido radiado desde el sistema del convertidor de frecuencia, los cables del motor deben ser lo más cortos posible y los extremos del apantallamiento deben realizarse según la sección sobre instalación eléctrica.



VLT® Serie 6000 HVAC

■ Inmunidad a EMC

Para confirmar la inmunidad a interferencias debidas a fenómenos eléctricos, se ha realizado la siguiente prueba de inmunidad con un sistema formado por un convertidor de frecuencia (con opciones, en su caso), un cable de control apantallado y un panel de control, con potenciómetro, cable de motor y motor.

Las pruebas se realizaron con arreglo a las siguientes normas básicas:

EN 61000-4-2 (IEC 1000-4-2): Descargas electrostáticas (ESD)

Simulación de descargas electrostáticas de seres humanos.

EN 61000-4-3 (IEC 1000-4-3): Radiación de campo electromagnético entrante, con modulación de la amplitud

Simulación de los efectos de equipos de radar y comunicación por radio, además de equipos de comunicación móviles.

EN 61000-4-4 (IEC 1000-4-4): Transitorios de ráfaga

Simulación de la interferencia introducida por el acoplamiento de un contactor, relé o dispositivo similar.

EN 61000-4-5 (IEC 1000-4-5): Transitorios de sobretensión

Simulación de transitorios introducidos, por ejemplo, al caer rayos cerca de las instalaciones.

ENV 50204: Campo electromagnético entrante, con modulación de impulsos

Simulación del efecto de teléfonos GSM.

ENV 61000-4-6: AF proveniente de cables

Simulación del efecto de equipos de transmisión de radio acoplados a cables de conexión.

VDE 0160 clase W2, prueba de impulsos: Transitorios de red

Simulación de transitorios de alta energía introducidos por la avería de fusibles de la red, acoplamiento con baterías de compensación de fase, etc.

■ Inmunidad (continuación)

VLT 6002-6550 380-460 V, VLT 6002-6027 200-240 V

	Ráfaga	Sobretensión		ESD	Campo electro- magnético	Distorsión de red	Tensión de modo común RF	Campo eléctrico de frecuencia de radio radiado
Estándar básico	IEC 1000-4-4	IEC 1000-4-5		1000-4-2	IEC 1000-4-3	VDE 0160	ENV 50141	ENV 50140
Criterios de aceptación	B	B		B	A		A	A
Conexión de puerto	CM	DM	CM	-	-	CM	CM	
Tensión	OK	OK	-	-	-	OK	OK	-
Motor	OK	-	-	-	-	-	OK	-
Líneas de control	OK	-	OK	-	-	-	OK	-
Opción PROFIBUS	OK	-	OK	-	-	-	OK	-
Interfaz de señales < 3 m	OK	-	-	-	-	-	-	-
Alojamiento	-	-	-	OK	OK	-	-	OK
Carga compartida	OK	-	-	-	-	-	OK	-
Bus estándar	OK	-	OK	-	-	-	OK	-
Especificaciones básicas				-	-	-		-
Tensión	4 kV/5kHz/DCN	2 kV/2Ω	4 kV/12Ω	-	-	2,3 x U _N ²⁾	10 V _{RMS}	-
Motor	4 kV/5kHz/CCC	-	-	-	-	-	10 V _{RMS}	-
Líneas de control	2 kV/5kHz/CCC	-	2 kV/2Ω ¹⁾	-	-	-	10 V _{RMS}	-
Opción PROFIBUS	2 kV/5kHz/CCC	-	2 kV/2Ω ¹⁾	-	-	-	10 V _{RMS}	-
Interfaz de señales < 3 m	1 kV/5kHz/CCC	-	-	-	-	-	10 V _{RMS}	-
Alojamiento	-	-	-	8 kV AD 6 kV CD	10 V/m	-	-	-
Carga compartida	4 kV/5kHz/CCC	-	-	-	-	-	10 V _{RMS}	-
Bus estándar	2 kV/5kHz/CCC	-	4 kV/2 ¹⁾	-	-	-	10 V _{RMS}	-

DM: Modo diferencial

CM: Modo común

CCC: Acoplamiento de manguito capacitativo

DCN: Red de acoplamiento directo

1) Injection on cable shield

 2) 2,3 x U_N: pulso máx. de prueba 380 V_{CA}: Clase 2/1250 V_{PICO}, 415 V_{CA}: Clase 1/1350 V_{PICO}

■ Definiciones

La definiciones aparecen en orden alfabético.

Señales de entrada analógicas:

Las señales de entrada analógicas pueden utilizarse para controlar varias funciones del convertidor de frecuencia VLT. Existen dos tipos de señales de entrada analógicas:
 Intensidad de entrada, 0 - 20 mA
 Tensión de entrada, 0 -10 V CC.

Referencia analógica

Una señal transmitida a las entradas 53, 54 o 60. Puede ser tensión o corriente.

Señales de salida analógicas:

Existen dos señales de salida analógicas, que pueden suministrar una señal de 0 - 20 mA, 4 - 20 mA o una señal digital.

Ajuste automático del motor, AMA

El algoritmo de ajuste automático del motor, que determina los parámetros eléctricos para el motor conectado, estacionario.

AWG:

AWG Sigla inglesa de American Wire Gauge, es decir la unidad norteamericana de medición de sección de cables.

Comando de control:

Con la unidad de control y las señales de entrada digitales es posible arrancar y parar el motor conectado. Las funciones se dividen en dos grupos, con las siguientes prioridades:

- Grupo 1 Reajuste, Parada por inercia, Reajuste y parada por inercia, Frenado CC, Parada y la tecla [OFF/STOP].
- Grupo 2 Arranque, Arranque por impulsos, Cambio sentido, Comienzo de cambio sentido, Jog y Congelar salida

Las funciones del Grupo 1 se llaman comandos de Arranque-inhabilitar. La diferencia entre el grupo 1 y el grupo 2 es que en el grupo 1 todas las señales de parada deben estar canceladas para que el motor arranque. El motor puede entonces arrancarse con una sola señal de arranque del grupo 2. Un comando de parada dado como un comando del grupo 1 resulta en la indicación STOP del display. La falta de un comando de parada dado como comando del grupo 2 resulta en la indicación STAND BY del display.

Señales de entrada digitales:

Las señales de entrada digitales pueden utilizarse para controlar las distintas funciones del convertidor de frecuencia VLT.

Señales de salida digitales:

Hay cuatro señales de salida digitales, dos de las cuales activan un relé. Las salidas pueden suministrar una señal de 24 V CC (máx. 40 mA).

f_{JOG}

La frecuencia de salida del convertidor de frecuencia VLT transmitida al motor cuando está activada la función jog (a través de terminales digitales o comunicación en serie).

f_M

La frecuencia de salida del convertidor de frecuencia VLT transmitida al motor.

f_{M,N}

La frecuencia nominal del motor (datos de la placa de características)

f_{MAX}

Frecuencia de salida máxima transmitida al motor.

f_{MIN}

Frecuencia de salida mínima transmitida al motor.

I_M

La corriente transmitida al motor.

I_{M,N}

La intensidad nominal del motor (datos de la placa de características)

Inicialización:

Si se lleva a cabo una inicialización (véase el parámetro 620 - *Modo de funcionamiento*), el convertidor de frecuencia VLT vuelve a adoptar los ajustes originales de fábrica.

I_{VLT,MAX}

La corriente de salida máxima.

I_{VLT,N}

La corriente de salida nominal suministrada por el convertidor de frecuencia VLT.

LCP:

El panel de control, que constituye una interface completa para el control y la programación de la unidad VLT 6000 HVAC.

LSB:

Bit menos significativo.

Utilizado en comunicación en serie

MCM:

Sigla en inglés de Mille Circular Mil, una unidad norteamericana de sección de cables.

MSB:

Bit más significativo.

Utilizado en comunicación en serie

$n_{M,N}$

La velocidad nominal del motor (datos de la placa de características).

η_{VLT}

El rendimiento del convertidor de frecuencia VLT, definido como el coeficiente entre la salida de potencia y la entrada de potencia.

Parámetros en línea/fuera de línea:

Los parámetros en línea se activan inmediatamente después de que se ha cambiado el valor de los datos. Los parámetros fuera de línea no se activan hasta que no se haya pulsado OK en la unidad de control.

PID:

El regulador PID mantiene la velocidad deseada (presión, temperatura, etc.) regulando la frecuencia de salida para adecuarla a la modificación de carga.

$P_{M,N}$

La potencia nominal desarrollada por el motor (datos de la placa de características)

Ref. prefijada

Una referencia definida permanentemente, que puede fijarse de - 100% a + 100% de la gama de referencia.

Hay cuatro referencias prefijadas, que pueden seleccionarse mediante los terminales digitales.

Ref_{MAX}

El valor máximo que puede adoptar la señal de referencia. Se define en el parámetro 205 --Referencia máxima, Ref_{MAX}.

Ref_{MIN}

El valor mínimo que puede adoptar la señal de referencia. Se define en el parámetro 204 --Referencia mínima, Ref_{MIN}.

Configuración:

Hay cuatro configuraciones en las que es posible grabar ajustes de parámetros. Es posible cambiar entre las cuatro configuraciones de parámetros y modificar una configuración estando otra activa.

Comando de Arranque-inhabilitar:

Un comando de parada que pertenece al grupo 1 de los comandos de control; véase este grupo.

Comando de parada:

Véanse los Comandos de control.

Termistor:

Una resistencia sensible a la temperatura que se instala donde se desea detectar de continuo la temperatura (VLT o motor).

Desconexión:

Un estado que se da en distintas situaciones, p. ej. si el convertidor de frecuencia se sobrecalienta. Es posible cancelar la desconexión presionando el pulsador Reset, o en algunos casos, esto se hace automáticamente.

Desconexión bloqueada:

Desconexión bloqueada: Un estado que se da en distintas situaciones, p. ej. si el convertidor de frecuencia se sobrecalienta. Una desconexión bloqueada puede cancelarse cortando la alimentación eléctrica y volviendo a arrancar el convertidor de frecuencia VLT.

U_M

La tensión transmitida al motor.

$U_{M,N}$

La tensión nominal del motor (datos de la placa de características).

$U_{VLT, MAX}$

La tensión máxima de salida.

Características VT:

Características de par variable, utilizado para bombas y ventiladores.

■ Resumen de parámetros y ajustes de fábrica

Nº par #	Parámetro descripción	Ajuste de fábrica	Rango	Cambios durante el funcionamiento	4-ajustes	Conversión índice	Tipo de datos
001	Idioma	Inglés		Sí	No	0	5
002	Configuración activa	Configuración 1		Sí	No	0	5
003	Copia de configuraciones	Sin copia		No	No	0	5
004	Copia con el LCP	Sin copia		No	No	0	5
005	Valor máx. de lectura def. por usuario	100.00	0-999.999,99	Sí	Sí	-2	4
006	Unidad para lectura def. por usuario	Sin unidad		Sí	Sí	0	5
007	Visualiz.en gran display	Frecuencia, Hz		Sí	Sí	0	5
008	Visualiz. en pequeño display 1.1	Referencia, Unidad		Sí	Sí	0	5
009	Visualización en pequeño display 1.2	Corriente de motor, A		Sí	Sí	0	5
010	Visualización en pequeño display 1.3	Potencia, kW		Sí	Sí	0	5
011	Unidad de referencia local	Hz		Sí	Sí	0	5
012	Arranque manual en LCP	Habilitar		Sí	Sí	0	5
013	OFF/Stop en LCP	Habilitar		Sí	Sí	0	5
014	Arranque automático en LCP	Habilitar		Sí	Sí	0	5
015	Reajuste en LCP	Habilitar		Sí	Sí	0	5
016	Bloqueo de cambio de datos	Sin bloqueo		Sí	Sí	0	5
017	Estado de funcionamiento en encendido, control local	Reajuste automático		Sí	Sí	0	5

Nº parám #	Parámetro del parámetro	Ajuste de fábrica	Rango	Cambios durante el funcionamiento	4 ajustes	Índice de conversión	Tipo de datos
100	Configuración	Lazo abierto		No	Sí	0	5
101	Características de par	Optimización automática de la energía		No	Sí	0	5
102	Potencia del motor, P_{M,N}	Depende de la unidad	0.25-500 kW	No	Sí	1	6
103	Tensión del motor, U_{M,N}	Depende de la unidad	200-575 V	No	Sí	0	6
104	Frecuencia del motor, f_{M,N}	50 Hz	24-1000 Hz	No	Sí	0	6
105	Intensidad del motor, I_{M,N}	Depende de la unidad	0.01-I _{VLT,MAX}	No	Sí	-2	7
106	Velocidad nominal del motor, n_{M,N}	Depende del par. 102 Potencia del motor	100-60.000 rpm	No	Sí	0	6
107	Adaptación automática del motor, AMA	Optimización desactivada		No	No	0	5
108	Tensión de arranque de motores en paralelo	Depende del par. 103	0,0 - par. 103	Sí	Sí	-1	6
109	Amortiguación de resonancia	100 %	0 - 500 %	Sí	Sí	0	6
110	Par de arranque alto	OFF	0,0 - 0,5 s	Sí	Sí	-1	5
111	Retardo de arranque	0,0 s	0,0 - 120,0 seg.	Sí	Sí	-1	6
112	Pre calentador del motor	Desactivar		Sí	Sí	0	5
113	Intensidad de pre calentamiento de motor	50 %	0 - 100 %	Sí	Sí	0	6
114	Intensidad de frenado CC	50 %	0 - 100 %	Sí	Sí	0	6
115	Tiempo de frenado CC	10 s	0,0 - 60,0 s	Sí	Sí	-1	6
116	Frecuencia de conexión del freno de CC	OFF	0,0-par. 202	Sí	Sí	-1	6
117	Protección térmica del motor	Desconexión ETR 1		Sí	Sí	0	5
118	Factor de potencia del motor	0.75	0.50 - 0.99	No	Sí	-2	6

Nº par #	Parámetro descripción	Ajuste de fábrica	Rango	Cambios durante el funcionamiento	4-ajustes	Conversión índice	Tipo de datos
200	Gama de frecuencias de salida	0 - 120 Hz	0 - 1000 Hz	No	Sí	0	5
201	Límite inferior de frecuencia de salida, f_{MIN}	0.0 Hz	0.0 - f_{MAX}	Sí	Sí	-1	6
202	Límite superior de frecuencia de salida, f_{MAX}	50 Hz	f_{MIN} - par. 200	Sí	Sí	-1	6
203	Lugar de referencia	Referencia vinculada manual/automática		Sí	Sí	0	5
204	Referencia mínima, Ref_{MIN}	0.000	0.000-par. 100	Sí	Sí	-3	4
205	Referencia máxima, Ref_{MAX}	50.000	par. 100-999.999,999	Sí	Sí	-3	4
206	Tiempo de aceleración	Depende de la unidad	1 - 3600	Sí	Sí	0	7
207	Tiempo de deceleración	Depende de la unidad	1 - 3600	Sí	Sí	0	7
208	Aceleración/deceleración automática	Habilitar		Sí	Sí	0	5
209	Frecuencia de jog	10.0 Hz	0.0 - par. 100	Sí	Sí	-1	6
210	Tipo de referencia	Suma		Sí	Sí	0	5
211	Referencia prefijada 1	0.00 %	-100.00 - 100.00 %	Sí	Sí	-2	3
212	Referencia prefijada 2	0.00 %	-100.00 - 100.00 %	Sí	Sí	-2	3
213	Referencia prefijada 3	0.00 %	-100.00 - 100.00 %	Sí	Sí	-2	3
214	Referencia prefijada 4	0.00 %	-100.00 - 100.00 %	Sí	Sí	-2	3
215	Límite de corriente I_{LIM}	$1.0 \times I_{VLT,N[A]}$	$0,1-1,1 \times I_{VLT,N[A]}$	Sí	Sí	-1	6
216	Derivación de frecuencia, anchura de banda	0 Hz	0 - 100 Hz	Sí	Sí	0	6
217	Derivación de frecuencia 1	120 Hz	0.0 - par.200	Sí	Sí	-1	6
218	Derivación de frecuencia 2	120 Hz	0.0 - par.200	Sí	Sí	-1	6
219	Derivación de frecuencia 3	120 Hz	0.0 - par.200	Sí	Sí	-1	6
220	Derivación de frecuencia 4	120 Hz	0.0 - par.200	Sí	Sí	-1	6
221	Advertencia: Corriente baja, I_{LOW}	0.0 A	0.0 - par.222	Sí	Sí	-1	6
222	Advertencia: Corriente alta, I_{HIGH}	$I_{VLT,MAX}$	Par.221 - $I_{VLT,MAX}$	Sí	Sí	-1	6
223	Advertencia: Frecuencia baja, f_{LOW}	0.0 Hz	0.0 - par.224	Sí	Sí	-1	6
224	Advertencia: Frecuencia alta, f_{HIGH}	120.0 Hz	Par.223 - par.200/202	Sí	Sí	-1	6
225	Advertencia: Referencia baja, Ref_{LOW}	-999,999.999	-999,999.999 - par.226	Sí	Sí	-3	4
226	Advertencia: Referencia alta, Ref_{HIGH}	999,999.999	Par.225 - 999,999.999	Sí	Sí	-3	4
227	Advertencia: Realimentación baja, FB_{LOW}	-999,999.999	-999,999.999 - par.228	Sí	Sí	-3	4
228	Advertencia: Realimentación alta, FB_{HIGH}	999,999.999	Par. 227 - 999,999.999	Sí	Sí	-3	4

Cambios durante el funcionamiento:

"Sí" significa que el parámetro puede cambiarse con el convertidor de frecuencia VLT en funcionamiento.
 "No" significa que el convertidor de frecuencia VLT debe pararse antes de poder realizar cambios.

4 config.:

"Sí" significa que el parámetro puede programarse individualmente en cada una de las cuatro

configuraciones, es decir, el mismo parámetro puede tener 4 valores distintos de datos. "No" significa que los valores de los datos serán los mismos en las cuatro configuraciones.

Índice de conversión:

Este número se refiere a una cifra de conversión que debe utilizarse al escribir en un convertidor

de frecuencia VLT o al leer del mismo mediante la comunicación en serie.

Índice de conversión	Factor de conversión
74	0.1
2	100
1	10
0	1
-1	0.1
-2	0.01
-3	0.001
-4	0.0001

Tipo de datos:

El tipo de datos muestra el tipo y extensión del telegrama.

Tipo de datos:	Descripción
3	Entero 16
4	Entero 32
5	8 sin firmar
6	16 sin firmar
7	32 sin firmar
9	Cadena de texto

Nº par #	Parámetro descripción	Ajuste de fábrica	Rango	Cambios durante el funcionamiento	4-ajustes	Conversión índice	Tipo de datos
300	Terminal 16, Entrada digital	Reset		Sí	Sí	0	5
301	Terminal 17, Entrada digital	Mant. salida		Sí	Sí	0	5
302	Terminal 18, Entrada digital	Arranque		Sí	Sí	0	5
303	Terminal 19, Entrada digital	Cambio de sentido		Sí	Sí	0	5
304	Terminal 27, Entrada digital	Parada de inercia, inversa		Sí	Sí	0	5
305	Terminal 29, Entrada digital	Velocidad fija		Sí	Sí	0	5
306	Terminal 32, Entrada digital	Sin función		Sí	Sí	0	5
307	Terminal 33, Entrada digital	Sin función		Sí	Sí	0	5
308	Terminal 53, tensión de entrada analógica	Referencia		Sí	Sí	0	5
309	Terminal 53, escalado mín	0,0 V	0,0 - 10,0 V	Sí	Sí	-1	5
310	Terminal 53, escalado máx	10,0 V	0,0 - 10,0 V	Sí	Sí	-1	5
311	Terminal 54, tensión de entrada analógica	Sin función		Sí	Sí	0	5
312	Terminal 54, escalado mín	0,0 V	0,0 - 10,0 V	Sí	Sí	-1	5
313	Terminal 54, escalado máx	10,0 V	0,0 - 10,0 V	Sí	Sí	-1	5
314	Terminal 60, intens. de entrada analóg.	Referencia		Sí	Sí	0	5
315	Terminal 60, escalado mín	4,0 mA	0,0 - 20,0 mA	Sí	Sí	-4	5
316	Terminal 60, escalado máx	20,0 mA	0,0 - 20,0 mA	Sí	Sí	-4	5
317	Intervalo de tiempo	10 seg.	1 - 99 seg.	Sí	Sí	0	5
318	Función después de intervalo de tiempo	Off		Sí	Sí	0	5
319	Terminal 42, salida	0 - I _{MAX} 0-20 mA		Sí	Sí	0	5
320	Terminal 42, salida, escalado de pulso	5.000 Hz	1 - 32.000 Hz	Sí	Sí	0	6
321	Terminal 45, salida	0 - f _{MAX} 0-20 mA		Sí	Sí	0	5
322	Terminal 45, salida, escalado de pulso	5.000 Hz	1 - 32.000 Hz	Sí	Sí	0	6
323	Relé 1, función de salida	Alarma		Sí	Sí	0	5
324	Relé 01, retraso CONEXION	0,00 seg.	0 - 600 seg.	Sí	Sí	0	6
325	Relé 01, retardo DESCONEJÓN	0,00 seg.	0 - 600 seg.	Sí	Sí	0	6
326	Relé 2, función de salida	En funcionamiento		Sí	Sí	0	5
327	Referencia de pulso, frecuen. máx	5.000 Hz	Depende del terminal de entrada	Sí	Sí	0	6
328	Realimentación de pulso, frecuen. máx	25.000 Hz	0 - 65.000 Hz	Sí	Sí	0	6
364	Terminal 42, control de bus	0	0.0 - 100 %	Sí	Sí	-1	6
365	Terminal 45, control de bus	0	0.0 - 100 %	Sí	Sí	-1	6

Cambios durante el funcionamiento:

"Sí" significa que el parámetro puede cambiarse mientras el convertidor de frecuencia está funcionando.
 "No" significa que hay que parar el convertidor de frecuencia para realizar cambios.

4-ajustes:

"Sí" significa que este parámetro se puede programar por separado en cada uno de los cuatro ajustes, es decir, puede tener cuatro valores de dato distintos. "No" significa que el valor de dato debe ser idéntico en los cuatro ajustes.

Índice de conversión:

Es una cifra de conversión que se utiliza al escribir o leer con un convertidor de frecuencia.

Índice de conversión	Factor de conversión
74	0.1
2	100
1	10
0	1
-1	0.1
-2	0.01
-3	0.001
-4	0.0001

Tipo de datos:

Indica el tipo y longitud de telegrama.

Tipo de datos	Descripción
3	Entero 16
4	Entero 32
5	Uint arca 8
6	Uint arca 16
7	Uint arca 32
9	Cadena de texto

Nº parám #	Descripción descripción	Ajuste de fábrica	Rango	Cambios durante el funcionamiento	4-Ajustes	Conversión índice	Datos tipo
400	Función de reinicio	Reinicio manual		Sí	Sí	0	5
401	Tiempo de arranque automático	10 seg.	0-600 seg.	Sí	Sí	0	6
402	Arranque de giro	Desactivar		Sí	Sí	-1	5
403	Temporizador de modo Reposo	Apagado	0 - 300 seg.	Sí	Sí	0	6
404	Frecuencia de reposo	0 Hz	f _{MIN} -Par.405	Sí	Sí	-1	6
405	Frecuencia de reinicio	50 Hz	Par.404 - f _{MAX}	Sí	Sí	-1	6
406	Consigna "BOOST"	100 %	1 - 200 %	Sí	Sí	0	6
407	Frecuencia de conmutación	Depende de la unidad	3,0 - 14,0 kHz	Sí	Sí	2	5
408	Método de reducción de interferencias	ASFM		Sí	Sí	0	5
409	Funcionamiento sin carga	Aviso		Sí	Sí	0	5
410	Función con fallo de red	Desconexión		Sí	Sí	0	5
411	Función con temperatura excesiva	Desconexión		Sí	Sí	0	5
412	Retraso de desconexión por sobreintensidad, I_{LIM}	60 seg.	0 - 60 seg.	Sí	Sí	0	5
413	Realimentación mínima, FB_{MIN}	0.000	-999,999.999 - FB _{MIN}	Sí	Sí	-3	4
414	Realimentación máxima, FB_{MAX}	100.000	FB _{MIN} - 999,999.999	Sí	Sí	-3	4
415	Unidades relativas al lazo cerrado	%		Sí	Sí	-1	5
416	Conversión de realimentación	Lineal		Sí	Sí	0	5
417	Cálculo de realimentación	Máxima		Sí	Sí	0	5
418	Valor de consigna 1	0.000	FB _{MIN} - FB _{MAX}	Sí	Sí	-3	4
419	Valor de consigna 2	0.000	FB _{MIN} - FB _{MAX}	Sí	Sí	-3	4
420	Control PID normal/inverso	Normal		Sí	Sí	0	5
421	Saturación de PID	Encendido		Sí	Sí	0	5
422	Frecuencia de arranque de PID	0 Hz	F _{MIN} - F _{MAX}			-1	6
423	Ganancia proporcional del PID	0.01	0.0-10.00	Sí	Sí	-2	6
424	PID integral	Apagado	0,01-9999,00 s.(off)	Sí	Sí	-2	7
425	Tiempo diferencial de PID	Apagado	0,0 (Off) - 10,00 s.	Sí	Sí	-2	6
426	Límite de ganancia de diferencial PID	5.0	5.0 - 50.0	Sí	Sí	-1	6
427	Tiempo de filtro de paso bajo PID	0.01	0.01 - 10.00	Sí	Sí	-2	6
430	Modo Fuego	Desactivar		Sí	Sí	0	5
431	Frecuencia de referencia de Modo Fuego, Hz	50 Hz 60 Hz (EE UU)	Frec. mínima (parám. 201) a frec. máxima (parám. 202)	Sí	Sí	-1	3
432	Retardo de bypass de Modo Fuego, seg.	0 s	0 - 600 s	Sí	Sí	0	3
483	Compensación dinámica del enlace de CC	Encendido		No	No	0	5

Nº parám #	Descripción descripción	Ajuste de fábrica	Rango	Cambios durante el funcionamiento	4-Ajustes	Conversión índice	Datos tipo
500	Protocolo	Protocolo FC		Sí	Sí	0	5
501	Dirección	1	Depende del parám. 500	Sí	No	0	6
502	Velocidad en baudios	9600 baudios		Sí	No	0	5
503	Inercia	O lógico		Sí	Sí	0	5
504	Freno de CC	O lógico		Sí	Sí	0	5
505	Arranque	O lógico		Sí	Sí	0	5
506	Sentido de rotación	O lógico		Sí	Sí	0	5
507	Selec. de ajuste	O lógico		Sí	Sí	0	5
508	Selección de referencia interna	O lógico		Sí	Sí	0	5
509	Lectura de datos: % referencia			No	No	-1	3
510	Lectura de datos: Unidad de referencia			No	No	-3	4
511	Lectura de datos: Realimentación			No	No	-3	4
512	Lectura de datos: Frecuencia			No	No	-1	6
513	Visualización de datos definida por el usuario			No	No	-2	7
514	Lectura de datos: Intensidad			No	No	-2	7
515	Lectura de datos: Potencia, kW			No	No	1	7
516	Lectura de datos: Potencia, CV			No	No	-2	7
517	Lectura de datos: Tensión motor			No	No	-1	6
518	Lectura de datos: Tensión de enlace CC			No	No	0	6
519	Lectura de datos: Temp. del motor			No	No	0	5
520	Lectura de datos: Temp. del VLT			No	No	0	5
521	Lectura de datos: Entrada Digital			No	No	0	5
522	Lectura de datos: Terminal 53, entrada analógica			No	No	-1	3
523	Lectura de datos: Terminal 54, entrada analógica			No	No	-1	3
524	Lectura de datos: Terminal 60, entrada analógica			No	No	-4	3
525	Lectura de datos: Ref. pulsos			No	No	-1	7
526	Lectura de datos: % referencia externa			No	No	-1	3
527	Lectura de datos: Código de estado, hex			No	No	0	6
528	Lectura de datos: Temp. disipador			No	No	0	5
529	Lectura de datos: Código de alarma, hex			No	No	0	7
530	Lectura de datos: Código de control, hex			No	No	0	6
531	Lectura de datos: Código de aviso, hex			No	No	0	7
532	Lectura de datos: Código de estado ampliado, hex			No	No	0	7
533	Texto de pantalla 1			No	No	0	9
534	Texto de pantalla 2			No	No	0	9
535	Realimentación del bus 1			No	No	0	3
536	Realimentación del bus 2			No	No	0	3
537	Lectura de datos: Estado de relé			No	No	0	5
538	Lectura de datos: Código de aviso 2			No	No	0	7
555	Intervalo tiempo de bus	1 seg.	1 - 99 seg.	Sí	Sí	0	5
556	Función de interv. tiempo bus	OFF		Sí	Sí	0	5
560	Tiempo liberación de anulación N2	OFF	1 - 65534 seg.	Sí	No	0	6
565	Intervalo de tiempo de bus FLN	60 seg.	1 - 65534 seg.	Sí	Sí	0	6
566	Función de intervalo de tiempo de bus FLN	OFF		Sí	Sí	0	5
570	Paridad de Modbus y ajuste del mensaje	Sin paridad	1 bit de parada	Sí	Sí	0	5
571	Intervalo de tiempo de comunicaciones Modbus	100 ms	10 - 2000 ms	Sí	Sí	-3	6

Nº parám #	Descripción descripción	Ajuste de fábrica	Rango	Cambios durante el funcionamiento	4-Ajustes	Conversión índice	Datos dato
600	Datos de funcionamiento: Horas de funcionamiento			No	No	74	7
601	Datos de funcionamiento: Horas de funcionamiento			No	No	74	7
602	Datos de funcionamiento: Contador kWh			No	No	3	7
603	Datos de funcionamiento: Nº de puestas en circuito			No	No	0	6
604	Datos de funcionamiento: Nº de recalentamientos			No	No	0	6
605	Datos de funcionamiento: Nº de sobretensiones			No	No	0	6
606	Registro datos: Entrada digital			No	No	0	5
607	Registro datos: Código de control			No	No	0	6
608	Registro datos: Código de estado			No	No	0	6
609	Registro datos: Referencia			No	No	-1	3
610	Registro datos: Realimentación			No	No	-3	4
611	Registro datos: Frecuencia de salida			No	No	-1	3
612	Registro datos: Tensión de salida			No	No	-1	6
613	Registro datos: Intensidad de salida			No	No	-2	3
614	Registro datos: Tensión de enlace CC			No	No	0	6
615	Registro fallos: Código de fallo			No	No	0	5
616	Registro fallos: Hora			No	No	0	7
617	Registro fallos: Valor			No	No	0	3
618	Reinicio del contador de kWh	Sin reinicio		Sí	No	0	5
619	Reset del contador de horas ejecutadas	Sin reinicio		Sí	No	0	5
620	Modo de funcionamiento	Funcionamiento normal		Sí	No	0	5
621	Placa de características: Tipo de convertidor de frecuencia			No	No	0	9
622	Placa de características: Nº identificación			No	No	0	9
623	Placa de características: Nº de pedido VLT			No	No	0	9
624	Placa de características: Nº versión de software.			No	No	0	9
625	Placa de características: Nº identificación LCP			No	No	0	9
626	Placa de características: Nº identificación de base de datos			No	No	-2	9
627	Placa de características: Nº identif. componente de potencia			No	No	0	9
628	Placa de características: Tipo de opción de aplicación			No	No	0	9
629	Placa de características: Nº de pedido de opción de aplicación			No	No	0	9
630	Placa de características: Tipo de opción de comunicación			No	No	0	9
631	Placa de características: Nº de pedido de opción de comunicación			No	No	0	9
655	Registro fallos: Tiempo real			No	No	-4	7

Cambios durante el funcionamiento:

"Sí" significa que el parámetro puede cambiarse mientras el convertidor de frecuencia está funcionando.
 "No" significa que hay que parar el convertidor de frecuencia para realizar cambios.

4-Ajuste:

"Sí" significa que este parámetro se puede programar por separado en cada uno de los cuatro ajustes, es decir, puede tener cuatro valores de dato

distintos. "No" significa que el valor de dato debe ser idéntico en los cuatro ajustes.

Índice de conversión:

Este número se refiere a una cifra de conversión que debe utilizarse al escribir o al leer mediante un convertidor de frecuencia.

Índice de conversión	Factor de conversión
74	0.1
2	100
1	10
0	1
-1	0.1
-2	0.01
-3	0.001
-4	0.0001

Tipo de datos:

Indica el tipo y longitud del telegrama.

Tipo de dato	Descripción
3	Entero 16
4	Entero 32
5	Sin signo 8
6	Sin signo 16
7	Sin signo 32
9	Cadena de texto

Índice
(

(FRECUENCIA MO)	93
(VELOC. NOM. MO)	93

A

Aislamiento galvánico.....	160
AWG.....	174
Aceler./deceler. digital	73
Aceleración y Deceleración	109
Activar RTR	110
Adaptación Automática del Motor (AMA)	93
Advertencia contra el arranque accidental	5
Advertencia de alta tensión	49
Advertencia general.....	5
Advertencia:	6
Advertencia: Frecuencia alta.....	105
Advertencia: Referencia alta	105
AEO - Optimización Automática de Energía	11
Ajuste	82
Ajuste de lectura definida por usuario	83
Ajustes de fábrica	176
Alimentación de red (L1, L2, L3):	24
Alojamientos	59
Arranque.....	108
Arranque automático	109
Arranque automático en LCP.....	88
Arranque de giro.....	123
Arranque manual	109
Arranque manual en LCP.....	87
Arranque y cambio de sentido	108
Arranque/parada de 1 polo	73
Avisos y alarmas.....	151

B

Baja intensidad.....	104
Bloquear cambio de datos	88
Bloqueo de parámetros.....	109
Bloqueo por alarma.....	151

C

Comunicación en serie.....	138
comunicación serie	57
Código descriptivo	19
Cable ecualizador	57
Cables	49
Cables apantallados/blindados	50
Cables del motor	68
Cambio de datos	79
Cambio de sentido.....	108

Características de control:	26
Características de par	24, 91
Características externas	27
Carga y Motor 100 - 117	90
Comunicación en serie.....	17
Condiciones extremas de funcionamiento.....	161
Conexión a tierra	49, 68
Conexión a tierra	57
Conexión a tierra de cables de control apantallados y trenzados.....	57
Conexión de bus	71
Conexión de bus CC	69
Conexión de motores en paralelo	67
Conexión de red	66
Conexión del motor.....	67
Conexión del transmisor	73
Configuración de ajustes	82
Conmutación en la entrada	163
Control local	75
Copia de ajustes.....	83
Copia del LCP.....	83
Corriente de fuga a tierra	160

D

Desconexión bloqueada:	175
Datos de parámetros	80
Datos de salida VLT (U,V,W):.....	24
Datos técnicos	29
Definiciones	174
Derivación de frecuencia	103
Desequilibrio máx. de tensión de alimentación:.....	24
Dimensiones mecánicas	42
Display	74
Documentación disponible.....	9

E

escalado de pulso.....	118
Ejemplo de aplicación -	12
Ejemplo de conexión,	72
Emisión de calor de la unidad VLT 6000 HVAC	53
Entornos agresivos.....	158
Entradas digitales	107
Entradas y salidas 300-365	107

F

Fallo a tierra.....	161
Filtro armónico	138
Fire Mode (modo fuego)	110
Fire Mode Inverse	110
Formulario de pedido.....	23
Frecuencia de conmutación	126
Frecuencia de referencia de Modo Fuego, Hz.....	137

Frecuencias de salida	98
Frenado de CC, inverso.....	108
Freno CC	95
Función en fallo de red	127
Función en temperatura excesiva	128
Función Reajuste	123
Funcionamiento sin carga	127
Funciones de aplicación 400-427	123
Funciones de servicio	139
Fusibles	40

H

Humedad atmosférica.....	167
--------------------------	-----

I

Idioma.....	82
Inicialización	143
Inmunidad a EMC	172
Instalación correcta en cuanto a EMC.....	54
Instalación de una fuente de alimentación externa de 24 V CC	68
Instalación eléctrica, cables de alimentación.....	100
Instalación eléctrica, cables de control	128
Instalación eléctrica, protecciones (alojamientos)	58
Instalación mecánica	46
Interruptor RFI	50
Interruptores 1-4.....	71
Intervalo de tiempo.....	113

L

Límite de intensidad	103
Lazo cerrado	129
Lectura del display	86
Longitudes y secciones de cable:	26
Luces indicadoras.....	74, 75

M

Método de reducción de interferencias	127
Manejo de realimentación	132
Manejo de referencias	99
Mantener referencia.....	108
Mantener salida	108
Marca CE.....	17
Menú rápido	80
Mensajes de estado	149
Modo de funcionamiento	142
Modo de pantalla	76
Modo Fuego	15, 137
Modo reposo	125
Motor current	93
Motor power	91

N

Normas de seguridad	5
---------------------------	---

O

OFF/STOP en LCP.....	88
----------------------	----

P

panel de control - LCP	74
paso bajo.....	136
Panel de control local.....	74
Par de apriete	66
Parada de inercia.....	108
Parada de seguridad	108
PCL.....	57
PELV.....	160
Permiso arranque	73
Permiso de arranque	109
Pico de tensión en el motor.....	163
PID integral.....	136
PID para control de proceso.....	130
Placa de características.....	143, 143
Precisión de lecturas del display (parámetros 009 - 012 Lecturas del display):	27
Principio de control	10
Programación	82
Protección.....	27
Protección adicional en caso de contacto indirecto.....	50
Protección térmica del motor.....	68
Protección térmica motor	96
Prueba de alta tensión	53

R

Reducción de potencia debido a la temperatura ambiente	164
Reducción de potencia por alta frecuencia de conmutación...	166
Referencia máxima	100
Realimentación.....	111
Realimentación	128
Realimentación por pulsos	109
Redes IT	50
Reducción de potencia debida a funcionamiento a baja velocidad	166
Reducción de potencia debida a la presión atmosférica A una altitud inferior a 1000 m no es necesario reducir la potencia...	166
REDUCCION RUIDOS	127
Referencia.....	111
Referencia de pulsos	109
Referencia del potenciómetro	73
Referencia interna	108
Referencia prefijada 1	102
Referencia vinculada manual/automática	100
Referencias y límites	98

Refrigeración	46
Registro datos.....	140
Registro de fallos	141
Regulación de dos zonas.....	73
Relé 01.....	121
Relé 1	120
Relé 2	120
Relé de alta tensión	69
Rendimiento	168
Reset	108
Reset en LCP	88
Reset y paro por inercia.....	108
Resultados de las pruebas EMC.....	171
Retardo de bypass de Modo Fuego, seg.	138
Ruido acústico	164

S

Salida analógica	115
Salidas de relé.....	26
Salidas de relé	120
Saturación	135
Señales de entrada analógicas.....	111
Selección de ajuste	108
Sentido de rotación	67
Sentido de rotación del motor.....	104
Sin función	108
Sin funcionamiento.....	111
Sobreintensidad de retraso de desconexión, I _{UM}	128
Software para PC	17
Suministro externo de 24 V CC	26

T

Tensión del motor	91
tamaño de tornillos.....	66
Tarjeta de control	69
Tarjeta de control, comunicación en serie RS 485:.....	26
Tarjeta de control, entradas analógicas:	25
Tarjeta de control, entradas digitales:.....	24
Tarjeta de control, salidas digitales/impulsos y salidas analógicas:.....	25
Tarjeta de control, suministro de 24 V de CC:	25
Tarjeta de relé	145
Teclas de control	74
Termistor.....	111
Tiempo de aceleración	163
Tiempo de rampa de aceleración	100
Tiempo de rampa de deceleración.....	101
Tipo de referencia	101

U

unintended start	5
Unidad de control LCP.....	74

Unidades	129
----------------	-----

V

Valor de consigna	134
Velocidad fija.....	109
Ventilación de VLT 6000 HVAC integrada.....	53
Vibración y choque.....	167

Í

Índice de conversión:	178
-----------------------------	-----